

Anexa nr. 5.E

Conținutul-cadru al memoriului de prezentare

I. DENUMIREA PROIECTULUI: EXTINDERE CLADIRI PARTER, RECOMPARTIMENTARI INTERIOARE, SCHIMBARE DE DESTINATIE DIN HALA PRODUCTIE PATISERIE-COFETARIE IN HALA PRODUCTIE SI AMBALARE LUBRIFIANTI AUTO SI BIROURI (CLADIREA 1) SI SCHIMBARE DE DESTINATIE DIN HALA PRODUCTIE PATISERIE-COFETARIE IN HALA DE BIDOANE DE PET SI HDPE, PRODUCTIE SI AMBALARE LICHIDE AUTO SI DEPOZITARE (CLADIREA 2) SI REFACERE IMPREJMUIRE

Str. Fantana de Piatra, nr. 25, com. Carcea, jud. Dolj.

II. TITULAR

- numele: **S.C. WHITE IMPEX SRL**

- adresa poștală: **Str. Fantana de Piatra, nr. 1, com. Carcea, jud. Dolj**

- numărul de telefon, de fax și adresa de e-mail, adresa paginii de internet: **0746117001**

- numele persoanelor de contact: **SCAUNASU VALENTIN**

- director/manager/administrator: **VASILESCU DANIEL**

- responsabil pentru protecția mediului: **VASILESCU DANIEL**

III. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE ÎNTREGULUI PROIECT:

a) un rezumat al proiectului;

Terenul studiat are o suprafața măsurată de 3822 mp și este situat în intravilanul comunei Carcea și este proprietatea S.C. WHITE IMPEX S.R.L. conform actului de proprietate nr. 2829/27.11.2018. Folosința actuală a terenului și destinația conform PUG – teren situat în zona de unități economice industriale și de depozitare. Amplasamentul studiat este încadrat de următoarele vecinătăți:

- la nord-vest – Alee acces;
- la nord-est – SC PROTRANS SRL;
- la sud-vest – proprietate privată (23/1-22-21/2)/1;
- la sud-est – alee acces – str Fantana de Piatra.

Accesul se face din str Fantana de Piatra, fără a obstrucționa în vreun fel circulația rutieră, terenului studiat având parcare amenajată.

Se propun: extinderea celor două clădiri parter și refacere împrejmuire teren.

Pentru clădirea 1:

- se vor executa lucrări de compartimentări interioare
- schimbare de destinație din hală producție patiserie – cofetarie în hală producție și ambalare lubrifiante auto și birouri

Pentru cladirea 2:

- SCHIMBARE DE DESTINATIE DIN HALA PRODUCTIE PATISERIE-COFETARIE IN HALA DE BIDOANE DE PET SI HDPE, PRODUCTIE SI AMBALARE LICHIDE AUTO SI DEPOZITARE

1.DATE GENERALE:

Profilul de activitate :

CORP 1 – INCAPERE 1, SUPRAFATA APROXIMATIV 297 MP

PRODUCTIE, AMBALARE SI DEPOZITARE TEMPORARA DE LUBRIFIANTI AUTO SI INDUSTRIALI

CORP 2 – INCAPERE 1, SUPRAFATA APROXIMATIV 219 MP

PRODUCTIE, AMBALARE SI DEPOZITARE TEMPORARA DE : ADBLUE , ANTIGEL, APA DEMINERALIZATA, LICHID DE FRANA SI LICHID SPALARE PARBRIZ

CORP 2 – INCAPERE 2, SUPRAFATA APROXIMATIV 177 MP

PRODUCTIE PRIN SUFLARE BIDOANE PET.

PRODUCTIE PRIN EXTRUDARE BIDOANE HDPE

RECICLARE MATERIALE REZULTATE DIN PROCESUL DE PRODUCTIE BIDOANE HDPE

Amplasament : Cârcea, str. Fântana de Piatra, nr .25 , judetul Dolj

Forma de proprietate : Societate privata

Regimul de lucru : 8ore/zi ; 3 schimburi/zi, 5zile/saptamana, 265 zile/an

2.DATE SPECIFICE ACTIVITATII

2.1 ACTIVITATEA DESFASURATA

2.1.1 Prezentarea activitatii

Activitatea desfasurata in punctul de lucru compusa din :

- productie si ambalare Adbleu, antigel, apa demineralizata, lichid de frana, lubrifianti auto si industriali, unsori si solutie de spalat parbriz
- productie ambalaje PET
- productie ambalaje HDPE

Punctul de lucru unde dorim sa autorizam activitaile enumerate mai sus este amplasat in comuna Cârcea, str. Fântana de Piatra, nr. 25 , judetul Dolj, conform contactului de vanzare cumparare nr.2829 din 27.11.2018.

Societatea este persoana juridica avand declarat punctul de lucru cu urmatoarele coduri CAEN :

1920 Fabricarea produselor obtinute din prelucrarea titeiului ;

2041 Fabricarea sapunurilor, detergentilor si a produselor de intretinere ;

2059 Fabricarea altor produse chimice n.c.a.

2222 Fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic

4531 Comert cu ridicata piese si accesorii pentru autovehicule ;

4671 Comert cu ridicata al combustibililor solizi, lichizi si gazosi si al produselor derivate

4941 Transporturi rutiere de marfuri

8292 Activitati de ambalare ;

Conform certificat constatator nr. 2767 din 14.01.2019 emis de Registrul Comertului Dolj.

2. FLUXURI TEHNOLOGICE

2.1. CORP 1 – INCAPERE 1

2.1.1. PRODUCTIE, AMBALARE SI DEPOZITARE TEMPORARA DE LUBRIFIANTI AUTO SI UNSORI

In acest compartiment realizam ambalarea de lubrifianti in bidoane : 0,5l ; 1L; 3l ;5L, 10L si 20 litri precum si unsori in ambalaje de 0,4kg ; 1kg ; 4kg ; 9kg si 30kg.

2.1.1.1 Activitatea de ambalare uleiuri auto si industriale in bidoane pana la 5 litri consta in aprovizionare materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare lubrifianti se face in cele doua liniile automate, in bidoane cu capacitatea de la 1 la 5 litri, model DOF-DCE-BAX 1-5L, aceasta fiind descrisa mai jos :

- aprovizionare si depozitare temporara , recipiente IBC 1000 litri.

Produsele depozitate temporar in recipiente IBC 1000 litri, sunt transportate catre aceasta linie de ambalare automata.

- transferul din recipiente IBC 1000 litri in instalatie, umplerea, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea in linia automata de imbuteliat lubrifianti auto la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L.

Activitatea de umplerea, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea se face in doua linii automate de imbuteliat lubrifianti auto la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L.

Functionarea liniei automate de imbuteliat lubrifianti la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L

Alimentarea cu lichidul ce trebuie ambalat se face cu ajutorul unei pompe de circulatie.

Modulul de umplere, dozare **Dv 8** este compus dintr-un sistem de seringi ce sunt actionate simultan cu ajutorul unui piston hidraulic. Aceste seringi aspira doza prestabilita din rezervorul ce se afla deasupra instalatiei si prin intermediul unui robinet cu 3 cai impinge lichidul dozat in recipient prin capul de dozare. Acest cap de dozare este actionat pneumatic si permite accesul lichidului in recipient. Modulul de dozare este prevazut cu tavita de colectare a picaturilor care ar putea sa cada de pe capurile de dozare pe recipiente.

Modulul de dozare **Dv8** este destinat pentru lubrefianti (motor, transmisie, hidraulice).

Operatia de capuire este automata si presupune selectarea capacelor, preluarea si asezarea acestora pe gura recipientelor respectiv rascucirea automata a lor. Procesul de capuire este realizat automat intr-un dispozitiv tip de masa de indexare care functioneaza pas cu pas.

Instalatia de etichetat aplica etichete autocolante pe recipientele imbuteliate si se efectueaza automat din momentul în care senzorul optic aferent acestei zone sesizeaza cate un recipient.

Instalatia automata BAX2010 este alimentata cu bidoane direct de la linia de imbuteliere cu ajutorul unei benzi transportoare. Recipientele sunt grupate si asezate in forma baxului dorit, cu ajutorul unui dispozitiv pneumatic. Dimensiunile baxurilor pot fi variabile, acestea putand fi memorate si selectate prin intermediul unui panou de comanda prevazut cu touch-screen. Reglajele mecanice aferente diferitelor dimensiuni sunt efectuate usor de catre operator intr-un timp foarte scurt. Cu ajutorul modulului de taiere si sudura, baxul preformat va fi infasurat cu folia termocontractibila si directionat catre cuptor, unde are loc termocontractarea foliei.

Componente :	
1.	Instalatie automata de dozat cu 8 capuri de umplere simultana – Dv8
2.	Rezervor tampon din inox, de capacitate 150 L
3.	Banda transportoare cu zale metalice
4.	Selector automat si elevator de capace
5.	Dispozitiv automat pas cu pas de presare/rasucire a capacelor
6.	Instalatie automata de etichetat cu doua capuri de etichetare– E2A
7.	Compresor si butelie alimentare aer.
8.	Banda de fixare – F
9.	Camera cu ferestre laterale ce inchide toata partea de dozare si cupuire
10.	Rezervor tampon din inox, de capacitate 150 L
11.	Panou de comanda prevazut cu display (touch-screen)
12.	Modul automat de baxare – BAX2010

2.1.1.2 Activitatea de ambalare uleiuri auto si industriale in bidoane mari de 10 si 20 litri consta in aprovizionare materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare lubrifianți în bidoane mari 10 și 20 litri este :

- aprovizionare și depozitare temporară, recipiente IBC 1000 litri.
- umplerea bidoanelor, se face prin transferul din recipientele IBC 1000 litri cu ajutorul unei pompe dozatoare asistate de un cântar electronic ce comandă pompa să încarce bidoanele la greutatea dorită.
- etichetarea, capuirea și depozitarea temporară pe palet se face manual de către operatorul instalației.

După finalizare produsele rezultate se transferă în depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1

2.1.1.3 Activitatea de ambalare unsoare constă în aprovizionare materie primă, ambalarea, depozitare temporară și transferul către depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vânzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare unsoare este :

- aprovizionare și depozitare temporară, butoaie metalice de 180kg
- ambalarea unsoarelor se face prin transferul din butoaie de 180kg în ambalaje mai mici : 0,4 ; 1 ; 4 ; 9 și 30 kg cu ajutorul unei instalații de transfer butoi- ambalaj cu ajutorul unei pompe dozatoare ce are comandă electronică pentru dozarea cutiilor.
- etichetarea, capuirea și depozitarea temporară pe palet se face manual de către operatorul instalației

După finalizare produsele rezultate se transferă în depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1

Utilaje ce vor fi instalate în CORPUL 1, INCAPEREA 1 :

- Linie automată de îmbuteliat lubrifianți auto la recipient tip PET și HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L pentru lubrifianți auto = 2 bucăți.
- instalație semiautomată de ambalare bidoane mari 10 și 20 litri = 3 bucăți
- Instalație semiautomată de ambalare unsoare = 1 bucată

2.2 CORP 2 – INCAPERE 1

2.2.1 PRODUCTIE, AMBALARE SI DEPOZITARE TEMPORARA DE : ADBLUE , ANTIGEL, APA DEMINERALIZATA, LICHID DE FRANA SI LICHID SPALARE PARBRIZ

In acest compartiment realizam :

- productia de apa demineralizata, antigel si solutie de spalata parbriz.
- ambalarea adblue in bidoane 2L ; 5L ; 10L si 20L, lichide antigel in bidoane 1l ; 3L ; 5L ; 10L si 20L, apa demineralizata in bidoane 1L ; 3L ; 5L ; 10L si 20L, lichid de frana in bidoane de 0,5L si 1L si solutie de spalat parbriz in bidoane 3L si 5L.

Tot in acest compartiment realizam si productia de apa demineralizata, antigel si solutie de spalata parbriz.

Produsele adblue si lichid de frana sunt achizitionate ca materie finita de la alti producatori.

2.2.1.1 Productia de apa demineralizata, lichide antigel si solutie de spalat parriz.

Productia apei demineralizate se face cu ajutorul unei instalatii de tratare apa prin procesul de osmoza.

Instalatia are urmatoarele compnente :

- Filtru grosier cu nisip cuartos
- Filtru dedurizare
- Filtru carbune
- Instalatia de osmoza
- Apa demineralizata rezultata se depoziteaza provizoriu in rezervoare IBC de 1000 litri.

Productia solutiei de spalat parbriz se face cu ajutorul urmatoarelor ingrediente : etanol denaturat sau alcool izopropilic ,apa demineralizata, detergent si colorant.

Amestecul se realizeaza in sarje de 1000 litri cu ajutorului unui agitator electric.

Dupa realizarea solutiei de spalat parbriz, depozitat provizoriu in rezervoare IBC 1000 litri.

Productia lichidelor antigel se face cu ajutorul urmatoarelor ingrediente : monoetilenglicol, inhibitor de coroziune, apa demineralizata si colorant.

Inhibitorul de coroziune are urmatoarele ingrediente : azotit de sodiu, borax, benzoat de sodiu, benzotriazol, trietanolamina sau inhibitor de coroziune gata pregatat de la BASF si CLARIANT.

Inhibitorul de coroziune se realizeaza prin amestecul cu apa al ingredientelor de mai sus intr-un vas de inox cu capacitatea de 200 litri.

Dupa realizarea acestuia se trece la realizarea produsului finit antigel prin amestec de monoetilenglicol, apa demineralizata si inhibitor de coroziune.

Procentul ingredientului de coroziune este de maxim 6% din total preparat.

Amestecul se realizeaza in sarje de 1000 litri cu ajutorului unui agitator electric.

Produsele adblue si lichid de frana se achizitioneaza direct de la alti producatori, fara a interveni in procesul de productie.

2.2.1.2. Activitatea de ambalare : adblue, antigel, apa demineralizata si lichid de frana, in bidoane pana la 5 litri consta in aprovizionare materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare adblue, antigel, apa demineralizata si lichid de frana, in bidoane pana la 5 litri se face intr-o linie automate ambalare bidoane cu capacitatea pana la 5 litri, model DOF-DCE-BAX 1-5L, aceasta fiind descrisa mai jos :

- aprovizionare si depozitare temporara , recipiente IBC 1000 litri.

Produsele depozitate temporar in recipiente IBC 1000 litri, sunt transportate catre aceasta linie de ambalare automata.

- transferul din recipiente IBC 1000 litri in instalatie, umplerea, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea in linia automata de imbuteliat recipiente tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L.

Activitatea de umplerea, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea in linia automata de imbuteliat lubrifianti auto la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L.

Functionarea liniei automate de imbuteliat lubrifianti la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L

Alimentarea cu lichidul ce trebuie ambalat se face cu ajutorul unei pompe de circulatie.

Modulul de umplere, dozare **Dv 8** este compus dintr-un sistem de seringi ce sunt actionate simultan cu ajutorul unui piston hidraulic. Aceste seringi aspira doza prestabilita din rezervorul ce se afla deasupra instalatiei si prin intermediul unui robinet cu 3 cai impinge lichidul dozat in recipient prin capul de dozare. Acest cap de dozare este actionat pneumatic si permite accesul lichidului in recipient. Modulul de dozare este prevazut cu tavita de colectare a picaturilor care ar putea sa cada de pe capurile de dozare pe recipiente.

Modulul de dozare **Dv8** este destinat pentru lubrefianti (motor, transmisie, hidraulice).

Operatia de capuire este automata si presupune selectarea capacelor, preluarea si asezarea acestora pe gura recipientelor respectiv rasucirea automata a lor. Procesul de capuire este realizat automat intr-un dispozitiv tip de masa de indexare care functioneaza pas cu pas.

Instalatia de etichetat aplica etichete autocolante pe recipientele imbuteliate si se efectueaza automat din momentul în care senzorul optic aferent acestei zone sesizeaza cate un recipient.

Instalatia automata BAX2010 este alimentata cu bidoane direct de la linia de imbuteliere cu ajutorul unei benzi transportoare. Recipientele sunt grupate si asezate in forma baxului dorit, cu ajutorul unui dispozitiv pneumatic. Dimensiunile baxurilor pot fi variabile, acestea putand fi memorate si selectate prin intermediul unui panou de comanda prevazut cu touch-screen. Reglajele mecanice aferente diferitelor dimensiuni sunt efectuate usor de catre operator intr-un timp foarte scurt. Cu ajutorul modulului de taiere si sudura, baxul preformat va fi infasurat cu folia termocontractibila si directionat catre cuptor, unde are loc termocontractarea foliei.

Componente :	
1.	Instalatie automata de dozat cu 8 capuri de umplere simultana – Dv8
2.	Rezervor tampon din inox, de capacitate 150 L
3.	Banda transportoare cu zale metalice
4.	Selector automat si elevator de capace
5.	Dispozitiv automat pas cu pas de presare/rasucire a capacelor
6.	Instalatie automata de etichetat cu doua capuri de etichetare– E2A
7.	Compresor si butelie alimentare aer.
8.	Banda de fixare – F
9.	Camera cu ferestre laterale ce inchide toata partea de dozare si capuire

10.	Rezervor tampon din inox, de capacitate 150 L
11.	Panou de comanda prevazut cu display (touch-screen)
12.	Modul automat de baxare – BAX2010

2.2.1.3 Activitatea de ambalare apa demineralizata, adblue, antigel in bidoane mari de 10 si 20 litri consta in aprovizionare materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare apa demineralizata, adblue, antigel in bidoane mari 10 si 20 litri este :

- aprovizionare si depozitare temporara, recipiente IBC 1000 litri.
- umplerea bidoanelor, se face prin transferul din recipientele IBC 1000 litri cu ajutorul unei pompe dozatoare asistate de un cantar electronic ce comanda pompa sa incarce bidoanele la greutatea dorita.
- etichetarea, capuirea si depozitarea temporara pe palet se face manual de catre operatorul instalatiei.

Dupa finalizare produsele rezultate se transfera in depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1

2.2.1.4. Activitatea de ambalare : apa demineralizata si solutie de spalare parbriz , in bidoane pana la 5 litri consta in aprovizionare materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare apa demineralizata si solutie de spalare parbriz, in bidoane pana la 5 litri se face intr-o linie automate ambalare bidoane cu capacitatea de pana la 5 litri, **model DCE 1-5L**, aceasta fiind descrisa mai jos :

- aprovizionare si depozitare temporara , recipiente IBC 1000 litri.

Produsele depozitate temporar in recipiente IBC 1000 litri, sunt transportate catre aceasta linie de ambalare automata.

- transferul din recipiente IBC 1000 litri in instalatie, umplerea, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea in linia automata de imbuteliat recipiente tip PET si HDPE model DCE 1-5L .

Activitatea de umplerea, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea se face in linia automata de imbuteliat lubrifianti auto la recipient tip PET si HDPE model model DCE 1-5L.

Linie automata de imbuteliat lichide auto la recipient tip PET si HDPE model DCE 1-5L pentru solutie de spalare parbriz si apa demineralizata

Acesta instalatie asigura umplerea bidoanelor, capuirea, etichetarea si baxarea bidoanelor.

Principiul de funcționare a instalației de îmbuteliat se bazează pe umplere la nivel constant tip over-flow. Acest proces are loc cu ajutorul unei pompe de circulație care împinge lichid în recipient prin capul de umplere. Aerul și surplusul de lichid este dirijat către rezervorul tampon. Recipientele umplute vor fi transportate către modulul de capuire din cadrul liniei DCE care este compusă din modul de dozare, modul de capuire și modul de etichetare.

Modulul de umplere over – flow **D** este destinat pentru antigel, soluție de parbriz, lichid de frana și apă demineralizată.

Operația de capuire este automată și presupune selectarea capacelor, preluarea și așezarea acestora pe gura recipientelor respectiv rasucirea automată a lor. Procesul de capuire este realizat automat într-un dispozitiv tip de masă de indexare care funcționează pas cu pas. Instalația de etichetat aplică etichete autocolante pe recipientele îmbuteliate și se efectuează automat din momentul în care senzorul optic aferent acestei zone sesizează câte un recipient.

Linia automată de imbuteliat este asistată online.

Componente	
1.	Instalație automată de umplere tip over-flow cu 8 capuri- D
2.	Rezervor tampon din inox, de capacitate 150 L
3.	Banda transportoare cu zale metalice
4.	Selector automat și elevator de capace
5.	Dispozitiv automat pas cu pas de presare/rasucire a capacelor
6.	Instalație automată de etichetat cu două capuri de etichetare– E2A
7.	Banda de fixare – F
8.	Camera cu ferestre laterale ce închide toată partea de dozare și capuire

9.	Panou de comanda prevazut cu display (touch-screen)
10	InkJet
11	Dispozitiv de asistenta online
12	Pompa de alimentare cu materie prima
13	Kit pentru alt tip de recipient
14	Kit pentru alt tip de capac

Utilaje ce vor fi instalate in CORPUL 2, INCAPEREA 1 :

- Linie automata de imbuteliat lubrifianti auto la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L pentru lubrifianti auto = 1 bucata
- Linie automata de imbuteliat lubrifianti auto la recipient tip PET si HDPE model model DCE 1-5L pentru lubrifianti auto = 1 bucata
- instalatie semiautomata de ambalare bidoane mari 10 si 20 litri = 3 bucati

2.3 CORP 2 – INCAPERE 2

2.3.1 PRODUCTIE PRIN SUFLARE BIDOANE PET.

In acest compartiment realizam :

- Productia de bidoane PET, capaciateta 0,5L ; 1L ; 2L ; 3L ; 5L
- Productia de bidoane HDPE, capaciateta 0,5L ; 1L ; 2L ; 3L ; 5L ; 10L si 20 L
- Recilarea materialelor rezultate din procesul de productie bidoane HDPE.

2.3.1.1. PRODUCTIE DE BIDOANE PET PRIN SUFLARE.

Acesta activitate asigura bidoanele pentru activitatile conexe de imbuteliere : adblue, lichide antigel, apa demineralizata, uleiuri minerale si solutie de spalat parbriz.

Fluxul tehnologic pentru productie PET este urmatorul :

- aprovizionare cu preforme PET si depozitare temporara in spatiu depozitare materie prima
- suflarea preformelor PET conform comenzilor primite.

Aceasta operatie se executa in spatiile de productie PET-uri prin introducerea manuala a preformelor PET in cuptorul de incalzire dotata cu rezistente electrice, dupa iesirea acestora din cuptor se introduc manual in matrita corespunzatoare bidoanelor PET comandate.

Dupa introducerea in matrite se comanda realizarea finala a bidoanelor PET, aceasta operatie se face prin inchiderea automata a matritei si injectarea de aer sub presiune in preforma PET incalzita. Dupa un ciclu de aproximativ 10 secunde matrita se desface iar bidoanele realizate in forma finala dupa forma matritei se aseaza in bax pentru transportul in spatiul depozitare produse finite.

Utilaje :

- instalatie suflare bidoane PET 0,5, 1, 2 si 3 litri = 2 bucati
- instalatie suflare bidoane PET 5 si 10 litri = 1 bucati
- compresor 15bar, 380V = 1 bucata

2.3.1.2. PRODUCTIE DE BIDOANE HDPE PRIN EXTRUDARE.

Activitatea de fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic respectiv, productia bidoane HDPE prin extrudare. Acesta activitate asigura bidoanele pentru activitatile conexe de imbuteliere : adblue, lichide antigel, apa demineralizata, uleiuri minerale si solutie de spalat parbriz.

Fluxul tehnologic pentru productie HDPE este urmatorul :

- aprovizionare cu granule HDPE si depozitare temporara in spatiu depozitare materie prima
- extrudarea bidoanelor HDPE conform comenzilor primite.

Aceasta operatie se executa in spatiile de productie bidoane HDPE, Corp 2, incapere 2. Granulele HDPE se introduc manuala in cosurile fiecărei instalatii de extrudare HDPE, acestea sunt preluate automat de extruder, se incalzesc si dupa uniformizare rezulta un material maleabil sub forma de pantalon .

Acest material cilindric este preluat automat de catre matrita specifica bidonului ce dorim sa il realizam. Materialul preia forma matritei dupa racire.

Dupa operatia de racire rezulta bidonul HDPE finit si un material auxiliar, deseul de plastic aproximativ 5% din greutatea bidonului finit. Acest deseul este depozitat iar apoi trece prin procesul de maruntire, macinare in moara de plastic si refolosire in prin amestecare cu granule virgine HDPE.

Utilaje :

- instalatie suflare bidoane PET 0,5, 1, 2 si 3 litri = 2 bucati
- instalatie suflare bidoane PET 5 si 10 litri = 1 bucati
- compresor 15bar, 380V = 1 bucata
- instalatie extrudare bidoane 0,5 si 1 litru = 1 bucata
- instalatie extrudare bidoane 3, 4 si 5 litri = 1 bucata
- instalatie extrudare bidoane 10 si 20 litri = 1 bucata

2.3.1.3. RECICLARE MATERIALE REZULTATE DIN PROCESUL DE PRODUCTIE BIDOANE HDPE

Din procesul de productie bidoane HDPE rezulta un material auxiliar, deseu plastic, la extrudarea fiecarui bidon. La fiecare bidon rezulta un deseu plastic cu greutatea aproximativa de 5% din greutate bidonului finit, produs conform.

Fiecare bidon are niste margini de plastic care se indeparteaza automat la instalatia de bidoane mici 0,5L si 1L si manual la cele doua instalatii pentru bidoanele mai mari : 3,4,5,10 si 20 litri.

Toate materialele rezultate inclusiv bidoanele neconforme rezultate se reintroduc in procesul de productie prin maruntire, proces realizat cu moara tocare.

Utilaje ce vor fi instalate in corpul 2, incaparea 2:

- instalatie suflare bidoane PET 0,5, 1, 2 si 3 litri = 2 bucati
- instalatie suflare bidoane PET 5 si 10 litri = 1 bucati
- compresor 15bar, 380V = 1 bucata
- instalatie extrudare bidoane 0,5 si 1 litru = 1 bucata
- instalatie extrudare bidoane 3, 4 si 5 litri = 1 bucata
- instalatie extrudare bidoane 10 si 20 litri = 1 bucata
- moara tocare plastic 7,5 kw, 380V = 1 bucata
- moara tocare plastic 22 kw, 380V = 1 bucata

Depozitarea bidoanelor PET si HDPE rezultate , se face temporar, in hala de productie ambalaje.

2.2.DOTARI

Amplasamentul unde societatea isi desfasoara activitatea este in suprafata de 3822mp, care cuprinde urmatoarele dotari :

Corp 1 in suprafata totala de 590, 70 mp

- hala imbuteliere lubrifianti auto si unsori, in suprafata de 298,40 mp.
- birou in suprafata de 29,60 mp.
- birou in suprafata de 23,70 mp
- birou in suprafata de 26,10 mp
- birou in suprafata de 27,30 mp
- arhiva in suprafata de 26,30 mp
- vestiar barbati in suprafata de 11,40 mp
- vestiar femei in suprafata de 15,50 mp
- grupuri sanitare in suprafata de 18,50 mp
- magazine in suprafata de 3,6 mp
- centrala termica in suprafata de 20,70 mp

Corp 2 in suprafata totala de 514, 20 mp

- hala imbuteliere lichide auto (adblue, antigel, apa demineralizata, solutie de spalat parbriz) in suprafata de 219 mp.
- hala productie ambalaje PET si HDPE in suprafata de 177 mp.
- camera compresor in suprafata de 9,6 mp
- camera pompa descarcare in suprafata de 9,90 mp
- atelier mecanic in suprafata de 19,30 mp
- depozit granule HDPE si preforme PET in suprafata de 35,60 mp

Platforma betonata acces auto si pietonal, depozitare produse materie prima si finita 1050mp.

Pentru fluxul tehnologic productie si ambalare lubrifianti auto si industriali, antigel, lichid de frana, apa demineralizata si solutie de spalat parbriz, societatea are urmatoarele dotari :

- existente la data finalizarii investitiei

- Linie automata de imbuteliat lubrifianti auto la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L pentru lubrifianti auto = 3 bucati.

- Linie automata de imbuteliat lubrifianti auto la recipient tip PET si HDPE model model DCE 1-5L pentru lubrifianti auto = 1 bucata

- Instalatie semiautomata de ambalare bidoane mari 10 si 20 litri = 6 bucati

- Instalatie semiautomata de ambalare unsoare = 1 bucata

- Instalatie suflare bidoane PET 0,5, 1, 2 si 3 litri = 2 bucati

- Instalatie suflare bidoane PET 5 si 10 litri = 1 bucati

- Compresor 15bar, 380V = 1 bucata

- Instalatie extrudare bidoane 0,5 si 1 litru = 1 bucata

- Instalatie extrudare bidoane 3, 4 si 5 litri = 1 bucata

- Instalatie extrudare bidoane 10 si 20 litri = 1 bucata

- Moara tocare plastic 7,5 kw, 380V = 1 bucata

- Moara tocare plastic 22 kw, 380V = 1 bucata

- Cantar electronic 5 bucati.

- Cantar lisa 2 tone 1 bucata.

- Eurocontainere cu capacitatea de 1000litri, 400 bucati

- Paleti lemn pentru produsul finit, 300 bucati.

- Autotractor IVECO de 22 tone, 4 bucata

- Autoutilitara IVECO de 3,5 tone, 8 bucati.

- Motostivuator Komatsu , 1 bucata

<i>Caracteristici tehnice de exploatare model DCE 1-5L</i>		
1.	Alimentare de la retea trifazata	380Vca - 50Hz
2.	Putere consumata:	DCE 2.8 Kw
3.	Presiune nominala:	6 bar ;

4.	Consum aprox de aer:	500 L/ min.
Dimensiuni gabaritice ale liniei de imbuteliere:		
1.	Lungime	8.000 mm
2.	Latime cu usile deschise	2.900 mm
3.	Inaltime	2.400 mm
Volumul recipientului destinat imbutelierii		Productivitate maxima (variaza in functie de gradul de spumare si vascozitatea lichidului imbuteliat)
1.	1.0 litri	1.500 recipiente/ora
2.	3.0 litri	1.300 recipiente/ora
3.	5.0 litri	1.000 recipiente/ora

- Linie automata de imbuteliat lubrifianti auto la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L pentru lubrifianti auto si lichid de frana = 3 bucati

<i>Caracteristici tehnice de exploatare model DOF-DCE-BAX 1-5L</i>		
1.	Alimentare de la retea trifazata	380Vca - 50Hz
2.	Putere consumata:	DOF
		DCE
		BAX
3.	Presiune nominala:	6 bar ;
4.	Consum aprox de aer:	500 L/ min.
Dimensiuni gabaritice ale liniei de imbuteliere:		

1.	Lungime	16.860 mm
2.	Latime cu usile deschise	3.450 mm
3.	Inaltime	2.400 mm
Volumul recipientului destinat imbutelierii		Productivitate maxima (variaza in functie de gradul de spumare si vascozitatea lichidului imbuteliat)
1.	1.0 litri	1.500 recipiente/ora
2.	3.0 litri	1.300 recipiente/ora
3.	5.0 litri	1.000 recipiente/ora

2.3. BILANTUL DE MATERIALE

Cantitatile de materie prima si auxiliara intrate in procesul de imbuteliere sunt estimate tone si reprezinta cantitatea ce se poate gasi in compartimentele noastre de productie :

- uleiuri minerale auto si industriale, aproximativ 250-300 tone.
- monoetilenglicol, aproximativ 40-45 tone
- lichid de frana, maxim 24 tone
- solutie de spalat parbriz , aproximativ 24 tone
- azotit de sodiu, aproximativ 150kg/luna
- borax, aproximativ 200kg/luna
- benzoat de sodiu, aproximativ 50kg/luna
- benzotriazol, aproximativ 200kg/luna
- trietanolamina, aproximativ 200kg/luna
- hidroxid de potasiu, , aproximativ 50kg/luna

- bidoane tip PET sau HDPE de 1L, 100.000 bucati
- bidoane tip PET sau HDPE de 3L, 50.000 bucati
- bidoane tip PET sau HDPE de 5L, 50.000 bucati
- bidoane HDPE de 10L, 5.000 bucati
- bidoane HDPE de 20L, 10.000 bucati
- butoi tabla 220L, 100-150 bucati

Pierderile pe fazele de ambalare sunt nule, intrucat pe intreg fluxul tehnologic nu exista pierderi si nici emisii in atmosfera iar pentru partea de productie bidoane HDPE materialul auxiliar rezultat se reintroduce in circuitul de productie prin procesul de maruntire/macinare.

Molozul rezultat:

- fierul rezultat se va valorifica prin transportarea catre o firma autorizata in preluarea acestor tipuri de deseuri,
- restul deșeurilor (tamplarie, resturi de tabla si panouri tip isopan) vor fi preluate si duse la groapa de gunoi conform contractului ce se va incheia cu firma de salubritate locala.

Se vor instala:

- separator de hidrocarburi si platforma de gunoi
- platforma de deseuri betonata, colectare selectiva, S=6.00 mp.

b) justificarea necesității proiectului;

Terenul pe care se propune realizarea acestei investitii se afla situata in intravilanul comunei Carcea, jud. Dolj. Investitia este oportuna dezvoltarii zonei, urbanistic si economic. In zona exista o lipsa de operatori economici pe acest domeniu de activitate.

c) valoarea investiției; 110.000 lei (100.000 constructia + 10.000 imprejmuirea)

d) perioada de implementare propusă: Lucrarile propuse vor avea o durata de 6 luni

e) planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente);

A fost atasat planul de situatie.

f) o descriere a caracteristicilor fizice ale intregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție etc.)

Pe terenul descris anterior exista doua cladiri cu regimul de inaltime parter. Se propune extinderea acestora si schimbarea destinatiilor din productie patiserie-cofetarie in productie si ambalare lubrifianti auto, productie bidoane din PET si HDPE, productie si ambalare lichide auto, birouri si depozitare. Din punct de vedere constructiv extinderea se va realiza cu fundatii din beton armat si suprastructura din profile metalice. Invelitoarea se va realiza din panouri termoizolante cu spuma poliuretana. Se propune si refacere imprejmuirii catre str. Fantana de Piatra.

INDICATORI TERITORIALI

Situatie existenta inainte de desfiintare:

S teren = 3822 mp

Sc existent = 992 mp

Sc propus = 1099 mp

Sd existent = 992 mp

Sd propus = 1099 mp

POT existent = 26%

POT propus = 29%

CUT existent = 0,26

CUT propus = 0,29

SOLUȚII CONSTRUCTIVE ȘI DE FINISAJ

Din punct de vedere constructiv extinderea se va realiza cu fundatii din beton armat si suprastructura din profile metalice. Invelitoarea se va realiza din panouri termoizolante cu spuma poliuretana.

UTILITATI:

Alimentarea cu apa, pentru igienizarea personalului si a spatiilor, se face de la Compania de Apa Oltenia, contract nr. 1160CRC din 15.03.2019 iar pentru partea de productie apa demineralizata din sursa proprie, put forat existent cu adancime de 70 m, prevazut cu pompa si apometru.

Energia electrica este furnizata din reseaua nationala de catre CEZ DISTRIBUTIE SA .

Instalatia electrica este realizata din circuite electrice de alimentare, circuit de prize separat si prevazut cu sigurante fuzibile calibrate si circuit pentru iluminat care este realizat cu corpuri de iluminat.

Incalzirea (apa radiatoare si apa menajera) se face cu centrala termica pe gaze, cu capacitatea de 60 kw, 1 bucata pentru hala si centrala termica pe gaze, cu capacitatea de 40 kw , pentru birouri, furnizor ENGIE ROMANIA SA contract nr. 3008533259 din 18.01.2019

Ventilarea spatiilor se face prin usile si ferestrele constructiei

Evacuarea apelor uzate menajere, se face in reseaua locala a Compania de Apa Oltenia, contract nr. 1160CRC din 15.03.2019. Evacuarea apelor uzate de la igienizarea spatiilor sunt trecute printr-un separator produse petroliere si decantor.

Evacuarea apelor pluviale, se face tot in reseaua locala a Compania de Apa Oltenia, contract nr. 1160CRC din 15.03.2019.

Separator de hidrocarburi cu compartiment desnisipator va fi amplasat in partea de sud a obiectivului propus si adiacent platformei de gunoi si are rol de a prelua eventualele scurgeri accidentale prin intermediul unei rigole carosabile .

Separatorul de hidrocarburi, conform Normativului NP004-2003, trebuie sa asigure:

- separarea produselor petroliere de apa chimic impura sau meteorica;
- preluarea deversarilor accidentale de carburanti.

Dimensionarea separatorului de hidrocarburi se va realiza conform SR EN 852-1 si se va alege un echipament unul tip AWAS sau similar, clasa I, cu filtru coalescer care retine reziduuri sub 5 mg/l, in concordanta cu buletinul de analiza al SREN 858-1 si INTPA -001 si va avea o capacitate de cca 1000 L.

La interior, separatorul este compus din 2 camere, prima destinata denisiparii si decantarii solidelor, iar a 2-a camera este de depozitare a substantelor uleioase.

Prelevarea de probe se face prin gura de vizitare folosita si la evacuarea namolului si a hidrocarburilor.

Vecinatațiile sunt:

- la nord-vest – Alee acces;
- la nord-est – SC PROTRANS SRL;
- la sud-vest – proprietate privata (23/1-22-21/2)/1;
- la sud-est – alees acces – str Fantana de Piatra.

- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea;

Se prezintă elementele specifice caracteristice proiectului propus:

- profilul și capacitățile de producție;

Funcțiunile construcțiilor propuse vor fi de productie, ambalare si depozitare lichide AUTO si lubrifianți AUTO

Activitatea de baza implica urmatoarele:

-productie, ambalare si depozitare lichide AUTO si lubrifianți AUTO

- descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz);

Pe teren exista apa curenta, energie electrica si gaze. Constructiile propuse pentru extindere se vor conecta la aceste retele.

- materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora;

La faza de functionare sunt utilizate:

Apa, curent, gaze naturale.

1. Lucrări premergătoare

Se verifică existența următoarelor documente la dosarul lucrării:

- autorizația de construire;
- autorizația de mediu;

- proces-verbal de predare-primire amplasament;
- planul de amplasare a rețelelor;

Dacă aceste condiții sunt realizate, înainte de începerea lucrărilor propriu-zise, se impune delimitarea perimetrului șantierului și evacuarea din interiorul acestuia a tuturor persoanelor care nu sunt desemnate să participe la această activitate.

Pe toată perioada efectuării lucrărilor se vor lua măsuri de pază spre a nu permite persoanelor străine să intre în perimetrul șantierului.

Perimetrul șantierului va fi împrejmuit și marcat în mod vizibil ca loc cu grad ridicat de pericol.

- planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară;

Va fi întocmit de către executantul lucrărilor de desfiintare/construire, în conformitate cu legislația în vigoare.

- relația cu alte proiecte existente sau planificate

Nu există alte proiecte planificate pentru acest amplasament sau în vecinătatea acestuia.

- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;

Alternativa aleasă este cea optimă pentru terenul studiat.

- alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor);

Apa pluvială provenită de pe parcare exterioară va fi colectată printr-o rețea exterioară și trecută în prealabil printr-un separator de hidrocarburi conform planului de situație. După trecerea apei prin separatorul de hidrocarburi se va deversa în rețeaua de canalizare.

De asemenea platforma de gunoi – colectare selectivă va fi prevăzută cu un sifon de pardoseală, apa colectată fiind trecută prin separatorul de hidrocarburi. După trecerea apei prin separatorul de hidrocarburi se va deversa în rețeaua de canalizare.

Se recomandă constructorului următoarele măsuri pentru perioada de execuție:

- amenajarea de platforme speciale pentru depozitarea materialelor, a utilajelor și deșeurilor;

- materialele de constructii vor fi depozitate pe o platforma balastata si impermeabilizata;
- deseurile menajere vor fi depozitate in europubele ampalosate pe o platform balastata;
- pamantul excavat va fi depozitat pe o suprafata impermeabilizata existenta si va fi stropit periodic. Pe toata perioada executarii lucrarilor se asigura stropirea zonelor susceptibile producerii de praf;
- colectarea și sortarea deșeurilor reciclabile, urmărindu-se cu rigurozitate valorificarea tuturor deșeurilor rezultate.

- alte autorizații cerute pentru proiect.

Autorizatia de construire va cuprinde rezolvarea tuturor utilitatilor necesare functionarii optime a investitiei propuse, in urma obtinerii avizelor de la operatorii de sistem (apa, canal, en. electrica, etc).

- planul de execuție a lucrărilor, de refacere și folosire ulterioară a terenului;

În perioada de execuție, șantierul poate fi o sursă de insecuritate. Vor trebui stabilite reguli care să asigure siguranța circulației (conform legislației rutiere), pentru a se evita accidentele care s-ar putea produce între utilajele de construcție și traficul obișnuit.

Se va respecta intervalul orar de liniste impus de Primaria Craiova. Se va lucra doar in timpul zilei.

V. DESCRIEREA AMPLASĂRII PROIECTULUI :

- distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001 cu modificarile si completarile ulterioare;

Obiectivul propus nu intra sub incidenta acestor reglementari.

- localizarea amplasamentului in raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei Monumentelor Istorice actualizata periodic si publicata in Monitorul Oficial al Romaniei si a Repertoriului Arheologic National instituit prin OG nr.43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare;

Locatia propusa nu se afla in apropierea niciunui monument istoric sau sit arheologic.

- hărți, fotografii ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale și alte informații privind:

- folosințele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia;

Folosinta actuala a terenului si destinatia conform PUG – teren situat in zona de unitati economice industriale si de depozitare

- politici de zonare și de folosire a terenului;

Destinația după PUG – teren situat in zona de unitati economice industriale si de depozitare.

- arealele sensibile;

Amplasamentul nu se suprapune si nu se afla in vecinatatea vreunui areal sensibil, astfel ca nu afecteaza niciun areal sensibil.

- coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970.

Se ataseaza Planul de amplasament si delimitare a imobilului in sistemul Stereo 1970.

- detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare.

Alternativa aleasa este cea optima pentru terenul studiat.

VI. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, IN LIMITA INFORMATIILOR DISPONIBILE

Activitatile propuse se desfasoara intr-o zona partial edificata, neexistand in apropiere zone protejate. Nu exista pericolul crearii unui disconfort obiectivelor din apropierea amplasamentului.

- o se vor stabili traseele optime pentru utilajele care deservesc șantierul;
- o se vor folosi utilaje de lucru în concordanță cu volumul și caracteristicile activităților desfășurate;
- o se va planifica orarul de desfășurare activităților generatoare de zgomot astfel încat să se evite efectele cumulative;
- o masina care va transporta molozul va fi acoperita cu prelata

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu

1. Protecția calității apelor:

- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul;

Sursele de poluare pentru ape sunt prevazute de: apele uzate menajere si apele provenite de la hala de productie.

Apele uzate menajere provin de la grupurile sanitare si vestiare.

Poluantii prezenti in apele uzate menajere sunt reprezentanti in principal in: materii in suspensie, substante organice, azot – amoniacal, fosfor, grasimi.

- statiile si instalatiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevazute:

- Surse:

a) faza construire: toaleta ecologica.

b) faza functionare: grup sanitar, vestiar.

- Dotari:

a) faza construire: vidanjarea periodica a toaletei ecologice de catre o societate autorizata.

b) faza functionare: - apele uzate menajere de la grupurile sanitare si vestiar sunt preluate de canalizarea interioara si evacuate la reseaua de canalizare existenta; apele de spalare a platformei de productie a lichidelor si lubrifiantilor auto vor fi preluate de rigole si trecute in prealabil prin separatorul de hidrocarburi cu desnisipator, apoi conduse catre sistemul de canalizare existent. Cantitatile de ape evacuate sunt estimate ca fiind de aproximativ 70 mc/an.

2. Protectia aerului:

- sursele de poluanti pentru aer, poluanti, inclusiv surse de mirosuri:

a) faza construire:- mijloacele auto folosite pentru aprovizionarea cu materiale de constructie;

b) faza functionare: - traficul rutier de incinta;

- activitatea de productie.

- echipamentele tehnologice asigura protectia calitatii aerului, acestea sunt

moderne, fiabile cu randament ridicat care conduc la reducerea totala a emisiilor in atmosfera, centrala termica functioneaza cu gaz metan, deci nu exista riscul poluarii.

- instalatiile pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera:

a) faza construire: - mijloacele auto vor corespunde din punct de vedere tehnic si vor respecta normele de poluare;

b) faza functionare: - mijloacele auto vor corespunde din punct de vedere tehnic si vor respecta normele de poluare;

- poluarea aerului produsa de activitatea de productie este nesemnificativa, deci nu necesita instalatii sau echipamente speciale pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera.

3. Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor:

- sursele de zgomot si de vibratii:

- executia lucrarilor de constructii: zgomot produs de utilaje in timpul realizarii obiectivelor, trafic auto aprovizionare materiale de constructii si cele specifice lucrarilor de executie care implica loviri, desprinderi, alte asemenea;

Procesele tehnologice de executie implica folosirea unor grupuri de utilaje cu functii adecvate. Aceste utilaje in lucru reprezinta surse de zgomot.

În perioada de executie a proiectului, sursele de zgomot sunt grupate dupa cum urmeaza:

- in fronturile de lucru zgomotul este produs de functionarea utilajelor de constructii specifice lucrarilor(excavari si curatiri in amplasament, realizarea structurii proiectate, etc.) la care se adauga aprovizionarea cu materiale;

- pe traseele din santier si in afara lui, zgomotul este produs de circulatia autovehiculelor care transporta materiale necesare executiei lucrării.

Principala sursă de zgomot și vibrații în perioada operațională a obiectivului proiectat este reprezentată de circulația autovehiculelor.

În perioada de execuție, în fronturile de lucru, pe perioade limitate de timp, nivelul de zgomot poate atinge valori importante, fără a depăși 60 dB(A) exprimat ca Leq pentru perioade de maxim 10 ore. Aceste niveluri se încadrează în limitele acceptate de normele de protecția muncii.

Pentru perioada de exploatare, limitele admisibile privind nivelurile de zgomot prevăzute în standarde (SR 10009/2017 și STAS 6156/1986).

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:

Amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor se vor face astfel încât să fie respectate condițiile impuse de SR 10009/2017 și STAS 6156/1986.

În perioada execuției lucrării, se vor avea în vedere următoarele măsuri de protecție împotriva zgomotului și vibrațiilor:

- reducerea perioadei de execuție;
- respectarea intervalelor orare de liniste pentru populatie impuse de Primaria Comunei Carcea;
- se vor stabili trasee limitate pentru utilajele și autovehiculele cu mase mari și emisii sonore importante ce străbat zonele locuite.

S-au luat măsuri pentru limitarea nivelului de zgomot produs de echipamentele și armăturile instalațiilor sanitare în exploatare:

- viteze maxim admise;
- asigurarea caracteristicii funcționale debit-presiune a armăturilor;
- limitarea nivelului acustic al armăturilor din instalațiile sanitare la max. 35Db

4. Protecția împotriva radiațiilor:

- sursele de radiații;
- a) faza construire: nu există surse de radiații.
- b) faza funcționare: nu există surse de radiații.
- amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor: atât lucrările propuse a fi executate, cât și echipamentele folosite la execuția lor nu generează radiații ionizante, deci nu sunt necesare amenajări și dotări pentru protecția împotriva radiațiilor.

5. Protecția solului și a subsolului:

- sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatiche și de adâncime:
- a) faza construire:
 - depozitarea materialelor de construcții;
- b) faza funcționare:

- deseuri menajere, deseuri provenite de la procesul de productie, personal si clienti, cele provenite de la intretinerea curateniei in incinta, deseuri municipale si asimilabile din comert (deseuri amestecate), adica ambalaje de plastic, sticla hartie, carton;
- in urma procesului de productie, deșeurile rezultate sunt:., plastice, uleiuri uzate, textile, cartoane, menajere;
- neetanșități ale instalației de canalizare;
- gestionarea incorectă a deșeurilor.

- lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului:

a) faza construire:

- utilizarea unor autovehicule și echipamente moderne cu agremente și verificări tehnice la zi va reduce riscul de poluare accidentală;
- în cazul poluării accidentale a solului cu produse petroliere și uleiuri minerale se va proceda imediat la utilizarea materialelor absorbante, la decopertarea solului contaminat, stocarea temporară a deșeurilor rezultate și a solului decopertat în recipiente adecvate și preluarea / tratarea de către firme specializate;
- materialele de construcție vor fi depozitate pe paleti din lemn sau folii de plastic;
- se vor utiliza materiale de construcții preambalate, betonul se va aduce preparat din stațiile de betoane, se va utiliza doar nisip, balast, piatra în vrac, materiale care nu produc un impact negativ asupra solului;
- pământul rezultat din săpături se va depozita în interiorul amplasamentului, luându-se măsuri pentru a evita împrăștierea acestuia pe proprietățile vecine, fiind utilizat ulterior ca și umpluturi la fundații și sistematizarea pe verticală;
- recuperarea deșeurilor și preluarea acestora de către firme specializate.

b) faza funcționare:

- depozitarea deșeurilor menajere se va realiza selectiv, în containere etanșe
- materialele plastice uzate se depozitează în containere la rampa ecologică de deșuri, apoi fiind preluate de firme specializate;

6. Protecția ecosistemelor terestre și acvatice:

- identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect;

Amplasamentul nu se află în interiorul sau în imediata vecinătate a vreunui areal sensibil.

- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate.

Amplasamentul nu se află în interiorul unor situri protejate și nici în imediata vecinătate a acestora. Nici în faza de execuție, nici în cea de funcționare nu rezultă poluanți care să afecteze ecosistemele acvatice și terestre.

7. Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:

- identificarea obiectivelor de interes public, distanta fata de asezarile umane, respectiv fata de monumente istorice si de arhitectura, alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie, zone de interes traditional, etc.;

Amplasamentul proiectului nu se afla in apropierea unor monumente, zone cu regim de restrictie, zone de interes traditional.

- lucrarile, dotarile si masurile pentru protectia asezarilor umane si a obiectivelor protejate si/sau de interes public.

Activitatea se afla intr-o zona industriala iar constructia propusa este amplasa la o distanta ce depaseste distantele minime legale fata de cele mai apropiate locuinte, astfel ca prin realizarea proiectului nu vor fi afectate asezarile umane, obiective de interes public, istoric sau cultural. Cea mai apropiata locuinta sa afla la o distanta de 32 de metri de obiectivul propus.

8. Prevenirea si gestionarea deseurilor generate pe amplasament in timpul realizarii proiectului/in timpul exploatarei, inclusiv eliminarea:

- lista deseurilor (clasificate si codificate in conformitate cu prevederile legislatiei europene si nationale privind deseurile), cantitati de deseuri generate;

Prin H.G. nr. 856/2002 pentru „Evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase” se stabileste obligativitatea pentru agentii economici si pentru orice alti generatori de deseuri, persoane fizice sau juridice de a tine evidenta gestiunii deseurilor. Evidenta gestiunii deseurilor se va tine pe baza “Listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase” prezentata in anexa 2 a H.G.856/2002.

a) In faza de construire:

- deseuri metalice (fier beton, profile metalice, accesorii metalice deteriorate) (cod 17 04 05) – aprox. 5 mc
- deseuri plastice (resturi tamplarie, ambalaje) (cod 17 02 03) - aprox. 1 mc
- deseuri carton, hârtie (cod 15 01 01) (ambalaje) – 0,5 mc
- deseuri sticlă (cod 17 02 02) – aprox. 0,2 mc
- moloz (cod 17 01 07) - aprox. 1,5 mc

În bazele de utilaje și de producție se vor acumula deseuri specifice activității acestora.

b) In faza de funcționare (exploatare):

-deseuri de tip menajer, cod 200301, aproximativ 3 mc/luna se vor colecta pe platforma special amenajata in incinta, in containere ecologice (pubele), de unde sunt preluate de firma specializata autorizata, contract IRIDEX SA.

- deseuri uleiul uzat motor si transmisie cod 130205 si deseuri ulei uzat hidraulic cod 130110, rezultat de la autovehiculele proprii s-au colectat de la diversi clienti, este depozitat

temporar in butoaie tabla 220l sau rezervoare IBC 1000 litri, de unde sunt preluate de firma specializata autorizata.

- deseurile din ambalaje peturi si plastic, cod 150102, aproximativ 1 tone pe luna sunt depozitate temporar la platforma special amenajata, in saci plastic sau rafie, de unde sunt predate catre firma specializata autorizata.

- deseurile de hartie si carton cod 150101, aproximativ 100 kg pe luna, sunt depozitate temporar in saci plastic si predate catre firma specializata autorizata.

- deseuri ambalaje metalice cod 150104, aproximativ 100 kg pe luna, depozitate in butoaie tabla 220 litri pe platforma betonata, de unde sunt predate catre firma specializata autorizata.

- deseuri absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, îmbracaminte de protecție contaminata cu substanțe periculoase, cod 150202*, depozitate temporar in butoi tabla 220 litri, de unde sunt predate catre firma specializata autorizata.

-deseuri tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur, cod 200121, depozitate temporar in butoi tabla 220 litri, de unde sunt predate catre firma specializata autorizata.

- deseuri de la echipamentele electrice si electronice, cod 1602--, depozitate temporar in butoi tabla 220 litri, de unde sunt predate catre firma specializata autorizata.

- programul de prevenire si reducere a cantitatii de deseuri generate;

Operatorii economici care genereaza deseuri in urma activitatii de productie, conform legislatiei actuale sunt obligati sa intocmeasca si sa implementeze un program de prevenire si reducere a cantitatilor de deseurilor generate din activitatea proprie sau, dupa caz, de la orice produs fabricat, inclusiv masuri care respecta un anumit design al produselor, si sa adopte masuri de reduce a pericolozitatii deseurilor.

Un plan de prevenire trebuie sa ia in calcul cateva considerente de baza, si anume:

- gospodarirea resurselor si, respectiv, a deseurilor in amplasament;
- proiectarea unui produs;
- stabilirea de obiective si indicatori masurabili;
- tinte voluntare si alte instrumente.

Managementul deseurilor generate de lucrari va fi in conformitate cu legislatia specifica de mediu si va fi in responsabilitatea titularului de proiect cat si a operatorului care realizeaza lucrarile de construire.

- planul de gestionare a deseurilor;

- a) faza construire: - europubele pentru strangerea deseurilor menajere;
- spatiu special amenajat pt deseurile metalice care ulterior vor fi preluate de catre o firma autorizata in preluarea si valorificarea acestora;
- pamantul escavat se va refolosi la amenajarile exterioare din incinta, sistematizarea pe verticala a terenului si compactarea sub placa a noii constructii.
- b) faza functionare: - depozitarea deseurilor menajere se va realiza selectiv, in containere etanse
- deseurile metalice rezultate se colecteaza intr-un containar special care se depoziteaza provizoriu la rampa ecologica pana la valorificare prin Remat sau terti;
- materialele plastice uzate se depoziteaza in containere la rampa ecologica de deseuri, apoi fiind preluate de firme specializate;

9. Gospodarirea substantelor si preparatelor chimice periculoase:

- substantele si preparatele chimice periculoase utilizate si/sau produse:

La activitatea de productie si ambalare a lichidelor si lubrifiantilor auto nu se lucreaza cu substante si preparate chimice periculoase si nici nu rezulta asemenea substante si preparate chimice.

- modul de gospodarie a substantelor si preparatelor chimice periculoase si asigurarea conditiilor de protectie a factorilor de mediu si a sanatatii populatiei

Nu se vor gospodari substante si preparate chimice periculoase deoarece nu se lucreaza cu asemenea substante si nici nu rezulta din reparatia autovehiculelor, astfel ca nu sunt necesare nici masuri de protectie a factorilor de mediu si a sanatatii populatiei.

B. Utilizarea resurselor naturale, in special a solului, a terenurilor, a apei si a biodiversitatii.

Nu este cazul.

VII. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE IN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT:

O scurta descriere a impactului potential cu luarea in considerare a urmatoarelor factori:

- impactul asupra populatiei, sanatatii umane, biodiversitatii (acordand o atentie speciala speciilor si habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei si a faunei salbatice, terenurilor, solului, folosintelor, bunurilor materiale, calitatii si regimului cantitativ al apei, calitatii aerului, climei (de exemplu, natura si amploarea emisiilor de gaze cu efect de sera), zgomotelor si vibratiilor, peisajului si mediului vizual, patrimoniului istoric si cultural si asupra interactiunilor dintre aceste elemente; natura impactului (adica impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu si lung, permanent si temporar, pozitiv si negativ);

Funcțiunea propusa nu introduce efecte negative suplimentare asupra solului, drenajului, microclimatului apelor de suprafata, vegetatiei, faunei, aerului sau peisajului si nu rezulta gaze cu efect de sera.

Influentele asupra calitatii apei, aerului, zgomote si vibratii au fost detaliate in capitolul anterior (VI. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, IN LIMITA INFORMATIILOR DISPONIBILE/A. Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu).

- extinderea impactului (zona geografica, numarul populatiei /habitatelor /speciilor afectate);

Proiectul propus nu afecteaza populatia din zona, habitate sau specii.

- magnitudinea si complexitatea impactului;

Proiectul propus este de foarte mica amploare si are un impact neglijabil asupra mediului.

- durata, frecventa si reversibilitatea impactului;

Constructia propusa este permanenta. Cand si daca se va desfiinta, prin grija beneficiarului terenul va fi adus la starea initiala.

- masurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului;

Nu sunt necesare masuri speciale de evitare, reducere sau ameliorare a impactului asupra mediului, data fiind amploarea redusa a proiectului. Proiectul nu are un impact semnificativ asupra mediului.

- natura transfrontiera a impactului.

Proiectul nu are natura transfrontiera.

VIII. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI – DOTARI SI MASURI PREVAZUTE PENTRU CONTROLUL EMISIILOR DE POLUANTI IN MEDIU, INCLUSIV PENTRU CONFORMAREA LA CERINTELE PRIVIND MONITORIZAREA EMISIILOR PREVAZUTE DE CONCLUZIILE BAT APLICABILE. SE VA AVEA IN VEDERE CA IMPLEMENTAREA PROIECTULUI SA NU INFLUENTEZE NEGATIV CALITATEA AERULUI IN ZONA

Nu sunt necesare masuri de monitorizare a mediului, dotari si masuri pentru controlul emisiilor de poluanti in mediu. Calitatea aerului in zona nu va fi afectata prin implementarea proiectului avand in vedere ca nu se vor desfasura activitati cu risc de poluare. Incalzirea se va face cu o centrala termica pe gaz amplasata in camera tehnica.

IX. LEGATURA CU ALTE ACTE NORMATIVE SI/SAU PLANURI / PROGRAME / STRATEGII / DOCUMENTE DE PLANIFICARE

A. Justificarea incadrarii proiectului, dupa caz, in prevederile altor acte normative nationale care transpun legislatia comunitara (IED, SEVESO, Directiva-cadru apa, Directiva-cadru aer, Directiva-cadru deseuri etc.)

Proiectul nu se incadreaza in prevederile altor acte normative nationale care transpun legislatia comunitara.

B. Se va mentiona planul / programul / strategia / documentul de programare / planificare din care face parte proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat

Proiectul nu face parte din niciun plan, program, strategie, programare, planificare si nu exista niciun act normativ prin care sa fi fost aprobat.

X. LUCRARI NECESARE ORGANIZARII DE SANTIER:

- descrierea lucrarilor necesare organizarii de santier:

Pentru construirea obiectivului propus sunt necesare urmatoarele lucrari:

- delimitarea amplasamentului, panou prezentare;
- realizarea bransamentului la reseaua publica de alimentare cu apa pentru asigurarea apei pe perioada constructiei si apoi pe perioada functionarii;
- amplasarea unui container pentru moloz.

- localizarea organizarii de santier:

Organizarea de santier pentru lucrarile solicitate se va asigura in incinta, fara a afecta proprietatile vecine sau retelele edilitare existente.

- descrierea impactului asupra mediului a lucrarilor organizarii de santier:

Lucrarile de organizare de santier au un impact redus asupra mediului, pe termen foarte scurt (zgomote si vibratii).

- surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu in timpul organizarii de santier:

a) Surse: - butelii cu oxigen;

- carburanti necesari pentru diferite operatii de realizare a investitiei.

b) Dotari si masuri:

- buteliile de oxigen vor fi aprovizionate de la firme autorizate si vor fi manevrate de personal specializat;

- alimentarea cu carburanti a utilajelor va fi efectuata in statii PECO autorizate;

- utilajele cu care se va lucra vor fi in buna stare de functionare, reviziile, schimburile de lubrifianti, intretinerea/reparatiile se vor executa numai de catre firme specializate.

- dotari si masuri prevazute pentru controlul emisiilor de poluanti in mediu:

Utilajele cu care se va lucra vor fi in buna stare de functionare, reviziile, schimburile de lubrifianti, intretinerea/reparatiile se vor executa numai de catre firme specializate.

XI. LUCRARI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTITIEI, IN CAZ DE ACCIDENTE SI/SAU LA INCETAREA ACTIVITATII, IN MASURA IN CARE ACESTE INFORMATII SUNT DISPONIBILE:

- lucrarile propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investitiei, in caz de accidente si/sau la incetarea activitatii;

Deoarece lucrarile de organizare de santier sunt nesemnificative ca valoare a investitiei si nu au impact direct asupra mediului (principalele echipamente tehnologice sunt livrate de furnizor complet echipate - deci majoritatea lucrarilor de constructii au loc intr-o uzina), nu vor fi necesare lucrari semnificative pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investitiei.

La finalizarea lucrarilor se va igieniza terenul. Intregul amplasament este betonat.

- aspecte referitoare la prevenirea si modul de raspuns pentru cazuri de poluare accidentale;

Se vor lua masuri pentru evitarea poluarii accidentale a factorilor de mediu pe toata durata executiei lucrarilor si implementarii proiectului.

In cazul poluarii accidentale a solului cu produse petroliere si uleiuri minerale de la vehiculele grele si de la echipamentele mobile se va proceda imediat la utilizarea materialelor absorbante, la decopertarea solului contaminat, stocarea temporara a deseurilor rezultate si a solului decopertat in recipienti adecvati, si tratarea de catre firme specializate.

- aspecte referitoare la inchiderea/dezafectarea/demolarea instalatiei;

Prezentul proiect este pentru construire.

La momentul cand se va dori desfiintarea constructiilor sau instalatiilor se va face in baza unui alt proiect unde se vor prevedea modalitatile de inchidere, dezafectare, demolare.

- modalitati de refacere a starii initiale/reabilitare in vederea utilizarii ulterioare a terenului.

La finalizarea lucrarilor se va nivela terenul si se va igieniza

XII. ANEXE - PIESE DESENATE

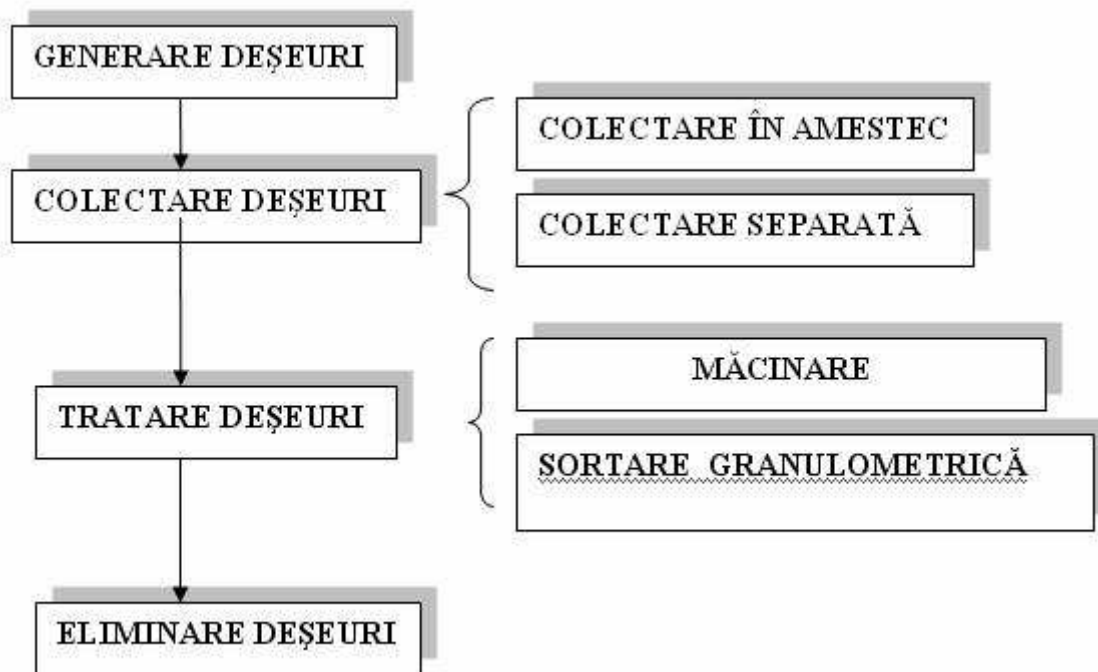
1. Planul de incadrare in zona a obiectivului si planul de situatie, cu modul de planificare a utilizarii suprafetelor; formele fizice ale proiectului (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie etc.); planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafata de teren solicitata pentru a fi folosita temporar (planuri de situatie si amplasamente)

- A00 Plan de situatie – sc. 1/1000;
- A01 Plan - situatie existenta – sc. 1/200;
- A02 Plan – situatie propusa – sc. 1/200;

2. Schemele-flux pentru procesul tehnologic si fazele activitatii, cu instalatiile de depoluare.

Nu este cazul.

3. Schema – flux a gestionarii deseurilor



4. Alte piese desenate, stabilite de autoritatea publica pentru protectia mediului.

Nu este cazul.

XIII. PENTRU PROIECTELE CARE INTRA SUB INCIDENTA PREVEDERILOR ART. 28 DIN ORDONANTA DE URGENTA A GUVERNULUI NR. 57/2007 PRIVIND REGIMUL ARIILOR NATURALE PROTEJATE, CONSERVAREA HABITATELOR NATURALE, A FLOREI SI FAUNEI SALBATICE, APROBATA CU MODIFICARI SI COMPLETARI PRIN LEGEA NR. 49/2011, CU MODIFICARILE SI COMPLETARILE ULTERIOARE, MEMORIUL VA FI COMPLETAT CU URMATOARELE:

a) descrierea succinta a proiectului si distanta fata de aria naturala protejata de interes comunitar, precum si coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului. Aceste coordonate vor fi prezentate sub forma de vector in format digital cu referinta geografica, in sistem de proiectie nationala Stereo 1970 sau de un tabel in format electronic continand coordonatele conturului (X, Y) in sistem de proiectie nationala Stereo 1970;

b) numele si codul ariei naturale protejate de interes comunitar;

c) prezenta si efectivele/suprafetele acoperite de specii si habitate de interes comunitar in zona proiectului;

d) se va preciza daca proiectul propus nu are legatura directa cu sau nu este necesar pentru managementul conservarii ariei naturale protejate de interes comunitar;

e) se va estima impactul potential al proiectului asupra speciilor si habitatelor din aria naturala protejata de interes comunitar;

f) alte informatii prevazute in legislatie in vigoare.

Proiectul propus nu intra sub incidenta prevederilor art. 28 din ordonanta de urgenta a guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari prin legea nr. 49/2011, cu modificarile si completarile ulterioare.

XIV. PENTRU PROIECTELE CARE SE REALIZEAZA PE APE SAU AU LEGATURA CU APELE, MEMORIUL VA FI COMPLETAT CU URMATOARELE, INFORMATII, PRELUATE DIN PLANURILE DE MANAGEMENT BAZINALE, ACTUALIZATE:

1. Localizarea proiectului:

- bazinul hidrografic

- cursul de apa: denumire si codul cadastral

- corpul de apa (de suprafata si/sau subteran): denumire si cod

2. Indicarea starii ecologice/potentialului ecologic si starea chimica a corpului de apa de suprafata; pentru corpul de apa subteran se vor indica starea cantitativa si starea chimica a corpului de apa.

3. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apa identificat, cu precizarea exceptiilor aplicate si a termenelor aferente, dupa caz.

Proiectul propus nu intra sub incidenta legii apelor 107/1996, art. 48 si art. 54.

XV. CRITERIILE PREVAZUTE IN ANEXA NR. 3 SE IAU IN CONSIDERARE, DACA ESTE CAZUL, IN MOMENTUL COMPILARII INFORMATIILOR IN CONFORMITATE CU PUNCTELE III-XIV.

Semnatura si stampila titularului,

S.C. WHITE IMPEX S.R.L.

prin VASILESCU DANIEL