

ANEXA NR. 5 E

Continut -cadru al memoriului de prezentare

**AMPLASAREA DE UTILAJE PENTRU PRODUCEREA SI TURNAREA
ALIAJELOR NEFEROASE IN FORME METALICE**

I DENUMIREA PROIECTULUI

Amplasarea de utilaje pentru producerea si turnarea aliajelor neferoase in forme metalice.

II TITULAR

S.C. CONSOLT SRL cu

SEDIUL SOCIAL: Județul Dolj, Mun. Băilești, Str. Lt.Becherescu nr.14, Bl.27, Scara 1, Ap.1,

PUNCT DE LUCRU: Județul Dolj, Comuna Moțatei, Sat Moțatei Gara, str. Soseaua Garii nr.1;

Nr. tel.0723667029; e-mail office_consolt@yahoo.com

Reprezentant legal : CIOBANU CRISTINA -

III DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE INTREGULUI PROCES

- a. un rezumat al proiectului

Se propune amplasarea de utilaje pentru producerea si turnarea aliajelor neferoase in forme metalice , in incinta S.C. ROMAFOND SRL ,pe o suprafata de 400 mp.

- b. justificarea necesitatii proiectului

Amplasarea de utilaje performante (roboti) ,pentru o calitate mai buna a pieselor turnate.

- c. valoarea investitiei

Valoarea investitiei va fi in jur de 350 000 EURO

- d. perioada de implementare propusa

Investitia se doreste a fi finalizata si demarata activitatea de productie intr-o perioada de aproximativ 3 luni de la inceperea lucrarilor.

- e. planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului ,inclusiv orice suprafata de teren solicitata pentru a fi folosita temporar (plan de situatie si amplasamente)

- plan de situatie
 - plan de amplasare in zona
- anexate la prezentul memoriu de prezentare

- f. o descrierea a caracteristicilor fizice ale intregului proiect, formele fizice ale proiectului(planuri, cladiri , alte structuri, materiale de constructie etc.)

-profilul si capacitatile de productie

Societatea comerciala SC CONSOLT SRL va dezvolta ca activitate principala o activitate de producție specifica industriei metalurgice si anume producerea si turnarea aliajelor neferoase (alama) in forme metalice si o activitate secundara de recuperare si valorificare prin turnare a unor deseuri neferoase (span alama etc.) care constituie materie prima. .

- **descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament(dupa caz)**

Pe amplasament (spatiu inchiriat de la SC ROMAFOND SRL) se desfasoara o activitate de obtinere a lingourilor din deseuri de alama ,activitate autorizata cu „Autorizatia de mediu nr. 10/20.01.2014,,

Pentru obtinerea lingourilor se folosesc doua cuptoare cu inductie electrica de 4 tone respectiv 6 tone.

- **Descrierea proceselor de productie ale proiectului propus in functie de specificul investitiei, produse si subproduse obtinute, marimea , capacitatea.**

A. Activitatea principala cuprinde următoarele etapele ale procesului de producție:

1. Confectionarea miezurilor de turnare
2. Turnarea in matrită

1.CONFECTIONAREA MIEZURILOR DE TURNARE

Un miez de turnare are in compozitie trei materiale:

- Nisip de turnatorie (un nisip special pregătit, cu o anumita granulație si coeficient de umiditate). Se folosește bine uscat.
- Liant, care este de fapt un material lichid obținut pe cale sintetica (rășina sintetica) care amestecat cu nisipul formează o pasta.
- Catalizator, numit si întăritor (tot un lichid sintetic) care introdus in pasta, la o temperatura de cca. 300⁰ C, o întărește in câteva secunde.

Miezurile se obțin astfel:

- Se amesteca nisipul cu liantul intr-o mașina asemănătoare unei mori.
- Se adăuga catalizatorul
- Pasta obținuta se toarnă printr-o pâlnie in cutia de miez aflata pe mașina automata de format miezuri.
- Se încălzește cutia de miez câteva secunde
- Se deschide cutia si miezul cade pe o banda rulanta
- Se culeg miezurile de pe banda si se vopsesc cu o vopsea realizata din grafit si alcool tehnic, după care se depozitează pe tăva

2.TURNAREA IN MATRIȚĂ

Matrițele sunt forme metalice ce urmăresc conturul exterior al piesei ce urmează a fi turnata. Este formata din 2 bucăți care se închid si deschid automat. La un capăt exista un orificiu pe

unde se toarnă lichidul (rețea de turnare). Acest lichid se ia dintr-un cuptor de topire în care se introduc continuu lingourile de alama, cu ajutorul unui polonic.(manevrat de un robot)

Operația de turnare consta în următoarele:

- Turnare alama ,automatizata
- Se rotește mașina și matrița în care s-a turnat ajunge în fața operatorului
- Deschiderea automata a matriței
- Extragerea piesei cu un clește și piesa rezultata se depozitează într-un container metalic
- Scufundarea matriței într-un bazin cu apă și grafit unde se ține câteva secunde
- Se pune miezul ,după care mașina se rotește către punctul de turnare din fața robotului

După fiecare turnare, muncitorul care lucrează la mașina de turnare verifică piesa dacă e bine turnată. În caz contrar, o da la rebuturi. După fiecare turnare se curată matrița cu ajutorul unor perii.

Turnarea propriu-zisă se realizează cu o linie automatizată ,cu ajutorul a doi roboți industriali, supravegheați de operatori și două mașini de turnare rotative cu două capete.

Fiecare dintre roboți este izolat ,împreună cu mașina pe care o deservește ,într-o încălțată cu trei porți de acces ,securizate care include și zona operatorului.

Mașina de turnare este o mașină rotativă cu două capete , care succesiv ajung în postul de turnare. După turnare mașina se rotește , iar matrița umplută cu metal topit se rotește către extremitatea opusă unde muncitorul scoate piesa turnată și pregătește matrița pentru următoarea turnare.

Tot acest flux tehnologic se produce în mod constant pe toată durata programului de lucru.

B. Activitatea secundară cuprinde următoarele etapele ale procesului de producție:

- 1.colectarea deșeurilor nepericuloase
- 2.topirea controlată a deșeurilor

Colectarea deșeurilor nepericuloase

Deșeurile nepericuloase sunt cele rezultate din procesul de producție .(rețele de turnare,span ,zgura de topire, piese defecte etc.)

Topirea controlata a deseurilor de alama

Se topesc deseurile de alama la temperatura de 1100°C. Se ia o proba din metalul lichid , se raceste si se face compozitia chimica cu o instalatie spectrala de analiza . In functie de rezultatul analizei se fac corectiile necesare cu zinc sau aluminiu pentru a se ajunge la o compozitie dorita conform standardelor in vigoare.

Dupa efectuarea corectiilor necesare se preleveaza o proba pentru a se verifica daca compozitia chimica este corespunzatoare.

Lingourile de alama obtinute nu trebuie sa aiba in compozitie pori si particule de impuritati;

.Metalul lichid obtinut cu compozitia chimica necesara se toarna in forme metalice (lingotiere), care sunt dispuse pe un conveior orizontal .

Topirea deseurilor se realizeaza intr-un cuptor electric cu inductie cu o capacitate de 1,5 tone.

Produse finite : 360 t/an produse finite (apometre

- **Materiile prime, energia si combustibili utilizati, cu modul de asigurare al acestora**

In cadrul procesului de productie sunt utilizate urmatoarele materii prime si materiale:

- lingouri de alama ; lingourile sunt aranjate sub forma de paleti si sunt depozitate in incinta halei de turnare pe suprafata betonata
- deseuri alama (span de la utilajele de prelucrat , deseuri tehnologice etc.) ; sunt depozitate in containere metalice situate in hala de productie
- retele de turnare si maselote rezultate in urma operatiei de debitare , sunt depozitate in containere metalice situate in hala de productie
- aliaje de zinc si aluminiu pentru corectarea compozitiei chimice ; sunt aranjate pe paleti la fel ca lingourile de alama
- nisip de turnatorie
- rasina (liant) – utilizata pentru realizarea miezurilor de turnatorie; ambalata in butoi de tabla
- catalizator – intaritor destinat procesului de miezuire ; ambatat in butoi de tabla
- grafit- ambalat in saci
- alcool tehnic = ; ambalat in butoaie din tabla

- **Racordarea la rețelele utilitare existente în zona**
- Utilitățile sunt asigurate de către SC ROMAFOND SRL, conform contractului de închiriere nr. 17/28.10.2010 dintre SC CONSOLT SRL și SC ROMAFOND SRL . Amplasamentul dispune de dotările necesare : alimentare cu apă ,electricitate , rețele de canalizare pentru ape menajere și pluviale.
- Cuptoarele folosite în procesul de producție folosesc energie electrică pusă la dispoziție de S.C. ROMAFOND SRL.
- Din procesul de producție nu rezultă ape reziduale
- **descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției ;**
- Pe durata construcției și funcționării normale a proiectului acesta nu va afecta flora și fauna locală și ca urmare nu sunt necesare lucrări de reconstrucție ecologică. La finalizarea lucrărilor de construcții / montaj nu sunt necesare lucrări speciale de refacere a amplasamentului / lucrări de reconstrucție ecologică, având în vedere că amplasamentul este situat într-o zonă industrială, În urma defecțării obiectivului, în funcție de potențialele surse de poluare existente, sunt necesare măsuri adecvate de refacere și protecția mediului
- **- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente** – nu este cazul
Nu se propune realizarea unor cai noi de acces
- **resursele naturale folosite în construcție și funcționare;**
Realizarea lucrărilor se face în spiritul dezvoltării durabile, în sensul că, nici amplasarea de utilaje și nici funcționarea nu presupune utilizarea de materiale din categoria resurselor naturale epuizabile.
- **metode folosite în construcție/demolare -nu este cazul**
- **planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară;**
Investiția se dorește a fi finalizată și demarată activitatea de exploatare într-o perioadă de aproximativ 3 luni de la demararea lucrărilor.
- **relația cu alte proiecte existente sau planificate**
Implementarea investiției se va realiza în incinta SC ROMAFOND SRL
- **detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;**
Din analiza de avantaje/dezavantaje a fiecărei variante și anume varianta clasică de turnare și varianta de turnare cu ajutorul roboților, s-a ales cea de-a doua variantă ,deoarece calitatea produselor finite (apometre) este mai bună; rebuturi mai puține.
- **alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al**

energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor);

Ca urmare a folosirii tehnologiei de turnarte cu ajutorul robotilor , cantitatea de produse neconforme care trebuie retopite se reduce considerabil.

- **alte autorizații cerute pentru proiect** – nu este cazul

IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare

- **planul de execuție a lucrărilor de demolare, de refacere și folosire ulterioară a terenului;**

Odată ce proiectul va ajunge în perioada finală se vor lua masuri pentru desasamblarea cuptoarelor scoase din uz.

- **descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului;**

Pe durata constructiei si functionarii normale a proiectului acesta nu va afecta flora si fauna locala si ca urmare nu sunt necesare lucrari de reconstructie ecologica.

La finalizarea lucrarilor de constructii / montaj nu sunt necesare lucrări speciale de refacere a amplasamentului / lucrari de reconstructie ecologica, avand in vedere ca amplasamentul acesteia este situat in incinta SC ROMAFOND SRL.

- **căi noi de acces sau schimbări ale celor existente, după caz;**

Nu sunt prevazute a se realiza noi cai de acces

- **metode folosite în demolare** -nu este cazul

- **detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;**

Alternativa care a fost luata in calcul este de ordin pur economic.

-- **alte activități care pot apărea ca urmare a demolării (de exemplu, eliminarea deșeurilor).**

Activitati cre pot apare sunt activitatile in productia pe orizontala si eliminarea deseurilor rezultate de catre agenti economici autorizati

V. Descrierea amplasării proiectului :

- **distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001 cu modificarile si completarile ulterioare**

– nu este cazul

- **localizarea amplasamentului in raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei Monumentelor Istorice actualizata periodic si publicata in Monitorul Oficial al Romaniei si a Repertoriului Arheologic National instituit prin OG nr.43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare** -nu este cazul

- **hărți, fotografiile ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale și alte informații privind:**

folosințele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia;

S.C. CONSOLT SRL se afla in incinta SC ROMAFOND SRL; Anexa -PLAN DE AMPLASARE SC ROMAFOND SRL

□ **politici de zonare și de folosire a terenului;**

Zona in care are loc investitia este situata in sudul Olteniei , Judetul Dolj , localitatea Motatei Gara.

□ **arealele sensibile;**

Proiectul analizat este situat , in afara ariilor naturale protejate de interes national si comunitar.
- coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970.

ANEXA NR.1

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu

1. Protecția calității apelor:

- In faza de executie

Din procesul de amplasare de utilaje performante (roboti) , pe platforma betonata , nu rezulta substante care sa modifice calitatea apei.

- In faza de functionare – apa de adaos folosita in procesul de productie este de la SC ROMAFOND SRL.

2. Protecția aerului:

- sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri

- In faza de executie

Activitatile pentru realizarea lucrarilor de amplasare nu conduc la emisii de poluanti .Nivelul estimat al emisiilor din sursa dirijata se incadreaza in legislatia de mediu in vigoare ,iar sursele de emisie nederijata ce pot aparea in timpul punerii in opera sunt foarte mici si prin urmare nu produc impact semnificativ asupra factorului mediu aer.

-In faza de functionare

Din procesul de fabricație rezulta noxe din care foarte nocive sunt particulele de cupru, oxidul de zinc si pulberile silicogene cu SiO₂ liber peste 90%. Masurile luate de societate pentru reducerea noxelor se concretizează in instalarea unor hote de aspirație in zonele sensibile si filtrarea aerului printr-o instalație de ventilație prevăzuta cu filtre de absorbtie. Materialele colectate din filtrele cu saci se regăsesc sub forma de deșeuri.

Evacuarea in atmosfera a poluanților degajați din operațiile de topire si turnare se realizează dirijat prin instalații de captare, transport, filtrare, evacuare, care are o tubulatura cu diametru intre 200 mm si 350 mm.

3. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:

- sursele de zgomot și de vibrații;

Nu sunt surse de zgomot.

4. Protecția împotriva radiațiilor:

- sursele de radiații;

Atat in faza de constructie cat si in faza de functionare nu sunt surse de radiatii .

5.PROTECTIA SOLULUI SI SUBSOLULUI

In faza de executie:

Pentru ca impactul asupra solului sa fie unul redus se vor lua urmatoarele masuri:

-evitarea scurgerilor accidentale de produse petroliere

- evitarea depozitarii necontrolate a materialelor folosite si deseurilor rezultate direct pe sol

In faza de functionare:

Activitatea desfășurata pe amplasament poate influenta calitatea solului prin:

- depuneri ale emisiilor atmosferice provenite de la sursele fixe si mobile;
- contaminări accidentale la suprafața solului cu produși de tip petrolier (carburant sau uleiuri) provenite de la vehiculele societății.

Datorita amenajărilor existente (traficul auto se realizează pe platforme betonate si activitățile se desfășoară in interiorul halei de producție), riscul poluării solului ca urmare a activităților desfășurate in mod curent pe amplasament este minim.

6.Protectia ecosistemelor terestre si acvatice

Amplasamentul nu se afla in interiorul unor situri Natura 2000 din judetul Dolj si nici in imediata vecinatate a acestora.Nici in faza de executie , nici in cea de functionare nu exista poluanti care sa afecteze ecosistemele acvatice si terestre.

7. Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public

Prin realizarea proiectului nu vor fi afectate asezarile umane ,obiective de interes public , istoric sau cultural.

8. Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea:

- lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșeuri generate;

In faza de execuție:

Deșeurile rezultate în procesul de construire cuprind deșeuri inerte precum:

- deșeuri metalice (17 04 07)
- deșeuri de lemn (17 02 01)

Deșeri de ambalaje:

- ambalaje de hartie și carton (15 01 01)
- deșeuri de ambalaje de materiale plastice (15 01 02)
- Ambalaje de lemn (15 01 03)

Colectarea deșeurilor se va face în locuri special amenajate și vor fi preluate de firme în vederea specializate în vederea valorificării sau eliminării.

In faza de funcționare:

Având în vedere specificul activității se estimează următoarele categorii de deșeuri ce vor rezulta din procesul de producție.

UTIAJ /OPERATIE	COD DESEU CONFORM HG 856/2002	TIP DESEU CONFORM HG 856/2002	CANTITATE LUNARA KG	MOD DE DEPOZITARE TEMPORARA	MOD DE ELIMINARE VALORIFICARE
Cuptoare inducție	10.10.12	Pulberi filtru	150	saci	Contract – abonament cu firme specializate
Miezuire	10.10.08	miezuri și forme de turnare care au fost folosite	10.000	saci	Contract cu firme specializate în vederea eliminării
Taiere/debitare	12.01.03	deșeuri de la modelarea suprafețelor metalelor – rețele	5.000	container	Valorificare (retopire)
Taiere /debitare	12.01.21	discuri abrazive	10	container	Contract cu firme specializate în vederea eliminării
Ambalaje	15.01.10	butoaie metalice	50	suprf.betonata	Contract cu firme specializate în vederea eliminării
Deșeuri menajere	20.03.01	deșeuri municipale amestecate	150	container	eliminare

9. Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:

Nu se folosesc in procesul de productie substante periculoase.

B. Utilizarea resurselor naturale, in special a solului, a terenurilor, a apei si a biodiversitatii
Realizarea lucrarilor se face în spiritul dezvoltării durabile, în sensul că, nici constructia și nici functionarea nu presupune utilizarea de materiale din categoria resurselor naturale epuizabile.

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:

- impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, fosforilor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotelor și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente; natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ); Impactul asupra populației și asupra sănătății umane este nesemnificativ, lucrările de construcții montaj urmând a se desfășura în general în afara localităților. Prin respectarea măsurilor de sănătate și securitate în muncă de către personalul care execută lucrările, se va reduce la minim posibilitatea apariției unor accidente tehnice sau umane.

B. se va mentiona planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat

Proiectul reprezinta o investitie privata in domeniul turnarii aliajelor neferoase.

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile BAT aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă.

Programul de monitorizare de rutina a mediului este proiectat sa indeplineasca urmatoarele obiective in conditii de operare normala a fabricii:

- o evaluare corecta a emisiilor , datorate functionarii fabricii;
- o evaluare corecta, bazata pe masurari in mediu;
- In perioada de exploatare, beneficiarul va colabora cu o firma de management si monitorizare a mediului, cu o firma specializata in acest sens

IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația comunitară (IED, SEVESO, Directiva-cadru apă, Directiva-cadru aer, Directiva-cadru deșeuri etc.)

Din punctul de vedere al prevederilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările aduse de HG nr. 336 / 2015, lege ce transpune Directiva 2008/50/CE privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, se apreciază că amplasarea utilajelor pentru turnarea aliajelor neferoase nu va afecta calitatea aerului în zonă sub aspectul poluantilor reglementati prin această directivă.

Legea apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare transpune Directiva cadru pentru apă 2000/60/EC care urmărește dezvoltarea durabilă - armonizarea dezvoltării sistemului socio-economic cu capacitatea de suport a mediului acvatic

X. Lucrări necesare organizării de șantier:

Amplasarea utilajelor in hala din incinta SC ROMAFOND SRL ,nu necesita organizare de santier.

XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:

- lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității;

La finalizarea lucrarilor de amplasare utilaje nu sunt necesare lucrări speciale de refacere a amplasamentului / lucrari de reconstrucție ecologica, avand in vedere ca amplasamentul acesteia este situat intr-o zona industrială.

XII. Anexe - piese desenate

1. Planul de amplasare
2. Plan de incadrare in zona

XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele:

a) descrierea succintă a proiectului și distanța față de aria naturală protejată de interes comunitar, precum și coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului. Aceste coordonate vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970 sau de un tabel în format electronic conținând coordonatele conturului (X, Y) în sistem de proiecție națională Stereo 1970;

Nu este cazul.

XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele, informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate:

Nu este cazul.