



Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr. 44 / A0 / 29.07.2020

Către: **Agentia pentru Protectia Mediului Dolj**

Str. Petru Rares, nr. 1, Craiova, judetul Dolj, cod 200349

În atenția: Domnului Ion-Daniel POPESCU, Director Executiv

Subiect: Solicitare revizuire autorizatie integrata de mediu

Subscrisa, SC Ford România S.A., înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului sub nr. J16/3150/1994, CIF RO 6488696, cu sediul în Craiova, Str. Henry Ford (1863 -1947), Nr. 29, Cod 200745, Craiova, Județul Dolj, România.

Ca urmare, a adresei nr. 8027 / 01.07.2020, transmisă de Agenția pentru Protecția Mediului Dolj către Ford România S.A., prin care s-au solicitat informații / clarificări / completări la documentația depusă de Ford România S.A. la Agenția pentru Protecția Mediului Dolj, cu nr. 3966 / 18.03.2020, vă comunicăm prin prezentul document și anexe aferente răspunsurile Ford România S.A. la aceste solicitări.

Atasat la adresa trimitem:

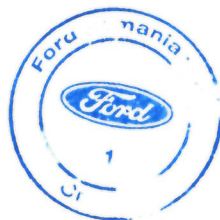
- Diagrame de proces
- Plan combatere poluare accidentala
- Plan situații de urgență
- Tabele din Sectiunea 3 Substante chimice
- Trafic Management

Persoana de contact Rolland Reischel, tel. 0723364715.

Ford România S.A.

Prin: Manager Mediu&TWM

Rolland-Cristian REISCHEL





Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
1	APM	<p>Având în vedere documentele transmise la APM Dolj (autorizații de construire în care nu este menționat actul de reglementare emis de APM Dolj, procese verbale de recepție lucrări în care nu se identifică cu exactitate dacă lucrările recepționate sunt aceleași cu cele descrise în decizia etapei de încadrare și cele menționate în autorizația de construire aferente), precum și actele de reglementare emise de APM Dolj, de la data ultimei revizuirii AIM și pana în prezent (Decizia etapei de încadrare nr. 12221 din 06.06.2017, Decizia etapei de încadrare nr. 2758 din 16.10.2017, Decizia etapei de încadrare nr. 5646 din 25.01.2018, Decizia etapei de încadrare nr. 10297 din 19.11.2018, Decizia etapei de încadrare nr. 5458 din 03.06.2019, Decizia etapei de încadrare nr. 9269 din 23.08.2019), este necesar ca informațiile din Formularul de solicitare privind modificările intervenite pe amplasament, care fac obiectul solicitării de revizuire a autorizației integrate de mediu, să fie corelate, cu fidelitate, cu obiectivele proiectelor care au stat la baza emiterii deciziilor de încadrare, emise de APM Dolj și a autorizațiilor de construire, emise de Primăria Municipiului Craiova. Acestea vor fi corelate, ulterior, cu procesele verbale de recepție finală a lucrărilor, încheiate de titular, constructor și autoritatea emitentă a autorizației de construire. Acestea vor avea la bază procesele verbale, încheiate de GNM-CJ Dolj/APM Dolj, de verificare a respectării prevederilor deciziilor etapei de încadrare emise pentru aceste proiecte.</p> <p>Pentru proiectele pentru care este menționat, în actele de reglementare emise de APM Dolj, obligativitatea notificării la GNM - CJ Dolj a finalizării lucrărilor, este necesar să transmitem punctele de vedere ale autorității competente (GNM-CJ Dolj), ca urmare a efectuării controlului de specialitate pentru verificarea respectării prevederilor deciziilor etapei de încadrare, emise de către APM Dolj pentru aceste proiecte.</p>
	Ford	<p>Ref. formular de solicitare: Pag 1; Cap 1.1, pag 7; Ref. raport de amplasament: Cap 1.1, pag 10; A fost anexat la prezenta adresă tabelul de corespondență între actele de reglementare emise de APM Dolj, Autorizațiile de construire și Procesele-verbale aferente, pentru proiectele:</p> <ul style="list-style-type: none">- Modificări structurale și nestructurale, modernizări, reabilitări și adaptări ale construcțiilor, instalațiilor și rețelelor existente, realizare construcții noi și drumuri acces, platforme, pasarele, infrastructură tehnică și amenajare spații furnizare, scara interioară acces acoperiș – Secția Caroserii.- Modificări structurale și nestructurale, modernizări, reabilitări și adaptări ale construcțiilor, instalațiilor și rețelelor existente, realizare construcții noi și drumuri acces, platforme, pasarele, infrastructură tehnică și amenajare spații furnizare, scară exterioară acces acoperiș – Secția Vopsitorie.- Modificări structurale și nestructurale, modernizări, reabilitări și adaptări ale construcțiilor, instalațiilor și rețelelor existente, realizare construcții noi și drumuri acces, platforme, pasarele, infrastructură tehnică și amenajare spații furnizare, scară exterioară acces acoperiș – Secția Motoare- Construcții noi – Depozit intermediar de deșuri – construcție metalică și platformă betonată.- Construire hală de depozitare caroserii parter, modificări fațadă la hala Presaj, platforme, utilități și organizare de șantier și Coperțina depozitare – Montaj General, modificări fațadă la hala Montaj, amenajare platforme, utilități și organizare de șantier.- Modernizarea Stației de epurare, construire 6 rezervoare, stații de pompare și cameră distribuție. <p>De asemenea, au fost implementate următoarele îmbunătățiri ale diferitelor procese și activități auxiliare, care nu au făcut obiectul unor proceduri de reglementare (acestea sunt deja incluse în Formularul de solicitare):</p> <ul style="list-style-type: none">- Secția Presaj - Modificarea modalității de alimentare a liniilor de presaj H2 și H6, scoaterea din uz a stației de spălat matrițe;- Secția Vopsitorie - Instalarea unei mașini de desprăfuire cu pene de struț emu;



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii				
		<ul style="list-style-type: none">- Secția Montaj General - Suplimentarea numărului de stații de lucru la linia principală, adăugarea unui banc reglare faruri, montarea unei instalații noi pentru agentul refrigerant opteon în vecinătatea nordică a secției, montarea unei stații de dozare a aditivilor pentru motorină lângă parcul de rezervoare de combustibili, renunțarea la utilizarea atelierului de personalizare a autoturismelor din cadrul halei obiectiv 5, 6, 7.- Secția Motoare - instalarea unei mașini de spălat pentru ambalajele din plastic la linia de uzinare bloc motor; renunțarea la programul Sigma de asamblare motoare benzina 1.500 cm³, instalarea a încă patru stații de demineralizare în Secția Motoare				
2	APM	Având în vedere Formularul de solicitare transmis la APM Dolj, acesta va fi semnat și asumat, în mod obligatoriu, de titularul activității (reprezentantul legal).				
	Ford	Ref. formular de solicitare: Pag 2; Ford România S.A. va semna și își va asuma informațiile din documentația depusă				
3	APM	Atât în Formularul de solicitare, cât și în Raportul de amplasament se vor descrie căile de acces în amplasamentul FORD, activitatea de transport materii prime/produse finite, precum și spațiile special amenajate pentru parcare autoturismelor personalului angajat/vehiculelor de transport marfa, cu capacitățile și dotările și măsurile aferente pentru protecția mediului. Se va menționa dacă fabrica FORD deține un plan de management al traficului și se vor comunica măsurile prevăzute pentru prevenirea și reducerea disconfortului asupra populației din zonele rezidențiale din vecinătatea amplasamentului.				
	Ford	Ref. formular de solicitare: Document nou Informațiile au fost anexate la prezenta adresă: Managementul traficului în Uzină				
4	APM	Referitor la Cap. 1. 5 Cerințe BAT privind materiile prime (p.13-14), se va menționa, în clar și explicit, dacă cerințele BAT menționate la acest capitol sunt respectate de către operatorul Ford în activitatea sa desfășurată la punctul de lucru din Craiova.				
	Ford	Se introduce Tabelul 1-1 Conformare cu cerințele BAT privind materiile prime în Secțiunea 1.5, pag. 13 Respectarea cerințelor BAT privind materiile prime este realizată de Ford România S.A. prin implementarea măsurilor și practicilor enumerate în tabelul următor.				
		<table border="1"><thead><tr><th>Cerințe BAT cu privire la materiile prime</th><th>Mod de conformare</th></tr></thead><tbody><tr><td>Reducerea impactului emisiilor asupra mediului prin alegerea materiilor prime adecvate</td><td>Ford folosește materii prime/ furnizori recunoscuți și acceptați în Comunitatea Europeană. Chimicalele folosite nu prezintă frazele de pericol H413 sau H420 / risc R58 sau R59.</td></tr></tbody></table>	Cerințe BAT cu privire la materiile prime	Mod de conformare	Reducerea impactului emisiilor asupra mediului prin alegerea materiilor prime adecvate	Ford folosește materii prime/ furnizori recunoscuți și acceptați în Comunitatea Europeană. Chimicalele folosite nu prezintă frazele de pericol H413 sau H420 / risc R58 sau R59.
Cerințe BAT cu privire la materiile prime	Mod de conformare					
Reducerea impactului emisiilor asupra mediului prin alegerea materiilor prime adecvate	Ford folosește materii prime/ furnizori recunoscuți și acceptați în Comunitatea Europeană. Chimicalele folosite nu prezintă frazele de pericol H413 sau H420 / risc R58 sau R59.					



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		<p>Există sisteme de amestecare a vopselei controlate electronic. Există sistem închis de pompare/distribuție a vopselei și lacului. Solventul utilizat este recuperat în sistem închis. Schimbarea culorilor vopselei se face pe loturi. Schimbarea culorilor se face pe loturi. Solvenții utilizați la curățări sunt recirculați și recuperați aproape în totalitate. Procesul de dozare a materiilor prime este controlat prin calculator. Eficiența transferului în procesul de aplicare a vopselei este crescută folosind roboți de vopsire și vopsire în câmp electrostatic. Există o stație de coagulare/ filtrare și recirculare a apei. Toate pierderile de substanțe sunt minimizezate prin reintroducere în proces (de ex. după filtrare, filtru presă, separatoare de ulei, etc.). Ford folosește materii prime/ furnizori recunoscuți și acceptați în Comunitatea Europeană. Chimicalele folosite nu prezintă fraze de pericol H420 / R58 sau R59. Există un departament special care se ocupă cu alegerea materiilor prime și a furnizorilor. FORD nu folosește în procesul de vopsire chimicale cu fraze de pericol H340, H350, H360. Singura substanță chimică care are fraza de pericol H360 este metoxi-propanolul, dar componenta incriminată are o concentrație de 0.1-1%. Ford folosește materii prime/ furnizori recunoscuți și acceptați în Comunitatea Europeană. Chimicalele folosite nu prezintă fraze de pericol H413 sau H420 / R58 sau R59. Există un departament special care se ocupă cu alegerea materiilor prime și a furnizorilor.</p> <p>Reducerea utilizării materiilor prime prin folosirea uneia sau a unei combinații dintre cele mai bune tehnici disponibile</p> <p>Conservarea materiilor prime și scăderea emisiilor de solvenți prin reducerea schimbărilor de culori și a numărului de curățări</p> <p>Reducerea emisiilor de COV și a consumului de energie și creșterea eficienței materiilor prime (adică reducerea deșeurilor) prin alegerea unui sistem care combină aceste obiective</p> <p>Reducerea gradului de folosire a materialelor, a gradului de pierderi de material și în recuperarea, re folosirea și reciclarea materialelor</p> <p>Reducerea gradului de epuizare a stratului de ozon din stratosferă (nivel ridicat) prin înlocuirea substanțelor chimice cu fraze de pericol H420 / R59.</p> <p>Reducerea efectelor fiziologice adverse prin înlocuirea substanțelor chimice cu fraze de pericol H340, H350, H360 / R45, R46, R49, R60 și R61.</p> <p>Reducerea efectelor ecotoxice adverse prin înlocuirea substanțelor chimice cu fraze de pericol H413 și H400, H410 / R58 și R50/53. acolo unde există riscul de emisii în mediul înconjurător și alternative</p> <p>Monitorizarea materiilor prime și a auxiliarelor cu scopul de a reduce eliminarea materialelor cu toxicitate acvatică și în reducerea efectelor acestora în cazurile în care există riscul de contact cu apa</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		<p>Marea majoritate a vopsirilor se efectuează cu roboți de vopsire.</p> <p>Există monitorizare continuă a ventilațiilor (senzori de presiune diferențială). Incineratoarele de COV sunt monitorizate continuu privind eficiența arderii (CO și temperatura), există un program de control și remediere și responsabilități alocate.</p> <p>Toate motoarele electrice sunt cu viteză variabilă, sistemele de ventilație/ încălzire sunt independente - se poate asigura numai încălzirea zonei în care se lucrează; incineratoarele sunt cu recuperare de căldură, căldura recuperată servește pentru cuptoarele de uscare (singura sursă de căldură) și pentru ventilații.</p> <p>Eficiența transferului în procesul de aplicare a vopselei este crescută folosind roboți de vopsire și vopsire în câmp electrostatic.</p>
5	APM	<p><i>Referitor la Cap. 1.14 Monitorizare (p. 21), se va clarifica de ce s-a renunțat la monitorizarea zgomotului la Secția Presaj (SV), având în vedere că, în AIM în vigoare, este prevăzută monitorizarea zgomotului la Secția Presaj (SE, NE și SV).</i></p>
	Ford	<p>Ref. formular de solicitare: Cap. 1.14 pag 21; Cap. 10.3 pag 164</p> <p>Propunem renunțarea la monitorizarea în punctul Presaj/Caroserii SV, întrucât acesta este localizat spre interiorul amplasamentului și nu reflectă nivelul de zgomot la limita amplasamentului Ford. (se actualizează textul în secțiunile 1.14 și 10.3). Determinările de zgomot efectuate în punctul Secția Presaj/Caroserii – SV în anii 2018 și 2019 nu au evidențiat depășirea nivelului limită de zgomot.</p>
6	APM	<p><i>Având în vedere prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, este necesară monitorizarea solului în raport cu activitatea desfășurată actual pe amplasament, cu o frecvență de cel puțin o dată la 10 ani. Prin urmare, este necesar să reevaluați acest aspect și să identificați principalii indicatori specifici activității desfășurate actual pe amplasament de către FORD, potențial poluatori pentru sol.</i></p>
	Ford	<p>Ref. formular de solicitare: Cap 10.4 pag 164</p> <p>Monitorizarea calității solului în raport cu activitățile desfășurate pe amplasament este necesară cel puțin o dată la 10 ani. Parametrii relevanți pentru activitățile de pe amplasament includ metale (Cd, Cr, Co, Cu, Ni, Pb, Zn), hidrocarburi aromatice mononucleare și polinucleare. În luna octombrie 2019 au fost efectuate de către INGENIEURBETRIEB DR. PÜTZ investigații privind calitatea solului pe amplasamentul Ford România S.A.; au fost prelevate probe de sol până la adâncimea maximă de 5 m sub cota terenului, dintr-un număr de 11 foraje localizate în vecinătatea secțiilor de producție, a stației de epurare finală, a depozitului CKD și a magaziei de substanțe chimice; probele au fost analizate pentru indicatorii relevanți pentru activitatea curentă de pe amplasament, enumerați mai sus. Rezultatele investigației privind calitatea solului și planul de situație cu localizarea punctelor</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		de investigare sunt incluse în Raportul de amplasament pentru revizuirea Autorizației integrate de mediu. Se propune includerea în planul de monitorizare a calității solului și a zonelor de depozitare a carburanților.
7	APM Ford	<p><i>La Cap. 1.16 Limite de emisii (p. 21) se va completa cu informații privind limitele de emisie pentru imisii, apa, sol, nivel de zgomot.</i></p> <p>Ref. formular de solicitare: Cap 1.16 pag 21; Cap 10.1 pag 161</p> <p>Se propun următoarele valori limită de emisie pentru poluanții atmosferici proveniți de la Secțiile Caroserii, Vopsitorie, Montaj General și Motoare, conform O.M. nr. 462/1993 și BREF STS: pulberi - 50 mg/Nm³; carbon organic total (COT) - 20 mg/Nm³; NOx - 450 mg/Nm³; CO - 170 mg/Nm³ și COV - 20 mg/Nm³ (se actualizează cap. 10).</p> <p>Concentrațiile maxime admisibile privind calitatea aerului înconjurător (imisii) vor fi cele prevăzute de STAS 12574-87 - aer din zonele protejate, pentru indicatorii: pulberi în suspensie: 0,5 mg/m³; NO₂: 0,3 mg/m³; CO: 6 mg/m³, determinate ca medie de scurtă durată - 30 min.</p> <p>Valorile limită la evacuarea apelor uzate industriale pre-epurate descărcate în rețeaua de canalizare municipală vor fi cele admise prin Acordul de preluare ape uzate nr. 010R11/23.12.2019 emis de Compania de Apă Oltenia S.A., pentru indicatorii: temperatură, pH, materii în suspensie, consum chimic de oxigen (CCO-Cr), sulfuri, substanțe extractibile, detergenți sintetici, amoniu, sulfat, cloruri, plumb, cadmiu, crom total, fier total anionic, nichel, fluoruri.</p> <p>Valorile limită la evacuarea apelor uzate menajere în rețeaua de canalizare municipală vor fi cele prevăzute de NTPA 002/2002.</p> <p>Valorile limită la evacuarea apelor pluviale în rețeaua de canalizare pluvială municipală vor fi cele prevăzute de NTPA 001/2002.</p> <p>Vor fi respectate valorile pragurilor de referință pentru poluanți în sol prevăzute de OM nr. 756/1997, pentru folosința mai puțin sensibilă a terenurilor, pentru indicatorii: metale (Cd, Cr, Co, Cu, Ni, Pb, Zn), hidrocarburi din petrol, hidrocarburi aromatice mononucleare și polinucleare.</p> <p>Valoarea limită a nivelului de zgomot la limita amplasamentului FORD România va fi de 65 dB, conform cerințelor SR 10009/2017 pentru incinte industriale.</p>
8	APM	<p><i>În tabelele privind inventarul materiilor prime din Cap. 3. Materii prime și materiale se va completa coloana privind capacitatea totală de stocare și se va menționa unitatea de măsură aferentă, și informațiile cerute prin formatul tabelului, acolo unde lipsesc. De asemenea, se vor introduce coloane cu următoarele cerințe: "Natura chimică/compoziție (Frază R)" și "Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați .de ce)", conform formatului formularului.</i></p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
	Ford	Ref. formular de solicitare: Cap 3 pag 29 Sunt atașate prezentei adrese tabelele din capitolul 3 actualizate. Substanțele chimice utilizate în activitatea Ford sunt evaluate și selectate prin sisteme implementate la nivel global de Ford: Materials and Toxicology System (MATS) și Global Material Approval Process. În baza acestui sistem, în cazul apariției unor alternative viabile la substanțele și materialele utilizate, sau la scoaterea de pe piață a unor substanțe și materiale, acestea fac obiectul unei analize detaliate înainte de a fi aprobate pentru utilizare pe amplasamentele Ford.
9	APM	Se va face o descriere detaliată a spațiilor de stocare substanțe și preparate chimice necesare, atât în cadrul Secției Vopsitorie (p. 59), cât și la Depozitul de chimicale MP&L (p. 60)
	Ford	Ref. formular de solicitare: Cap 3.7.10 pag 59-60 Materiile prime utilizate în cadrul Secției Vopsitorie sunt stocate în clădirea Secției de preparat vopsele, adiacentă Vopsitoriei. De acolo, sunt trimise prin intermediul pompelor către locurile de întreținere din cadrul secției. Spațiile de stocare sunt organizate după cum urmează: - Zonă de depozitare cu suprafața de aproximativ 50 m ² (Marketplace): departamentul MP&L livrează în această zonă substanțele necesare în interiorul secției Vopsitorie. Zona este prevăzută cu pardoseală betonată acoperită cu vopsea epoxidică. Recipientele pentru substanțe sub formă lichidă sunt amplasate pe tăvi de retenție. Substanțele sunt stocate în butoaie metalice de 200 l, rezervoare IBC de 1 m ³ și în bidoane din plastic cu diferite volume. - Stația de preparat vopsele: zonă pentru depozitarea vopselelor, cu suprafața de aproximativ 40 m ² . În această zonă sunt livrate vopselele de către departamentul MP&L. Zona este prevăzută cu pardoseală betonată acoperită cu vopsea epoxidică; nu sunt prevăzute drenuri în pardoseala spațiului de depozitare; - Camera de depozitare mastic, situată lângă zona de depozitare Marketplace; masticul este depozitat într-un rezervor metalic de 1,5 tone, prevăzută cu instalație de pompare; camera este prevăzută cu pardoseală betonată; - Punct de alimentare ceară, situat în subsolul secției Vopsitorie, alcătuit dintr-un rezervor de aproximativ 1.200 l pentru stocare ceară, prevăzută cu pompe. Zona este prevăzută cu pardoseală betonată.
		Majoritatea substanțelor și preparatelor chimice utilizate în secții sunt recepționate și stocate la Depozitul de chimicale MP&L localizat în partea de nord a platformei FORD România S.A. Depozitul de chimicale constă într-o clădire compartimentată și aerisită, împărțită în mai multe magazine cu suprafețe cuprinse între aproximativ 300 m ² și 1.000 m ² unde substanțele și preparatele chimice sunt stocate în funcție de compatibilități. Magazinele sunt prevăzute cu pardoseală betonată, fără drenuri de pardoseală. Substanțele chimice sunt stocate în recipiente de tip IBC de 1 m ³ , butoaie metalice și butoaie din plastic de 200 l, recipiente din plastic cu diferite volume, precum și saci de diferite capacități, amplasate pe sisteme de rafturi metalice. La intrarea în fiecare magazie sunt disponibile fișele cu date de securitate ale substanțelor depozitate.



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
10	APM	<i>Referitor la Cap. 3.10.3. Cerințe BAT privind consumul de apă, nu s-a realizat o comparație a consumului de apă cu limitele prevăzute de BAT pentru acest tip de activitate. De asemenea, se va menționa care sunt rezultatele recomandărilor ultimului studiu privind utilizarea apei, realizat, cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a AIM (în tabelul 3-16 este bifat ca fiind realizat).</i>
Ref. formular de solicitare: Cap 3.10.3 pag 67		
Cerințe specifice BAT (STM BREF 2006)		
Intervenție/Mod de conformare		
Responsabilitate		
		A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.
		„Raport de expertiză privind apa” sept. 2008, S.C. ERM Environmental Resources Management S.R.L.
		Water Assessment, oct. 2014, Trevi Environmental Solutions
		Verificarea stării fizice a conductelor de alimentare cu apă potabilă, industrială și de incendiu, remediere/înlocuire a secțiunilor avariate ale fecăreia dintre acestea, analizarea opțiunilor de creștere a reutilizării apei în procesele tehnologice.
		Departamentul energetic
		Departamentul energetic
		Enumerati principalele recomandări ale acestui studiu și data până la care vor fi (sau au fost) implementate.
		Dacă există un plan de acțiune, este mai convenabil să fie atașat aici.
		Da, recirculare, reducerea consumului de apă proaspătă
		Nu este cazul
		Au fost utilizate tehnici de consum de apă? Dacă DA, descrieți pe scurt rezultatele în cele de mai jos.
		Dacă nu a fost efectuat un astfel de studiu, identificați, pe baza cunoașterii instalațiilor, principalele oportunități de îmbunătățire a consumului eficient de apă și data până la care vor fi (sau au fost) implementate.



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		<p>Indicați data până la care va fi efectuat următorul studiu.</p> <p>Se va determina pe baza monitorizării funcționării proceselor de producție principale care necesită consum de apă</p> <p>Da.</p> <p>Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei ce puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.</p> <p>Principalele recomandări în privința conformării cu BAT (STM BREF 2006) pentru utilizarea eficientă a apei în procesul de producție, incluse în documentul <i>Water Assessment – Craiova Manufacturing Plant</i>, întocmit de Trevi Environmental Solutions în octombrie 2014, precum și măsurile implementate de Ford România S.A. în urma acestor recomandări, au fost:</p> <ul style="list-style-type: none">■ Instalația de pretratare: reutilizarea apei de clătire din stagiul de pasivare la clătirea după stagiul de fosfatere:<ul style="list-style-type: none">- Consumul de apă la linia de pretratare a fost redus prin introducerea unui circuit de by-pass cu scopul reutilizării unei părți a fluxului de apă uzată la stagiile din proces care permit reutilizarea unor astfei de ape; procentul de reducere a consumului de apă este de 50% față de anii anteriori anului 2019 (4 l/m² față de 6 l/m²);■ Recircularea apei de clătire în sistem închis la procesul de acoperire electrolitică:<ul style="list-style-type: none">- Apa de clătire este recirculată în sistem închis; procentul de recirculare a apei în Secția Vopsitorie este de 80%. <p>Valorile de consum pe unitate de suprafață în procesul de tratare sunt în intervalul țintă de 3 – 20 l/m² per stagiul de clătire, respectiv aproximativ 4 l/m², astfel: 18 m³/h la 45 de vehicule (45 x 100 m² suprafața medie desfășurată).</p>
11	APM	<p>Se va menționa, de asemenea , dacă % de recirculare al apei în cadrul secțiilor de producție este în conformitate cu BAT pentru acest tip de activitate și care este documentul de referință la care se face raportarea.</p>
	Ford	<p>Ref. formular de solicitare: Cap 3.10.4 pag 68</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		<p>Conform informațiilor furnizate de beneficiar, în Secția Presaj gradul de recirculare a apei tehnologice pentru răcirea grupurilor hidraulice de la presele Ona (linia H9) și Try-Out (funcționare discontinuă) este de 90-95%, iar în Secția Caroserii, gradul de recirculare internă a apei tehnologice pentru răcirea cleștilor de sudură este de 90%. Gradul de recirculare a apei în cadrul Secției Vopsitorie, în cabinele de vopsire Nord și Sud, este de 80%. La Secția Montaj General, gradul de recirculare al cabinei de testare dinamică a etanșității este de aproximativ 80%.</p> <p>Sistemele de recirculare a apei din secțiile de producție au ca scop reducerea consumului de apă și a volumului de apă uzată din secțiile de producție, în conformitate cu cerințele STM BREF 2006 și STS BREF 2007; cerințele BAT nu specifică un procent-țintă pentru volumul de apă recirculat:</p> <ul style="list-style-type: none">■ STS BREF 2007:<ul style="list-style-type: none">- Reducerea consumului de apă în procese de tratare, prin:<ul style="list-style-type: none">▪ Tehnici precum clătirea în trepte, schimbătoare de ioni sau separare cu membrane;▪ Măsuri de control pentru minimizarea utilizării apelor de răcire;▪ Sisteme de răcire cu circuit închis și/sau schimbătoare de căldură.■ STM BREF 2006:<ul style="list-style-type: none">- Reducerea pierderilor de material prin reținerea materialului în tancuri de proces și în același timp minimizarea consumului de apă prin controlul fluxului de soluții de proces, precum și al stagiilor de clătire.
12	APM	<p><i>La Cap. 4. Principalele activități se va menționa capacitatea maxima de producție pentru fiecare secție din fabrică. De asemenea, diagramele fluxurilor procesului tehnologic ale activităților trebuie să fie realizate în conformitate cu cerințele formularului (vezi exemplul indicat de format), astfel încât să se regăsească următoarele informații: intrări (materii prime/utilități), proces și produse rezultate (produs/deșeurile/emisii).</i></p>
	Ford	<p>Ref. formular de solicitare: Cap 4 pag 71</p> <p>Capacitățile instalate de producție ale secțiilor din cadrul Ford România S.A. sunt următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none">- Secția Caroserii: 300.000 unități/an;- Secția Vopsitorie: 300.000 unități/an autoturisme;- Secția Montaj General: 300.000 unități/an autoturisme;- Secția Motoare: 350.000 unități/an. <p>Sunt anexate prezentei adrese diagramele de proces actualizate.</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
13	APM	<i>Din Cap. 4.1.2. Secția Caroserii reiese ca se află în curs de derulare pe amplasament proiectul privind "construirea unei hale de depozitare piese, adiacentă Secției Presaj și modificarea fațadei de NV a secției". Menționăm, cu aceasta ocazie, ca autoritatea de mediu nu poate sa emită autorizații de mediu/autorizații integrate de mediu pentru lucrări de construire, aceste fiind reglementate conform prevederilor Legii nr. 292/2018.</i>
	Ford	Ref. formular de solicitare: Cap 4.1.2 pag 72 Proiectul a fost implementat, conform informațiilor de la punctul 1. FORD România S.A a avut în vedere creșterea capacității de depozitare a pieselor și subsansamblurilor aferente Secției Presaj prin realizarea unei clădiri independente, legată doar funcțional de Hala Presaj/Caroserii.
14	APM	<i>Având în vedere ca la Cap. 4.1.3.1. Pre-tratare se menționează ca "Linia de pretratare este complet renovată și proiectată să respecte toate cerințele BAT" (p. 76), este necesar sa menționați documentul BAT la care va raportați, cerințele acestuia pentru acest tip de activitate și compararea cu activitatea desfășurată pe amplasamentul FORD de la Craiova.</i>
	Ford	Ref. formular de solicitare: Cap 4.1.3.1 pag 75 La preluarea amplasamentului de către Ford România S.A., linia de pretratare a fost renovată și proiectată. În urma măsurilor tehnice implementate în decursul anilor, funcționarea liniei de pretratare respectă cerințele specifice BAT (STM BREF 2006) aplicabile acestei etape din proces, astfel: <ul style="list-style-type: none">- Adaptarea duzelor de sprayere pentru a menține presiunea în circuit;- Contorizarea consumului de apă la linia de pretratare pentru înregistrarea consumului zilnic de apă;- Reducerea consumului de apă și de substanțe de acoperire prin introducerea unui nou proces pentru îmbunătățirea acoperirii cu fosfat – stagiul de activare cu Versabond;- Reducerea emisiilor în apele uzate prin utilizarea de tehnici de reducere a volumului de apă uzată evacuată și a consumului de materiale;- Consumul de apă la linia de pretratare a fost redus prin introducerea unui circuit de by-pass cu scopul reutilizării unei părți a fluxului de apă uzată la stagiile din proces care permit reutilizarea unor astfel de ape; procentul de reducere a consumului de apă este de 50% față de anii anteriori anului 2019 (4 l/m² față de ca. 6 l/m²).
15	APM	<i>Stația de demineralizare ape (RO) din cadrul Secției Vopsitorie, menționată la p. 79, nu este menționată în autorizația de gospodărire a apelor actuală. Se va clarifica și corecta acest aspect.</i>
	Ford	Ref. formular de solicitare: Cap 4.1.3.8 pag 79 Este vorba despre o instalație de demineralizare a apei (RO), așa cum este descrisă în Autorizația de gospodărire a apelor, nu este vorba despre echipamente sau instalații noi.
16	APM	<i>Având în vedere cele menționate la Cap. 4.1.3.12 Decapare, se va clarifica cine și în ce condiții se va face decaparea (FORD sau COLBUS)</i>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
	Ford	Ref. formular de solicitare: Cap 4.1.3.12 pag 82 Gestionarea activității de decapare este externalizată către compania Colbus S.R.L., în bază contractuală. Colbus S.R.L. își desfășoară activitatea pe platforma Ford România strict ca operator al activității de decapare, iar echipamentele și instalațiile din procesul de decapare sunt în proprietatea Ford România; activitatea sa face obiectul unor audituri de mediu periodice realizate de departamentul de mediu al Ford România. Obligațiile privind protecția mediului, inclusiv obligațiile de raportare aplicabile activității aparțin Ford România.
17	APM	<i>Din Cap. 4.1.4. Secția Montaj General reiese ca se afla în curs de derulare pe amplasament proiectul privind "Realizarea unei extinderi a halei Montaj General". Menționăm, cu această ocazie, ca autoritatea de mediu nu poate sa emită autorizații de mediu/autorizații integrate de mediu pentru lucrări de construire, aceste fiind reglementate conform prevederilor Legii nr. 292/2018.</i>
	Ford	Ref. formular de solicitare: Cap 4.1.4 pag 83 Proiectul a fost implementat, conform informațiilor de la punctul 1.
18	APM	Se va menționa agentul refrigerant depozitat, menționat la p. 83
	Ford	Ref. formular de solicitare: Cap 4.1.4 pag 83 Este vorba despre refrigerant opteon. Stocul maxim depozitat este de 6 buteli. DIN GRESEALA A FOST TRECUT 24 buteli
19	APM	La Cap. 4.1.6. se vor menționa toate BAT-urile relevante pentru activitatea FORD (ex. la cap. 3.10 Utilizarea apei s-a făcut referire la respectarea cerințelor BAT referitoare la consumul eficient al apei). Reiterăm faptul că acolo unde se face referire la cerințe conform BAT, se va menționa foarte clar dacă aceste cerințe sunt respectate în activitatea FORD.
	Ford	Au fost deja incluse în capitolul 4.1.6 BREF specifice proceselor din activitatea Ford România, precum și BREF orizontale, legate de procese și activități auxiliare. În cazul consumului de apă, cerințele sunt specifice STM BREF 2006.
20	APM	Planurile menționate la Cap. 4.8.2. Minimizarea impactului accidentelor și defecțiunilor
	Ford	printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență (Planul de prevenire și control al poluărilor accidentale și Planul pentru situații de urgență și capacitate de răspuns), asumate de titular, vor fi transmise la APM Dolj. Documentele Planul de prevenire și control al poluărilor accidentale și Planul de răspuns pentru situații de urgență sunt anexate prezentei adrese.
21	APM	La Cap. 5.2.2 Pulberi și fum, se va menționa care este BAT-ul de referință invocat și dacă cerințele prezentate la p. 125 sunt respectate în activitatea
	Ford	FORD



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		<p>Ref. formular de solicitare: Cap 5.2.2 pag 125 Este vorba despre cerințele BAT STM 2006 și STS 2007. Cerințe specifice BAT (STM Bref 2006 și STS Bref 2007):</p> <ul style="list-style-type: none">- acoperirea rezervoarelor și recipientelor- benzi transportoare închise, transmisie pneumatică (ținând cont de creșterea necesarului de energie), minimizarea pierderilor;- buna gospodărire a amplasamentului;- extracție adecvată a emisiilor din procese. <p>În prezent nu sunt necesare măsuri suplimentare pentru reducerea emisiilor atmosferice, față de măsurile deja implementate pe amplasament. Pentru conformarea cu cerințele de mai sus au fost adoptate următoarele măsuri și practici, atât în cadrul Secției Vopsitorie (Instalație BAT), cât și în alte secții de producție:</p> <ul style="list-style-type: none">- Rezervoarele și recipientele din instalațiile existente în cadrul tuturor secțiilor de producție și activităților auxiliare sunt acoperite.- Pentru pulberile și fumul rezultate din cabina de polizare și de la sudura în puncte din cadrul secției Caroserii există sisteme individuale de filtrare a aerului evacuat (vezi Secțiunea 1.9.1);- Pentru pulberile rezultate din operațiunile de masticare/terosonare, reparații și ceruire din cadrul secției Vopsitorie există filtre textile eferente acestor operațiuni, cu capacitate de reținere a pulberilor de 96%; pentru reducerea emisiilor de particule în aer din procesele de acoperire a suprafețelor, sunt utilizate scrubere Venturi și filtre uscate;- Pentru pulberile rezultate de la liniile de uzinare arbore cotit, bloc motor și chiulasă din cadrul secției Motoare există sisteme de exhaustare uscată și umedă și sisteme individuale de filtrare a aerului cu circuit închis.
22	APM Ford	<p>Cap. 5.3.4. <i>Sisteme de canalizare va fi corelat cu autorizația de gospodărire a apelor actuală/nou emisă, astfel încât să coincidă informațiile cu privire la evacuarea apelor uzate, inclusiv a apelor uzate preluate de la alți operatori</i></p> <p>Ref. formular de solicitare: Cap 5.3.4 pag 133</p> <p>Secțiunea 5.3.4 este corelată cu informațiile privind rețeaua de canalizare de pe amplasament care au fost incluse în documentația tehnică necesară obținerii AGA modificatoare, depusă la ABA Jiu, cât și în documentația tehnică pentru obținerea unui nou Acord de preluare a apelor uzate, emis de CAO în decembrie 2019 (010R1/23.12.2019).</p>
23	APM	<p>Având în vedere Cap. 5.4.2 <i>Structuri subterane</i>, 5.4.3. <i>Acoperiri izolante</i>, 5.4.4 <i>Zone de poluare potențiale</i>, 5.4.5 <i>Rezervoare/Cuve de retenție</i>, este necesar să menționați care sunt documentele de referință privind cele mai bune tehnici disponibile la care s-a făcut referire și dacă sunt respectate în activitatea FORD cerințele BAT, menționate la aceste capitole (p.135-136)</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Ford	Ref. formular de solicitare: Cap 5.4.2-5 pag 135-136 Cerințele caracteristice BAT incluse în tabelul de mai jos sunt incluse în Documentul de referință (BREF-EFS) privind emisiile din stocare, iulie 2006 (Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage). Conformare cu BAT pentru structuri subterane	Mod conformare cu BAT	Referință Document	Dacă nu este conform, data la care se va conforma
	Cerință caracteristică BAT			
	Prezența planului (planurile) de situație în care este identificat traseul tuturor drenurilor din instalații și conductelor subterane, bazinelor și recipientelor de stocare subterane. (Dacă acestea sunt deja identificate pe planul de închidere a amplasamentului sau raportul de amplasament, faceți referire la acestea).	Da. Structurile subterane au fost identificate și incluse în planurile de situație aferente secțiilor și rețelelor de utilități care deservesc amplasamentul.	Raportul de amplasament, Secțiunile 4.7 și 4.8 (Tabelul 4-3)	Conform
	Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată: - izolație secundară de siguranță - detectare continuă a scurgerilor	Da. Pentru rezervoarele metalice îngropate pentru stocarea carburanților și uleiului de motor, sunt prevăzute sisteme de recuperare a vaporilor și sisteme de alarme pentru nivel ridicat.	Raportul de amplasament, Secțiunea 4.8	Conform
	- un program de inspecție și întreținere (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV – CCTV), care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).	Da. Există un program de întreținere periodică a rezervoarelor și a sistemului de canalizare subterană, pentru prevenirea scurgerilor accidentale și remedierea deficiențelor, dacă este cazul	Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale	Conform



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Cerintele caracteristice BAT incluse în tabelul de mai jos sunt incluse în Documentul de referință (BREF-EFS) privind emisiile din stocare, iulie 2006
(Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage).
Conformare cu cerințele BAT privind materialele de acoperire

Cerință

Conformare BAT

Dacă nu este conform, data la care se va conforma

Într-un program de asigurare a calității proiectului și de inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și bordurilor de protecție care ține seama de:

- capacitatea;
- grosimi;
- căderi;
- material;
- permeabilitate;
- rezistență/ consolidare;
- rezistență la atac chimic;
- procedurile de inspecție și întreținere; și asigurarea calității construcției

Da. În planificarea lucrărilor care au fost realizate pe amplasament s-a ținut cont ca proiectarea rezervoarelor, bazinelor, instalațiilor și zonelor de stocare a deșeurilor să țină seama de posibilitățile de golire și închidere/ securizare ulterioară, precum și de utilizarea unor izolații impermeabile și ușor de demontat fără a crea pericole.

- Pardoseala camerelor de stocare/amestec este impermeabilizată și există materiale absorbante în toate zonele cu potențial de poluare;
- Toate containerele care conțin lichide au cuve de retenție cu capacitate suficientă, există senzori de prea-plin, suprafața podelei este impermeabilizată, există materiale absorbante la îndemână.

Cele de mai sus au fost aplicate pentru toate suprafețele de acest tip?

Da.



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Cerințele caracteristice BAT incluse în tabelul de mai jos sunt incluse în Documentul de referință (BREF-EFS) privind emisiile din stocare, iulie 2006 (Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage).

Pentru fiecare zonă în care există posibilitatea ca activitățile să polueze solul sau apa, structurile de instalații (scurgeri, conducte, șanțuri, rezervoare, gropi) au fost acoperite la suprafață.

Conformare cu cerințele BAT privind zonele potențiale de poluare

Cerință	De ex. Zona de descărcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex. Depozit de produse	de ex. Depozit de deșeuri
Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:				
■ suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	Da	Da	Da	Da
■ cuve etanșe de reținere a deversărilor	Da	Da	Da	Da
■ îmbinări etanșe ale construcției	Da			

Cerințele caracteristice BAT incluse în tabelul de mai jos sunt incluse în Documentul de referință (BREF-EFS) privind emisiile din stocare, iulie 2006 (Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage).

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, există cuve de retenție și acestea respectă cerințele prezentate în tabelul următor.

Conformare cu BAT pentru cuve de retenție

Cerință	Măsuri de implementare
Să fie impermeabile și să reziste la acțiunea materialelor stocate	Au fost implementate următoarele măsuri care să asigure conformarea
Să nu existe alte puncte de ieșire (respectiv scurgeri sau robinete) și scurgerile să fie dirijate spre bazinul de colectare al sistemului de retenție	cu cerințele referitoare la măsurile de reținere/izolare de pe amplasament.



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

	<p>Conductele să fie dirijate în zonele prevăzute cu cuve de retenție fără a străpunge suprafețele impermeabilizate</p> <p>Să fie proiectate să capteze scurgerile din rezervoare sau îmbinări</p> <p>Să aibă o capacitate care depășește 110% din capacitatea celui mai mare rezervor sau 25% din capacitatea totală a rezervoarelor</p> <p>Să fie periodic inspectate vizual și conținutul să fie pompat afară sau îndepărtat altfel prin control manual după ce se verifică dacă există contaminare</p> <p>Dacă nu sunt inspectate periodic, să fie dotate cu o sondă de mare nivel și sistem de alarmă după caz</p> <p>Să aibă punctele de umplere pe cât posibil în interiorul barierei, sau să fie asigurate alte măsuri de retenție adecvate</p> <p>Să existe inspecții de rutină programate ale mijloacelor de retenție, (normal inspecție vizuală, dar extinsă la testarea cu apă dacă există suspiciuni privind integritatea structurală)</p>	<ul style="list-style-type: none">■ îndepărtarea și eliminarea corespunzătoare/ reciclare a echipamentelor de stocare din subsolurile tehnologice utilizate anterior pentru manevrare, agenți de răcire, fosfatare și alte substanțe;■ dezafectarea și îndepărtarea vechilor rezervoare de carburant și înlocuirea lor cu sisteme conforme BAT actuale pentru a minimiza contaminarea solului și apei subterane și riscurile de emisii atmosferice, prevăzute și cu sisteme de avertizare;■ înlocuirea rezervoarelor din beton îngropate pentru epurare fizico-chimică și a conductelor subterane de transport de la stația de epurare cu rezervoare noi și conducte supraaterane;■ instalarea unui bazin de retenție cu suprafață de 85 m² în zona de alimentare cu carburanți.
--	---	--



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
24	APM	<p>Referitor la cele menționate în Cap. 5. 7 Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate în cursul evaluării BAT, se va argumenta cu trimitere la documentele de referință privind cele mai bune tehnici disponibile și cerințele acestora, luate în considerare în implementarea proiectelor care fac obiectul revizuirii.</p>
	Ford	<p>Ref. formular de solicitare: Cap 5.7 pag 138 Au fost analizate tehnologii noi conforme BAT pentru toate activitățile de modernizare, iar selectarea soluției de selectate se bazează pe o analiză cost-beneficiu specifică sectorului.</p>
		<p>Activități de modernizare</p> <p>Cerințe BAT luate în considerare</p> <p>Mod de conformare</p>
		<p>Secția Caroserii</p> <p>Construirea unei hale de depozitare pentru piese și subsansambluri aferente liniei de producție din secție, adaptarea și completarea liniilor pentru producerea a două modele tip B în paralel, prin instalarea de roboți și echipamente specifice suplimentare.</p> <ul style="list-style-type: none">- BREF-EFS privind emisiile din stocare:<ul style="list-style-type: none">▪ Îmbinări etanșe ale construcției;▪ Suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă.- BREF-ENE privind eficiența energetică:<ul style="list-style-type: none">▪ Sistem de gestionare a eficienței energetice;▪ Respectarea perioadelor de mentenanță și întreținere a echipamentelor;▪ Documentarea și analiza disfuncționalităților instalațiilor. <p>Toate containerele care conțin lichide au cuve de retenție cu capacitate suficientă, există senzori de prea-plin, suprafața podelei este impermeabilizată, există materiale absorbante la îndemână.</p> <p>Izolare conducte apă tehnologică, conducte refulare aer cald în secții , îmbunătățire izolație termică și hidroizolație acoperiș hale.</p> <p>Pe echipamentele ce utilizează fluide încălzite sunt montate elemente de protecție și control al temperaturii și presiunii cu posibilitatea de recuperare și recirculare a fluidului.</p> <p>Monitorizare dispecerizată temperaturi secții și birouri.</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		<p>Reducerea încălzirii în încăperile neocupate.</p> <p>Stingerea iluminatului în perioadele de pauze</p> <p>Secția Vopsitorie</p> <p>Instalarea și echiparea platformei mezanin pentru inspecția și mascarea caroseriilor „Two Tone / Două Culori”</p> <ul style="list-style-type: none">- BREF-ENE privind eficiența energetică:<ul style="list-style-type: none">▪ Sistem de gestionare a eficienței energetice;▪ Respectarea perioadelor de mentenanță și întreținere a echipamentelor;▪ Documentarea și analiza disfuncționalităților instalațiilor.- BREF-EFS privind emisiile din stocare:<ul style="list-style-type: none">▪ Îmbinări etanșe ale construcției;▪ Suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă.- BREF-STM instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice: <p>Pe echipamentele ce utilizează fluide încălzite sunt montate elemente de protecție și control al temperaturii și presiunii cu posibilitatea de recuperare și recirculare a fluidului.</p> <p>Monitorizare dispecerizată temperaturi secții și birouri.</p> <p>Reducerea încălzirii în încăperile neocupate.</p> <p>Stingerea iluminatului în perioadele de pauze</p> <p>Nu există stocare subterană. Pardoseala camerei de stocare/ amestec este impermeabilizată și există materiale absorbante în toate zonele cu potențial de poluare.</p> <p>Sistemul de transport al pieselor a fost proiectat special pentru vopsitoria Craiova și pentru tipurile de tratament care au loc aici.</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		<p>▪ Aranjarea transportului pentru a minimiza pierderea pieselor și maximizarea eficienței de transport;</p> <p>▪ Stabilirea unor puncte de reper (sau valori de referință) astfel încât performanța instalației să poată fi monitorizată în raport cu aceste valori, cât și față de valori de referință externe;</p> <p>▪ Optimizarea continuă a utilizării resurselor (materiale primare și utilități) în comparație cu valorile de referință;</p> <p>▪ Minimizarea impacturilor preelucrării asupra mediului prin sisteme de management care implică reevaluări regulate ale specificațiilor procesului și un control al calității, în cooperare cu clientul cât și operatorul;</p> <p>▪ Implementarea unui program de întreținere și administrare, care va include instruirea și măsurile preventive pe care angajații vor trebui să le ia pentru a minimiza riscurile specifice mediului.</p> <p>Toate consumurile de energie sunt monitorizate și un consum specific/ caroserie este calculat în scopul scăderii acestuia.</p> <p>Există un program anual de îmbunătățire a eficienței energetice.</p> <p>ENEMS – Energy Management System), prin monitorizarea continuă a consumului de energie și analiza comparativă cu alte instalații asemănătoare, definirea unei politici privind eficiența energetică a instalațiilor, care prevede, printre altele, respectarea perioadelor de mentenanță și întreținere a echipamentelor, documentarea și analiza disfuncționalităților instalațiilor, instruirea permanentă a personalului operator în scopul prevenirii acțiunilor care ar presupune consum de energie (deteriorarea sau murdărirea echipamentelor, etc.)</p>

Secția Montaj General



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		<p>Realizarea unei extinderi a halei pe latura de nord-est pentru utilizarea ca dock de descărcare și stocare materiale</p> <ul style="list-style-type: none">- BREF-EFS privind emisiile din stocare:<ul style="list-style-type: none">▪ Îmbinări etanșe ale construcției;▪ Suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă.- BREF-ENE privind eficiența energetică:<ul style="list-style-type: none">▪ Sistem de gestionare a eficienței energetice;▪ Respectarea perioadelor de mentenanță și întreținere a echipamentelor;▪ Documentarea și analiza disfuncționalităților instalațiilor. <p>Secția Motoare</p> <p>Instalarea unei linii de asamblare chiulasă și a unei linii de asamblare bielă/ piston</p> <p>Nu există stocare subterană. Pardoseli impermeabilizate și există materiale absorbante în toate zonele cu potențial de poluare.</p> <p>Pe echipamentele ce utilizează fluide încălzite sunt montate elemente de protecție și control al temperaturii și presiunii cu posibilitatea de recuperare și recirculare a fluidului.</p> <p>Monitorizare dispecerizată temperaturi secții și birouri.</p> <p>Reducerea încălzirii în încăperile neocupate.</p> <p>Stingerea iluminatului în perioadele de pauze</p> <p>Pe echipamentele ce utilizează fluide încălzite sunt montate elemente de protecție și control al temperaturii și presiunii cu posibilitatea de recuperare și recirculare a fluidului.</p> <p>Monitorizare dispecerizată temperaturi secții și birouri.</p> <p>Reducerea încălzirii în încăperile neocupate.</p> <p>Stingerea iluminatului în perioadele de pauze</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		<p>Zona centrală de depozitare a deșeurilor</p> <p>Amenajarea zonei centrale de depozitare a deșeurilor, localizată în partea de est a amplasamentului, prin construirea unei copertine și a unei platforme betonate</p>
		<ul style="list-style-type: none">- BREF-EFS privind emisiile din stocare:<ul style="list-style-type: none">▪ Îmbinări etanșe ale construcției;▪ Suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă.
		<p>Nu există stocare subterană. Pardoseli impermeabilizate și există materiale absorbante în toate zonele cu potențial de poluare.</p>
		<p>Stația finală de epurare a apelor uzate</p>
		<p>Modernizarea stației de epurare, prin instalarea a trei bazine noi de stocare, modernizarea rezervoarelor de înmagazinare și a bazinelor existente și a stației de pompare a apei uzate</p>
		<ul style="list-style-type: none">- BREF-EFS privind emisiile din stocare:<ul style="list-style-type: none">▪ Îmbinări etanșe ale construcției;▪ Suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă
		<p>Nu există stocare subterană.</p> <p>Rezervoare de stocare acoperite.</p> <p>Pardoseli impermeabilizate și există materiale absorbante în toate zonele cu potențial de poluare.</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		<p>Pentru toate procesele propuse, aferente obiectelor tehnologice, s-a prevăzut un grad ridicat de automatizare, cu asigurarea monitorizării corespunzătoare a debitelor și a tuturor parametrilor relevanți pentru procesele respective, precum și cu asigurarea tuturor acțiunilor necesare pentru operarea optimă a întregului flux tehnologic</p> <ul style="list-style-type: none">- BREF-ENE privind eficiența energetică:<ul style="list-style-type: none">▪ Sistem de gestionare a eficienței energetice;▪ Respectarea perioadelor de mentenanță și întreținere a echipamentelor;▪ Documentarea și analiza disfuncționalităților instalațiilor.
25	APM	<p><i>În ceea ce privește Cap. 9.2 Surse de zgomot, facem observația că măsura "utilajele instalate în Secții vor fi conforme cu limitele standard de zgomot ale industriei, în măsura în care acest lucru este posibil d.p.d.v. tehnic și economic" nu este o măsură de protecție împotriva zgomotului către receptorii. Este necesar să se argumenteze faptul că utilajele existente în secții sunt conforme cu limitele standard de zgomot ale industriei.</i></p>
	Ford	<p>Ref. formular de solicitare: Cap 9.2 pag 159-160</p> <p>Având în vedere numărul mare și varietatea de utilaje folosite în activitățile de producție, nu au fost incluse detalii privind nivelul de zgomot, dar acestea pot fi consultate în cărțile tehnice ale utilajelor. Pentru verificarea conformării cu cerințele privind protecția mediului, implicit privind nivelul de zgomot ambiental, Ford implementează procedura FC092_Environmental Compliance, prin Biroul de Mediu și Responsabilități de Mediu ai fiecărui departament.</p> <p>În vederea protecției împotriva propagării zgomotului către receptorii, pentru perioada de funcționare a Secțiilor sunt prevăzute următoarele măsuri:</p> <ul style="list-style-type: none">- în Secții se utilizează doar utilaje conforme cu limitele standard de zgomot ale industriei (specifice diferitelor categorii de utilaje); obiectivul este ca 90% din utilaje să emită un nivel maxim de zgomot de 75 dBA;- aplicarea procedurii FC092_Environmental Compliance, al cărei scop este de a defini metodele de identificare, monitorizare și responsabilitate pentru conformarea privind cerințele de protecție a mediului. Se va utiliza formularul FC092F01_Program verificare aspecte de mediu, implicit pentru determinarea conformării activităților de producție cu cerințele legale privind nivelul de zgomot ambiental;- operațiile generatoare de zgomot se vor desfășura în interiorul halelor de producție, cu scopul limitării propagării zgomotului în spațiile exterioare;



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		<ul style="list-style-type: none">- în spațiile exterioare se vor utiliza cu precădere vehicule electrice (pentru transportul diferitelor piese și echipamente), în măsura în care acest lucru este posibil d.p.d.v. tehnic și economic;- protecție antifonică la utilajele generatoare de zgomot, în măsura în care acest lucru este posibil d.p.d.v. tehnic și economic;- protecție antifonică pentru personalul care lucrează în zona surselor de zgomot în cadrul secțiilor de producție (antifoane);- circulația rutieră pe amplasament (pentru aprovizionarea cu materii prime) – limitată la 30 km/h și permisă numai între orele 6:00 – 22:00;- operațiunile de încărcare/ descărcare a diferitelor materii prime sau deșeuri – permise doar în zilele lucrătoare și numai între orele 06:00 – 22:00.
26	APM Ford	<p><i>La Cap. 9.3 Studii de măsurare a zgomotului în mediu, având în vedere concluziile modelării matematice, realizat în anul 2013, precum și măsurile luate în acest sens, se va prezenta situația actuală privind respectarea nivelului de zgomot pe amplasamentul FORD</i></p> <p>Ref. formular de solicitare: Cap 9.3 pag 160</p> <p>În anul 2013 a fost realizat un studiu de zgomot care a inclus modelare matematică pentru zona Secției Presaj, pentru determinarea impactului produs de începerea funcționării secției în trei schimburi de producție. Concluziile modelării matematice au fost că la limita amplasamentului industrial nivelurile de zgomot ar fi conforme cu limitele reglementate, atât pe timp de zi, cât și de noapte, în condițiile funcționării în flux continuu a secției. Pentru locuințele rezidențiale adiacente limitei estice a amplasamentului, limitele de zgomot pe timp de noapte ar fi depășite. Pentru acestea situație, s-au prevăzut următoarele măsuri: închiderea pe timpul nopții a tuturor luminatoarelor din secție, pentru a crește nivelul de ecranare fonică, evitarea circulației camioanelor pe timpul nopții. Pentru locuințele rezidențiale mai îndepărtate, nivelurile de zgomot nu ar fi fost depășite.</p> <p>Măsurile de reducere a nivelului de zgomot, implementate în acord cu concluziile modelării matematice, sunt prezentat la punctul 25 de mai sus.</p> <p>Conform prevederilor Autorizației Integrate de Mediu în vigoare, FORD România S.A. monitorizează anual nivelul zgomotului ambiental, prin măsurători în mai multe puncte ale amplasamentului (vezi cap. 10.3).</p> <p>Determinările efectuate pentru zgomotul ambiental în 5 puncte amplasate la limita incintei Ford, conform prevederilor AIM, aferente anului 2019 (buletin nr. 3985Z/30.09.2019 emis de APM Dolj), au indicat nivelul de zgomot echivalent în intervalul 55,7-60,26 dB(A):</p> <ul style="list-style-type: none">- Pavilion/Poarta acces 1 – 59,4 dB(A);- Secția Caroserii SV – 60,1 dB(A);- Secția Caroserii SE – 55,7 dB(A);- Stația tratare ape uzate – 58,1 dB(A);- Secția Presaj NE – 49,7 dB(A). <p>Nu au fost înregistrate depășiri ale nivelului de zgomot maxim admis la limita incintei industriale.</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii									
27	APM	<p>Referitor la cele menționate la Cap. 10. 4 Monitorizarea solului, dar și la alte capitole din acest formular cu privire la funcționarea unităților de remediere a vaporilor din sol (ex. Cap. 1.2.2 Prezentare sumara a stării actuale a amplasamentului, inclusive poluarea istorică): Ținând cont de obligativitatea FORD ROMANIA SA privind solicitarea stabilirii obligațiilor de mediu pentru aceste unități, menționăm faptul ca afirmația "Indicatorii monitorizați sunt TCE și PCE, conform prevederilor Autorizației de mediu nr. 21/ 11.02.2015, valabilă până la 11.02.2020. Această monitorizare este corelată cu funcționarea celor două unități de extracție a vaporilor din sol, care funcționează pe amplasament în baza autorizației de mediu menționată anterior", este falsă , ca și alte afirmații făcute în Formularul de solicitare legate de funcționarea actuala a celor două unități de extracție a vaporilor din sol. Prin urmare, solicitam reconsiderarea acestor afirmații, în conformitate cu realitatea și obligațiile comunicate de autoritatea de mediu operatorului FORD ROMANIA SA.</p> <p>Ref. formular de solicitare: Cap 10.4 pag 164</p> <p>Conform adresei nr. 2222/EF/25.07.2018 (nr. APM 9810/26.07.2018), unitățile de extracție a vaporilor din sol au fost oprite și sunt în conservare.</p>									
28	APM	<p>Referitor la Cap. 10.8. Monitorizarea variabilelor procesului, tab. 10-3, este necesar sa descrieți care sunt masurile existente sau propuse pentru monitorizarea eficienței instalațiilor relevante pentru mediu.</p> <p>Ref. formular de solicitare: Cap 10.8 pag 165</p> <p>Monitorizarea variabilelor procesului</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Variabile de proces ce pot necesita monitorizare</th> <th>Descrieți măsurile existente sau propuse</th> <th>Departamente răspunzătoare</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Materiile prime trebuie monitorizate pentru identificarea contaminanților dacă există probabilitatea prezenței lor și informațiile furnizorului nu sunt adecvate</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ■ Materiile prime sunt însoțite de certificate de calitate de la furnizori; ■ Materiile prime sunt selectate în baza fișelor cu date de securitate. </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ■ Protecția mediului și SSM ■ MP&L ■ Secțiile de producție prin personalul desemnat </td> </tr> <tr> <td> <p>Eficiența instalației dacă aceasta are relevanță pentru mediu</p> <p>Gaze din procese de ardere, presiunea și temperatura în instalații generatoare de emisii</p> </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ■ Consumurile specifice de utilități sunt monitorizate în mod regulat în fiecare secție </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ■ Protecția mediului ■ Utilități ■ Întreținere Generală </td> </tr> </tbody> </table>	Variabile de proces ce pot necesita monitorizare	Descrieți măsurile existente sau propuse	Departamente răspunzătoare	Materiile prime trebuie monitorizate pentru identificarea contaminanților dacă există probabilitatea prezenței lor și informațiile furnizorului nu sunt adecvate	<ul style="list-style-type: none"> ■ Materiile prime sunt însoțite de certificate de calitate de la furnizori; ■ Materiile prime sunt selectate în baza fișelor cu date de securitate. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protecția mediului și SSM ■ MP&L ■ Secțiile de producție prin personalul desemnat 	<p>Eficiența instalației dacă aceasta are relevanță pentru mediu</p> <p>Gaze din procese de ardere, presiunea și temperatura în instalații generatoare de emisii</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Consumurile specifice de utilități sunt monitorizate în mod regulat în fiecare secție 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protecția mediului ■ Utilități ■ Întreținere Generală
Variabile de proces ce pot necesita monitorizare	Descrieți măsurile existente sau propuse	Departamente răspunzătoare									
Materiile prime trebuie monitorizate pentru identificarea contaminanților dacă există probabilitatea prezenței lor și informațiile furnizorului nu sunt adecvate	<ul style="list-style-type: none"> ■ Materiile prime sunt însoțite de certificate de calitate de la furnizori; ■ Materiile prime sunt selectate în baza fișelor cu date de securitate. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protecția mediului și SSM ■ MP&L ■ Secțiile de producție prin personalul desemnat 									
<p>Eficiența instalației dacă aceasta are relevanță pentru mediu</p> <p>Gaze din procese de ardere, presiunea și temperatura în instalații generatoare de emisii</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Consumurile specifice de utilități sunt monitorizate în mod regulat în fiecare secție 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protecția mediului ■ Utilități ■ Întreținere Generală 									



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii		
		Consumul de energie în instalație și în puncte individuale de consum potrivit planului energetic (continuu și înregistrat)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sunt monitorizate emisiile atmosferice și emisiile în apele uzate, precum și volumul de rebuturi în procesele de producție ■ Este monitorizat procesul de epurare a apelor uzate tehnologice din stația finală de epurare din incinta Ford România ■ Departamentul energetic monitorizează consumul de energie la consumatorii individuali din incinta Ford România 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Energetic
		Calitatea fiecărei categorii de deșeuri generate	Pentru anumite tipuri de deșeuri, dacă este cazul, este implementată colectarea selectivă și tratarea mecanică (sortare manuală) pentru deșeurile amestecate.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protecția mediului ■ Contractori externi pentru gestionarea deșeurilor periculoase și nepericuloase
29	APM	Referitor la Cap. 10.9. Monitorizare în condiții anormale, având în vedere ca, în conformitate cu formatul cadru al formularului de solicitare, se impune să descrieți orice măsuri speciale propuse pe perioada de punere în funcțiune, oprire sau alte condiții anormale. Includeți orice monitorizare specială a emisiilor în aer, apă sau a variabilelor de proces cerută pentru a minimiza riscul asupra mediului", argumentați afirmația "Natura proceselor în curs în momentul de față nu necesită o monitorizare specială pentru acest tip de evenimente".	Ref. formular de solicitare: Cap 10.9 pag 165	
	Ford	Natura proceselor în curs în momentul de față nu necesită o monitorizare specială pentru acest tip de evenimente, e.g. porniri sau opriri graduale ale instalațiilor, și nu au fost incluse cerințe de monitorizare specială în Autorizația integrată de mediu existentă. Există proceduri speciale de intervenție în caz de accident sau incident de mediu în cadrul procedurilor interne de funcționare. Toate evenimentele de acest fel sunt raportate autorităților competente în cel mai scurt timp posibil. De asemenea, există o serie de măsuri și echipamente pentru prevenirea, detectarea și intervenția în situația unor funcționări anormale ale diferitelor procese de producție sau auxiliare: <ul style="list-style-type: none"> - Procesele tehnologice din cadrul secțiilor de producție ale FORD România S.A. sunt conectate și controlate prin intermediul calculatoarelor de proces și al sistemului software de administrare. Comanda componentelor hardware ale echipamentelor se realizează prin intermediul calculatoarelor de proces. Toate operațiunile de deconectare și blocare a echipamentelor/ utilajelor sunt comandate direct și automat de computerele de proces. 		



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		<p>Administrarea sistemului de alarmare optică, vizualizarea monitorelor au loc pe baza parametrilor specifici programați, care determină acțiunile corespunzătoare în computerul de proces. Echipamentele sunt dotate cu un sistem de alarmare vizual în trei trepte (roșu-alb-verde);</p> <ul style="list-style-type: none">- Există monitorizare continuă a ventilațiilor (senzori de presiune diferențială). Incineratoarele de COV sunt monitorizate continuu privind eficiența arderii (CO și temperatura), există un program de control și remediere și responsabilități alocate;- În zona de alimentare cu carburanți este amplasat un rezervor de colectare a scurgerilor, hidroizolat și dotat cu senzori și sisteme de ventilație pentru detectarea acumulărilor de vapori;- Rezervoarele în care se încarcă substanțe și preparate chimice sunt prevăzute cu senzori de nivel și alarme;- Întregul proces care se desfășoară în vopsitorie, de la intrarea caroseriilor la pretratare și până la depozitarea temporară a caroseriilor vopsite, este supravegheat de calculator. Camerele de vopsele au o circulație a aerului din tavan spre podea, ambele având încorporate filtre. Gradul de murdărire este controlat prin senzori de presiune diferențială și alarme;- Stațiile de lichide de așchiere din Secția Motoare sunt prevăzute cu control de nivel și presiune prin senzori cu oprire automată;- Pe echipamentele ce utilizează fluide încălzite sunt montate elemente de protecție și control al temperaturii și presiunii cu posibilitatea de recuperare și recirculare a fluidului;- Înainte de schimbarea culorii vopselei (când are loc spălarea capetelor de vopsele), vopseaua existentă în circuit este trimisă înapoi în rezervorul specific printr-un sistem de conducte de retur, atât în scopul evitării risipei de vopsea, cât și în scopul evitării utilizării unei cantități mari de solvent de spălare. Întregul proces este automatizat și controlat prin calculator;- Zonele de stocare a substanțelor chimice sunt uscate, bine delimitate și prevăzute cu senzori de foc/ sprinklere cu CO2.
30	APM	<p>Referitor la Cap. 12 Aspecte legate de amplasamentul instalației, facem observația ca pe amplasamentul Ford se mai desfășoară o activitate care deține autorizație integrată de mediu, respectiv operatorul MAGNA EXTERIORS SRL, care este furnizor de repere de material plastic pentru autoturisme pentru operatorul FORD. Prin urmare, este necesar sa tratați si aspectul "Sinergii", prevăzut de formular</p>
	Ford	<p>Ref. formular de solicitare: Cap 12 pag 167</p> <p>Pe amplasamentul Ford România SA funcționează și MAGNA Exteriors&Interiors SRL, unul dintre furnizorii Ford pentru componente din plastic. Această societate deține autorizația integrată de mediu nr. 71/13.07.2015 emisă pentru tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, cu o capacitate de consum solvent organic mai mare de 150 kg/h sau mai mare de 200 tone/an. Cele două societăți se află în strânsă comunicare și colaborează pentru minimizarea riscurilor de producere a incidentelor de mediu sau intervenție rapidă în caz de necesitate. Deșeurile generate de cele două societăți sunt colectate selectiv și eliminate/valorificate/reciclate prin intermediul contractorilor autorizați. Tipul și cantitățile generate nu justifică din punct de vedere economic instalarea unei unități de cogenerare/recuperare de energie proprii și nu pot fi utilizate ca materie primă între cele două societăți.</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		<p>Apele uzate generate de cele două societăți sunt canalizate și epurate înainte de evacuarea în sistemul public de canalizare prin stația de epurare modernizată a Ford România SA.</p> <p>Zonele de activitate ale celor două societăți sunt delimitate și nu au fost raportate incidente generate de una dintre activități care să fi avut un impact asupra celeilalte.</p> <p>Proiectul de remediere implementat de Ford România SA pentru remedierea solului și a apei subterane a inclus și zona operată de MAGNA, având un efect pozitiv asupra condițiilor de mediu în care personalul societății își desfășoară activitatea.</p> <p>În anul 2012, pe amplasamentul Ford România SA a fost realizat un studiu de modelare a emisiilor atmosferice care a inclus toate sursele de emisii de pe amplasament, din imediata vecinătate a acestuia și de la distanță (ex. Electroputare, CET Ișalnița). Concluziile acestui studiu au indicat faptul că emisiile generate de sursele prezente pe amplasamentul Ford nu generează un impact semnificativ asupra calității aerului. Sursele de emisii aferente MAGNA Exteriors&Interiors SRL intrând în funcțiune la o dată ulterioară acestui studiu, nu au fost incluse în modelarea menționată anterior. Cu toate acestea, se consideră că prin conformarea cu limitele de emisii și imisii impuse prin actele de reglementare pentru ambele societăți, impactul sinergic al emisiilor în atmosferă nu va fi semnificativ.</p>
31	APM	<p>De asemenea, referitor la Cap. 10. Monitorizare, vă transmitem punctul de vedere al Compartimentului Monitorizare și Laboratoare din cadrul APM Dolj:</p> <p>Să clarificați ce se întâmplă cu atelierul de personalizare - se menționează în primele pagini că s-a renunțat la activitățile respective, apoi, la descrierea secției, se precizează faptul că s-a schimbat locația acestuia, tot în cadrul secției de montaj general, coșurile corespunzătoare locației anterioare, identificate ca având nr. 10 și 11 nemăfiind active.</p> <p>Ref. formular de solicitare: Cap 10 pag 161</p> <p>Secția a renunțat la utilizarea atelierului de personalizare a autoturismelor din cadrul halei ob. 5, 6, 7 (fosta Secție Ansamble auto), având în vedere cerința scăzută a pieței pentru personalizarea autoturismelor; în prezent această activitate s-a restrâns și se realizează în interiorul Halei Montaj General, prin intermediul câtorva posturi de lucru destinate operațiilor de personalizare (de ex. montare eleron, plase, cârlig remorcare, apărătoare de noroi, etc.). Prin urmare cele două coșuri (nr. 10-11, amplasate în cadrul halei ob. 5, 6, 7) fosta Secție Ansamble auto) aferente evacuării emisiilor din zona fostului atelier de personalizare a autoturismelor nu mai sunt în funcțiune.</p>
32	APM Ford	<p>La pag 18- rugăm corectarea emisiilor de la secția montaj general: COT, NOx, CO și COV sunt incluse în COT, nu au sens ambele.</p> <p>Ref. formular de solicitare: Cap 1.9.1 pag 18</p> <p>Se corectează enumerarea indicatorilor în secțiunea 1.14, conform rapoartelor de încercare emise de APM Dolj pentru secția Montaj General: NOx, CO, COV, pulberi totale.</p>
33	APM	<p>Este necesară corectarea STAS 10009/2017 cu SR 10009/2017</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
	Ford	Ref. formular de solicitare: Cap 1.14 pag 21 Se corectează „STAS” cu SR 10009/2017 în secțiunea 1.14
34	APM Ford	<i>Din capitolul de monitorizare s-au omis, fără să facă justificare, coșul de la debavurare – secția motoare, inclus în cap Monitorizare din AIM</i> Ref. formular de solicitare: Cap 4.1.5 pag 86 Conform informațiilor incluse în capitolul 4.1.5, în anul 2018 s-a oprit asamblarea motoarelor de 1.500 cm ³ în cadrul programului Sigma, ca urmare a lipsei comenzilor. Ca urmare, echipamentele destinate programului Sigma au fost scoase din funcțiune, inclusiv coșul aferent emisiilor rezultate din procesul de debavurare (coș nr. 9); prin urmare, acesta nu a mai fost inclus în Planul propus pentru continuarea monitorizării emisiilor atmosferice.
35	APM Ford	<i>Privitor la VLE din tabelul 10-1- secția vopsitorie- emisiile la coșurile de la incineratorul de COV, observăm că la NOx se precizează o VLE de 350 mg/m³, deși în AIM aveam deja o VLE mult mai mică, acceptată de operator, de 100 mg/m³</i> Ref. formular de solicitare: Cap 10.1 pag 161 Corect, limita de 350 mg/Nm ³ se aplică doar coșului 20. Se corectează în Tabelul 10-1 valoarea la 100 mg/Nm ³ , conform AIM
36	APM Ford	<i>În ceea ce privește metodele de analiză /monitorizare propuse pentru emisiile la coșuri, rugăm operatorul să verifice corespondența cu ultimele standarde române în vigoare , de asemenea, precizăm că "Analizor de gaz multicanal Horiba PG200" este un mijloc de măsurare, nu o metodă, deci este necesară corectarea prin menționarea standardelor/metodelor echivalente aplicate la măsurare.</i> Ref. formular de solicitare: Cap 10.1 pag 161 Metoda de analiză folosită la determinarea emisiilor cu analizorul Horiba PG200 este SR EN 13526:2002. Se actualizează Tabelul 10-1. De asemenea, standardul SR EN 13526:2002 a fost înlocuit prin standardul SR EN 12619:2013; s-a corectat corespunzător referința la standardul anulat.
37	APM Ford	<i>În ceea ce privește monitorizarea apelor uzate, este necesară_ respectarea prevederilor acordului de racordare/deversare în vigoare încheiat cu SC C.A. Oltenia SA și ale autorizației de gospodărire a apelor în vigoare, emisă de ABA Jiu</i> Ref. formular de solicitare: Cap 10.2 pag 163 S-a făcut corespunzător mențiunea că „Se vor respecta prevederile acordului de preluare ape uzate în vigoare încheiat cu Compania de Apă Oltenia S.A. și ale Autorizației de gospodărire a apelor în vigoare emisă de ABA Jiu.” Menționăm că Acordul de preluare ape uzate a fost emis de Compania de Apă Oltenia S.A. la data de 23.12.2019 (010R11/23.12.2019), iar Ford România S.A. se află în procedura de obținere a Autorizației de gospodărire a apelor modificatoare pentru folosința de apă.



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
38	APM	<p>De asemenea, referitor la informațiile privind deșeurile generate pe amplasamentul FORD, vă transmitem punctul de vedere al Compartimentului C.F.M. din cadrul APM Dolj</p> <p>Este necesar să se precizeze proveniența următoarelor tipuri de deșeuri, încadrate la categoria 17 Deșeuri din construcții și demolări (inclusiv pământ excavat din situri contaminate), având în vedere faptul că la această categorie se încadrează deșeurile rezultate în urma activităților de construire a noi structuri, de renovare sau desființare a unor structuri existente: Secția Presaj (cupru, bronz, alama -17.04.01, amestecuri metalice -17.04.07), Secția Caroserii (cupru, bronz, alama - 17.04.01, aluminiu -17.04.02, fier și oțel -17.04.05, amestecuri metalice - 17.04.07, materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03,17.06.04), Secția Vopsitorie (amestecuri metalice -17.04.07, cupru, bronz, alama - 17 04 01), Secția Montaj General (cupru, bronz, alama -17.04.01, aluminiu - 17.04.02, plumb - 17.04.03, fier și oțel -17.04.05, amestecuri metalice -17.04.07), Secția Motoare (cupru, bronz, alama -17.04.01, aluminiu -17.04.02, amestecuri metalice -17.04.07), Înțreținere Generală (sticlă - 17 02 02, cupru, bronz, alama -17.04.01, aluminiu - 17 04.02, amestecuri metalice -17.04.07, pământ și pietre, altele decât cele specificate la 17 05 03- 17.05.04, materiale de construcție cu conținut de azbest - 17.06.05*), MP&L (amestecuri metalice - 17.04.07), Alte departamente: (amestecuri metalice -17.04.07), Financiar: amestecuri metalice (17.04.07)</p> <p>Ref. formular de solicitare: Cap 6.1 pag 139-146</p> <p>Deșeurile încadrate la categoria 17 nu provin din activități specifice proceselor de producție sau activităților curente ale departamentelor, ci sunt deșeuri generate ocazional din activități de renovare, sau înlocuire, întreținere, demontare, desființare a unor echipamente, structuri și obiecte aflate în patrimoniul administrat de fiecare secție/departament Ford România (de ex. spații sanitare, renovări de birouri).</p>
39	APM	<p>De asemenea, există o serie de deșeuri încadrate la categoria 19 12 deșeuri provenite din tratarea mecanică a deșeurilor, fiind necesar să se descrie procesul de tratare mecanică aplicat deșeurilor.</p>
	Ford	<p>Ref. formular de solicitare: Cap 6.1 pag 145</p> <p>Procesul de tratare mecanică se referă la sortarea manuală a deșeurilor nepericuloase din diferite secții. Rezultă, pe lângă deșeurile sortate manual pe categorii, și o cantitate de resturi amestecate (care nu mai pot fi efectiv sortate) încadrate ca amestec de materiale. Se adaugă în tabelul 6-1 din Formular mențiunea referitoare la procesul de tratare mecanică la fiecare secție.</p>
40	APM	<p>Clasificarea deșeurilor la rubrica al cărei cod se termină cu 99 se face în cazul în care deșeul respectiv nu este inclus în nici o altă categorie (16 01 99 alte deșeuri nespecificate - șnur de cauciuc de la gamfuri caroserie).</p>
	Ford	<p>Ref. formular de solicitare: Cap 6.1 pag 146</p> <p>Propunem încadrarea șnurului de cauciuc sub codul 16 01 22 - alte componente nespecificate.</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
41	APM	<p>Referitor la materialele cu conținut de azbest existente pe amplasament, menționăm faptul că în conformitate cu prevederile HG nr. 124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, titularii activităților care implică prezența azbestului sunt obligați să ia măsuri pentru a se asigura că:</p> <ul style="list-style-type: none">a) activitățile care implică lucrări cu produse ce conțin azbest nu reprezintă o sursă semnificativă de poluare a mediului cu fibre sau praf de azbest;b) demolarea clădirilor, a structurilor și instalațiilor care conțin azbest și îndepărtarea azbestului sau a materialelor care conțin azbest nu conduc la o poluare semnificativă a mediului cu azbest;c) transportul și depozitarea deșeurilor care conțin praf și/sau fibre de azbest nu sunt însoțite de emisii de praf și/sau fibre de azbest în aer și nici de împrăștierea de lichide care conțin fibre de azbest;d) depozitarea deșeurilor care conțin praf și/sau fibre de azbest se face cu tratarea, ambalarea sau acoperirea corespunzătoare a acestora, avându-se în vedere condițiile locale, astfel încât să se prevină poluarea mediului cu azbest. <p>Ref. formular de solicitare: Cap 13.4 pag 169</p> <p>Se actualizează tabelul 13-1 din Formular cu măsuri necesare în cazul lucrărilor care implică demolarea și eliminarea materialelor cu conținut de azbest. În cazul unor lucrări care necesită destinișarea unor materiale cu conținut de azbest, se vor implementa următoarele măsuri de prevenire a poluării mediului cu azbest și a protecției lucrătorilor la expunerea la fibre de azbest, în conformitate cu prevederile HG 124/2003:</p> <ul style="list-style-type: none">- Restricționarea accesului în zona de lucru;- Efectuarea lucrărilor pe timp de zi, sub lumină suficientă;- Utilizarea de echipament individual de protecție: ochelari de protecție, măști tip FFP3, mănuși cu rezistență la perforație;- Evitarea spargerii materialelor cu scopul limitării emisiilor fugitive de fibre;- Umectarea materialelor cu conținut de azbest înainte de demontare;- Amplasarea materialelor cu conținut de azbest în container închis, ferit de acțiunea curenților de aer și cu acces restricționat;- Inspecția vizuală a zonelor de lucru pentru a verifica dacă au rămas resturi de materiale cu conținut de azbest;- Transportul și eliminarea materialelor cu conținut de azbest în depozite de azbest prevăzute cu celule de depozitare finală a azbestului.
42	APM	<p>Referitor la Anexa V.8 Comparare cu cerințele BAT pentru activități care implică utilizarea solvenților facem următoarele observații:</p> <p>Având în vedere că anexa prezintă și o comparație a activității cu cerințele BAT pentru instalații de tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedurilor electrolitice sau chimice (BREF STM 2006), este necesar să se a analizeze și funcționarea și construcția și funcționarea instalației, materiile prime etc. în raport cu cerințele BAT.</p> <p>Ref. formular de solicitare: Anexa V.8</p> <p>Se actualizează anexa V.8. Întrucât cerințele sunt formulate diferit în secțiunile specifice din BREF STM 2006 și BREF STS 2007, conformarea amplasamentului cu cerințele a fost analizată alternativ în coloanele STS/STM din tabel.</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
43	APM Ford	<p>Să se clarifice, în mod explicit, dacă consumul de solvenți și emisiile de COV din activitatea FORD respectă cerințele BAT</p> <p>Ref. formular de solicitare: Anexa V.8</p> <p>Consumul de solvenți și emisiile de COV respectă cerințele BAT STS 2007. S-a menționat consumul anual și emisiile de COV calculate, raportate la valoarea limită prevăzută prin Legea 278/2013 pentru activitatea de acoperire a suprafețelor vehiculelor, conform bilanțului masic de solvenți inclus în Anexa V.6 a Formularului de solicitare (Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili).</p>
44	APM Ford	<p>Referitor la calitatea Raportului de amplasament pentru revizuirea AIM, sunt necesare următoarele informații suplimentare/clarificări</p> <p>Certificatul de înregistrare în Registrul Național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului, emis de Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor pentru elaboratorii Raportului de amplasament, care stă la baza solicitării de revizuire AIM.</p> <p>Ref. raport de amplasament: Cap 1.1 pag 10</p> <p>Începând cu data de 24.11.2009, ERM este înscrisă în Registrul Național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului (poziția nr. 51) pentru întocmirea tuturor studiilor de mediu. Contractul cu beneficiarul în baza căruia ERM a elaborat documentațiile pentru revizuirea autorizației integrate de mediu, incluzând printre altele și prezentul raport de amplasament, este datat 6 martie 2019. ERM a solicitat reînnoirea certificatului în baza căruia este înregistrat ca elaborator al rapoartelor de amplasament, certificatul existent fiind valabil până la data de 25 noiembrie 2019. ERM a depus solicitarea de înscriere în lista experților care elaborează studii de mediu, conform prevederilor OM 1134/2020 privind aprobarea condițiilor de elaborare a studiilor de mediu, a criteriilor de atestare a persoanelor fizice și juridice și a componenței și Regulamentului privind organizarea și funcționarea Comisiei de atestare.</p>
45	APM Ford	<p>La p. 36 este indicată greșit Secțiunea 4.9 în ceea ce privește poluarea apelor subterane. Se va rectifica, în acest sens</p> <p>Ref. raport de amplasament: Cap 2.11 pag 36</p> <p>Se introduce referința corectă către secțiunea 4.10</p>
46	APM Ford	<p>La Cap. 3. Istoricul terenului, se va ține cont de cele sesizate anterior, referitor la funcționarea instalațiilor de extracție a vaporilor din sol</p> <p>Ref. raport de amplasament: Cap 3 pag 37</p> <p>Se amendează Cap. 3 cu următorul text: Instalațiile de extracție a vaporilor din sol și bariera hidrolică au fost oprite și au fost luate măsuri pentru conservarea lor din anul 2018, conform adresei transmise de FORD 2222/EF/25.07.2018 și a corespondenței ulterioare cu autoritatea de mediu.</p>
47	APM Ford	<p>La Cap. 4.1. Probleme identificate/ridicate, elaboratorul raportului nu a concluzionat în niciun fel despre probleme identificate pe amplasament la data întocmirii raportului. Prin urmare, se impune acest lucru.</p> <p>Ref. raport de amplasament: Cap 4.1 pag 38</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Nr.	Autor	Comentarii
		Se amendează Cap. 4.1 cu următorul text: Conform observațiilor vizuale din teren, nu au fost identificate neconformități majore care să indice un potențial impact asupra mediului.
48	APM Ford	<p>În tabelul 4-1 se va specifica la ce este raportată cantitatea de deșeuri generată (estimată sau generată într-un an)</p> <p>Ref. raport de amplasament: Cap 4.2 pag 38</p> <p>Se adaugă mențiunea: Valorile prezentate în tabelul 4-1 sunt cantități anuale de deșeuri estimate în baza planului de producție prognozat pentru anul următor.</p>
49	APM Ford	<p>Având în vedere că zona centrală de depozitare a deșeurilor are suprafața totală de 1800mp, din care 955mp este betonată, se va clarifica care este destinația spațiului rămas până la 1800mp.</p> <p>Ref. raport de amplasament: Cap 4.3 pag 47</p> <p>Suprafața totală aferentă acestei zone de depozitare a deșeurilor este de cca. 1.800 m², betonată și împrejmuită. Din aceasta, 955 m² reprezintă platformă acoperită și dotată cu rigole de colectare a apei pluviale, unde sunt depozitate deșeurile periculoase și nepericuloase. Capacitatea maximă de stocare este cca. 300 de tone de deșeuri. Durata maximă de depozitare a deșeurilor înainte de a fi preluate de firmele autorizate este cuprinsă între 1 și 3 săptămâni. În zona descoperită, pe platformă betonată, sunt depozitate containere ASP și IBC-uri goale destinate preluării deșeurilor se căi de acces.</p>
50	APM Ford	<p>Se va detalia cu privire la descrierea și destinația Zonei scrap Setcar. Se va menționa cui îi revin obligațiile de mediu cu privire la acest spațiu, având în vedere cele menționate la p. 47</p> <p>Ref. raport de amplasament: Cap 4.3 pag 47</p> <p>Zona scrap servește la mutilarea și sortarea pieselor înainte de valorificarea lor, în baza contractului încheiat de Ford România S.A și Setcar S.A. Obligațiile de mediu cu privire la zonele de gospodărire a deșeurilor revin Ford România SA în calitate de generator al deșeurilor și de proprietar al amplasamentului. Activitățile de mutilare, sortare și preluare spre valorificare a deșeurilor sortate sunt efectuate de Setcar S.A.</p>
51	APM Ford	<p>Se va detalia cu privire la descrierea zonei de depozitare a nămolurilor (suprafață, capacitate de stocare, dotări pentru protecția mediului)</p> <p>Ref. raport de amplasament: Cap 4.3 pag 47</p> <p>Nămolurile provenite de la stația finală de epurare a apelor uzate din incinta Ford România sunt preluate și depozitate în containere de tip ASP (containere metalice închise, cu volumul de 0,8 m³) localizate în zona de depozitare a deșeurilor periculoase și nepericuloase administrată de Setcar S.A. Containerele sunt amplasate sub incinta acoperită ferită de acțiunea precipitațiilor, cu suprafața betonată; suprafața destinată containerelor cu nămoluri este de aproximativ 50 m², delimitată fizic de spațiile de depozitare a celorlalte tipuri de deșeuri. Capacitatea de depozitare în spațiul dedicat este de aproximativ 10 containere, respectiv 8 m³.</p>



Ford Romania S.A.
Str. Henry Ford nr. 29
200748, Craiova
Dolj, România

Ford România S.A.

Prin: Manager Mediu&TWM

Rolland-Cristian REISCHEL



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Rolland-Cristian Reischel".