

MEMORIU DE PREZENTARE

Anexa nr. 5.E

Conținutul-cadru al memoriului de prezentare

I. Denumirea proiectului: **Amplasare cuptor cu piroliza tip Pyrox Col3 IVS**

II. Titular

- numele; **SC COLBUS SRL prin Jesus Tudela Gale**

- adresa poștală;

- numărul de telefon, de fax și adresa de e-mail, adresa paginii de internet; : **+40 737056919** ,
office@colbus.eu,

- numele persoanelor de contact, **Pindaru Bebe**

director/manager/administrator; **Jesus Tudela Gale**

responsabil pentru protecția mediului. **Pindaru Bebe**

Profilele de activitate ale firmei Colbus la punctul de lucru din Str. Silozului Nr. 15 existente pe amplasament : Fabricarea de constructii metalice si parti componente ale structurilor metalice Cod Caen 2511

Tratarea si curatarea metalelor Cod Caen 2561

III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect:

a) Un rezumat al proiectului;

- **Obiectul proiectului este amplasarea unui cuptor cu piroliza la punctul de lucru din Str. Silozului nr. 15 Carcea, Dolj, ce ajuta la curatarea unuia sau mai multor straturi de vopsea de pe diverse elemente si profile metalice.- „Pyrox col3 ivs, cuptor cu piroliza pentru curatarea componentelor industriale, acoperite cu unul sau mai multe straturi de vopsea”. Acest proiect este dedicat companiei Magna SRL, client al firmei Colbus din incinta Ford , Scopul acestui proiect este curatirea de vopsea a jigurilor metalice ale clientului , cu scopul re folosirii acestora in procesul lor intern de productie.**

b) Justificarea necesității proiectului;

- **Reducerea considerabila a cantitatilor de deseuri generate de uzinarea diferitelor proiecte pe care firma le desfasoara, eficientizarea procesului de productie al firmei; folosirea acestui sistem curatare a unuia sau mai multor straturi de vopsea de pe diversele elemente metalice este foarte eficient si dorim sa amplasam acest cuptor cu piroliza deoarece contribuie la imbunatatirea serviciilor prestate, ce sunt in desfasurare, pentru clientii nostri in sectia deja existenta in incinta Ford.**

c) valoarea investiției; **300000 Euro**

d) perioada de implementare propusă; **25.05.2019**

- e) planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente);
- **Plan de situație și plan de amplasament atasat**

f) o descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție etc.)

Cuptorul are următoarele dimensiuni:

- Lungime- 14000 mm
- Latime- 4000 mm
- Înălțime – 4200 mm

Acesta este împărțit în 2 camere- camera de ardere și camera post ardere, cu dimensiuni pentru fiecare camera după cum urmează:

- Lungime : 6000mm
- Latime – 2000mm
- Înălțime – 2000mm

În prima camera materialele sunt incinerate la o temperatură de 450C la un nivel foarte scăzut de oxigen. A doua camera este camera postardere unde componentele organice din camera nr.1 sunt arse la o temperatură minimă de 850C pentru a fi evacuate fără emisii poluante.

Cabina de spălare are următoarele dimensiuni :

- Lungime : 6000 mm
- Latime :30000mm
- Înălțime : 3000 mm

Cabina de spălare va fi o structură metalică de sine statătoare, amplasată pe pardoseala atelierului 1, atelier deja existent. Cabina de spălare propriu-zisă va avea 3 din 4 laturi închise, prin cea de-a 4a făcându-se încărcarea cu materialele ce urmează a fi spălate, Cabina va fi prevăzută cu scurgeri perimetrale la interior care vor fi deversate gravitațional în Cuva 1 (cuva de apă murdară).

Se prezintă elementele specifice caracteristice proiectului propus:

- profilul și capacitățile de producție;

Capacitatea maximă de procesare a cuptorului garantată de producător este de 2000kg de material metalic pe durata unui ciclu complet de 8h

Materia primă primită de la client ce urmează a fi supusă curățirii prin piroliză de Colbus este estimată la 50 jiguri metalice/ciclu, un jig având o greutate de 15 kg, deci un total de 750 kg/ciclu.

Capacitatea cabinei de spălare, 1-2 cicluri de spălare/zi, 500 litri/ciclu de spălare.

Se estimează dimensionarea a 2 cuve, la un maxim de 600 litri de apă consumați.

Umplerea cuvei din care se va trage apa pentru spălare (cuva 2), se va face manual, nefiind o legătură între aceasta și putul forat existent. În procesul de spălare, apa este reutilizată de câte ori este nevoie.

Lunar se estimează maxim 18 cicluri de curățare conform contract.

- descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz);

- **Instalația este de sine statătoare (vezi fișa tehnică anexată); În atelierul nr. 1 în care se propune amplasarea cuptorului sunt autorizate operații de sudură, debitare, gaurire, polizare. Poziția pe care o propunem pentru a fi amplasat cuptorul în atelierul nr.1, detine în momentul de față sarcina de depozitare materiale.**

- **Tot într-un spațiu care detine momentan sarcina de depozitare materiale se va amplasa și cabina de spălare și fluxul de filtrare aferent cabinei. Aceasta va fi amplasată tot în atelierul 1, dar în partea opusă zonei amplasării cuptorului. (plan de situație anexat)**

Activitățile specifice ale S.C. COLBUS S.R.L. desfășurate până în momentul de față pe amplasament (recepție materiale, debitare, gaurire, polizare, sablare și vopsire) nu constituie un factor care ar putea duce la nerespectarea prevederilor de mediu.

Aceste activități sunt ținute sub control printr-un program de monitorizare evidentiat prin rapoarte de încercare efectuate pentru a determina nivelul de noxe și zgomot și teste de laborator efectuate semestrial.

- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea;

Procesul de producție al proiectului propus este următorul:

- Jigurile metalice cu lungime de 1600 mm și lățime 500mm, și o greutate totală de 750 kg, vor fi transportate rutier din incinta Ford și descarcate cu stivuitorul pe platforma betonată din interiorul atelierului în zona spațiului de depozitare temporară, și de acolo vor fi poziționate manual pe suportii mobili ai cuptorului care sunt introdusi în camera nr. 1 a cuptorului – numită camera de ardere; Aici ansamblele sunt arse la o temperatură de 450C, timp de aproximativ 7-8 ore. În timpul procesului de curățare, în interiorul cuptorului se porneste ventilatorul circular intern care asigură o distribuție corespunzătoare a aerului cald pentru a accelera procesul de răcire. După terminarea procesului de curățare prin piroliză, se porneste ventilatorul circular intern pentru o distribuție a aerului corespunzătoare și gazele rezultate sunt transferate în a doua camera numită camera post-ardere, unde sunt incinerate la o temperatură de 850C, timp de 2 secunde pentru a fi evacuate fără emisii poluante.

După terminarea ciclului de curățare a jigurilor, cu o durată de aproximativ 8 ore, acestea sunt evacuate tot manual.

- Piesele evacuate din cuptor vor fi transportate mecanic în cabina de spălare cu stivuitorul sau podul rulant existent, Aici, jigurile vor fi spălate cu o pompă Karcher model HD 10/25-4S+ cu un debit de 500l/oră.

Cabina va fi prevăzută cu scurgeri perimetrice la interior care vor fi deversate gravitațional în Cuva 1 (cuva de apă murdară). Cabina va fi prevăzută cu o scurgere care va prelua apa după spălare și gravitațional va curge în cuva 1 (cuva de apă murdară). Cuva 1 va avea atașată o pompă care va pompa apa murdară în filtrul cu saci, pompa model Versa-Matic, Din filtrul cu saci, apa curată va trece în cuva 2 (cuva de apă curată), care va fi preluată de echipamentul de spălare cu înaltă presiune.

Procesul de spălare a acelor 750kg de piese metalice (jiguri) va dura aproximativ o oră.

. Filtrele pline cu deșeu de tip cenusa vor fi curățate la finalul fiecărui ciclu, vor fi depozitate în containere speciale și securizate în spațiul special creat pentru depozitare, până vor fi colectate de firma specializată. Produsele rezultate în urma celor două procese - de incinerare și ulterior spălate cu ajutorul pompei de apă, sunt jiguri metalice ne-acoperite de vopsea ce pot fi reutilizate în procesul de producție al clientului

- materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora;

Energie și combustibili utilizați

-jiguri metalice de diferite dimensiuni, (suportii metalici) acoperiți de vopsea ce în urma procesului de curățare cu piroliză și spălare cu apă se pot reutiliza în procesul de producție.

- energie electrică, alimentată trifazică + împământare, tensiune 400V, consum maxim 10Kw/oră
Curent electric din rețeaua electrică existentă în zonă, în baza contractului încheiat cu CEZ Vânzare, nr.0091489031-00000003E/09.04.2015; Instalația electrică va fi racordată la postul de transformare propriu existent în incintă de 50KVA, conform soluției din avizul de racordare

-gaz butan ce va fi conectat în rețeaua de distribuție existentă contor G25 existent cu un consum propus de 95mc/h; Modul de asigurare –; gaz butan (în proces de prelungire a conductei de gaz conform proiect tehnic nr.2 de suplimentare debit instalație)

In momentul de fata exista un Proces verbal, de punere in functiune a instalatiei de gaz nr.06/30.03.2017 ;

- apa, cuptorul va fi racordat la putul forat existent la 50m adancime, presiunea apei intre 2 si 6 bari , racord la apa de 15mm.

Sistemul de aspersoare cu apa montat in interiorul cuptorului este utilizat numai ca sistem de siguranta (sistem suplimentare de securitate)

Abonament existent de utilizare si exploatare a resuselor de apa DJ661A1/15-05-2017, cu Administratia Bazinala Jiu de gospodarie a apelor.

Camera cuptorului este echipata cu linii separate de aer si gaz si debitul acestora este controlat printr-un panou de comanda si un regulator de presiune zero. Acestea asigura si un nivel foarte scazut al oxigenului in camera cuptorului.

- racordarea la rețelele utilitare existente în zonă;

Energie si combustibili utilizati

– energie electrica , alimentat trifazic + inpamantare , tensiune 400V, consum maxim 10Kw/ora
Curent electric din rețeaua electrică existentă în zonă, în baza contractului încheiat cu CEZ Vânzare, nr.0091489031-00000003E/09.04.2015 ; Instalatia electrica s-a realizat de la postul de transformare propriu existent în incintă de 50KVA, conform soluției din avizul de racordare

-gaz butan ce va fi conectat in rețeaua de distributie existenta contor G25 existent cu un consum propus de 95mc/h si apa; Modul de asigurare –; gaz butan (in proces de prelungire a conductei de gaz conform proiect tehnic nr.2 de suplimentare debit instalatie) Proces verbal existent pe amplasament de punere in functiune a instalatiei de gaz nr.06/30.03.2017 ;

- apa, cuptorul va fi racordat la putul forat existent la 50m adancime, presiunea apei intre 2 si 6 bari , racord teava zincata 15mm. Aceasta conexiune este facuta pentru aspersoarele din interiorul camerei de ardere care va actiona doar ca sistem suplimentare de siguranta .Abonament existent de utilizare si exploatare a resuselor de apa DJ661A1/15-05-2017, cu Administratia Bazinala Jiu de gospodarie a apelor.

Camera cuptorului este echipata cu linii separate de aer si gaz. Debitul de aer si gaz este controlat de panoul de comanda printr-un regulator de presiune. Acest sistema de control al procesului asigura intotdeauna ca nivelul oxigenului din camera cuptorului va fi foarte scazut.

- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției;

- Nu este cazul. Amplasarea cuptorului nu va afecta amplasamentul.

- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente;

- Nu este cazul. Amplasarea cuptorului nu va afecta caile de acces existente.

- resursele naturale folosite în construcție și funcționare;

- Resurse naturale folosite pentru functionare: gaz butan, apa, electricitate

- metode folosite în construcție/demolare;

- Nu este cazul. Cuptorul si cabina de spalare vor fi amplasate pe pardoseala atelierului, nefiind necesare lucrari de constructie/demolare.

SC COLBUS SRL

- planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară;

- **Nu este cazul. Cuptorul și cabina de spalare vor fi amplasate pe pardoseala atelierului, nefiind necesare lucrări de construcție/demolare.**

- relația cu alte proiecte existente sau planificate

- **Utilizarea cuptorului este o etapă în procesul de uzinare a proiectelor pe care firma le execută în Ford pentru clienți, relația acestui proces fiind în strânsă legătură cu procesul de curățare a pieselor metalice pe care firma îl desfășoară în incinta Ford la secția decapare- proces de curățare/decapare a pieselor metalice/jiguri.**

- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;

- **Nu este cazul, nu sunt alte alternative.**

- alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor);

- **Refolosirea materialelor metalice de către client, în procesul de producție propriu eliminând în acest fel deșeurile de materiale feroase.**

- alte autorizații cerute pentru proiect.

- **Nu este cazul. Nu sunt necesare alte autorizații pentru proiect.**

IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare

- planul de execuție a lucrărilor de demolare, de refacere și folosire ulterioară a terenului;

- **Nu este cazul. Nu se vor executa lucrări de demolare.**

- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului;

- **Nu este cazul. Amplasamentul nu va fi afectat.**

- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente, după caz;

- **Nu este cazul. Căile de acces existente nu se vor modifica.**

- metode folosite în demolare;

- **Nu este cazul. Nu se vor executa lucrări de demolare.**

- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;

- **Nu este cazul. Nu sunt alte alternative pentru a fi luate în considerare.**

- alte activități care pot apărea ca urmare a demolării (de exemplu, eliminarea deșeurilor).

- **Nu este cazul. Deoarece nu se vor executa lucrări de demolare, nu vor rezulta deseuri.**

V. Descrierea amplasării proiectului :

- distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001 cu modificările și completările ulterioare;

- **Nu este cazul.**

- localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei Monumentelor Istorice actualizată periodic și publicată în Monitorul Oficial al României și a Repertoriului Arheologic Național instituit prin OG nr.43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare;

- Nu este cazul.

- hărți, fotografii ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale și alte informații privind:

- folosințele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia;
- politici de zonare și de folosire a terenului;
- arealele sensibile;

- **Fotografii ale amplasamentului anexate.**

- coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970.

- **Coordonate stereo 70 in format pdf atasat.**

- detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare.

- **Plan propus atasat.**

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu

Emisii de praf și gaze estompate prin racord exhaustor extern montat în exteriorul camerei post ardere, în plan vertical, ce va trece prin acoperișul halei nr.1, cu stabilizator pentru tiraj, capac protector și termocuplu.

- instalație de filtrare aer existentă în atelierul nr. 1 unde va fi amplasat cuptorul cu piroliza și cabina de spalare – hala prevăzută cu sisteme de exhaustare – 2 ventilatoare amplasate pe laturile lungi ale halelor în partea superioară a acestora cu evacuarea emisiilor în capatul de Nord al halelor învecinate cu SC Ford SA în partea opusă străzii Silozului, dirijarea emisiilor se face în exteriorul clădirii prin tubulatură metalică, la aproximativ 10m deasupra solului.

Pentru a se conforma reglementărilor de mediu, camera arzătorului suplimentar este construită în așa fel încât garantează ca gazele emise stau în această camera minim 2 secunde la o temperatură minimă de 850C pentru a fi evacuate fără emisii poluante.

Cuptorul este izolat din fibre ceramice fiind un bun izolator termic și rezistă la o temperatură de 1200C, prin urmare un are loc transferul de temperatură între camera cuptorului și exteriorul acestuia. Peste materialul izolant se află un gard oțel atasat ce protejează împotriva presiunii mecanice.

deseuri de la cenusă rezultate în urma procesului de curățare, estompate cu ajutorul filtrului de curățare cu care este prevăzută cabina de spalare, colectarea acestora în containere metalice securizate. cabina de spalare: deșeu – namol rezultat în urma procesului de spalare a jigurilor incinerate, ce va fi depozitat în containere metalice securizate, în loc special amenajat până la colectarea acestuia de firma autorizată.

1. Protecția calității apelor:

Bazin de vidanjare existent 7mc

Ministația de epurare de tipul ECO IMO 10, existentă

Depozitarea materiilor prime și a deșeurilor de namol generate cât și accesul și staționarea mijloacelor auto se va face pe platforma betonată. Se va efectua lunar, Raport de impact evaluare pentru determinarea riscului de mediu al acestui proiect și plan de acțiune pentru situații de urgență în cazul deversărilor accidentale.

- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul;
apele meteorice care spală aleea carosabilă și platforma exterioară de depozitare materii prime și produse finite este prevăzută cu rigole de preluare și dirijare către canalizarea interioară, după care stocate în bazinul etanș vidanjabil;

- stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute.

Ministația de epurare de tipul ECO IMO 10, existenta

2. Protecția aerului:

- sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri.

- Gaze, Emisii sub forma de praf, cenusa, ce vor fi estompate prin filtrare.

Gazele evacuate se incadreaza in urmatorii parametrii, conform buletin de monitorizare trimis de producator pentru Pyrox Col 3 IVS.

CO = 1640mg/h

NOx = 2378 mg/h

SO2 = 3690 mg/h

KWS = 820 mg/h

Testele de monitorizare s-au efectuat pe durata efectiva de 72 de minute pentru un proces de curatare la capacitate máxima de 2000 kg de profile metalice acoperite cu 50 kg strat de vopsea. Se vor solicita catre APM DOLJ efectuarea de teste de monitorizare in vederea unei evaluari corecte si concludente pentru noxe .

- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă.

-ventilator circular intern montat in camera de ardere cu actionare si frecventa indirecta ce asigura o distribuire a aerului fierbinte in cuptor acest lucru avand ca rezultat un consum de gaz mult mai economic

- racord exhaustor extern montat in exteriorul camerei post ardere, cu stabilizator pentru tiraj, capac protector si termocuplu.

- instalatie de filtrare aer existenta in atelierul nr. 1 unde va fi amplasat cuptorul cu piroliza si cabina de spalare – hala prevazuta cu sisteme de exhaustare – 2 ventilatoare amplasate pe laturile lungi ale halelor in partea superioara a acestora cu evacuarea emisiilor in capatul de Nord al halelor invecinat cu SC Ford SA in partea opusa strazii Silozului , dirijarea emisiilor se face in exteriorul cladirii prin tubulatura metalica, la aproximativ 10m deasupra solului.

Cuptorul este dotat cu arzator suplimentar care arde in mod continuu in timpul procesului pentru a asigura eliminarea gazelor contaminate din camera de ardere (materialele organice sunt arse in camera arzatorului suplimentar CO2 si H2O). Materialele anorganice vor ramane in camera cuptorului.

3. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:

- sursele de zgomot și de vibrații;

- Nu este cazul. Redus. Nesemnificativ. Se vor solicita teste de monitorizare catre APM DOLJ in vederea unei evaluari corecte si concludente.

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor.

- Atelierul este deja conceput cu peretii din panouri fonoabsorbante speciale pentru diminiunarea zgomotului pe toate laturile acestuia.

Periodic se va solicita, revizia tehnica a cuptorului si a echipamentelor de lucru, pentru ca zgomotul produs de acestea sa inscrie in prescriptiile tehnice ale utilajului astfel incat sa fie respectate prevederile legislatiei in vigoare privind limitele admise ale nivelului de zgomot.

SC COLBUS SRL

Cuptorul este izolat din fibre ceramice si peste materialul izolant se afla un gard otel atasat ce estompeaza zgomotul.

4. Protecția împotriva radiațiilor:

- sursele de radiații;
 - **Nu este cazul. Nu exista radiatii.**
- amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor.
 - **Nu este cazul. Nu exista radiatii.**

5. Protecția solului și a subsolului:

- sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatică și de adâncime;
 - **Stocare materii prime, produse finite și deseuri de cenusa și namol generate din activitatea de curatare cu piroliza a stratului de vopsea de pe piesele metalice. S-a solicitat la Sistemul de Gospodarire a Apelor punctul de vedere asupra impactului acestui proiect asupra apei freatică și de adancime, in momentul de fata suntem in curs de obtinere a avizului de gospodarie a apelor la punctul de lucru ce vizeaza putul forat exisetnt cu adancime de 50m.**

- lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului.

- **Materiile prime care vor fi utilizate si produsele finite sunt stocate temporar pe platforma betonata in interiorul atelierului**

- **Deseurile generate de cenusa vor fi stocate selectiv pe amplasament in containere de metal inchise și se vor gestiona in conformitate cu prevederile Legii 211/2011, privind regimul deseurilor.**

Alei carosabile și zonă de staționare a mijloacelor auto impermeabilizate; revizie periodică a a electrostivuitoarelor la societăți specializate;

Colectarea namolului din cuva de filtrare a cabinei de spalare se va face direct in containere metalice, iar depozitarea containerelor se va face în spațiul amenajat de depozitare a deșeurilor selective, accesul la aceste containere fiind securizat cu ușă metalică și încuietoare;

6. Protecția ecosistemelor terestre și acvatice:

- identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect;
 - **Nu este cazul. Nu s-au identificat areale sensibile ce pot fi afectate.**
- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate.
 - **Nu este cazul. Proiectul nu se afla in zona protejata.**

7. Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:

- **Cuptorul si cabina de spalare vor fi amplasate in interiorul unei hale de productie, activitatea se va desfasura cu usile inchise. Atelierul se afla in zona industrială a orasului.**

- identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional etc.;

SC COLBUS SRL

- Nu este cazul. Nu exista astfel de obiective in zona. Nu exista monumente istorice in zona.
- Vecinii :
- NV – SC FORD CRAIOVA SA
 - SV – SC CASSIA BUSINESS SRL
 - NE – PROPRIETATE PRIVATA
 - SE – STR. SILOZULUI

Activitatea se desfasoara in interiorul atelierului nr. 1 , la o distanta de aproximativ 90 de metri de limita de proprietate cu strada Silozului, iar cea mai apropiata asezare umana fata de Hala 1 este la aproximativ 55 m la NV Proprietate privata Screciu Gheorghe.

- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public.
 - Cuptorul se va amplasa si va functiona in interiorul atelierului Nr. 1. Acesta este dotat din fabrica cu echipamente de filtrare ce asigura o buna calitate a aerului si un nivel scazut de emisii.
 - Atelierul este deja conceput cu peretii din panouri fonoabsorbante speciale pentru diminiunarea zgomotului pe toate laturile acestuia.
 - Apa folosita in procesul de spalare va fi reutilizata, dupa filtrare, iar deseurile de cenusa vor fi depozitate in recipiente speciale si securizate, ulterior fiind colectate de firma autorizata.

8. Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea:

- lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșeuri generate;
 - 19.01.17* deseuri de piroliza cu continut de substante periculoase
- programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate;

Se realizeaza o gospodărire rațională a deșeurilor pe categorii prin strângerea, sortarea și depozitarea temporară a acestora, cu respectarea normelor de protecție a sănătății populației și a mediului înconjurător, precum și reintroducerea lor în circuitul productiv prin valorificarea acestora la unități specializate autorizate, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 16/2001, modificată și completată cu O.U.G. nr. 61/2003, aprobate prin Legea nr. 431/2003.
- planul de gestionare a deșeurilor
 - Pasii de gestionare a deseurilor sunt : Colectarea deseurilor,Sortarea acestora, Depozitarea deseurilor in containere speciale si securizate, Predarea deseurilor catre societate autorizata de colectare a deseurilor cu specific.

9. Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:

Se impune respectarea următoarelor acte normative: H.G. nr. 621/23.06.2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje respectiv a H.G. nr. 856/16.08.2002. privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile periculoase.

- substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse;

Stratul de vopsea de pe piesele metalice ce urmeaza a fi curatate poate ajunge la o grosime máxima de 9mm, pentru un total de 750 kg de jiguri ce se incadreaza la un ciclu de curatare de 8 ore , se vor genera aproximativ 10kg de dese de namol.

Vopseaua de pe piesele metalice ce se vor incinera este in stare solida, fara componente organice, conform fisei tehnice de vopsea, acestea sunt eliminate la o temperatura máxima de 105C . La temperatura din camera cuptorului atat componentele organice cat si cele anorganice vor fi eliminate.

Pentru siguranta se vor solicita la ANPM Dolj , teste de laborator pentru un rezultat cat mai concludent.

- modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației.

Sortare conform specificului de deșeu

ambalare- containere metalice

depozitare: in containere metalice special amenajate in interiorul halei nr.1 .

transport- prin societati autorizate,

B. Utilizarea resurselor naturale, in special a solului, a terenurilor, a apei si a biodiversitatii

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:

- impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotelor și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente; natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ);

- **Cuptorul se afla amplasat intr-un atelier de productie, intr-o zona industriala. Se vor solicita teste de monitorizare la APM DOLJ pentru evaluarea impactului asupra populatiei si sanatatii umane. Se vor efectua probe de laborator pentru cenusa rezultata din proces si monitorizari ale noxelor emise in vederea unei evaluari cat mai corecte si concludente. In curs de obtinere aviz de gospodarie a apelor pentru cabina de spalare la Sistemul de Gospodarie a Apelor- Dolj si punctul acestora de vedere cu privire la studiul de impact asupra proiectului.**

- **Cu privire la impactul asupra biodiversitatii, habitatelor naturale, a florei si a faunei salbatice, terenurilor, solului, folosintelor, bunurilor material, calitatii si regimului calitativ al apei, calitatii aerului, climei, zgomotelor si vibratiilor, peisajului si mediului vizual, patrimoniului istoric si cultural si asupra interactiunilor dintre aceste elemente, natura impactului nu este cazul, intrucat proprietatea in care se va desfasura proiectul este in zona industriala a orasului.**

- extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate);

- **Nu este cazul. Proiectul se afla in zona industriala a orasului.**

- magnitudinea și complexitatea impactului;

- **Nu este cazul.**

- probabilitatea impactului;

- **Nu este cazul.**

- durata, frecvența și reversibilitatea impactului;

- **Nu este cazul**

SC COLBUS SRL

- măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului;
 - **Se va face un program de monitorizare a impactului asupra mediului prin efectuarea de teste de laborator, rapoarte de incercare pentru a determina nivelul de zgomot si nivelul emisiilor in aer. Daca este necesar se va reduce cantitatea de piese metalice utilizata per ciclu de productie.**
- natura transfrontieră a impactului.
 - **Nu este cazul.**

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile BAT aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă.

Dotari: racord exhaustor extern montat in exteriorul camerei post ardere, cu stabilizator pentru tiraj, capac protector si termocuplu.

- instalatie de filtrare aer existenta in atelierul nr. 1 unde va fi amplasat cuptorul cu piroliza si cabina de spalare – hala prevazuta cu sisteme de exhaustare – 2 ventilatoare amplasate pe laturile lungi ale halelor in partea superioara a acestora cu evacuarea emisiilor in capatul de Nord al halelor invecinat cu SC Ford SA in partea opusa strazii Silozului , dirijarea emisiilor se face in exteriorul cladirii prin tubulatura metalica, la aproximativ 10m deasupra solului.

- Producatorul garanteaza ca gazele emise in urma procesului sunt arse la o temperatura minima de 850 °C, timp de 2 secunde si sunt evacuate fara emisii poluante.

- Se va initia un program de monitorizare a emisiilor si se vor tine sub control prin efectuarea unor rapoarte de incercare semestrial sau ori de cate ori este impus.

- Cuptorul este echipat cu un panou de comanda conectat la internet si se poate monitoriza pe calculator sau telefon intregul proces. Ca si sistem de siguranta, daca ceva nu functioneaza corespunzator , procesul se opreste si o alerta SMS este trimisa utilizatorului pe calculator sau telefon mobil pentru a putea controla procesul. Numai cand totul este controlat si functioneaza corespunzator cuptorul poate fi pornit. Utilizatorul poate decide la ce temperatura si pentru ce perioada va functiona sistemul, aspersoarele se vor activa numai in caz de urgenta cand temperatura cuptorului creste prea mult ca urmare a unei operatiuni neasteptate. Temperatura este controlata prin 2 senzori ce functioneaza unul ca transmitator si celalalt ca termostat maxim.

IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare

- **Nu este cazul. Nu exista legaturi cu alte normative.**

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva [2010/75/UE](#) (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva [2012/18/UE](#) a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei [96/82/CE](#) a Consiliului, Directiva [2000/60/CE](#) a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer [2008/50/CE](#) a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva [2008/98/CE](#) a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

- **Nu este cazul. Proiectul nu se incadreaza in cele mentionate mai sus.**

B. Se va mentiona planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.

- **Nu este cazul. Nu exista nici unul din documentele mentionate mai sus.**

SC COLBUS SRL

X. Lucrări necesare organizării de șantier:

- Lucrari de debitare , sudare profile metalice in vederea confectionarii cabinei de spalare
- Amplasarea cabinei de spalare pe platforma betonata din atelierul nr. 1
- Descarcarea cuptorului cu piroliza pe platforma betonata in atelierul nr. 1 cu ajutorul unei macarale.
- Amplasarea cuptorului direct pe platforma betonata;
- Conectarea acestuia la postul de transformare propriu existent în incintă de 50KVA,
- conectat in rețeaua de distributie existenta –
- racordat la putul forat existent la 50m adancime prin racord teava zincata de 15 mm.
- Amplasarea cabinei de spalare cu echipamentele aferente : cele 2 cuve de filtrare si pompa de spalat Karcher.

- descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier;

- **Receptia cuptorului se va face in afara intervalului orelor de liniste.**

Cuptorul si cabina de spalare vor fi amplasate direct pe sol , fara lucrari de constructie sau montaj .

Cuptorul va fi racordat la rețeaua de gaz proprie, existenta. Contract de racordare la sistemul de distributie a gazelor naturale nr.11797160 (anexat)

Cuptorul va fi racordat la rețeaua de distributie a energiei electrice. SC COLBUS SRL detine contract de colaborare CEZ nr. 91489031-00000003E/21.06.2016. (anexat)

Apa folosita provine din putul forat la 50m de la punctul de lucru, în baza contractului incheiat cu Administratia Bazinala Jiu de gospodarie a apelor- Abonament de utilizare si exploatare a resuselor de apa DJ661A1/15-05-2017(anexat)

La receptie vor participa- Directorul de productie, Inginerul tehnic, Responsabilul cu receptia marfii, Personalul calificat pentru utilizarea cuptorului cu piroliza.

- localizarea organizării de șantier;

- **In atelierul nr. 1 situat la punctul de lucru din str. Silozului nr. 15, Carcea Dolj.**

- descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier;

- Nu este cazul. Lucrarile nu vor afecta mediul intrucat se vor desfasura activitati care deja sunt autorizate si monitorizate pe amplasament- debitare, sudare, receptie descarcare si amplasare echipamente pe platforma betonata.

- surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier;

- **Nu este cazul. Sunt necesare numai activitati de amplasare echipamente.**

- dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

- In urma analizelor de laborator si a monitorizarii vor fi luate masurile necesare, daca este cazul.

XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:

- **Nu este cazul. Amplasamentul nu va avea nevoie de lucrari de refacere.**

- lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității;

- **Nu este cazul. Amplasamentul nu va avea nevoie de lucrari de refacere.**

- aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale;
 - Nu se vor scurge în rețeaua de canalizare sau cursuri de apă substanțele periculoase,
 - Nu se vor arunca în mediu substanțe contaminate.
 - Deseurile se vor evacua cu respectarea prevederilor legale,
 - Se va iniția un program de monitorizare a deșeurilor și de gestionare-prevenire conform obiectivelor stabilite de management ORD.756/1997 pentru evitarea efectelor negative în caz de poluări accidentale.
- aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației;
 - Nu este cazul. Instalația nu este propusă spre închidere/dezafectare/demolare.
- modalități de refacere a stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului.
 - Nu este cazul. Terenul nu va suferi modificări de la starea inițială a acestuia.

XII. Anexe - piese desenate

1. Planul de încadrare în zonă a obiectivului și planul de situație, cu modul de planificare a utilizării suprafețelor; formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție etc.); planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente) -

Hala de producție Nr. 1 are o suprafață totală 736.1 mp. Spațiul unde vor fi amplasate cuptorul cu piroliză și cabina de spălare ocupă în momentul de față sarcina de depozitare materiale. Cuptorul va fi amplasat în partea de NV a atelierului nr. 1 și cabina în partea de SV a atelierului nr. 1 ocupând o suprafață totală de 74 mp.

2. Schemele-flux pentru procesul tehnologic și fazele activității, cu instalațiile de depoluare.

Jigurile utilizate în caroseria Ford sunt transportate pe cale rutieră până în incinta SC COLBUS SRL, unde vor fi depozitate pe platforma betonată din incinta, în spațiul special amenajat de depozitare temporară, până la curățarea acestora. Vor fi transportate cu stivitorul până în atelierul nr. 1, în dreptul cuptorului cu piroliză. Apoi sunt poziționate manual pe suportii mobili ai cuptorului și introduse în camera de ardere. După introducerea jigurilor în cuptor se va închide ușa hidraulică care este controlată de 2 comutatoare de presiune montate pe ușa. Numai dacă toate comutatoarele sunt active se va activa blocarea ușilor hidraulice și se poate începe procesul de curățare. Procesul de ardere este stabilit în funcție de stratul și grosimea vopselei pieselor ce urmează a fi curățate. Întregul proces este setat și controlat cu ajutorul panoului de comandă electric, conectat la calculator și la telefonul mobil. Prin intermediul acestui sistem se asigură ca nivelul de oxigen din camera cuptorului este corect. Se estimează un maxim de 1 flux/zi. Un ciclu pe zi cuprinde o cantitate de 50 jiguri metalice, cu o greutate de 15 kg/jig, deci un total de 750 kg /ciclu de curățare. În camera de ardere jigurile metalice sunt incinerate la o temperatură de 450°C timp de minim 2 secunde. După terminarea procesului de curățare cu durată de 8h este asigurată o răcire rapidă și controlată a camerei cuptorului cu ajutorul celor 2 arzătoare industriale montate în interior. Durata aproximativă a unui flux complet este de aproximativ 8 ore dar poate fluctua în funcție de stratul și grosimea materialelor. La terminarea procesului de curățare cu piroliză suportii mobili, împreună cu piesele curățate sunt mutați în cabina de spălare cu ajutorul stivitorului sau podului rulant, deja instalat în atelierul 1. Spălarea se va face cu ajutorul unei pompe cu presiune înaltă, aflată în afara cabinei de spălare, de către personal calificat. Alimentarea pompei de spălare cu presiune înaltă se va face din cuva cu apă filtrată. După spălarea pieselor incinerate, apa împreună cu cenusa rezultată se vor scurge într-o cuva de captare, gravitațional. De acolo apa împreună cu cenusa rezultată, vor fi transferate cu ajutorul unei pompe cu membrană, într-un filtru presă și apoi în cuva de alimentare a pompei de înaltă presiune.

Schema – flux a gestionării deșeurilor

Dupa ce stratul de cenusa este indepartat cu grija de pe piese cu ajutorul pompei cu presiune si captat in filtrele preseii, filtrele vor fi curatate si namolul rezultat va fi depozitat in containere speciale de metal, securizate pana la colectarea acestora de firma autorizata SC First Recycle SRL, cu care SC COLBUS SRL are contractul de colaborare nr . 1830/11.02.2015. Containererele vor fi depozitate in spatiul pentru deseuri, special amenajat in spatele atelierului 1.

3. Alte piese desenate, stabilite de autoritatea publică pentru protecția mediului.

XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele:

- **In functie de cerintele autoritatilor locale si a celorlati participanti la sedintele de analiza tehnica in vederea obtinerii autorizatiei.**

- a) descrierea succintă a proiectului și distanța față de aria naturală protejată de interes comunitar, precum și coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului. Aceste coordonate vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970 sau de un tabel în format electronic conținând coordonatele conturului (X, Y) în sistem de proiecție națională Stereo 1970;
- b) numele și codul ariei naturale protejate de interes comunitar;
- c) prezența și efectivele/suprafețele acoperite de specii și habitate de interes comunitar în zona proiectului;
- c) se va preciza dacă proiectul propus nu are legătură directă cu sau nu este necesar pentru managementul conservării ariei naturale protejate de interes comunitar;
- d) se va estima impactul potențial al proiectului asupra speciilor și habitatelor din aria naturală protejată de interes comunitar;

f) alte informații prevăzute în legislație în vigoare.

XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele, informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate: **PROIECTUL NU SE INCADREAZA**

1. Localizarea proiectului:

- bazinul hidrografic
- cursul de apă: denumire și codul cadastral
- corpul de apă (de suprafață și/sau subteran): denumire și cod

2. Indicarea stării ecologice/potențialului ecologic și starea chimică a corpului de apă de suprafață; pentru corpul de apă subteran se vor indica starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă.

3. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat, cu precizarea excepțiilor aplicate și a termenelor aferente, după caz.

SC COLBUS SRL

XV. Criteriile prevăzute în anexa nr. 3 se iau în considerare, dacă este cazul, în momentul compilării informațiilor în conformitate cu punctele III-XIV.

Semnătura și ștampila titularului
Jesus Tudela Gale

Data: 07.05.2019

