

Conținutul-cadru al

MEMORIULUI DE PREZENTARE

I. Denumirea proiectului:

ACHIZITIE DOTARI SI UTILAJE PENTRU PRELUCRARE
MANUALA A TABLEI IN CADRUL SOCIETATII SC NEOTOP SRL

II. Titular :

Numele : Lupascu Silvia

Adresa Postala:207206

Numar de telefon: 0729 046302

Adresa Email: sc_neotop@yahoo.com

Persoana de contact : Lupașcu Silvia- Administrator

Luciana Ionescu- responsabil pentru protectia mediului

III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect:

a) Un rezumat al proiectului

- **Descrierea activitatii propuse prin proiect**

Activitatea propusa prin proiect consta in crearea unei capacitati de productie pentru manufactura burlanelor, jgheaburilor si scocurilor pentru streasini, a galetilor/ciuturi pentru fantani, ligheanelor si alte ustensile pentru bucatarie.

Prin proiectul de fata ne-am propus sa combinam clasicul din meșteșugurile tradiționale romanesti, cu modernul tehnologiei zilelor noastre.

Astfel, pentru o buna eficientizare a capacitatii de productie, s-au achizitionat utilaje performante care sa vina in sprijinul mestesugarilor angajati, pastrand linia de obtinere a produselor clasice mestesugaresti.

Prin urmare, cu ajutorul utilajelor si dotarilor achizitionate prin proiect si necesare desfasurarii activitatii, SC NEOTOP SRL, își propune producerea manuala a burlanelor, jgheaburilor si scocurilor pentru streasini, a galetilor/ciuturi pentru fantani, tigailor si alte ustensile pentru bucatarie.

Mentionam ca demersul societății are un dublu impact.

Pe de o parte, implementarea proiectului „ **ACHIZITIE DOTARI SI UTILAJE PENTRU PRELUCRARE MANUALA A TABLEI IN CADRUL SOCIETATII SC NEOTOP SRL**” conduce la dezvoltarea societatii NEOTOP SRL prin crearea unei capacitati de productie pentru manufactura burlanelor, jgheaburilor si scocurilor pentru streasini, a galetilor/ciuturi pentru fantani, tigailor

si alte ustensile pentru bucatarie, iar pe de alta parte, SC NEOTOP SRL isi aduce contributia la dezvoltarea comunității la nivelul careia isi desfasoara activitatea intr-un mod semnificativ, prin crearea de locuri de muncă pentru comunitate sau pentru persoane aflate în dificultate; promovarea meșteșugurilor; cresterea competitivitatii pe pietele de desfacere; cresterea veniturilor populatiei; reducerea disparitatilor dintre mediul rural si mediul urban.

Utilajele care au fost achizitionate prin intermediul proiectului sunt urmatoarele:

- Instalatie de fasiat rulouri de tabla
- Motostivuator

Instalatia de fasiat rulourile de tabla este necesara pentru a taia tabla in fasii la dimensiuni standard, deoarece la confectionarea lor trebuie sa se tina cont de faptul ca pentru ansamblarea si montarea acestora, este necesar ca dimensionarea sa fie standard pentru a putea fi montate in cele mai bune conditii, iar eficienta lor sa fie maxima.

Alimentarea liniei cu rulourile de tabla se va realiza cu ajutorul stivuatorului care va transporta materia prima din curte in hala, intrucat rulourile de tabla au o greutate si un volum mare, neputand fi transportate manual de catre personal. Acesta va fi utilizat si pentru descarcarea materiei prime.

Proiectul mai sus mentionat isi desfasoara activitatea in imobilul inchiriat de la SC PRIMASERV SRL. Amplasamentul propus este situat in intravilanul localitatii Carcea, strada Aeroportului, nr. 262, conform contract de inchiriere nr. 477/ 07. 07. 2016, avand o suprafata totala (mp)- 270. 60 (100 MP teren si 170, 6 MP Hala).

B) Justificarea necesitatii proiectului

Politica de dezvoltarea rurala a UE pentru perioada 2014- 2010, se aliniaza Strategiei Europa 2020 si obiectivelor Politicii Agricole Comune, urmarind realizarea a trei obiective strategice pe termen lung, respectiv:

- stimularea competitivitatii agriculturii, garantarea unei gestionari durabile a resurselor naturale si combaterea schimbarilor climatice ;
- favorizarea unei dezvoltari teritoriale echilibrate a comunitatilor rurale, in special prin sprijinirea economiilor locale,
- crearea si mentinerea locurilor de munca.

Dezvoltarea rurala necesita o atentie deosebita in cadrul mai larg al dezvoltarii teritoriale, unde se constata o pronuntata asimetrie datorata faptului ca timp de mai bine de un secol, societatea industriala a determinat dezvoltarea oraselor in detrimentul a numeroase zone rurale.

Prin intermediul proiectului **ACHIZITIE DOTARI SI UTILAJE PENTRU PRELUCRARE MANUALA A TABLEI IN CADRUL SOCIETATII SC NEOTOP SRL**, se încurajează dezvoltarea mediului rural, iar principalele aporturi pe care le aduce la nivel comunitar impementarea proiectului sunt urmatoarele:

- crearea de locuri de muncă pentru comunitate sau pentru persoane aflate în dificultate;

- promovarea meșteșugurilor;
- cresterea competitivitatii pe pietele de desfacere;
- Cresterea veniturilor populatiei;
- Reducerea disparitatilor dintre mediul rural si mediul urban

C) Valoarea investitiei:

Valoarea totala eligibila a proiectului este de maxim 722. 272,91, lei, echivalentul a maxim 159. 126 euro.

D) Perioada de implementare propusă:

Perioada de implementare este cuprinsa **intre 19. 04. 2017- 19. 10. 2019.**

E) PLANȘE REPREZENTÂND LIMITELE AMPLASAMENTULUI PROIECTULUI, INCLUSIV ORICE SUPRAFAȚĂ DE TEREN SOLICITATĂ PENTRU A FI FOLOSITĂ TEMPORAR (PLANURI DE SITUAȚIE ȘI AMPLASAMENTE);

➤ **Mentionam ca aceste planse sunt atasate in cadrul prezentului Memoriu de prezentare**

f) O descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele).

Se prezintă elementele specifice caracteristice proiectului propus:

- profilul și capacitățile de producție;**
- descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz);**

- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea
- racordarea la rețelele utilitare existente în zonă;
- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției;
- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente;
- resursele naturale folosite în construcție și funcționare;
- metode folosite în construcție/demolare;
- planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară;
- relația cu alte proiecte existente sau planificate;
- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;
- alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor);+
- alte autorizații cerute pentru proiect.

In imobilul inchiriat de la SC PRIMASERV SRL, ca sediu de implementare al proiectului ACHIZITIE DOTARI SI UTILAJE PENTRU PRELUCRARE MANUALA A TABLEI IN CADRUL SOCIETATII SC NEOTOP SRL, se va desfasura activitatea specifica Cod Caen 2599 de prelucrare manuala a tablei.

Productia burlanelor, jgheaburilor si scocurilor pentru streasini, a galetilor/ ciuturilor pentru fantani, tigai si alte ustensile pentru bucatarie, se va face prin intermediul utilajelor achizitionate, respectiv a instalatiei de fasiat rulouri de tabla si a motostivuatorului.

Linia de fasiat tabla este necesara pentru realizarea burlanelor, deoarece la confectionarea lor trebuie sa se tina cont de faptul ca pentru asamblarea si montarea lor este necesar ca dimensionarea sa fie standard pentru a putea fi montate in cele mai bune conditii.

Alimentarea liniei cu rulourile de tabla se va realiza cu ajutorul motostivuatorului care va transporta materia prima din curte in hala, intrucat rulourile au o greutate si un volum mare, neputand fi transportate manual de catre personal. Dupa ce linia de fasiat tabla va aduce materia prima la dimensiunea stabilita, aceasta va fi stocata in rulouri de fasii dimensionate special pentru realizarea burlanelor si jgheaburilor.

Produsele care se doresc a fi obtinute sunt burlane, jgheaburi si scocurile pentru streasini, galeti/ ciuturi pentru fantani, tigai si alte ustensile pentru bucatarie.

Utilajele folosite pentru producerea acestora, respective Instalatia de fasiat rulouri de tabla si motostivuatorul, prezinta urmatoarele caracteristici tehnice:

- Instalatia de Fasiat Rulouri de Tabla:
 - Date tehnice: capacitate maxima 6000 kg
 - Dimensiunea maxima de operare 1250 mm
 - Diametrul intern 450- 750 mm
 - Masina se programeaza pe doua rafturi, 2 role neincarcate si 2 dispozitive de colectare.

- Taierea fasciilor sunt controlate de un motor electric cu o putere de transmisie de 5,5 kW.
- Viteza de taiere este reglabila.
- Dimensiunea foilor ce pot fi prelucrate este de 1200 mm
- Taierea benzilor este posibila datorita bobinei care are capacitatea de pana la 5000 kg, cu o dimensiune operationala de 1200 mm
- Viteza pe latura longitudinala de lucru si viteza de rotire este ajustata in functie de materialul care trebuie taiat si de diametrul acestuia.
- Capacitate- aluminiu- 1 mm; otel moale- 0,5 mm; otel inoxidabil- 0,3 mm.

Instalatia pentru fasciat table are in componenta sa urmatoarele:

- Clesti cu tais lateral
- Foarfeca standard pentru tabla
- Foarfeca pelican pentru tabla
- Foarfeca clasic pentru tabla
- Menghina de banc
- Nicovala pentru tinichigerie
- Menghina pentru atelier
- Banc de lucru
- Ciocan forja 3000 gr
- Ciocan forja 4000 gr
- Ciocan forja 5000 gr

Pentru latura longitudinala, taierea se face pe masura ce se introduce tabla, aceasta fiind rulata pe role, programand masina pe 2 rafturi, 2 role, nencarcate si 2 dispozitive de colectare a bucatilor ramase.



Bobina e dispozitivul ce prin încolacire, va taia in benzi/ fasii. Capacitatea este pana la 6000 kg, viteza pe latura longitudinala de lucru si viteza de rotire este ajustata in functie de materialul ce trebuie taiat si de diametrul acestuia.

Motostivuitorul are urmatoarea functionalitate: Alimentarea liniei cu rulourile de table se va realiza cu ajutorul motostivuitorului care va transporta materia prima din curte in hala, intrucat rulourile au o greutate si un volum mare, neputand fi transportate manual de catre personal.

Motostivuitorul prezinta urmatoarele caracteristici tehnice, respectiv:

Capacitatea nominala – 2.500 kg

Tip operare- Scaun sofer

Inaltime maxima de ridicare- 3.170 mm

Inaltimea catargului coborat- 2.215 mm

Inaltime libera de ridicare- 1.550 mm

Translatie laterala furci- 1020 mm

Tip motor- Toyota 1 DZ – III

Putere motor- 36 KW

Capacitate cilindrica- 4 cilindri- 2. 486 cmc

Pneuri fata- SE (superelastice)

Pneuri spate- SE (superelastice)

Capacitatea si productia estimata este redada in tabelul de mai jos:

Produse	UM	Cantitate/ luna	Cantitate/ Trimestru
Galeti/ ciuturi	Buc.	100. 00	300. 00
burlane	ml	150. 00	450.00
Jgheaburi/scocuri	ml	300.00	900.00
carlige	buc	500.00	1, 500.00
bratari	buc	200.00	600.00
ligheane	buc	50.00	150.00
albie	buc	50.00	150.00
cadite	buc	50.00	150.00
farase	buc	500.00	1, 500.00

- In ceea ce priveste alimentarea cu energie electrica, mentionam ca aceasta este asigurata de SC PRIMASERV SRL, in conformitate cu prevederile contractului de

inchiriere nr. 477/07.07.2016, pe baza citirilor efectuate dupa montarea unui contor pasant care va oferi consumul societatii SC Neotop SRL.

Racordarea cu apa rece se face din put propriu forat in incinta, existand apometru pentru masurarea cantitatii de apa extrasa din put. Mentionam ca eliminarea apelor uzate se face in fosa septica existenta.

Specificam ca exista statie de dedurizare si filtrare a apei reci. De asemenea, alimentarea cu energie electrica se face din reseaua electrica existenta in zona, furnizor CEZ.

Cu privire la resursele naturale folosite in constructie si functionare, facem referire la hala in care isi are sediul de implementare proiectul care constituie obiectul prezentului memoriu, si anume:

Hala este construita pe fundatie din beton armat- Sistem constructiv izopam pe cadre metalice. Acoperisul este din izopam pe sarpanta metalica, iar structura metalica a halei este din alcatuita din stalpi si grinzi longitudinale si transversale. Peretii interiori ai incaperilor sunt din rigips, iar tamplaria exterioara si interioara este din PVC armat; geamurile sunt de constructie speciala (tip termopan).

IV. DESCRIEREA LUCRARILOR DE DEMOLARE

Mentionam ca nu este cazul, deoarece activitatea proiectului nu include lucrari de demolare, ci doar activitatea conform cod CAEN 2599.

V. DESCRIEREA AMPLASARII PROIECTULUI:

Proiectul mai sus menționat își desfășoară activitatea în imobilul închiriat de la SC PRIMASERV SRL. Amplasamentul propus este situat în intravilanul localității Carcea, conform contract de închiriere nr. 477/ 07. 07. 2016.

VI. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE:

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

A) Protecția calității apelor

➤ Sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

Redăm mai jos principalele surse de poluanți ale celor două utilaje achiziționate pentru derularea activității proiectului:

MOTOSTIVUITOR- sursele de poluanți pentru ape pot consta în următoarele:

- Ulei motor (posibil scapări accidentale fluide)

- Ulei transmisie
- Combustibil
- Lichid racire motor

INSTALATIA DE FASIIAT RULOURI DE TABLA- sursele de poluanti pentru ape pot consta in urmatoarele:

- Ulei hidraulic
- Ulei transmisie

In cazul scaparilor accidentale de fluide, se va proceda la neutralizarea acestora cu substante chimice adecvate si curatarea locului.

Deseurile rezultate in urma neutralizarii si curatirii, se vor colecta in recipiente speciale din tabla si se vor livra la firme specializate in colectare deseuri chimice, cu care Neotop va incheia contracte pe perioade determinate sau nedeterminate.

➤ **Statiile si instalatiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevazute**

Nu este cazul apelor uzate, deoarece in procesul de fabricatie nu se foloseste apa.

Singurele locuri unde este folosita apa menajera, sunt la bai si grupurile sanitare, care sunt racordate la canalizarea existenta in zona.

b. protectia aerului:

- sursele de poluanti pentru aer, poluanti, inclusiv surse de mirosuri
- instalatiile pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera

Motostivuatorul poate genera: gaze arse in urma combustiei

Motostivuatorul este prevazut cu filtre pentru noxe, echivalent normei de poluare Euro 04.

Motostivuatorul va fi folosit numai la descarcare materiale, alimentare instalatia de taiat tabla, iar in pauzele din timpul procesului tehnologic se va pastra cu motorul oprit.

De asemenea, se recomanda ca acesta sa nu functioneze in gol, astfel se va diminua inclusiv consumul de combustibil.

Procesul tehnologic de taiere tabla nu implica eliberare de noxe in atmosfera.

Pentru asigurarea unui climat optim in vederea derularii procesului tehnologic, hala este prevazuta cu instalatie de climatizare, aceasta instalatie fiind prevazuta cu filtre pentru retinerea prafului.

c. protectia impotriva zgomotului si vibratiilor

- sursele de zgomot si de vibratii

- amenajarile si dotarile pentru protectia impotriva zgomotului si vibratiilor

Motostivuatorul , in timpul functionarii, emite zgomot care se incadreaza in limitele legale respectate de producator, aceasta fiind consecinta directa a functionarii motorului cu combustie interna.

Instalatia de taiat tabla este prevazuta cu foarfeca de taiat tabla si cu role de lame pentru taieri longitudinale. In timpul functionarii, se emite un zgomot

monoton, numai in procesul de taiere tabla longitudinala, iar la taierea transversala se inregistreaza o marire a intensitatii zgomotului pe perioade scurte (sub o secunda), deoarece taierea se realizeaza cu foarfecele vertical.

Se recomanda ca personalul muncitor, in timpul procesului de fabricatie, sa fie echipat cu dopuri pentru urechi, astfel incat sa perceapa zgomotul atenuat.

Implicit, toate persoanele care se deplaseaza prin hala trebuie sa poarte dopurile pentru urechi.

d) protectia impotriva radiatiilor :

- sursele de radiatii

- amenajarile si dotarile pentru protectia solului si subsolului

Nu este cazul, deoarece echipamentele folosite in procesul de fabricatie nu emit radiatii nocive.

e. protectia solului si subsolului

- sursele de poluanti pentru sol, subsol, ape freatice si de adancime

- lucrarile si dotarile pentru protectia solului si subsolului

Sursele de poluanti pentru sol la motostivuator sunt urmatoarele:

- Ulei motor
- Ulei transmisie
- Combustibil
- Lichid răcire motor
- Posibile scăpări accidentale de fluide

Sursele de poluanti pentru sol de la instalatia de taiat tabla sunt urmatoarele:

- ulei hidraulic
- ulei transmisie

Mentionam ca in cazul scaparilor accidentale de fluide, se va proceda la neutralizarea acestora cu substante chimice adecvate si curatarea locului, iar deseurile rezultate in urma neutralizarii si curatirii, se vor colecta in recipiente speciale din tabla si se vor livra la firme specializate in colectare deseuri chimice, cu care Neotop va incheia contracte pe perioade determinate sau nedeterminate.

f. protectia ecosistemelor terestre si acvatice

Nu este cazul, deoarece in zona nu exista areale protejate.

g. protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public

Mentionam ca nu este cazul, deoarece hala este amplasata in zona industriala (conform PUZ)- terenuri si constructii cu destinatie activitati de productie si servicii. De asemenea, in vecinatate, nu sunt obiective de interes public, monumente istorice, etc.

h. prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea:

- lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșeuri generate;

- **programul de prevenire și reducere a cantităților de deșuri generate;**
- **planul de gestionare a deșeurilor;**

Deseurile care pot rezulta în urma procesului tehnologic le menționăm mai jos, și anume:

- tabla (deseuri în urma decupării)
 - resturile de la electrozii de sudură
 - cutii de vopsea
 - recipiente diluant și produse decapare
- Colectarea deșeurilor se va face selectiv, în containere speciale existente pe amplasament, iar evacuarea acestora se va face prin transport asigurat de către firme specializate în reciclare, cu care se vor încheia contracte.

De asemenea, în procesul de fabricație se va încerca reducerea cantităților de deșuri generate prin micșorarea numărului de rebuturi care pot fi generate inclusiv prin decalibrarea instalației de taiat tabla.

i) gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:

- **substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse;**
- **modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației.**

În procesul de fabricație al produselor propuse în cadrul proiectului, nu se folosesc produse chimice periculoase care impun condiții speciale pentru utilizarea acestora.

Se folosesc eventual, vopseluri și solvenți cu risc mic de poluare (pe baza de apă), comercializate pe piața liberă.

B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei, și a biodiversității.

Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:

- impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotelor și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente. Natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ);

- extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate);

- magnitudinea și complexitatea impactului;

- probabilitatea impactului;

- durata, frecvența și reversibilitatea impactului;

- măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului;

- natura transfrontalieră a impactului.

Impactul va fi secundar si pe termen scurt, acesta constand in zgomotul care va fi produs de folosirea utilajelor, afectand mai curand persoanele care muncesc in activitatea de productie. Impactul asupra lor poate fi insa minimizat prin purtarea de catre acestea a unor dopuri de urechi.

Zgomotele care sunt emise se incadreaza in limitele legale respectate de producator, si nu afecteaza in mod semnificativ mediul. De asemenea, populatia nu va fi afectata de aceasta activitate de productie, pentru ca hala este amplasata in zona industrială (conform PUZ)- terenuri si constructii cu destinatie activitati de productie si servicii.

De asemenea, in zona nu sunt obiective de interes public, monumente istorice care sa poata fi afectate de activitate si nici nu se dezvoltă interactiuni intre toate aceste elemente.

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă.

In ceea ce priveste calitatea aerului in zona, reiteram faptul ca motostivuitorul poate genera: gaze arse in urma combustiei, dar acesta este prevazut cu filtre pentru noxe, echivalent normei de poluare Euro 04.

Motostivuitorul va fi folosit numai la descarcare materiale, alimentare instalatia de taiat tabla, iar in pauzele din timpul procesului tehnologic se va pastra

cu motorul oprit. De asemenea, motostivuitoarea nu va funcționa în gol, astfel se va diminua inclusiv consumul de combustibil.

Procesul tehnologic de tăiere tablă nu implică eliberare de noxe în atmosferă.

Pentru asigurarea unui climat optim în vederea derulării procesului tehnologic, hala este prevăzută cu instalație de climatizare, această instalație fiind prevăzută cu filtre pentru reținerea prafului, prin urmare poluarea aerului este minimizată cât se poate de mult.

IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare:

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.

Societatea SC NEOTOP SRL este beneficiara contractului de finantare nr. C06400000011641700109/ 19. 04. 2017 incheiat cu Agentia Pentru Finantarea Investitiilor Rurale- Romania, avand ca obiect acordarea de ajutor financiar nerambursabil de catre Autoritatea Contractanta, pentru proiectul **ACHIZITIE DOTARI SI UTILAJE PENTRU PRELUCRARE MANUALA A TABLEI IN CADRUL SOCIETATII SC NEOTOP SRL.**

X. Lucrări necesare organizării de șantier:

- descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier;
- localizarea organizării de șantier;
- descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier;
- surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier;
- dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

Pentru amenajarea halei în vederea activității propuse pentru fluxul tehnologic, este nevoie de efectuarea următoarelor operații:

- Modernizare grupuri sanitare
- Montare utilaje
- Realizare spații depozitare materii prime

- Realizare spatiu depozitare produse finite
- Montare bancuri de lucru
- Realizare alei carosabile pentru motostivuator

Organizarea de sanier, pe toata perioada de executie a operatiilor mai sus mentionate se va face in prima incapere de la intrare pe latura de nord a halei.

Toate aceste operatii privind lucrarile organizarii de santier nu au impact asupra mediului, deoarece se folosesc echipamente de birotica, mobilier specific de birou, dulapuri pentru scule si dispozitive manuale si electrice.

In timpul organizarii de santier nu sunt operatiuni care pot fi considerate surse de poluare. Consumabilele de la echipamentele de birotica se schimba de catre o firma specializata, care preia pe cele consumabile (exemplu- cilindru, toner+ recipient+ cartuse+ cerneala goala etc.)

Grupul sanitar aferent organizarii de santier este racordat la instalatia de apa rece si la canalizarea existenta.

XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:

- lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității;
- aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale;
- aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației;

- **modalități de refacere a stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului.**

Lucrarile de refacere a amplasamentului la finalizarea investitiei in caz de accidente se vor realiza in functie de propunerile si sugestiile autoritatilor competente care vor fi anuntate in prealabil.

La incetarea activitatii nu este cazul de lucrari de refacere pentru amplasament, pentru ca natura activitatii proiectului nu include lucrari de constructie, ci crearea unei capacitati de productie pentru manufactura burlanelor, jgheaburilor, si scocurilor pentru streasini, galeti/ ciuturi pentru fantani, ligheane, alte ustensile pentru bucatarie.

SC NEOTOP SRL

LUPASCU SILVIA

ADMINISTRATOR

