

## MEMORIU DE PREZENTARE

### 1.DATE GENERALE:

Denumire societate : **SC WHITE IMPEX SRL**

Sediu: Cârcea, str. Fântana de Piatra, nr. 1, judetul Dolj

Punct de lucru : Cârcea, str. Fântana de Piatra, nr. 25, judetul Dolj

Telefon 0251 533939

Fax : 0251 472028

Profilul de activitate :

**CORP 1 – INCAPERE 1, SUPRAFATA APROXIMATIV 297 MP**

PRODUCTIE, AMBALARE SI DEPOZITARE TEMPORARA DE LUBRIFIANTI  
AUTO SI INDUSTRIALI

**CORP 2 – INCAPERE 1, SUPRAFATA APROXIMATIV 219 MP**

PRODUCTIE, AMBALARE SI DEPOZITARE TEMPORARA DE : ADBLUE ,  
ANTIGEL, APA DEMINERALIZATA, LICHID DE FRANA SI LICHID SPALARE  
PARBRIZ

**CORP 2 – INCAPERE 2, SUPRAFATA APROXIMATIV 177 MP**

PRODUCTIE PRIN SUFLARE BIDOANE PET.

PRODUCTIE PRIN EXTRUDARE BIDOANE HDPE

RECICLARE MATERIALE REZULTATE DIN PROCESUL DE PRODUCTIE  
BIDOANE HDPE

Amplasament : Cârcea, str. Fântana de Piatra, nr .25 , judetul Dolj

Forma de proprietate : Societate privata

Regimul de lucru : 8ore/zi ; 3 schimburi/zi, 5zile/saptamana, 265 zile/an

### 2.DATE SPECIFICE ACTIVITATII

#### 2.1 ACTIVITATEA DESFASURATA

##### 2.1.1 Prezentarea activitatii

Activitatea desfasurata in punctul de lucru compusa din :

- productie si ambalare Adblue, antigel, apa demineralizata, lichid de frana, lubrifianti auto si industriali, unsori si solutie de spalare parbriz
- productie ambalaje PET
- productie ambalaje HDPE

Punctul de lucru unde dorim sa autorizam activitaile enumerate mai sus este amplasat in comuna Cârcea, str. Fântana de Piatra, nr. 25 , judetul Dolj, conform contactului de vanzare cumparare nr.2829 din 27.11.2018.

Societatea este persoana juridica avand declarat punctul de lucru cu urmatoarele coduri CAEN :

1920 Fabricarea produselor obtinute din prelucrarea titeiului ;

2041 Fabricarea sapunurilor, detergentilor si a produselor de intretinere ;

2059 Fabricarea altor produse chimice n.c.a.

2222 Fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic  
4531 Comert cu ridicata piese si accesorii pentru autovehicule ;  
4671 Comert cu ridicata al combustibililor solizi, lichizi si gazosi si al produselor derivate  
4941 Transporturi rutiere de marfuri  
8292 Activitati de ambalare ;

Conform certificat constatator nr. 2767 din 14.01.2019 emis de Registrul Comertului Dolj.

## 2. FLUXURI TEHNOLOGICE

Fluxul tehnologic este schitat in anexa 1 si anexa 2 mai jos gasiti descrierea etapelor de lucru si activitatea fiecarui compartiment in parte.

### **Aprovizionare.**

Pentru **compartimentul productie lubrifianti** materia prima este adusa la cisterna si apoi descarcata in rezervoare IBC de 1000 litri.

Materia prima pentru acest compartiment este : ulei de motor, transmisie si hidraulic, gata preparat, ulei de baza si aditivi.

Uleiurile de motor, transmisie si hidraulice si uleiul de baza sunt aduse la cisterna care apoi sunt descarcate in rezervoare IBC de 1000L.

Descarcarea se face cu ajutorul unei pompe de transvazare.

Aditivii sunt adusi in butoaie tabla 220 litri direct de la furnizori.

Depozitarea rezervoarelor IBC de 1000 litri se face in exterior pe platforma betonata.

Pentru **compartimentul productie lichide auto**, materia prima este adusa la cisterna si apoi descarcata in rezervoare IBC de 1000 litri.

Descarcarea se face cu ajutorul unei pompe de transvazare.

Materia prima pentru acest compartiment este : adblue, lichid de frana, etanol, inhibitor de coroziune si monoetilenglicol.

Inhibitorul de coroziune este adus de in butoaie tabla 220 litri direct de la furnizori.

Produsele rezultate sunt : antigel, apa demineralizata, lichid de frana, adblue, solutie de spalare parbrizul

Depozitarea rezervoarelor IBC de 1000 litri se face in exterior pe platforma betonata.

Pentru **compartimentul productie bidoane PET si HDPE**, materia este adusa la paleti, preforme pentru productia de bidoane PET si granule pentru productia de bidoane HDPE.

Acestea sunt descarcate din camion cu motostivutitorul si depozitate exterior pe platforma betonata in zona special amenajata.

### **2.1. CORP 1 – COMPARTIMENT 1**

#### **PRODUCTIE SI AMBALARE LUBRIFIANTI SI UNSOARI**

In acest compartiment se desfasoara urmatoarele activitati :

- productie de lubrifianti
- ambalarea de lubrifianti in bidoane mici cu capacitatea de : 0,5l ; 1L ; 3l ; 5L
- ambalarea de lubrifianti in bidoane mari cu capacitatea de : 10L si 20L

- ambalarea de unsori in cutii cu capacitatea de : 0,4kg ; 1kg ; 4kg ; 9kg si 30kg.

### **2.1.1. Productia de lubrifianti**

Fluxul tehnologic pentru activitatea de productie lubrifianti este :

#### **- aprovizionare si depozitare temporara,**

Materile prime pentru realizarea lubrifiantilor sunt : ulei de baza si aditiv de ulei.

Ulei de baza este aprovizionat la cisterna, fara ambalaj, descarcat in rezervoare IBC de 1000 litri si apoi depozitat temporar pe platforma betonata exterioara

Aditivul de ulei este achizitionat in butoaie metalice de 200 litri.

**- productia lubrifiantilor** se realizeaza in sarje de 1000 litri in rezervoare IBC, prin amestecarea directa a produselor enumerate mai sus, ulei de baza si aditiv ulei.

Produsele finale se realizeaza cu ajutorul retetelor proprii.

Dozarea exacta a cantitatilor se face cu ajutorul unui cantar lisa, dupa completarea tuturor cantitatilor, omogenizarea produsului se realizeaza cu ajutorul unui mixer in rezervor IBC de 1000 litri.

Amestecarea produselor se face mecanic, fara procese chimice, la temperatura ambianta, fara aport de caldura din exterior.

Produsul realizat nu creaza o reactie care sa degaje energie termica, vapori sau gaze la amestecare sau la depozitarea ulterioara.

**-depozitarea temporara** dupa terminarea activitatii de productie produsul realizat se depoziteaza temporar pe platforma betonata, pana cand este ambalat in bidoane de 3 si 5 litri.

### **2.1.2. Activitatea de ambalare lubrifianti auto si industriali in bidoane mici de : 0,5l ; 1L ; 3l ; 5L.**

Aceasta activitate consta in aprovizionare cu materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare lubrifianti in bidoane mici de pana la 5 litri este urmatorul :

#### **- aprovizionare si depozitare temporara , recipiente IBC 1000 litri.**

Aprovizionarea de la furnizori a lubrifiantilor se face cu cisterne, fara intrari de ambalaje, dupa care urmeaza descarcarea in recipiente IBC 1000 litri, acestea din urma fiind depozitate temporar in exterior pe platforma betonata pana la primirea comenzilor de ambalare.

In functie de necesarul de marfa/productie, lubrifiantii depozitati temporar in recipiente IBC 1000 litri, sunt adusi in corpul 1, compartimentul 1, catre liniile de ambalare.

**-ambalarea lubrifiantilor** se realizeaza prin transferul din recipiente IBC 1000 litri in bidoane cu ajutorul liniilor de ambalare.

Operatiile realizate de liniile de ambalare sunt : umplere, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea.

Pentru bidoanele mici 0,5l ; 1L; 3l ; 5L ambalarea se realizeaza cu ajutorul a doua linii automate de imbuteliat lubrifianti tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L.

**-depozitarea temporara** dupa terminarea activitatii de ambalare produsele realizate sunt asezate pe paleti acestia din urma fiind depozitati temporar si transferati zilnic, la sfarsitul fiecarui schimb de tura, catre depozitul nostru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1

### **2.1.3 Activitatea de ambalare lubrifianti auto si industriale in bidoane mari de 10 si 20 litri.**

Aceasta activitate consta in aprovizionare cu materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare lubrifianti in bidoane de 10 si 20 litri este urmatorul :

**- aprovizionare si depozitare temporara** , recipiente IBC 1000 litri.

Aprovizionarea de la furnizori a lubrifiantilor se face cu cisterne, fara intrari de ambalaje, dupa care urmeaza descarcarea in recipiente IBC 1000 litri, acestea din urma fiind depozitate temporar in exterior pe platforma betonata pana la primirea comenzilor de ambalare.

In functie de necesarul de marfa/productie, lubrifiantii depozitati temporar in recipiente IBC 1000 litri, sunt adusi in corpul 1, compartimentul 1, catre liniile de ambalare.

**-ambalarea lubrifiantilor** se realizeaza prin transferul din recipiente IBC 1000 litri in bidoane cu ajutorul instalatie semiautomata de ambalare bidoane mari 10 si 20 litri.

Instalatiile semiautomate de ambalare asigura umplere asistata de cantar, celalalte operatii de : capuirea, etichetarea si paletizare sunt realizate manual de catre operatorul instalatiei.

Pentru ambalarea bidoanele mari de 10 si 20 litri in acest compartiment vor fi prezente trei instalatii semiautomate de ambalare.

**-depozitarea temporara** dupa terminarea activitatii de ambalare produsele realizate sunt asezate pe paleti acestia din urma fiind depozitati temporar si transferati zilnic, la sfarsitul fiecarui schimb de tura, catre depozitul nostru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1

### **2.1.4 Activitatea de ambalare unsoari.**

Aceasta consta in aprovizionare materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare unsoare este :

**- aprovizionare si depozitare temporara**, in butoaie metalice de 180kg.

Materia prima/unsoarea este aprovizionata in butoaie metalice de tabla de 180kg, acestea fiind depozitate temporar pe platforma exterioara.

**- ambalarea unsoarilor** se face prin transferul din butoaie de 180kg in ambalaje mai mici : 0,4 ; 1 ; 4 ; 9 si 30 kg cu ajutorul unei instalatii de transfer din butoi in cutii cu ajutorul unei pompe dozatoare ce are comanda electronica pentru dozarea fiecarei cutii.

Etichetarea, capuirea, verificarea prin cantarire se realizeaza manual de catre operatorul instalatiei

**-depozitarea temporara** dupa terminarea activitatii de ambalare produsele realizate sunt asezate pe paleti acestia din urma fiind depozitati temporar si transferati zilnic, la sfarsitul fiecarui schimb de tura, catre depozitul nostru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1

### **2.1.5. Utilaje ce vor fi amplasate in CORPUL 1, COMPARTIMENT 1**

Linie automata de imbuteliat lubrifianti auto la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L pentru lubrifianti auto = 2 bucati.

Capacitate productie :

- bidoane 0,5L = 1000 bucati /ora

- bidoane 1L = 500 bucati /ora

- bidoane 3L = 200 bucati /ora

- bidoane 5L = 100 bucati /ora

Instalatie semiautomata de ambalare bidoane mari 10 si 20 litri = 3 bucati

- bidoane 10L = 100 bucati /ora

- bidoane 20L = 50 bucati /ora

Instalatie semiautomata de ambalare unsoare = 1 bucata

Instalatia poate doza aproximativ 180 kg / ora indiferent de ambalajul folosit.

### **2.1.6 Descriere functionare utilaje**

**Liniei automata de imbuteliat lubrifianti la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L**

Alimentarea cu lichidul ce trebuie ambalat se face cu ajutorul unei pompe de circulatie.

Modulul de umplere, dozare **Dv 8** este compus dintr-un sistem de seringi ce sunt actionate simultan cu ajutorul unui piston hidraulic. Aceste seringi aspira doza prestabilita din rezervorul ce se afla deasupra instalatiei si prin intermediul unui robinet cu 3 cai impinge lichidul dozat in recipient prin capul de dozare. Acest cap de dozare este actionat pneumatic si permite accesul lichidului in recipient. Modulul de dozare este prevazut cu tavita de colectare a picaturilor care ar putea sa cada de pe capurile de dozare pe recipiente.

Modulul de dozare **Dv8** este destinat pentru lubrefianti (motor, transmisie, hidraulice).

Operatia de capuire este automata si presupune selectarea capacelor, preluarea si asezarea acestora pe gura recipientelor respectiv rasucirea automata a lor. Procesul de capuire este realizat automat intr-un dispozitiv tip de masa de indexare care functioneaza pas cu pas.

Instalatia de etichetat aplica etichete autocolante pe recipientele imbuteliate si se efectueaza automat din momentul in care senzorul optic aferent acestei zone sesizeaza cate un recipient.

Instalatia automata BAX2010 este alimentata cu bidoane direct de la linia de imbuteliere cu ajutorul unei benzi transportoare. Recipientele sunt grupate si asezate in forma baxului dorit, cu ajutorul unui dispozitiv pneumatic. Dimensiunile baxurilor pot fi

variabile, acestea putand fi memorate si selectate prin intermediul unui panou de comanda prevazut cu touch-screen. Reglajele mecanice aferente diferitelor dimensiuni sunt efectuate usor de catre operator intr-un timp foarte scurt. Cu ajutorul modulului de taiere si sudura, baxul preformat va fi infasurat cu folia termocontractibila si directionat catre cuptor, unde are loc termocontractarea foliei.

| Componente : |   |
|--------------|---|
| 1.           | Instalatie automata de dozat cu <b>8</b> capuri de umplere simultana – <b>Dv8</b> |
| 2.           | Rezervor tampon din inox, de capacitate 150 L                                     |
| 3.           | Banda transportoare cu zale metalice  |
| 4.           | Selector automat si elevator de capace  |
| 5.           | Dispozitiv automat pas cu pas de presare/rasucire a capacelor                     |
| 6.           | Instalatie automata de etichetat cu doua capuri de etichetare– <b>E2A</b>         |
| 7.           | Compresor si butelie alimentare aer.  |
| 8.           | Banda de fixare – <b>F</b>  |
| 9.           | Camera cu ferestre laterale ce inchide toata partea de dozare si cupuire          |
| 10.          | Rezervor tampon din inox, de capacitate 150 L                                     |
| 11.          | Panou de comanda prevazut cu display ( touch-screen )                             |
| 12.          | Modul automat de baxare – <b>BAX2010</b>  |

#### **Instalatie semiautomata de ambalare bidoane mari 10 si 20 litri**

Aceasta instalatie asigura transferul lubrifianților din rezervorul IBC 1000L in bidoane de 10 si 20 litri.

Bidoanele se incarca cu ajutorul unei pompe dozatoare aceasta fiind controlata electronic cu ajutorul unui cantar.

Umplerea fiecarui bidon este finalizata atunci cand este realizata greutatea setata pe cantar.

#### **Instalatie semiautomata de ambalare unsoare**

Aceasta instalatie asigura transferul unsoarelor din butoaie de 180 kg in cutii cu ajutorul unei pompe dozatoare.

Umplerea fiecarui cutii este finalizata atunci cand este realizata greutatea, verificata manual de catre operatorul instalatiei.

### **2.2 CORP 2 – COMPARTIMENT 1**

**PRODUCTIE, AMBALARE SI DEPOZITARE TEMPORARA DE : ADBLUE , ANTIGEL, APA DEMINERALIZATA, LICHID DE FRANA SI LICHID SPALARE PARBRIZ**

In acest compartiment realizam :

- productia de apa demineralizata, antigel si solutie de spalat parbriz.
- ambalarea adblue in bidoane 2L ; 5L ; 10L si 20L,
- ambalarea de antigeluri in bidoane 1l ; 3L ; 5L ; 10L si 20L

- ambalarea de apa demineralizata in bidoane 1L ; 3L ; 5L ; 10L si 20L
- ambalarea de lichid de frana in bidoane de 0,5L si 1L
- ambalarea de solutie de spalat parbriz in bidoane 3L si 5L.

Produsele adblue si lichid de frana sunt achizitionate ca materie finita de la alti producatori.

## 2.2.1 Productia de apa demineralizata, antigel si solutie de spalat parbriz.

### 2.2.1.1 Productia apei demineralizate

Aceasta se realizeaza cu ajutorul unei instalatii de tratare apa prin procesul de osmoza .

Materia prima pentru realizarea apei demineralizate este obtinuta prin pomparea acesteia din forajul existent pe proprietatea investitiei.

Apa din foraj este utilizata doar in procesul de productie, uz industrial.

Apa din foraj este pompata de la adancimea de 50 metri si adusa in instalatia de tratare apa.

Aceasta instalatie are urmatoarele componente :

- Filtru grosier cu nisip cuartos
  - Filtru dedurizare
  - Filtru carbune
  - Instalatia de osmoza
- Apa demineralizata rezultata se depoziteaza provizoriu in rezervoare IBC de 1000 litri.

### 2.2.1.2. Productia solutiei de spalat parbriz.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de productie solutie de spalat parbriz este :

#### - aprovizionare si depozitare temporara,

Materile prime pentru realizarea solutiei de spalat parbriz sunt : etanol denaturat, apa demineralizata, detergent, parfum si colorant.

Etanolul denaturat este aprovizionat la cisterna, fara ambalaj, descarcat in rezervoare IBC de 1000 litri si apoi depozitat temporar pe platforma betonata exterioara

Apa demineralizata este produsa de noi si depozitata in rezervoare IBC 1000l .

Detergent este aprovizionat de la furnizor in rezervor IBC 1000L si depozitat temporar pe platforma betonata

Parfumul si colorantul este aprovizionat in bidoane de 20 litri si depozitate in interior.

- **productia solutiei de spalare** aceasta se realizeaza in sarje de 1000 litri in rezervoare IBC, prin amestecarea directa a produselor enumerate mai sus.

Produsul final se realizeaza cu ajutorul unei retete proprii ce respecta cantitatile ce trebuiesc amestecate.

Dozarea exacta a cantitatilor se face cu ajutorul unui cantar lisa, dupa completarea tuturor cantitatilor, omogenizarea produsului se realizeaza cu ajutorul unui mixer in rezervor IBC de 1000 litri, la temperatura mediului ambiant.

Amestecarea produselor se face mecanic, fara procese chimice, la temperatura ambianta, fara aport de caldura din exterior.

Produsul realizat nu creaza o reactie care sa degaje energie termica, vapori sau gaze la amestecare sau la depozitarea ulterioara.

-**depozitarea temporara** dupa terminarea activitatii de productie produsul realizat se depoziteaza temporar pe platforma betonata pana cand este ambalat in bidoane de 3 si 5 litri.

### 2.2.1.3. Productia de antigeluri

Fluxul tehnologic pentru activitatea de productie antigel este :

**- aprovizionare si depozitare temporara,**

Materile prime pentru realizarea antigelurilor sunt : monoetilenglicol, glicerina, inhibitor de coroziune, apa demineralizata si colorant.

Monoetilenglicolul si glicerina sunt aprovizionate la cisterna, fara ambalaj, descarcate in rezervoare IBC de 1000 litri si apoi depozitat temporar pe platforma betonata exterioara. Apa demineralizata este produs de noi si depozitata in rezervoare IBC 1000L .

Inhibitor de coroziune este achizitionat gata preparat de la producatori consacrați, livrat in butoaie metalice de 200 litri.

Colorantul este aprovizionat in bidoane de 20 litri si depozitate in interior.

**- productia antigelurilor** se realizeaza in sarje de 1000 litri in rezervoare IBC, prin amestecarea directa a produselor enumerate mai sus.

Produsele finale: antigel clasic, antigel tip G11 sau antigel tip G12, se realizeaza cu ajutorul retetelor proprii.

Dozarea exacta a cantitatilor se face cu ajutorul unui cantar lisa, dupa completarea tuturor cantitatilor, omogenizarea produsului se realizeaza cu ajutorul unui mixer in rezervor IBC de 1000 litri, la temperatura mediului ambiant.

Amestecarea produselor se face mecanic, fara procese chimice, la temperatura ambianta, fara aport de caldura din exterior.

Produsul realizat nu creaza o reactie care sa degaje energie termica, vapori sau gaze la amestecare sau depozitarea ulterioara.

**-depozitarea temporara** dupa terminarea activitatii de productie produsul realizat se depoziteaza temporar pe platforma betonata pana cand este ambalat in bidoane de 3 si 5 litri.

### 2.2.1.4. Activitatea de ambalare antigel.

Aceasta activitate consta in aprovizionare cu materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Antigelul se ambaleaza in bidoane de : 1L, 3L, 5L, 10L, 20 L si butoaie metalice.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare antigel, este urmatorul :

**- aprovizionare si depozitare temporara ,** recipiente IBC 1000 litri.

Antigelurile sunt produse de noi, depozitate in rezervoare IBC de 1000L asa cum am descris mai sus capitolul 2.2.1

In functie de necesarul de marfa/productie, produsele depozitate temporar in recipiente IBC 1000 litri, sunt aduse in corpul 2, compartimentul 1, catre liniile de ambalare.

**-ambalarea antigelurilor** se realizeaza prin transferul din recipiente IBC 1000 litri in bidoane cu ajutorul liniilor de ambalare automata.



Operatiile realizate de liniile de ambalare sunt : umplere, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea.

Pentru bidoanele mici 1L, 3L si 5L ambalarea se realizeaza cu ajutorul unei linii automate de imbuteliat lichide tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L.

Pentru ambalaje mari 10, 20 litri si butoaie metalice ambalarea se realizeaza prin transferul din recipiente IBC 1000 litri in bidoane cu ajutorul instalatie semiautomata de ambalare bidoane mari 10 si 20 litri.

Instalatiile semiautomate de ambalare asigura umplere asistata de cantar, celalalte operatii de : capuirea, etichetarea si paletizare sunt realizate manual de catre operatorul instalatiei. Ambalarea antigelurilor in bidoanelor mari de 10 si 20 litri, din acest compartiment, este asigurata de o instalatie dedicata, folosita doar pentru antigeluri.

**-depozitarea temporara** dupa terminarea activitatii de ambalare produsele realizate sunt asezate pe paleti acestia din urma fiind depozitati temporar si transferati zilnic, la sfarsitul fiecarui schimb de tura, catre depozitul nostru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1

#### 2.2.1.5. Activitatea de ambalare lichid de frana

Lichidul de frana se ambaleaza in bidoane de : 0, 5L si 1L.

Aceasta activitate consta in aprovizionare cu materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare antigel, este urmatorul :

- **aprovizionare si depozitare temporara** , recipiente IBC 1000 litri.

Aprovizionarea de la furnizori a lichidului de frana se face cu cisterne, fara intrari de ambalaje, dupa care urmeaza descarcarea in recipiente IBC 1000 litri, acestea din urma fiind depozitate temporar in exterior pe platforma betonata pana la primirea comenzilor de ambalare.

**-ambalarea lichidului de frana** se realizeaza prin transferul din recipiente IBC 1000 litri in bidoane cu ajutorul liniilor de ambalare automata.

Operatiile realizate de liniile de ambalare sunt : umplere, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea.

Pentru bidoanele mici 0,5L si 1L ambalarea se realizeaza cu ajutorul unei linii automate de imbuteliat lichide tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L.

**-depozitarea temporara** dupa terminarea activitatii de ambalare produsele realizate sunt asezate pe paleti acestia din urma fiind depozitati temporar si transferati zilnic, la sfarsitul fiecarui schimb de tura, catre depozitul nostru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1

#### 2.2.1.6. Activitatea de ambalare solutie de spalare parbriz

Solutia de spalare parbriz se ambaleaza in bidoane de : 3L si 5L.

Aceasta activitate consta in aprovizionare cu materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare solutie spalare de parbriz, este urmatorul :  
- **aprovizionare si depozitare temporara** , recipiente IBC 1000 litri.

Solutia de spalare parbriz este produsa de noi, depozitata in rezervoare IBC de 1000L asa cum am descris mai sus capitolul 2.2.1

In functie de neccesarul de marfa/productie, produsele depozitate temporar in recipiente IBC 1000 litri, sunt aduse in corpul 2, compartimentul 1, catre liniile de ambalare.

-**ambalarea solutie de spalare parbriz** se realizeaza prin transferul din recipiente IBC 1000 litri in bidoane cu ajutorul liniilor de ambalare automata.

Operatiile realizate de liniile de ambalare sunt : umplere, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea.

Pentru bidoanele mici 3L si 5L ambalarea se realizeza cu ajutorul unei **linii automate de imbuteliat lichide auto la recipient tip PET si HDPE model DCE 1-5L**

-**depozitarea temporara** dupa terminarea activitatii de ambalare produsele realizate sunt asezate pe paleti acestia din urma fiind depozitati temporar si transferati zilnic, la sfarsitul fiecarui schimb de tura, catre depozitul nostru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1

#### 2.2.1.7. Activitatea de ambalare apa demineralizata

Apa demineralizata se ambaleaza in bidoane de :1L, 3L si 5L

Aceasta activitate consta in aprovizionare cu materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare apa demineralizata, este urmatorul :

- **aprovizionare si depozitare temporara** , recipiente IBC 1000 litri.

Apa demineralizata este produsa de noi, depozitata in rezervoare IBC de 1000L asa cum am descris mai sus capitolul 2.2.1

In functie de neccesarul de marfa/productie, produsele depozitate temporar in recipiente IBC 1000 litri, sunt aduse in corpul 2, compartimentul 1, catre liniile de ambalare.

-**ambalarea** apa demineralizata se realizeaza prin transferul din recipiente IBC 1000 litri in bidoane cu ajutorul liniilor de ambalare automata.

Operatiile realizate de liniile de ambalare sunt : umplere, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea.

Pentru bidoanele mici 3L si 5L ambalarea se realizeza cu ajutorul unei **linii automate de imbuteliat lichide auto la recipient tip PET si HDPE model DCE 1-5L**

**-depozitarea temporara** dupa terminarea activitatii de ambalare produsele realizate sunt asezate pe paleti acestia din urma fiind depozitati temporar si transferati zilnic, la sfarsitul fiecarui schimb de tura, catre depozitul nostru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1

#### 2.2.1.8. Activitatea de ambalare Adblue

Aceasta activitate consta in aprovizionare cu materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Adblue-ul se ambaleaza in bidoane de : 5L, 10L si 20 L.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare antigel, este urmatorul :

**- aprovizionare si depozitare temporara** , recipiente IBC 1000 litri.

Aprovizionarea de la furnizori cu Adblue se face cu cisterne, fara intrari de ambalaje, dupa care urmeaza descarcarea in recipiente IBC 1000 litri, acestea din urma fiind depozitate temporar in exterior pe platforma betonata pana la primirea comenzilor de ambalare.

**-ambalarea de Adblue** se realizeaza prin transferul din recipiente IBC 1000 litri in bidoane cu ajutorul liniilor de ambalare automata.

Operatiile realizate de liniile de ambalare sunt : umplere, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea.

Pentru bidoanele de 5L, 10 L si 20 litri ambalarea se realizeaza prin transferul din recipiente IBC 1000 litri in bidoane cu ajutorul instalatie semiautomata de ambalare bidoane.

Instalatiile semiautomate de ambalare asigura umplere asistata de cantar, celalalte operatii de : capuirea, etichetarea si paletizare sunt realizate manual de catre operatorul instalatiei.

Ambalarea antigelurilor in bidoanelor mari de 10 si 20 litri, din acest compartiment, este asigurata de o instalatie dedicata, folosita doar pentru antigeluri.

#### **Utilaje ce vor fi instalate in CORPUL 2, COMPARTIMENT 1 :**

Linie automata de imbuteliat lichide auto la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L = 1 bucata

Utilizata pentru antigel si lichid de frana.

Linie automata de imbuteliat lichide auto la recipient tip PET si HDPE model model DCE 1-5L = 1 bucata

Utilizata pentru apa demineralizata si solutie spalat parbriz

Instalatie semiautomata de ambalare bidoane mari 5L, 10L si 20 litri = 3 bucati

Utilizata pentru Adblue = 1 bucata

Utilizata pentru Antigel = 2 bucati

## 2.2.1.9 DESCRIEREA FUNCTIONARII UTILAJELOR

### Functionarea **liniei automate de imbuteliat lubrifianti la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L**

Alimentarea cu lichidul ce trebuie ambalat se face cu ajutorul unei pompe de circulatie.

Modulul de umplere, dozare **Dv 8** este compus dintr-un sistem de seringi ce sunt actionate simultan cu ajutorul unui piston hidraulic. Aceste seringi aspira doza prestabilita din rezervorul ce se afla deasupra instalatiei si prin intermediul unui robinet cu 3 cai impinge lichidul dozat in recipient prin capul de dozare. Acest cap de dozare este actionat pneumatic si permite accesul lichidului in recipient. Modulul de dozare este prevazut cu tavita de colectare a picaturilor care ar putea sa cada de pe capurile de dozare pe recipiente.

Modulul de dozare **Dv8** este destinat pentru lubrefianti (motor, transmisie, hidraulice).

Operatia de capuire este automata si presupune selectarea capacelor, preluarea si asezarea acestora pe gura recipientelor respectiv rasucirea automata a lor. Procesul de capuire este realizat automat intr-un dispozitiv tip de masa de indexare care functioneaza pas cu pas.

Instalatia de etichetat aplica etichete autocolante pe recipientele imbuteliate si se efectueaza automat din momentul în care senzorul optic aferent acestei zone sesizeaza cate un recipient.

Instalatia automata BAX2010 este alimentata cu bidoane direct de la linia de imbuteliere cu ajutorul unei benzi transportoare. Recipientele sunt grupate si asezate in forma baxului dorit, cu ajutorul unui dispozitiv pneumatic. Dimensiunile baxurilor pot fi variabile, acestea putand fi memorate si selectate prin intermediul unui panou de comandă prevazut cu touch-screen. Reglajele mecanice aferente diferitelor dimensiuni sunt efectuate usor de catre operator intr-un timp foarte scurt. Cu ajutorul modulului de taiere si sudura, baxul preformat va fi infasurat cu folia termocontractibila si directionat catre cuptor, unde are loc termocontractarea foliei.

#### Componente :

|    |   |
|----|---|
| 1. | Instalatie automata de dozat cu <b>8</b> capuri de umplere simultana – <b>Dv8</b> |
| 2. | Rezervor tampon din inox, de capacitate 150 L                                     |
| 3. | Banda transportoare cu zale metalice  |
| 4. | Selector automat si elevator de capace  |
| 5. | Dispozitiv automat pas cu pas de presare/rasucire a capacelor                     |
| 6. | Instalatie automata de etichetat cu doua capuri de etichetare– <b>E2A</b>         |
| 7. | Compresor si butelie alimentare aer.  |
| 8. | Banda de fixare – <b>F</b>  |

|     |  |
|-----|--|
| 9.  | Camera cu ferestre laterale ce inchide toata partea de dozare si capuire |
| 10. | Rezervor tampon din inox, de capacitate 150 L                            |
| 11. | Panou de comanda prevazut cu display ( touch-screen )                    |
| 12. | Modul automat de baxare – <b>BAX2010</b>                                 |

2.2.1.3 Activitatea de ambalare apa demineralizata, adblue, antigel in bidoane mari de 10 si 20 litri consta in aprovizionare materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare apa demineralizata, adblue, antigel in bidoane mari 10 si 20 litri este :

- aprovizionare si depozitare temporara, recipiente IBC 1000 litri.
- umplerea bidoanelor, se face prin transferul din recipientele IBC 1000 litri cu ajutorul unei pompe dozatoare asistate de un cantar electronic ce comanda pompa sa incarce bidoanele la greutatea dorita.
- etichetarea, capuirea si depozitarea temporara pe palet se face manual de catre operatorul instalatiei.

Dupa finalizare produsele rezultate se transfera in depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1

2.2.1.4. Activitatea de ambalare : apa demineralizata si solutie de spalare parbriz , in bidoane pana la 5 litri consta in aprovizionare materie prima, ambalarea, depozitare temporara si transferul catre depozitul nostru de la punctul de lucru Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1 de unde se va face vanzarea.

Fluxul tehnologic pentru activitatea de ambalare apa demineralizata si solutie de spalare parbriz, in bidoane pana la 5 litri se face intr-o linie automate ambalare bidoane cu capacitatea de pana la 5 litri, **model DCE 1-5L**, aceasta fiind descrisa mai jos :

- aprovizionare si depozitare temporara , recipiente IBC 1000 litri.
- Produsele depozitate temporar in recipiente IBC 1000 litri, sunt transportate catre aceasta linie de ambalare automata.
- transferul din recipiente IBC 1000 litri in instalatie, umplerea, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea in linia automata de imbuteliat recipiente tip PET si HDPE model DCE 1-5L .

Activitatea de umplerea, capuirea, etichetarea, baxarea si paletizarea se face in linia automata de imbuteliat lubrifianti auto la recipient tip PET si HDPE model model DCE 1-5L.

**Linie automata de imbuteliat lichide auto la recipient tip PET si HDPE model DCE 1-5L** pentru solutie de spalare parbriz si apa demineralizata

Acesta instalatie asigura umplerea bidoanelor, capuirea, etichetarea si baxarea bidoanelor.

Principiul de functionare a instalatiei de imbuteliat se bazeaza pe umplere la nivel constant tip over-flow. Acest proces are loc cu ajutorul unei pompe de circulatie care impinge lichid in recipient prin capul de umplere. Aerul si surplusul de lichid este dirijat

catre rezervorul tampon. Recipientele umplute vor fi transportate catre modulul de capuire din cadrul liniei DCE care este compusa din modul de dozare, modul de capuire si modul de etichetare.

Modulul de umplere over – flow **D** este destinat pentru antigel, solutie de parbriz, lichid de frana si apa demineralizata.

Operatia de capuire este automata si presupune selectarea capacelor, preluarea si asezarea acestora pe gura recipientelor respectiv rasucirea automata a lor. Procesul de capuire este realizat automat intr-un dispozitiv tip de masa de indexare care functioneaza pas cu pas Instalatia de etichetat aplica etichete autocolante pe recipientele imbuteliate si se efectueaza automat din momentul in care senzorul optic aferent acestei zone sesizeaza cate un recipient.

Linia automata de imbuteliat este asistata online.

| Componente |   |
|------------|---|
| 1.         | Instalatie automata de umplere tip over-flow cu 8 capuri- <b>D</b>        |
| 2.         | Rezervor tampon din inox, de capacitate 150 L                             |
| 3.         | Banda transportoare cu zale metalice                                      |
| 4.         | Selector automat si elevator de capace                                    |
| 5.         | Dispozitiv automat pas cu pas de presare/rasucire a capacelor             |
| 6.         | Instalatie automata de etichetat cu doua capuri de etichetare- <b>E2A</b> |
| 7.         | Banda de fixare – <b>F</b>  |
| 8.         | Camera cu ferestre laterale ce inchide toata partea de dozare si capuire  |
| 9.         | Panou de comanda prevazut cu <b>display ( touch-screen )</b>              |
| 10.        | InkJet  |
| 11.        | Dispozitiv de asistenta online  |
| 12.        | Pompa de alimentare cu materie prima                                      |
| 13.        | Kit pentru alt tip de recipient   |
| 14.        | Kit pentru alt tip de capac   |

#### **Utilaje ce vor fi instalate in CORPUL 2, COMPARTIMENT 1 :**

- Linie automata de imbuteliat lichide auto la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L pentru lubrifianti auto = 1 bucata
- Linie automata de imbuteliat lichide auto la recipient tip PET si HDPE model model DCE 1-5L pentru lubrifianti auto = 1 bucata
- instalatie semiautomata de ambalare bidoane mari 10 si 20 litri = 3 bucati

## **2.3 CORP 2 – COMPARTIMENT 2**

### **2.3.1 PRODUCTIE PRIN SUFLARE BIDOANE PET.**

In acest compartiment realizam :

- Productia de bidoane PET, capaciateta 0,5L ; 1L ; 2L ; 3L ; 5L
- Productia de bidoane HDPE, capaciateta 0,5L ; 1L ; 2L ; 3L ; 5L ; 10L si 20 L
- Recilarea materialelor rezultate din procesul de productie bidoane HDPE.

#### **2.3.1.1. PRODUCTIE DE BIDOANE PET PRIN SUFLARE.**

Acesta activitate asigura bidoanele pentru activitatile conexe de imbuteliere : adblue, lichide antigel, apa demineralizata, uleiuri minerale si solutie de spalat parbriz.

Fluxul tehnologic pentru productie PET este urmatorul :

- aprovizionare cu preforme PET si depozitare temporara in spatiu depozitare materie prima
- suflarea preformelor PET conform comenzilor primite.

Aceasta operatie se executa in spatiile de productie PET-uri prin introducerea manuala a preformelor PET in cuptorul de incalzire dotata cu rezistente electrice, dupa iesirea acestora din cuptor se introduc manual in matrita corespunzatoare bidoanelor PET comandate.

Dupa introducerea in matrite se comanda realizarea finala a bidoanelor PET, aceasta operatie se face prin inchiderea automata a matritei si injectarea de aer sub presiune in preforma PET incalzita. Dupa un ciclu de aproximativ 10 secunde matrita se desface iar bidoanele realizate in forma finala dupa forma matritei se aseaza in bax pentru transportul in spatiul depozitare produse finite.

Utilaje :

- instalatie suflare bidoane PET 0,5, 1, 2 si 3 litri = 2 bucati
- instalatie suflare bidoane PET 5 si 10 litri = 1 bucati
- compresor 15bar, 380V = 1 bucata

#### **2.3.1.2. PRODUCTIE DE BIDOANE HDPE PRIN EXTRUDARE.**

Activitatea de fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic respectiv, productia bidoane HDPE prin extrudare. Acesta activitate asigura bidoanele pentru activitatile conexe de imbuteliere : adblue, lichide antigel, apa demineralizata, uleiuri minerale si solutie de spalat parbriz.

Fluxul tehnologic pentru productie HDPE este urmatorul :

- aprovizionare cu granule HDPE si depozitare temporara in spatiu depozitare materie prima
- extrudarea bidoanelor HDPE conform comenzilor primite.

Aceasta operatie se executa in spatiile de productie bidoane HDPE, Corp 2, incapere 2. Granulele HDPE se introduc manuala in cosurile fiecarei instalatii de extrudare HDPE, acestea sunt preluate automat de extruder, se incalzesc si dupa uniformizare rezulta un material maleabil sub forma de pantalon .

Acest material cilindric este preluat automat de catre matrita specifica bidonului ce dorim sa il realizam. Materialul preia forma matritei dupa racire.

Dupa operatia de racire rezulta bidonul HDPE finit si un material auxiliar, deseu de plastic aproximativ 5% din greutatea bidonului finit. Acest deseu este depozitat iar apoi trece prin procesul de maruntire, macinare in moara de plastic si refolosire in prin amestecare cu granule virgine HDPE.

Utilaje :

- instalatie suflare bidoane PET 0,5, 1, 2 si 3 litri = 2 bucati
- instalatie suflare bidoane PET 5 si 10 litri = 1 bucati
- compresor 15bar, 380V = 1 bucata
- instalatie extrudare bidoane 0,5 si 1 litru = 1 bucata
- instalatie extrudare bidoane 3, 4 si 5 litri = 1 bucata
- instalatie extrudare bidoane 10 si 20 litri = 1 bucata

### 2.3.1.3. RECICLARE MATERIALE REZULTATE DIN PROCESUL DE PRODUCTIE BIDOANE HDPE

Din procesul de productie bidoane HDPE rezulta un material auxiliar, deseu plastic, la extrudarea fiecarui bidon. La fiecare bidon rezulta un deseu plastic cu greutatea aproximativa de 5% din greutate bidonului finit, produs conform.

Fiecare bidon are niste margini de plastic care se indeparteaza automat la instalatia de bidoane mici 0,5L si 1L si manual la cele doua instalatii pentru bidoanele mai mari : 3,4,5,10 si 20 litri.

Toate materialele rezultate inclusiv bidoanele neconforme rezultate se reintroduc in procesul de productie prin maruntire, proces realizat cu moara tocare.

#### **Utilaje ce vor fi instalate in corpul 2, compartiment 2:**

- instalatie suflare bidoane PET 0,5, 1, 2 si 3 litri = 2 bucati
- instalatie suflare bidoane PET 5 si 10 litri = 1 bucati
- compresor 15bar, 380V = 1 bucata
- instalatie extrudare bidoane 0,5 si 1 litru = 1 bucata
- instalatie extrudare bidoane 3, 4 si 5 litri = 1 bucata
- instalatie extrudare bidoane 10 si 20 litri = 1 bucata
- moara tocare plastic 7,5 kw, 380V = 1 bucata
- moara tocare plastic 22 kw, 380V = 1 bucata

Depozitarea bidoanelor PET si HDPE rezultate , se face temporar, in hala de productie ambalaje.

## 2.2.DOTARI

Amplasamentul unde societatea isi desfasoara activitatea este in suprafata de 3822mp, care cuprinde urmatoarele dotari :



Corp 1 in suprafata totala de 590, 70 mp

- hala imbuteliere lubrifianti auto si unsori, in suprafata de 298,40 mp.
- birou in suprafata de 29,60 mp.
- birou in suprafata de 23,70 mp
- birou in suprafata de 26,10 mp
- birou in suprafata de 27,30 mp
- arhiva in suprafata de 26,30 mp
- vestiar barbati in suprafata de 11,40 mp
- vestiar femei in suprafata de 15,50 mp
- grupuri sanitare in suprafata de 18,50 mp
- magazie in suprafata de 3,6 mp
- centrala termica in suprafata de 20,70 mp

Corp 2 in suprafata totala de 514, 20 mp

- hala imbuteliere lichide auto ( adblue, antigel, apa demineralizata, solutie de spalare parbriz ) in suprafata de 219 mp.

- hala productie ambalaje PET si HDPE in suprafata de 177 mp.
- camera compresor in suprafata de 9,6 mp
- camera pompa descarcare in suprafata de 9,90 mp
- atelier mecanic in suprafata de 19,30 mp
- depozit granule HDPE si preforme PET in suprafata de 35,60 mp

Platforma betonata acces auto si pietonal, depozitare produse materie prima si finita 1050mp.

Pentru fluxul tehnologic productie si ambalare lubrifianti auto si industriali, antigel, lichid de frana, apa demineralizata si solutie de spalare parbriz, societatea are urmatoarele dotari :

- existente la data finalizarii investitiei

- Linie automata de imbuteliat lubrifianti auto la recipient tip PET si HDPE model DOF-DCE-BAX 1-5L pentru lubrifianti auto = 3 bucati.
- Linie automata de imbuteliat lubrifianti auto la recipient tip PET si HDPE model model DCE 1-5L pentru lubrifianti auto = 1 bucata
- Instalatie semiautomata de ambalare bidoane mari 10 si 20 litri = 6 bucati
- Instalatie semiautomata de ambalare unsoare = 1 bucata
- Instalatie suflare bidoane PET 0,5, 1, 2 si 3 litri = 2 bucati
- Instalatie suflare bidoane PET 5 si 10 litri = 1 bucata
- Compresor 15bar, 380V = 1 bucata
- Instalatie extrudare bidoane 0,5 si 1 litru = 1 bucata
- Instalatie extrudare bidoane 3, 4 si 5 litri = 1 bucata
- Instalatie extrudare bidoane 10 si 20 litri = 1 bucata
- Moara tocare plastic 7,5 kw, 380V = 1 bucata
- Moara tocare plastic 22 kw, 380V = 1 bucata
- Cantar electronic 5 bucati.
- Cantar lisa 2 tone 1 bucata.
- Eurocontainere cu capacitatea de 1000litri, 400 bucati
- Paleti lemn pentru produsul finit, 300 bucati.

- Autotractor IVECO de 22 tone, 4 bucata
- Autoutilitara IVECO de 3,5 tone, 8 bucati.
- Motostivuator Komatsu , 1 bucata

### 2.3. BILANTUL DE MATERIALE

Cantitatile de materie prima si auxiliara intrate in procesul de productie si ambalare .

#### INTRARI :

| COMPARTIMENT | DENUMIRE PRODUS                          | CANTITATE       |
|--------------|--|-----------------|
| LUBRIFIANTI  | LUBRIFIANTI AUTO GATA PREPARATI          | 250 tone/luna   |
| LUBRIFIANTI  | ULEI DE BAZA                             | 50 tone/luna    |
| LUBRIFIANTI  | ADITIV ULEI                              | 0,6 tona/ luna  |
| LUBRIFIANTI  | BUTOAIE TABLA 220 L ADITIV ULEI          | 3 butoaie/luna  |
| LUBRIFIANTI  | BUTOAIE TABLA 220 L NOI GOALE NEFOLOSITE | 17 butoaie/lu   |
| LICHIDE AUTO | MONOETILENGLICOL                         | 40 tone/luna    |
| LICHIDE AUTO | INHIBITOR DE COROZIUNE                   | 2 tone/luna     |
| LICHIDE AUTO | ADBLUE                                   | 96 tone/luna    |
| LICHIDE AUTO | APA DEMINERALIZATA                       | 48 tone/luna    |
| LICHIDE AUTO | SOLUTIE SPALAT PARBRIZUL CONCENTRATA     | 48 tone /luna   |
| LICHIDE AUTO | LICHID DE FRANA                          | 8 tone/luna     |
| PLASTICE     | PREFORME PET                             | 8,46 tone/luna  |
| PLASTICE     | GRANULE HDPE                             | 15 tone/luna    |
| DESEURI      | DESEURI HARTIE DE LA CUTILE CAPACE       | 0,05 tone /luna |

#### IESIRI:

| COMPARTIMENT | DENUMIRE PRODUS                        | CANTITATE                             |
|--------------|--|---------------------------------------|
| LUBRIFIANTI  | LUBRIFIANTI AMBALATI IN BIDON 0,5L PET | 10000<br>buc./luna<br>( 45 tone/luna) |
| LUBRIFIANTI  | LUBRIFIANTI AMBALATI IN BIDON 1L PET   | 60000 buc./luna<br>( 54 tone/luna )   |
| LUBRIFIANTI  | LUBRIFIANTI AMBALATI IN BIDON 1L HDPE  | 40000 buc./luna<br>( 36 tone/luna )   |
| LUBRIFIANTI  | LUBRIFIANTI AMBALATI IN BIDON 3L PET   | 10000 buc/ luna<br>( 27 tone/luna)    |
| LUBRIFIANTI  | LUBRIFIANTI AMBALATI IN BIDON 5L HDPE  | 5000 buc/ luna<br>( 22,5 tone/luna)   |
| LUBRIFIANTI  | LUBRIFIANTI AMBALATI IN BIDON 10L HDPE | 2500 buc/luna<br>( 22,5 tone/luna)    |
| LUBRIFIANTI  | LUBRIFIANTI AMBALATI IN BIDON 20L HDPE | 5000 buc/luna<br>( 90 tone/luna)      |
| LUBRIFIANTI  | LUBRIFIANTI AMBALATI IN BUTOAIE TABLA  | 20 butoaie/luna                       |

|              |  |                                      |
|--------------|--|--------------------------------------|
|              | 220 L  | ( 3,6 tone /luna)                    |
| LICHIDE AUTO | ANTIGEL AMBALAT IN BIDON DE 1L PET                                   | 25000 buc/luna<br>( 25 tone/luna)    |
| LICHIDE AUTO | ANTIGEL AMBALAT IN BIDON DE 3L PET                                   | 1000 buc/luna<br>( 3 tone/luna)      |
| LICHIDE AUTO | ANTIGEL AMBALAT IN BIDON DE 5L HDPE                                  | 400 buc/luna<br>( 2 tone/luna)       |
| LICHIDE AUTO | ANTIGEL AMBALAT IN BIDON DE 10L HDPE                                 | 400 buc/luna<br>( 4 tone/luna)       |
| LICHIDE AUTO | ANTIGEL AMBALAT IN BIDON DE 20L HDPE                                 | 300 buc/luna<br>( 6 tone/luna )      |
| LICHIDE AUTO | ANTIGEL AMBALAT IN BUTOI TABLA 200KG                                 | 10 butoaie/luna<br>( 2 tone/luna )   |
| LICHIDE AUTO | ADBLUE AMBALAT LA BIDON 5L HDPE                                      | 7200 buc/luna<br>( 36 tone/luna)     |
| LICHIDE AUTO | ADBLUE AMBALAT LA BIDON 10L HDPE                                     | 2400 buc/luna<br>( 24 tone/luna)     |
| LICHIDE AUTO | ADBLUE AMBALAT LA BIDON 20L HDPE                                     | 600 buc/luna<br>( 12 tone/luna)      |
| LICHIDE AUTO | ADBLUE LIVRAT LA VRAC IBC 1000L CLIENT                               | 24 tone/luna                         |
| LICHIDE AUTO | APA DEMINERALIZATA BIDON 1L PET                                      | 20000 buc/luna<br>( 20 tone/luna )   |
| LICHIDE AUTO | APA DEMINERALIZATA BIDON 10L PET                                     | 400 buc/luna<br>( 4 tone/luna )      |
| LICHIDE AUTO | APA DEMINERALIZATA FOLOSITA IN<br>INPRODUCTIE SOLUTIE SPALAT PARBRIZ | 24 tone / luna                       |
| LICHIDE AUTO | SOLUTIE SPALAT PARBRIZ BIDON 3L                                      | 6500 buc/luna<br>( 19,5 tone/luna)   |
| LICHIDE AUTO | SOLUTIE SPALAT PARBRIZ BIDON 5L                                      | 8100 buc/ luna<br>(40,5 tone/luna )  |
| LICHIDE AUTO | SOLUTIE SPALAT PARBRIZ BIDON 10L PET                                 | 1200 buc/luna<br>( 12 tone/luna)     |
| LICHIDE AUTO | LICHID DE FRANA LA BIDON 0,5L PET                                    | 9600 buc/luna<br>( 4,8 tone/luna)    |
| LICHIDE AUTO | LICHID DE FRANA LA BIDON 1L PET                                      | 3200 buc/luna<br>( 3,2 tone/luna )   |
| BIDOANE      | BIDON PET 0,5L 27 GRAME  | 109600 buc/lun<br>(2,96 tone/luna)   |
| BIDOANE      | BIDON PET 1L 35 GRAME  | 108200 buc/luna<br>(3,78 tone/luna)  |
| BIDOANE      | BIDON PET 3L 48 GRAME  | 17500 buc/ luna<br>( 0,84 tone/luna) |
| BIDOANE      | BIDON PET 5L 77,50 GRAME   | 8100 buc/luna<br>( 0,63 tone/luna)   |

|         |                                 |                                     |
|---------|---------------------------------|-------------------------------------|
| BIDOANE | BIDON PET 10L 120 GRAME         | 1600 buc/luna<br>( 0,19 tone/luna)  |
| BIDOANE | <b>GREUTATE TOTALA PREFORME</b> | 8,41 tone/luna                      |
| BIDOANE | BIDON HDPE 1L 60 GRAME          | 60000 buc/luna<br>( 2,4 tone/luna)  |
| BIDOANE | BIDON HDPE 5L 325 GRAME         | 12600 buc/luna<br>( 4 tone/luna )   |
| BIDOANE | BIDON HDPE 10L 520 GRAME        | 5300 buc/luna<br>( 0,27 tone/luna)  |
| BIDOANE | BIDON HDPE 20L 980 GRAME        | 5900 buc/luna<br>( 5,78 tone /luna) |
| BIDOANE | <b>GREUTATE TOTALA HDPE</b>     | 15 tone/luna                        |

Pierderile pe fazele de ambalare sunt nule, intrucat pe intreg fluxul tehnologic nu exista pierderi si nici emisii in atmosfera.

Butoaiele aprovizionate cu aditiv de ulei si inhibitor de coroziune sunt refolosite/vandute catre clientii nostri cu lubrifianti respectiv antigel.

Pentru partea de productie bidoane HDPE materialul auxiliar rezultat se reintroduce in circuitul de productie prin procesul de maruntire/macinare.

#### 2.4. UTILITATI

**Alimentarea cu apa**, pentru igienizarea personalului si a spatiilor, se face de la Compania de Apa Oltenia, contract nr. 1160CRC din 15.03.2019 iar pentru partea de productie apa demineralizata din sursa proprie, put forat existent cu adancime de 70 m, prevazut cu pompa si apometru.

**Energia electica** este furnizata din reseaua nationala de catre CEZ DISTRIBUTIE SA . Instalatia electrica este realizata din circuite electrice de alimentare, circuit de prize separat si prevazut cu sigurante fuzibile calibrate si circuit pentru iluminat care este realizat cu corpuri de iluminat.

**Inalzirea** (apa radiatoare si apa menajera ) se face cu centrala termica pe gaze, cu capacitatea de 60 kw, 1 bucata pentru hala si centrala termica pe gaze, cu capacitatea de 40 kw , pentru birouri, furnizor ENGIE ROMANIA SA contract nr. 3008533259 din 18.01.2019

**Ventilarea** spatiilor se face prin usile si ferestrele constructiei

**Evacuarea apelor uzate menajere**, se face in reseaua locala a Compania de Apa Oltenia, contract nr. 1160CRC din 15.03.2019. Evacuarea apelor uzate de la igienizarea spatiilor sunt trecute printr-un separator produse petroliere si decantor.

**Evacuarea apelor pluviale**, se face tot in reseaua locala a Compania de Apa Oltenia, contract nr. 1160CRC din 15.03.2019.

### 3. SURSE DE POLUANTI SI PROTECTIA FACTORILOR DE MEDIU

#### 3.1. PROTECTIA CALITATII APELOR

In activitatea pe care o desfasuram nu rezulta apa poluate cu risc asupra mediului.

Sursele de apa uzate pot fi din :

-grupurile sanitare acestea fiind racordate la reseaua locala de canalizare.

-podelele tuturor incaperilor sunt prevazute cu sifoane de scurgere, pentru igienizarea.

Apele reziduale din aceste incaperi sunt capatate de un separator produse petroliere si decantor, acesta fiind racordat la randul lui la reseaua locala de canalizare.

#### 3.2. PROTECTIA ATMOSFEREI

Nu este cazul. Prin activitatea pe care o desfasuram nu poluam aerul.

Realizarea produsele noastre se face prin amestec mecanic, nu rezulta vapori sau gaze poluate, nu se degaja energie termica.

Echipamentele tehnologice asigura protectia calitatii aerului, acestea sunt moderne, fiabile cu randament ridicat care conduc la reducerea totala a emisiilor in atmosfera, centrala termica functioneaza cu gaz metan, deci nu exista riscul poluarii.

#### 3.3. PROTECTIA IMPOTRIVA ZGOMOTULUI SI VIBRATIILOR.

Nu este cazul. Prin activitatea pe care o desfasuram nu avem surse de zgomot si vibratii. Singurul zgomot poate fi considerat cel de la motoarelor autovehiculelor care intra pentru aprovizionare si comercializare.

#### 3.4. PROTECTIA SOLULUI SI SUBSOLULUI

##### 3.4.1 SURSE POSIBILE DE POLUARE A SOLULUI SI SUBSOLULUI

Nu este cazul. Pe toata suprafata pe care ne desfasuram activitatea avem turnat beton si este acoperita ,prin urmare nu intram in contact direct cu solul sau subsolul.

Poluantii care pot afecta solul si subsolul sunt :

-apele uzate menajere

-apele meteorice contaminate cu pelicule de ulei

Acesti doi factori nu pot afecta solul deoarece apele rezultate sunt preluate in sparatorul de grasimi si apoi evacuate in reseaua locala de canalizare.

##### 3.4.2 MASURILE, DOTARILE SI AMENAJAREA PENTRU PROTECTIA SOLULUI SI SUBSOLULUI

Pentru prevenirea aparitiei solului si subsolului s-au avut in vedere urmatoarele :

-colectarea apelor uzate menajere prin sistem de canalizare etans fara scurgeri in sol si subsol prevazut cu separator de ulei, atat pentru apele menajere cat si pentru apele pluviale.

-eurocontainerele sunt protejate metalic, si sunt depozitate pe pardoseala betonata, impiedicand infiltratiile in sol la eventualele accidente.

-solul din incinta depozitului este protejat impotriva infestarii prin betonarea cailor de acces si a platformelor tehnologice ; scaparile accidentale la vehicularea uleiului nu ajung in contact direct cu solul, nu sunt antrenate de apele meteorice, iar la igenizare acestea sunt dirijate si retinute la separatorul produse petroliere.

-depozitarea deseurilor solide , gunoiului menajer si ambalajele sunt depozitate in loc special amenajat, betonat si in containere ecologice

- depozitarea deseurilor lichide , uleiul uzat este depozitat in butoaie tabla 2201, fara pierderi, in loc special amenajat, betonat.

### 3.5.PROTECTIA IMPOTRIVA RADIATIILOR

Nu este cazul. Prin activitatea pe care o desfasuram nu detinem sau utilizam surse ce emit radiatii.

### 3.6. PROTECTIA FONDULUI FORESTIER

Nu este cazul.

Depozitul are incinta betonata cu scurgeri conform normelor in vigoare, deci activitatea care se desfasoara nu va influenta negativ vegetatia si fauna din zona.

### 3.7. PROTECTIA ECOSISTEMELOR, BIODIVERSITATII SI OCROTIREA NATURII

Nu este cazul.

### 3.8. PROTECTIA PEISAJULUI SI A ZONELOR DE INTERES TRADITIONAL

Nu este cazul.

Eventualele noxe rezultate din activitatea obiectivului prin natura si concentratiile lor nu vor implica un efect negativ asupra localitatii. Punctul de imbuteliere este amplasat intr-o zona in care nu exisata monumente de interes istoric, sau cultural care ar necesita lucrari speciale.

Punctul are un efect benefic asupra factorilor socio-umani ;

## 4. GESTIUNEA DESEURILOR

Deseurile generate de societatea noastra sunt :

-deseuri de tip menajer, cod 200301, aproximativ 3 mc/luna se vor colecta pe platforma special amenajata in incinta, in containere ecologice ( pubele), de unde sunt preluate de firma specializata autorizata, contract IRIDEX SA.

- deseuri uleiul uzat motor si transmisie cod 130205 si deseuri ulei uzat hidraulic cod 130110, rezultat de la autovehiculele proprii s-au colectat de la diversi clienti, este depozitat temporar in butoaie tabla 2201 sau rezervoare IBC 1000 litri, de unde sunt preluate de firma specializata autorizata.

- deseurile din ambalaje peturi si plastic, cod 150102, aproximativ 1 tone pe luna sunt depozitate temporar la platforma special amenajata, in saci plastic sau rafie, de unde sunt predate catre firma specializata autorizata.

- deseurile de hartie si carton cod 150101, aproximativ 100 kg pe luna, sunt depozitate temporar in saci plastic si predate catre firma specializata autorizata.

- deseuri ambalaje metalice cod 150104, aproximativ 100 kg pe luna, depozitate in butoaie tabla 220 litri pe platforma betonata, de unde sunt predate catre firma specializata autorizata.

- deseuri absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, îmbracaminte de protecție contaminata cu substanțe periculoase, cod 150202\*, depozitate temporar in butoi tabla 220 litri, de unde sunt predate catre firma specializata autorizata.

-deseuri tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur, cod 200121, depozitate temporar in butoi tabla 220 litri, de unde sunt predate catre firma specializata autorizata.

- deseuri de la echipamentele electrice si electronice, cod 1602--, depozitate temporar in butoi tabla 220 litri, de unde sunt predate catre firma specializata autorizata.

## 5. GESTIUNEA SUBSTANTELOR SI PREPARATELOR PERICULOASE

In cadrul fluxului tehnologic pentru imbutelierea uleiurilor minerale nu se folosesc substante toxice si periculoase intrucat uleiurile folosite nu sunt incadrate in aceasta categorie.

In cadrul fluxului tehnologic pentru productie si ambalare se folosesc urmatoarele produse periculoase :

-pentru solutie de spalare parbriz se foloseste etanol denaturat

-pentru antigel se foloseste monoetilenglicol si inhibitor de coroziune.

- lichidul de frana, este un produs gata preparat si contine urmatoarele :

2-(2-(2-butoxyethoxy)ethoxy)ethanol, Diethylene glycol 2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol.

Depozitarea produselor mai sus mentionate se face astfel:

- uleiuri minerale auto si industriale, depozitat in rezervoare IBC 1000 litri, rulaj aproximativ 250-300 tone/luna

- solutia de spalare parbriz concentrata, depozitata in rezervoare IBC 1000litri, rulaj aproximativ 72 tone /luna

- monoetilenglicol, depozitat in in rezervoare IBC 1000 litri, rulaj aproximativ 40 tone /luna

- lichid de frana, depozitat in container 1000 litri, produs gata preparat, rulaj aproximativ 8 tone /luna

## 6. GESTIUNEA AMBALAJELOR

In activitate pe care o desfasuram utilizam urmatoarele tipuri de ambalaje :

-bidon PET sau HDPE de 0,5L in care ambalam ulei mineral auto si lichid de frana, toata cantitatea utilizata este livrata catre punctul nostru de lucru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1, judetul Dolj si apoi livrata catre magazinele de piese si accesorii auto, evidenta

este tinuta pe fise de magazie computerizata, iar cantitatea lunara utilizata este de aproximativ 110000 buc

-bidon PET sau HDPE de 1 litru in care ambalam ulei mineral auto, antigel, lichid de frana, toata cantitatea utilizata este livrata catre punctul nostru de lucru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1, judetul Dolj si apoi livrata catre magazinele de piese si accesorii auto, evidenta este tinuta pe fise de magazie computerizata, iar cantitatea lunara utilizata este de aproximativ 110000 buc.

-bidon PET sau HDPE de 3 litri in care ambalam ulei mineral auto, solutie de spalat parbriz, antigel toata cantitatea utilizata este livrata catre punctul nostru de lucru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1, judetul Dolj si apoi livrata catre magazinele de piese si accesorii auto, evidenta este tinuta pe fise de magazie computerizata, iar cantitatea lunara utilizata este de aproximativ 18000 buc.

-bidon PET de 5 litri in care ambalam ulei mineral auto, solutie de spalat parbriz, antigel toata cantitatea utilizata este livrata catre punctul nostru de lucru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1, judetul Dolj si apoi livrata catre magazinele de piese si accesorii auto, evidenta este tinuta pe fise de magazie computerizata, iar cantitatea lunara utilizata este de 10000 buc.

-bidon de HDPE 1L in care ambalam ulei mineral auto, toata cantitatea utilizata este livrata catre punctul nostru de lucru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1, judetul Dolj si apoi livrata catre magazinele de piese si accesorii auto, evidenta este tinuta pe fise de magazie computerizata, iar cantitatea lunara utilizata este de aproximativ 40000 buc.

-bidon de HDPE 5 litri in care ambalam ulei mineral auto, toata cantitatea utilizata este livrata catre punctul nostru de lucru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1, judetul Dolj si apoi livrata catre magazinele de piese si accesorii auto, evidenta este tinuta pe fise de magazie computerizata, iar cantitatea lunara utilizata este de aproximativ 15000 buc.

-bidon de HDPE 10 litri in care ambalam ulei mineral auto, toata cantitatea utilizata este livrata catre punctul nostru de lucru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1, judetul Dolj si apoi livrata catre magazinele de piese si accesorii auto, evidenta este tinuta pe fise de magazie computerizata, iar cantitatea lunara utilizata este de aproximativ 6000 buc.

-bidon HDPE de 20 litri in care ambalam ulei mineral auto, toata cantitatea utilizata este livrata catre punctul nostru de lucru de la Carcea, str. Fantana de Piatra, nr.1, judetul Dolj si apoi livrata catre magazinele de piese si accesorii auto, evidenta este tinuta pe fise de magazie computerizata, iar cantitatea lunara utilizata este de aproximativ 6000 buc.

-butoi de tabla de 220 litri in care facem aprovizionarea cu ulei mineral auto, iar care dupa golire se reincarca, evidenta este tinuta pe fise de magazie computerizata iar cantitatea aflata in stoc este aproximativ 100butoaie.

Societatea preia o parte din ambalajele comercializate de la beneficiari pe care o refoloseste in acelasi scop. Cele deteriorate sunt predate catre SC REMAT SA CRAIOVA.



## 7.PROTECTIA ASEZARILOR UMANE

Activitatea se desfasoara intr-o zona industriala si societatea noastra detine certificat de urbanism nr. 361 din 10.04.2019 emise de catre CONSILIUL JUDETEAN DOLJ.

## 8. RESPECTAREA PREVEDERILOR CONVENTIILOR INTERNATIONALE LA CARE ROMANIA A ADERAT

Consideram ca prin cele prezentate mai sus respectam conventiile internationale la care Romania a aderat.

## 9. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI

In cadrul depozitului nu sunt necesare dotari suplimentare pentru protectia mediului. Societatea va asigura supravegherea si respectarea masurilor necesare monitorizarii mediului :

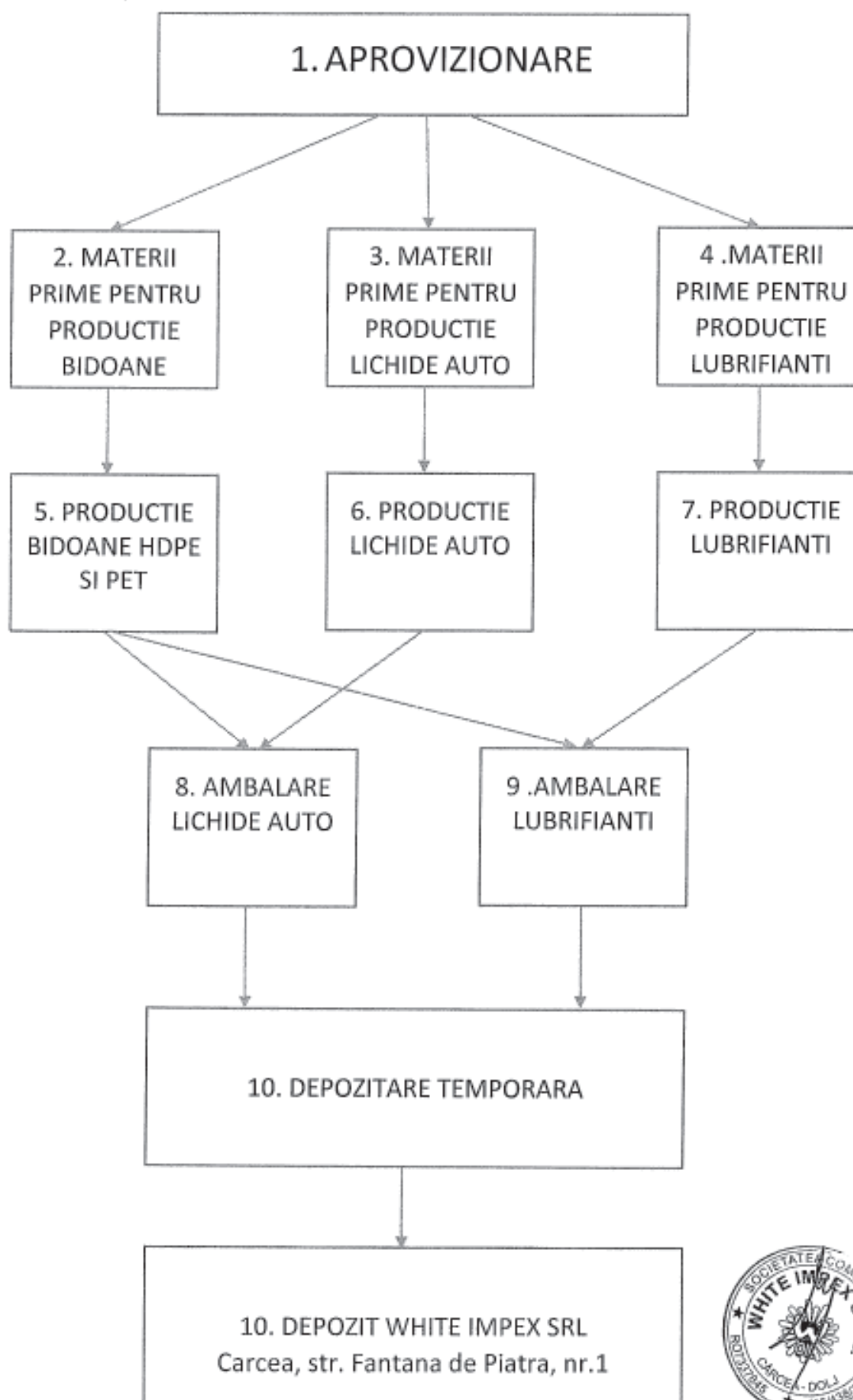
-evacuarea periodica a deseurilor menajere, material plastic LDPE, PET si PET, hartie, ulei uzat, si carton

-se vor respecta prevederile legislatiei de mediu in vigoare.

Data  
04.11.2019

Intocmit,  
SC WHITE IMPEX SRL  
Vasilescu Daniel





6. ZONA PUBELE  
GUNOI MENAJER SI  
DESEURI COLECTATE  
SELECTIV, PENTRU  
TRIMITERE RECICLARE

7. ZONA DEPOZITARE  
PALETI CU PREFORME  
PET SI GRANULE  
PENTRU PRODUCTIE  
BIDOANE

8. ZONA DEPOZITARE  
REZERVOARE IBC 1000L  
CU ADBLUE, LICHID DE  
FRANA, SOLUTIE SPALAT  
PARBRIZ, ANTIGEL SI APA

9. ZONA DEPOZITARE  
REZERVOARE IBC 1000L  
LUBRIFIANTI

5. POMPA GOLIRE  
CISTERNA, ATELIER  
MECANIC

1. BIROURI

4. CORP 2 COMPARTIMENT 2  
PRODUCTIE BIDOANE HDPE SI PET

3. CORP 2 COMPARTIMENT 1  
PRODUCTIE SI AMBALARE  
ADBLUE, ANTIGEL, LICHID DE  
FRANA, APA DEMINERALIZATA,  
SOLUTIE DE SPALAT PARBRIZ

2. CORP 1 COMPARTIMENT 1  
PRODUCTIE SI AMBALARE LUBRIFIANTI

