

Raport de amplasament



pentru Solicitarea de revizuire a autorizației
integrate de mediu

18 noiembrie 2019

Proiect Nr.: 0366172

Titlu	Raport de amplasament
Document subtitle	pentru Solicitarea de revizuire a autorizației integrate de mediu
Proiect Nr.	0366172
Data	18 noiembrie 2019
Versiune	1.0
Autori	Constantin Dițuleasa
Nume Client	FORD România S.A.

18 noiembrie 2019

Raport de amplasament

pentru Solicitarea de revizuire a autorizației integrate de mediu



Dana Afrenie
Partener



Ioana Dițuleasa
Manager de Proiect

Colectiv de elaborare:

Dana Afrenie – inginer chimist, partener

Ioana Dițuleasa – chimist, consultant senior de mediu

Lavinia Vulpe – inginer, consultant senior de mediu

Constantin Dițuleasa – inginer, consultant senior de mediu

Sorin Năstase – geograf, consultant de mediu

Magdalena Burlacu – licențiat în știința mediului, consultant de mediu

Alexandru Crăciun – licențiat în știința mediului, consultant de mediu

ERM Environmental Resources Management S.R.L.

145 Calea Victoriei, 8th Floor,

Victoria Center, Sector 1

RO-010072 Bucharest

Tel.: +40 (0) 31 405 1680

Fax: +40 (0) 31 405 1681

© Copyright 2019 by ERM Worldwide Group Ltd and / or its affiliates ("ERM").
All rights reserved. No part of this work may be reproduced or transmitted in any form,
or by any means, without the prior written permission of ERM

CUPRINS

1.	INTRODUCERE.....	4
1.1	Context	4
1.2	Obiective.....	5
1.3	Domeniu și abordare	5
2.	DESCRIEREA TERENULUI.....	6
2.1	Localizarea terenului.....	6
2.2	Dreptul de proprietate actual.....	6
2.3	Utilizarea actuală a terenului.....	6
2.4	Folosințe învecinate	7
2.5	Utilizarea substanțelor chimice	8
2.6	Topografie și scurgere	34
2.7	Geologie și hidrogeologie	34
2.8	Hidrologie.....	35
2.9	Autorizații actuale	35
2.10	Detalii de planificare	35
2.11	Incidente provocate de poluare.....	36
2.12	Specii sau habitate sensibile sau protejate care se află în apropiere	36
2.13	Condițiile Clădirilor.....	36
2.14	Răspuns de urgență	36
3.	ISTORICUL TERENULUI.....	37
4.	RECUNOAȘTEREA TERENULUI.....	38
4.1	Probleme identificate/ridicate.....	38
4.2	Deșeuri	38
4.3	Aria internă de stocare.....	47
4.3.1	Secția Presaj.....	47
4.3.2	Secția Caroserii.....	47
4.3.3	Secția Vopsitorie	48
4.3.4	Secția Montaj General	48
4.3.5	Secția Motoare.....	48
4.3.6	Întreținere generală.....	49
4.3.7	MP&L.....	49
4.4	Cerințe speciale de depozitare	49
4.4.1	Recipientele de stocare a deșeurilor.....	49
4.5	Depozitarea substanțelor chimice	49
4.5.1	Secția Presaj.....	49
4.5.2	Secția Caroserii.....	49
4.5.3	Secția Vopsitorie	49
4.5.4	Secția Montaj General	49
4.5.5	Secția Motoare.....	50
4.5.6	MP&L.....	50
4.5.7	Întreținere Generală/ Stația de Epurare Finală	51
4.6	Sistemul de canalizare.....	52
4.7	Instalație generală de evacuare ape uzate/instalații de tratare	53
4.7.1	Stații locale de pre-epurare a apelor uzate evacuate.....	53
4.7.2	Stația finală de epurare a apelor uzate tehnologice	53
4.8	Incinte de stocare/ rezervoare	56
4.9	Alte zone utilizate pentru depozitarea substanțelor/deșeurilor.....	59
4.10	Alte posibile contaminări din folosința anterioară a amplasamentului.....	59
5.	DISCUȚII DESPRE MODUL DE PREZENTARE A REZULTATELOR	63
5.1	Modelul conceptual al amplasamentului (MCA).....	63

5.2	Alți receptori	65
5.3	Interpretarea rezultatelor investigațiilor și lucrărilor de remediere anterioare.....	65
6.	CONCLUZII ȘI RECOMANDĂRI.....	67

Lista Tabelelor

Tabel 2-1	Procese autorizate desfășurate pe amplasament	7
Tabel 2-2	Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Secția Presaj	8
Tabel 2-3	Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Secția Caroserii	10
Tabel 2-4	Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Secția Vopsitorie	11
Tabel 2-5	Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Secția Montaj General.....	22
Tabel 2-6	Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Secția Motoare	25
Tabel 2-7	Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Secția Întreținere Generală	29
Tabel 2-8	Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Stația de epurare finală	33
Tabel 4-1	Deșeuri generate pe amplasamentul FORD România S.A.	38
Tabel 4-2	Rezervoare de stocare supraterane	57
Tabel 4-3	Rezervoare de stocare subterane	57
Tabel 4-4	Monitorizarea calității solului.....	59
Tabel 4-5	Rezultatele programului de monitorizare a solului - 2018	59
Tabel 4-6	Monitorizarea post-remediere a apei subterane.....	60
Tabel 4-7	Rezultatele programului de monitorizare a apei subterane - 2018.....	61

Lista Figurilor

Figura 4-1	Organizarea Depozitului de chimicale MP&L	51
Figura 5-1	Posibile surse, căi de propagare și receptori	64

- ANEXA A REZULTATE ALE INVESTIGAȚIILOR PRIVIND APA SUBTERANĂ, ARCADIS 2006**
- ANEXA B REZULTATE ALE INVESTIGAȚIILOR PRIVIND APA SUBTERANĂ, AMEC 2007**
- ANEXA C REZULTATE ALE MONITORIZĂRII APEI SUBTERANE, FORD 2018-2019**
- ANEXA D REZULTATE ALE INVESTIGAȚIILOR PRIVIND CALITATEA SOLULUI,
INGENIEURBETRIEB DR. PÜTZ 2019**

Acronime și Abrevieri

BTEX	Hidrocarburi aromatice mononucleare (benzen, toluen, etilbenzen, xileni)
cap.	Capitolul
CU	Certificatul de Urbanism
Fig.	Figura
HAP	Hidrocarburi aromatice policiclice
H.G.	Hotărârea Guvernului
IPPC	Integrated Pollution Prevention and Control (Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării)
MCA	Model conceptual al amplasamentului
MTBE	Metil-terț-butil-eter
O.M.	Ordinul Ministrului
O.U.G.	Ordonanța de Urgență a Guvernului
PCE	Tetracloretilenă
PUG	Plan Urbanistic General
Tab.	Tabelul
TCE	Tricloretilenă
TPH	Total Petroleum Hydrocarbons (Hidrocarburi Totale din Petrol)
v.	Vezi

1. INTRODUCERE

1.1 Context

Prezentul raport este elaborat pentru amplasamentul FORD România S.A. și reprezintă o situație de referință pentru calitatea terenului de pe amplasament.

Raportul de amplasament a fost întocmit pentru a îndeplini cerințele Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale (cu modificările și completările ulterioare) și oferă informații relevante, de sprijin pentru solicitarea de revizuire a autorizației integrate de mediu (AIM) nr. 60/08.04.2011, revizuită R3 în data de 21.10.2013. Raportul a fost întocmit în conformitate cu prevederile din Ghidul Tehnic General, aprobat prin O.M. nr. 36/2004.

Pe amplasament se desfășoară în prezent activități din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013, după cum urmează:

2.6. Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 m³;

6.7. Instalații pentru tratarea suprafeței materialelor, obiectelor sau produselor, utilizând solvenți organici, în special pentru gresare, imprimare, aplicare de straturi protectoare, degresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent mai mare de 150 kg/ oră sau 200 tone/ an.

Activitățile reglementate prin prezenta AIM includ următoarele secții de producție și activități asociate desfășurate pe amplasamentul FORD România S.A.: Secția Presaj, Secția Caroserii, Secția Vopsitorie, Secția Montaj General, Secția Motoare, Stația de epurare, depozitele centrale de chimicale și de materiale (CKD), pista de încercări, servicii administrative și de asigurare a utilităților.

Capacitatea maximă de producție autorizată a FORD România S.A. este de 300.000 de autoturisme pe an și 350.000 de motoare pe an.

De la data ultimei revizuiți a AIM, au intervenit o serie de modificări și modernizări pe amplasament, care au ca rol principal facilitarea producției a două modele de autoturisme de tip B în paralel. Aceste modificări nu schimbă capacitatea maximă de producție autorizată pentru amplasament.

Conform art. 20 al Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale (cu modificările și completările ulterioare), prezenta solicitare de revizuire a AIM nr. 60/ 08.04.2011, revizuită R3 în data de 21.10.2013, are rolul de a informa autoritatea competentă cu privire la modificările intervenite pe amplasament, în vederea actualizării condițiilor de autorizare a activității desfășurate în secțiile de producție - Presaj, Caroserii, Vopsitorie, Montaj General, Motoare, în zona centrală de depozitare a deșeurilor, precum și a Stației de epurare finală:

- Secția Presaj – Modificarea modalității de alimentare a liniilor de presaj H2 și H6, scoaterea din uz a stației de spălat matrițe;
- Secția Caroserii – Construirea unei hale de depozitare pentru piese și subansambluri aferente liniei de producție din secție, adaptarea și completarea liniilor pentru producerea a două modele tip B în paralel, prin instalarea de roboți și echipamente specifice suplimentare;
- Secția Vopsitorie – Instalarea și echiparea platformei mezanin pentru inspecția și mascarea caroseriilor „TwoTone / Două Culori”, instalarea unei mașini de desprăfuire cu pene de struț emu, la finalul anului 2018;
- Secția Montaj General – Realizarea unei extinderi a halei pe latura de nord-est pentru utilizarea ca dock de descărcare și stocare materiale, suplimentarea numărului de stații de lucru la linia principală, adăugarea unui banc reglare faruri, montarea unei instalații noi pentru agentul refrigerant opteon în vecinătatea nordică a secției, montarea unei stații de dozarea a aditivilor pentru motorină lângă parcul de rezervoare de combustibili, renunțarea la utilizarea atelierului de personalizare a autoturismelor din cadrul halei ob. 5, 6, 7;

- Secția Motoare – Instalarea unei linii de asamblare chiulasă și a unei linii de asamblare bielă/piston, suplimentarea unor echipamente aferente liniilor de asamblare motoare, uzinare bloc motor, instalarea unei mașini de spălat pentru ambalajele de plastic la linia de uzinare bloc motor, renunțarea la programul Sigma de asamblare motoare benzină GTDI, instalarea a patru stații de demineralizare;
- Amenajarea zonei centrale de depozitare a deșeurilor, localizată în partea de est a amplasamentului, prin construirea unei copertine și a unei platforme betonate;
- Modernizarea Stației de epurare, prin instalarea a trei bazine noi de stocare, modernizarea rezervoarelor de înmagazinare și a bazinelor existente și a stației de pompare a apei uzate.

1.2 Obiective

Principalele obiective ale raportului de amplasament, avute în vedere în conformitate cu prevederile din Ghidul Tehnic General pentru prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării sunt să furnizeze sau să actualizeze informațiile despre:

- utilizările anterioare și actuale ale terenului,
- activitățile relevante pentru poluarea amplasamentului și a accidentelor de poluare care au avut loc,
- caracteristicile terenului, vulnerabilitatea sa și zonele contaminate,
- investigațiile făcute privind calitatea solului și subsolului, a calității apelor subterane,
- locurile de depozitare materii prime și produse intermediare și finite, depozitele de deșeuri periculoase, nepericuloase și inerte,
- interacțiunea factorilor de mediu.

Acest raport s-a întocmit pentru zona instalațiilor și cea imediat învecinată care poate afecta sau poate fi afectată de către zona instalațiilor.

1.3 Domeniu și abordare

Acest raport a fost pregătit prin analizarea și interpretarea informațiilor referitoare la impactul activităților de pe amplasament asupra mediului.

Raportul este împărțit în următoarele capitole:

- Cap. 1 – introducere;
- Cap. 2 – localizare, proprietate actuală, utilizare actuală, utilizarea terenului din zona riverană, substanțe chimice pe amplasament, topografie, hidrologie, hidrogeologie, autorizații, acțiuni desfășurate pentru supravegherea calității amplasamentului, incidente provocate de poluare care au avut loc, vecinătatea cu specii sau habitate protejate sau zone sensibile, condițiile clădirilor, răspunsul de urgență;
- Cap. 3 – istoricul terenului;
- Cap. 4 – probleme identificate, probleme ridicate, depozite de materii prime, halde de depozitare deșeuri, rezervoare și conducte subterane, instalații de epurare/ colectare și evacuare a apelor uzate;
- Cap. 5 – modelul conceptual, investigații privind poluarea solului și subsolului;
- Cap. 6 – concluzii și recomandări.

2. DESCRIEREA TERENULUI

2.1 Localizarea terenului

Fabrica de automobile FORD România S.A. din Craiova este amplasată pe platforma industrială localizată în partea de sud-est a municipiului Craiova, la următoarea adresă: str. Henry Ford, nr. 29. (v. Anexa II.1 a Formularului de Solicitare).

2.2 Dreptul de proprietate actual

Proprietarul amplasamentului analizat este:

FORD România S.A. cu următoarele date de identificare:

Adresa poștală	Str. Henry Ford (1863 – 1947), nr. 29; 200745 Craiova, Dolj, România
Nr. înregistrare Reg. Comerțului	J16/3150/16.11.1994
Cod Unic de Înregistrare	CUI 6488696;
Număr de telefon	0372/516000 ; 0251/581611
Număr de fax	0251/581345 ; 0251/581292
Adresa de e-mail	rreische@ford.com
Adresa paginii de internet	http://www.ford.ro
Numele persoanelor de contact	IAN PEARSON
Director/manager/administrator	Președinte Societate
Responsabil pentru protecția mediului	Ing. Rolland Reischel – Șef birou Protecția Mediului

2.3 Utilizarea actuală a terenului

Amplasamentul aparținând FORD România S.A. deține Certificatul de urbanism (CU) nr. 618/26.03.2019, emis de primăria municipiului Craiova. Conform acestui act, folosința actuală a terenului este “curți-construcții” cu destinația zonă unități industriale.

Regimul juridic al terenului specificat în CU este de “teren intravilan proprietate privată”.

Întregul amplasament aparținând FORD România S.A. are o suprafață totală de 1.091.400 m², din care:

- 409.400 m² reprezintă suprafața construită, ocupată de clădirile de producție, administrative, de asistență, depozitare sau utilități;
- 203.100 m² reprezintă suprafață liberă;
- 478.900 m² reprezintă suprafață betonată ocupată de căi de acces și trotuare, o pistă de încercări și un depozit de automobile.

Pe amplasament au fost reglementate prin AIM nr. 60/08.04.2011, revizuită R3 în data de 21.10.2013, o serie de activități prezentate succint în Tabel 2-1.

Tabel 2-1 Procese autorizate desfășurate pe amplasament

Presaj	
A. Recepție foi de tablă B. Depozit de matrițe/ tole C. Schimb de matrițe/ tole D. Prese	E. Livrare panouri F. Curățenie și întreținere G. Transport deșeuri metalice H. Balotare și transport deșeuri metalice
Caroserii	
A. Sudură subansamble B. Lipire subansamble (cu adeziv)	C. Sudură caroserie D. Polizare suduri E. Curățenie și întreținere
Vopsitorie	
A. Recepție/ stocare materiale pentru vopsit B. Umplere/ transport C. Pretratare (fosfatare) D. Cataforeză E. Uscare/fixare F. Masticare și terosonare G. Uscare/fixare H. Grunduire I. Vopsire J. Lăcuire	K. Uscare/ fixare L. Ceruire M. Retuș, reparații minore N. Stocare/ manipulare a caroseriilor vopsite O. Curățenie/ întreținere P. Preparare apă demineralizată Q. Incineratoare COV R. Pretratate ape uzate S. Recuperare solvent T. Stație finală de epurare ape uzate U. Curățenie și întreținere
Montaj general/ accesorii și finisaj	
I Linii principale de montaj A. Montare geamuri B. Carusel C. Montare motor pe caroserie D. Montare punte spate E. Umplere cu fluide F. Linie finală G. Linie de inspecție	H. Retuș în puncte I. Testare rulaj J. Reparații vehicule K. Curățenie și întreținere II. Subansamble A. Planșa bord B. Uși C. Punte spate
Motoare	
A. Asamblare motoare B. Asamblare chiulasă C. Asamblare bielă	D. Uzinare arbore cotit (vilbrochen) E. Uzinare bloc motor F. Uzinare chiulasă G. Curățenie și întreținere

Activitățile care fac obiectul revizuirii AIM se regăsesc în majoritatea secțiilor și sunt prezentate detaliat în formularul de solicitare a revizuirii AIM, cap. 4.

2.4 Folosințe învecinate

Amplasamentul FORD România S.A. are următoarele vecinătăți (v. Anexa II.1 a Formularului de Solicitare):

- la V – Str. Henry Ford (Șoseaua Caracal-Craiova), zona liniilor de înaltă tensiune, câteva case existente sau aflate în construcție, unități industriale parțial dezafectate (adiacent) și calea ferată (100 m);
- la S – Str. Henry Ford (Șoseaua Caracal-Craiova), urmată de unități comerciale și industriale (20 m), două foste fabrici de textile, zonă rezidențială și terenuri agricole (200 m);

- la E – calea ferată, Colbus S.R.L. (construcții metalice) și zonă rezidențială (adiacent), str. Preciziei, zonă rezidențială (30 m);
- la N – zona CFR (teren adiacent căii ferate) și terenuri agricole (adiacent), AVI S.R.L. (fabricare piscine), CERREALCOM Dolj S.A. (Silozul Banu Mărăcine) și VIPROMAX S.R.L. (fabricare nutrețuri concentrate) (50 m).

2.5 Utilizarea substanțelor chimice

Principalele substanțe chimice utilizate pe amplasament sunt incluse în tabelele de mai jos.

Tabel 2-2 Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Secția Presaj

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
1	Ulei ILOFORM PL 17 ZM/H304, H317	Secția Presaj-ambutisare	30 t/an	1 t		Butoi metalic / 208l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
2	Ulei Alpha SP150/ neclasificat	Secția Presaj-linii prese	6 t/an	0,60 t		Butoi metalic / 208l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
3	Ulei Castrol Magna SW D68/ neclasificat	Secția Presaj-întreținere	0,05 t/an	0,02 t		Butoi metalic / 208l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
4	Ulei Castrol Hyspin AWH-M 100/ neclasificat	Secția Presaj-linii prese	8 t/an	0,60 t		Butoi metalic / 208l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
5	Ulei Castrol Hyspin AWS 46/ neclasificat	Secția Presaj-linii prese	18 t/an	1,20 t		Butoi metalic / 208l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
6	Ulei Castrol Hyspin AWS 68/ neclasificat	Secția Presaj-întreținere	0,05 t/an	0,02 t		Butoi metalic / 208l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
7	Ulei CASTROL Ulei ALPHA SP 680/ neclasificat	Secția Presaj- întreținere	0,03 t/an	0,01 t		Butoi metalic / 208l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
8	Ulei tip CASTROL ALPHA SP 220/ neclasificat	Secția Presaj- întreținere	0,03 t/an	0,01 t		Butoi metalic / 208l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
9	Ulei Castrol Hyspin AWS 10/H304	Secția Presaj-linii prese	0,05 t/an	0,02 t		Butoi metalic / 208l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
10	Ulei Castrol Hyspin AWH-M 46/ neclasificat	Secția Presaj-linii prese	0,4 t/an	0,2 t		Butoi metalic / 208l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
11	Ulei Castrol Optigear Syntetic RO 150/ neclasificat	Secția Presaj- întreținere	0,2 t/an	0,2 t		Butoi metalic / 208l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
12	Microlube GB0 (unsoare)/ H317, H319, H411	Secția Presaj- întreținere	0,005 t/an	0,005 t		Tub 0,40Kg	Interiorul secției – atelier intretinere.
13	Microlube GL261 (unsoare)/ nepericulos	Secția Presaj- întreținere	0,005 t/an	0,005 t		Tub 0,40Kg	Interiorul secției – atelier intretinere.
14	MOBIL UNIREX N3 (unsoare) / neclasificat	Secția Presaj- întreținere	0,010 t/an	0,005 t/an		Cutie 18Kg	Interiorul secției – atelier intretinere.
15	GADUS S2 V220 1 (unsoare) / neclasificat	Secția Presaj- întreținere	0,010 t/an	0,005 t/an		Cutie 18Kg	Interiorul secției – atelier intretinere.

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
16	GADUS S2 V220 2 (unsoare) / neclasificat	Secția Presaj- întreținere	0,005 t/an	0,005 t/an		Tub 0,40Kg	Interiorul secției – atelier întreținere.
17	Castrol SPHEEROL EPL 2 (unsoare) / neclasificat	Secția Presaj- întreținere	0,01 t/an	0,005 t/an		Cutie 18Kg	Interiorul secției – atelier întreținere
18	Castrol SPHEEROL EPL1 (unsoare) / neclasificat	Secția Presaj- întreținere	0,01 t/an	0,005 t/an		Cutie 18Kg	Interiorul secției – atelier întreținere
19	Ulei Castrol HYSPIN AWS32/ neclasificat	Secția Presaj-linii prese	0,005 t/an	0,005 t		Bidon 20l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
20	Hysol EM400 (lichid de răcire) / H412	Secția Presaj, Atelier Sculărie- Matrițerie	0,4 t/an	0,2 t		Butoi metalic / 208l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.

Tabel 2-3 Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Secția Caroserii

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
1	Teroson RB 3248/ H334, H411	Feraj – Utilizat in statiile: 8C; 8N; 8X; 8Y; 7F; 7J; 7M; 7L; 7X; 6F; 6W; 6X; 5B; 5C; 5G; 5F	260 tone	7 butoaie	1,4	Butoaie metalice de 200 l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
2	Teroson RB 3203/ H317, H411	6X	4 tone	1 butoi	5,4	Butoaie metalice de 200 l	Interiorul secției. Platformă betonată,

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
							spațiu ventilat.
3	Betamate 110/ H315, H317, H319, H411	7L; 7F; 6X	7.5 tone	2 butoaie	1,2	Butoaie metalice de 200 l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
4	Betamate 1090-G/ H315, H317, H318, H411	7F; 7X; 6F; 5B; 5C; 5G; 5F	40 tone	3 butoaie	1,2	Butoaie metalice de 200 l	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.

Tabel 2-4 Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Secția Vopsitorie

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an (t)	Stoc minim în secție (tone)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
PRETRATARE							
1	Chemfos Fe/ H302, H314, H318	Secția Vopsitorie/ pretratare	4,116	0,05		Bidon de 25 kg, umplerea inițială a băii de fosfatare	-
2	Chemklean 166 M/ H314, H318	Secția Vopsitorie/ pretratare	324,366	1	15 t	Container 1000 kg	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
3	Chemklean CK171/11/ H318	Secția Vopsitorie/ pretratare	34,965	0,05	3 t	Bidon de 25 kg	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
4	Foam Depressor 172CK / neclasificat	Secția Vopsitorie/ pretratare	6,132	0,05	100 kg	Bidon 25 kg umplerea a băii de fosfatare	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an (t)	Stoc minim în secție (tone)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
5	Rinse Conditioner Versabond/ H317, H319	Secția Vopsitorie/ pretratare	30,597	0,05		Sac 25 kg	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
6	Chemseal 6 DIS 639983510/ H314, H318	Secția Vopsitorie/ pretratare	20,454	0,05	2000 kg	Recipiente 25 kg	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
7	Chemfos 700 R/3 (Replenisher Chemfos) R3, R8, R22, R25, R34, R43, R36/ 37/38, R40, C	Secția Vopsitorie/ pretratare	211,764	0,05		Recipiente 25 kg	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
8	Chemfos Aditive DIS/ H272, H301, H319, H400	Secția Vopsitorie/ pretratare	7,707	0,05		Recipiente 25 kg	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
9	Chemseal 59 S/1/ H302, H311, H332, H314, H318	Secția Vopsitorie/ pretratare	25,893	La cerere.	2000kg	Bidon de 25 kg	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
10	Chemfill Buffer M / H314, H318	Secția Vopsitorie/ pretratare	33,138	1	2000 kg	Container 1000 kg	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
11	Additive Chemfos AZN/ H272, H302, H314, H318, H335, H400, H411	Secția Vopsitorie/ pretratare	7,707	0,05		Bidon de 25 kg	-
12	Chemfos 700F/F/ H302, H314, H318	Secția Vopsitorie/ pretratare	4,662	0,05		Bidon de 25 kg, umplerea inițială a băii de fosfatare	-

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an (t)	Stoc minim în secție (tone)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
13	Chemfos 700 A/AL/M R36/37/38, R8, R40, R22, R43, R34, C, Xi, O, Xn	Secția Vopsitorie/ pretratare	0,420	1	1200 kg	Container 1000 kg Umplerea inițială a băii de fosfatare	-
14	Chemfos 700F/F/ H302, H314, H318	Secția Vopsitorie/ pretratare	0,672	1		Container 1000 kg	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată

ELECTROFOREZA

15	ADJ 038 Acid sulfamic/ H315, H319, H412	Secția Vopsitorie/ Electroforeză	2,352	0,05		Sac de 25 kg (folosit la început pentru curățarea băilor de electroforeză și a celor de clătire)	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
16	Biocide CB352/ H314, H317, H318, H412	Secția Vopsitorie/ Electroforeză	1,260	În caz de nevoie, la cerere		Bidon 25 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
17	Biocide CB362/ H315, H317, H318, H400, H412	Secția Vopsitorie/ Electroforeză	4,221	În caz de nevoie, la cerere		Bidon 25 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
18	H2O2/ H302, H318, H412	Secția Vopsitorie/ Electroforeză	7,833	0,1		Bidon 20 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
19	Scale Remover SR 23 / H314, H318	Secția Vopsitorie/ Electroforeză / Pretratare	14,700	În caz de nevoie, la cerere		Bidon 25 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
20	SCP 708 / H302, H312, H332, H314, H318	Secția Vopsitorie/	7,350	1		Container 1000 kg	Zonă stocare materii

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an (t)	Stoc minim în secție (tone)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
		Electroforeză					prime; Zonă marcată
21	Butilglicol HAKU 457/ H302, H312, H332, H315, H319	Secția Vopsitorie/ Electroforeză	0,840	În caz de nevoie, la cerere		Butoi de 200 l (folosit la început pentru curățarea băilor de electroforeză și a celor de clătire)	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
22	ED Paste/ neclasificat	Secția Vopsitorie/ Electroforeză	278,796	1	7500 kg	Container 1000 kg Umplerea inițială a băii de cataforeză	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
23	ED Binder/ neclasificat	Secția Vopsitorie/ Electroforeză	1455,993	1		Container 1000 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
24	Adj 050 / neclasificat	Secția Vopsitorie/ Electroforeză	6,090	În caz de nevoie, la cerere 0.2		Butoi de 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
25	Fenoxipropanol/ H319	Secția Vopsitorie/ Electroforeză	15,00	0.3	200 kg	Bidoane 100 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
GRUNDUIRE, VOPSIRE, LĂCUIRE, RETUȘ							
26	LP premium primer 3wet/ H225, H304, H319, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Grunduire	270,900	1	6	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
27	Clearcoat TMAC/ H225, H315, H318, H412.	Secția Vopsitorie/ Grunduire	557,550	1	12	Butoi 200 l	Zonă stocare materii

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an (t)	Stoc minim în secție (tone)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
							prime; Zonă marcată
28	Clearcoat Tinted/ H225, H315, H319, H412	Secția Vopsitorie/ Grunduire	41,580	0,2	2,4	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
29	Frozen White/ H225, H315, H318	Secția Vopsitorie/ Grunduire	177,450	0,2	6	Butoi 200 l / tota 1 tona	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
30	White Metropolis/ H225, H315, H319, H335, H412	Secția Vopsitorie/ Grunduire	31,500	0,2	2,04	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
31	Agate Black/ H225, H304, H319, H335, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Grunduire	152,460	0,2	2,04	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
32	Moondust SilveR/ H225, H315, H319, H335, H412	Secția Vopsitorie/ Grunduire	80,850	0,2	2,72	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
33	Silk 3we/ H225, H335, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Grunduire	34,650	0,2	2,04	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
34	Urban Teal? H225, H319, H335, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Grunduire	9,240	0,2	2,04	Butoi 200 l / tota 1 tona	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
35	Magnetic/ H225, H304, H315, H412	Secția Vopsitorie/ Grunduire	166,110	0,2	4,275 t	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an (t)	Stoc minim în secție (tone)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
36	Luxe Yellow/ H225, H335, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Grunduire	35,700	0,2	1,44	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
37	Blazer Blue/ H225, H318, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Grunduire	13,020	0,2	1,44	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
38	Race Red/ H225, H315, H318, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Grunduire	31,290	0,2	1,44	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
39	Lucid/Ruby Red/ H225, H319, H335, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Grunduire	61,110	0,2	1,44	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
40	Blue Lightning/ H225, H304, H319, H335, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Grunduire	116,760	0,2	2,72	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
41	Flash Primer/ H226, H315, H319, H411	Secția Vopsitorie/ Grunduire	2,520	0,02	0,15	Bidon 20 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
42	Flash Primer Solvente / H226, H315, H319, H335, H336	Secția Vopsitorie/ Grunduire	1,050	0,02	0,15	Bidon 20 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
43	Primer Thinner/ H226, H336	Secția Vopsitorie/ Grunduire	6,720	1	0,72	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
44	Basecoat Thinner/ H226	Secția Vopsitorie/ Grunduire	23,520	1	1,44	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an (t)	Stoc minim în secție (tone)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
45	Clearcoat Thinner/ H226, H302, H332	Secția Vopsitorie/ Grunduire	10,710	0,2	1,44	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
46	Cleaning Solvent for 3 wet/ H226, H315, H319, H335, H336, H 373	Secția Vopsitorie/ Grunduire	783,720	0,2	15	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
CERUIRE/ MASTICARE & TEROSONARE							
47	Mastic EFTEC EFSEAM PS 1256 (LOW BAKE SEALER)/ H319, H412	Secția Vopsitorie/ Ceruire / Masticare	1308,510	Container 1 tona	33,6	Container 1 tonă	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
48	Ceara EFTEC EFCOAT WH 276 F1 // neclasificat	Secția Vopsitorie/ Ceruire	181,020	Container 1 tona		Container 1 tonă	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
RETUȘ							
49	Vopsea retus FROZEN WHITE/ H226, H319, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,168	0,001	0,005	Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
50	Vopsea retus RACE RED/ H226, H319, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,042	0,001		Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
51	Vopsea retus BLAZER BLUE/ H226, H319, H336	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,021	0,001		Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
52	Vopsea retus MAGNETIC/ H226, H315, H318, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,126	0,001		Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
53	Vopsea retus Urban Teal/	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,042	0,001		Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an (t)	Stoc minim în secție (tone)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
	H226, H319, H336						loc special amenajat
54	Vopsea retus RUBY RED/ H226, H315, H318, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,063	0,001		Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
55	Vopsea retus Luxe Yellow/ H226, H319, H336	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,084	0,001		Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
56	Vopsea retus Blue Lightning/ H226, H319, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,168	0,001		Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
57	Vopsea retus AGATE/ABSOL UTE BLACK/ H226, H319, H336	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,168	0,001		Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
58	Vopsea retus MOONDUST SILVER/ H226, H319, H336	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,189	0,001		Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
59	Vopsea retus Solar/Metropolis White/ H226, H319, H336	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,084	0,001		Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
60	Vopsea retus Silk/ H226, H319, H336	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,042	0,001		Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
61	Diluant Thinner AL652 (D807)/ H226, H336	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,777	0,001	0,01	Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
62	Clearcoat STANDOCRYL VOC PREMIUM/ H226, H317, H361, H412, EUH205	Secția Vopsitorie/ Retuș	1,932	0,001	0,01	Recipient metalic 1-2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an (t)	Stoc minim în secție (tone)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
63	Lac AF 9405041601 EVERGLOSS BARNIZ INTERIORES/ H226, H315, H319, H335, H373, H412	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,042	0,001	0,01	Recipient metalic 1- 2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
64	Diluant VOC THINNER/ H226, H332, H336, H361, EUH066	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,567	0,001	0,01	Recipient metalic 1- 2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
65	Diluant SMART BLEND PLUS/ H225, H304, H315, H318, H336, EUH205	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,840	0,001	0,01	Recipient metalic 1- 2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
66	Intaritor 2K- HARDENER HS 20-25 / H226, H304, H315, H317, H3194, H332, H335, H336, H412; EUH066; EUH204;	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,777	0,001	0,01	Recipient metalic 1- 2- 3,5 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
67	Degresant Silikon/ H225, H304, H318, H411, EUH066	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,525	0,005	0,02	Recipient metalic 1- 10- 20 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
68	Alcool Izopropilic/ H319, H225, H336	Secția Vopsitorie/ Retuș	6,090	0,001	0,05	Recipient plastic 1 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
69	Ceara Reparatii Teroson WX 400 (Henkel 784176)/ H226, H336, H413	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,063	0,001	0,005	Recipient metalic 0.5- 1 l	Condiții de securitate în loc special amenajat
70	Spezialbenzin 60/140 hexanarm/ H225, H304,	Secția Vopsitorie/ Retuș	8,190	0,2	0,4	Recipient metalic 200l	Condiții de securitate în loc special amenajat

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an (t)	Stoc minim în secție (tone)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
	H315, H336, H411						
71	Pasta abraziva de lustruit 3M 82878 (pasta gri) / nepericulos	Secția Vopsitorie/ Retuș	0,777	0,005	0,1	Recipient 5 kg	Condiții de securitate în loc special amenajat
72	Pasta abraziva de lustruit 3M 06002 (pasat alba)/ H315, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Retuș	1,533	0,005	0,1	Recipient 5 kg	Condiții de securitate în loc special amenajat

ULEIURI ȘI VASELINE ÎNTREȚINERE

73	Ulei KLUBERSINTH CH6-110/ H360	Secția Vopsitorie/ Atelier Întreținere	0,126	0,02		Bidon 20 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
74	Ulei CASTROL VISCOGEN KL 23/ H222, H229	Secția Vopsitorie/ Atelier Întreținere	0,546	0,2		Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
75	Ulei KLUBER LAMORA HLP 32) nepericulos	Secția Vopsitorie/ Atelier Întreținere	0,189	0,2		Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
76	Ulei FESTO OFSW 32 = Castrol Hypspin zz 32 / neclasificat	Secția Vopsitorie/ Atelier Întreținere	0,013	0,005		Bidon 1 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
77	Ulei WET-SOL PLUS (MESAMOL) / nepericulos	Secția Vopsitorie/ Atelier Întreținere	0,378	0,001		Bidon 1 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
78	Ulei STRUCTOVIS FHD) nepericulos	Secția Vopsitorie/ Atelier Întreținere	0,777	0,04		Bidon 20 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an (t)	Stoc minim în secție (tone)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
79	Vaselina STABURAGS NBU 12)/ nepericulos	Secția Vopsitorie/ Atelier Întreținere	0,105	0,05		Bidon 25 kg	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
80	Vaselina BECHEM Berulub PV DAB 10/ neclasificat	Secția Vopsitorie/ Atelier Întreținere	0,210	0,05		Bidon 25 kg	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
81	Vaselina Castrol LONGTIME PD 00/ H317	Secția Vopsitorie/ Atelier Întreținere	0,011	0,01		Bidon 5,5 kg	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
82	Antigel Castrol Radicool NF/ H302, H373	Secția Vopsitorie/ Atelier Întreținere	1,176	0,2	416 l	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
PRODUSE PENTRU CURĂȚENIE TEHNICĂ/ INSTALAȚIA DE PRETRATARE APE UZATE							
83	Alcool etilic Tehnic/ H225	Secția Vopsitorie/ Subsol	0,735	0,1	0,1	Recipient 1 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
84	Diluant RODIL (PRIMA THINNER D 5600 NEW) ptr spalare / H225, H304, H315, H319, H373, H335, H336, H412	Secția Vopsitorie/ Subsol	370,440	0,2	1	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
85	Gardoclean A5534/ H315, H318	Secția Vopsitorie/ Subsol	0,053	0,2	1	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată
86	Gardofloc Q 5950*)/ nepericulos	Secția Vopsitorie/ Subsol	2,100	0,2	5	IBC 1 mc, Butoi 200 l	În subsolul Secției Vopsitorie

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/an (t)	Stoc minim în secție (tone)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
87	Gardofloc Q 5860)/ nepericulos	Secția Vopsitorie/ Subsol	100,800	0,2	5	IBC 1 mc, Butoi 200 l	În subsolul Secției Vopsitorie
88	Agent curatare EFCOAT VW 504 A1/ H304	Secția Vopsitorie/ Subsol	1,029	În caz de nevoie, la cerere 0.2	0,4	Butoi 200 l	Zonă stocare materii prime; Zonă marcată

STAȚIA DE PĂREPARE APA RO

89	PROAQUA 833-00 (AJUSTARE PH)/ H314, H320	Stația de preparare apa RO	0,672	Bidoane 25 l			În interiorul secției. Platformă betonată
90	Sare pastile Na Cl	Stația de preparare apa RO	33,600	Saci 25 kg			În interiorul secției. Platformă betonată.

Tabel 2-5 Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Secția Montaj General

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
1	Lichid răcire motor - antigel concentrat Havoline XLC (OF02) Ethylene Glycol	CH2 / J5 – st.	900 t	420 L (466 Kg)		Butoi 210 L (233 kg)	Zonă marcată pt. stocare materii prime – MPL
2	Lichid spălare geamuri concentrat (Ethanol, Izopropanol) (Ford First Fill – VP3033) (prod WIGO)/ H225, H319, H302	Zonă umplere lichide	550.000 L (estimare la producție 300.000 veh/an)	420 L (2 butoaie)		Butoi 200 L	Zonă marcată pt. stocare materii prime, pe tăvi retenție adecvate
3	SAFEBRAKE 16M Clariant/ H361d	Zonă umplere lichide	215.000 L (estimare la producție 300.000 veh/an)	420 L (2 butoaie)		Butoi 210 L	Zonă marcată pt. stocare materii prime
4	Refrigerant pentru instalația A/C (aer condiționat) Opteon YF Chemours (2, 3, 3-	Platforma N, exterior secție	180.000 Kg (estimare la	10,160 Kg	6 butelii 900 L (846 Kg)	Butelie 900 L	Zonă marcată - platformă externă

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
	tetrafluoropropenă)/ H220, H280		producție 300.000 veh/an)				
5	Combustibil Diesel	Zonă NV rezervor subteran extern	720.000 L (estimare la producție 90.000 veh/an)	Nu se stochează în secție		Nu se stochează în secție (doar în rezervorul subteran extern)	
6	Refrigerant Klea 134a (tetrafluoroethane HFC 134a)/ H280	Zonă umplere rezervor	5.000 Kg (estimare pt. producție de 8.000 veh cu această opțiune)	1 butelie X 472 Kg	2 butelii X 472 kg	Butelie (472 Kg)	Zonă marcată la locul de utilizare
7	Combustibil benzină/H224, H315, H304, H3361F, H340, H350, H336, H411	Zonă NV rezervor subteran extern	1.500.000 (estimare la producție de 210.000 veh/an pe benzină)	Nu se stochează în secție		Nu se stochează în secție (doar în rezervorul subteran extern)	
8	Ulei transmisie CV manuală (Castrol BOT 350M3) / neclasificat		300.000 L (estimare la producție de 180.000 veh cu această opțiune)	360 Kg (2 butoaie de 210 L)		Butoi 210 L	Zonă marcată la locul de utilizare, pe tăvi retenție adecvate
9	Ulei transmisie automată (Ford ATF ULV – 99008 L / 2018)/ H304		420.000 L (estimare la producție de 120.000 veh cu această opțiune)	357 Kg (2 butoaie de 210 L)		Butoi 210 L	Zonă marcată la locul de utilizare
10	Ulei multifuncțional Castrol Magna SW D/ neclasificat		80 Kg (estimare pt. lucrul în 3 schimburi)	208 L		Butoi 208 L	Spațiu adecvat, pe tavă retenție
11	Ulei transmisie 70 EP Castrol Alpha SP150/ neclasificat		150 Kg (estimare pt. lucrul în 3 schimburi)	17,8 KG (20 L)		Bidon 20 L	Zonă marcată la locul de utilizare

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
12	Ulei Leybonol VE101 - ulei pentru pompe vid/ neclasificat		10 Kg (la 3 schimburi)	5L		Bidon 5 L	Zonă marcată la locul de utilizare
13	Ulei special cilindri Liqui Moly ZENTRALHYDRA-ULIKOEL 1L/ H304, H332, H412		6 Kg (la 3 schimburi)	1L		Bidon 1 L	Zonă marcată la locul de utilizare
14	Ulei Castrol Alphasyn PG 220 – ulei sintetic angrenaje/ neclasificat		Consum 15 Kg/ an (3 schimburi)	20 L (17,9 Kg)		Bidon 20 L	Zonă marcată la locul de utilizare
15	Ulei MESAMOLL Lanxess (antiadeziv) / neclasificat		Consum (10 Kg/ an)	1 Kg		Recipient 1 kg	Zonă marcată la locul de utilizare
16	Ulei Magna SW D220 / neclasificat		Consum 45 kg/an	20 L		Bidon 20 L	Zonă marcată la locul de utilizare
17	Castrol Hyspin AWS46 – ulei hidraulic/ neclasificat		Consum cca. 100 L/ an la 3 schimburi	20 L		Bidon 20 L	Zonă marcată la locul de utilizare
18	Unsoare tip TRIBOL GR XT2 HT		Consum 15 Kg / an	5 Kg		Bidon 5 Kg	Zonă marcată la locul de utilizare
19	Unsoare multif tip: UM185Li2 (echival) SPHEEROL EPL2 UM 185Li2 / neclasificat		40 Kg/ an	18 Kg		Bidon 18 Kg	Zonă marcată la locul de utilizare
20	Unsoare TRIBOL GR 100-2 PD/ H317		15 kg / an	18 Kg		Bidon 18 Kg	Zonă marcată la locul de utilizare
21	Afton - HiTEC® 6455 Performance Additive/ H305, H315, H319, H317, H336,H351, H411,		25 l / an				Zonă marcată la locul de utilizare
22	SikaMelt®-9171 OT)/ nepericulos		48 t				Zonă marcată la locul de utilizare

Tabel 2-6 Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Secția Motoare

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
1	Hysol SL 35 XBB/ H315, H319,	PTO - zona stocare Lubrefianți	13500l	1000l	4000 l	IBC/1000 L	Interiorul secției. Platformă betonată, spațiu ventilat.
2	Alusol SL 61 XBB/ H319, H315,	PTO - zona stocare Lubrefianți	15000l	1000l	3000 l	IBC/1000 L	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
3	Carecut ES1 [MQL] / H412	PTO - zona stocare Lubrefianți	416l	208 l	416 l	Butoi tabla 208 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
4	Z&G Multicut Micro SP51)/ nepericulos	PTO - zona stocare Lubrefianți	1400l	200l	416 l	Butoi tabla 200 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
5	Hyspray A 1536/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	3328l	208l	416 l	Butoi tabla 208 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
6	Carecut ES3/ H412	PTO - zona stocare Lubrefianți	416l	208l		Butoi tabla 208 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
7	Techniclean HP (S extra FF)/ H319, H412	PTO - zona stocare Lubrefianți	4536l	208l	416 l	Butoi plastic 208 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
8	Honilo 981/ H304, H412,	PTO - zona stocare Lubrefianți	1040l	1000l		Rezervor IBC (1000 L)	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
9	MTC 43/ H315, H318, H412	PTO - zona stocare Lubrefianți	1664l	208		Butoi plastic 208 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
10	Arbocel NV00/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	7560kg	420kg	840 kg	Palet420 kg	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
11	Surfactant 607/ H302, H319,	PTO - zona stocare Lubrefianți	20l	20l		Bidon plastic 20 litri	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
12	Surfactant S 614)/ nepericulos	PTO - zona stocare Lubrefianți	20l	20l		Butoi tabla 208 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
13	pH Adjuster 401/ H302, H312, H332, H314, H318, H335, H412	PTO - zona stocare Lubrefianți	120l	20l		20 l plastic	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
14	Antifoam S109)/ nepericulos	PTO - zona stocare Lubrefianți	10l	5l		5 l plastic	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
15	Corrosion Inhibitor S205/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	40l	20l		20 l plastic	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
16	Corrosion Inhibitor 611/ H312, H314, H318	PTO - zona stocare Lubrefianți	20l	20l		20 l plastic	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
17	Antifoam S101/ H412	PTO - zona stocare Lubrefianți	10l	5l		5 l plastic	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
18	Hyspin AWH-M 15/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	1040l	208l	624 l	Butoi tabla 208 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
19	HyspinAWS 22/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	420l	20l	40 l	Butoi plastic 20 L	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
20	HYSPIN AWS46/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	3296l	208l		Butoi tabla 208 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
21	Hyspin AWS 32/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	208l	208l		Butoi tabla 208 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
22	Magna SW D68/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	1872l	20kg	416 l	Butoi tabla 20 kg	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
23	Magna SW 220/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	624l	208l		Butoi tabla 208 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
24	Alpha SP150/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	208l	208l		Butoi tabla 208 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
25	Alpha SP220 / neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	20	20l		Butoi plastic 20l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
26	Alpha SP460/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	208	208l		Butoi tabla 208 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
27	Alphasyn EP220	PTO - zona stocare Lubrefianți	20l	20l		Bidon plastic 20 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
28	Alphasyn T150 H412,	PTO - zona stocare Lubrefianți	20l	20l		Bidon plastic 20 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
29	Longtime PD2 H317, P280, P261, P272, P302+P352+P362+P364, P333+P313, P501, H315, H319, H411	PTO - zona stocare Lubrefianți	10kg	5kg		Butoi tabla 5 kg	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
30	Tribol GR 100-00 PD/ H317	PTO - zona stocare Lubrefianți	10kg	5kg		Butoi tabla 5 kg	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
31	Tribol GR 100 2 PD/ H317	PTO - zona stocare Lubrefianți	72kg	5kg		Butoi tabla 5k	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
32	Tribol GR CLS 000/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	125kg	5kg		Butoi tabla 5 kg	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
33	Spindle Coolant SF/ H302, H373	PTO - zona stocare Lubrefianți	208l	208l	416 l	Bidon plastic 208l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
34	Halvoline XLI/ H373, H361, H302,	HOT RUN	1470l	Va fi scos		1 IBC	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
35	HAVOLINE XLC/ H373, H361d, H302	DYNO TEST	360l	20l		Bidon plastic 20 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
36	Optimol Longtime 1	PTO - zona stocare Lubrefianți	5kg	5kg		Butoi tabla 5 kg	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
37	Motorenoel HD SuperSAE 50 Fo)/ nepericulos	Asamblare	1800l	208l		Butoi 208 l tabla	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
38	P-80)/ nepericulos	Asamblare	600l	20l		Bidon plastic 20 l	Interior secție, dulap substanțe chimice
39	Ulei TMO 150/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	40l	20l		Bidon plastic 20 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
40	PGP 77 H315, H319,	Asamblare, Uzinare	500l	25l	100 l	Bidonplastic 25 l	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
41	Loctite 5900/ H317, H318, H351	Asamblare	7000kg	81kg		Butoi plastic 27kg	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
42	Loctite 648/ neclasificat POSIBIL H318,	Asamblare	70kg	6.6kg		Bidon plastic 2.2kg	Interior secție, dulap substanțe chimice
43	Fluorescent DYE/ neclasificat	Asamblare	864kg	36kg		Bidon tabla 18kg	Interior secție, dulap substanțe chimice

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
44	Loctite 7063/ neclasificat	Asamblare, Uzinare	150l	10l		Bidon plastic 10l	Interior secție, dulap substanțe chimice
45	Gelphos L15	PTO - zona stocare Lubrefianți	10l	1l		1 l plastic	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
46	Mobilgear/ neclasificat	PTO - zona stocare Lubrefianți	60l	20l		20 l plastic	Platformă betonată, spațiu închis, acoperit și ventilat
47	Ulei motor 5w20)/ neclasificat	Depozit exterior PTO	1500000 l	n/a		Rezervor de 30 m ³	Rezervoare metalice cu pereți dubli
48	Benzină/ neclasificat	Depozit exterior PTO	50000 l	n/a		Rezervor de 45 m ³	Rezervoare metalice cu pereți dubli

Tabel 2-7 Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Secția Întreținere Generală

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
1	K release aerosol 13000563	Atelier într. echip. electrice	400	6	24	tub/600ml	dulap special
2	Degresant brake cle, degresant performance brake cleaner 13000188/ H222, H229, H315, H319, H336, H411	Atelier într. echip. electrice	312	6	24	tub/500ml	dulap special
3	Lubrifiant, pentru angrenaje deschise; 13000257	Atelier într. echip. electrice	444	6	24	tub/400ml	dulap special
4	Loctite 5900 (mastic, negru)/ H317, H318, H351	Atelier într. echip. electrice	200	1	12	tub/300	dulap special
5	Acoperire, protectoare cu proprietati	Atelier într. echip. electrice	100	6	24	recipient-400ml	dulap special

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
	dielectrice, 13000246 /H225, H336, H319, H226, H220						
6	Unsoare, tip: gadus s2 v220 2; 36200071	Atelier reparații mijloace transport intern	300	6	24	Tub 400g	int at.raft/sarcina max.pe raft 300kg spatiu aerisit
7	Unsoare, tip: gadus s2 v220 1; 3620005a	Atelier reparații mijloace transport intern	3	1	1	cutie de 18kg	int at.raft/sarcina max.pe raft 300kg spatiu aerisit
8	Ulei transmisie, mobiltrans hd 30	Atelier reparații mijloace transport intern	16	4	10	bidon 20l	int.at. platforma betonata suport cu cuva spatiu aerisit
9	Ulei transmisie, mobiltrans hd 50	Atelier reparații mijloace transport intern	1	1	1	bidon 20l	int.at. platforma betonata suport cu cuva spatiu aerisit
10	Ulei de transmisie, castrol epv 80w- 90, 36100757	Atelier reparatii mijloace transport intern	1	1	1	bidon 20l	int.at. platforma betonata suport cu cuva spatiu aerisit
11	Ulei de transmisie, castrol axle epv80w90, 36100746	Atelier reparatii mijloace transport intern	100	2	12	bidon 1l	int.at. platforma betonata suport cu cuva spatiu aerisit
12	Ulei castrol, vecton long drain 10w-40, 36100870	Atelier reparatii mijloace transport intern	25	1	8	bidon 4l	int.at. platforma betonata suport cu cuva spatiu aerisit
13	Ulei hidraulic, tip: hyspin aws 46; 36100021	Atelier reparatii mijloace transport intern	5	1	1	butoi 208l	int.at. platforma betonata suport cu cuva spatiu aerisit

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
14	Ulei, castrol atf dex ii multivehicle; 36100542/H304	Atelier reparatii mijloace transport intern	2	1	1	butoi 208l	int.at. platforma betonata suport cu cuva spatiu aerisit
15	Ulei, ford formula f 5w30; 36100156	Atelier reparatii mijloace transport intern	25	1	20	bidon 5l	int at.raft/sarcina max.pe raft 300kg spatiu aerisit
16	Ulei castrol, edge 0w-40; 3619030a	Atelier reparatii mijloace transport intern	100	5	40	bidon 1l	int at.raft/sarcina max.pe raft 300kg spatiu aerisit
17	Lichid frana, castrol break fluid dot 4; 36300044	Atelier reparatii mijloace transport intern	30	1	10	bidon 1l	int at.raft/sarcina max.pe raft 300kg spatiu aerisit
18	Spray cu vopsea, bariline negru, galben albastru, roșu	Atelier reparatii mijloace transport intern	450	2	24	400ml/	dulap special
19	Ulei castrol magnatec15w40a 3/b4	Atelier reparatii mijloace transport intern	100	1	3	bidon 4l	int.at. platforma betonata suport cu cuva spatiu aerisit
20	Lichid răcire, radcool nf; H302, H373	Atelier reparatii mijloace transport intern	100	1	416 l	butoi 208l	int.at. platforma betonata suport cu cuva spatiu aerisit
21	Refrigerent r407c/H220, H280	Atelier inst. speciale, climatizări	6	11	33	11kg/ butelie	dulap special
22	Refrigerent r 134a/H280	Atelier inst. speciale, climatizări	2	11	36	12kg/ butelie	dulap special
23	Refrigerent 410/ H280	Atelier inst. speciale, climatizări	10	10	30	10kg/ butelie	dulap special

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
24	Detector fisuri, roc7716128r	Atelier inst. speciale, climatizări	24	0,3	3,6	300ml	dulap special
25	Flash aerosol, spumant pentru curățare și dezinfectare	Atelier inst. speciale, climatizări	180	0,3	3,6	tub	dulap special
26	Azot puritate 99.998	Atelier inst. speciale, climatizări	1	1,6	9,6	9.6mt3/ butelie	dulap special
27	Chit epoxidic tip epx-70; pentru repararea suprafețelor din beton	Atelier întreținere clădiri	110	5,5	27,5	ambalaj=2 pachete x 5,5 kg / box, ,	spațiu special amenajat
28	Detartant tip sanet perfect; Soluție bază de acid citric fosforic cu efect dezinfectant	Atelier întreținere clădiri	750	5	50	bidon 5l	spațiu special amenajat
29	Detartant tip br 75; soluție pt. dizolvarea pietrei pe bază de acid fosforic cu efect dezinfectant, tana2914	Atelier întreținere clădiri	2400	10	100	bidon 10l	spațiu special amenajat
30	Soluție tip ivecid; pentru încăperile sanitare pe bază de acid citric, tana2254/H314, H290	Atelier întreținere clădiri	3600	10	150	bidon 10l	spațiu special amenajat
31	Soluție tip sr 15; pentru întreținerea pardoselelor și suprafețelor lavabile	Atelier întreținere clădiri	2400	5	130	bidon 5l	spațiu special amenajat
32	Silicon sanitar, 0, cs25transparent	Atelier întreținere clădiri	15	0,25	1	tub	spațiu special amenajat
33	Grund deco, cu quartz pt.lavabile/tencuie	Atelier întreținere clădiri	250	25	100	bidon 25kg	spațiu special amenajat

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
	li int./ext, (amorsă g8300)						
34	Vopsea bariline express 10851; albastru ral, ral 5015; albastru ral 5005	Atelier întreținere clădiri	240	24	72	găleată 24kg	spațiu special amenajat
35	Vopsea lavabilă exterior bej	Atelier întreținere clădiri	180	15	60	găleată 15kg	spațiu special amenajat
36	Vopsea lavabilă - diverse culori"spor" pt.interior, alba, gri	Atelier întreținere clădiri	210	15	90	găleată 15l	spațiu special amenajat
37	Acetilenă/ H220, H230, H280	Atelier întreținere clădiri	10	6	12	tub 6kg	spatiu special amenajat
38	Oxigen H220, H270	Atelier întreținere clădiri	15	10,5	21	tub11.8	spatiu special amenajat
39	Corgon 18 moq=11.8, mt3 iso 14175;18% co2 82% argon/H280	Atelier reparatii mijloace transport intern	20	1	2	tub 11.8	spatiu special amenajat

Tabel 2-8 Inventarul substanțelor/ preparatelor chimice – Stația de epurare finală

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an (Kg)	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
1	Var pulbere vrac	Stația de tratare ape uzate	97060	10 tone	10 tone	Siloz / vrac	Siloz
2	Acid sulfuric concentrat 35%/H314, H315, H319	Stația de tratare ape uzate	92545	5 m ³	5 m ³	Tanc de lucru	Tanc de lucru
3	Clorură ferică 40%/H290, H302, H314	Stația de tratare ape uzate	121405	10 metri cubi	10 metri cubi	Tanc de lucru	Tanc de lucru

Nr. crt.	Denumire substanță / fraza de pericol	Localizare	Cantitate utilizată/ an (Kg)	Stoc minim în secție	Capacitate totală de stocare	Mod de stocare	Condiții de stocare
4	VTA Nutrient G/ nepericulos	Stația de tratare ape uzate	8250	1000 litri	1000 litri	IBC	IBC
5	Pudră clorură de amoniu/H302, H319	Stația de tratare ape uzate	5225	500 kg	500 kg	Saci pe palet	Saci pe palet
6	vta us 99	Stația de tratare ape uzate	5000	1000 litri	1000 litri	IBC	IBC
7	Pudră, fosfat monosodic	Stația de tratare ape uzate	600	300 kg	300 kg	Saci pe palet	Saci pe palet
8	P3 ultrasil 75/H314	Stația de tratare ape uzate	144	5 bidoane	5 bidoane	Bidon 20 litri	bidon 20 litri
9	Acid citric anhidru/H319	Laborator tratare ape	50	2 saci	2 saci	Saci pe palet	Saci pe palet
10	VTA, biokat b densitate approx 1.3-1.1 g/cm3	Laborator tratare ape	0	1000 litri	1000 litri	IBC	IBC
11	Acid oxalic/H312. 302, H318	Laborator tratare ape	5	5 saci	5 saci	Saci pe palet	Saci pe palet
12	Acid clorhidric 37%/H290, H314, H335	Laborator tratare ape	4	2 litri	2 litri	Sticlă 700ml	Sticlă 700ml

2.6 Topografie și scurgere

Amplasamentul și zona înconjurătoare coboară în pantă lină spre sud-vest, în lunca râului Jiu, aflat la vest, respectiv sud-vest de Craiova (v. Anexa II.2 - a Formularului de Solicitare).

2.7 Geologie și hidrogeologie

Din punct de vedere al geologiei regiunii, amplasamentul FORD România S.A. se situează în așa numita Platformă Moesică, unde depozitele sedimentare argiloase și marnoase din epoca dacică și romană sunt acoperite de roci neconsolidate datând din epoca Pliocenului și Pleistocenului.

Conform investigațiilor realizate pe amplasament de către compania Ingenieurbetrieb Dr. Pütz, în perimetrul amplasamentului se pot distinge 4 acvifere, între nivelul suprafeței și până la o adâncime de aproximativ 100 m sub nivelul solului. Aceste acvifere au fost identificate în fostele foraje pentru apă potabilă, care au fost utilizate pe amplasament în trecut și au o adâncime de aproximativ 100 m. Cele două acvifere superficiale sunt înmagazinate în formațiuni sedimentare din timpul Pliocenului și Pleistocenului, însă numai acviferul cel mai apropiat de suprafață (primul acvifer) pare a fi liber (neconfinat).

Forajele de monitorizare a calității apei freactice indică existența unui strat argilos mai mult sau mai puțin permanent între primul acvifer și cel de-al doilea. Cu toate acestea, este posibil ca în partea de nord-est a amplasamentului să existe o legătură hidraulică între cele două acvifere. Nivelul pânzei

freatice a fost identificat la adâncimi între 5 m sub nivelul solului (în nord-estul amplasamentului) și 16 m sub nivelul solului (în sudul amplasamentului), într-un depozit acvifer nisipos (în principal nisip mijlociu, cu intercalații de nisip grosier, nisip fin și, pe alocuri, aluviuni).

Pânza freatică are o grosime de numai câțiva decimetri în (primul) acvifer superficial și în nord-estul amplasamentului. De asemenea, în special în această parte a amplasamentului, acviferul superficial poate avea o legătură hidraulică cu cel de-al doilea acvifer (situat la o adâncime mai mare).

Grosimea maximă a stratului acvifer superficial variază între 4 și 5 m în partea de sud-vest a amplasamentului. Direcția generală de curgere a pânzei freatice este către sud-vest, fiind în concordanță cu direcția generală de curgere a apelor către râul Jiu, identificată la nivelul regiunii.

2.8 Hidrologie

Cursurile de apă cele mai apropiate de amplasamentul FORD România S.A. sunt:

- **Valea Buduroaia**, care reprezintă un curs de apă temporar care curge pe direcția est – vest la sud de amplasament, la o distanță de aproximativ 1,8 km;
- **Râul Jiu**, afluent major al Dunării, care curge pe direcția NV-SE de amplasament, la o distanță de aproximativ 4,9 km.

Cursul de apă temporar Buduroaia alimentează parțial **complexul lacustru Preajba-Făcăi**, declarat rezervație naturală (v. sect. 2.12), situat la aproximativ 2,5 km de amplasament.

2.9 Autorizații actuale

La momentul actual, pentru activitățile desfășurate pe amplasament au fost emise următoarele autorizații:

- Autorizație integrată de mediu (AIM) nr. nr. 60/08.04.2011, revizuită R3 în data de 21.10.2013;
- Autorizație de gospodărire a apelor - nr. 107R /11.03.2019;
- Acord de racordare/ deversare la sistemul public de canalizare al municipiului Craiova nr. 010R10/2018, eliberat de către Compania de Apa Oltenia S.A.;
- Avize PSI emise de inspectoratul pentru situații de urgență Oltenia al jud. Dolj din cadrul Ministerului Administrației și Internelor;
- Autorizație Sanitară emisă de Direcția Sanitar Veterinară și Pentru Siguranța Alimentelor, jud. Dolj pentru activitatea desfășurată de către furnizorul de servicii Eurest Rom SRL la cantina de pe amplasament.

Aceste documente pot fi puse la dispoziția autorității, la cerere.

2.10 Detalii de planificare

În vederea protecției calității solului/ subsolului și implicit a apelor subterane, au fost luate o serie de măsurile de întreținere și bună gospodărire, cât și de prevenire:

- suprafețele folosite în scop tehnologic au fost betonate, astfel încât posibilitatea contaminării solului va fi exclusă chiar și în cazul unor scurgeri accidentale de combustibili/ lubrifianți de la mijloacele de transport;
- conductele de canalizare sunt verificate periodic pentru identificarea unor posibile deteriorări sau neetanșeități, reparate sau înlocuite și curățate pentru a asigura o funcționare corespunzătoare;
- substanțele chimice sunt stocate și gestionate conform specificațiilor din fișele cu date de securitate, în condiții de siguranță;
- rezervoarele supraterane și subterane sunt prevăzute cu cuve impermeabile, pentru evitarea infiltrării conținutului acestora în sol;

- deșeurile periculoase sunt stocate temporar în incinte închise;
- pentru prevenirea și detectarea scurgerilor din rezervoare sunt prevăzute inspecții vizuale zilnice și inventarierea regulată a substanțelor stocate.
- procedurile de inspecție și mentenanță au fost implementate conform planurilor interne și implică inspecții periodice interne și externe, inspecții de rutină și inspecții detaliate. Inspecțiile au ca obiect verificarea rezervoarelor de stocare, inclusiv a instalațiilor și echipamentelor aferente (pompe de transfer, flanșe, robinete, sisteme de ventilație, etc.) și a cuvelor de retenție. Lucrările de control și mentenanță sunt efectuate de personalul propriu în mod regulat;
- în cazul unor situații de risc, se va acționa conform Planului de Urgență Internă pentru a se evita, pe cât posibil, poluarea directă sau indirectă a solului/ subsolului.

În cazul dezafectării fabricii, capitolul 11 din Formularul de Solicitare prezintă detalii referitoare la acest aspect, inclusiv remedierea zonelor afectate și prelevarea de probe pentru validarea calității solului și apei subterane.

2.11 Incidente provocate de poluare

Pe amplasament a fost identificată o poluarea a apelor subterane, apărută ca urmare a utilizării amplasamentului anterior preluării acestuia de către compania FORD (v. secțiunea 4.9).

2.12 Specii sau habitate sensibile sau protejate care se află în apropiere

Pe o rază de 20 km în jurul amplasamentului FORD România S.A., dar nu mai aproape de 5 km, au fost identificate următoarele 2 arii protejate care fac parte din rețeaua Natura 2000:

- Coridorul Jiului (ROSCI0045), care se întinde pe o suprafață de 71.393,5 ha, de-a lungul râului Jiu, de la nord – vest până la sud de amplasament, cel mai apropiat punct fiind în SSE, la o distanță de cca 5 km față de amplasament;
- Confluența Jiu-Dunăre (ROSPA0023), care are o suprafață parțial comună cu ROSCI Coridorul Jiului, desfășurându-se pe o suprafață de 29.999,9 ha, la sud – vest și sud de amplasament, la o distanță de cca 5 km.

La peste 20 km față de amplasamentul FORD, la est, se află aria Natura 2000 Valea Oltețului (ROSCI0266).

Alte zone sensibile identificate pe o rază de 20 km sunt 3 rezervații naturale:

- Complexul lacustru Preajba-Făcăi, aflat la sud de amplasament, la o distanță de 2,5 km;
- Lacul fosilifer Bucovăț, aflat la vest – sud – vest de amplasament, la o distanță de cca. 7,8 km;
- Cleanov, situat la sud – vest de amplasament, la o distanță de 19,7 km.

Întrucât ariile protejate, respectiv rezervațiile naturale identificate în zonă se află la distanțe semnificative (cca 5 km, respectiv 2,5 km), față de amplasamentul aparținând FORD România S.A., se apreciază că activitățile nu au un impact negativ semnificativ asupra acestora.

2.13 Condițiile Clădirilor

Majoritatea clădirilor de pe amplasament în care se desfășoară în prezent activități de producție au fost supuse unor lucrări de renovare și modernizare în cadrul cărora au fost consolidate structurile și înlocuite sistemele de prevenire/ intervenție în caz de incendiu.

2.14 Răspuns de urgență

Amplasamentul dispune de un plan de intervenții în situații de urgență, precum și de o procedură pentru pregătirea pentru situațiile de urgență și capacitate de răspuns, menținută permanent la zi. Aceste documente pot fi puse la dispoziția autorității, la cerere.

3. ISTORICUL TERENULUI

Amplasamentul s-a dezvoltat pe foste terenuri agricole din centura verde a orașului, a căror amenajare a început în 1977, înainte de investiția propusă și implementată de Citroën sub numele Oltcit S.A. Construcția întregului amplasament pentru Citroën s-a derulat în perioada 1978 – 1982. Ulterior, în 1996-1997 au fost adăugate clădiri noi față de cele construite de Citroën: preparat vopsele pentru Secția Vopsitorie (etapa I), și Turnătoria (etapa II). Documentația originală de aprobare și construcție este păstrată de Automotiv Craiova S.A. (ACSA), societatea care a deținut o parte din capitalul social în contractul inițial de asociere.

Producția a început în 1981, iar proiectul inițial prevedea fabricarea a 150.000 de automobile anual, dar se preconiza extinderea la o capacitate maximă de 300.000 de autovehicule anual. De aceea, utilitățile și infrastructura amplasamentului au fost proiectate pentru această capacitate maximă de producție. Autovehiculele produse pe amplasament au fost Oltcit Special, Oltcit Club și Citroën Axel.

În anul 1991, asocierea dintre statul român și Citroën a fost anulată și proprietatea a fost preluată de Dacia devenind din nou o companie de stat sub numele Automobile Craiova S.A. Modelul Oltcit Club și versiunea pick-up au fost produse în cadrul acestei asocieri.

În anul 1994, amplasamentul a fost achiziționat de Daewoo devenind Rodae Automobile S.A. și mai târziu Daewoo Automobile S.A.

În anul 1995, s-a efectuat conversia către tehnologia Daewoo și următoarele modele de automobile au fost produse: Tico, Cielo, Espero, Matiz și Nubira. În această perioadă, au existat o serie de defecțiuni de instalații printre care și rezervoare și utilaje care stocau sau utilizau solvenți clorurați.

Cu excepția construcției Secției Turnătorie, a modernizărilor și re tehnologizărilor interne, inclusiv construcția unei noi hale de amestecuri de vopsele în 1996, s-a raportat că pe amplasament nu au avut loc alte schimbări majore față de construcțiile inițiale.

În anul 2006, Daewoo se retrage din asociere și statul redevine proprietar al companiei Automobile Craiova S.A.

Terenul și fabrica de autovehicule deținute de compania de stat au devenit proprietatea companiei Ford în anul 2007. Ulterior tranzacției, în anii 2010-2011, Ford a desfășurat un amplu program de renovare și re tehnologizare care a inclus și încetarea activității Secției Turnătorie, defecționarea rezervoarelor subterane vechi, a transformatoarelor și condensatoarelor electrice cu PCB și a unor echipamente cu materiale izolatoare cu conținut din azbest etc.

Odată cu activitățile de defecționare, au fost realizate și investigații privind calitatea solului și a apei subterane care au evidențiat un impact asupra apei subterane cu produse petroliere, solvenți clorurați (tricloretenă și tetracloretenă) metil terț-butil eter, nitrați și sulfati provenind din activitățile și instalațiile existente anterior pe amplasament. În scopul reducerii acestui impact, pe amplasament au fost instalate și puse în operare două instalații de extracție a vaporilor și o barieră hidrolică pentru reducerea concentrațiilor de solvenți clorurați din sol și apa subterană. În prezent, doar instalațiile de extracție a vaporilor din sol se mai află în funcțiune, bariera hidrolică fiind în copnservare din anul 2018.

4. RECUNOAȘTEREA TERENULUI

4.1 Probleme identificate/ridicate

Din analiza activităților desfășurate pe amplasament, zonele care au fost investigate detaliat sunt:

- zonele de amplasare a rezervoarelor cu produse periculoase, îndeosebi cele subterane;
- zonele de stocare a substanțelor periculoase;
- zona traseelor de conducte subterane și a construcțiilor aferente (stații de pompare, cămine de vizitare);
- zona de depozitare a deșeurilor periculoase;
- zonele din interiorul platformei industriale unde au fost evidențiate în trecut urme ale poluărilor accidentale (istorice);
- zonele unde au fost depistate în perioada 2008 – 2010 depășiri ale concentrațiilor de poluanți în apa freatică.

4.2 Deșeuri

Sursele și modul de gestionare a deșeurilor au fost prezentate în detaliu în Formularul de Solicitare pentru revizuirea AIM.

Tabel 4-1 Deșeuri generate pe amplasamentul FORD România S.A.

Nr. crt.	Tip deșeu	Cod deșeu cf. Deciziei 955/2014	Cantitate generată (tone/an)	Metoda de valorificare/ eliminare*	Mod de stocare
Secția Presaj					
1.	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	13.02.05*	10,764	R3	RM
2.	Ambalaje de hartie și carton	15.01.01	49,617	R3	VA
3.	Ambalaje de materiale plastice	15.01.02	10,242	R3	RM
4.	Ambalaje de lemn	15.01.03	22,655	R3	RM
5.	Ambalaje metalice	15.01.04	0,257	R4	RM
6.	Ambalaje de sticlă	15.01.07	0,306	R3	RM
7.	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15.01.10*	5,564	R11	RM
8.	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbracaminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	15.02.02*	23,587	R1	RM
9.	Metale feroase	16.01.17	25.680,174	R4	RM
10.	Alte baterii și acumulatori	16.06.05	3,000	**	RM
11.	Cupru, bronz, alama	17.04.01	1,118	R4	RM
12.	Amestecuri metalice	17.04.07	55,822	R4	RM

Nr. crt.	Tip deșeu	Cod deșeu cf. Deciziei 955/2014	Cantitate generată (tone/an)	Metoda de valorificare/ eliminare*	Mod de stocare
13.	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11	19.12.12	28,665	R1	RM
Secția Caroserii					
1.	Deseuri de adezivi și cleiuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08.04.09*	8,668	R1	RM
2.	Piese de polizare uzate maruntite și materiale de polizare maruntite cu conținut de substanțe periculoase	12.01.20*	0,546	R5	S
3.	Ambalaje de hartie și carton	15.01.01	49,479	R3	VA
4.	Ambalaje de materiale plastice	15.01.02	10,153	R3	RM
5.	Ambalaje de lemn	15.01.03	27,945	R3	RM
6.	Ambalaje metalice	15.01.04	0,263	R4	RM
7.	Ambalaje de sticlă	15.01.07	0,312	R3	RM
8.	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15.01.10*	6,136	R11	RM
9.	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	15.02.02*	22,542	R1	RM
10.	Cupru, bronz, alama	17.04.01	20,020	R4	RM
11.	Aluminiu	17.04.02	6,058	R4	RM
12.	Fier și oțel	17.04.05	0,910	R4	RM
13.	Amestecuri metalice	17.04.07	745,108	R4	RM
14.	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03	17.06.04	4,173	D10	RM
15.	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11	19.12.12	28,665	R1	RM
Secția Vopsitorie					
1.	Alți solvenți organici, lichide de spălare și soluții muma	07.01.04*	515,759	R2	RM
2.	Namoluri apoase cu conținut de vopsele și lacuri și solvenți organici sau alte substanțe	08.01.15*	1.183,430	R1	RM
3.	Namoluri cu conținut de fosfați	11.01.08*	33,318	R1	RM

Nr. crt.	Tip deșeu	Cod deșeu cf. Deciziei 955/2014	Cantitate generată (tone/an)	Metoda de valorificare/ eliminare*	Mod de stocare
4.	Ceruri si grasimi uzate	12.01.12*	15,558	R1	RP
5.	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	13.02.05*	2,769	R3	RM
6.	Ambalaje de hartie si carton	15.01.01	48,168	R3	VA
7.	Ambalaje de materiale plastice	15.01.02	9,591	R3	RM
8.	Ambalaje de lemn	15.01.03	25,139	R3	RM
9.	Ambalaje metalice	15.01.04	0,137	R4	RM
10.	Ambalaje de sticla	15.01.07	0,072	R3	RM
11.	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15.01.10*	78,221	R11	RM
12.	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	15.02.02*	100,152	R1	RM
13.	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie, altele decat cele specificate la 15 02 02	15.02.03	3,302	R1	RM
14.	Componente fara alta specificatie	16.01.22	30,000	R1	RM
15.	Amestecuri metalice	17.04.07	119,106	R4	RM
16.	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a deseurilor, altele decat cele specificate la 19 12 11	19.12.12	23,277	R1	RM
17.	08 01 11* deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 11*	10,000	R1	RM
18.	08 04 09* deșeuri de adezivi și cleiuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase -Deseu mastic	08 04 09*	6	Returnare la producator EFTEC	RM
19.	16 05 04* butelii de gaze sub presiune (inclusiv haloni) cu conținut de substanțe periculoase - sprayuri goale	16 05 04*	1	R4	RM
20.	20 01 21* tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	20 01 21*	0,5	R1	A
21.	16 02 14 Deseuri Electronice (DE), echipamente casate	16 02 14	1	R4	RM

Nr. crt.	Tip deșeu	Cod deșeu cf. Deciziei 955/2014	Cantitate generată (tone/an)	Metoda de valorificare/ eliminare*	Mod de stocare
22.	17 04 01 cupru, bronz, alamă (Cabluri)	17 04 01	0,5	R4	RM

Secția Montaj General

1.	Deseuri de la materialele compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	04.02.09	30,251	R1	RM
2.	Deseuri de adezivi si cleiuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	08.04.09*	5,946	R1	RM
3.	Ambalaje de hartie si carton	15.01.01	2.006,026	R3	VA
4.	Ambalaje de materiale plastice	15.01.02	457,717	R3	RM
5.	Ambalaje de lemn	15.01.03	1.219,644	R3	RM
6.	Ambalaje metalice	15.01.04	0,566	R4	RM
7.	Ambalaje de materiale compozite	15.01.05	8,138	R3	RM
8.	Ambalaje de sticla	15.01.07	0,702	R3	RM
9.	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15.01.10*	159,770	R11	RM
10.	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	15.02.02*	143,104	R1	RM
11.	Anvelope scoase din uz	16.01.03	4,615	R1	RM
12.	Materiale plastice	16.01.19	149,299	R3	RM
13.	Sticla	16.01.20	45,318	R5	RM
14.	Componente fara alta specificatie	16.01.22	20,000	R1	RM
15.	Alte deseuri nespecificate	16.01.99	33,306	R1	RM
16.	Echipamente casate, altele decat cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	16.02.14	6,968	R4	RM
17.	Baterii cu plumb	16.06.01*	5,500	R4	RP
18.	Alte baterii si acumulatori	16.06.05	40,000	**	RM
19.	Catalizatori uzati cu continut de metale tranzitionale sau compusi ai metalelor tranzitionale, fara alte specificatii	16.08.03	0,670	D10	RM
20.	Cupru, bronz, alama	17.04.01	0,078	R4	RM
21.	Aluminiu	17.04.02	16,952	R4	RM
22.	Plumb	17.04.03	0,416	R4	RM

Nr. crt.	Tip deșeu	Cod deșeu cf. Deciziei 955/2014	Cantitate generată (tone/an)	Metoda de valorificare/ eliminare*	Mod de stocare
23.	Fier si oțel	17.04.05	0,078	R4	RM
24.	Amestecuri metalice	17.04.07	173,368	R4	RM
25.	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11	19.12.12	60,249	R1	RM
Secția Motoare					
1.	Pilitura și span feros	12.01.01	2.417,064	R4	RM
2.	Pilitura și span neferos	12.01.03	356,252	R4	RM
3.	Namoluri metalice (de la maruntire, honuire, lepuire) cu continut de ulei	12.01.18*	59,437	R1	RM
4.	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	13.02.05*	25,532	R3	RM
5.	Ambalaje de hartie și carton	15.01.01	48,944	R3	VA
6.	Ambalaje de materiale plastice	15.01.02	37,801	R3	RM
7.	Ambalaje de lemn	15.01.03	31,855	R3	RM
8.	Ambalaje metalice	15.01.04	0,332	R4	RM
9.	Ambalaje de sticlă	15.01.07	0,527	R3	RM
10.	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15.01.10*	12,688	R11	RM
11.	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	15.02.02*	39,286	R1	RM
12.	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și imbracaminte de protectie, altele decât cele specificate la 15 02 02	15.02.03	131,690	R1	RM
13.	Filtre de ulei	16.01.07*	1,200	R1	RM
14.	Fluide antigel cu continut de substante periculoase	16.01.14*	0,286	R1	RM
15.	Materiale plastice	16.01.19	20,150	R3	RM
16.	Echipamente casate, altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	16.02.14	6,448	R4	RM
17.	Baterii cu plumb	16.06.01*	1,000	R4	RP
18.	Alte baterii și acumulatori	16.06.05	2,000	**	RM
19.	Cupru, bronz, alama	17.04.01	0,312	R4	RM

Nr. crt.	Tip deșeu	Cod deșeu cf. Deciziei 955/2014	Cantitate generată (tone/an)	Metoda de valorificare/ eliminare*	Mod de stocare
20.	Aluminiu	17.04.02	64,012	R4	RM
21.	Amestecuri metalice	17.04.07	179,868	R4	RM
22.	Materiale plastice si de cauciuc	19.12.04	56,134	R1	RM
23.	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a deseurilor, altele decat cele specificate la 19 12 11	19.12.12	59,215	R1	RM
Intreținere Generală					
1.	Carbune activ epuizat (cu exceptia 06 07 02)	06.13.02*	0,858	R1	RM
2.	Namoluri apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici sau alte substante	08.01.15*	11,378	R1	RM
3.	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	12.01.09*	14,248	R1	RP
4.	Ceruri si grasimi uzate	12.01.12*	5,668	R1	RP
5.	Lichide apoase de spalare	12.03.01*	28,600	D9	RP
6.	Uleiuri minerale neclorinate izolante si de transmitere a caldurii	13.03.07*	15,288	R9	RM
7.	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	14.06.01*	0,051	D10	RM
8.	Ambalaje de hartie si carton	15.01.01	46,362	R3	VA
9.	Ambalaje de materiale plastice	15.01.02	12,138	R3	RM
10.	Ambalaje de lemn	15.01.03	21,879	R3	RM
11.	Ambalaje metalice	15.01.04	0,579	R4	RM
12.	Ambalaje de sticla	15.01.07	0,540	R3	RM
13.	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15.01.10*	3,172	R11	RM
14.	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	15.02.02*	16,328	R1	RM
15.	Materiale plastice	16.01.19	0,780	R3	RM
16.	Echipamente casate cu continut de componente periculoase 2 altele decat cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 12	16.02.13*	46,384	R4	RM
17.	Substante chimice de laborator constand din sau continand substante periculoase inclusiv	16.05.06*	0,827	D9	RM

Nr. crt.	Tip deșeu	Cod deșeu cf. Deciziei 955/2014	Cantitate generată (tone/an)	Metoda de valorificare/ eliminare*	Mod de stocare
	amestecurile de substanțe chimice de laborator				
18.	Deseuri lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase	16.10.01*	3,601	D9	RP
19.	Sticla	17.02.02	1,500	R5	RM
20.	Cupru, bronz, alama	17.04.01	2,938	R4	RM
21.	Aluminiu	17.04.02	26,624	R4	RM
22.	Amestecuri metalice	17.04.07	71,656	R4	RM
23.	Pământ și pietre, altele decât cele specificate la 17 05 03	17.05.04	212.240,000	D5	VA
24.	Materiale de construcție cu conținut de azbest	17.06.05*	5.140,000	D5	RM
25.	Namoluri cu conținut de substanțe periculoase provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale	19.08.13*	1.013,216	R1	RM
26.	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11	19.12.12	57,893	R1	RM
27.	Tuburi fluorescente și alte deseuri cu conținut de mercur	20.01.21*	1,066	R4	A
28.	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20.01.36	3,380	R4	RM
29.	Lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37	20.01.38	20,635	R1	VA
30.	Deseuri biodegradabile	20.02.01	15,260	D5	VA
31.	Echipamente casate cu conținut de componente periculoase 2 altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 12	16.02.13*	0,078	R4	RM
32.	Aluminiu	17.04.02	0,234	R4	RM
33.	Baterii cu plumb	16.06.01*	2,000	R4	RP
MP&L					
1.	Deseuri de la materialele compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	04.02.09	1,716	R1	RM
2.	Deseuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08.01.11*	8,372	R1	RM
3.	Ambalaje de hârtie și carton	15.01.01	6.468,934	R3	VA

Nr. crt.	Tip deșeu	Cod deșeu cf. Deciziei 955/2014	Cantitate generată (tone/an)	Metoda de valorificare/ eliminare*	Mod de stocare
4.	Ambalaje de materiale plastice	15.01.02	241,943	R3	RM
5.	Ambalaje de lemn	15.01.03	5.941,337	R3	RM
6.	Ambalaje metalice	15.01.04	0,468	R4	RM
7.	Ambalaje de materiale compozite	15.01.05	1,378	R3	RM
8.	Ambalaje de sticla	15.01.07	0,533	R3	RM
9.	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15.01.10*	11,856	R11	RM
10.	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	15.02.02*	17,927	R1	RM
11.	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie, altele decat cele specificate la 15 02 02	15.02.03	7,410	R1	RM
12.	Materiale plastice	16.01.19	74,880	R3	RM
13.	Componente fara alta specificatie	16.01.22	30,000	R1	RM
14.	Amestecuri metalice	17.04.07	900,848	R4	RM
15.	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a deeurilor, altele decat cele specificate la 19 12 11	19.12.12	51,864	R1	RM

Alte departamente**Resurse Umane**

1.	Echipamente casate cu continut de componente periculoase 2 altele decat cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 12	16.02.13*	0,312	R4	RM
2.	Amestecuri metalice	17.04.07	0,500	R4	RM

Financiar

1.	Amestecuri metalice	17.04.07	0,500	R4	RM
----	---------------------	----------	-------	----	----

IT

1.	Deseuri de tonere de imprimante cu continut de substante periculoase	08.03.17*	0,702	D10	RM
2.	Baterii cu plumb	16.06.01*	1,500	R4	RP
3.	Amestecuri metalice	17.04.07	0,200	R4	RM

Calitate

1.	Ambalaje de hârtie și carton	15.01.01	3,000	R3	RM
----	------------------------------	----------	-------	----	----

Nr. crt.	Tip deșeu	Cod deșeu cf. Deciziei 955/2014	Cantitate generată (tone/an)	Metoda de valorificare/ eliminare*	Mod de stocare
2.	Ambalaje de materiale plastice	15.01.02	1,500	R3	RM
3.	Ambalaje de lemn	15.01.03	1,000	R3	RM
4.	Ambalaje metalice	15.01.04	1,500	R4	RM
5.	Lichide de frână	16 01 13*	0,500	R1	RM
6.	Deșeuri lichide apoase, altele decât cele menționate la 16 10 01	16 10 02	60,000	R3	RM

Cabinet medical

1.	Deseuri a caror colectare si eliminare fac obiectul unor masuri speciale privind prevenirea infectiilor	18.01.03*	0,122	D10	A
----	---	-----------	-------	-----	---

Arhivă

1.	Ambalaje de hartie si carton (distrugere documente arhiva)	15.01.01	5,420	R3	RM
----	--	----------	-------	----	----

** În prezent, FORD România S.A., împreună cu contractorul său general de deșeuri Setcar Brăila S.A., caută cele mai bune soluții pentru gestionarea acestui tip de deșeu, în conformitate cu cerințele legale în vigoare și cu politicile companiei.

Notă:

*Conform Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor, operațiile de valorificare/ eliminare menționate în tabel sunt:

- R 1 - întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*);
- R3 - reciclarea/valorificarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică sau termochimică);
- R 4 - reciclarea/valorificarea metalelor și compușilor metalici;
- R 5 - reciclarea/valorificarea altor materiale anorganice. Aceasta include și tehnologiile de curățire a solului care au ca rezultat operațiuni de valorificare a solului și de reciclare a materialelor de construcție anorganice;
- R 9 - rerafinarea petrolului sau alte reutilizări ale petrolului;
- R 11 - utilizarea deșeurilor obținute din oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 10.
- D 5 - depozite special construite, de exemplu, depunerea în compartimente separate etanșe, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediul înconjurător și altele asemenea;
- D 9 - tratarea fizico-chimică neprevăzută în altă parte în prezenta anexă, care generează compuși sau mixturi finale eliminate prin intermediul uneia dintre operațiunile numerotate de la D 1 la D 12, de exemplu, evaporare, uscare, calcinare și altele asemenea;
- D 10 - incinerarea pe sol.

Notă:

*Conform HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, tipul de stocare se poate încadra astfel:

- RM - recipient metalic
- RP - recipient de plastic
- BZ - bazin decantor
- CT - container transportabil
- CF - container fix
- S - saci
- PD - platformă de deshidratare
- VN - în vrac, neacoperit
- VA - în vrac, incintă acoperită
- RL - recipient din lemn
- A - altele

4.3 Aria internă de stocare

Colectarea deșeurilor se face la locurile de colectare prestabilite, conform fluxului de activități proprii, pentru fiecare loc de muncă generator de deseuri. Locurile de colectare sunt prevăzute cu recipiente adecvate tipurilor de deșeuri, iar unde este cazul, aceștia sunt prevăzuți cu cuve de retenție.

La nivelul fabricii există trei zone principale pentru depozitarea temporară a deșeurilor:

- Zona de depozitare a deșeurilor reciclabile localizată la nord de Secția Presaj, în spațiu împrejmuit și betonat destinat colectării deșeurilor reciclabile din secții (de ex. folie, carton, lemn, metal etc.);
- **Zona centrală de depozitare a deșeurilor, localizată în partea de est a amplasamentului; această zonă este împrejmuită, betonată și amenajată în zone acoperite distincte pentru depozitarea deșeurilor nepericuloase (de ex. deșeuri reciclabile rezultate din segregarea deșeurilor menajere, deșeuri menajere, plastic, cabluri, sticlă etc.) și periculoase (de ex. ambalaje uleiuri, materiale absorbante cu conținut de substanțe periculoase, nămol vopsea, nămol metalic, uleiuri uzate, baterii, materiale abrazive etc.).** Suprafața totală aferentă acestei zone de depozitare a deșeurilor este de cca. 1.800 m². Din aceasta, 955 m² reprezintă platformă acoperită, betonată și dotată cu rigole de colectare a apei pluviale; din această suprafață, 100 m² sunt destinați stocării deșeurilor menajere. Capacitatea maximă de stocare este cca. 300 de tone de deșeuri. Durata maximă de depozitare a deșeurilor înainte de a fi preluate de firmele autorizate este cuprinsă între 1 și 3 săptămâni.
- Zona scrap Setcar este o hală de aproximativ 300 m³ amplasată lângă depozitul de deșeuri periculoase de la Poarta 4 a cărei activitate este de primire, verificare, stocare, segregare și distrugere piese/ repere declarate deșeuri. Serviciul Setcar va acoperi și partea de dezmembrare "on site" a vehiculelor.
- Zona de depozitare a nămolurilor deshidratate rezultate de la epurarea apelor uzate, localizată la nord de clădirea instalației de tratarea a apelor uzate; depozitarea temporară a acestui tip de deșeuri se face în recipiente metalice pe platforma betonată.

Nu sunt zone protejate în apropierea acestor zone de depozitare temporară a deșeurilor.

Colectarea și gestionarea deșeurilor la nivel de secție este prezentată în secțiunile următoare.

4.3.1 Secția Presaj

Deșeurile generate în urma activităților desfășurate în Secția Presaj sunt colectate selectiv în zone special amenajate în imediata vecinătate a punctelor de generare (în pubele sau containere inscripționate corespunzător, prevăzute cu cuve de retenție pentru eventuale scurgeri accidentale).

Deșeurile nepericuloase generate din activitatea secției sunt stocate temporar în incinta secției, fiind ulterior transportate către zonele de stocare special amenajate în cadrul amplasamentului.

Deșeurile periculoase (ulei uzat, materiale absorbante contaminate) sunt colectate în incinta secției (uleiul uzat în butoaie) și transportate ulterior în subsol, unde sunt stocate temporar în zonele corespunzătoare amenajate și marcate. Suprafața subsolului este betonată, astfel încât asigură protecția împotriva riscului de contaminare a solului.

Compania Metal Impex S.R.L. este subcontractată de FORD România S.A. pentru balotarea și transportul deșeurilor metalice rezultate în urma activităților Secției Presaj, precum și din alte activități din cadrul fabricii.

4.3.2 Secția Caroserii

Deșeurile sunt colectate în recipiente corespunzătoare în zonele de generare, fiind ridicate ori de câte ori este nevoie.

4.3.3 Secția Vopsitorie

Deșeurile generate în timpul funcționării sunt colectate selectiv în diferite locații, în zone special amenajate, în imediata vecinătate a punctelor de generare (în pubele sau containere inscripționate corespunzător, prevăzute cu cuve de retenție pentru eventuale scurgeri accidentale în cazul deșeurilor periculoase).

Deșeurile tipice care vor rezulta în urma funcționării cabinelor de vopsire Sud constau în nămoluri de la vopsele și lacuri și solvent uzat.

Nămolurile de la vopsele și lacuri rezultă în urma pretratării apelor folosite la scruberele umede (sistemul Venturi) aferente cabinelor de vopsire. Apele uzate provenite de la cabinetele de vopsire se colectează în bazine aflate în subsolul secției și sunt supuse unui proces de coagulare și floculare, după care reintră în sistem (se recirculă). Tancurile de recirculare sunt prevăzute cu skimmer care absoarbe nămolul rezultat ca urmare a coagulării. Ulterior acestor procese, nămolurile sunt colectate în containere speciale și sunt preluate de firme autorizate.

Solventul uzat rezultă în urma purjării/curățării instalației de transport a vopselei și roboților de vopsire. Sistemul este etanș și închis, legând direct rezervorul de solvent curat din camera de amestec/ stocare – pistoalele de vopsire – cu rezervorul de solvent uzat din camera de amestec. După decantare/filtrare, solventul uzat este valorificat prin unități autorizate.

Trebuie menționat că, înainte de schimbarea culorii vopselei (când are loc spălarea capetelor de vopsire), vopseaua existentă în circuit este trimisă înapoi în rezervorul specific printr-un sistem de conducte de retur, atât în scopul evitării risipei de vopsea, cât și în scopul evitării utilizării unei cantități mari de solvent de spălare. Întregul proces este automatizat și controlat prin calculator.

În Secția Vopsitorie există un depozit temporar de deșeurile solide, periculoase și nepericuloase, generate în procesul de producție și mentenanță, toate deșeurile fiind transferate spre zona principală de stocare situată în partea de nord a amplasamentului. Deșeurile generate sunt depozitate în containere securizate, etichetare corespunzător fiecărui tip care se colectează și prevăzute cu grătare de colectare a eventualelor scurgeri.

Întregul personal și toți contractorii care lucrează în cadrul Secției Vopsitorie sunt instruiți corespunzător în privința sistemului de management de mediu și, implicit, în privința gestionării corespunzătoare a deșeurilor.

4.3.4 Secția Montaj General

Deșeurile generate în urma activităților desfășurate în Montaj General sunt colectate selectiv în zone special amenajate în imediata vecinătate a punctelor de generare (în pubele sau containere inscripționate corespunzător, prevăzute cu cuve de retenție pentru eventuale scurgeri accidentale acolo unde este cazul). Excepție fac deșeurile voluminoase (de ex. butoaie goale, ambalaje de lemn – europaleți), care sunt depozitate temporar în zona de nord a secției pe o platformă dedicată, după care sunt trimise către zona de colectare centralizată a amplasamentului și anumite deșeurile metalice rezultate din casări de utilaje (atunci când este cazul), care sunt colectate temporar în containere de mari dimensiuni de tip benă și stocate în exteriorul secției până la preluarea de către compania specializată contractată.

Deșeurile nepericuloase generate din activitatea secției sunt stocate temporar în incinta secției, fiind transportate ulterior către zonele de stocare special amenajate în cadrul amplasamentului.

4.3.5 Secția Motoare

Deșeurile generate în urma activităților sunt colectate selectiv în diferite locații, în zone special amenajate, în imediata vecinătate a punctelor de generare (în pubele sau containere inscripționate corespunzător, prevăzute cu cuve de retenție pentru eventuale scurgeri accidentale acolo unde este necesar). Aceste deșeurile sunt transportate în vederea depozitării temporare în două zone special amenajate în partea de nord a Secției Motoare, în exteriorul clădirii:

- zona de stocare șpan, având o suprafață de cca. 600 m²;
- zona de stocare alte tipuri de deșeuri (uleiuri uzate, filtre, ambalaje hârtie și carton, deșeuri menajere etc.), având o suprafață de cca. 100 m².

Ambele zone de stocare a deșeurilor de la Secția Motoare sunt betonate, acoperite și etichetate conform prevederilor legale în vigoare.

4.3.6 Intreținere generală

Zona de stocare a deșeurilor din cadrul secției Intreținere Generală este amplasată pe latura de sud a clădirii 47, fiind îngrădită și dotată cu containere etichetate pentru colectare selectivă.

4.3.7 MP&L

Deșeurile de ambalaje necontaminate (lemn, folie, carton) rezultate din activitatea MP&L sunt compactate prin intermediul prescontainerelor din zonă în vederea pregătirii pentru eliminarea finală de pe amplasament..

4.4 Cerințe speciale de depozitare

Solvenții uzați sunt depozitați temporar în butoaie într-o încăpere separată din incinta depozitului de chimicale, ventilată și încuiată.

4.4.1 Recipientele de stocare a deșeurilor

Deșeurile sunt colectate selectiv și depozitate în containere metalice și de plastic de diferite capacități, butoaie securizate și etichetate corespunzător, prevăzute unde este cazul cu cuve de colectare a eventualelor scurgeri accidentale.

Personalul FORD Romania S.A. și toți contractorii care lucrează în cadrul Secțiilor de producție sunt instruiți corespunzător în privința sistemului de management de mediu și implicit în privința gestionării corespunzătoare a deșeurilor.

4.5 Depozitarea substanțelor chimice

4.5.1 Secția Presaj

Recipientele cu ulei hidraulic sunt stocate pe paleți cu cuve de retenție, în subsolul secției în zona liniilor de fabricație și în magazia tampon, aflată de asemenea la subsolul Secției Presaj. Produsele de curățenie și alte chimicale se stocheză în cadrul secției, într-un spațiu special amenajat.

4.5.2 Secția Caroserii

Suprafața zonei de stocare este betonată, acoperită cu vopsea epoxidică și clar delimitată, îngrădită și marcată. Recipientele de stocare a substanțelor și preparatelor chimice sunt prevăzute cu cuve de retenție, iar substanțele periculoase sunt stocate în dulapuri metalice securizate.

4.5.3 Secția Vopsitorie

Substanțele chimice utilizate în cadrul Secției Vopsitorie sunt stocate în clădirea Secției de preparat vopsele, adiacentă Vopsitoriei. De acolo, sunt trimise prin intermediul pompelor către locurile de întrebuințare din cadrul secției.

4.5.4 Secția Montaj General

Substanțele și preparatele chimice folosite în cadrul Secției Montaj General sunt depozitate în depozitul de substanțe chimice aflat pe latura de NV a clădirii.

Agentul refrigerant opteon este stocat în instalația special amenajată în vecinătatea nordică a secției. Instalația este constituită dintr-un rezervor metalic suprateran cu capacitate de 2,000 L. Alimentarea rezervorului se realizează prin transfer din butelii speciale de 900 L fiecare, stocate în perimetrul instalației. Capacitatea maximă de stocare este de 24 de butelii.

Aditivii pentru motorină sunt stocați în cadrul stației de dozare de lângă parcul de rezervoare de combustibili de pe amplasament. Alimentarea stației se realizează dintr-un butoi de 200 litri, din care se alimentează un rezervor de plastic de cca. 50 litri prin intermediul unei pompe. Din acest rezervor se dozează aditiv în proporție de 150 ppm. Consumul anual estimat de aditiv este de cca. 20-25 L.

4.5.5 Secția Motoare

Principalele categorii de substanțe și preparate chimice care se folosesc în cadrul Secției Motoare sunt: lichide de răcire, uleiuri hidraulice, uleiuri de ungere, uleiuri de motor, vaseline, adezivi (loctiți), aditivi, combustibili.

Zona de stocare a substanțelor și preparatelor chimice se află în partea de nord-est a clădirii (în continuarea liniei de prelucrare vibrochen), în zona stâlpilor J-L/37-38, având o suprafață de cca. 300 m². Suprafața zonei de stocare este betonată, acoperită cu vopsea epoxidică și delimitată, îngrădită și marcată. Capacitatea maximă de stocare a acestei zone este de cca. 6 m³. Recipientele de stocare a substanțelor și preparatelor chimice sunt prevăzute cu cuve de retenție, iar substanțele periculoase (aditivi) sunt stocate în dulapuri metalice securizate.

În cadrul activităților aferente Secției Motoare (inclusiv testarea Dyno) se utilizează combustibil din două rezervoare subterane situate în depozitul subteran de combustibili din vecinătatea nordică a Secției Montaj General și din două rezervoare subterane de capacitate 15 m³ fiecare, aflate în depozitul subteran de combustibili din vecinătatea clădirii Dyno Test.

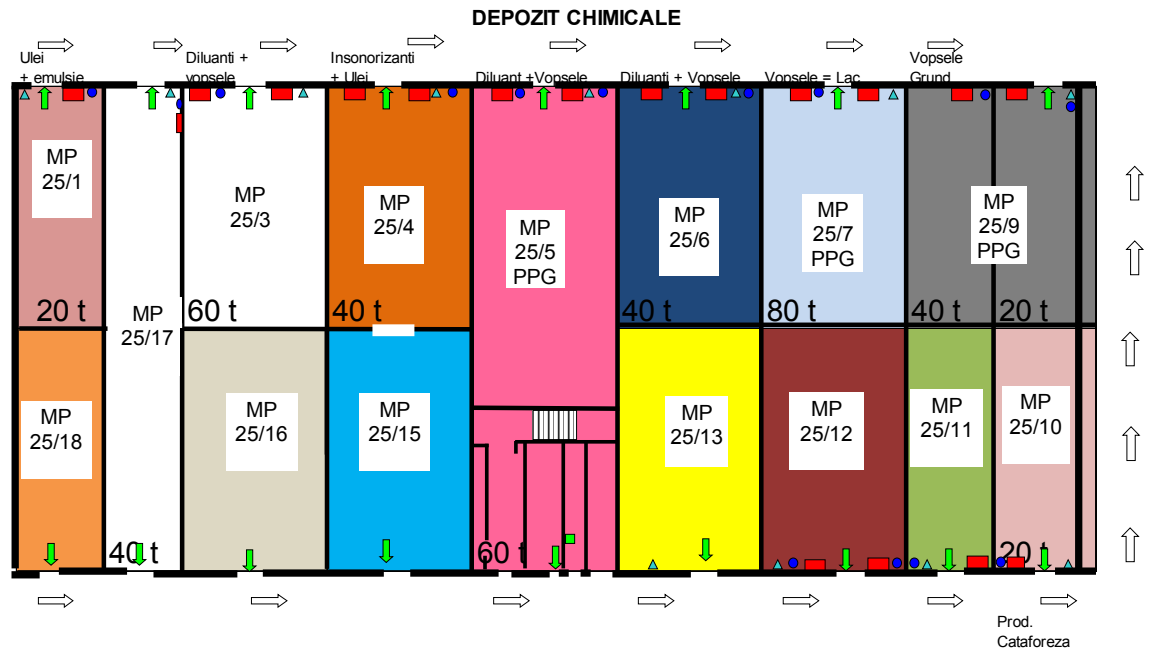
Distribuția de la rezervoare până la punctul de alimentare de pe linia de producție se face prin conducte cu pereți dubli pozate aerian. În zona de alimentare cu carburanți este amplasat un rezervor de colectare a scurgerilor, hidroizolat și dotat cu senzori și sisteme de ventilație pentru detectarea acumulărilor de vapori.

Uleiul de motor utilizat în cadrul secției este stocat în două rezervoare subterane cu capacitate de 5 m³ fiecare. Cele două rezervoare sunt situate în depozitul subteran de combustibili din exteriorul secției.

4.5.6 MP&L

Majoritatea substanțelor și preparatelor chimice utilizate în secții sunt recepționate și stocate la Depozitul de chimicale MP&L localizat în partea de nord a platformei FORD România S.A. Depozitul de chimicale constă într-o clădire compartimentată și aerisită, cu mai multe camere unde substanțele și preparate chimice sunt stocate în funcție de compatibilități conform Figura 4-1.

Figura 4-1 Organizarea Depozitului de chimicale MP&L



- 1 M25 / 01 = Ulei + emulsie =20 t
- 2 M25 / 02 -17 = Produse refuzate 40 t
- 3 M25 / 03 = Diluanți + vopsele 60 t
- 4 M25 / 04 = Insonorizanti + ulei 40 t
- 5 M25 / 05 = Diluant + vopsele 60 t
- 6 M25 / 06 = Diluant + vopsele 40 t
- 7 M25 / 07 = Vopsele + lac 80 t
- 8 M25 / 09 = Vopsele + grund 40 t
- 9 M25 / 10 = Produse cataforeza 20 t

- 10 M25 / 11 NPM = 20 t
- 11 M25 / 12 Masturici 60 t
- 12 M25 / 13 Prod. Cataforeza 100 t
- 13 M25 / 15 Prod Montaj General 50 t
- 14 M25 / 16 Depozitare temporara insonorizanti 100 t
- 15 M25 / 18 NPM 30 t

În apropierea Depozitului de chimicale MP&L se află o altă clădire unde sunt depozitați recipienti sub presiune (corgon, argon, acetilenă, recipienti cu agent frigorific).

În vecinătatea Depozitului de chimicale MP&L se află și trei rezervoare supraterane de carburanți pentru alimentarea parcului propriu de autovehicule, după cum urmează:

- un rezervor metalic de 8 m³ de benzină, prevăzut cu pereți dubli și recuperator de vapori de benzină;
- un rezervor metalic de 9 m³ și un rezervor metalic de 7 m³, ambele pentru motorină, prevăzute cu o pompă comună.

4.5.7 Întreținere Generală/ Stația de Epurare Finală

În cadrul stației de epurare finală se utilizează o serie de substanțe chimice precum: acid sulfuric, clorură ferică, var, clorură de amoniu, acid clorhidric, etc.

Acidul sulfuric și clorura ferică sunt stocate în tancuri de lucru de capacitate 5 și respectiv 10 m³., Restul substanțelor sunt stocate în ambalajele originale, saci, IBC, bidoane, sticle, în spații special amenajate din incinta stației de epurare.

Pentru activitățile de întreținere generală, substanțele chimice sunt stocate în atelierile de lucru, în recipientele originale, în zone special amenajate.

4.6 Sistemul de canalizare

Sistemul municipal de canalizare deservește atât amplasamentul FORD din Craiova, cât și alte puncte de evacuare din amonte, printre care și câteva fabrici și clădiri rezidențiale. Pe amplasament, rețeaua de canalizare colectare și evacuare este formată din următoarele componente (vezi Anexa II.10 din Formularul de solicitare):

- rețea de canalizare menajeră (M) – care preia apele uzate menajere; în această rețea sunt preluate și apele uzate menajere de la două societăți învecinate AVI Piscine S.R.L., conform acordului nr. 91/ A0/ 08.08.2019 și de la Provimi Romania S.R.L., conform acordului nr. 92/ A0/ 08.08.2019 (vezi Anexa V.4 din Formularul de solicitare). Rețeaua (M) are o lungime totală de 5.271 m, este alcătuită din tuburi de beton, cu diametre între Dn = 200 - 400 mm. Pe întreg traseul rețelei există aproximativ 300 cămine pozate la adâncimi între 1,5 - 6 m;
- rețea de canalizare pluvială (P) – care preia apele pluviale de pe întreaga platformă. Rețeaua (P) are o lungime totală de 8.410 m și este alcătuită din tuburi de beton, cu diametre Dn = 300 mm și Dn = 1500 mm. Pe întreg traseul rețelei există aproximativ 600 cămine pozate la adâncimi între 1,6 - 6 m;
- conducte supraterane ape uzate tehnologice pre-epurate – care preiau apele uzate pre-epurate generate în cadrul Secției Vopsitorie;
- conductă supraterană ape uzate tehnologice – care preia apele uzate generate în cadrul Secției Motoare;
- conductă supraterană ape de spălare – care preia apele de spălare generate în urma activității de decapare, precum și apele uzate provenite de la furnizorul Magna Exteriors Craiova S.R.L. (activități care se desfășoară în cadrul fostei Secții Vopsitorie 2).

Evacuarea apelor uzate se realizează la canalizarea orașului, conform Acordului de racordare/deversare nr. nr. 010R10/ 21.02.2018, emis de Compania de Apă Oltenia S.A. (vezi Anexa V.2 din Formularul de solicitare).

Pe amplasament a funcționat o rețea de canalizare pentru colectarea apelor uzate tehnologice, alcătuită din 3 colectoare principale- ramurile A, B și C, dar care în prezent nu mai este utilizată. Ramura A prelua apele uzate chimic impure, netratate, evacuate de la Secția Montaj General; în prezent aceste ape sunt transportate prin intermediul recipientilor tip IBC la stația de tratare finală de pe amplasament.

Ramurile B și C colectau apele uzate generate în cadrul fostei Secții Motoare, Departamentul Calitate și reîncărcare baterii. În prezent, apele uzate care sunt generate de activitățile din cadrul Departamentului Calitate sunt transportate lunar, cu ajutorul unui container de 1m³. Apele uzate tehnologice de la Secția Motoare sunt transportate către Stația de epurare finală prin tronsonul de conductă supraterană din metal (oțel) cu DN = 150 mm și lungime totală de aproximativ 900 m. Apele uzate sunt transportate prin pompare, cu ajutorul a două pompe (având fiecare Q = 5 m³/h, P = 7,5 bari) către Stația de epurare finală, în instalația de ultrafiltrare bacul 25B01 (vezi Anexa II.11 din Formularul de solicitare).

Conductele supraterane pentru ape uzate tehnologice pre-epurate, transportă apele uzate pre-epurate de la Secția Vopsitorie (de la instalația locală de pre-epurare - unitate de coagulare) spre Stația de epurare finală. Acest tronson este format din două conducte supraterane din metal (oțel) cu Dn = 125 mm, în lungime totală de 1.800 m (900 m fiecare). Apele pre-epurate sunt transportate prin pompare, cu ajutorul a două pompe (având fiecare Q = 40 m³/h, P = 18,5 kW) către Stația de epurare, în bacul 17B01 (vezi Anexa II.11 din Formularul de solicitare).

Conducta supraterană ape de spălare (din inox, cu Dn = 65 mm și lungime de aproximativ 70 m) preia apele de spălare generate în urma activității de decapare, precum și apele uzate provenite de la furnizorul Magna Exteriors Craiova S.R.L. Apele de spălare de la decapare (aproximativ 3 m³/ zi) sunt descărcate într-un bac colector de capacitate 5 m³, amplasat în subsolul clădirii și ulterior pompate

spre Stația de epurare finală în bacul 17B01 (cu ajutorul a două pompe orizontale tip KSB având fiecare $Q = 10 \text{ m}^3/\text{h}$, $P = 7,5 \text{ kW}$, $H = 35 \text{ mCA}$ - vezi Anexa II.11 din Formularul de solicitare).

Evacuarea finală a apelor uzate de pe amplasamentul FORD România S.A., colectate prin intermediul rețelelor de canalizare existente și a conductelor supraterane, se realizează astfel:

- Efluentul Stației finale de epurare se evacuează în canalizarea menajeră a orașului, după reunirea cu apele menajere;
- Apele menajere se evacuează în canalizarea menajeră a orașului, după reunirea cu efluentul Stației finale de epurare;
- Apele pluviale se evacuează în canalizarea pluvială a orașului.

4.7 Instalație generală de evacuare ape uzate/instalații de tratare

Apele reziduale de pe platforma fabricii de autovehicule sunt tratate utilizând procedee specifice tipului de poluanți prezenți în efluenți: prin metode fizice (ultrafiltrare), chimice (tratare cu reactivi de coagulare) sau biologice (tratare cu nămol biologic activ).

4.7.1 Stații locale de pre-epurare a apelor uzate evacuate

Nămolurile de la vopsele și lacuri rezultă în urma pretratării apelor folosite la scruberele umede (sistemul Venturi) aferente cabinelor de vopsire. Apele uzate provenite de la cabinetele de vopsire se colectează în 2 bazine cu $V=250 \text{ m}^3$ (Linia Vopsitorie Nord și Primer) și $V=400 \text{ m}^3$ (Linia Vopsitorie Sud) și sunt supuse unui proces de coagulare/ floculare după care reintră în sistem (se recirculă). Tancul de recirculare este prevăzut cu un skimmer care separă nămolul rezultat ca urmare a coagulării și care plutește la suprafața tancului. Ulterior acestor procese, nămolurile sunt colectate în containere speciale și sunt preluate de firme autorizate. Apele uzate acide și bazice sunt pompate prin conducte supraterane către rezervoarele de stocare a apelor de spălare din cadrul stației de epurare finală.

Apele uzate de la Cataforeză sunt colectate într-un bazin cu $V=12,6 \text{ m}^3$, proiectat pentru coagulare și floculare, după care sunt transferate într-un bazin cu $V=5 \text{ m}^3$ prevăzut cu două pompe cu debit $Q = 4 \text{ m}^3/\text{h}$ și putere $P = 18,5 \text{ kW}$, de unde sunt pompate prin conducte supraterane către rezervorul 17B01 (stația de pompare) din cadrul stației finale de epurare, iar de aici sunt dirijate către rezervoarele de depozitare a apei de spălare. Epurarea apelor uzate de la Cataforeză se realizează în prezent direct în stația finală de epurare a apelor uzate de pe amplasament; în funcție de volumul de ape uzate la un moment dat, precum și de necesitatea pre-epurării apelor uzate de la Cataforeză, se poate utiliza bazinul cu $V=12,6 \text{ m}^3$ (funcțional) pentru procese de coagulare și floculare, în prealabil transferului apelor uzate către stația de epurare finală.

4.7.2 Stația finală de epurare a apelor uzate tehnologice

Pentru epurarea apelor uzate tehnologice, FORD România S.A. deține o stație de epurare finală în zona de sud-vest a platformei industriale, prevăzută cu trei trepte de epurare:

- Treapta mecanică (instalația de ultrafiltrare),
- Treapta fizico-chimică,
- Treapta biologică.

În anul 2019, Stația a fost modernizată de către ITERCON Construcții S.R.L., principalele lucrări de modernizare fiind (vezi Anexa II.11 din Formularul de solicitare):

- Instalarea a trei bazine noi de stocare N01B01 (600 m^3 – bazin tampon, coagulare vopsitorie), N02B01 (300 m^3 – bazin tampon, WW curățare chimică PT) și N03B01 (200 m^3 – bazin tampon, curățare solvenți EC);

- Modernizarea stației de pompare apă uzată 17B01 (modificări ale circuitelor conductelor, instalare conexiuni electrice, instalare instrumentar);
- Modernizarea rezervoarelor de înmagazinare existente 27B01 și 27B02 (modificări ale circuitelor conductelor, montarea vanelor electrice, înlocuirea pompelor și conexiunilor hidraulice, instalare conexiuni electrice, instalare instrumentar);
- Modernizarea clădirii de tratare chimică (reparații locale, lucrări de finisare pereți și plafoane, modificări ale circuitelor conductelor, instalare pompe noi – pompe cu diafragmă pentru policlorura de aluminiu (PAC) și acid sulfuric, pompe centrifuge pentru rezervorul final de neutralizare – instalarea containerului tip IBC de acid sulfuric, instalare conexiuni electrice, instalare instrumentar);
- Modernizarea decantorului primar 70B01 (scoatere din funcțiune, curățare generală a suprafețelor, schimbare conducte, reparare radier după montarea conductelor, instalare balustrade, instalare de pompe de nămol noi, pod raclor nou, montare deversor nou, instalare valve și vane noi);
- Instalarea noului rezervor de înmagazinare BUFFER BIO N10B01 (demolarea îngroșătorului de nămol 69B01, lucrări de terasamente, umpluturi și compactări pentru fundația rezervorului, turnarea fundației din beton, montarea tancului prefabricat de 500 m³ din oțel vitrificat, montare conducte, vane, pompe și conexiuni hidraulice, instalare mixer);
- Modernizarea bazinelor de aerare 81B03-1, 81B03-2, 81B03-3 și 81B03-4 (reabilitare stație de suflante, fundație din beton pentru suflante, instalare suflante, circuit de conducte și vane, sistem de aerare, valve și vane noi);
- Instalarea noului decantor secundare N11B01 (construcția noului decantor secundar din beton armat, construcția camerei de distribuție la decantoarele secundare N11B01 și 81B04 și a stației de pompare nămol, reparații locale la decantorul existent 81B04, instalare conducte, vane și pompe de nămol noi);
- Instalarea stației de pompare apă tehnologică N12B01 și modernizarea camerei de descărcare apă decantată 82RIP01 (construcția stației de pompare apă tehnologică, construcția canalului de măsură din Parshall, instalare pompă pentru apă tehnologică)
- Instalarea bazinului de înmagazinare și omogenizare nămol N05B01 (turnarea fundației din beton, montarea tancului de 300 m³ prefabricat din oțel vitrificat, montare conducte și vane, pompe și conexiuni hidraulice, instalare mixer)
- Montarea filtrului presă N08FPR01 și a bazinului de filtrat N09B01 (turnare fundații din beton armat, instalare platformă metalică pentru filtrul presă, instalare filtru presă, inclusiv unitatea de pregătire a polimerului, banda transportoare, amestecarea nămolului, realizare rezervor de filtrat de 10 m³).

Toate rezervoarele din incinta stației de epurare sunt instalate deasupra solului, prin urmare inspecțiile pot fi întreprinse cu ușurință.

Capacitatea Stației finale de epurare este de 60 m³/ h pentru producția maximă de 300.000 unități pe an. În urma modernizării, capacitatea maximă de tratate a stației rămâne neschimbată.

Sistemul de colectare și transport al apelor uzate tehnologice către stația de epurare finală a amplasamentului sunt descrise în cap. 4.6.

Treapta mecanică (instalația de ultrafiltrare)

Prin această treaptă de epurare este tratată în principal apa uzată provenită din Secția Motoare. Infrastructura necesară tratării acestei ape (prin procedeul de ultrafiltrare - separare mecanică, pe membrane minerale, a fazei uleioase emulsionate de faza apoasă) constă într-un rezervor de depozitare suprateran cu volumul de 200 m³ (25B01), amplasat lângă stația de epurare finală. De aici,

apa uzată este pompată printr-un separator de ulei și procesată în instalația de ultrafiltrare, în care se realizează concentrarea emulsiilor prin filtrare cu membrane semipermeabile.

Ultrafiltratul este trimis prin stația de pompare 17B01 către rezervoarele 27B01 sau 27B02 (de 500 m³ fiecare), de unde sunt preluate pentru tratarea fizico-chimică și respectiv biologică.

După fiecare funcționare a instalației (săptămânal sau la fiecare 2 săptămâni) se realizează o curățare alcalină a acesteia cu Ultrasil. Uleiul uzat concentrat este descărcat într-un rezervor și preluat pentru tratare de o firmă specializată.

Procesul tehnologic aferent instalației de ultrafiltrare cuprinde următoarele faze: stocarea emulsiilor uzate, separarea gravitațională a uleiurilor și suspensiilor, prefiltrarea emulsiilor uzate, ultrafiltrarea emulsiilor uzate. Echipamentele aferente acestui proces constau în: agitator, pompe de alimentare, vas de stocare tip decantor, pompe de transfer, pompa de evacuare. Ultrafiltrarea se realizează pe membrane minerale alcătuite dintr-un suport de carbon pe care se află un strat filtrant, foarte subțire de ZrO₂ – TiO₂. Membranele minerale sunt dispuse în paralel cu cele două module de ultrafiltrare. Emulsiile uzate sunt recirculate cu viteza foarte mare (7 m/s), în membranele minerale realizându-se în acest fel un regim de curgere turbulent, al cărui scop este formarea depunerilor pe suprafața stratului filtrant. Particulele ale căror dimensiuni sunt mai mari decât porii stratului filtrant (moleculele de ulei emulsionabil, particule insolubile, etc.), sunt reținute în vasul de concentrare, în timp ce particulele cu dimensiuni mai mici decât porii stratului filtrant (molecule de apă, substanțe solubile, etc.) traversează membranele minerale și sunt evacuate la un debit prestabilit, în scopul evitării colmatării prea rapide a acestora. Se realizează astfel o îmbogățire a emulsiilor uzate în ulei emulsionabil.

Treapta fizico-chimică

Apa uzată industrială este pompată către bazinele de înmagazinare și omogenizare din diversele puncte de procesare din fabrică.

Apa uzată produsă în urma spălărilor periodice a echipamentelor din fabrică este înmagazinată în cele trei bazine tampon noi: N01B01 (Bazin Tampon- coagulare vopsitorie), N02B01 (Bazin Tampon WW Curățire chimică PT) și N03B01 (Bazin Tampon – curățare solvenți EC). Acestea au fost instalate în anul 2019 lângă rezervoarele 27B01 și 27B02 și sunt legate la aceeași rețea de conducte. Noile conexiuni permit descărcarea debitelor din timpul activităților de închidere sau curățare la unul din rezervoarele tampon dedicate.

În timpul producției, o parte din apă este pompată direct în unul dintre rezervoarele tampon - 27B01 sau 27B02 (ambele cu o capacitate de 500 m³) prin intermediul unei linii de conducte cu două supape automate. Apele uzate înmagazinate sunt introduse treptat în sistem, pentru a evita încărcarea cu concentrații mari de poluanți în stația de epurare. Debitul maxim de transfer a apelor puternic încărcate cu poluanți pentru bazinele 27B01 și 27B02 este de 10% din debitul proiectat al stației. Restul apelor uzate sunt colectate în bazinul de aspirație al stației de pompare 70B01 și sunt pompate în rezervoarele tampon 27B01 sau 27B02. Bazinul stației de pompare 70B01 a fost reabilitat din punct de vedere structural și hidromecanic în anul 2019.

În treapta de epurare fizico-chimică au loc următoarele etape de tratare: coagulare și acidificare în reactorul 49B01; neutralizare cu lapte de var până la pH 10,2 în reactorul 50B01; dozare de floclant într-un amestecător static; sedimentare în decantorul primar exterior 70B01, nămolul decantat fiind ulterior pompat în tamponul de nămol N05B01; apa curată este pompată într-un rezervor final de neutralizare 51B01 unde nutrienții sunt dozați pentru tratamentul biologic ulterior (în cazul în care nu se administrează nutrienți, se administrează acid sulfuric pentru corectarea acidității); efluentul condiționat este pompat de la rezervorul de pompare 75B01 (9 m³) la stația de epurare biologică

Nămolul primar este extras cu ajutorul a două pompe din decantorul primar 70B01 (reabilitat structural și hidromecanic în anul 2019) și înmagazinat în noul rezervor de nămol N05B01, unde este amestecat cu nămolul în exces. Din decantorul primar, apa este pompată către rezervorul existent 51B01, unde se realizează neutralizarea finală. Din rezervorul 51B01, apa este transportată prin

intermediul unui grup de pompare către bazinul de omogenizare BUFFER BIO N10B01 (instalat în anul 2019). Din punct de vedere hidraulic, există posibilitatea ca apa decantată primar să poată fi transportată și direct în noul bazin de omogenizare BUFFER BIO N10B01, ocolind bazinul de neutralizare finală 51B01.

Treapta biologică

Apa uzată pretrată în treapta fizico-chimică este dirijată către bazinul de omogenizare BUFFER BIO N10B01 de unde începe pomparea către treapta biologică.

Stația de epurare biologică este prevăzută cu un proces bazat pe nămol activat și aerare pentru tratarea efluentului de la stația de epurare fizico-chimică, trecându-se prin următoarele etape de tratare:

- Din bazinul de omogenizare (BUFFER BIO) apa este pompată către bazinele de aerare cu nămol activ; pe distribuția către bazinele de aerare sunt montate vane electrice și debitmetre pentru distribuția egală a apei în cele 4 bazine de aerare (81B03-1, 81B03-2, 81B03-3 și 81B03-4);
- Bazinele de aerare sunt echipate cu aeratoare de tip disc cu bule fine și sunt prevăzute cu 4 + 2 suflante;
- Din bazinele de aerare, apa este trecută printr-o cameră de distribuție către decantoarele secundare (81B04 și N11B01) unde se realizează sedimentarea;
- Nămolul din decantoarele secundare este descărcat în bazinul stației de pompare nămol recirculat și în exces. Stația de pompare nămol este o construcție rectangulară, din beton, parțial supraterană, cu pereți comuni cu camera de distribuție a apei de la bazinele de aerare spre decantoarele secundare. Nămolurile de recirculare sunt pompate continuu de la baza decantorului secundar în bazinele de aerare. Nămolul în exces este pompat până la tamponul de nămol N05B01 unde este tratat împreună cu nămolurile din treapta de tratare fizico-chimică;
- Efluentul tratat este evacuat în camera de control final 82RIP01. De aici, o parte a efluentului poate fi pompată din nou la stația de epurare biologică, fiind reutilizat pentru alimentarea cu apă tehnologică în timpul perioadelor de weekend și de închidere, pentru fabricarea substanțelor chimice sau poate fi reutilizat pentru curățenie. Restul efluentului este evacuat în canalizarea municipală, după măsurarea debitului și a pH-ului.
- Încărcarea organică este eliminată biologic din apa uzată în zonele cu nămol activ, aerate cu sisteme de aerare cu bule fine. Compușii organici sunt oxidați și reduși la dioxid de carbon și apă; carbonul organic este parțial folosit pentru creșterea biomasei din nămolul activat. Tot în zona aerată cu nămol activ ionii de azot amoniacal NH_4^+ sunt oxidați și ei și reduși la nitrați.
- Capacitatea zonei de decantare modernizate va permite sistemului să funcționeze în condiții variabile de flux hidraulic. Dimensionarea hidraulică este realizată astfel încât transportul apei din bazinele cu nămol activat, către decantoarele secundare, se face gravitațional.
- Apa uzată epurată este separată de nămolul activ în decantorul secundar, iar apa rezultată din decantare este descărcată prin conducta de evacuare în receptor. Pe colectorul de evacuare a apei tratate spre emisar se va monta un debitmetru de măsură, tip Parshall.

În cadrul proiectului de modernizare implementat în anul 2019, pe canalul de evacuare a apei epurate din stația de epurare a fost realizat un nou canal de măsură de tip Venturi, prevăzut cu un prelevator de probe și o sondă de monitorizare a pH-ului.

Programul de funcționare a stației de epurare a apelor uzate tehnologice este permanent: 365 zile/an; 7 zile/săptămână; 24 ore/zi.

4.8 Incinte de stocare/ rezervoare

Pe amplasament există rezervoare supraterane și subterane de depozitare a diferitelor substanțe, îndeosebi combustibili.

Tabel 4-2 Rezervoare de stocare supraterane

Nr. crt.	Locație	Număr rezervoare	Capacitate rezervor	Conținut	Descriere	Observații
1.	Rezervor pentru benzină – alimentarea parcului propriu (Depozitul central de carburanți)	1	8 mc	Benzină	Rezervor metalic, cu pereți dubli și recuperator de vapori de benzină	A înlocuit cele 4 rezervoare subterane de la Depozitul central de carburanți
2.	Rezervoare pentru motorină – alimentarea parcului propriu (Depozitul central de carburanți)	2	9 mc 7 mc	Motorină	Rezervor metalic (Skid), prevăzut cu cuvă de retenție	Pompă comună

Tabel 4-3 Rezervoare de stocare subterane

Nr. crt.	Locație	Număr rezervoare	Capacitate rezervor	Conținut	Descriere	Observații
1.	Secția Montaj General	1	45 mc	Motorină	Rezervor metalic îngropat, montat în anul 2009 de către firma IMSAT SRL.	
2.	Secția Montaj General	1	45 mc	Benzină	Rezervor metalic îngropat, cu pereți dubli și echipat cu recuperator vapori.	
3.	Secția Montaj General	1	30 mc	Ulei de motor	Rezervor metalic îngropat, montat în anul 2009 de către firma IMSAT SRL.	

Nr. crt.	Locație	Număr rezervoare	Capacitate rezervor	Conținut	Descriere	Observații
4.	Secția Motoare – depozit de zi	2	5 mc fiecare	Ulei de motor	Rezervoare metalice îngropate, montate în anul 2009 de către firma Revicon SRL. Aceste instalații au fost construite conform celor mai bune tehnici disponibile actuale de ex. pereți dubli, sistem de recuperare a vaporilor, mire de nivel, alarme de înalt nivel etc.	Montate în locul celor 2 rezervoare de benzină care deserveau Secția Motoare (rezervoarele prezintă certificate de inspecție COV)
5.	Secția Motoare	1	30 mc (format din 2 compartimente a câte 15 mc fiecare)	Motorină și benzină (stocate în compartimente diferite)	Rezervor metalic, cu pereți dubli și recuperator de vapori de benzina	Acest rezervor a fost construit în anul 2011 și deservește Secția Motoare – testarea Dyno

4.9 Alte zone utilizate pentru depozitarea substanțelor/deșeurilor

Azbestul s-a identificat pe amplasament sub următoarele forme: materiale cu conținut de azbest, pereți și acoperișuri de azbest (plăci de azbociment), materiale de izolație termică cu conținut de azbest și textile din azbest.

Planul de management al azbestului, care a fost elaborat în martie 2010 și actualizat în septembrie 2019, a identificat cele mai bune căi de gestionare a riscurilor pentru sănătate, siguranță și mediu ale materialelor cu conținut de azbest de pe amplasament. Acesta a inclus și inspecția periodică a materialelor în vederea monitorizării stării în care se găsesc, proceduri de comunicare a riscurilor, proceduri de manevrare și de management al deșeurilor în timpul lucrărilor de punere și scoatere din serviciu. Potrivit celor mai recente date, începând din 2010, aproximativ 184 tone de materiale cu conținut de azbest au fost eliminate de pe amplasament, iar suprafețele încă acoperite cu azbest sunt de aproximativ 40.171 m² în exterior și 40.056 m² în interior.

4.10 Alte posibile contaminări din folosința anterioară a amplasamentului

Obligația de monitorizare a calității solului este stabilită prin AIM, pentru indicatorii tricloretilenă și tetracloretilenă.

Tabel 4-4 Monitorizarea calității solului

Forajul	Indicatori monitorizați	Frecvența
1. Zona depozitului chimic (în partea de SV a clădirii)	Tricloretilenă și tetracloretilenă	2/ an (semestrial)
2. Zona furnizor Ford-Magna (în partea de N a clădirii)		

Rezultatele privind monitorizarea calității solului din anul 2018 sunt prezentate în Tabel 4-5.

Tabel 4-5 Rezultatele programului de monitorizare a solului - 2018

Forajul	Adâncimea	Valorile indicatorilor monitorizați			
		TCE [mg/kg s.u.]		PCE [mg/kg s.u.]	
		S1	S2	S1	S2
Zona depozitului chimic (în partea de SV a clădirii)	5 cm	<0,05	<0,05	1,55	<0,05
	30 cm	<0,05	<0,05	0,76	<0,05
Zona furnizor Ford-Magna (în partea de N a clădirii)	5 cm	<0,05	<0,05	0,48	<0,05
	30 cm	<0,05	<0,05	0,47	<0,05

Studiile de investigare a calității apei subterane de pe amplasament efectuate în perioada 2008-2010 au evidențiat poluarea apei subterane și ulterior, pe amplasament, s-au desfășurat activități de remediere pentru indicatorii tricloretilenă și tetracloretilenă, conform descrierii de la capitolul 3.

Ca urmare a acestui fapt, prin Autorizația de gospodărire a apelor emisă pentru FORD România S.A. a fost stabilită monitorizarea post-remediere a calității apelor subterane pe amplasament pentru o perioadă de 2 ani de la data de 07.06.2018.

Tabel 4-6 Monitorizarea post-remediere a apei subterane

Forajul	Indicatori monitorizați	Frecvența
BH5, BH6, BH15, BH23, BH24A – Incinta GDI Est, BH26-1 – Incinta GDI West și BH42	Nivel hidrostatic, temperatură, pH, conductivitate electrică, tricloretilenă și tetracloretilenă	4/ an (trimestrial)

Rezultatele privind monitorizarea calității apei subterane din 2018 sunt prezentate în Tabel 4-7.

Tabel 4-7 Rezultatele programului de monitorizare a apei subterane - 2018

Forajul	Valorile indicatorilor monitorizați																							
	Nivel hidrostatic [mMN]				pH				T [°C]				Conductivitate el. [μ S/cm]				TCE [μ g/l]				PCE [μ g/l]			
	T1	T2	T3	T4	T1	T2	T3	T4	T1	T2	T3	T4	T1	T2	T3	T4	T1	T2	T3	T4	T1	T2	T3	T4
BH5	115,39	115,59	115,68	115,52	7,19	7,16	6,80	6,81	14,3	15,7	18,2	18,1	746	780	893	704	6,1	2,1	8,2	9,6	7,8	5,2	10,2	12,8
BH6	115,49	115,68	115,77	115,62	6,82	6,52	6,29	6,42	14,5	17,4	18,1	18,4	527	844	524	530	39,0	140,0	44,1	97,1	38,5	110,0	41,5	54,4
BH15	109,71	110,02	110,12	110,03	7,12	6,95	6,58	6,83	17,9	18,0	18,2	18,1	660	527	423	401	108,9	46,9	38,0	53,0	59,3	32,2	16,4	13,2
BH23	113,73	113,74	113,83	113,71	6,91	6,76	6,39	6,52	18,1	18,8	19,4	20,1	684	736	710	709	35,2	127,4	244,0	486,0	191,6	485,0	741,0	792,0
BH24A GDI Est	-	-	-	-	6,51	6,50	6,24	6,40	13,0	24,4	26,4	22,4	855	885	907	863	7,6	5,8	6,2	7,1	20,1	19,0	18,7	21,3
BH26-1 GDI West	-	-	-	-	6,28	-	-	6,63	13,7	-	-	20,4	953	-	-	998	5,3	-	-	0,8	2,8	-	-	0,6
BH42	110,36	110,70	110,74	110,64	7,00	7,00	6,58	6,83	20,1	20,0	20,2	20,0	778	824	739	844	18,1	9,1	22,4	19,9	61,0	31,2	55,5	81,1

În plus față de programul de monitorizare stabilit prin autorizația de mediu și cea de gospodărire a apelor, Ford a desfășurat propriul program de monitorizare al calității apei subterane. Datele recente (2018-2019) sunt prezentate în Anexa C și cuprind o gamă largă de substanțe, printre care: hidrocarburi clorurate, produse petroliere, hidrocarburi aromatice mononucleare și policiclice, metale și anioni.

5. DISCUȚII DESPRE MODUL DE PREZENTARE A REZULTATELOR

5.1 Modelul conceptual al amplasamentului (MCA)

MCA a fost elaborat pe baza informațiilor obținute din studiul de birou, a analizei proceselor și activităților de pe amplasament, deplasări la fața locului și o evaluare a eventualelor zone cu probleme. MCA ilustrează modelul sursă-cale de propagare-receptor pentru evaluarea mediului și descrie situația actuală a amplasamentului fără a lua în considerare o schimbare neplanificată de folosință față de cea industrială/comercială (de exemplu, rezidențială sau agricolă) sau surse potențiale de poluare suplimentare.

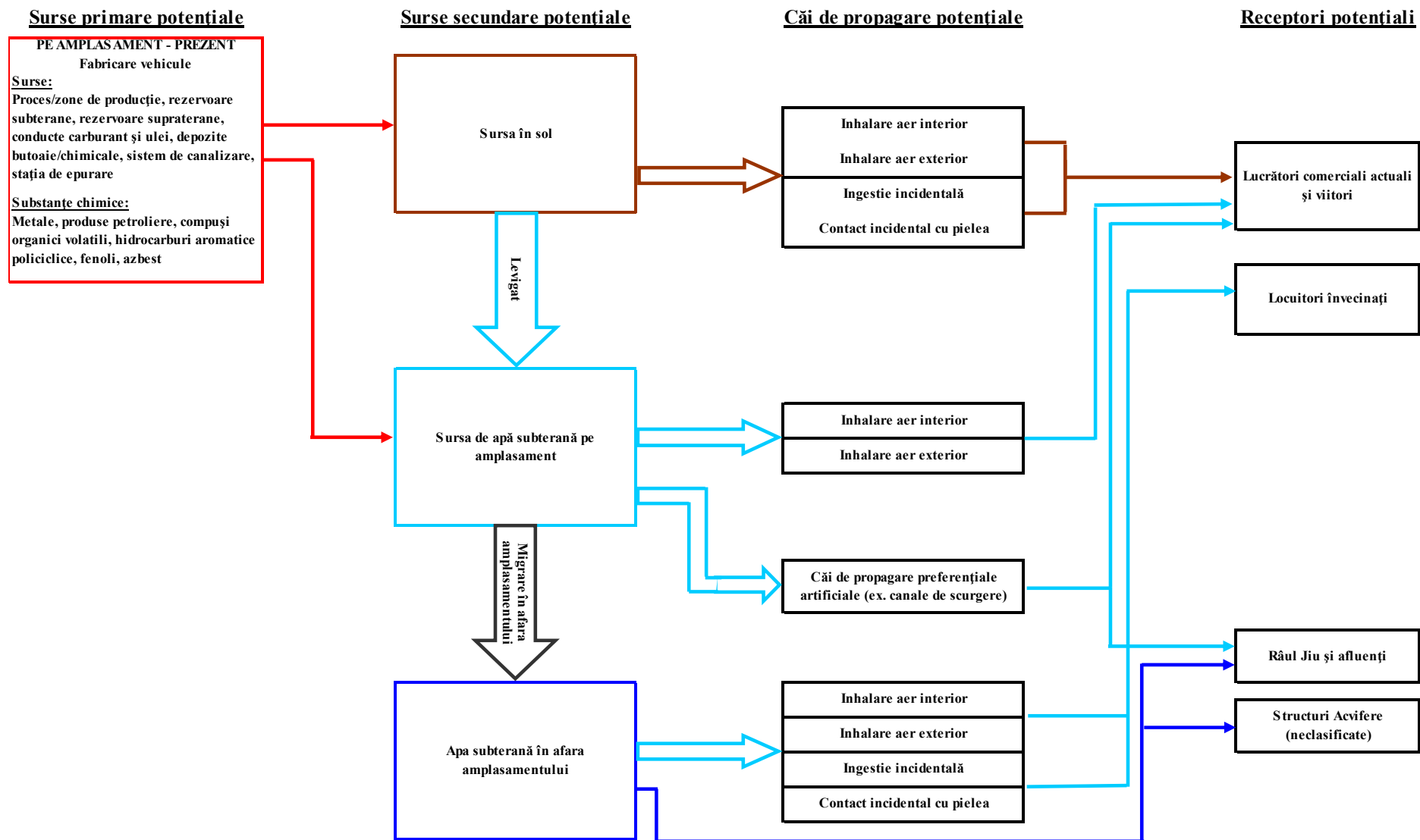


Figura 5-1 Posibile surse, căi de propagare și receptori

5.2 Alți receptori

Se consideră posibil ca locuitorii din afara amplasamentului să extragă apă, în prezent sau în viitor, în scopuri potabile, direct din apa subterană din zona aflată hidraulic în aval de acesta. Din acest motiv, următoarele căi de propagare sunt considerate active din punct de vedere al migrării apei subterane afectate sub proprietățile rezidențiale învecinate:

- inhalarea aerului în interiorul proprietăților din jurul amplasamentului (cu vapori care provin dintr-o sursă de sol sau apă subterană de pe amplasament);
- inhalarea aerului din exterior în grădinile din jurul amplasamentului (cu vapori care provin dintr-o sursă de sol sau apă subterană de pe amplasament);
- ingestie incidentală de apă subterană afectată în grădinile din jurul amplasamentului (care provine dintr-o sursă de sol sau apă subterană de pe amplasament); și
- contact direct incidental cu apa subterană afectată în grădinile din jurul amplasamentului (care provine dintr-o sursă de sol sau apă subterană de pe amplasament).

5.3 Interpretarea rezultatelor investigațiilor și lucrărilor de remediere anterioare

Investigații privind solul și apa subterană au fost efectuate de Arcadis în 2006 și au cuprins 16 foraje din care s-au prelevat probe de sol și apă subterană. În general, toate concentrațiile tuturor parametrilor analizați în sol s-au situat sub valorile pragurilor de referință, cu excepția unei probe colectate de la suprafață, din zona de colectare a șpanului, care a evidențiat un impact asupra solului cu produse petroliere. În ceea ce privește calitatea apei subterane, investigațiile au evidențiat un impact cu produse petroliere, metil terț-butil eter, hidrocarburi clorurate, nitrați și sulfați, cu precădere în următoarele zone: depozitul de substanțe chimice, rezervoarele subterane pentru combustibil și ulei utilizate de secțiile Montaj General și Motoare și stația de epurare ape uzate (v. Anexa A).

În 2007, AMEC a efectuat investigații suplimentare care au confirmat impactul asupra apei subterane cu MTBE, hidrocarburi clorurate și nitrați, dar exceptând produsele petroliere și sulfații. În câteva dintre probe au fost detectate și concentrații de arsen și mercur (v. Anexa B).

Începând din anul 2008 și până în prezent, Ingenieurbetrieb Dr.-Ing. W. Pütz (IB Dr. Pütz) a fost contractată de către Ford România SA să desfășoare investigații suplimentare privind solul și apa subterană, pentru a sprijini lucrările de curățare a solului și remediere a apei subterane, de exemplu extracția vaporilor din sol și bariera hidraulică. Activitățile de remediere prin bariera hidraulică și cele două unități de extracție a vaporilor au fost autorizate prin autorizația de mediu nr. 21/ 11.02.2015. Aceste acțiuni întreprinse de Ford începând din 2015, au influențat pozitiv calitatea solului și a apei subterane. Cu toate acestea, datele recente (2018-2019) cuprinse în Anexa C arată că în apa subterană încă mai există substanțe care pot migra în afara amplasamentului și ar putea afecta receptorii sensibili din vecinătate. Concentrațiile de hidrocarburi clorurate încă depășesc valorile pragurilor de referință stabilite de HG 53/2009, anexa 6, modificată în 2013 (50 µg/l prag de intervenție pentru TCE și PCE), cu toate că țintele de remediere stabilite prin autorizația de mediu nr. 21/ 11.02.2015 au fost atinse (ținte de remediere: 1.000 µg/L pentru TCE și 500 µg/L pentru PCE la sud de feraj/vopsitoria veche, și 1.000 µg/L pentru TCE și 100 µg/L pentru PCE în zona depozitului de substanțe chimice) și bariera hidraulică a fost oprită și trecută în conservare în 2018. Concentrații de nitrați sunt încă detectate peste valoarea pragului de referință. Indicatori poluați suplimentari precum etilbenzen, xileni (BTEX), arsen și hidrocarburi aromatice policiclice (naftalină) au fost detectați în apa subterană în zona rezervoarelor subterane pentru combustibil și ulei utilizate de secțiile Montaj General și Motoare; acest impact nu a fost detectat în cadrul investigațiilor anterioare realizate în 2006-2007.

În baza celor de mai sus, au fost identificate trei căi potențiale de migrare a contaminanților:

- Volatilizarea și amestecarea poluanților cu aerul din interior și exterior și ulterior inhalarea involuntară de către personalul de pe amplasament;
- Drenarea preferențială a apei subterane contaminate în apele de suprafață din vecinătate sau în acviferul din adâncime;
- Curgerea naturală a apei subterane și transportul poluanților la proprietățile din apropiere.

Luând în considerare scăderea semnificativă a concentrațiilor poluanților din sol și apa subterană în comparație cu cele de referință măsurate în 2006-2007, ca rezultat al lucrărilor de remediere prin funcționarea celor două unități de extracție a vaporilor pentru extracția masei de poluant și utilizarea barierei hidraulice în principal ca măsură de mitigare a migrării poluanților în afara amplasamentului, toate combinate cu atenuarea natural, riscul de inhalare involuntară a vaporilor contaminați de către personalul de pe amplasament este considerat ca moderat. Cu toate acestea, probabilitatea de migrare a poluanților în afara amplasamentului este mare, având bariera hidraulică scoasă din funcționare, fapt care duce la un risc mai ridicat ca posibilele puțuri de alimentare cu apă de pe proprietățile private din vecinătate să fie afectate.

O reprezentare a Modelului Conceptual al Amplasamentului (MCA) este prezentată în Figura 5-1.

În perioada octombrie-noiembrie 2019, IB Dr. Pütz a desfășurat pe amplasamentul Ford România S.A. investigații privind calitatea solului, ca parte din documentația pentru solicitarea de revizuire a Autorizației integrate de mediu, în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind emisiile industriale. Investigațiile au inclus efectuarea unui număr de 11 foraje la adâncimi maxime cuprinse între 3 și 5 m sub cota terenului, din care au fost prelevate probe de sol pentru analize chimice de laborator. Punctele de investigare au fost distribuite în general în zonele din vecinătatea halelor de producție, depozitului de materii prime și a stației finale de epurare a apelor uzate. Indicatorii analizați în probele de sol au inclus hidrocarburi totale din petrol (TPH), benzen, toluen, etilbenzen și xileni (BTEX), hidrocarburi clorurate volatile totale, hidrocarburi aromatice policiclice totale (PAH) și o serie de metale și metaloizi. Rezultatele analizelor chimice de laborator nu au evidențiat concentrații ale indicatorilor analizați peste valorile pragurilor de referință (v. Anexa D).

6. CONCLUZII ȘI RECOMANDĂRI

Amplasamentul menține un plan de gestionare a azbestului care cuprinde instrucțiuni privind protecția sănătății angajaților și cea a mediului în legătură cu prezența azbestului în materialele de construcție și în timpul potențialelor activități de construcție sau demolări. Amplasamentul ar trebui să continue să actualizeze acest plan și să elimine materialele care conțin azbest pe măsură ce acestea sunt scoase din uz, sunt deteriorate sau devin friabile.

Monitorizarea apei subterane a furnizat informații utile privind tendința poluanților și observarea apariției unui potențial impact. De aceea, se recomandă să se continue monitorizarea calității apei subterane, pentru a furniza o bază pentru discuțiile privind acțiunile potențial a fi necesare ulterior. Având în vedere datele recente, ar trebui efectuată o evaluare în zona rezervoarelor subterane pentru combustibil și ulei utilizate de secțiile Montaj General și Motoare, pentru a înțelege mai bine originea depășirilor apărute relativ recent pentru BTEX, arsen și HAP (naftalină). De asemenea, ar trebui verificate și integritatea rezervoarelor subterane și alte operațiuni asociate din această zonă.

Ar trebui luate în considerare măsuri pentru reducerea concentrațiilor de nitrați. Acestea pot cuprinde verificări frecvente ale sistemului de canalizare de pe amplasament, privind integritatea și etanșeitățile sa, și remedierea oricăror deficiențe. Ar trebui să fie asigurată și o întreținere și curățare frecventă.

Concentrațiile de hidrocarburi clorurate în apa subterană încă mai depășesc valorile pragurilor de referință, având în vedere că țintele de remediere au fost stabilite peste aceste valori. De aceea, procesul de remediere nu a redus la minim riscul ca poluanții să migreze și să afecteze deținătorii și utilizatorii proprietăților din apropiere. O remediere suplimentară ar trebui considerată pentru substanțele care depășesc în mod sistematic valorile pragurilor de referință, pentru a reduce concentrațiile poluanților și a reduce riscul asupra receptorilor sensibili din vecinătate. După oprirea din funcționare a barierei hidraulice, a fost stabilit un program de monitorizare post-remediere pentru apa subterană, până în iunie 2020. În baza acordurilor recente dintre Ford România SA și autoritățile de gospodărire a apelor, Ford România SA se conformează cu graficul de monitorizare post-remediere. Ulterior iunie 2020, Ford România S.A. planifică să dezvolte și să implementeze un plan de sustenabilitate prin care să reducă nivelul poluării de pe amplasament, respectând toate prevederile legale în vigoare. Acest plan va fi prezentat și agreat împreună cu autoritățile locale pentru protecția mediului și gospodărirea apelor, înainte de implementare.

**ANEXA A REZULTATE ALE INVESTIGAȚIILOR PRIVIND APA SUBTERANĂ,
ARCADIS 2006**

Table 9. Metal Concentrations and pH in Groundwater (µg/l)

Borehole	GAC Human Health	GAC Water Resources (Set 2)	WHO Guideline Value	MDL	BH1	BH2	BH3	BH4	BH5	BH6	BH7	BH8	BH9	BH10	BH11	BH12	BH13	BH14	BH15	BH16	F4 (A1)	F1 (A4)	F2 (A5)	Treated Effluent*
Arsenic	nd	nd	10	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Boron (Water Soluble)	nd	nd	500	<10	19	50	-	-	82	229	98	95	-	-	-	-	215	12	17	37	28	11	-	4017
Cadmium	nd	nd	3	<0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Chromium	nd	nd	50	<1	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	8	2	-	4	-	-
Copper	nd	nd	2,000	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mercury	nd	nd	6	<0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nickel	nd	nd	70	<1	6	10	-	7	14	17	18	-	-	9	-	3	8	2	2	-	-	-	-	589
Lead	nd	nd	10	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	-
Selenium	nd	nd	10	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-
Zinc	nd	nd	nd	<3	-	15	-	34	26	75	14	5	16	68	9	11	7	4	3	20	12	24	12	123
pH	nd	nd	nd	na	8.22	8.35	8.42	7.94	7.28	7.09	7.99	8.47	8.15	8.27	8.27	8.33	8.00	8.29	8.29	8.39	8.46	8.55	8.40	7.73

Notes:

- na Not applicable
 - nd Not derived
 - Below method detection limit (MDL)
 - 1.23 Concentration exceeds Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
 - 1.23 Concentration exceeds both Human Health and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
 - 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value
 - 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
 - 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value and both Human Health and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
- * Treated Effluent Sample not compared with WHO or GAC values as it is discharged to municipal sewer and currently under permit on-site.

Table 10. Speciated TPH Concentrations in Groundwater (µg/l)

Borehole	GAC Human Health	GAC Water Resources (Set 2)	WHO Guideline Value	MDL	BH1	BH2	BH3	BH4	BH5	BH6	BH7	BH8	BH9	BH10	BH11	BH12	BH13	BH14	BH15	BH16	F4 (A1)	F1 (A4)	F2 (A5)	Treated Effluent*
Aliphatics																								
Ali >C5-C6	>SOL	10	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45
Ali >C6-C8	>SOL	10	nd	<10	-	-	-	324	10,689	2,126	-	-	112	-	21	424	1,858	64	-	-	-	-	-	19
Ali >C8-C10	>SOL	10	nd	<10	-	-	-	-	556	23	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ali >C10-C12	>SOL	10	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ali >C12-C16	>SOL	10	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ali >C16-C35	>SOL	10	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Total Aliphatics	nd	nd	nd	<10	-	-	-	324	11,245	2,149	-	-	112	15	21	424	1,858	64	-	-	-	-	-	64
Aromatics																								
Aro >C6-C7	1.5E+05	10	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aro >C7-C8	1.3E+05	10	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aro >C8-C10	4.1E+04	10	nd	<10	-	-	-	-	833	35	-	-	-	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aro >C10-C12	>SOL	10	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aro >C12-C16	>SOL	10	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aro >C16-C21	>SOL	10	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aro >C21-C35	>SOL	10	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Total Aromatics	nd	nd	nd	<10	-	-	-	-	833	35	-	-	-	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MTBE	5.2E+04	20	nd	<10	-	-	-	-	-	24	-	-	-	460	98	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzene	1085	1	10	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Toluene	4.8E+05	10	700	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ethylbenzene	>SOL	20	300	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Xylene	1.7E+05	10	500	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DRO	nd	nd	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PRO	nd	nd	nd	<10	-	-	-	324	12,078	2,184	-	-	112	38	21	424	1,858	64	-	-	-	-	-	64
TPH	nd	10*	nd	<10	-	-	-	324	12,078	2,184	-	-	112	38	21	424	1,858	64	-	-	-	-	-	64

- Notes:**
- na Not applicable
 - nd Not derived
 - TPH TPH is the sum of PRO (-MTBE) and DRO
 - PRO PRO is the sum of both Aliphatics and Aromatics (C5-C12)
 - DRO DRO is the sum of both Aliphatics and Aromatics (C12-C35)
 - Below method detection limit (MDL)
 - * Value for sum TPH is 10µg/l from water supply (water quality) regulations 1989. Adopted as an indicator for each of the TPH fractions.
 - 1.23** Concentration exceeds Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
 - 1.23** Concentration exceeds both Human Health and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
 - 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value
 - 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
 - 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value and both Human Health and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria

* Treated Effluent Sample not compared with WHO or GAC values as it is discharged to municipal sewer and currently under permit on-site.

Table 11. Speciated PAH Concentrations in Groundwater (µg/l)

Borehole	GAC Human Health	GAC Water Resources (Set 2)	WHO Guideline Value	MDL	BH1	BH2	BH3	BH4	BH5	BH6	BH7	BH8	BH9	BH10	BH11	BH12	BH13	BH14	BH15	BH16	F4 (A1)	F1 (A4)	F2 (A5)	Treated Effluent*
2-Chloronaphthalene	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-Methylnaphthalene	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acenaphthene	>SOL	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acenaphthylene	>SOL	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anthracene	>SOL	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzo(a)anthracene	>SOL	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzo(a)pyrene	>SOL	0.01	0.7	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzo(b)fluoranthene	>SOL	0.025	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzo(ghi)perylene	>SOL	0.025	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzo(k)fluoranthene	>SOL	0.025	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chrysene	>SOL	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dibenzo(a,h)anthracene	>SOL	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fluoranthene	>SOL	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fluorene	>SOL	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Indeno(1,2,3-cd)pyrene	>SOL	0.025	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Naphthalene	>SOL	10	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Phenanthrene	>SOL	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pyrene	>SOL	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Total PAH	nd	nd	nd	na	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- Notes:**
- na Not applicable
 - nd Not derived
 - Below method detection limit (MDL)
 - 1.23 Concentration exceeds Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
 - 1.23 Concentration exceeds both Human Health and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
 - 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value
 - 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
 - 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value and both Human Health and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria

* Treated Effluent Sample not compared with WHO or GAC values as it is discharged to municipal sewer and currently under permit on-site.

Table 12. VOC Concentrations in Groundwater (µg/l)

Borehole	GAC Human Health	GAC Water Resources (Set 2)	WHO Guideline Value	MDL	BH1	BH2	BH3	BH4	BH5	BH6	BH6 - Duplicate	BH7	BH8	BH9	BH10	BH11	BH12	BH13	BH13 - Duplicate	BH14	BH15	BH16	F4 (A1)	F1 (A4)	F1 (A4) - Duplicate	F2 (A5)	Treated Effluent*
Dichlorodifluoromethane	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chloromethane	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Vinyl Chloride	47	1	0.3	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bromomethane	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chloroethane	310000	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Trichlorofluoromethane	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
trans-1-2-Dichloroethene	18000	50	nd	<Δ	-	-	-	-	-	20	19	-	-	-	-	-	-	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-
Dichloromethane	nd	nd	20	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	520
Carbon Disulphide	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,1-Dichloroethene	68000	30	nd	<Δ	-	-	-	-	28	14	7	-	-	-	-	-	-	5	4	-	-	-	-	-	-	-	-
1,1-Dichloroethane	290000	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	15	52	56	-	-	-	-	-	-	13	14	-	13	-	-	-	-	-	-
Methyl Tertiary Butyl Ether	52000	20	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	437	89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
cis-1-2-Dichloroethene	13000	50	nd	<Δ	-	-	-	19	3	5,830	6,228	4	-	7	34	7	6	938	865	47	-	7	-	-	-	-	6
Bromochloromethane	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chloroform	nd	nd	300	<Δ	6	4	12	7	4	20	20	-	12	-	-	-	130	116	8	9	-	-	-	-	-	-	-
2,2-Dichloropropane	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,2-Dichloroethane	666	10	30	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,1,1-Trichloroethane	610000	100	nd	<Δ	-	-	-	-	69	57	48	-	-	-	52	12	6	5	-	3	-	-	-	-	-	-	-
1,1-Dichloropropene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzene	1085	1	10	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Carbontetrachloride	nd	nd	4	<Δ	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	-	-	-	-	-
Dibromomethane	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,2-Dichloropropane	nd	nd	40	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bromodichloromethane	nd	nd	60	<Δ	-	-	4	5	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Trichloroethene	4930	10	20	<Δ	2	6	-	974	36	1,710	1,354	11	-	302	29	25	1,121	5,795	4,862	224	3	88	-	17	15	-	-
cis-1-3-Dichloropropene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
trans-1-3-Dichloropropene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,1,2-Trichloroethane	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Toluene	480000	10	700	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,3-Dichloropropane	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dibromochloromethane	nd	nd	100	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,2-Dibromoethane	nd	nd	0.4	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tetrachloroethene	40000	10	40	<Δ	-	3	-	26	4	241	166	6	-	163	15	-	34	26	16	-	-	-	-	-	-	-	-
1,1,1,2-Tetrachloroethane	460000	20	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorobenzene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ethylbenzene	>SOL	20	300	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
p/m-Xylene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
Bromoform	nd	nd	100	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Styrene	nd	nd	20	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,1,2,2-Tetrachloroethane	460000	20	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
o-Xylene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,2,3-Trichloropropane	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Isopropylbenzene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bromobenzene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-Chlorotoluene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Propylbenzene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4-Chlorotoluene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,2,4-Trimethylbenzene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4-Isopropyltoluene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,3,5-Trimethylbenzene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,2-Dichlorobenzene	nd	nd	1000	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,4-Dichlorobenzene	nd	nd	300	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
sec-Butylbenzene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
tert-Butylbenzene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,3-Dichlorobenzene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
n-Butylbenzene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,2-Dibromo-3-chloropropane	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,2,4-Trichlorobenzene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Naphthalene	>SOL	10	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,2,3-Trichlorobenzene	nd	nd	nd	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hexachlorobutadiene	nd	nd	0.6	<Δ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Total VOCs	nd	nd	nd	<Δ	8	13	16	1,031	161	7,947	7,898	21	12	309	663	1,139	6,927	5,897	295	28	106	-	17	15	-	544	

Notes:

- na Not applicable
- nd Not derived
- Below method detection limit (MDL)
- 1.23 Concentration exceeds Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
- 1.23 Concentration exceeds both Human Health and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
- 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value
- 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
- 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value and both Human Health and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria

* Treated Effluent Sample not compared with WHO or GAC values as it is discharged to municipal sewer and currently under permit on-site.

Table 13. SVOC Concentrations in Groundwater (µg/l)

Borehole	GAC Human Health	GAC Water Resources (Set 2)	WHO Guideline Value	MDL	BH1	BH2	BH3	BH4	BH5	BH6	BH6 - Duplicate	BH7	BH8	BH9	BH10	BH11	BH12	BH13	BH13 - Duplicate	BH14	BH15	BH16	F4 (A1)	F1 (A4)	F1 (A4) - Duplicate	F2 (A5)	Treated Effluent*
Phenols																											
2-Chlorophenol	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-Methylphenol	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-Nitrophenol	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,4-Dichlorophenol	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,4-Dimethylphenol	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,4,5-Trichlorophenol	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,4,6-Trichlorophenol	nd	nd	200	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4-Chloro-3-methylphenol	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4-Methylphenol	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5
4-Nitrophenol	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pentachlorophenol	nd	nd	9	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Phenol	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
Phthalates																											
Bis(2-ethylhexyl) phthalate	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butylbenzyl phthalate	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Di-n-butyl phthalate	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Di-n-Octyl phthalate	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Diethyl phthalate	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dimethyl phthalate	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Other Semi-volatiles																											
1,2-Dichlorobenzene	nd	nd	1000	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,2,4-Trichlorobenzene	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,3-Dichlorobenzene	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,4-Dichlorobenzene	nd	nd	300	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-Nitroaniline	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,4-Dinitrotoluene	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,6-Dinitrotoluene	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3-Nitroaniline	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4-Bromophenylphenylether	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4-Chloroaniline	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4-Chlorophenylphenylether	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4-Nitroaniline	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Azobenzene	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bis(2-chloroethoxy)methane	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bis(2-chloroethyl)ether	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Carbazole	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dibenzofuran	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hexachlorobenzene	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hexachlorobutadiene	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hexachlorocyclopentadiene	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hexachloroethane	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Isophorone	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N-nitrosodi-n-propylamine	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nitrobenzene	nd	nd	nd	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Total SVOCs	nd	nd	nd	na	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- Notes:**
- na Not applicable
 - nd Not derived
 - Below method detection limit (MDL)
 - 1.23** Concentration exceeds Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
 - 1.23** Concentration exceeds both Human Health and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
 - 1.23** Concentration exceeds WHO Guideline Value
 - 1.23** Concentration exceeds WHO Guideline Value and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
 - 1.23** Concentration exceeds WHO Guideline Value and both Human Health and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria

* Treated Effluent Sample not compared with WHO or GAC values as it is discharged to municipal sewer and currently under permit on-site.

Table 14. Other Parameter Concentrations in Groundwater

Borehole	GAC Human Health	GAC Water Resources (Set 2)	WHO Guideline Value	MDL	BH1	BH2	BH3	BH4	BH5	BH6	BH7	BH8	BH9	BH10	BH11	BH12	BH13	BH14	BH15	BH16	F4 (A1)	F1 (A4)	F2 (A5)	Treated Effluent*
Nitrate as NO3	nd	nd	50,000	<300	73,700	25,900	116,300	26,500	22,000	5,200	31,700	300	23,500	-	39,600	48,100	432,700	22,000	4,200	41,400	36,000	77,900	20,000	-
Nitrite as NO2	nd	nd	3,000	<50	-	-	-	70	-	90	50	-	90	520	50	130	80	-	-	-	300	-	-	-
Sulphate (soluble)	nd	nd	nd	<3000	85,000	99,000	71,000	77,000	149,000	179,000	81,000	78,000	51,000	61,000	51,000	98,000	357,000	69,000	63,000	50,000	24,000	33,000	21,000	353,000
Chloride	nd	nd	nd	<1000	28,000	118,000	51,000	41,000	51,000	55,000	20,000	22,000	69,000	46,000	45,000	40,000	86,000	29,000	15,000	47,000	24,000	44,000	25,000	96,000
Sulphide	nd	nd	nd	<500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Resorcinol	nd	nd	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Catechol	nd	nd	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Phenol	nd	nd	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
Cresols	nd	nd	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20
Xylenols	nd	nd	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1 Naphthol	nd	nd	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,3,5 Trimethyl-Phenol	nd	nd	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-Isopropyl Phenol	nd	nd	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Phenols Total of 8 Speciated	nd	nd	nd	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30
Total Cyanide	nd	nd	70	<50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Free Cyanide	nd	nd	nd	<50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PCBs (vs Aroclor 1254)	nd	nd	nd	<26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Notes

- na Not applicable
- nd Not derived
- Below method detection limit (MDL)
- 1.23 Concentration exceeds Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
- 1.23 Concentration exceeds both Human Health and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
- 1.23 Concentration exceeds WHO guideline value
- 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria
- 1.23 Concentration exceeds WHO Guideline Value and both Human Health and Water Resource Receptor Generic Assessment Criteria

* Treated Effluent Sample not compared with WHO or GAC values as it is discharged to municipal sewer and currently under permit on-site.

**ANEXA B REZULTATE ALE INVESTIGAȚIILOR PRIVIND APA SUBTERANĂ,
AMEC 2007**

Parameter	M.U.	MDL	AT	MAC	Borehole																
					CF-BH1	CF-BH2	CF-BH3	CF-BH4	CF-BH5	CF-BH6	CF-BH7	CF-BH8	CF-BH9	CF-BH10	CF-BH11	CF-BH12	CF-BH13	CF-BH14	CF-BH15	CF-BH16	
Volatile chlorinated hydrocarbons (VCHs)																					
1,1-Dichloroethene	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	1	36	-	-	BDL	2	20	BDL	6	BDL	-	-	
cis-1,2-Dichloroethene	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	24	60	10,800	-	-	6	40	5	BDL	446	81	-	-	
trans-1,2-Dichloroethene	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	2	BDL	110	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	7	BDL	-	-	
Dichloromethane	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	1	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
Freon 113	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
1,1-Dichloroethane	µg/dm ³	< 0.5	2.1	3	-	-	-	BDL	BDL	111	-	-	BDL	1.9	BDL	BDL	12.3	BDL	-	-	
1,2-Dichloroethane	µg/dm ³	< 0.5	2.1	3	-	-	-	2.5	1	30.6	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
Chloroform	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	3	BDL	23	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	48	14	-	-	
2-Chloroethanol	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
Carbon tetrachloride	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	9	-	-	BDL	BDL	15	BDL	BDL	BDL	-	-	
1,2-Dichloropropane	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
2,3-Dichloropropene	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
Bromodichloromethane	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	2	-	-
Trichloroethene	µg/dm ³	< 1	7	10*	-	-	-	1,630	886	1,400	-	-	79	32	18	12	1,560	125	-	-	
Epichlorohydrin	µg/dm ³	< 1	0.07	0.1	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
2-Chloroethyl vinyl ether	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
cis-1,3-Dichloropropene	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
trans-1,3-Dichloropropene	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
1,1,2-Trichloroethane	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	4	BDL	25	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
Dibromochloromethane	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
1,2-Dibromomethane	µg/dm ³	< 0.1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
Tetrachloroethene	µg/dm ³	< 1	7	10*	-	-	-	24	384	170	-	-	BDL	59	11	1	10	6	-	-	
1,1,1,2-Tetrachloroethane	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
Vynil Chloride	µg/dm ³	< 0.1	0.35	0.5	-	-	-	BDL	BDL	7.5	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-	
Total VCHs	µg/dm ³	< 25	N/A	N/A	-	-	-	1,690	1,330	12,700	-	-	85	136	69	BDL	2,090	228	-	-	
BTEX																					
Benzene	µg/dm ³	< 0.2	0.7	1	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	0.6	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-
Toluene	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-
Ethyl-benzene	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-
Xylenes	µg/dm ³	< 5	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-
Sum of other alkyl benzenes	µg/dm ³	< 20	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-
Total Petroleum Hydrocarbons (TPH)																					
VAPH (C6 – C12)	µg/dm ³	< 20	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-
n-Hexane	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-
n-Decane	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-
Gasoline (C6 – C12)	µg/dm ³	< 25	N/A	N/A	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL
VPH (C5 – C12)	µg/dm ³	< 25	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-
Mineral oil (C12 – C35)	µg/dm ³	< 25	N/A	N/A	652	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	37	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL
TPH (C5 – C40)	µg/dm ³	< 50	N/A	N/A	820	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL	BDL
MTBE	µg/dm ³	< 1	N/A	N/A	-	-	-	BDL	BDL	BDL	-	-	BDL	2,290	25	BDL	BDL	BDL	BDL	-	-

Note:
MDL Method detection limit
AT Alert Threshold Values according to Order no. 756/1997
MAC Maximum Admissible Concentrations according to Law no. 458/2002, amended by Law no. 311/2004
N/A Not available

- Not determined
BDL Below method detection limit
123 Concentration exceeds MDL
123 Concentration exceeds AT

123 Concentration exceeds MAC
* Sum of Trichloroethene and Tetrachloroethene

ANEXA C REZULTATE ALE MONITORIZĂRII APEI SUBTERANE, FORD 2018-2019

**ANEXA D REZULTATE ALE INVESTIGAȚIILOR PRIVIND CALITATEA
SOLULUI, INGENIEURBETRIEB DR. PÜTZ 2019**

Forajul	Data prelevării	Valorile indicatorilor investigați											
		Hydrocarburi clorurate volatile [mg/kg]	TPH [mg/kg]	BTEX (sumă) [mg/kg]	As [mg/kg]	Pb [mg/kg]	Cd [mg/kg]	Cr [mg/kg]	Cu [mg/kg]	Ni [mg/kg]	Hg [mg/kg]	Zn [mg/kg]	suma HAP (EPA) [mg/kg]
SB1: SB1-1 (0,05 -1,00m)	12.10.2019	-	<100	-	3.12	8.5	<0.4	19.3	7.4	17.8	<0.05	37	n.n.
SB1: SB1-2 (1,00 -2,00m)	12.10.2019	-	<100	-	2.73	5.1	<0.4	16.5	5.6	13.2	<0.05	21	n.n.
SB1: SB1-3 (2,00 -3,00m)	12.10.2019	-	<100	-	1.27	3.1	<0.4	7.2	2.2	6.3	<0.05	12	n.n.
SB1: SB1-4 (4,00 -5,00m)	12.10.2019	0.06	<100	-	2.68	5.1	<0.4	19.6	5.3	14.2	<0.05	22	n.n.
SB2: SB2-1 (0,00 -1,00m)	12.10.2019	-	<100	-	3.14	6.7	<0.4	19	8.4	17.4	<0.05	29	n.n.
SB2: SB2-2 (1,00 -2,00m)	12.10.2019	-	<100	-	4.21	8.3	<0.4	22.6	10.1	22.2	<0.05	33	n.n.
SB2: SB2-3 (2,00 -3,00m)	12.10.2019	-	<100	-	1.96	4.7	<0.4	11.9	4	10.1	<0.05	17	n.n.
SB2: SB2-4 (4,00 -5,00m)	12.10.2019	-	<100	-	2.54	5.7	<0.4	15.6	6	14.1	<0.05	23	n.n.
SB3: SB3-1 (0,00 -1,00m)	12.10.2019	-	<100	-	5.06	8.4	<0.4	28.1	10.1	27.1	<0.05	34	n.n.
SB3: SB3-2 (1,00 -2,00m)	12.10.2019	-	<100	-	2.07	4.6	<0.4	13	4.5	11.9	<0.05	20	n.n.
SB3: SB3-3 (2,00 -3,00m)	12.10.2019	-	<100	-	1.49	3.9	<0.4	8.8	3	7.9	<0.05	14	n.n.
SB3: SB3-4 (3,00 -4,00m)	12.10.2019	-	<100	-	1.12	2.6	<0.4	7.3	2.2	6.3	<0.05	10	n.n.
SB4: SB4-1 (0,00 -1,00m)	12.10.2019	-	<100	-	4.21	8.8	<0.4	31.2	8.6	20	<0.05	46	n.n.
SB4: SB4-2 (1,00 -1,90m)	12.10.2019	-	<100	-	2.31	4.1	<0.4	15.6	5	11.9	<0.05	19	n.n.
SB4: SB4-3 (1,90 -3,00m)	12.10.2019	-	<100	-	1.08	5.2	<0.4	7.6	2.7	5.2	<0.05	11	n.n.
SB4: SB4-4 (3,00 -4,00m)	12.10.2019	-	<100	-	1.9	4.8	<0.4	11.1	4.1	11.1	<0.05	16	n.n.
SB5 : SB5-1 (0,00 - 1,20m)	12.10.2019	-	<100	0.03	2.52	8.4	<0.4	14.6	6.2	12.6	<0.05	23	n.n.
SB5 : SB5-2 (1,20 - 2,00m)	12.10.2019	-	<100	0.04	2.35	5.7	<0.4	16.6	6.6	13.9	<0.05	24	n.n.
SB5 : SB5-3 (2,00 -3,00m)	12.10.2019	-	<100	0.02	4.05	10.4	<0.4	32.9	7.3	22.2	<0.05	35	n.n.
SB6 : SB6-1 (0,00 - 0,95m)	12.10.2019	-	<100	-	2.47	6	<0.4	15.2	6.1	12.4	<0.05	22	n.n.
SB6 : SB6-2 (0,95 - 2,00m)	12.10.2019	-	<100	-	3.32	5.6	<0.4	22	7.5	17.4	<0.05	27	n.n.
SB6 : SB6-3 (2,00 - 3,00m)	12.10.2019	-	<100	-	3.84	7.2	<0.4	22.7	8.2	18.4	<0.05	30	n.n.
SB7 : SB7-1 (0,00 - 1,00m)	12.10.2019	-	<100	-	2.82	5.8	<0.4	16.1	5.8	14.2	<0.05	24	n.n.
SB7 : SB7-2 (1,00 - 2,00m)	12.10.2019	-	<100	-	2.66	6.1	<0.4	21.1	5.1	14.3	<0.05	23	n.n.
SB7 : SB7-3 (2,00 - 3,00m)	12.10.2019	-	<100	-	3.59	5.9	<0.4	17.1	5.9	14.9	<0.05	22	n.n.
SB8 : SB8-1 (0,00 - 1,00m)	12.10.2019	-	<100	-	3.12	7.8	<0.4	19	8.7	15.7	<0.05	30	n.n.
SB8 : SB8-2 (1,00 - 2,00m)	12.10.2019	0.025	<100	-	2.86	5.7	<0.4	16.7	6.7	14.4	<0.05	29	n.n.
SB8 : SB8-3 (2,00 - 3,00m)	12.10.2019	-	<100	-	3.76	7.7	<0.4	24.1	9.2	20.3	<0.05	31	n.n.
SB9 : SB9-1 (0,00 - 0,85m)	12.10.2019	-	<100	0.06	2	4.7	<0.4	14.3	5.6	11.6	<0.05	20	n.n.
SB9 : SB9-2 (0,85 - 2,00m)	12.10.2019	-	<100	-	2.19	5.3	<0.4	14.9	5.8	12.9	<0.05	21	n.n.
SB9 : SB9-3 (2,00 - 3,00m)	12.10.2019	-	<100	-	3.77	6.8	<0.4	22.9	8.3	18.8	<0.05	31	n.n.
SB10 : SB10-1 (0,00 - 0,65m)	12.10.2019	-	<100	-	4.43	7.8	<0.4	19.7	10.2	21.2	<0.05	31	n.n.
SB10 : SB10-2 (0,65 - 2,00m)	12.10.2019	-	<100	-	4.58	5	<0.4	18.2	7.6	17	<0.05	24	n.n.
SB10 : SB10-3 (2,00 - 3,00m)	12.10.2019	-	<100	-	2.47	3.3	<0.4	14.1	5.4	13.1	<0.05	18	n.n.
SB11 : SB11-1 (0,00 - 1,00m)	12.10.2019	-	<100	-	4.75	6.1	<0.4	20.1	9	15.9	<0.05	27	n.n.
SB11 : SB11-2 (1,00 - 2,00m)	12.10.2019	-	<100	-	3.07	4.7	<0.4	17.2	6.9	13.6	<0.05	21	n.n.
SB11 : SB11-3 (2,00 - 3,00m)	12.10.2019	-	<100	-	1.46	3.4	<0.4	14.3	4.5	9.1	<0.05	17	n.n.
SB11 : SB11-4 (4,00 - 5,00m)	12.10.2019	-	<100	-	3.43	7.2	<0.4	20.3	8.6	19.5	<0.05	29	n.n.
Valori de prag (OM 756/1997)	Valoare de alertă	-	1000	-	25	250	5	300	250	200	4	700	25
	Valoare de intervenție	-	2000	-	50	1000	10	600	500	500	10	1500	150

ERM deține peste 135 de sucursale în următoarele țări de pe glob.

Argentina	The Netherlands
Australia	New Zealand
Belgium	Norway
Brazil	Panama
Canada	Peru
Chile	Poland
China	Portugal
Colombia	Puerto Rico
France	Romania
Germany	Russia
Hong Kong	Singapore
India	South Africa
Indonesia	South Korea
Ireland	Spain
Italy	Sweden
Japan	Switzerland
Kazakhstan	Taiwan
Kenya	Thailand
Malaysia	UAE
Mexico	UK
Mozambique	US
Myanmar	Vietnam

**ERM Environmental Resources
Management S.R.L.**

145 Calea Victoriei | 8th floor Victoria
Center | Sector 1, 010072 Bucharest,
Romania

T +40-31-405-1680

F: +40-31-405-1681

www.erm.com