

**S.C. MAGNA Exteriors Craiova S.R.L.**

**Formularul de solicitare  
a Autorizației Integrate de Mediu**



**Martie 2020**

**Titular activitate:**

**S.C. MAGNA Exterioris Craiova S.R.L.**

## **Formularul de solicitare a Autorizației Integrate de Mediu**

***Evaluatori:***

**conf.dr.chim.inf. Bucur Ilie** poz. 485 din Registrul Național  
al evaluatorilor de studii de mediu

**ing. Petrișor Ion** poz. 491 din Registrul Național  
al evaluatorilor de studii de mediu

***Colaboratori***

**ing.chim. Florica Ileana**

**ec. Apipie Mihaela**

**ing. Chirilă Raluca**

---

**Martie 2020**

**Cuprins**

<b>SECȚIUNEA 1: Rezumat netehnic .....</b>	<b>15</b>
<b>SECȚIUNEA 2: Tehnici de management .....</b>	<b>29</b>
<b>2 Tehnici de management .....</b>	<b>29</b>
2.1 Sistemul de management.....	29
<b>SECȚIUNEA 3: Intrări de materii prime.....</b>	<b>33</b>
<b>3 Intrări de materii prime.....</b>	<b>33</b>
3.1 Selectarea materiilor prime .....	33
3.2 Cerințele BAT .....	72
3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime).....	73
3.4 Utilizarea apei.....	73
3.4.1 Consumul de apă.....	73
3.4.2 Compararea cu limitele existente.....	74
3.4.3 Cerințele BAT pentru utilizarea apei .....	74
3.4.3.1 Sistemele de canalizare .....	75
3.4.3.2 Recircularea apei .....	75
3.4.3.3 Alte tehnici de minimizare .....	76
3.4.3.4 Apa utilizată la spălare.....	76
<b>SECȚIUNEA 4: Principalele activități.....</b>	<b>77</b>
<b>4 Principalele activități .....</b>	<b>77</b>
4.1 Inventarul proceselor .....	77
4.2 Descrierea proceselor .....	77
4.2.1 Injecție mase plastice .....	78
4.2.1.1 Livrarea și stocarea materialului .....	78
4.2.1.2 Uscarea materialului .....	78
4.2.1.3 Procesul de injecție.....	78
4.2.1.4 Stocare componente injectate.....	79
4.2.2 Vopsire .....	79
4.2.2.1 Zona de încărcare .....	79
4.2.2.2 Spălarea pieselor injectate înainte de vopsire.....	79
4.2.2.3 Îndepărtarea automată a apei (suflare).....	80
4.2.2.4 Îndepărtarea manuală a apei .....	80
4.2.2.5 Uscătorul de apă reținută.....	80
4.2.2.6 Răcirea .....	80
4.2.2.7 Tratarea cu flacăra .....	80

4.2.2.8	Răcirea pieselor tratate cu flacăra.....	81
4.2.2.9	Aplicarea grundului .....	81
4.2.2.10	Zona de uscare (flash off) a grundului .....	81
4.2.2.11	Aplicarea vopselei de bază.....	82
4.2.2.12	Zona de uscare (flash off) a vopselei de bază.....	82
4.2.2.13	Aplicarea lacului.....	82
4.2.2.14	Zona de uscare (flash off) a lacului .....	83
4.2.2.15	Cuptorul de uscare a lacului .....	83
4.2.2.16	Zona de răcire .....	83
4.2.2.17	Descărcarea .....	83
4.2.3	Procese auxiliare Secției Vopsitorie.....	83
4.2.4	Asamblare.....	85
4.3	Inventarul ieșirilor (produselor).....	88
4.4	Inventarul ieșirilor (deșeurilor).....	88
4.5	Diagramele elementelor principale ale instalației.....	89
4.6	Sistemul de exploatare .....	89
4.6.1	Condiții anormale.....	89
4.7	Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare .....	90
4.8	Cerințe caracteristice BAT .....	90
4.8.1	Implementarea unui sistem eficient de management al mediului; .....	90
4.8.2	Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență; .....	90
4.8.3	Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:	91

## **SECȚIUNEA 5: Emisii și reducerea poluării ..... 91**

### **5 Emisii și reducerea poluării ..... 91**

5.1	Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer.....	91
5.1.1	Emisii și reducerea poluării .....	91
5.1.2	Protecția muncii și sănătatea publică .....	93
5.1.3	Echipamente de depoluare.....	93
5.1.4	Studii de referință.....	95
5.1.5	COV .....	95
5.1.6	Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV .....	97
5.1.7	Eliminarea penei de abur.....	97
5.2	Minimizarea emisiilor fugitive în aer.....	97
5.2.1	Studii .....	98
5.2.2	Pulberi și fum.....	98
5.2.3	COV .....	99

A se vedea pct. 5.1.5, respectiv tabelul 5.1.5.....	102
5.2.4 Sisteme de ventilare .....	102
5.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare.....	102
5.3.1 Sursele de emisie .....	102
5.3.2 Minimizare .....	103
5.3.3 Separarea apei meteorice.....	103
5.3.4 Justificare.....	103
5.3.4.1 Studii.....	103
5.3.5 Compoziția efluentului.....	103
5.3.6 Studii .....	105
5.3.7 Toxicitate.....	105
5.3.8 Reducerea CBO .....	105
5.3.9 Eficiența stației de epurare orășenești .....	105
5.3.10 By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești .....	106
5.3.10.1 Rezervoare tampon .....	106
5.3.11 Epurarea pe amplasament.....	107
5.4 Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană.....	107
5.4.1 Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează.....	107
5.4.2 Structuri subterane: .....	108
5.4.3 Acoperiri izolante.....	109
5.4.4 Zone de poluare potențială .....	109
5.4.5 Cuve de retenție .....	109
5.4.6 Alte riscuri asupra solului.....	110
5.5 Emisii în ape subterane .....	110
5.5.1 Există emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalație, în apa subterană? .....	111
5.5.2 Măsuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientelor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase. Este necesar să specificați: .....	111
5.6 Miros.....	112
5.6.1 Separarea instalațiilor care nu generează miros .....	112
5.6.2 Receptori .....	113
5.6.3 Surse/emisii Nesemnificative .....	113
5.6.3.1 Surse de mirosuri.....	113
5.6.4 Declarație privind managementul mirosurilor.....	115
5.7 Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/evaluării BAT.....	116

## **SECȚIUNEA 6: Minimizarea și recuperarea deșeurilor ..... 117**

### **6 Minimizarea și recuperarea deșeurilor ..... 117**

6.1	Surse de deșeuri .....	117
6.2	Evidența deșeurilor .....	120
6.3	Zone de depozitare.....	120
6.4	Cerințe speciale de depozitare .....	121
6.5	Recipienți de depozitare (acolo unde sunt folosiți).....	122
6.6	Recuperarea sau eliminarea deșeurilor.....	122
6.7	Deșeuri de ambalaje.....	123
<b>SECȚIUNEA 7: Energie .....</b>		<b>124</b>
<b>7</b>	<b>Energie .....</b>	<b>124</b>
7.1	Cerințe energetice de bază.....	124
7.1.1	Consumul de energie.....	124
7.1.2	Energie specifică.....	125
7.1.3	Întreținere .....	125
7.2	Măsurile tehnice .....	126
7.2.1	Măsurile de servicii ale clădirilor .....	126
7.3	Eficiența energetică.....	127
7.3.1	Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică.....	127
7.4	Alternative de furnizare a energiei.....	128
<b>SECȚIUNEA 8: Accidentele și consecințele lor.....</b>		<b>129</b>
<b>8</b>	<b>Accidentele și consecințele lor.....</b>	<b>129</b>
8.1	Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO .....	129
8.2	Plan de management al accidentelor.....	129
8.3	Tehnici .....	130
<b>SECȚIUNEA 9: Zgomot și vibrații .....</b>		<b>131</b>
<b>9</b>	<b>Zgomot și vibrații .....</b>	<b>131</b>
9.1	Receptori .....	132
9.2	Surse de zgomot.....	132
9.3	Studii privind măsurarea zgomotului în mediu.....	134
9.4	Întreținere .....	134
9.5	Limite.....	134
9.6	Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat.....	134
<b>SECȚIUNEA 10: Monitorizare .....</b>		<b>135</b>
<b>10</b>	<b>Monitorizare .....</b>	<b>135</b>
10.1	Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer .....	135
10.2	Monitorizarea emisiilor în apă.....	136

10.2.1	Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă.....	137
10.3	Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană .....	137
10.4	Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare .....	137
10.5	Monitorizarea și raportarea deșeurilor .....	138
10.6	Monitorizarea mediului.....	139
10.6.1	Contribuția la poluarea mediului ambiant .....	139
10.6.2	Monitorizarea impactului .....	140
10.7	Monitorizarea variabilelor de proces .....	140
10.8	Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală.....	141
<b>SECȚIUNEA 11: Dezafectare.....</b>		<b>141</b>
<b>11 Dezafectare .....</b>		<b>141</b>
11.1	Măsuri de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare .....	141
11.2	Planul de închidere a instalației .....	141
11.3	Structuri subterane .....	143
11.4	Structuri supraterane .....	143
11.5	Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice).....	143
11.6	Depozite de deșeuri.....	143
11.7	Zone din care se prelevează probe .....	144
<b>SECȚIUNEA 12: Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația .....</b>		<b>145</b>
<b>12 Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația .....</b>		<b>145</b>
12.1	Sinergii.....	145
12.2	Selectarea amplasamentului .....	146
<b>SECȚIUNEA 13: Limitele de emisii.....</b>		<b>146</b>
<b>13 Limitele de emisie .....</b>		<b>146</b>
13.1	Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor .....	146
13.1.1	Emisii de solvenți.....	146
13.1.2	Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei .....	147
13.2	Emisii în rețeaua de canalizare orășenească (după preepurarea proprie) .....	147
<b>SECȚIUNEA 14: Impact .....</b>		<b>148</b>
<b>14 Impact .....</b>		<b>148</b>
14.1	Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului.....	148
14.2	Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare .....	149
14.2.1	Identificarea receptorilor importanți și sensibili .....	149
14.3	Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului .....	150
14.3.1	Rezumatul evaluării impactului evacuărilor (extindeți tabelul dacă este nevoie)....	150

14.4	Managementul deșeurilor .....	151
14.5	Habitatate speciale .....	152

**SECȚIUNEA 15: Planul de acțiuni și programul de modernizare 152**

<b>15</b>	<b>Planul de acțiuni și programul de modernizare .....</b>	<b>152</b>
-----------	--	------------

<b>16</b>	<b>CONCLUZII, PROPUNERI ȘI RECOMANDĂRI .....</b>	<b>154</b>
-----------	--	------------

<b>BIBLIOGRAFIE .....</b>	<b>156</b>
---------------------------	------------



## **Glosar de termeni**

(A n)	Referința la un punct de emisie în aer
(L n)	Referința la un punct de emisie în apă
(W n)	Referința la sursa de deșeuri
AEM	Agenția Europeană de Mediu
BAT	Cele mai bune tehnici disponibile
BPEO	Cea mai bună opțiune de mediu practicabilă
BREF	Documentul de referință BAT
CCC	Centrul comun de cercetare
CE	Comisia Europeană
COV	Compuși organici volatili
EIONet	Rețeaua Europeană de Informații și Observații
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de audit și management de mediu
PRTR	Registrul poluanților emiși și transferați
EUROStat	Serviciul UE de Statistică
EWC	Codul european al deșeurilor
EWC	Catalogul european al deșeurilor
GTL	Grupurile tehnice de lucru
IF	Întrebări frecvente
IPPC	Prevenirea și controlul integrat al poluării
NACE	Nomenclatorul activităților comerciale
NOSE - P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese
ONG	Organizații neguvernamentale
Plan de acțiuni	Programul de măsuri a căror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare	Program de măsuri pe care operatorul îl identifică în cadrul Sistemului de management de mediu
SCASO	Substanțe care afectează stratul de ozon
SCM	Standard de calitate a mediului
SNAP	Nomenclatorul inventarului emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeană
VLEs	Valorile-limită de emisie

## **Lista anexelor**

- ANEXA 1** Plan cu vecinătățile ME Craiova din incinta parcului industrial FORD
- ANEXA 2** Organigrama MAGNA Exteriors Craiova S.R.L.
- ANEXA 3** Schema fluxului de aer din cadrul instalațiilor de vopsire
- ANEXA 4** Măsuri și acțiuni adoptate pentru prevenirea și limitarea poluării factorilor de mediu

**Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității**

Numele instalației:

*S.C. MAGNA EXTERIORS S.R.L. Craiova*

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului:

*S.C. MAGNA EXTERIORS S.R.L. Craiova*

*Adresa sediului social: Str. Henry Ford nr. 29, Craiova, jud. Dolj*

*Adresa punctului de lucru: Str. Henry Ford nr. 29, Craiova, jud. Dolj*

*J16/358/2014*

**Activitatea principală conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**

*6. Alte activități*

*6.7. Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor, utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg/oră sau 200 tone/an sau mai mare de 200 tone/an.*

**Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament:**

**Activitate principala**

- *COD CAEN 2229 – Fabricarea altor produse din material plastic*

**Activitate secundara**

- *COD CAEN 2562 – Operațiuni de mecanică generală*

*Cod NOSE-P: 107.05 Aplicarea de vopseluri (utilizarea solvenților)*

*Cod SNAP: 0601 Aplicarea de vopseluri (utilizarea solvenților)*

*Anexa 7 partea a 2-a, Legea 278/2013 privind emisiile industriale: 8. Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei (>5 t/an)*

*Numele și prenumele proprietarului: Activitățile MAGNA Exteriors Craiova S.R.L. se desfășoară în incinta parcului industrial FORD Craiova, în spații închiriate de la FORD România S.A., conform Contractului de închiriere din data de 08.09.2010.*

*Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității/operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare: Bogdan Ivanoiu – HSE Coordinator*

*Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului: Bogdan Ivanoiu – HSE Coordinator*

*Nr. de telefon: 0733.337.208 Adresa de e-mail: bogdan.ivanoiu@eu.magna.com*

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

În numele firmei *MAGNA Exteriors S.R.L.*, solicităm prin prezenta emiterea unei autorizații integrate conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume: *Dragos Grigore*

Funcția: *Director General*

Semnătura și ștampila:

Data: 04.03.2020



**INFORMAȚIA SOLICITATĂ DE LEGEA 278/2013  
PRIVIND EMISIILE INDUSTRIALE**

<b>O descriere a:</b>	<b>Unde se regăsește în formularul de solicitare</b>	<b>Verificare efectuată</b>
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	Da
- materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizate în sau generate de instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	Da
- surselor de emisii din instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	Da
- condițiilor amplasamentului pe care se află instalația	Raportul de amplasament și Secțiunea 12	Da
- naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Formularul de solicitare, Secțiunile 13 și 14	Da
- tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație	Formularul de solicitare, Secțiunile 3.2, 3.4.3, 5.1 și 13	Da
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 6	Da
- măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de bază ale operatorului/titularului activității așa cum sunt ele stipulate în Legea 278/2013 privind emisiile industriale:	Formularul de solicitare, Secțiunea 15	Da
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare, Secțiunea 3.2 și 13	Da
(b) nu este cauzată nici o poluare semnificativă;	Formularul de solicitare, Secțiunea 14	Da
(c) este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile (11); acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare, Secțiunea 6	Da
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare, Secțiunea 7	Da
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare, Secțiunea 8	Da
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare.	Formularul de solicitare, Secțiunea 11	Da
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Formularul de solicitare, Secțiunea 10	Da
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare, Secțiunile 5.7 și 12.2	Da
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare, Secțiunea 1	Da

**LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE**

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor.

<b>Nr. crt.</b>	<b>Element</b>	<b>Secțiune relevantă</b>	<b>Verificat de solicitant</b>	<b>Verificat de ALPM</b>
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea integrată de mediu	Da	Da	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației integrate a fost achitată	Ordin de plata	Da	
3	Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu	Ordin de plata	Da	
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	Da	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeți punctele de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4.5 (dacă este cazul) Raportul de amplasament Anexele 7, 8, 9	Da	
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 12	Da	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	-		
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 4.8	Da	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1 Anexa 1	Da	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Formularul de solicitare Anexa 1	Da	
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	Da	
12	Locația instalației	Secțiunea 12.	Da	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emisii de mirosuri	Secțiunea 5.6	Da	
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțele periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii nr. 310/2001 privind modificarea și completarea legii apelor nr. 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 5.5	Da	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9.1	Da	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 5.2	Da	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 14.2	Da	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 14.5	Da	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament Anexa 6	Da	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	-	-	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 14.5 Raportul de amplasament Anexa 4	Da	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru	Secțiunea 14.5	Da	

Nr. crt.	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
	Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop			
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătura cu acestea	-	Da	
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare	Vezi anexe	Da	
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	Vezi anexe	Da	
26	Copie a anunțului public	-	Da	

## SECȚIUNEA 1: Rezumat netehnic

*Această secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permițând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune autorității responsabile de emitere a autorizației integrate de mediu cât de bine vă desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune după ce ați elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați. Rezumatul va include:*

### 1. Descriere

*O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, diagrama proceselor instalației implicate, cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct.*

Activitatea principală a MAGNA Exteriors Craiova S.R.L. (ME Craiova) este producerea și vopsirea anumitor piese din materiale plastice (în special bare de protecție față și spate, etc) pentru diverse modele de autovehicule produse de FORD ROMANIA SA si alti clienti. Piesele sunt modelate prin injecție, iar după verificarea elementului injectat, acesta este trimis la vopsitorie sau la livrare. În cadrul vopsitoriei, au loc o serie de procese precum: curățire (prin spălare), uscarea, răcire, tratare cu flacăra, aplicare grund, aplicare vopsea de bază, aplicare lac, uscarea în cuptor. După procesul de vopsire, produselor li se vor asambla prin clipsare diverse părți componente (grila inferioară, caneluri, armătura centrală, inele pentru faruri, suport pentru faruri de ceață, elemente de prindere de caroserie și pentru grila radiatorului). După procesul de asamblare, produsele sunt livrate prin preluare directă de către FORD România S.A. (sistem „Just in time“).

Producția ME Craiova a început în iunie 2012 și este corelată cu cererea de produse din partea FORD România S.A.

În prezent, activitatea ME Craiova se desfășoară în trei secții principale de producție (Injecție, Vopsitorie, Asamblare).

Capacitatea maximă de producție pentru Secția Injecție este de 300.000 seturi auto/an, pentru Secția Vopsitorie este de 230.000 seturi auto/an iar pentru Secția Asamblare este de 300.000 seturi auto/an.

În prezent, ME Craiova deține Autorizația Integrată de mediu nr. 71/13.05.2015, emisă de APM Dolj, valabilă până la data de 13.05.2025.

Obligativitatea depunerii solicitării în vederea revizuirii Autorizației integrate de mediu este impusă

de achiziționarea și montarea a două mașini de injecție tip ENGEL 2700T și ENGEL 4000T, mărirea capacității de asamblare precum și apariția unor noi reglementări legale.

### **1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică**

Construcția parcului industrial Craiova a început în anul 1977, cu scopul producției de autovehicule. Înainte de aceasta, zona era acoperită de teren arabil. În anul 1981, a început producția de automobile, sub numele de Olcit. Din anul 1994 până în anul 2006, amplasamentul a fost operat de Daewoo. Între anii 2006 și 2008, Statul Român a fost singurul proprietar al amplasamentului, prin intermediul Automobile Craiova S.A. Din 2008, parcul industrial este operat de către FORD România S.A.

ME Craiova își desfășoară activitatea în spații industriale închiriate (Hala 5-6-7 și platformă betonată pentru depozitare deșuri) în cadrul parcului industrial FORD Craiova (Anexa 1), situat în extremitatea SE a municipiului Craiova, într-o zonă cu folosință industrială. Hala are o suprafață construită la sol de 26.016 m<sup>2</sup>, din care ME Craiova folosește o suprafață de 16400 m<sup>2</sup>. Hala este compartimentată după cum urmează:

- Hala 6 are ca destinație producția pieselor prin injecția maselor plastice în matrițe precum și depozitarea pieselor injectate;
- Hala 7 are ca destinație vopsirea pieselor de plastic injectate precum și depozitarea temporară a acestor produse;
- Hala 5 are ca destinație asamblarea pieselor injectate și vopsite precum și spații destinate depozitării temporare a pieselor, în vederea livrării către clienți;
- Hala 7A este utilizată ca zonă tehnico-socială unde sunt organizate birouri și spații social-sanitare;
- Hala 7B are ca destinație depozitarea, condiționarea și alimentarea cu materie primă (granule polimeri) pentru zona de injecție mase plastice;
- Clădire 73A are ca destinație stația de preparare vopsele (depozit vopsele, camera de mixare, camera instalației de recuperare solvent).
- Hala 5A are ca destinație depozitarea pieselor injectate și vopsite, precum și spații destinate depozitării temporare a pieselor, în vederea livrării către clienți (suprafață adițională (Hala 5A) de depozitare la sol de 3400 m<sup>2</sup> în baza actului adițional la contract Nr. 8/AO 57/08.05.2019)

În partea nordică a halei, ME Craiova dispune de o platformă betonată exterioară pentru depozitarea deșeurilor, cu o suprafață de 150 m<sup>2</sup>.

Hala 5-6-7 este o construcție parter cu zone tehnice P+1, inclusiv o componentă P+S. Subsola se află de asemenea în proprietatea FORD România S.A., iar ME Craiova deține în acesta un sistem de pretratare a apelor uzate provenite de la cabinetele de vopsire și două compresoare de aer. De asemenea, aici sunt depozitate echipamente și materiale pentru Departamentul Menținere precum și recipiente cu substanțe chimice necesare pentru tratarea apelor uzate provenite de la Secția Vopsitorie.

Hala 5-6-7 a făcut parte din fosta secție Ansamblu Auto din incinta parcului industrial FORD Craiova, secție cu activitate sistată înainte de privatizare (2008). Hala a suferit mici îmbunătățiri în anul 1996, odată cu modernizările întreprinse în cadrul procesului tehnologic pentru producerea modelelor de mașini Daewoo. În anul 2011, FORD România S.A. a reamenajat această hală prin



realizarea unor modificări nestructurale: lucrări de reabilitare a clădirii (refacerea hidroizolației și repararea pardoselii), dezasamblare utilaje și echipamente și construirea unei platforme exterioare. Hala are o structură din cadre metalice iar acoperișul este alcătuit din ferme metalice. Pereții constau din tâmplărie metalică, zidărie, acoperiți la exterior cu tablă cutată ce alternează cu plăci ondulate de azbociment iar pardoseala este din beton.

Vecinătățile ME Craiova sunt reprezentate de:

- N: teren liber și drum de acces, urmat de o serie de clădiri pentru mentenanță și furnizare fluide energetice, după care urmează Hala 12 iar spre NE Hala 8 (Secția Montaj general);
- E: Hala 8 (Secția Vopsitorie);
- S și SE: Cooper Standard România S.R.L., spații FORD România S.A., teren liber urmat de limita FORD România S.A.;
- V: stația de epurare a FORD România S.A. și apoi limita FORD România S.A.

În perioada 2006-2011 în cadrul parcului industrial FORD Craiova s-au desfășurat investigații privind calitatea apei subterane și cea a vaporilor din sol. În urma acestor investigații au fost identificate emisii de poluanți în stare de vapori precum și contaminarea apei subterane cu compuși organici volatili halogenați (tricloretilenă și tetracloretilenă).

În cadrul investigațiilor efectuate, au fost identificate două zone sursă, contaminate cu hidrocarburi clorurate volatile – situate în partea de NE (Magazia centrală de substanțe chimice) și cea de SV (fosta Secție de Subansamble Auto, unde funcționează ME Craiova) a amplasamentului. Deși, sursele primare de contaminare a celor două zone au fost îndepărtate de pe amplasament, pierderile accidentale de solvenți care s-au infiltrat prin pardoseală sau prin sol au devenit surse secundare de emisii de poluanți a zonelor nesaturate ale solului.

În prezent, în incinta parcului industrial FORD Craiova se desfășoară lucrările de remediere a calității apei subterane prin reducerea emisiilor de poluanți la surse secundare, decontaminarea apei subterane în instalații speciale și prevenirea migrării poluanților în afara amplasamentului. Astfel, în subsolul halei unde funcționează ME Craiova, FORD România S.A. a instalat o unitate de extracție vapori din sol alcătuită din: 6 foraje de extracție vapori din sol, o unitate containerizată pentru tratarea vaporilor extrași din sol, conducte de legătură dintre forajele de extracție și unitatea pentru tratarea vaporilor, conductă de evacuare a apei epurate, conductă de evacuare a aerului filtrat la nivelul acoperișului halei.

### ***1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)***

Pe lângă varianta aleasă, de realizare a proiectului în cadrul parcului industrial FORD Craiova, au mai fost luate în considerare:

-Realizarea investiției pe alt amplasament din România.

-Achiziționarea și montarea a două mașini de injecție tip ENGEL 2700T și ENGEL 4000T pentru mărirea capacității de asamblare.

-Anexarea halei 5A având ca destinație depozitarea pieselor injectate și vopsite, precum și spații destinate depozitării temporare a pieselor, în vederea livrării către clienți( anexa la contractul existent cu Ford Romania SA

-Varianta de realizare a investiției în cadrul parcului industrial FORD Craiova a fost aleasă datorită

faptului că prezintă în primul rând avantajul reducerii costurilor de transport, cât și datorită faptului că amplasamentul ales a avut în trecut o utilizare similară.

## **2. Tehnici de management**

### **2.1. Sistemul de management**

ME Craiova are un sistem de management de mediu implementat și certificat conform ISO 14001/2015 – Certificat de înregistrare nr. CZ007342-1 – Bureau Veritas

## **3. Intrări de materiale**

### **3.1. Selectarea materiilor prime**

Materiile prime utilizate în activitățile ME Craiova sunt materialele plastice (polimeri) de diverse culori, vopselele de diferite culori, grundul, lacul, întăritorul și solvenții (diluwanți) precum și diverse elemente componente (suporturi pentru faruri, suporturi de prindere pe caroserie, inele pentru faruri, suporturi pentru faruri de ceață, faruri și faruri de ceață, senzori, garnituri, etc.).

Materiile auxiliare utilizate în cadrul ME Craiova sunt reprezentate de: tuburi spray cu diferite substanțe pentru întreținerea matrițelor, clorură de sodiu pentru prepararea apei osmozate, substanțe de curățare pentru spălarea automată a pieselor, antispumant, coagulant, și flocculant pentru preepurarea apei uzate rezultate de la vopsirea pieselor, uleiuri, lubrifianti și tuburi de argon și corgon, etc. pentru activitățile de mentenanță ale echipamentelor și instalațiilor.

Toate materiile prime și materialele auxiliare sunt preluate, manipulate și depozitate în locuri special amenajate, astfel încât să nu se producă un impact negativ asupra mediului.

### **3.2. Cerințele BAT**

Cerințele BAT pentru activitatea analizată sunt prezentate în „Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents – August 2007” și „Best Available Techniques (BAT) Reference Document on Surface Treatment using Organic Solvents – 2017 (Draft)”. De asemenea, pentru etapa de pretratare a pieselor înainte de vopsire, cerințe BAT sunt cuprinse și în „Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment of Metals and Plastics – August 2006”.

BREF-uri orizontale:

- Document de referință general IPPC despre BAT privind emisiile din stocare (1PPC Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006 [http://eippcb.irc.es/reference/BREF/esb\\_bref\\_0706.pdf](http://eippcb.irc.es/reference/BREF/esb_bref_0706.pdf));
- Document de referință general IPPC despre BAT privind eficiența energetică (1PPC Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, February 2009 [http://eippcb.jrc.es/reference/BREF/ENE\\_Adopted\\_02-2009.pdf](http://eippcb.jrc.es/reference/BREF/ENE_Adopted_02-2009.pdf)).

Materialele plastice, vopselele, grundul, lacul și solvenții sunt nominalizate în acest document ca bază de materii prime pentru activități de tratare și acoperire a suprafețelor de plastic utilizând solvenți organici.

### **3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)**

În cadrul ME Craiova există o preocupare continuă pentru reducerea cantităților de deșeuri rezultate, prin minimizarea consumului de materii prime, auxiliare și de utilități folosite pentru fabricarea gamei de produse finite.

### **3.4. Utilizarea apei**

Categoriile de apă utilizate în cadrul activităților ME Craiova sunt:

- Apă în scop igienico-sanitar;
- Apă industrială utilizată pentru prepararea apei osmozate (instalație de osmoză inversă) și pentru vopsirea pieselor;
- Apă ca agent de răcire/încalzire pentru cele 7 chillere de la Secția Injecție.

Alimentarea cu apă este asigurată de către FORD România S.A., în conformitate cu contractul de închiriere încheiat între cele două părți.

## **4. Principalele activități**

### *Injecția maselor plastice*

Materia primă (granulele din materiale plastice) poate fi livrată și stocată pe amplasament în două modalități:

- Sub formă vrac, transportată prin intermediul cisternelor și stocată în 3 silozuri metalice, de capacitate 90 m<sup>3</sup> fiecare, amplasate în exteriorul magaziei de materie primă;
- În octabine de carton stocate în interiorul magaziei de materie primă. Unele tipuri de granule sunt transferate în 3 buncăre metalice, de capacitate 5 t fiecare, situate în interiorul magaziei de materie primă.

Cu ajutorul unui sistem centralizat de transport (dotat cu pompe de vid), granulele sunt transportate la o serie de 5 uscătoare, pentru eliminarea umidității.

Procesul de injecție propriu-zis se realizează cu ajutorul a 5 mașini de injecție (UBE 1600T, UBE 3500T, ENGEL 2700T/2011, ENGEL 2700/2018 și ENGEL 4000T/2018). Acest proces este ciclic, fiecare ciclu cuprinzând următoarele etape: dozarea granulelor de la uscătoare în mașina de injecție, încălzirea și topirea granulelor în cilindrul mașinii de injecție (plastifiere), închiderea matriței, injectarea sub presiune a materialului plastifiat în matriță, solidificarea și răcirea materialului în matriță, deschiderea matriței, eliminarea piesei injectate din matriță.

Profilele modelate se stochează printr-un sistem gravitațional cu agățătoare într-o zonă situată între zona de injecție și cea de vopsire.

### *Vopsirea pieselor*

Piese sunt încărcate manual pe un sistem de transport, reprezentat de un lanț conveyer, dotat cu o sanie pentru fiecare sistem de prindere.

Cu ajutorul sistemului de transport piesele sunt spălate înainte de vopsire, prin trecerea prin 5 zone de spălare. Spălarea se realizează prin pulverizarea apei preluate din bazinul aferent fiecărei zone de spălare pe piesele ce le traversează. În primele două zone se realizează degresarea pieselor cu apă caldă și respectiv adaos de degresant. În următoarele 3 zone are loc clătirea pieselor cu apă

osmozată.

După spălarea pieselor are loc îndepărtarea automată a apei prin suflare cu aer comprimat și ulterior uscarea pieselor la o temperatură de 110°C într-un uscător de apă. Piesele uscate anterior sunt răcite până la o temperatură de 30°C.

Prima etapă de vopsire a pieselor este tratarea cu flacără pentru activarea (creșterea aderenței) suprafețelor de plastic ce urmează a fi vopsite. Această etapă se realizează cu ajutorul a două sisteme cu flacără, montate pe doi roboți asemănători celor folosiți pentru vopsire, arzătoarele sistemelor cu flacără înlocuind pistoalele de vopsire. Piesele sunt trecute apoi printr-o zonă de răcire cu aer condiționat, unde temperatura acestora este scăzută la 26°C.

Pentru aderarea vopselei, pe piese se aplică un amestec de grund și întăritor cu ajutorul a doi roboți. Piesele sunt trecute într-o zonă de uscare (flash off), unde piesele sunt uscate la temperatura de 23°C, în vederea evaporării unei cantități cât mai mari de solvent.

Aplicarea vopselei de bază se realizează cu ajutorul a 4 roboți. Pe doi dintre roboți sunt montate două pistoale automate de vopsire cu rol de a aplica 70 % din grosimea stratului de vopsea în câmp electrostatic, iar pe ceilalți doi sunt montate două sisteme de aplicare a vopselei cu rol de finisare și potrivire a culorii. Piesele sunt trecute într-o zonă de uscare (flash off), unde se îndepărtează o cantitate cât mai mare de solvenți, astfel încât lacul să poată fi aplicat direct.

Pe piesele vopsite cu stratul de bază este aplicat lacul. Pentru aplicarea acestuia sunt utilizați 4 roboți. Pe doi dintre roboți sunt montate două pistoale automate de lăcuire cu rol de a aplica un strat principal de lac, iar pe ceilalți doi sunt montate două sisteme de aplicare a lacului în câmp electrostatic cu rotație mare cu rol de a finisa procesul. Piesele sunt trecute într-o zonă de uscare (flash off), unde se îndepărtează o cantitate cât mai mari de solvenți.

După ce piesele au fost vopsite și lăcuite, acestea sunt trecute printr-un cuptor pentru a asigura aderarea lacului la vopseaua de bază și uscarea acestora la o temperatură de 95°C. Apoi piesele sunt răcite la o temperatură de 23°C, pentru a putea fi apoi manipulate de operatori la temperatura camerei.

Piesele vopsite, uscate și răcite sunt descărcate de pe linia de vopsire și stocate în cutii de depozitare.

Instalațiile conexe fluxului tehnologic descris mai sus sunt:

- Instalația de osmoză inversă, situată în vecinătatea ultimei zone de spălare, cu rol de preparare a apei osmozate necesare procesului de clătire a pieselor, înainte de vopsire;
- Două compresoare pentru generarea aerului comprimat necesar necesar pentru roboții de vopsire și echipamentul de la stația de preparare vopsele;
- Instalația de pregătire a amestecurilor utilizate la vopsirea pieselor, montată în interiorul camerei de mixare. Amestecurile din tancurile cu agitatoare sunt distribuite automat din camera de mixare către cabinele de pulverizare;
- Instalația de recuperare a solventului, situată într-o cameră alăturată camerei de mixare. Solventul uzat provenit din instalațiile de vopsire este separat prin distilare de reziduuri (vopsele, pigmenți, rășini, uleiuri, etc.). Solventul astfel recuperat este utilizat la spălarea instalațiilor de vopsire;
- Sistem de pretratare a apelor uzate provenite de la cabinele de vopsire, amplasat la subsolul halei. Sistemul are la bază un proces de coagulare-floculare;
- Oxidator termic regenerativ (OTR), situat în exteriorul halei, cu rol de a reduce emisiile de COV

rezultate din zona Secției Vopsitorie. Randamentul de ardere a COV este de 95-98%.

### *Asamblarea pieselor*

Asamblarea pieselor se realizează după cum urmează:

**-pentru asamblare bara fata** 8 x Masini Punching & Welding, 12 X Mese asamblare – partea exterioara, 7 x Mese asamblare – partea interioara după cum urmează:

- 1. Pentru Inspectia initiala**, se preleveaza Front Fascia vopsita de pe conveior si se inspecteaza vizual.
- 2. Punching & US Welding Front Bumper (Gaurire si Sudura ultrasonica):**

Se aseaza piesa vopsita in suportul dedicat in echipament unde se efectueaza in mod automat operatia de gaurire ,unde se realizeaza 3x gauri pentru fixare emblem Ford + 4x gauri fixare senzori parcare; operatia de sudura ultrasonica Air Curtain Duct pentru stanga + dreapta; operatia de Sudura ultrasonica suporti senzori parcare.

Dupa aceste operatii, se preleveaza Front Bumper si se merge in postul urmator de lucru.

- 3. Asamblare manuala Front Bumper A side UP (cu partea vopsita in sus):**

Se aseaza Lower Fascia with Integrated Lower Grille in suport ul echipamentului. Apoi se clipseaza Skid Plate cu Lower Fascia with Integrated Lower Grille si Front Bumper cu Lower Fascia with Integrated Lower Grille. Se clipseaza Grille Carrier. Apoi se insereaza 3+3 Nut in Air Curtain Duct.

Se insereaza Fog Lamp Stanga si Fog Lamp Dreapta si se infileteaza 3x suruburi de fixare pentru fiecare.

Se clipseaza Fog Lamp Cover Stanga si Fog Lamp Cover Dreapta pe Front Bumper.

Se preleveaza sub-ansamblul Front Bumper si se merge in postul urmator de lucru.

- 4. Asamblare manuala Front Bumper A side DOWN (cu partea vopsita in jos):**

Se aseaza emblema Ford si Front Bumper-ul in suportul echipamentului. Se fixeaza prin insurubare 2x piulite de fixare emblema.

Se aseaza Front Reinforcement in suport si se ataseaza 2x Front Reinforcement Adapter pe Front Reinforcement. Se fixeaza prin infiletare cate un surub fixare pe fiecare Front Reinforcement Adapter si se lipeste Front Reinforcement Foam pe Front Reinforcement.

Apoi se clipseaza Front Reinforcement pe Front Bumper si se identifica cablajul pentru senzorii de parcare. Se clipseaza senzorii de parcare in cablaj si se efectueaza test continuitate cablaj.

Se preleveaza ansamblul Front Bumper si se depoziteaza in suport pentru inspectia finala.

**- pentru asamblare bara spate** 10 x Masini Punching & Welding, 7 x Mese asamblare – partea exterioara după cum urmează:

- 1. Pentru Inspectia initiala** se preleveaza Rear Bumper vopsita de pe conveior si se inspecteaza vizual.
- 2. Punching & US Welding Rear Upper Fascia (Gaurire si Sudura ultrasonica):**

Se aseaza piesa vopsita in suportul dedicat in echipament unde se efectueaza in mod automat operatiile de gaurire , se realizeaza 2x gauri fixare senzori parcare ; operatia de sudura ultrasonica suporti senzori

parcare. Apoi se preleveaza Rear Upper Fascia si se merge in postul urmator de lucru.

**3. Punching & US Welding Rear Lower Fascia + Diffusor (Gaurire si Sudura ultrasonica) :**

Se aseaza piesele in suportul dedicat in echipament unde se efectueaza in mod automat operatiile de gaurire, unde se realizeaza 2x gauri fixare senzori parcare in Rear Lower Fascia si 2x gauri fixare senzori parcare in Diffusor; sudura ultrasonica suportii senzori parcare.

Apoi se preleveaza ambele piese si se merge in postul urmator de lucru.

**4. Asamblare manuala Rear Bumper A side UP (cu partea vopsita in sus):**

Se aseaza Rear Lower Fascia in suport si se clipseaza Diffusor in acesta. Se clipseaza 4x Push Pin pentru fixare Upper Electrode (valabil numai pentru versiunile BASE cu Kicksensor). Se clipseaza Rear Upper Fascia cu Rear Lower Fascia si Fog Lamp si reflex pe Rear Upper Fascia.

Se preleveaza sub-ansamblul Rear Bumper si se merge in postul urmator de lucru.

**5. Asamblare manuala Rear Bumper A side DOWN (cu partea vopsita in jos):**

Se aseaza Rear Bumper in suportul dedicat din echipament. Se lipesc 3 stanga +3 dreapta NVH Foams pe Rear Bumper. Se clipseaza 1 Push-pin stanga + 1 Push-pin dreapta pentru fixare Rear Upper Fascia cu Rear Lower Fascia. Se fixeaza 1 Nut pe Rear Lower Fascia (valabil numai pentru versiunile BASE cu Kicksensor), apoi se pre-asambleaza Lower Electrode cu Kicksensor Bracket prin clipsare, dupa care se ataseaza Kicksensor Bracket pe Rear Lower Fascia si se infileteaza 5x suruburi de fixare.

Se identifica cablajul pentru senzorii de parcare si se clipseaza senzorii de parcare in acesta. Se efectueaza test continuitate cablaj, apoi se preleveaza ansamblul Rear Bumper si se depoziteaza in suport pentru inspectia finala.

- *pentru asamblare elron* 6 x Masini Welding, 6x Masa asamblare – componente dupa cum urmeaza:

**1. Pentru inspectia initiala**, se preleveaza Spoiler Outer de pe conveyer si se inspecteaza visual.

**2. Pre-asamblare Eleron outer (Spoiler Outer) cu Spoiler Inner :**

Se aseaza Spoiler Outer pe suport si se clipseaza cu Spoiler Inner.

**3. Welding Eleron Inner cu Spoiler Eleron (BASE & ST LINE) (Sudura Ultrasonica) :**

Se aseaza sub-ansamblul in suportul dedicate in echipamentul de lucru. Se porneste ciclul automat de sudura ultrasonica a pieselor. In finalul operatiei se preleveaza sub-ansamblul si se merge la postul urmator de lucru.

**4. Welding Aerowing cu Eleron (Sudura ultrasonica):**

Se aseaza sub-ansamblul in suportul dedicate in echipamentul de lucru si se porneste ciclul automat de sudura ultrasonica a pieselor. In finalul operatiei se preleveaza sub-ansamblul si se merge la postul urmator de lucru.

**5. Asamblare manuala Eleron (BASE & ST LINE):**

Se aseaza Spoiler in suportul dedicate in echipament. Se clipseaza 3 Easy Boss stanga + 3 Easy Boss dreapta pe Spoiler Inner si se lipesc 3 Foam Tape acesta.

Se lipesc 1 Foam Tape stanga, 1 Foam Tape dreapta si 3 Foam Pad locator pe Spoiler Inner, dupa care se clipseaza 4 Trim Fixing pe acesta.

In finalul operatiei de lucru Se preleveaza ansamblul si se depoziteaza in suport pentru inspectia finala.

**-pentru asamblare ornamente** 1 x Masina CNC, 12 x Mese asamblare componente dupa cum urmeaza:

**A. Pre-asamblare Grille Carrier (BASE / ST LINE V):**

Se preleveaza Grille Carrier si se aseaza in suportul dedicat in echipament. Dupa asezarea in suport se clipseaza Chrome Surround pe Grille Carrier. In final se preleveaza ansamblul si se depoziteaza pentru postul urmator de lucru.

**B. Pre-asamblare Fog Lamp Cover (BASE / ST LINE / ST LINE V / ST):**

Se preleveaza Fog lamp Cover si se aseaza in suportul dedicat in echipament. Dupa asezarea in suportul dedicate se clipseaza Fascia Wing (in functie de versiune) cu Fog Lamp Cover si Chrome Insert (numai pentru versiunea ST LINE V) cu Fascia Wing.

Dupa clipsare se preleveaza ansamblul si se depoziteaza pentru postul urmator de lucru.

**C. Pre-asamblare LLS cu Speed Lip:**

Se preleveaza LLS si aseaza in suporturile dedicate in echipament. Se aseaza Speed Lip Stanga si se clipseaza 3 push-pin. Se aseaza Speed Lip dreapta si se clipseaza 3 push-pin. Se clipseaza 6 Nut in LLS, iar apoi se preleveaza ansamblul si se depoziteaza pentru postul urmator de lucru.

- Ultima etapă a procesului de asamblare este verificarea, unde componentele finale sunt scoase de pe presă și inspectate. Odată acceptate, acestea sunt plasate într-un container pentru bunuri finalizate.

## **5. Emisii și reducerea poluării**

Emisiile asociate activității ME Craiova sunt:

- *Emisii atmosferice*

Singurele emisii în atmosferă sunt cele generate de activitățile de vopsire.

Aerul captat din exteriorul halei împreună cu aerul provenit din cabina de tratare a pieselor cu flacăra este pompat către un sistem central de distribuție aer, prevăzut cu filtre, arzător cu gaz, umidificator, sistem de răcire cu agent frigorific și sistem de tratare cu UV. Acesta alimentează aer în: cabina de suflare a pieselor spălate, cabina de tratare cu flacăra, bufferele dintre cabinele de grunduire, vopsire, lăcuire, în zonele de inspecție aferente fiecărei cabine și în camera de control.

Aerul provenit de la procesele de uscare și răcire a pieselor spălate, de la cabinele de grunduire, vopsire, lăcuire și cabinele de flash off aferente acestora, de la procesele de uscare și răcire a lacului

precum și cel de la camera de mixare (inclusiv anexele acesteia-camera de depozitare vopsele și camera instalației de recuperare solvent) este recirculat între acestea și o instalație de recirculare a aerului (IRA) aferentă fiecărui proces/cabină.

Astfel, emisiile atmosferice și instalațiile de evacuare/purificare a acestora sunt următoarele:

- Aerul convențional curat de la procesele de uscare și răcire a pieselor spălate este recirculat cu ajutorul unei IRA dotată cu un arzător cu gaze și evacuat prin intermediul unui coș de dispersie, gazele arse fiind evacuate prin intermediul unui coș de evacuare;
- Aerul recirculat de la procesul de tratare cu flacără este dirijat către sistemul central de distribuție aer și, astfel, către OTR;
- Aerul recirculat, încărcat cu COV, din cabinele de grunduire, vopsire, lăcuire și cabinele de flash off aferente acestora este dirijat către oxidatorul termic regenerativ (OTR). Debitul de aer dirijat către OTR este înlocuit în cabinele de vopsire de aer convențional curat provenit de la sistemul central de distribuție aer;
- Aerul recirculat, încărcat cu COV, de la cuptorul de uscare a lacului, este recirculat cu ajutorul unei IRA dotată cu un arzător cu gaze naturale și dirijat către OTR, gazele arse fiind evacuate prin intermediul unui coș de evacuare;
- Aerul convențional curat de la procesul de răcire a pieselor lăcuite și uscate este recirculat cu ajutorul unei IRA și evacuat prin intermediul unui coș de dispersie;
- Aerul recirculat, încărcat cu COV, de la camera de mixare, de la camera instalației de recuperare solvent și de la camera de depozitare a substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor este recirculat cu ajutorul unei IRA și evacuat prin intermediul unui coș de dispersie. Suplimentar, pentru instalația de recuperare solvent a fost montată o hotă de evacuare, echipată cu un coș;
- Aerul încărcat cu COV, de la sistemul de pretratare a apelor uzate rezultate de la vopsirea pieselor este evacuat din subsol în atmosferă prin intermediul unui coș de dispersie.

Gazele rezultate de la Secția Vopsitorie, încărcate cu COV sunt recirculate continuu în procese prin intermediul IRA în scopul economisirii de energie și a reducerii emisiilor în aer. Aerul recirculat nu este evacuat direct în atmosferă ci este purificat prin intermediul unui OTR, a cărui eficiență este de 95-98%.

În afară de aceste emisii controlate, care sunt evacuate prin coșuri la nivelul acoperișului mai există și emisii fugitive de COV din diverse zone ale instalațiilor.

- *Ape uzate*

Categoriile de ape uzate rezultate din activitățile desfășurate pe amplasamentul ME Craiova sunt:

- Ape uzate menajere care sunt evacuate în rețeaua de canalizare menajeră a FORD România S.A.;
- Ape uzate tehnologice rezultate de la cabinele de vopsire. Acestea sunt pretratate (sistem de coagulare a nămolului), colectate în rezervorul de apă curată de 2 m<sup>3</sup> și redistribuite prin pompare la cabinele de vopsire. După un anumit număr de cicluri de vopsire, apele uzate pretratate sunt evacuate într-un cămin betonat, situat în zona de spălare a pieselor injectate, de unde sunt dirijate la stația de epurare a FORD România S.A.;
- Ape uzate provenite de la spălarea automată a pieselor injectate (înainte de intrarea pieselor pe linia de vopsire). Acestea sunt recirculate în bazinele de spălare, prevăzute cu sisteme de



filtrare pentru reținerea impurităților solide. După un anumit număr de cicluri de spălare, apele uzate sunt evacuate într-un cămin betonat, situat în zona de spălare a pieselor injectate, de unde sunt dirijate la stația de epurare a FORD România S.A.;

- Ape pluviale care sunt evacuate direct în canalizarea pluvială a orașului, prin intermediul unui cămin amplasat în incinta parcului industrial FORD Craiova, în partea de SV.
- *Emisii în ape subterane și sol*

Nu au fost identificate emisii în ape subterane și sol asociate cu activitatea.

În urma unor investigații anterioare privind calitatea apei subterane și cea a vaporilor din sol în cadrul parcului industrial FORD Craiova a fost identificată contaminarea apei subterane cu COV halogenați, FORD Craiova a implementat un proiect de remediere a calității apei subterane, una dintre zonele sursă fiind amplasamentul pe care funcționează în prezent ME Craiova. Deși sursele primare de contaminare au fost îndepărtate de pe amplasament, pierderile accidentale de solvenți care s-au infiltrat prin pardoseală sau prin sol au devenit surse secundare de emisii de poluanți a zonelor nesaturate ale solului. Astfel, în subsolul halei unde funcționează ME Craiova există o unitate mobilă de extracție a vaporilor din sol, aparținând FORD România S.A., pentru reducerea emisiilor de poluanți la surse secundare.

## **6. Minimizarea și recuperarea deșeurilor**

Principalele tipuri de deșuri generate din activitățile productive ale ME Craiova sunt: deșuri de materiale plastice, deșuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici, nămoluri cu conținut de substanțe periculoase. Pe lângă acestea, mai sunt generate deșuri din activitățile auxiliare secțiilor de producție, și anume: material absorbant, lavete și filtre contaminate, tuburi spray substanțe, emulsie apă-ulei, ulei, ambalaje contaminate, folie de plastic, ambalaje de carton, paleți de lemn, deșuri menajere.

Toate deșeurile rezultate din activitățile desfășurate pe amplasamentul ME Craiova sunt evacuate discontinuu, în funcție de cantitate. Depozitarea temporară a deșeurilor rezultate din activitate se realizează conform prevederilor legale în vigoare privind protejarea calității factorilor de mediu, în zone special amenajate.

Deșeurile menajere sunt eliminate prin intermediul FORD România S.A., în baza contractului de închiriere spațiu iar restul deșeurilor sunt preluate pe bază de contract de către SC ECO TOTAL SRL

## **7. Energie**

Energia electrică, gazele naturale, apa caldă precum și o parte din aerul comprimat sunt furnizate de către FORD România S.A., în conformitate cu contractul de închiriere încheiat între cele două părți.

## **8. Accidentele și consecințele lor**

Activitățile ME Craiova nu se află sub incidența reglementărilor privind controlul riscurilor de accidente majore, respectiv a Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major

în care sunt implicate substanțe periculoase.

De la începerea activității (în iunie 2012) nu au avut loc accidente sau incidente cu impact asupra mediului.

## **9. Zgomot și vibrații**

Majoritatea surselor generatoare de zgomot sunt situate în interiorul halei de producție, astfel încât impactul acestora asupra mediului este nesemnificativ. Acest aspect este abordat din punct de vedere al protecției sănătății și securității angajaților în conformitate cu legislația în domeniu în vigoare. Astfel, conform determinărilor de zgomot realizate în diferite puncte ale halei de producție în mai 2019 de către DSP Dolj, nivelul acustic nu depășește 87 dB, nivel de zgomot specific activitatilor industriale.

Echipamentele din exteriorul halei se află la distanțe semnificative față de receptori sensibili, respectiv față de zonele rezidențiale.

## **10. Monitorizare**

Monitorizarea evacuărilor de emisii poluante este impusă conform prevederilor Autorizației de mediu existente, după cum urmează:

- *Aer:* monitorizarea anuală a emisiilor atmosferice pentru coșul de evacuare a gazelor reziduale de la OTR: CO, NO<sub>x</sub>, pulberi, COV;
- *Ape uzate:* monitorizarea anuală, după cum urmează:
  - pentru apele provenite de la spălarea automată a pieselor injectate înainte de vopsire: pH, CBO<sub>5</sub>, CCO-Cr, materii în suspensie, cloruri;
  - pentru apele uzate provenite de la cabinetele de pulverizare, după preepurare: pH, CBO<sub>5</sub>, CCO-Cr, materii în suspensie, Pb, Cd, Cr total, Fe total ionic, Ni, fluoruri, substanțe extractibile.
- *Bilanțul de solvenți:* anual.

Monitorizarea evacuărilor de emisii poluante se realizează prin intermediul unor laboratoare analitice externe, care au toate acreditările necesare realizării analizelor fizico-chimice.

De asemenea, s-au monitorizat anual emisiile de noxe profesionale, după cum urmează: xilen și toluen în camera de mixare, camera roboți de către DSP DOLJ. Măsurători noi de zgomot vor fi realizate la modificarea proceselor sau a mașinilor din hală.

Din punct de vedere tehnologic, se monitorizează permanent consumurile de materii prime, de utilități și parametrii tehnologici de funcționare a instalațiilor.

## **11. Dezafectare**

La dezafectarea instalațiilor se vor respecta obligațiile de mediu stabilite în conformitate cu prevederile legale.

La încetarea Contractului de închiriere spații dintre ME Craiova și FORD România S.A. se poate adopta una din variantele următoare:

- FORD România S.A. poate cumpăra echipamentele deținute de ME Craiova și va conduce singur unitatea de producție sau va încheia un alt contract de închiriere cu alt furnizor;
- FORD România S.A. poate decide să nu cumpere echipamentele deținute de MEI Craiova, astfel încât aceasta din urmă va trebui să le relocheze pe un alt amplasament de producție MAGNA.

ME Craiova va lua toate măsurile necesare pentru protecția factorilor de mediu și se va avea în vedere respectarea tuturor normelor de protecție cerute de tipul de materiale/substanțe vehiculate pe amplasament.

## **12. Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația**

În calitate de furnizor de bare de protecție față, spate și alte produse din plastic pentru vehiculele produse de către FORD România S.A. și alți clienți, ME Craiova își desfășoară activitatea în cadrul parcului industrial FORD Craiova. Astfel, impactul asupra mediului generat de logistica produselor finite este redus în comparație cu cel în care instalația ar fi situată în afara parcului industrial.

## **13. Limitele de emisie**

În ceea ce privește emisiile atmosferice, Autorizația integrată de mediu existentă specifică indicatorii care trebuie analizați și limitele acestora pentru coșul de evacuare a gazelor reziduale de la OTR: CO-100 mg/Nm<sup>3</sup>, NO<sub>x</sub>-350 mg/Nm<sup>3</sup>, pulberi-5 mg/Nm<sup>3</sup>, COV-20 mg/Nm<sup>3</sup>.

Au fost realizate anual măsurători a emisiilor atmosferice care nu au evidențiat depășiri ale concentrațiilor maxime admise, impuse prin Autorizația Integrată de mediu existentă.

De asemenea, Autorizația de mediu existentă impune și valoarea emisiilor fugitive de COV, și anume 20% din consumul de solvenți, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, anexa 7 partea a 2-a. Conform Bilanțului de solvenți, realizat pentru anul 2019, valoarea emisiilor fugitive s-a încadrat în limita maxim admisă.

Referitor la apele uzate, Autorizația integrată de mediu existentă, specifică indicatorii care trebuie analizați și limitele acestora, după cum urmează:

- pentru apele provenite de la spălarea automată a pieselor injectate înainte de vopsire: pH-6,5-8,5, CBO<sub>5</sub>-130 mg/l, CCO-Cr-250 mg/l, materii în suspensie-150 mg/l, cloruri-700 mg/l;
- pentru apele uzate provenite de la cabinetele de pulverizare, după preepurare: pH-6,5-8,5, CBO<sub>5</sub>-130 mg/l, CCO-Cr-250 mg/l, materii în suspensie-150 mg/l, Pb-0,2 mg/l, Cd-0 mg/l, Cr total-0,5 mg/l, Fe total ionic-3 mg/l, Ni-0,5 mg/l, fluoruri-5 mg/l, substanțe extractibile-20 mg/l.

Concentrațiile maxim impuse prin Autorizația Integrată de mediu sunt valorile impuse de FORD România S.A., conform Acordului de deversare ape uzate la sistemul public de canalizare al municipiului Craiova, emis de către Compania de Apă Oltenia S.A.

Pentru unii parametri (materii în suspensie, CBO<sub>5</sub>, CCO-Cr, substanțe extractibile, Pb, Cd, Cr, Ni) concentrațiile maxime admise sunt mai restrictive decât cele prevăzute de NTPA 002/2002 privind

conditiile de descarcare a apelor uzate in rețelele de canalizare, aprobată cu completări și modificări prin HG 352/2005.

De la punerea în funcțiune a amplasamentului au fost realizate anual monitorizări ale calității apelor uzate rezultate de la spălarea pieselor injectate. Nu au fost înregistrate depășiri ale valorilor limită impuse prin Autorizația de mediu existentă.

Referitor la apele uzate provenite de la cabinele de vopsire după preepurare a fost realizate anual monitorizare a calității acestora. Aceasta a pus în evidență faptul ca:

Nu s-a evidențiat depășiri ale concentrațiilor maxime admise, impuse prin Autorizația Integrată de mediu existentă

În incinta parcului industrial FORD Craiova mai există un deținător de Autorizație integrată de mediu, și anume FORD Craiova S.A. (proprietarul amplasamentului pe care funcționează ME Craiova) precum și alți furnizori ai acestuia, dintre care următorii dețin Autorizații de mediu: Cooper Standard România S.R.L. (atelier tubulatură metalică), ADIENT S.R.L. (asamblare scaune auto), FAURECIA SEATING TALMACIU SRL (fabricare tobe de eșapament), KAUTEX Craiova S.R.L. (fabricare rezervoare de combustibil pentru autovehicule), KIRCHHOFF Automotive România S.R.L. (fabricarea de elemente de caroserie).

#### **14. Impact**

Prin măsurile luate și prin faptul că instalațiile respectă BAT, impactul asupra mediului este redus și se înscrie în limitele unui mediu supus activităților industriale.

În condiții de funcționare normală, impactul este strict localizat în zona halei de producție unde își desfășoară activitatea ME Craiova.

În cazul unor accidente/incidente, măsurile și amenajările existente restrâng la minim zona de impact.

#### **15. Planul de acțiuni și programul de modernizare**

*Vă rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în Planul de acțiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.*

ME Craiova deține Autorizația Integrată de mediu nr. 71/13.07.2015, emisă de APM Dolj, valabilă până la data de 13.07.2025.

Deoarece alimentarea cu apă și evacuarea apelor uzate se realizează prin intermediul FORD România S.A., în baza contractului de închiriere spații, ME Craiova nu deține o Autorizație de gospodărire a apelor.

Având în vedere că toate echipamentele și instalațiile sunt noi sau au fost re tehnologizate înainte de punerea în funcțiune, la acest moment, ME Craiova nu își propune realizarea de măsuri de modernizare/reabilitare a instalațiilor sau realizarea de investiții noi.

**Tabel 15**

Măsura	Data propusă pentru	Stadiul
--------	---------------------	---------

	<b>implementare</b>	<b>realizării</b>
<b>Deșeuri</b>		
Realizarea unui audit de deșeuri conform cerințelor L 211/2011	Anual	R
Implementarea unui program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate	Anual	R
<b>Ape uzate</b>		
Studiu privind utilizarea eficientă a apei	31.12.2013	Există
Studiu de fezabilitate cu privire la evacuarea apelor provenite de la spălarea automată a pieselor direct în stația de epurare a orașului	31.12.2013	Există
Monitorizarea calității apelor uzate evacuate	Anual	R
<b>Emisii atmosferice</b>		
Monitorizarea emisiilor atmosferice de la coșul OTR	Anual	R
Monitorizarea periodică a emisiilor de COV de la coșul de dispersie și coșul hotei aferente camerei de mixare, instalației de recuperare a solventului și depozitării substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor precum și a celor de la coșul de dispersie aferent sistemului de pretratare a apelor uzate de la vopsirea pieselor	Anual	R
Studiu de soluție privind reducerea/distrugerea COV din gazele reziduale provenite de la camera de mixare, de la instalația de recuperare a solventului, de la depozitarea substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor și de la pretratarea apelor uzate de la vopsirea pieselor	Dacă în urma monitorizării se constată depășirea valorilor limită de emisie pentru COV în gazele reziduale	Nu a fost necesar
Bilanț solvenți	Anual	R

## **SECȚIUNEA 2: Tehnici de management**

### **2 Tehnici de management**

#### **2.1 Sistemul de management**

**Tabel 2.1.a.**

Sunteți certificați conform ISO 14001-2015 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare/înregistrare.	Compania este certificată conform ISO 14001-2015. Certificat de înregistrare nr. CZ007342-1 – Bureau Veritas
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa.	Anexa 2 – Organigrama ME Craiova

*Dacă sunteți sau nu certificați sau înregistrați așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați căsuțele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:*

- Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată/auditată pe amplasament;
- Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți "a se vedea informații suplimentare" în coloana 4 și faceți descrierea într-o căsuță sub tabel.

*Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil.*

**Tabel 2.1.b.**

<b>Nr. crt.</b>	<b>Cerința caracteristică a BAT</b>	<b>Da sau Nu</b>	<b>Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)</b>	<b>Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință</b>
0	1	2	3	4
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	Da	CRV-EHS-WI-020 Politica de mediu și sănătate și securitate ocupațională	Director general
2	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	Da	Listă program mentenanță preventivă	Departament Mentenanță
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	Da	Lista program mentenanță preventivă CRV-EHS-F-002 Checklist verificări echipamente	Departament Mentenanță
4	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare	Da	P-HSE-008 Monitorizarea performanțelor de mediu Buletine de analiză	Departament HSE
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	Da	CRV-EHS-WI-020 de mediu și sănătate și securitate ocupațională CRV-EHS-F-010 Program de management de mediu	Director general Departament HSE
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	Da	CRV-EHS-P-008 Monitorizarea performanțelor de mediu CRV-EHS-P-013 Monitorizarea performanțelor SSM	Departament HSE
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	Da	Proprietarul amplasamentului, FORD România S.A. deține un Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale. ME Craiova a elaborat procedura CRV-EHS-WI-026 Deversare accidentală.	Departament HSE
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți	Da	CRV-EHS-F-016 Plan de monitorizare a factorilor de mediu: - ape provenite de la spălarea automată a pieselor injectate înainte de vopsire: pH, CBO <sub>5</sub> , CCO-Cr, materii în suspensie, cloruri; - ape uzate provenite de la cabinele de pulverizare, după preepurare: pH, CBO <sub>5</sub> , CCO-Cr, materii în suspensie, Pb, Cd, Cr total, Fe total ionic, Ni, fluoruri, substanțe extractibile - emisii de la OTR: CO, NOx, pulberi, COV	Departament HSE
9	Instruire	Da	Periodice, conform CRV-	Departament HSE

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
	<p>Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale și care cuprinde următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru;</li> <li>- conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale;</li> <li>- conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu;</li> <li>- prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale;</li> <li>- conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire.</li> </ul>		EHS-P-015 Competență, conștientizare, instruire și CRV-EHS-P-006 Pregătire pentru situații de urgență și capacitate de răspuns	Șefi departamente de producție (Injectie, Vopsitorie, Asamblare)
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fișe de post	Departament HR
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	Da	Sistemul de management conține proceduri și instrucțiuni de lucru care reglementează instruirea personalului. Periodic sunt efectuate cursuri de perfecționare profesională cu firme abilitate.	Departament HR
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	Da	CRV-EHS-P-002 Controlul neconformităților HSE CRV-EHS-P-003 Acțiuni corective HSE CRV-EHS-P-004 Acțiuni preventive HSE	Departament HSE
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	Da	CRV-EHS-P-005 Aspecte de mediu CRV-EHS-P-009 Comunicare internă și externă. Participare și consultare	Departament HSE
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	Da	Audituri de supraveghere și recertificare (BUREAU VERITAS)	Director general Departament HSE
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	Da	Raport de audit - anual	Director general Dep. Departament HSE
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele	Da	CRV-EHS-F-020 Proces verbal de analiza managementului	Director general

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
	asumate prin politica de mediu și că politica rămâne relevantă? Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu			
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	Da	CRV-EHS-F-020 Proces verbal de analiza managementului CRV-EHS-F-010 Program de management de mediu CRV-EHS-F-003Planul de audit CRV-EHS-F-004Raportul de audit	Director general Departament HSE
18	Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii așa cum sunt cerute de IPPC: - controlul modificării procesului în instalație; - proiectarea și retrospectiva instalațiile noi, tehnologiei sau altor proiecte importante; - aprobarea de capital; - alocarea de resurse; - planificarea și programarea; - includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare; - politica de achiziții; - evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).	Da	CRV-EHS-P-014 Control operațional HSE CRV-EHS-P-018 Furnizarea de mașini, instalații noi CRV-EHS-F-010Program de management de mediu CRV-EHS-F-021Plan de măsuri în urma analizei de management	Departament HSE
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru: - informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și - eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.	Da	Se realizează raportările conform cerințelor Autorizației de mediu în vigoare (Autorizație de mediu nr. 71/13.07.2015) CRV-EHS-P-002 Controlul neconformităților HSE	Departament HSE
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Da	Declarații publice la nivel de corporație	MAGNA International

*Informații suplimentare*

**Tabel 2.1.c.**

Cerința caracteristică a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifică	Cine este responsabil
Managementul documentației și registrelor Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate	Sistemul de management este disponibil pe intranet	Toată documentația sistemului de management este codificată și datată	Departament HSE
Politici	Director general Departament HSE	Cod/dată/revizie Analiza managementului	Departament HSE



<b>Cerința caracteristică a BAT</b>	<b>Unde este păstrată</b>	<b>Cum se identifică</b>	<b>Cine este responsabil</b>
Responsabilități	Fișe de post Proceduri și instrucțiuni operaționale	Cod/dată/denumire post	Departament HR Șefi departamente de producție (Injecție, Vopsitorie, Asamblare)
Ținte	Program de management	Cod/dată/revizie	Departament HSE
Evidențele de întreținere	Departament Mentenanță	Plan de mentenanță preventivă Contract cu firme externe abilitate	Departament Mentenanță
Proceduri	Departament HSE	Cod/dată/revizie	Șefi departamente de producție (Injecție, Vopsitorie, Asamblare)
Registrele de monitorizare	Departament HSE Secțiile de producție (Injecție, Vopsitorie, Asamblare)	Buletine de analiză a factorilor de mediu Fișe de setare proces	Departament HSE Departamente de producție (Injecție, Vopsitorie, Asamblare)
Rezultatele auditurilor	Departament HSE	Raport de audit	Director general
Rezultatele revizuirilor	Departament HSE	Revizuire anuală; Toate procedurile și instrucțiunile vor avea o foaie de capăt cu noua revizie, aprobată de top management	Departament HSE
Evidențele privind sesizările și incidentele	Departament HSE	Raport anual al incidentelor, deversări accidentale sau alte situații de urgență de mediu	Departament HSE
Evidențele privind instruirile	Departament HR	Managementul resurselor și instruire	Șefi departamente de producție (Injecție, Vopsitorie, Asamblare) Departament HR

## **SECȚIUNEA 3: Intrări de materii prime**

### **3 Intrări de materii prime**

#### **3.1 Selectarea materiilor prime**

*Utilizați acest tabel pentru a furniza o listă a principalelor materii prime utilizate, precum și a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea arătați unde există materii prime alternative care au un impact mai mic asupra mediului și dacă acestea sunt utilizate. Dacă nu sunt utilizate, explicați de ce.*

Toate materiile prime și materialele auxiliare sunt preluate, manipulate și depozitate în locuri special amenajate, astfel încât să nu se producă un impact negativ asupra mediului. Se respectă condițiile impuse prin fișele tehnice pentru substanțele chimice utilizate și legislația specifică pentru deșeurile de ambalaje rezultate din utilizarea acestora.

Inventarul substanțelor și preparatelor chimice utilizate de ME Craiova este prezentat în tabelul de mai jos. Cantitățile de materii prime utilizate variază în funcție de comenzile de piese primite din partea FORD România S.A și de consumurile specifice pentru fabricarea acestora

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Principalele materii prime/utilizări	Natura chimică/ compoziție (Fraze de pericol H) <sup>1)</sup>	Inventarul complet al materialelor	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată?	Cum sunt stocate? (A- D) <sup>2)</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea 8
--------------------------------------	--	--	---	---	--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

<i>Materii prime și auxiliare necesare procesului de injecție</i>						
Bayblend T85XF	Blend de polimer pe bază de bisfenol A- policarbonat/copolimer stire-butadienă-acrilonitril	83 t/luna	98% în produs 2 %deșeuri +rebuturi	- greu biodegradabil - insolubil în apă	Nu exista	Octabine de carton de capacitate 1 t, tapetate la interior cu folie de plastic și 2 buncăre metalice, de capacitate 5 t fiecare, amplasate în interiorul magaziei de materie primă
BAYBLEND T85XF 901510	Blend de polimer pe bază de bisfenol A- policarbonat/copolimer stire-butadienă-acrilonitril	83 t/luna		- greu biodegradabil - insolubil în apă	Nu exista	Octabine de carton de capacitate 1 t, tapetate la interior cu folie de plastic și 2 buncăre metalice, de capacitate 5 t fiecare, amplasate în interiorul magaziei de materie primă

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

HX CA 7378 A	Polipropilenă	70 t/luna		- greu biodegradabil - insolubil în apă	Nu exista	Octabine de carton de capacitate 1 t, tapetate la interior cu folie de plastic și 2 buncăre metalice, de capacitate 5 t fiecare, amplasate în interiorul magaziei de materie primă
Hifax TRC 280X BLACK		26.5 t/luna		- greu biodegradabil - insolubil în apă	Nu exista	Octabine de carton de capacitate 1 t, tapetate la interior cu folie de plastic și 2 buncăre metalice, de capacitate 5 t fiecare, amplasate în interiorul magaziei de materie primă

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Hifax TYC 852P E C12719		110 t/luna		- greu biodegradabil - insolubil în apă	Nu exista	Octabine de carton de capacitate 1 t, tapetate la interior cu folie de plastic și 2 buncăre metalice, de capacitate 5 t fiecare, amplasate în interiorul magaziei de materie primă
Hostacom G3 R05 105555		208 kg/luna		- greu biodegradabil - insolubil în apă	Nu exista	Octabine de carton de capacitate 1 t, tapetate la interior cu folie de plastic și 2 buncăre metalice, de capacitate 5 t fiecare, amplasate în interiorul magaziei de materie primă

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Borealis Fibremod GB402HP – 8229		4000kg/lună		- greu biodegradabil - insolubil în apă	Nu exista	Octabine de carton de capacitate 1 t, tapetate la interior cu folie de plastic și 2 buncăre metalice, de capacitate 5 t fiecare, amplasate în interiorul magaziei de materie primă
Novodur® ABS Granulat H604		1000 kg/luna		- greu biodegradabil - insolubil în apă	Nu exista	Octabine de carton de capacitate 1 t, tapetate la interior cu folie de plastic și 2 buncăre metalice, de capacitate 5 t fiecare, amplasate în interiorul magaziei de materie primă

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Novodur® HH 112 Natural		167 kg/luna		- greu biodegradabil - insolubil în apă	Nu exista	Octabine de carton de capacitate 1 t, tapetate la interior cu folie de plastic și 2 buncăre metalice, de capacitate 5 t fiecare, amplasate în interiorul magaziei de materie primă
HX TRC 221X		2,4 t/lună		- greu biodegradabil - insolubil în apă	Nu exista	Octabine de carton de capacitate 1 t, tapetate la interior cu folie de plastic și 1 buncăr metalic, de capacitate 5 t, amplasate în interiorul magaziei de materie primă
HX TRC 221P		4 t/lună		- greu biodegradabil - insolubil în apă	Nu exista	Octabine de carton de capacitate 1 t, tapetate la interior cu folie de plastic, stocate în interiorul magaziei de materie primă

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Bassel TYC 852X E (Black)		110 t/lună		- greu biodegradabil - insolubil în apă	Nu exista	1 siloz metalic, cilindric (H=15 m, D=3 m), de capacitate 90 m <sup>3</sup> , amplasat în exteriorul magaziei de materie primă
MCD501 / MCD101 MOULD CLEANER/DEGREASER	-Spray de curatare matrite; H 222; H 315; H 336; H 411	33 buc./luna	Conținutul tubului este consumabil iar ambalajul devine deșeu	- insolubil în apă - extrem de inflamabil - toxic pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic		Recipiente sub presiune de capacitate 500 ml, depozitate în dulap metalic în secția Injecție
MEL501 EJECTOR PIN LUBRICANT 500ML	-lubrifiant; H 222; H 336; H 412	12 buc./luna	Conținutul tubului este consumabil iar ambalajul devine deșeu	- insolubil în apă - extrem de inflamabil - toxic pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic		Recipiente sub presiune de capacitate 500 ml, depozitate în dulap metalic în secția Injecție



**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Protect Green	Spray curatare matrite; H 222; H 336; H 412	8 buc./luna	Conținutul tubului este consumabil iar ambalajul devine deșeu	- insolubil în apă - extrem de inflamabil - toxic pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic		Recipiente sub presiune de capacitate 500 ml, depozitate în dulap metalic în secția Injecție
CRICK 120	Aerosol; 1-methoxy-2-propanol; monopropylene glycol methyl ether	2 buc./an	Conținutul tubului este consumabil iar ambalajul devine deșeu	- extrem de inflamabil - toxic pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	Recipiente sub presiune de capacitate 500 ml, depozitate în dulap metalic în secția Injecție
CRICK 130	Aerosol; pentane; propan-2-ol; alcool izopropilic; izopropanol;	2 buc./an	Conținutul tubului este consumabil iar ambalajul devine deșeu	- extrem de inflamabil - toxic pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	Recipiente sub presiune de capacitate 500 ml, depozitate în dulap metalic în secția Injecție

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

MB 215	Agent de curatare a matritelor; AMESTEC DE:5-CLORO-2-METIL-4-IZOTIAZOLIN-3-ONE [CE NR. 247-500-7] ȘI 2-METIL-2H-IZOTIAZOL-3-ONE	20 l/luna		- toxic pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	Recipient plastic de 25 L
Mouldpro 77	Adezivi, material de etansare; EUH208, H 317; H 319;GHS07; 2-CARBOXIETIL ACRILAT(1-10%); HIDROPEROXID DE CUMEN(1-10%)	2 buc/an	Conținutul tubului este consumabil iar ambalajul devine deșeu	- toxic pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	Recipiente sub presiune de capacitate 300 ml, depozitate în dulap metalic în Secția Injecție
Mouldpro577	Adezivi, material de etansare; H 335; H 411; H 319; H 315; H 317; H 208; DODECIL DE METACRILAT(1-10%); 2-CARBOXIETIL ACRILAT(1-10%); HIDROPEROXID DE CUMEN(1-10%); N,N-DIMETIL-P-TOLUIDINA(<1%)	2 buc/an	Conținutul tubului este consumabil iar ambalajul devine deșeu	- toxic pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	Recipiente sub presiune de capacitate 300 ml, depozitate în dulap metalic în Secția Injecție

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Mouldpro 542	Adezivi; material de etansare; H 315; H 319; H 317, H 208; 2-CARBOXYETILACRILAT (1-10%); HIDROPEROXID DE CUMEN(1-10%); HIDROCHINONA-MONOMETIL ETER(<1%);1-ACETIL-2-FENILHIDRAZINA(<1%); N,N-DIMETIL-P-TOLUIDINA(<1%);	2 buc/an	Conținutul tubului este consumabil iar ambalajul devine deșeu	- toxic pentru organisme acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	Recipiente sub presiune de capacitate 300 ml, depozitate în dulap metalic în Secția Injecție
MRN501 / MRN101 SILICONE FREE MOULD RELEASE	-Spray de curatare pentru matrite; -H 222;	2buc./luna	Conținutul tubului este consumabil iar ambalajul devine deșeu	- extrem de inflamabil - toxic pentru organisme acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic - insolubil în apă	Nu exista	Recipiente sub presiune de capacitate 500 ml, depozitate în dulap metalic în secția Injecție

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

MPR501 / MPR101 POLYMER REMOVER MOULD CLEANER	-Spray de curatare pentru matrite; -H 222; H 319; H 336	2buc./luna	Conținutul tubului este consumabil iar ambalajul devine deșeu	- extrem de inflamabil - toxic pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic - insolubil în apă	Nu exista	Recipiente sub presiune de capacitate 500 ml, depozitate în dulap metalic în secția Injecție
UN LOCK AEROSOL (Thread Eze)	Lubrifiant; H 222; H 229	2buc./an	Conținutul tubului este consumabil iar ambalajul devine deșeu	- insolubil în apă	Nu exista	Recipiente sub presiune de capacitate 500 ml, depozitate în dulap metalic în secția Injecție
WD-40	Protectie anticoroziune; Lubrifiant; H 336; H 222; H 304; H 229	2buc./an	Conținutul tubului este consumabil iar ambalajul devine deșeu	- insolubil în apă	Nu exista	Recipiente sub presiune de capacitate 500 ml, depozitate în dulap metalic în secția Injecție
OLTEC Grease FGT 2	Unsoare pentru gresare;	5buc./an	Conținutul tubului este consumabil iar ambalajul devine deșeu	- insolubil în apă	Nu exista	Recipient plastic

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

ADDINOL Hydraulic Oil HLP 46	Ulei hidraulic; H 318; H 411	250 l/luna	-	- toxic pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	Recipient IBC-1000l, depozitat pe tava de retentie
<b>Materii prime și auxiliare necesare procesului de vopsire</b>						
BS. BLAZER BLUE 8CWAWWA	- Vopsea lichidă - Acetat de n-butil (25-50%), Xilen (5-10%), Etilbenzen (1-5%), Frațiunea nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotratată (1-5%), 1-butanol (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%),	203 kg/lună	70% în produs 30% deșeu	- inflamabil - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)
BS.MAGNETIC FM6EWHA(ROM)	- Vopsea lichida; - Acetat de n-butil (50-75%), Xilen (10-14%), Etilbenzen (1-5%), Frațiunea nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotratată (1-3.8%), 1-butanol (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%); H 226; H 315; H 318; H 336; H 373; H 412;	2.737 kg/luna	70% în produs 30% deșeu	- inflamabil - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

LUCID RED	<p>- Vopsea lichida</p> <p>- Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (5-10%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 1-butanol (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%), hydrocarbons 1-5 %;</p> <p>-H 226; H 315; H 318; H 336; H 412;</p>	625 kg/luna	70% în produs 30% deșeu	<p>- inflamabil</p> <p>- nociv pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	Nu exista	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>
BZ. 2K RUBY RED (ROM)	<p>- Acetat de n-butyl (10-25%);xilen(10-25%);2-6 dimetil,4 heptanona(1-5%);acetat de 2 metoxi-1-metiletil(1-5%);etilbenzen(1-5%);solvent nafta(1-5%);bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl) sebacate(&lt;1%);2-hidroxietil metacrilat(&lt;1%);methyl 1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl sebacate(&lt;0.3%)</p>	95 kg/luna	70% în produs 30% deșeu	<p>- inflamabil</p> <p>- nociv pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	Nu exista	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

BS.RUBY RED DSTEWTA (ROM)	<p>- Vopsea lichida</p> <p>- Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (10-16%), Etilbenzen (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă(1-5%), butan-1-ol (1-3%), solvent nafta(0.3-2.5%); 2-(2-butoxietanol(1-5%);rosin(&lt;0.3%)</p> <p>H 226; H 315; H 319; H 336;</p>	95 kg/luna	70% în produs 30% deșeu	<p>- inflamabil</p> <p>- nociv pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	Nu exista	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>
BS. BLUE LIGHTNING HCSEWHA (ROM)	<p>- Vopsea lichida</p> <p>- Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (5-10%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 1-butanol (1-5%), 2-(2-butoxietoxi)etanol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%),</p> <p>- H 226; H 315; H 318; H 336; H 412;</p>	1189 kg/luna	70% în produs 30% deșeu	<p>- inflamabil</p> <p>- nociv pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	Nu exista	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

<p>BS. METROPOLIS WHITE KWREWHA</p>	<p>- Vopsea lichida - Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (5-10%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 1-butanol (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%), hidrocarburi 1-5 %; 4 metilpentan – 2-ona &lt; 2%; -H 226; H 315; H 318; H 336; H 412;</p>	<p>260 kg / luna</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>
<p>BS. LUXE YELLOW JFSEWHA (ROM)</p>	<p>- Vopsea lichida - Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (5-10%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 1-butanol (1-4.6%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%), Solvent nafta aromatic greu (petrol) (&lt;1.9%) hidrocarburi 1-5%; -H 226; H 315; H 318; H 336; H 412;</p>	<p>146 kg/luna</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>



**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

<p>BS. URBAN TEAL KGCEWHA ( ROM)</p>	<p>- Vopsea lichidă - Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (5-10%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 1-butanol (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%), hidrocarburi 1-5%; - H 226; H 315; H 318; H 336; H 412</p>	<p>136 kg/luna</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>
<p>SILVER LINING</p>	<p>- Vopsea lichida - Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (10-13%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 1-butanol (1-4.9%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%), Solvent nafta aromatic greu (petrol) (&lt;1,7%), Hidrocarburi C7 (1-5%) - H 226; H 315; H 318; H 336; H 412</p>	<p>203 kg/luna</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

<p>BS. DESERT ISLAND BLUE JDCEWHA</p>	<p>- Vopsea lichida - Acetat de n-butil (25-50%), Xilen (5-10%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 1-butanol (1-4.4%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%),hydrocarbons 1-5%;solvent nafta &lt;1.5%; H 226; H 315; H 318; H 336; H 412</p>	<p>1852 kg / luna</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil - nociv pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>
<p>BS. BRIGHT RED ZCF</p>	<p>- Vopsea lichida - Acetat de n-butil (25-50%), Xilen (5-10%), Etilbenzen (1-5%), butan-1-ol (0.3-2.9%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (5-10%) - H 226; H 315; H 319; H 336;</p>	<p>66 kg/an</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil - nociv pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>
<p>BS.PLATINUM WHITE NACARADA (ROM)</p>	<p>- Vopsea lichida - Acetat de n-butil (25-50%), Xilen (10-15%), Etilbenzen (1-5%), butan-1-ol (1-4.4%), solvent nafta(0.3-2.5%);2-(2-butoxi)etanol(1-5%) H 226; H 315; H 318; H 336;</p>	<p>476 kg/an</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil - nociv pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

BS.PLATINUM WHITE OPACA (ROM)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vopsea lichida</li> <li>- Acetat de n-butyl(10-20%);acetat de 2-metoxi-1-metiletil(10-25%);4-metil,2pentanona(10-16%);%, 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (5-10%);butan-1-ol(1-3%);2-(2-butoxi)etanol(1-5%);</li> <li>- H 226; H 319; H 336;</li> </ul>	616 kg/an	70% în produs 30% deșeu	- inflamabil  - nociv pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)
BS. SUPERIOR WHITE 26U	<p>Vopsea lichidă</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Acetat de n-butyl (10-17%),4 metil,2pentanona (10-17%); acetat de 2 metoxi 1 metiletil (10-25%); 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (5-10%), butan-1-ol &lt;0.3-2.6%; 2-(2-butoxi)etanol 1-5%;</li> <li>- H 226; H 319;</li> </ul>	66 kg/an	70% în produs 30% deșeu	- inflamabil  - nociv pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

BS. SOLAR SILVER LNSEWHA	<p>Vopsea lichidă</p> <p>- Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (10-14%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 1-butanol (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%), hidrocarburi 1-5%;</p> <p>- H 226; H 315; H 318; H 336; H 412</p>	1170 kg/luna	70% în produs 30% deșeu	<p>- inflamabil</p> <p>- nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	Nu exista	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>
RM BS. MEDIUM GREY OBK A-S526000-MM	<p>- Vopsea lichidă</p> <p>- Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (10-14%), 1-butanol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%) Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), Hydrocarburi, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics <math>\geq 1.0</math> - <math>\leq 5.0</math> %</p> <p>H226, H315, H318, H336, H373, H412</p>	1300 kg/luna	70% în produs 30% deșeu	<p>- inflamabil</p> <p>- nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	Nu exista	

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

<p>BS. AGATE BLACK MET KBXEWHA(ROM)</p>	<p>Vopsea lichidă - Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (10-14%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 1-butanol (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%), hydrocarbons 1-5%;  - H 226; H 315; H 318; H 336; H 373; H 412</p>	<p>1108 kg/luna</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil  - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>
<p>RM Gray Matter A-D526037-MM</p>	<p>- Vopsea lichidă - Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (5-10%), 1-butanol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamină, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%) Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), 2-methoxy-1-methylethyl acetate(1.0-≤5.0%) ; Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics (1.0 - ≤5.0 %)  4-methylpentan-2-one ≤1.6 %</p>	<p>50 kg/lună</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil  - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

RM Clearcoat Matt t A	Acetat de n-butil $\geq 10$ - $< 20\%$ ; Xilen $\geq 10$ - $\leq 25\%$ ; acetat de 2-metoxi-1-metiletil $\geq 5.0$ - $\leq 10\%$ ; 2,6-dimetil,4-heptanona $\geq 5.0$ - $\leq 10$ %; Solvent nafta(petrol); $\geq 1.0$ - $\leq 5.0$ %; butanonă $\geq 1.0$ - $\leq 5.0$ %; etilbenzen $\geq 1.0$ - $\leq 5.0\%$ ; bis (1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil) sebacat $< 1\%$	180kg/luna	70% în produs 30% deșeu	inflamabil  - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	
BS. EBONY BLACK UAWAWWA	- Vopsea lichidă  - Acetat de n-butil (50-75%), Xilen (10-14%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamină, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%) Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), butan-1-ol (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), Heptan (0.10-2,1%)  H226.H315,H318,H336,H373,H412	472 kg/lună	70% în produs 30% deșeu	- inflamabil  - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

BS. FROZEN WHITE 7VTAWWA	<p>- Vopsea lichidă</p> <p>- 4-metilpentan-2-onă (10-17%), Acetat de 2-metoxi-1-metiletil (10-25%), Acetat de n-butil (10-17%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamină, polimer cu formaldehidă, butilat (5-10%) 1-butanol (0.3-2.6%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%)</p> <p>H226,H319</p>	3.305 kg/lună	70% în produs 30% deșeu	- inflamabil	Nu exista	- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)
RM Silk A-D526024-MM	<p>- Vopsea lichidă</p> <p>- Acetat de n-butil (25-50%), Xilen (5-10%), Etilbenzen (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (&lt;1-5%) Frația nafta (petrol), ușor hidrotrată (1-5%), 1-butanol (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), propan-2-ol(1-5%)</p> <p>Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, ≥1.0 - ≤5.0 %</p>	198 kg/lună	70% în produs 30% deșeu	- inflamabil  - nociv pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

<p>RM Lucid Red CC A-D526041-MM</p>	<p>- Vopsea lichidă - Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (5-10%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%), 1-butanol (1-5%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics (1.0 - ≤5.0 %) H226,H315,H318,H336,H412</p>	<p>190 kg/lună</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>
<p>RM DISOLVENTE A-O520096-PF SR-66-1119</p>	<p>Solvent lichid Hydrocarbons C9 Aromatics 100% H226,H335,H336,H411</p>	<p>50 kg/lună</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>



**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

<p>RM 5851340 Brillantsilber MB 9744 22 K</p>	<p>Vopsea lichidă - Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen &lt;10%), 1-butanol (1-5%), Etilbenzen (1-5.9%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (3.5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics (1.0 - ≤5.0 %)</p>	<p>50 kg/lună</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	
<p>BS. MOONDUST SILVER</p>	<p>- Vopsea lichidă - Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (5-10%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), 1-butanol (1-5%), Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics (1.0 - ≤5.0 %) solvent nafta (petrol), ușor aromatic (&lt;=1.6%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%),</p>	<p>763 kg/lună</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

<p>RM Caribou A-D526021-MM</p>	<p>- Vopsea lichidă - Acetat de n-butyl (50-75%), Xilen (5-10%), butan-1-ol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-3,8%), 2-(2-butoxi)etanol (1-3.8%), Heptan (0.10-2,1%)  H226,H315,H318,H336,H412</p>	<p>176 kg/lună</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>
<p>RM Absolute Black A-D526017-MM</p>	<p>- Vopsea lichidă - Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (10-14%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 1-butanol (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%), Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics (1.0-5.0%) H226,H315,H318,H336,H373,H412</p>	<p>250kg/lună</p>	<p>70% în produs 30% deșeu</p>	<p>- inflamabil - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

BS. RACE RED BRQAWWA	<p>- Vopsea lichidă</p> <p>- Acetat de n-butyl (25-50%), Xilen (5-10%), 1, 3, 5-triazină-2, 4, 6-triamin, polimer cu formaldehidă, butilat (1-5%), 1-butanol (1-5%), Etilbenzen (1-5%), Frația nafta (petrol), fracțiune ușor hidrotrată (1-5%), 2-(2-butoxi)etanol (1-5%), Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics (1.0 -5.0%)</p> <p>H226,H315,H318,H336</p>	352 kg/lună	70% în produs 30% deșeu	- inflamabil  - nociv pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)
----------------------	---	-------------	----------------------------	---	-----------	---

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

<p>RM Deep Impact Blue A-D526012-MM</p>	<p>Vopsea lichidă                  Acetat de n-butyl <math>\geq 50</math> - <math>\leq 75\%</math>                  xilen <math>\geq 5.0</math> - <math>&lt; 10</math>                  1,3,5-Triazine-2,4,6-triamine, polymer with formaldehyde, butylated (<math>\geq 1.0</math> - <math>\leq 5.0</math> %)                  2-(2-butoxi)etanol (<math>\geq 1.0</math> - <math>\leq 5.0</math> %)                  etilbenzen (<math>\geq 1.0</math> - <math>\leq 5.0\%</math>)                  Frația nafta (petrol), fracțiune ușoară hidrotrată (<math>\geq 1.0</math> - <math>\leq 3.8</math> %)                  Heptan <math>&lt; 1.0</math> %                  hexaethylphthalocyaninetrimerato <math>\leq 0.30</math> %</p>	<p>300 kg/lună</p>	<p>70% în produs                  30% deșeu</p>	<p>- inflamabil                  - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 22 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>
<p>IMP. 2K COND. IH2T020 mod.</p>	<p>- Grund (primer) lichid                  - Acetat de n-butyl (50-75%), Xilen (5-10%), rășină epoxi (0,30-2,5%), Etilbenzen (1-5%)                  H226,H315,H319,H317,H336</p>	<p>7500 kg/lună</p>	<p>70% în produs                  30% deșeu</p>	<p>- inflamabil</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 200 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

<p>ENDURECEDOR R559I401</p>	<p>- Întăritor lichid                      - Hexametilendiizocianat, oligomeri (50-75%), Acetat de n-butyl (10-17%), Xilen (5-10%), Solvent nafta (petrol), ușor aromatic (0.3-2.9%), Acetat de 2-metoxi-1-metiletil (1-5%), Etilbenzen (1-4.7%), 1, 2, 4-trimetilbenzen (1-3.2%), Diizocianat de hexameten (&lt;0,3%)</p> <p>H226,H332,H315,H319,H317,H335,H412</p>	<p>4250 kg/lună</p>	<p>70% în produs                      30% deșeu</p>	<p>- inflamabil                      - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 200 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>
<p>Clearcoat 2K TKU2000C</p>	<p>- Lac lichid                      - Acetat de 2-metoxi-1-metiletil (10-25%), Acetat de n-butyl (10-20%), Xilen (5-10%), Etilbenzen (1-5%), Heptan-2-ona(5-10%)  <math>\alpha</math>-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-yl)](&lt;1.0%)  <math>\omega</math>-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-yl)](&lt;1.0%)                      bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl) sebacate (&lt;1.0 %)                      methyl 1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl sebacate (&lt;=0.30%)</p>	<p>202 kg/lună</p>	<p>70% în produs                      30% deșeu</p>	<p>- inflamabil                      - nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic</p>	<p>Nu exista</p>	<p>- recipiente metalice de capacitate 200 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)</p>

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

2K CLEARCOAT TKU2000LGA	<p>- Lac lichid</p> <p>- Acetat de 2-metoxi-1-metiletil (5-10%), Acetat de n-butil (10-20%),xilen(10-25%); 2,6-dimetil,4-heptanona(5-10%); Solvent nafta(1-5%);butanona(1-5%);etilbenzen(1-5%);bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl) sebacate (&lt;1%);</p> <p>H226,H315,H319,H335,H336,H373,H412</p>	8.312 kg/luna	70% în produs 30% deșeu	- inflamabil  - nociv pentru organismele acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	- recipiente metalice de capacitate 200 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)
D-014 DISOLVENTE	<p>- Solvent lichid</p> <p>- Xilen (50-55%), Acetat de n-butil (25-50%), Etilbenzen (5-10%)</p> <p>H226,H332,H315,H319,H335,H336,H373,H304</p>	8.083 kg/lună	70% în produs 30% deșeu	- inflamabil	Nu exista	- recipiente metalice de capacitate 200 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)
A-O150725-FM_AO150725 SOLVENT	<p>- Solvent lichid</p> <p>- Xilen (25-46%), Acetat de etil (10-20%), butanona (10-20%);butan-1-ol (10-25%);Etilbenzen (5-8.2%);toluen (&lt; 0.3%).</p> <p>H225,H315,H318,H335,H336,H373,H304</p>	500 kg/an	70% în produs 30% deșeu	- inflamabil	Nu exista	- recipiente metalice de capacitate 200 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

AO150725 SOLVENT	- Solvent lichid - Xilen (25-46%), Acetat de etil (10-20%), butanona (10-20%);butan-1-ol (10-25%);Etilbenzen (<8.2%);toluen (< 0.3%).	5000 kg/luna	70% în produs 30% deșeu	- inflamabil	Nu exista	- recipiente metalice de capacitate 200 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)
Acid sulfuric 0,1N	- Soluție pentru reglarea conductivității	2 kg/an	-	- formează amestecuri corozive cu apa, chiar și diluat  - periclitează sursele de apă potabilă dacă se permite infiltrarea în sol sau apă	Nu exista	- recipiente de plastic de capacitate 1 kg, stocate în camera de depozitare a vopselelor (anexă a camerei de mixare)
<b><i>Materii prime pentru sistemul de coagulare a nămolului de la vopsire</i></b>						
IA1060-W30 GARDOFLOC Q 5860*	- Coagulant lichid pentru particulele de lac în apa instalațiilor de dispersare a vopselelor  - Dispersie apoasă de silicați stratificați	800 kg/lună	100 % deșeu	- solubil în apă	Nu exista	Recipiente de plastic, de capacitate 200 kg, depozitate în subsol, în zona de stocare a substanțelor chimice

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

IA1140-K30 GARDOFLOC Q 5940*	- Coagulant lichid pentru particulele de lac în apa instalațiilor de dispersare a vopselelor - Dispersie apoasă de silicați stratificați	116 kg/lună	100 % deșeu	- solubil în apă	Nu exista	Recipiente de plastic, de capacitate 200 kg, depozitate în subsol, în zona de stocare a substanțelor chimice
IA1170-K30 GARDOFLOC Q 5970*	- Agent lichid împotriva formării spumei - Emulsie din parafine, acizi grași și surfactanți	666 kg/lună	100 % deșeu	- poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	Recipiente de plastic, de capacitate 200 kg, depozitate în subsol, în zona de stocare a substanțelor chimice
Hidroxid de sodiu - soluție 50%	- Soluție apoasă pentru facilitarea coagulării apei tratate de la Secția Vopsitorie	625 l/luna	100 % deșeu	- solubil în apă	Nu exista	Container IBC din plastic, de capacitate 1 m <sup>3</sup> , depozitate în subsol, în zona de stocare a substanțelor chimice
<b><i>Materii prime pentru spălarea automată a pieselor</i></b>						
GARDOBOND ADDITIVE H 7341	- Biocid lichid - Azotat de magneziu (1-2,5%), amestec de 5-cloro-2-metil-2H-izotiazol-3-onă și 2-metil-2H-izotiazol-3-onă (3:1) (0,6-1%), Diazotat de cupru (0,25-1%)	300 l/an	100 % deșeu	- nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic - solubil în apă	Nu exista	Recipiente de plastic, de capacitate 25 kg, depozitate în subsol, în zona de stocare a substanțelor chimice



**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

GARDOPREP 5626	- Agent lichid de curățire pentru suprafețe metalice Dipotassium tetraborate (5.2-10%) - Octanoat de potasiu (3-5%), Alcool gras poliglicol eter (2,5-5%), Alcoolii, C12-14, etoxilați, propoxilați (2,5-10%), Hidroxid de potasiu (2-2,5%), Alcool etoxilat (1-2,5%)	833 kg/lună	100 % deșeu	- solubil în apă - agentul tensioactiv conținut este rapid biodegradabil	Nu exista	Recipiente de plastic, de capacitate 200 kg, depozitate în subsol, în zona de stocare a substanțelor chimice
Clorură de sodiu	- sare pentru instalația de osmoză inversă	833 kg/lună	100 % în apa de spălare	- se evită eliminarea în mediul înconjurător	Nu exista	Saci de plastic de 20 kg, depozitați în zona de spălare a pieselor, de unde este dozată în rezervorul unde se prepară soluția de NaCl
<b><i>Materii prime și auxiliare necesare activităților de mentenanță</i></b>						
MLF 500	- Unsoare lubrifiantă - amestec de uleiuri sintetice și agenți de îngroșare	3 kg/lună	-	- inflamabil	Nu exista	Recipiente metalice

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

PET-RAM S9/180	- Vaselină pentru pereții cabinelor de vopsire - ulei mineral alb, categorie farmaceutică, obținut din uleiuri de bază parafinice hidrogenate (60%), Ceară microcristalină, categorie farmaceutică, obținută din uleiuri de bază parafinice hidrogenate (40%)	800 kg/lună	-	- solubilitate neglijabilă în apă - profund biodegradabil - biodisponibilitatea la organisme acvatice este minimă iar bioacumularea este puțin probabilă	Nu exista	Recipiente de metal, de capacitate 200 kg în zona Secției Vopsitorie
CBD 92	Agent curatare	10 buc / an	-	-	Nu exista	Recipient plastic 30 l
DuPont Krytox Corrugator 227FG	Lubrifiant	20 buc/an	-	-	Nu exista	Recipient plastic 390 g
kontakt 60	Aerosol, agent de curatare;	10 buc/an	-	Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	Nu exista	Recipient sub presiune 200 ml
Mobilux EP 023	Ulei	20 buc/an	-	-	Nu exista	Galeata 16 kg.
UNIREX N3	Ulei de baza si aditivi	20 buc/an	-	-	Nu exista	Tub platic 390 g
NC 123 Extra	Agent curatare; H 222; Hidrocarburi (50- <100%); propan(10-20 %); butan (10-20%)	12 buc/an	-	-	Nu exista	Spray metalic 200ml depozitate în dulap metalic

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

SikaBond AT-Universal	Silicon, etansant, adeziv	2 buc/an	-	-	Nu exista	Tub plastic 300ml depozitate în dulap metalic
Tangit PVC	Curatare imbinare conducte; H 225; H 319; H 336; Acetona 50-55%; butanona 45-50%;	30 buc/an	-	-	Nu exista	Tub plastic 300ml depozitate în dulap metalic
Hyspin ZZ 32	Ulei	10 buc/an	-	-	Nu exista	Bidon 1L, depozitate pe tavi de retentie
Q8 Antifreeze Long-Life	Antigel; agent de racire; H 302; H 361d;	2 buc/an	-	Insolubil in apa	Nu exista	Bidon 1L, depozitate pe tavi de retentie
MD-Glue Rapidkleber	GLUE	3 buc/an	-	-	Nu exista	Tub plastic de 20ml depozitate în dulap metalic

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

LUBRIFIN METSOL B	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fluid de prelucrare a metalelor</li> <li>- N, N-metilenbismorfolina (&lt;2%), Borat de alchenilamidă (&lt;2%), Sulfonat de sodiu (&lt;2%), Hexilen glicol (&lt;1%), Dietilenmonobutil glicol eter (&lt;1%), Alchilalcool (&lt;1%), Dietanolamine (&lt;0,4%)</li> </ul>	60 kg/lună	100 % deșeu	<ul style="list-style-type: none"> <li>- emulsionează în apă</li> <li>- pierderi scăzute în aer prin evaporare</li> <li>- mobilitate scăzută în sol</li> <li>- disponibilitate minimă pentru organisme</li> </ul>	Nu exista	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Recipiente de plastic, de capacitate 20 kg care se folosesc pe moment</li> <li>- Există un container IBC din plastic, de capacitate 1 m<sup>3</sup> cu ulei hidraulic, în zona Secției Injecție</li> </ul>
PET-RAM S9/180	Vaselina farmaceutica	3 buc/an	-	-	Nu exista	Recipiente de metal, de capacitate 200 kg în zona Secției Vopsitorie

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

MOBILGEAR 600 XP 150	- Ulei de transmisie - amestec de ulei de bază și aditivi	25 l/lună	100 % deșeu	- solubilitate neglijabilă în apă, plutește și poate migra din apă în sol; se va diviza în sedimente și material solid din apa reziduală - biodegradare inerentă - are potențial de bioacumulare, însă proprietățile metabolice sau fizice pot reduce bioconcentrația sau pot limita biodisponibilitatea	Nu exista	Recipiente de plastic, de capacitate 20 kg care se folosesc pe moment
Argon și corgon	- gaze pentru operațiile de sudură	8 buc/ an	-	-	Nu exista	Recipiente sub presiune, de capacitate 50 l și 10 l, depozitate în zona Secției Menținere
Antigel		333 kg/lună	-	- solubil în apă	Nu exista	Recipiente de metal, de capacitate 200 kg, depozitate la Secția Injecție

*Materii prime și auxiliare necesare procesului de asamblare componente*

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors**

**Craiova, Dolj**

Piese pentru asamblare (suporturi pentru faruri, suporturi de prindere pe caroserie, inele pentru faruri, suporturi pentru faruri de ceață, faruri și faruri de ceață, senzori, garnituri, etc.)	-	Cantități variabile în funcție de comenzile primite de la Ford România S.A.	100 % în produs	-	Nu exista	Depozitare în cutii de carton sau de plastic în zona logistică
<b>Materii prime și auxiliare necesare procesului de Asamblare</b>						
Alcool izopropilic	Solvent; propanol 2 <=100; H 225; H 319; H 336;	10 l/luna	-	-	Nu exista	Recipiente din plastic plastic 1L/buc depozitate în dulap metalic.
Promoter de aderență 4298UV	Promoter aderență; H 225; H 314; H 304; H 336; H 373; H 400; H 410;	12,5 l/luna	-	toxic pentru organisme acvatic, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu exista	Ambalate în cutii de metal, de capacitate 4.5l/buc depozitate în dulapuri închise.

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

1) HG 539/2016 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase

2) A - Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădită (ii); B - Există un sistem de evacuare a aerului; C - Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare; D - Există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor. Sunt asigurate toate aceste masuri și condiții specifice și necesare pentru prevenirea, limitarea și eliminarea eventualelor riscuri de poluare produse pe amplasament.

### 3.2 Cerințele BAT

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

**Tabel 3.2.**

Cerința caracteristică a BAT [3]	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Nu	-
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Nu sunt necesare	-
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? <sup>3)</sup>	Da	Responsabili departamente de producție (Injecție, Vopsitorie, Asamblare)
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da	Responsabili departamente de producție (Injecție, Vopsitorie, Asamblare)
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Da	Departament Calitate

<sup>3)</sup> Pentru întrebările de mai jos:

Dacă "Da, ne conformăm pe deplin" - faceți referințe la documentația care poate fi verificată pe amplasament.

Dacă "Nu, nu ne conformăm (sau doar în parte)" - indicați data la care va fi realizată pe deplin conformarea.

Pentru activitatea de injecție, ME Craiova dispune de 5 echipamente de injecție ENGEL 2700/2011 2700/2018 și 4000/2018 și 2 echipamente de injecție (UBE 3500T și UBE 1600T). Acestea din urmă sunt proprietatea FORD România S.A. și din cauza funcționării în timp, a uzurii fizice au fost re tehnologizate pentru a reduce consumurile specifice, în special la materiile prime.

Date cu privire la consumul de vopsele, exprimat în g/m<sup>2</sup> sunt dificil de obținut din cauza diferitelor tipuri de geometrii ale pieselor din plastic.

Produsele chimice utilizate de ME Craiova sunt depozitate în ambalajele originale în zone special amenajate, ținându-se seama de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de furnizor. Achiziționarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase se realizează numai în condițiile în care furnizorul pune la dispoziția utilizatorului fișele cu datele de securitate pentru toate produsele chimice utilizate.

Pentru a reduce riscurile pentru mediu și de incendiu la depozitarea și manipularea substanțelor chimice periculoase (în special solvenți și materii prime și materiale cu conținut de solvenți) se aplică următoarele măsuri:

- Sunt stocate numai cantități mici de materiale periculoase necesare producției, la punctele de aplicare;
- Cantitățile mai mari sunt stocate separat;
- Solvenții sunt stocați în recipiente etanșe.



### **3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)**

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

**Tabel 3.3.**

<b>Nr. crt.</b>	<b>Cerința caracteristică a BAT [3]</b>	<b>Răspuns</b>	<b>Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință</b>
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la HG nr. 856/2002	Da	HSE coordinator
2	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	Nu a fost necesar	-
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	Valorificarea deșeurilor reciclabile – permanent Instruirea și conștientizarea angajaților – periodic Implementarea unui program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate cu caracter permanent – iunie 2022	HSE coordinator
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	Iunie 2022	HSE coordinator
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da, realizarea unui audit de deșeuri conform cerințelor L 211/2011- iunie 2022	HSE coordinator

### **3.4 Utilizarea apei**

#### **3.4.1 Consumul de apă**

Apa necesară desfășurării activităților ME Craiova este furnizată de către proprietarul amplasamentului, FORD România S.A. În vederea măsurării debitelor de alimentare cu apă și a achitării contravalorilor aferente, FORD România S.A. a montat contoare separate pentru apa industrială și apa în scop igienico-sanitar furnizate.

**Tabel 3.4.1.**

<b>Sursa de alimentare cu apă</b>	<b>Volum de apă captat (m<sup>3</sup>/an)</b>	<b>Utilizări pe faze ale procesului</b>	<b>% de recircularea apei pe faze ale procesului</b>	<b>% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă</b>
Apă din rețeaua FORD România S.A.	400	Consum igienico-sanitar	0	0
	20000	Apă industrială pentru prepararea apei osmozate (instalație de osmoză inversă)	100	0
		Apă industrială pentru vopsirea	100	0

		pieselor		
	200	Agent de răcire pentru cele 7 chillere de la Secția Injecție	100	0

### 3.4.2 Compararea cu limitele existente

În parctică s-au observat diferențe mari între consumurile înregistrate de apă, astfel încât BAT nu poate stabili cu exactitate un consum de apă valabil pentru etapa de spălare a pieselor înainte de vopsire.

Deoarece, tratarea suprafețelor se realizează pe bază de solvenți, consumul de apă este scăzut. Acesta, însă crește în etapa de spălare automată cu apă. Astfel, BAT prevede pentru clătirea în 3 etape un consum de apă de 6-22 l/h. ME Craiova se inadreaza in acest consum.

În ceea ce privește consumul de apă industrială, apometrul instalat măsoară debitul de apă consumat, astfel încât nu se pot stabili cu precizie consumurile specifice de apă pentru fiecare fază a procesului care implică utilizarea apei industriale.

**Tabel 3.4.2.**

Sursa valorii limită	Valoarea limită	Performanța companiei
-	-	-
O diagramă a circuitelor apei și a debitelor caracteristice este prezentată mai jos/anexate/alte. Schema de bilanț a apei în cadrul instalației (de la prelevare până la evacuarea în receptorul natural) este prezentată mai jos/anexat.		Numărul documentului Raport de amplasament Anexa 10 Schema fluxului apei pentru Secția Vopsitorie

### 3.4.3 Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

**Tabel 3.4.3.**

Cerința caracteristică a BAT [3]	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Nu	-
Listați principalele recomandări ale acelu studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	Nu	-
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	- se realizează recircularea apelor uzate tehnologice de la cabinele de vopsire, după pretratare (sistem de coagulare a nămolului) - se realizează recircularea apei din chillerele de la Secția Injecție - se realizează recircularea apei de spălare piese injectate înainte de vopsire - la spălarea automată a pieselor se utilizează clătirea în 3 etape (în cascadă) - sunt utilizate sisteme de răcire și	Managerul departamentului Îmbunătățire continuă

Cerința caracteristică a BAT [3]	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
	schimbătoare de căldură în sistem închis - se verifică periodic instalațiile de apă	
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	Iunie 2022	Managerul departamentului Îmbunătățire continuă
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și că și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Da	Managerul departamentului Îmbunătățire continuă

*Descrieți în căsuțele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea măsurilor alternative, ca răspuns la întrebările de mai jos.*

#### 3.4.3.1 Sistemele de canalizare

*Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să se evite poluarea apei meteorice. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?*

Categoriile de ape uzate rezultate din activitățile desfășurate pe amplasamentul ME Craiova sunt:

- Ape uzate menajere care sunt evacuate în rețeaua de canalizare menajeră a FORD România S.A.;
- Ape uzate tehnologice rezultate de la cabinetele de vopsire. Acestea sunt pretratate (sistem de coagulare a nămolului), colectate în rezervorul de apă curată de 2 m<sup>3</sup> și redistribuite prin pompare la cabinetele de vopsire. După un anumit număr de cicluri de vopsire, apele uzate pretratate sunt evacuate într-un cămin betonat, situat în zona de spălare a pieselor injectate, de unde sunt dirijate la stația de epurare a FORD România S.A. De asemenea, în perioada reviziilor are loc golirea și spălarea sistemului de coagulare, apele fiind dirijate către stația de epurare a FORD România S.A.;
- Ape uzate provenite de la spălarea automată a pieselor injectate (înainte de intrarea pieselor pe linia de vopsire). Acestea sunt recirculate în bazinele de spălare, prevăzute cu sisteme de filtrare pentru reținerea impurităților solide. După un anumit număr de cicluri de spălare, apele uzate sunt evacuate într-un cămin betonat, situat în zona de spălare a pieselor injectate, de unde sunt dirijate la stația de epurare a FORD România S.A.;
- Ape pluviale care sunt evacuate direct în canalizarea pluvială a orașului, prin intermediul unui cămin amplasat în incinta parcului industrial FORD Craiova, în partea de SV.

#### 3.4.3.2 Recircularea apei

*Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în altă parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; să se identifice posibilitățile de substituție a apei cu sursele reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări.*

*Fluxurile de apă mai puțin poluate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.*

Apa industrială utilizată la cabinetele de vopsire este recirculată între cuvele cabinetelor și un sistem de coagulare a nămolului din cabine.

Apele uzate provenite de la spălarea automată a pieselor injectate sunt recirculate în bazinele de spălare, prevăzute cu sisteme de filtrare pentru reținerea impurităților solide.

#### *3.4.3.3 Alte tehnici de minimizare*

*Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apa proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul/titularul activității trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.*

Pe amplasament sunt utilizate 7 chillere pentru răcirea diferitelor echipamente de la Secția Injecție (matrițele pentru injecție, uleiul hidraulic al mașinilor de injecție, uscătorul de granule). Apa utilizată ca agent de răcire în aceste chillere este recirculată, nefiind necesară epurarea acesteia.

#### *3.4.3.4 Apa utilizată la spălare*

*Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:*

*- aspirare, frecare sau ștergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;*

Atunci când este necesar, echipamentele de producție sunt curățate prin ștergere cu lavete. Pavimentele halei sunt curățate prin intermediul unor mașini mobile.

*- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;*

Apele de spălare echipamente și pavimente nu se reutilizează.

*- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.*

Da, se aplică acest control la fiecare loc de muncă, conform prevederilor din instrucțiunile de lucru.

*Există alte tehnici adecvate pentru instalație?*

Titularul activității are obligația:

- să dețină mijloacele și materialele necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile instrucțiunii de lucru CRV-EHS-WI-026 Deversare accidentală;
- să întrețină construcțiile și instalațiile de aducțiune, folosire, epurare și evacuare a apelor uzate în condiții tehnice corespunzătoare în scopul minimizării pierderilor de apă;
- să acționeze conform instrucțiunii de lucru CRV-EHS-WI-026 Deversare accidentală în cazul producerii unor poluări în receptori, prin depășirea concentrațiilor indicatorilor de calitate și să înștiințeze imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea de gospodărire a apelor;
- să efectueze anual monitorizarea apelor uzate evacuate, pentru indicatorii impuși prin Acordul de deversare ape uzate la sistemul public de canalizare al municipiului Craiova emis de către Compania de Apă Oltenia S.A. pentru FORD România S.A.

## SECȚIUNEA 4: Principalele activități

### 4 Principalele activități

#### 4.1 Inventarul proceselor

**Tabel 4.1.**

Numele procesului	Descriere	Capacitate maximă
Injecție mase plastice	Modelarea pieselor prin injecție, verificarea și trimiterea acestora către zonele de vopsire sau livrare, după caz.	300.000 seturi auto/an
Vopsire piese	Vopsirea pieselor cuprinde următoarele faze: spălare, uscare, răcire, tratare cu flacără, aplicare grund, aplicare vopsea de bază, aplicare lac, uscare în cuptor. După vopsire piesele sunt trimise către zonele de asamblare sau livrare.	230.000 seturi auto/an
Asamblare	Asamblarea finală a pieselor presupune clipsarea diverselor părți componente: grila inferioară, caneluri, armătură centrală, inele pentru faruri, suport pentru faruri de ceață, elemente de prindere de caroserie și pentru grila radiatorului.	300.000 seturi auto/an

#### 4.2 Descrierea proceselor

*Prezentați diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activităților pentru a indica principalele faze ale procesului și pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.*

**Tabel 4.2.**

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deșeuri/emisii)
- Granule de plastic - Energie electrică, aer comprimat, apă industrială	- Injecție mase plastice - Piese injectate	- Piese injectate - Deșeuri materiale plastice, emulsie apă-ulei, tuburi spray substanțe, lavete contaminate, folie de plastic, ambalaje de carton, paleți de lemn, ulei - Nu sunt generate emisii în apă sau în atmosferă
- Piese injectate, grund, vopsea, lac, solvenți - Apă industrială, energie electrică, gaze naturale, aer	- Vopsire piese injectate - Piese injectate vopsite	- Piese injectate și vopsite - Deșeuri materiale plastice, lavete contaminate, ambalaje contaminate, deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți, nămoluri cu conținut de

comprimat		substanțe periculoase, folie de plastic, ambalaje de carton, paleți de lemn - Sunt generate ape uzate și emisii de COV și gaze arse în atmosferă
- Piese injectate, subansamble - Energie electrică, aer comprimat	- Asamblare piese injectate/ - Piese injectate vopsite și asamblate	- Ansambluri auto - Deșeuri materiale plastice, folie de plastic, ambalaje de carton, paleți de lemn - Nu sunt generate emisii în apă sau în atmosferă

#### **4.2.1 Injecție mase plastice**

Instalațiile de injecție mase plastice au fost proiectate pentru realizarea pieselor din plastic (bare de protecție, grile motor, etc.) printr-un proces de injecție. Acestea pot asigura o capacitate totală de producție de 300.000 de seturi auto (bară față, bară spate, grilă inferioară/centrală/superioară, panou fals, mâner, etc)/an.

Schema bloc a fluxului tehnologic din cadrul Secției Injecție este prezentată în ANEXA 7 a Raportului de amplasament.

##### **4.2.1.1 Livrarea și stocarea materialului**

Materia primă (granulele din materiale plastice) poate fi livrată și stocată pe amplasament în două modalități:

- Sub formă vrac, transportată prin intermediul cisternelor și stocată în 3 silozuri metalice, de capacitate 90 m<sup>3</sup> fiecare, amplasate în exteriorul magaziei de materie primă;
- În octabine de carton, stocate în interiorul magaziei de materie primă. Unele tipuri de granule sunt transferate în 3 buncăre metalice, de capacitate 5 t fiecare, situate în interiorul magaziei de materie primă.

Materia primă este transferată din octabine în buncăre cu ajutorul unei pompe de vid a sistemului centralizat de transport.

##### **4.2.1.2 Uscarea materialului**

Din buncăre materialul este transportat cu ajutorul aceleiași pompe de vid în 5 uscătoare. Acestea au rolul de a elimina umiditatea din granule, înainte ca acestea să fie trimise către mașinile de injecție. Procesul se derulează conform specificațiilor producătorilor. De obicei, uscarea durează aproximativ 2-3 ore și se desfășoară la o temperatură de aproximativ 80 °C.

##### **4.2.1.3 Procesul de injecție**

În cadrul acestei etape, granulele vrac sunt transformate prin topire și modelare în piese injectate, cu ajutorul a 5 mașini de injecție (UBE 1600T, UBE 3500T, ENGEL 2700T/2011, ENGEL 2700T/2018 și ENGEL 4000T/2018). Procesul este automatizat, mașinile de injecție dispunând de o unitate de control în care se introduc digital presiunile și vitezele de lucru. Atunci când este necesar, granulele sunt transportate către mașinile de injecție prin intermediul celei de-a doua pompe de vid a sistemului centralizat de transport granule. Materia primă este trasă în unitatea de injecție cu ajutorul unui șurub electric. Pe măsură ce avansează în josul șurubului, granulele sunt încălzite până la topire de o serie de benzi de încălzire. Materialul topit este comprimat pentru a elimina aerul, după care este injectat cu presiune în matriță. După întărire, matrița se deschide, iar piesa injectată este preluată de un robot cu 6 axe. Robotul manevrează piesa pe o bandă transportoare, de unde este preluată de un operator în așteptare. Acesta înlătură duzele de injecție de pe piesă și o așează pe sistemul de stocare.

Caracteristicile tehnice ale procesului sunt:

- Temperatura de încălzire a benzilor: aprox. 250 °C;
- Presiunea matriței: aprox. 90 bar;
- Timpul de răcire a piesei în matriță: aprox. 50 secunde.

#### *4.2.1.4 Stocare componente injectate*

Profilele modelate se stochează printr-un sistem gravitațional cu agățătoare, într-o zonă situată între zona de injecție și cea de vopsire. Datorită cerințelor de fabricare diferite pentru fiecare tip de vehicul, nu toate produsele sunt vopsite. Cele nevopsite sunt depozitate temporar în zona de depozitare a Secției Injecție, după care sunt mutate în zona de depozitare din cadrul Secției Asamblare. Durata de staționare a pieselor în zona de depozitare este de 8-32 ore.

### **4.2.2 Vopsire**

Instalația de vopsire a fost pusă în funcțiune în anul 2012 și are o capacitate maximă de 230.000 de seturi auto (bară față, bară spate, grile pentru bara de față, mâner haion și panouri fals, etc)/an.

Schema bloc a fluxului tehnologic din cadrul Secției Vopsitorie, cu marcarea emisiilor în atmosferă este prezentată în ANEXA 8 a Raportului de amplasament.

#### *4.2.2.1 Zona de încărcare*

În zona de încărcare (stația de încărcare manuală) personalul fixează manual piesele injectate pe sistemul de transport, reprezentat de un lanț conveior dotat cu o sanie pentru fiecare sistem de prindere. Acest lanț conveior asigură transportul pieselor prin toate etapele procesului de vopsire. Lanțul conveior are o lungime de cca. 504 m și se deplasează cu o viteză de 3 m/min, distanța între săniile fiind de 3 m.

#### *4.2.2.2 Spălarea pieselor injectate înainte de vopsire*

Următoarea etapă din cadrul procesului de vopsire este reprezentată de spălarea pieselor injectate, ce presupune trecerea acestora prin 5 zone de spălare. Un sistem de duze pulverizează pe piese apa preluată din bazinele aferente zonelor de spălare.

În primele două zone (degresare 1, degresare 2) este realizată degresarea pieselor, cu apă încălzită cu ajutorul a două schimbătoare de căldură. Apa astfel încălzită este recirculată în interiorul fiecărei zone, între bazinele de apă (amplasate la baza zonelor) și sistemul de pulverizare ce spală piesele. În zona 2 de degresare se dozează automat, dintr-un recipient amplasat la subsolul amplasamentului, o substanță de degresare (Gardoprep).

În următoarele 3 zone (clătire 1, clătire 2 și clătire cu apă osmozată) se realizează clătirea pieselor. Zona 5 (clătire cu apă osmozată) este alimentată cu apă osmozată obținută printr-un proces de osmoză inversă. Din bazinul zonei 5 apa curge prin cădere liberă în bazinele zonelor 4 (clătire 2) și apoi 3 (clătire 1).

Caracteristicile tehnice ale celor 5 zone de spălare sunt prezentate în tabelul de mai jos.

**Tabel 4.2.2.2.**

Nr. zonă	Proces	Temperatură	Timp proces	Volum bazine	Metoda de udare
1	Degresare 1	65 °C	0,5 min	2.400 l	Aspersiune
2	Degresare 2	65 °C	1,5 min	6.400 l	
3	Clătire 1	Temperatura camerei	1 min	3.600 l	
4	Clătire 2	Temperatura camerei	1 min	3.600 l	
5	Clătire cu apă osmozată	Temperatura camerei	0,5 min	1.000 l	

#### *4.2.2.3 Îndepărtarea automată a apei (suflare)*

După spălarea pieselor se efectuează îndepărtarea automată a apei, care se realizează prin intermediul unei duze deschise, urmată de 24 de duze Air Force One. Duzele asigură uscarea pieselor prin suflarea acestora cu aer. Debitul instalației de îndepărtare a apei este de 11.000 m<sup>3</sup>/h, presiunea aerului este de 3.000 Pa iar puterea de 22 KW.

#### *4.2.2.4 Îndepărtarea manuală a apei*

În această etapă, în cazul în care pe piese se observă un surplus de apă, un operator va îndepărta manual acest surplus cu ajutorul unui pistol cu aer comprimat.

Caracteristicile tehnice ale procesului sunt aceleași ca în cazul procesului anterior de îndepărtare a apei.

#### *4.2.2.5 Uscătorul de apă reținută*

După îndepărtarea apei, piesele trec printr-un uscător cu aer, încălzit prin intermediul unui arzător indirect cu gaz. Rolul uscătorului este de a elimina orice urmă de apă rămasă pe piese după spălarea acestora.

Caracteristicile tehnice ale procesului sunt:

- Consum de gaz: aproximativ 33 m<sup>3</sup>/h;
- Temperatură: 100-110 °C;
- Presiune: 1.000 Pa;
- Debit aer: 52.000 m<sup>3</sup>/h;
- Durată proces: aproximativ 20 min.

#### *4.2.2.6 Răcirea*

Piesele uscate anterior trebuie răcite de la o temperatură de aproximativ 80 °C până la o temperatură de 30 °C. Pentru a realiza acest lucru, piesele trec printr-o încăpere ce este conectată la un sistem separat de răcire cu aer.

Caracteristicile tehnice ale procesului sunt:

- Presiune aer: 1.150 Pa;
- Debit aer: 30.000 m<sup>3</sup>/h;
- Capacitate de răcire: 125 KW;
- Durată proces: aprox. 10 minute.

#### *4.2.2.7 Tratarea cu flacără*

Tratarea cu flacără este un proces de pretratare pentru activarea suprafeței de plastic ce urmează a fi vopsită. Acest proces crește aderența suprafețelor ce urmează a fi vopsite, fără să modifice proprietățile fizice și optice ale materialului. Tratarea se realizează cu o flacără de 1700°C, rezultată din combustia unui amestec de aer și gaz. Procesul se realizează prin utilizarea a doi roboți de tip T1, dotați cu 2 sisteme cu flacără EF 75-1D și prin sisteme mecanice automatizate.

Caracteristicile tehnice ale procesului sunt:

- Capacitate de încălzire sisteme cu flacără: 2 x 50 KW;



- Debit aer: 6.000 m<sup>3</sup>/h;
- Presiune aer: 1.000 Pa;
- Durată proces: aprox. 3 minute.

#### *4.2.2.8 Răcirea pieselor tratate cu flacăra*

Piesele tratate cu flacăra trec printr-o zonă de răcire, în care o unitate de aer condiționat suflă aer rece, rezultatul final fiind coborârea temperaturii pieselor până la valoarea de 26 °C. Această etapă este necesară pentru asigurarea unui proces de vopsire, de nivel înalt, cu parametri de proces constanți.

Caracteristicile tehnice ale procesului sunt:

- Debit aer: 4.000 m<sup>3</sup>/h;
- Presiune aer: 1.000 Pa;
- Temperatură aer: 23°C;
- Durată proces: 3,5 minute.

#### *4.2.2.9 Aplicarea grundului*

Pentru aderarea vopselei, piesele sunt mai întâi grunduite cu ajutorul a 2 roboți de tip T1. Grundul este aplicat sub forma unui strat de 8-11 μm. Procesul se realizează prin aplicarea pe piese a unui amestec de grund și întăritor. Din camera de amestec, grundul și întăritorul sunt transportate în cabina de grunduire prin intermediul unui sistem de conducte. Prin intermediul unui adaptor de amestec situat pe robotul de vopsire, grundul și întăritorul sunt mixate. Un aplicator distribuie apoi acest amestec pe piese. Eficiența transferului acestui amestec de la aplicator pe piese este de 40%. Excesul de grund și întăritor este preluat de o perdea de apă amplasată pe perețele din spatele pieselor ce trec prin cabină. Această apă este recirculată între cabină și un sistem de pretratere a apei amplasat la subsolul amplasamentului.

Caracteristicile tehnice ale procesului sunt:

- Tip sistem de dozare: 2K;
- Tip aplicator: pistol automat LZ 2008;
- Capacitate de încălzire/răcire: 165 KW;
- Debit de aer: 59.000 m<sup>3</sup>/h;
- Presiune aer: 3.091 Pa.

#### *4.2.2.10 Zona de uscare (flash off) a grundului*

Zona de uscare este localizată în spatele cabinei de aplicare a grundului. În această zonă, piesele pe care a fost aplicat grundul sunt uscate, în vederea evaporării unei cantități cât mai mare de solvent. Uscarea se realizează prin suflarea pieselor cu aer recirculat între cabina de „flash-off” și o instalație de recirculare a aerului (IRA) aferentă acesteia.

Caracteristicile tehnice ale procesului sunt:

- Debit aer: 20.000 m<sup>3</sup>/h;
- Capacitate de răcire: 25 KW;
- Presiune aer: 1.150 Pa;

- Temperatură aer: 23 °C;
- Durată proces: 7 minute.

#### *4.2.2.11 Aplicarea vopselei de bază*

Această etapă presupune aplicarea stratului vopsea de bază cu ajutorul a 4 roboți de tip T1. Doi dintre roboți aplică 70% din grosimea stratului de vopsea în câmp electrostatic, iar ceilalți doi aplică restul de vopsea realizând de asemenea finisajul și potrivirea culorii. Sistemul de transport și aplicare al vopselei de bază este același ca cel de aplicare a grundului (cap.4.2.2.9), schimbarea culorii putând fi însă realizată rapid prin utilizarea sistemului cu piston de tip “pig”, prin care vopseaua este împinsă înapoi în sistemul de transport a culorii. Eficiența transferului vopselei de la aplicator pe piese este de 38%. Excesul de vopsea este preluat de o perdea de apă similară celei de la cabina de grunduire.

Caracteristicile tehnice ale procesului sunt:

- Tip sisteme de dozare: 1K, cu sistem “pig”;
- Tip recipiente de schimbare a culorii: A-B cu 17 culori;
- Tip aplicator: pistoale automate de vopsire LZ 2008 și sisteme de aplicare a vopselei în câmp electrostatic cu rotație mare PPH 707 ;
- Capacitate de încălzire/racire: 320 KW;
- Debit de aer: 116.600 m<sup>3</sup>/h;
- Presiune aer: 3.091 Pa.

#### *4.2.2.12 Zona de uscare (flash off) a vopselei de bază*

Această zonă, amplasată în spatele cabinei de aplicare a vopselei de bază, are același rol și specificații tehnice ca și zona de “flash off” a grundului (cap. 4.2.2.10).

#### *4.2.2.13 Aplicarea lacului*

Pe piesele vopsite cu stratul de bază este aplicat în această etapă lacul. Pentru aplicarea lacului sunt utilizați 4 roboți de tip T1. Primii 2 roboți aplică un strat principal, iar următorii doi realizează finisarea în câmp electrostatic cu rotație mare. Distribuitorul de lac este echipat cu două lacuri și un întăritor, iar transportul și aplicarea sunt similare cu cele din cadrul procesului de aplicare a grundului (cap. 4.2.2.9 ). Eficiența transferului amestecului de lac și întăritor de la aplicator pe piese este de 50%. Excesul de amestec este preluat de o perdea de apă similară celor de la cabina de grunduire și cabina de vopsire.

Caracteristicile tehnice ale procesului sunt:

- Tip sisteme de dozare: 2K;
- Tip aplicator: pistoale automate de vopsire LZ 2008 și sisteme de aplicare a vopselei în câmp electrostatic cu rotație mare PPH 707 ;
- Capacitate de încălzire/racier: 320 KW;
- Debit de aer: 116.600 m<sup>3</sup>/h;
- Presiune aer: 3.091 Pa.

#### 4.2.2.14 Zona de uscare (flash off) a lacului

Această zonă, amplasată în spatele cabinei de lăcuire, are același rol și specificații tehnice ca și în cazul zonelor de “flash off” a grundului și vopselei (cap. 4.2.2.10 și 4.2.2.12).

#### 4.2.2.15 Cuptorul de uscare a lacului

După ce au fost vopsite și lăcuite, piesele sunt trecute printr-un cuptor pentru a asigura aderența lacului la vopseaua de bază și uscarea acestora la o temperatură de 95°C. Temperatura de uscare din cuptor este obținută printr-un amestec de gaz și aer.

Caracteristicile tehnice ale procesului sunt:

- Consum gaz: 26 m<sup>3</sup>/h;
- Debit aer: 70.000 m<sup>3</sup>/h;
- Presiune aer: 1.150 Pa;
- Durată proces: aprox. 40 de minute.

#### 4.2.2.16 Zona de răcire

În această etapă a procesului, piesele sunt răcite prin suflare cu aer rece, pentru a putea fi apoi manipulate de operatori la temperatura camerei.

Caracteristicile tehnice ale procesului sunt:

- Debit aer: 30.000 m<sup>3</sup>/h;
- Presiune aer: 700 Pa;
- Temperatură aer: 23°C;
- Durată proces: aprox. 9 minute.

#### 4.2.2.17 Descărcarea

Piesele vopsite, uscate și răcite sunt descărcate de pe linia de vopsire și ambalate în cutii de depozitare sau puse pe cărucioare de transport. Activitatea se desfășoară manual, de către operatori.

### 4.2.3 Procese auxiliare Secției Vopsitorie

#### 1. Prepararea apei osmozate

Prepararea apei osmozate se realizează într-o instalație Eurowater, tip EWGD 9500 SXT. Instalația este situată în vecinătatea ultimei zone de spălare și este amplasată într-o cuvă betonată. Apa osmozată produsă în această instalație este utilizată în procesul de clătire a pieselor, înainte de vopsire.

Instalația este automatizată și cuprinde următoarele echipamente: un rezervor pentru prepararea soluției de clorură de sodiu, o instalație de dedurizare (două rezervoare cu rășini schimbătoare de ioni), o unitate de osmoză inversă și un rezervor din plastic pentru apă osmozată, de capacitate 5.000 l.

Duritatea apei brute este eliminată în instalația de dedurizare, clorul liber (dacă există) este îndepărtat prin intermediul unui filtru cu carbon iar turbiditatea este redusă prin trecerea printr-un prefiltru înainte ca apa să fie osmozată cu ajutorul membranelor din instalația de osmoză inversă.

Capacitatea de tratare a instalației este de 5 m<sup>3</sup>/h iar capacitatea de producție este de 4 m<sup>3</sup>/h apă osmozată.

## *2. Generarea aerului comprimat*

Aerul comprimat la 6 bar este furnizat de către FORD România S.A., în conformitate cu contractul de închiriere încheiat între cele două părți. Pe lângă acesta, ME Craiova deține două compresoare Atlas Copco, amplasate în subsolul halei. Aerul comprimat la 8 bar generat de cele două compresoare este necesar pentru roboții de vopsire și echipamentul de la stația de preparare vopsele.

## *3. Pregătirea amestecurilor utilizate la vopsirea pieselor (grund, vopsea și lac)*

Pregătirea amestecurilor (grund, vopsea și lac) utilizate la vopsirea pieselor se desfășoară în camera de mixare. Procesul este automatizat și se desfășoară în tancuri de amestecare prevăzute cu agitatoare. Tancurile de amestecare sunt prevăzute cu cuve metalice de retenție și cu pompe de distribuție a amestecurilor către cabinele de pulverizare.

Întregul sistem de pompare a lichidelor din camera de mixare la cabinele de pulverizare este monitorizat electronic.

## *4. Recuperarea solventului uzat*

Solventul uzat este recuperat prin intermediul unei instalații de recuperare solvent model IST 202-modernizată, amplasată într-o cameră alăturată camerei de mixare. Solventul uzat colectat din instalația de vopsire este condus prin intermediul pompelor de la cabinele de pulverizare într-un container IBC din plastic, de capacitate 1 m<sup>3</sup>, amplasat în camera de mixare. După umplere, containerul este transportat în camera instalației de recuperare solvent. Instalația are un rezervor de 400 l (capacitate mărită de la 200 l) care este alimentat cu solvent uzat din containerul IBC și funcționează pe baza unui proces de distilare, în care acesta este încălzit până la punctul de fierbere, după care este condensat prin intermediul unui schimbator de căldură răcit cu aer. Astfel, fracția volatilă (solventul) este separată de reziduuri (vopsele, pigmenti, rășini, uleiuri, etc.) Solventul recuperat este colectat într-un container IBC din plastic, de capacitate 1 m<sup>3</sup> și este utilizat pentru spălarea instalațiilor după vopsire, iar deșeurile de vopsele din interiorul rezervorului este eliminat la sfârșitul ciclului de recuperare.

## *5. Pretratarea apelor uzate provenite de la cabinele de vopsire*

Pretratarea apelor uzate provenite de la cabinele de vopsire are la bază un proces de coagulare-floculare.

Apa industrială utilizată la cabinele de vopsire este recirculată între cuvele cabinelor și un sistem de coagulare a nămolului din cabine. Acest sistem este compus din 3 recipiente: un rezervor de flotare de 4 m<sup>3</sup>, un rezervor tampon de 18 m<sup>3</sup> și un rezervor de apă curată de 2 m<sup>3</sup>, amplasate în subsol. În cuvele cabinelor de vopsire sunt dozate o serie substanțe coagulante, floculante și antispumante. Efluentul din aceste cuve este pompat către rezervorul sistemului de flotare unde este dozat un coagulant. Apa va staționa o perioadă în interiorul rezervorului. După un timp, coagulantul va forța vopseaua și solventul să plutească deasupra apei. Astfel, cu ajutorul unui dispozitiv special, este posibilă îndepărtarea deșeurilor de vopsea și solvent de la suprafața apei. Apa este recirculată înapoi către cabinele de vopsire.

## *6. Reducerea emisiilor de COV în atmosferă*

Reducerea emisiilor de COV este realizată prin intermediul unui oxidator termic regenerativ (OTR). OTR are în componență 3 camere individuale care sunt umplute cu faguri, realizați din ceramică. Emisiile de COV traversează OTR de la un capăt la celălalt și sunt încălzite treptat până la temperatura de ardere. Încălzirea se realizează prin transferul căldurii la trecerea emisiilor de COV prin fagurele ceramic al camerei de admisie și prin ardere suplimentare de gaze naturale. La părăsirea ultimei camere, gazele de ardere cedează căldura în fagurele aferent și sunt evacuate pe un coș de dispersie, având H=12 m și Dn=710 mm. După un număr de cicluri, sensul de traversare a

camerelor se schimbă automat, ultima cameră devenind acum cea care va ceda căldură, iar procesul se reia.

Caracteristicile tehnice ale procesului sunt:

- Volumul de aer încărcat cu COV prelucrat de OTR: 17.000 m<sup>3</sup>/h;
- Temperatura de ardere: aprox. 800°C;
- Temperatura de evacuare a gazelor în atmosferă: aprox. 80 °C;
- Randamentul de ardere a COV: 95-98 %;
- Concentrația rămasă de C total: < 20 mg/Nm<sup>3</sup>;
- Concentrația rămasă de CO: < 50 mg/Nm<sup>3</sup>;
- Concentrația rămasă de NO<sub>x</sub>: < 50 mg/Nm<sup>3</sup>;
- Consum de gaz natural: 12-28 m<sup>3</sup>/oră.

#### **4.2.4 Asamblare**

Instalația de asamblare are o capacitate de 300.000 de seturi auto/an și cuprinde mai multe mașini de asamblare și mese de asamblate.

Schema bloc a fluxului tehnologic din cadrul Secției Asamblare este prezentată în ANEXA 9 a Raportului de amplasament.

După ce operatorul se asigură că subansamblele sunt așezate corect pentru procesul de asamblare, urmează asamblarea propriu-zisă:

-**pentru asamblare bara fata** 8 x Masini Punching & Welding, 12 X Mese asamblare – partea exterioara, 7 x Mese asamblare – partea interioara dupa cum urmeaza:

**5. Pentru Inspectia initiala**, se preleveaza Front Fascia vopsita de pe conveior si se inspecteaza vizual.

#### **6. Punching & US Welding Front Bumper (Gaurire si Sudura ultrasonica):**

Se aseaza piesa vopsita in suportul dedicat in echipament unde se efectueaza in mod automat operatia de gaurire ,unde se realizeaza 3x gauri pentru fixare emblem Ford + 4x gauri fixare senzori parcare; operatia de sudura ultrasonica Air Curtain Duct pentru stanga + dreapta; operatia de Sudura ultrasonica suportii senzori parcare.

Dupa aceste operatii, se preleveaza Front Bumper si se merge in postul urmator de lucru.

#### **7. Asamblare manuala Front Bumper A side UP (cu partea vopsita in sus):**

Se aseaza Lower Fascia with Integrated Lower Grille in suport ul echipamentului.Apoi se clipseaza Skid Plate cu Lower Fascia with Integrated Lower Grille si Front Bumper cu Lower Fascia with Integrated Lower Grille. Se clipseaza Grille Carrier.Apoi se insereaza 3+3 Nut in Air Curtain Duct.

Se insereaza Fog Lamp Stanga si Fog Lamp Dreapta si se infileteaza 3x suruburi de fixare pentru fiecare.

Se clipseaza Fog Lamp Cover Stanga si Fog Lamp Cover Dreapta pe Front Bumper.

Se preleveaza sub-ansamblul Front Bumper si se merge in postul urmator de lucru.

**8. Asamblare manuala Front Bumper A side DOWN (cu partea vopsita in jos):**

Se aseaza emblema Ford si Front Bumper-ul in suportul echipamentului. Se fixeaza prin insurubare 2x piulite de fixare emblema.

Se aseaza Front Reinforcement in suport si se ataseaza 2x Front Reinforcement Adapter pe Front Reinforcement. Se fixeaza prin infiletare cate un surub fixare pe fiecare Front Reinforcement Adapter si se lipeste Front Reinforcement Foam pe Front Reinforcement.

Apoi se clipseaza Front Reinforcement pe Front Bumper si se identifica cablajul pentru senzorii de parcare. Se clipseaza senzorii de parcare in cablaj si se efectueaza test continuitate cablaj.

Se preleveaza ansamblul Front Bumper si se depoziteaza in suport pentru inspectia finala.

*- pentru asamblare bara spate 10 x Masini Punching & Welding, 7 x Mese asamblare – partea exterioara dupa cum urmeaza:*

**6. Pentru Inspectia initiala** se preleveaza Rear Bumper vopsita de pe conveior si se inspecteaza vizual.

**7. Punching & US Welding Rear Upper Fascia (Gaurire si Sudura ultrasonica):**

Se aseaza piesa vopsita in suportul dedicat in echipament unde se efectueaza in mod automat operatiile de gaurire , se realizeaza 2x gauri fixare senzori parcare ; operatia de sudura ultrasonica suportu senzori parcare.Apoi se preleveaza Rear Upper Fascia si se merge in postul urmator de lucru.

**8. Punching & US Welding Rear Lower Fascia + Diffusor (Gaurire si Sudura ultrasonica) :**

Se aseaza piesele in suportul dedicat in echipament unde se efectueaza in mod automat operatiile de gaurire,unde se realizeaza 2x gauri fixare senzori parcare in Rear Lower Fascia si 2x gauri fixare senzori parcare in Diffusor;sudura ultrasonica suportu senzori parcare.

Apoi se preleveaza ambele piese si se merge in postul urmator de lucru.

**9. Asamblare manuala Rear Bumper A side UP (cu partea vopsita in sus):**

Se aseaza Rear Lower Fascia in suport si se clipseaza Diffusor in acesta. Se clipseaza 4x Push Pin pentru fixare Upper Electrode (valabil numai pentru versiunile BASE cu Kicksensor). Se clipseaza Rear Upper Fascia cu Rear Lower Fascia si Fog Lamp si reflex pe Rear Upper Fascia.

Se preleveaza sub-ansamblul Rear Bumper si se merge in postul urmator de lucru.

**10. Asamblare manuala Rear Bumper A side DOWN (cu partea vopsita in jos):**

Se aseaza Rear Bumper in suportul dedicat din echipament. Se lipesc 3 stanga +3 dreapta NVH Foams pe Rear Bumper. Se clipseaza 1 Push-pin stanga + 1 Push-pin dreapta pentru fixare Rear

Upper Fascia cu Rear Lower Fascia. Se fixeaza 1 Nut pe Rear Lower Fascia (valabil numai pentru versiunile BASE cu Kicksensor), apoi se pre-asambleaza Lower Electrode cu Kicksensor Bracket prin clipsare, dupa care se ataseaza Kicksensor Bracket pe Rear Lower Fascia si se infileteaza 5x suruburi de fixare.

Se identifica cablajul pentru senzorii de parcare si se clipseaza senzorii de parcare in acesta. Se efectueaza test continuitate cablaj, apoi se preleveaza ansamblul Rear Bumper si se depoziteaza in suport pentru inspectia finala.

**- pentru asamblare elron** 6 x Masini Welding, 6x Masa asamblare – componente dupa cum urmeaza:

**6. Pentru Inspectia initiala**, se preleveaza Spoiler Outer de pe conveyor si se inspecteaza visual.

**7. Pre-asamblare Eleron outer (Spoiler Outer) cu Spoiler Inner :**

Se aseaza Spoiler Outer pe suport si se clipseaza cu Spoiler Inner.

**8. Welding Eleron Inner cu Spoiler Eleron (BASE & ST LINE) (Sudura Ultrasonica) :**

Se aseaza sub-ansamblul in suportul dedicate in echipamentul de lucru. Se porneste ciclul automat de sudura ultrasonica a pieselor. In finalul operatiei se preleveaza sub-ansamblul si se merge la postul urmator de lucru.

**9. Welding Aerowing cu Eleron (Sudura ultrasonica):**

Se aseaza sub-ansamblul in suportul dedicate in echipamentul de lucru si se porneste ciclul automat de sudura ultrasonica a pieselor. In finalul operatiei se preleveaza sub-ansamblul si se merge la postul urmator de lucru.

**10. Asamblare manuala Eleron (BASE & ST LINE):**

Se aseaza Spoiler in suportul dedicate in echipament. Se clipseaza 3 Easy Boss stanga + 3 Easy Boss dreapta pe Spoiler Inner si se lipesc 3 Foam Tape acesta.

Se lipesc 1 Foam Tape stanga, 1 Foam Tape dreapta si 3 Foam Pad locator pe Spoiler Inner, dupa care se clipseaza 4 Trim Fixing pe acesta.

In finalul operatiei de lucru Se preleveaza ansamblul si se depoziteaza in suport pentru inspectia finala.

**- pentru asamblare ornamente** 1 x Masina CNC, 12 x Mese asamblare componente dupa cum urmeaza:

**D. Pre-asamblare Grille Carrier (BASE / ST LINE V):**

Se preleveaza Grille Carrier si se aseaza in suportul dedicat in echipament. Dupa asezarea in suport se clipseaza Chrome Surround pe Grille Carrier. In final se preleveaza ansamblul si se depoziteaza pentru postul urmator de lucru.

**E. Pre-asamblare Fog Lamp Cover (BASE / ST LINE / ST LINE V / ST):**

Se preleveaza Fog lamp Cover si se aseaza in suportul dedicat in echipament. Dupa asezarea in suportul dedicate se clipseaza Fascia Wing (in functie de versiune) cu Fog Lamp Cover si Chrome Insert (numai pentru versiunea ST LINE V) cu Fascia Wing.

Dupa clipsare se preleveaza ansamblul si se depoziteaza pentru postul urmator de lucru.

#### **F. Pre-asamblare LLS cu Speed Lip:**

Se preleveaza LLS si aseaza in suporturile dedicate in echipament. Se aseaza Speed Lip Stanga si se clipseaza 3 push-pin. Se aseaza Speed Lip dreapta si se clipseaza 3 push-pin. Se clipseaza 6 Nut in LLS, iar apoi se preleveaza ansamblul si se depoziteaza pentru postul urmator de lucru.

- Ultima etapă a procesului de asamblare este verificarea, unde componentele finale sunt scoase de pe presă și inspectate. Odată acceptate, acestea sunt plasate într-un container pentru bunuri finalizate.

### **4.3 Inventarul ieșirilor (produselor)**

**Tabelul 4.3.**

<b>Numele procesului</b>	<b>Numele produsului</b>	<b>Utilizarea produsului</b>	<b>Cantitatea de produs</b>
Injecție mase plastice	Piese injectate	Asamblarea finală în liniile de producție auto ale S.C. FORD România S.A din Craiova	1154 seturi auto (bară față, bară spate, grilă inferioară/centrală/superioară, panou fals, mâner, bracket, etc) /zi
Vopsire	Piese injectate vopsite		885 seturi auto (bară față, bară spate, grile pentru bara de față, mâner haion și panouri fals, etc.) /zi
Asamblare	Piese injectate vopsite, si nevopsite asamblate		1154 seturi auto (bară față, bară spate, grile pentru bara de față, mâner haion și panouri fals, etc.) /zi

### **4.4 Inventarul ieșirilor (deșeurilor)**

**Tabel 4.4.**

<b>Numele procesului</b>	<b>Numele și codul deșeurii</b>	<b>Deșeurii, impactul emisiei</b>	<b>Cantitatea</b>
Injecție mase plastice	Deșeurii materiale plastice (16.01.19)	Depozitare temporară în zone special amenajate în interiorul halei și/sau în zona exterioară de depozitare până la preluarea de către ECO TOTAL SRL, pe bază de contract	Cantitățile lunare de deșeurii generate sunt prezentate la nivelul ME Craiova în Capitolul 6
	Deșeurii din activitățile auxiliare: material absorbant, lavete contaminate (15.02.02*), tuburi spray substanțe (15.01.11*), emulsie apă-ulei (13.01.05*), folie de plastic (15.01.02), ambalaje de carton (15.01.01), paletă de lemn (15.01.03)		
Vopsire	Deșeurii materiale plastice (16.01.19)		
	Deșeurii de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici (08.01.11*) Nămoluri cu conținut de substanțe periculoase (19.02.05*) Deșeurii din activitățile auxiliare: material absorbant, lavete, filtre contaminate (15.02.02*), ambalaje contaminate (15.01.10*), folie de plastic (15.01.02),		



Numele procesului	Numele și codul deșeurii	Deșeurii, impactul emisiei	Cantitatea
	ambalaje de carton (15.01.01), paleți de lemn (15.01.03)		
Asamblare	Deșeurii materiale plastice (16.01.19)		
	Deșeurii din activitățile auxiliare: folie de plastic (15.01.02), ambalaje de carton (15.01.01), paleți de lemn (15.01.03)		
Mentenanța	Deșeurii electrice (tuburi neon și becuri) 20 01 21*, Deșeu metale 16 01 17. Deșeurii acumulatori uzate 16 06 01*		

#### 4.5 Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagramele elementelor principale ale instalației acolo unde sunt importante pentru protecția mediului: de ex.: tratare cu saramură, tratare cu var, degresare, tăbăcire, instalație de acoperire, sisteme de extracție, capacități de ventilare, instalație de reducere a emisiilor, înălțimea coșurilor.

La capitolul 4.2 au fost descrise procesele tehnologice care se desfășoară în cele trei secții de producție (Injectie, Vopsitorie, Asamblare). Pentru a reduce poluarea mediului înconjurător, instalațiile de pe amplasament sunt prevăzute cu instalații de reținere sau de dispersie a poluanților.

Schemele bloc ale fluxurilor tehnologice din cadrul celor trei secții de producție sunt prezentate în ANEXELE 7, 8 și 9 ale Raportului de amplasament.

#### 4.6 Sistemul de exploatare

Ținând cont de informațiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date în diagramele de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului.

**Tabel 4.6.**

Parametrul de exploatare	Înregistrat Da/Nu	Alarmă (N/L/R) <sup>4)</sup>	Ce acțiune a procesului rezultă din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde/minute/ore dacă nu este cunoscut cu precizie)
Presiune	Da	L	Urmărirea și reglarea continuă a procesului tehnologic	Intervenția se va face imediat după alarmare.
Temperatură	Da	L		
Pierderi accidentale	Da	L		

<sup>4)</sup> N - Fără alarmă; L = Alarmă la nivel local; R = Alarmă dirijată de la distanță (camera de control)

##### **Informații suplimentare despre sistemul de exploatare:**

Instalațiile tehnologice (roboții, sistemele mecanice automatizate, etc.) din cadrul ME Craiova sunt dotate cu tablouri de comandă, în care gradul de automatizare este ridicat.

Reglarea parametrilor de proces este efectuată la pornirea instalațiilor.

##### 4.6.1 Condiții anormale

Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane.

*Ținând cont de informațiile din Secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.*

Pornirea și oprirea instalațiilor se face după instrucțiunile întocmite de firmele specializate care au proiectat instalațiile, cu minimizarea riscurilor de producere a accidentelor datorate fenomenelor fizice care apar în aceste perioade.

Toate instalațiile de producție sunt dotate cu sisteme de alarmare. În momentul apariției unor defecțiuni/incidente tehnologice (pierderi de presiune, scăpări de material, etc.), instalația se va opri automat. În timpul funcționării, echipamentele sunt supravegheate de către un operator de producție care poate interveni la panoul de comandă al instalației.

Pornirile instalațiilor după eventuale incidente, se efectuează după înlăturarea cauzei generatoare și verificarea instalațiilor în vederea repornirii.

#### **4.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare**

*Identificați omisiunile în informațiile de mai sus, pentru care Operatorul/titularul activității crede că este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeți-le și în Secțiunea 15.*

**Tabel 4.7.**

<b>Proiecte curente în derulare</b>	<b>Rezumatul planului studiului</b>
Nu sunt	-
<b>Studii propuse</b>	
Nu sunt	-

#### **4.8 Cerințe caracteristice BAT**

*Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT, demonstrând că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;*

*Următoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalațiilor. În paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerințe suplimentare sau sunt accentuate cerințe specifice.*

*Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:*

##### **4.8.1 Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;**

ME Craiova are un sistem de management de mediu implementat și certificat conform ISO 14001/2015.

##### **4.8.2 Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență;**

- Planul este compus din:
  - Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
  - Planul de prevenire și stingere a incendiilor
  - Planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase și a accidentelor la construcțiile hidrotehnice

*Prevede planul măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de*

*punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți, se fac simulări și exerciții periodice?*

ME Craiova a elaborat Planul de prevenire și protecție (CRV-EHS-F-001), a întocmit Lista situațiilor de urgență posibile (CRV-EHS-F-011) și a desemnat echipa de intervenție (CRV-EHS-F-012). Cu privire la acest aspect, anual se întocmește Programul simulărilor situațiilor de urgență (CRV-EHS-F-013). În conformitate cu acest Program, se realizează periodic simulări ale situațiilor de urgență posibile, exercițiile fiind înregistrate în Procesul verbal de simulare a situației de urgență (CRV-EHS-F-014).

Proprietarul amplasamentului, FORD România S.A. deține un Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale iar MEI Craiova a elaborat procedura CRV-EHS-WI-026 Deversare accidentală.

#### **4.8.3 Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:**

Pentru a minimiza consumurile și emisiile, ME Craiova a implementat:

- Tehnici automatizate de tratare a suprafețelor (pulverizarea cu ajutorul roboților, sisteme automatizate de mixare, transportul prin conducte al solvenților și materialelor pe bază de solvenți);
- Instruirea angajaților cu privire la sarcinile acestora în cadrul operării și activităților de curățare și mentenanță;
- Menținerea de proceduri operaționale și manuale de proces actualizate;
- Optimizarea activităților;
- Un sistem planificat de mentenanță pentru a reduce emisiile neplanificate.

## **SECȚIUNEA 5: Emisii și reducerea poluării**

### **5 Emisii și reducerea poluării**

#### **5.1 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer**

*Furnizați scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizările relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schemă de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arăta activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schemă similară.*

Emisiile în aer rezultă din activitățile Secției Vopsitorie. În ANEXA 8 a Raportului de amplasament este prezentată schema fluxului tehnologic din cadrul acestei secții, cu indicarea modului în care instalațiile principale sunt legate de instalația de depoluare a aerului.

##### **5.1.1 Emisii și reducerea poluării**

Singurele emisii în atmosferă vor fi cele generate de activitățile de vopsire. În Anexa 3 este prezentată schema fluxului de aer în cadrul instalațiilor de vopsire.

Aerul captat din exteriorul halei împreună cu aerul provenit din cabina de tratare a pieselor cu flacăra este pompat către un sistem central de distribuție aer, prevăzut cu filtre, arzător cu gaz, umidificator, sistem de răcire cu agent frigorific și sistem de tratare cu UV. Acesta alimentează aer

în: cabina de suflare a pieselor spălate, cabina de tratare cu flacără, bufferele dintre cabinele de grunduire, vopsire, lăcuire, în zonele de inspecție aferente fiecărei cabine și în camera de control.

Aerul provenit de la procesele de uscare și răcire a pieselor spălate, de la cabinele de grunduire, vopsire, lăcuire și cabinele de flash off aferente acestora, de la procesele de uscare și răcire a lacului precum și cel de la camera de mixare vopseluri (inclusiv anexele acesteia-camara depozitare vopseluri și camera instalației de recuperare solvent) este recirculat între acestea și o instalație de recirculare a aerului (IRA) aferentă fiecărui proces/cabină.

Astfel, emisiile atmosferice și instalațiile de evacuare/purificare a acestora sunt următoarele:

- Aerul convențional curat de la procesele de uscare și răcire a pieselor spălate este recirculat cu ajutorul unei IRA dotată cu un arzător cu gaze și evacuat prin intermediul unui coș de dispersie, gazele arse fiind evacuate prin intermediul unui coș de evacuare;
- Aerul recirculat de la procesul de tratare cu flacără este dirijat către sistemul central de distribuție aer și, astfel, către OTR;
- Aerul recirculat, încărcat cu COV, din cabinele de grunduire, vopsire, lăcuire și cabinele de flash off aferente acestora este dirijat către oxidatorul termic regenerativ (OTR). Debitul de aer dirijat către OTR este înlocuit în cabinele de vopsire de aer convențional curat provenit de la sistemul central de distribuție aer;
- Aerul recirculat, încărcat cu COV, de la cuptorul de uscare a lacului, este recirculat cu ajutorul unei IRA dotată cu un arzător cu gaze naturale și dirijat către OTR, gazele arse fiind evacuate prin intermediul unui coș de evacuare;
- Aerul convențional curat de la procesul de răcire a pieselor lăcuite și uscate este recirculat cu ajutorul unei IRA și evacuat prin intermediul unui coș de dispersie;
- Aerul recirculat, încărcat cu COV, de la camera de mixare, de la camera instalației de recuperare solvent și de la camera de depozitare a substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor este recirculat cu ajutorul unei IRA și evacuat prin intermediul unui coș de dispersie. Suplimentar, pentru instalația de recuperare solvent a fost montată o hotă de evacuare, echipată cu un coș;
- Aerul încărcat cu COV, de la sistemul de pretratare a apelor uzate rezultate de la vopsirea pieselor este evacuat din subsol în atmosferă prin intermediul unui coș de dispersie.

În tabelul de mai jos sunt enumerate toate procesele tehnologice din care rezultă emisii atmosferice care sunt evacuate prin coșuri la nivelul acoperișului halei.

**Tabel 5.1.1.**

Proces	Intrări	Ieșiri	Monitorizare/ reducerea poluării	Punctul de emisie
Uscarea și răcirea pieselor după spălarea automată	Gaz natural, aer	Gaze de ardere, pulberi	IRA cu arzător	1 coș de dispersie 1 coș de evacuare
Procesul de tratare cu flacără a pieselor	Gaz natural, aer	Gaze de ardere, pulberi	Sistemul central de distribuție aer	Coș OTR având H=12 m și Dn=710 mm
Procesele de aplicare a stratelor de acoperire pe piese în cabinele de pulverizare	Grund, vopsea, lac, solvent, aer	COV	- IRA - OTR	Coș OTR având H=12 m și Dn=710 mm
Procesele de uscare de tip flash off, după fiecare aplicare a stratelor	Aer	COV	- IRA - OTR	Coș OTR având H=12 m și Dn=710 mm
Procesul de uscare a lacului	Gaz natural, aer	Gaze de ardere, COV, pulberi	- IRA cu arzător - OTR	Coș OTR având H=12 m și Dn=710 mm 1 coș de evacuare

Procesul de răcire a pieselor lăcuite	Aer	Aer	- IRA	1 coș de dispersie
Pregătirea amestecurilor pentru vopsirea pieselor	Vopsea, grund, lac, solvent	Urme de COV	- IRA - instalația de recuperare solvent este prevăzută cu o hotă de evacuare	1 coș de dispersie și coș hotă
Recuperarea solventului	Solvenți uzați	Urme de COV de la deschiderea instalației de recuperare solvent pentru evacuarea deșeurilor		
Depozitarea substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor	Vopsea, grund, lac, solvent	Emisii fugitive COV		
Pretratarea apelor uzate de la vopsirea pieselor	Nămoluri de la procesul de vopsire	Urme de COV	-	1 coș de dispersie

Gazele rezultate de la Secția Vopsitorie, încărcate cu COV sunt recirculate continuu în procese prin intermediul IRA în scopul economisirii de energie și a reducerii emisiilor în aer. Aerul recirculat nu este evacuat direct în atmosferă ci este purificat prin intermediul unui OTR, a cărui eficiență este de >95%.

În Autorizația Integrată de Mediu nr. 71/13.05.2015 este impusă monitorizarea anuală a emisiilor atmosferice pentru coșul de evacuare a gazelor reziduale de la OTR, fiind specificați indicatorii care trebuie analizați și limitele acestora.

### 5.1.2 Protecția muncii și sănătatea publică

*Este necesară monitorizarea profesională/ ocupațională (cu Tuburi Drager)? sau monitorizarea ambientală (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)?*

*Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.*

Anual sunt realizate măsurători de noxe la locurile de muncă (xilen și toluen în camera de mixare, camera roboți). În mai 2019, au fost realizate determinări de zgomot în diverse zone ale halei de producție, în conformitate cu prevederile legale în vigoare, de către firme abilitate. La modificarea proceselor sau a mașinilor din fabrică se vor avea în vedere noi determinări ale nivelului de zgomot.

Echipamentele de protecție ale personalului ME Craiova sunt cele specifice profilului de activitate și locurilor de muncă, corespunzătoare legislației de securitate și sănătate ocupațională.

În dotarea personalului se găsesc echipamente cu grad de protecție diferit, în conformitate cu standardele aplicabile fiecărui tip de echipament astfel: mănuși protecție chimică, ochelari protecție chimică, combinezon antistatic protecție chimică, pantofi de protecție, mănuși protecție mecanică.

### 5.1.3 Echipamente de depoluare

*Pentru fiecare fază relevantă a procesului/punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.*

**Tabel 5.1.3.**

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Uscarea și răcirea pieselor după spălarea automată	1 coș de dispersie 1 coș de evacuare	Gaze de ardere, pulberi	IRA cu arzător	Existent
Procesul de tratare cu flacăra a pieselor	Coș OTR având H=12 m și Dn=710 mm	Gaze de ardere, pulberi	Sistemul central de distribuție aer	Existent

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Procesele de aplicare a stratelor de acoperire pe piese în cabinele de pulverizare	Coș OTR având H=12 m și Dn=710 mm	COV	- IRA - OTR	Existent
Procesele de uscare de tip flash off, după fiecare aplicare a stratelor	Coș OTR având H=12 m și Dn=710 mm	COV	- IRA - OTR	Existent
Procesul de uscare a lacului	Coș OTR având H=12 m și Dn=710 mm 1 coș de evacuare	Gaze de ardere, COV, pulberi	- IRA cu arzător - OTR	Existent
Procesul de răcire a pieselor lăcuite	1 coș de dispersie	Aer	- IRA	Existent
Pregătirea amestecurilor pentru vopsirea pieselor	1 coș de dispersie și coș hotă	Urme de COV	- IRA - instalația de recuperare solvent este prevăzută cu o hotă de evacuare	Existent
Recuperarea solventului		Urme de COV de la deschiderea instalației de recuperare solvent pentru evacuarea deșeurilor		
Depozitarea substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor		Emisii fugitive COV		
Pretratarea apelor uzate de la vopsirea pieselor	1 coș de dispersie	Urme de COV	-	Existent

*Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzătoare cu NO<sub>x</sub> redus), includeți varianta corespunzătoare din lista tehnologiilor de reducere a poluării și completați detaliile solicitate.*

Pentru reducerea emisiilor de COV rezultate de la cabinele de pulverizare, de la zonele de uscare tip flash off și de la uscarea lacului IRA aferente acestora sunt conectate la un oxidator termic regenerativ (OTR). Parametrii de funcționare ai OTR sunt: temperatură 750-1.000 °C, respectiv 980-1.200 °C, în cazul existenței unor componente periculoase; timp de staționare 0,5-2 s; curgere tipică de gaz 900-86.000 Nm<sup>3</sup>/h. Coșul de evacuare a gazelor reziduale are înălțimea de 12 m și diametrul de 710 mm.

Emisiile gazoase de la camera de mixare, de la instalația de recuperare a solventului și de la depozitarea substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor sunt recirculate prin intermediul unei IRA prevăzute cu filtre și ulterior eliminate în atmosferă. Din această cauză, ME Craiova trebuie să se asigure că urmele de COV din aceste emisii gazoase sunt reduse/distruse înainte de eliminarea în atmosferă. Pentru evidențierea concentrațiilor de COV eliminate de la cele trei încăperi se recomandă monitorizarea periodică a acestor emisii gazoase evacuate prin coșul de dispersie respectiv prin coșul hotei. Dacă în urma acestor monitorizări se constată depășirea valorilor limită de emisie pentru COV în gazele reziduale, atunci ME Craiova trebuie să găsească o soluție tehnică optimă pentru reducerea/distrugerea urmelor COV din acestea. Conectarea IRA aferentă celor trei încăperi la OTR nu este fezabilă din punct de vedere economic deoarece presupune modificarea procesului tehnologic. Însă, dacă va fi necesar, se pot monta echipamente de reducere/distrugere a COV pe coșul de dispersie respectiv pe coșul hotei.

În mod similar, pentru emisiile gazoase de la pretratarea apelor uzate de la vopsirea pieselor care sunt evacuate în atmosferă prin intermediul unui coș de dispersie, s-a adoptat o soluție tehnică optimă pentru reducerea/distrugerea COV din gazele reziduale.

### 5.1.4 Studii de referință

**Tabel 5.1.4.**

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Monitorizarea periodică a emisiilor atmosferice de la coșul de dispersie și coșul hotei aferente camerei de mixare, instalației de recuperare a solventului și depozitării substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor precum și a celor de la coșul de dispersie aferent sistemului de pretratare a apelor uzate de la vopsirea pieselor	anual
Studiu de soluție privind reducerea/distrugerea COV din gazele reziduale provenite de la camera de mixare, de la instalația de recuperare a solventului, de la depozitarea substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor și de la pretratarea apelor uzate de la vopsirea pieselor	Nu a fost necesar și relevant, în schimb a fost realizat studiu de dispersie poluanți de către Fundația „Centru de prevenire a poluării” (CCP România) la solicitarea APM Dolj.

### 5.1.5 COV

*Acolo unde există emisii de COV, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluați ce se întâmplă cu aceste substanțe chimice în mediu.*

*Clasificarea bazată pe TA Luft (prevederile tehnice germane privind calitatea aerului) este furnizată în Îndrumarul "Determinarea Valorilor Limită de Emisie pe baza BAT".*

Substanțele chimice (vopsele, lac, grund, întăritor, solvenți) utilizate la vopsirea pieselor sunt preparate chimice complexe (amestecuri care sunt caracterizate ca periculoase).

Conform Bilanțului de solvenți calculat pentru anul 2019, în tabelul de mai jos sunt prezentate consumurile de materii prime cu conținut de solvenți.

**Tabel 5.1.5. Consumul de solvenți organici volatili pe amplasamentul Magna Craiova în anul 2019**

Nr. Crt.	Substanță utilizată/preparat	Masa per an [kg/an]	Componenta solvenților organici volatili [%]	Cantitatea de utilizare anuală a solvenților organici volatili [kg/an]
1	RM Blazer Blue A-D526008-MM	1.185,21	76	900,76
2	RM Race Red A-D526001-MM	4.104,16	69	2.831,87
3	RM Moondust Silver A-D52604-MM	6.674,23	76	5.072,41
4	RM Frozen White A-D526009-MM	19.796,07	49	9.700,07
5	RM Burnished Glow A-D526005-MM	0	74	0
6	RM Ebony Black A-D526010-MM	5.014,58	75	3.760,93
7	RM Primer A-O520503-FF	56.317,97	66	37.169,86
8	RM Clearcoat A-O520491-FF	409,54	56	229,34
9	RM Hardener A-O520495-LH	29.849,79	32	9.551,93
10	RM Thinner A-P125070-FF	70.223,70	100	70.223,70

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Nr. Crt.	Substanță utilizată/preparat	Masa per an [kg/an]	Componența solventilor organici volatili [%]	Cantitatea de utilizare anuală a solventilor organici volatili [kg/an]
11	RM Tectonic Silver A-D526011-MM	0	74	0
12	RM Deep Impact Blue A-D526012-MM	34,78	71	24,70
13	RM Magnetic A-D526014-MM	14.883,46	75	11.162,59
14	RM Absolute Black A-D526017-MM	2.525,18	75	1.893,88
15	RM Brisbane Brown A-D526020-MM	0	74	0
16	RM Stealth Grey A-D526023-MM	0	74	0
17	RM Caribou A-D526021-MM	48,08	75	36,06
18	RM Iceberg A-D526022-MM	0	73	0
19	RM Silk A-D526024-MM	2.020,25	76	1.535,39
20	RM PLATINUM WHITE OPACA A-D526025-MM	758,62	49	371,72
21	RM PLATINUM WHITE NACARADA A-D526026-MM	656,98	77	505,87
22	RM RUBY RED DSTEWTA (ROM) A-D526027-MM	1.509,90	75	1.132,43
23	RM RUBY RED 2K CC - A-D526028 - MM	1.253,34	58	726,94
24	RM 3801639 ESP-639 SBPR 2K COND 25 K	0	65	0
25	RM 8400154 Hardener 20 K	0	49	0
26	RM 819720 Thinner for Primer 25 L	0	100	0
27	RM 7807025 ESC 165 SCCC Glossy 22 K	0	46	0
28	RM 8407140 Hardener f. CC Auto ext. 22 K	0	33	0
29	RM 8197083 Diluente ABS 3010 Incolor 25L	0	100	0
30	RM 5851340 Brillantsilber MB 9744 22 K	74,88	75	56,16
31	RM 8197157 Disolvente Fondo met 25 L	68,31	100	68,31
32	RM 8190236 Diluente 1.2.3. Lento 25 L	0	100	0
33	RM Clearcoat Matt t A	2.036,63	58	1.181,25
34	RM Blue Lightning A-D526030-MM	12.417,77	74	9.189,15
35	RM Silver Lining A-D526029-MM	1.834,90	76	1.394,52
36	RM BS. MEDIUM GREY OBK A-S526000-MM	12.161,48	75	9.121,11
37	RM Clearcoat A-O520526-MF2K	64.017,79	54	34.569,61
38	RM BS. LUXE YELLOW JFSEWHA (ROM)	1.390,32	74	1.028,84
39	RM BS. URBAN TEAL KGCEWHA ( ROM)	1.277,08	74	945,04
40	RM BRIGHT RED ZCF	28,48	62	17,66
41	RM SUPERIOR WHITE 26U	9,25	50	4,62
42	RM Gray Matter A-D526037-MM	262,28	74	194,08
43	RM Agate Black A-D526035-MM	6.818,23	75	5.113,67
44	RM Cleaning solvent A-D107827-FM	50.630	100	50.630
45	RM Desert Island Blue A-D526038-MM	3.412,64	70	2.388,85
46	RM Solar Silver A-D526040-MM	1.628,56	76	1.237,71



Nr. Crt.	Substanță utilizată/preparat	Masa per an [kg/an]	Componența solvenților organici volatili [%]	Cantitatea de utilizare anuală a solvenților organici volatili [kg/an]
47	RM Lucid Red A-D526041-MM	1.689,82	73	1.122,57
48	RM Lucid Red CC A-D526042-MM	1.527,12	56	855,19
49	RM Metropolis White A-D526039-MM	1.021,58	72	735,54
50	RM DISOLVENTE A-O520096-PF SR-66-1119	160,27	100	160,27
<b>Cantitatea totală de solvenți organici volatili cumpărați, utilizată în 2019</b>				276.946,34
<b>Cantitatea de solvenți organici recuperați și reutilizați în proces în 2019</b>				27.098,61

Concluzii bilant solvent 2019:

În urma realizării bilanțului masic al solvenților organici pentru activitățile desfășurate pe amplasamentul S.C. Magna Exteriors (Craiova) S.R.L. , localizat pe strada Henry Ford , nr. 29, Craiova, pot fi formulate următoarele concluzii:

- Nu a fost înregistrată depășirea valorii limită de emisie în gazele reziduale, valoarea de **11,1 mgC/Nm<sup>3</sup>** măsurată la coșul OTR fiind mai mică decât limita de emisie de **20 mgC/Nm<sup>3</sup>**;
- Nu a fost evidențiată depășirea valorii limită pentru emisii fugitive de solvenți organici, valoarea emisiilor fugitive calculate prin metoda indirectă (**15.612,24 kg**) fiind mai mică decât valoarea limită de 20% din cantitatea de solvent utilizată (**55.389,268 kg**).

### 5.1.6 Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

**Tabel 5.1.6.**

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Bilanțul de solvenți	Anual

### 5.1.7 Eliminarea penei de abur

Prezentați emisiile vizibile și fie justificați că fiecare emisie este în conformitate cu cerințele BAT sau explicați măsurile de conformare pe care intenționați să le aplicați pentru a reduce pana vizibilă.

Nu se impun masuri pentru conformare respectiv pentru a se reduce pana vizibila de abur (nu exista)

## 5.2 Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Oferiți informații privind emisiile fugitive după cum urmează:

În cadrul proceselor tehnologice desfășurate în cadrul ME Craiova emisiile fugitive sunt difuze și ne semnificative. Anual, sunt efectuate măsurători privind noxele profesionale chimice la locurile de muncă din Secția Vopsitorie, unde pot apărea contaminări ale aerului cu COV.

**Tabel 5.2.**

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Rezervoare deschise (de ex. stația de epurare a apelor uzate, instalație de tratare/acoperire a suprafețelor);	COV, miros de la pretratarea apelor uzate de la vopsirea pieselor	necuantificabil	-
Zone de depozitare (de ex. containere, halda, lagune etc.);	COV de la zona de depozitare a vopselelor și solvenților și de la zona de depozitare a deșeurilor contaminate cu solvenți	necuantificabil	-
Încărcarea și descărcarea containerelor de transport	Nu apar poluanți	-	-
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	COV de la manipularea, amestecarea, stocarea și utilizarea solvenților, vopselelor	necuantificabil	-
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare	Nu sunt	-	-
Sisteme de conducte și canale (de ex. pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.)	COV	necuantificabil	-
Deficiențe de etanșare/etanșare slabă	Se remediaza imediat ce sunt identificate	-	-
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (în aer sau în apă); Posibilitatea ca emisiile să evite echipamentul de depoluare a aerului sau a stației de epurare a apelor	Nu exista	-	-
Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie	COV	necuantificabil	-

Autorizația integrată de mediu în vigoare prevede, ca valoarea limită a emisiilor fugitive de COV să fie de 20% din consumul de solvenți conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale (Anexa 7, partea a 7-a, pct.3, litera b).

Conform Bilanțului de solvenți calculat pentru anul 2019, valoarea limită a emisiilor de COV a fost de **55.389,268 kg** iar valoarea emisiilor fugitive de COV a fost de **15.612,24 kg**

### 5.2.1 Studii

**Tabel 5.2.1.**

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.	
Studiu	Data
Bilanțul de solvenți	Anual

### 5.2.2 Pulberi și fum

Descrieți în următoarele căsuțe poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative.

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu:

- Reținerea pulberilor de la operațiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizată;

Nu se impune

- Acoperirea rezervoarelor și vagonetelor;

Silozurile exterioare și buncărele pentru granulele din material plastic precum și containerele utilizate sunt recipiente acoperite/închise. Nu sunt depozitate în aer liber substanțe ce generează pulberi sau fum.

- Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite;

Nu sunt depozitate în zone exterioare sau neacoperite materii prime, auxiliare sau alte materiale care pot genera pulberi sau fum.

- Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitării, paravânturi etc.;

Nu este necesar.

- Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Nu este necesar.

- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Distribuirea granulelor din material plastic către uscătoare și către mașinile de injecție se realizează cu ajutorul unui sistem de centralizat de transport prin conducte, dotat cu pompe de vid.

- Curățenie sistematică;

Curățenia pe amplasament este efectuată periodic și ori de câte ori este nevoie.

- Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

Gazele rezultate de la Secția Vopsitorie, încărcate cu COV sunt recirculate continuu în proces prin intermediul IRA în scopul economisirii de energie și a reducerii emisiilor în aer. Aerul recirculat nu este eliberat direct în atmosferă ci este purificat prin intermediul unui OTR, a cărui eficiență este >95%. Mai multe detalii se regăsesc în Capitolele 5.1.1, 5.1.3 și în Raportul de amplasament la Capitolul 4.4.

### 5.2.3 COV

Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează:

**Tabel 5.2.3.**

De la	Către	Substanțe	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Camera de mixare	Cabina de grunduire	Grund și solvent cu conținut de COV	Înainte de a fi evacuat în atmosferă, aerul aferent fiecărui proces/cabină este
Cabina de grunduire	Zonă flash off	Solvent cu conținut de	

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

De la	Către	Substanțe	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
	grund	COV	recirculat cu ajutorul IRA și dirijat periodic către OTR (eficiență 95-98%)
Camera de mixare	Cabina de vopsire	RM Blazer Blue A-D526008-MM RM Race Red A-D526001-MM RM Moondust Silver A-D52604-MM RM Frozen White A-D526009-MM RM Burnished Glow A-D526005-MM RM Ebony Black A-D526010-MM RM Primer A-O520503-FF RM Clearcoat A-O520491-FF RM Hardener A-O520495-LH RM Thinner A-P125070-FF RM Tectonic Silver A-D526011-MM RM Deep Impact Blue A-D526012-MM RM Magnetic A-D526014-MM RM Absolute Black A-D526017-MM RM Brisbane Brown A-D526020-MM RM Stealth Grey A-D526023-MM RM Caribou A-D526021-MM RM Iceberg A-D526022-MM RM Silk A-D526024-MM RM PLATINUM WHITE OPACA A-D526025-MM RM PLATINUM WHITE NACARADA A-D526026-MM RM RUBY RED DSTEWTA (ROM) A-D526027-MM RM RUBY RED 2K CC - A-D526028 - MM RM 3801639 ESP-639 SBPR 2K COND 25 K RM 8400154 Hardener 20 K RM 819720 Thinner for	

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

De la	Către	Substanțe	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
		Primer 25 L RM 7807025 ESC 165 SCCC Glossy 22 K RM 8407140 Hardener f. CC Auto ext. 22 K (ROM) RM 8197083 Diluente ABS 3010 Incolor 25L RM 5851340 Brillantsilber MB 9744 22 K RM 8197157 Disolvente Fondo met 25 L RM 8190236 Diluente 1.2.3. Lento 25 L RM Clearcoat Matt t A RM Blue Lightning A- D526030-MM RM Silver Lining A- D526029-MM RM BS. MEDIUM GREY OBK A-S526000-MM RM Clearcoat A- O520526-MF2K RM BS. LUXE YELLOW JFSEWHA (ROM) RM BS. URBAN TEAL KGCEWHA ( ROM) RM BRIGHT RED ZCF RM SUPERIOR WHITE 26U RM Gray Matter A- D526037-MM RM Agate Black A- D526035-MM RM Cleaning solvent A-D107827-FM RM Desert Island Blue A-D526038- MM RM Solar Silver A- D526040-MM RM Lucid Red A- D526041-MM RM Lucid Red CC A-D526042-MM RM Metropolis White A-D526039- MM RM DISOLVENTE A-O520096-PF SR- 66-1119	
Cabina de vopsire	Zonă flash off	Solvent cu conținut de	

De la	Către	Substanțe	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
	vopsire	COV	
Camera de mixare	Cabina de lăcuire	Lac și solvent cu conținut de COV	
Cabina lăcuire	Zona flash off lăcuire	Solvent cu conținut de COV	
Zona flash off lăcuire	Cuptor uscare lac	Solvent cu conținut de COV	
Camera de mixare	Atmosferă	Urme de COV	- IRA - instalația de recuperare solvent prevăzută cu hotă de evacuare
Camera de depozitare substanțe chimice utilizate la vopsirea pieselor			
Instalație de recuperare solvent			
Sistem pretratare ape uzate de la vopsire	Atmosferă	Urme de COV	-

A se vedea pct. 5.1.5, respectiv tabelul 5.1.5.

#### **5.2.4 Sisteme de ventilare**

Oferiți informații despre sistemele de ventilare după cum urmează:

**Tabel 5.2.4.**

Sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Sistemul de ventilație a halei de producție	Filtre textile pentru reținerea pulberilor și prevenirea migrării acestora în hala de producție
Sistem central de distribuție aer	Filtre, arzător cu gaz, umidificator, sistem de răcire cu agent frigorific, sistem de tratare cu UV
Ventilatoare montate pe acoperișul halei	Da există

### **5.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare**

#### **5.3.1 Sursele de emisie**

Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată.

**Tabel 5.3.1.**

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Ape uzate menajere	Raționalizare consum	Nu sunt necesare	Rețeaua de canalizare menajeră a FORD România S.A.
Ape pluviale	-	Nu este oportun	Canalizarea pluvială a orașului
Ape uzate de la cabinele de vopsire	Raționalizare consum Verificarea periodică și întreținerea corespunzătoare a circuitului apei	Apa este recirculată între cabine și un sistem de coagulare a nămolului	Stația de epurare a FORD România S.A.
Ape uzate de la spălarea automată a pieselor injectate	Raționalizare consum Verificarea periodică și întreținerea corespunzătoare a	Apele sunt recirculate în bazinele de spălare, prevăzute cu sisteme de filtrare pentru reținerea	Stația de epurare a FORD România S.A.

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
	circuitului apei	impurităților solide	

### 5.3.2 Minimizare

Justificați cazurile în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzată nu este reutilizată sau recirculată.

Minimizarea consumului de apă este realizată prin:

- utilizarea sistemelor de recirculare de la Secția Vopsitorie (recircularea apelor de spălare piese și a celor de la cabinetele de vopsire) și a celor de la chillerele Secției Injecție;
- aplicarea curățirilor uscate pentru instalații;
- aplicarea regulată a tehnicilor de bună gospodărire la funcționarea și întreținerea instalațiilor existente;
- prevenirea și controlul pierderilor.

Reutilizarea apelor epurate nu este eficientă din punct de vedere economic.

### 5.3.3 Separarea apei meteorice

Confirmați că apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale și identificați orice zonă în care există un risc de contaminare a apelor de suprafață.

Apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate tehnologice și sunt evacuate direct în canalizarea pluvială a orașului, prin intermediul unui cămin amplasat în incinta parcului industrial FORD Craiova, în partea de SV.

### 5.3.4 Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este adecvat).

Nu este fiabila din punct de vedere tehnico – economic, este oportuna solutia adoptata pe amplasament.

#### 5.3.4.1 Studii

##### Tabel 5.3.4.1.

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 13? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este necesar	-

### 5.3.5 Compoziția efluentului

Identificați principalii compuși chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub formă de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu.

##### Tabel 5.3.5.

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Component (Indicator de calitate)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	Concentrații înregistrate în 2019	
<i>Efluentul de la cabinetele de vopsire după preepurare</i>				
pH	Stația de epurare a FORD România S.A.	pH-ul apelor uzate influențează sensibil activitatea enzimatică a microorganismelor implicate în procesul de epurare. Microorganismele se dezvoltă optim în gama 6,5÷7,5. În apele uzate ușor acide se dezvoltă ciupercile și nămolul se va sedimenta inefficient. În cazul apelor uzate ușor alcaline nămolul activ flocoază bine, dar este posibil să fie afectată creșterea acestuia.	7.9	
CBO <sub>5</sub>		- cei doi indicatori exprimă concentrația substanțelor organice conținute în apa uzată	9.51	
CCO-Cr		- încărcarea organică a apelor la stațiile de epurare poate provoca deranjamente în funcționarea acestora, deoarece oxigenul este necesar proceselor aerobe, respectiv bacteriilor aerobe, care oxidează substanța organică - poluarea cu substanțe organice produce un impact semnificativ asupra ecosistemelor acvatice prin schimbarea compoziției speciilor, scăderea biodiversității speciilor, precum și reducerea populației piscicole sau chiar mortalitatea piscicolă în contextul reducerii drastice a concentrației de oxigen	33.5	
Materii în suspensie		- influențează procesul de epurare mai ales din punct de vedere funcțional. Concentrații mari ale materiilor în suspensie cresc concentrația de nămol în bazinele de aerare, ducând la colmatarea acestora. - produc dezoxidarea apei, ducând la formarea de produși toxici pentru flora și fauna acvatică. Gazele rezultate ca urmare a descompunerilor antrenează mărul în masa apei, deteriorând calitatea acesteia.	41	
Pb		- metalele grele au o acțiune toxică asupra organismelor acvatice, inhibând și procesele de epurare	<0.0050	
Cd			<0.0006	
Cr			0.0010	
Fe			0.0050	
Ni			<0.0040	
Fluoruri			- fluorurile sunt toxice pentru viața acvatică, unele organisme fiind mai sensibile la efectele fluorurilor decât altele - toxicitatea fluorurilor este foarte mică pentru bacteriile implicate în epurarea apelor dar și pentru alge	0.292
Substanțe extractibile	- formează peliculă care împiedică absorbția oxigenului din aer; -acțiunea distrugătoare asupra organismelor acvatice (fito și zooplancton); -influențează negativ procesele de mineralizare a apei, oxidabilitatea -autopurificarea apei se face în ritm foarte lent.	<20		

De la punerea în funcțiune a amplasamentului au fost realizate monitorizări anuale ale calității apelor uzate evacuate. Nu au fost înregistrate depășiri ale valorilor limită impuse prin Autorizația integrată de mediu (AIM 71/15.07.2015).



### 5.3.6 Studii

**Tabel 5.3.6.**

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Studiu de fezabilitate cu privire la evacuarea apelor provenite de la spălarea automată a pieselor direct în stația de epurare a orașului.	Este realizat de Ford Romania SA pentru evacuarea generala in canalizarea orasului dupa statia de epurare.

### 5.3.7 Toxicitate

*Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat - Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.*

Poluanții specifici activității ME Craiova sunt solvenții organici. Aceștia sunt nocivi pentru organismele acvatice, putând provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic. Unii solvenți nu sunt ușor biodegradabili, astfel încât pot contamina solurile. Solvenții pot migra cu ușurință prin sol către apa subterană, unde nu există sau sunt limitate mecanismele pentru eliminare sau degradarea acestora. Având în vedere sistemele de preepurare a apelor uzate existente pe amplasament, în efluenții epurați nu pot ajunge solvenți.

*Acolo unde există studii care au identificat substanțe periculoase sau niveluri de toxicitate reziduală, rezumați orice informații disponibile referitoare la cauzele toxicității și orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potențial.*

Nu a fost cazul. Nu s-au identificat substanțe periculoase peste nivelul de toxicitate în apele reziduale.

### 5.3.8 Reducerea CBO

*În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.*

*Dacă nu vă propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.*

Apele tehnologice uzate generate din activitățile Secției Vopsitorie prezintă o încărcare semnificativă cu substanțe organice. Însă, sistemele de preepurare a apelor uzate existente pe amplasamentul ME Craiova asigură o valoare a CBO sub concentrația maxim admisă prevăzută de legislația aplicabilă.

Având în vedere faptul că nu sunt înregistrate depășiri ale acestui indicator în apele evacuate și faptul că receptorul final al acestor ape este stația de epurare a FORD România S.A., nu se impun măsuri pentru reducerea CBO.

### 5.3.9 Eficiența stației de epurare orășenești

*Dacă apele uzate sunt epurate în afara amplasamentului, într-o stație de epurare a apelor uzate orășenești, demonstrați că: epurarea realizată în această stație este la fel de eficientă ca și cea care ar fi fost realizată dacă apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazată pe reducerea încărcării (și nu concentrației) fiecărui poluant în apa epurată evacuată.*

Stația de epurare a FORD România S.A. se găsește în zona de SV a parcului industrial FORD Craiova și cuprinde două trepte de epurare: treapta fizico-chimică și treapta biologică. Treapta

fizico-chimică presupune o fază de acidificare și una de neutralizare. Epurarea biologică se desfășoară cu ajutorul nămolului activat aerob.

**Tabel 5.3.9.**

<b>Parametru</b>	<b>Modul în care aceștia vor fi epurați în stația de epurare a SC FORD ROMANIA SA</b>
Metale	Se tratează în treapta fizico-chimică a stației de epurare ape uzate până întră în limita impusă de Compania de Apă Oltenia S.A.
Poluanți organici persistenți	Se tratează în treapta biologică a Stației de Tratare Ape Uzate până întră în limita impusă de Compania de Apă Oltenia S.A.
Săruri și alți compuși anorganici	Se tratează în treapta fizico-chimică a stației de epurare ape uzate până întră în limita impusă de Compania de Apă Oltenia S.A.
CCO	Se tratează în treapta fizico-chimică și biologică a stației de epurare ape uzate până întră în limita impusă de Compania de Apă Oltenia S.A.
CBO	Se tratează în treapta biologică a Stației de Tratare Ape Uzate până întră în limita impusă de Compania de Apă Oltenia S.A.

### **5.3.10 By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești**

*Demonstrați că probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtună sau alte situații de urgență) sau a stațiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusă (poate că ar trebui să discutați acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare).*

By-pass-area stației de epurare a FORD România S.A. este puțin probabilă deoarece toate apele uzate rezultate din activitățile Secției Vopsitorie sunt preluate de o rețea de canalizare, colectate într-un cămin betonat și direcționate către stația de epurare a FORD România S.A.

**Tabel 5.3.10.**

% din timp cât stația este ocolită	- Nu a fost cazul intru-cât valorile parametrilor de calitate ai apelor uzate evacuate s-au încadrat în limitele impuse
O estimare a încărcării anuale crescute cu metale și poluanți persistenți care vor rezulta din by-pass-are	- Nu se impune
Planuri de acțiune în caz de by-pass-are, cum ar fi cunoașterea momentului în care apare, replanificarea unor activități cum ar fi curățarea sau chiar închiderea atunci când se produce by-pass-area	- Nu sunt necesare
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ stația de epurare și ce acțiuni (de ex. bazine de retenție, monitorizare, descărcare fracționată etc.) sunt luate pentru a o preveni.	- Nu s-au înregistrat evenimente de acest gen
Valoarea debitului de asigurare la care stația de epurare orășenească va fi by-pass-ată	- Nu se impune

#### **5.3.10.1 Rezervoare tampon**

*Demonstrați că este asigurată o capacitate de stocare tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.*

Având în vedere că instalațiile în funcțiune sunt noi, gradul de încărcare cu poluanți a apelor uzate rezultate din procesele tehnologice este redus. Astfel, capacitatea stației de epurare a FORD România S.A. nu poate fi depășită în condiții normale de funcționare.

Nu este cazul asigurării unei capacități de stocare tampon și nici situații de bypass-are a stației de epurare.

### 5.3.11 Epurarea pe amplasament

*Dacă efluentul este epurat pe amplasament, justificați alegerea și performanța stațiilor de epurare pe trepte, primară, secundară și terțiară (acolo unde este cazul). Completați tabelul de mai jos.*

Pe amplasament există două sisteme de preepurare aplicate de ME Craiova, după cum urmează:

- un sistem de coagulare a nămolului utilizat pentru preepurarea apelor uzate provenite de la cabinele de vopsire, în vederea recirculării acestora în procesul tehnologic;
- un sistem de filtrare a apelor provenite de la spălarea pieselor injectate, în vederea recirculării acestora în băile de spălare.

După un anumit număr de cicluri, apele uzate tehnologice sunt evacuate în stația de epurare a FORD România S.A.

### 5.3.11. Tehnici de epurare a efluentului

Stație	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectați	Stația de epurare analizată	Parametrii de performanță	Eficiența epurării-valori impuse conform acord încheiat cu SC FORD ROMANIA SA
Preepurare	- Separarea vopselelor și a solvenților din apă - Tratarea și eliminarea nămolului	Coagulare/flota re Decantare	Un rezervor de flotare de 4 m <sup>3</sup> , un rezervor tampon de 18 m <sup>3</sup> și un rezervor de apă curată de 2 m <sup>3</sup>	Sistem de coagulare a nămolului	pH	6,5-8,5
					Materii în suspensie	<150
					CBO <sub>5</sub>	<130
					CCO-Cr	<250
					Pb	<0,2
					Cd	0
					Cr	<0,5
					Fe	<3
					Ni	<0,5
					fluoruri substanțe extractibile	<5 <20
Eliminarea impurităților solide în suspensie	Filtrare	- Filtre la schimbătoarele de căldură - Site metalice în bazinele de spălare	Sistem de filtrare ape de spălare	pH	6,5-8,5	
				CBO <sub>5</sub>	<130	
				CCO-Cr	<250	
				Materii în suspensie	<150	
				Cloruri	<700	
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Dacă da, cât de des se întâmplă asta și care sunt măsurile luate pentru reducerea emisiilor?				În perioada reviziilor, apele uzate sunt dirijate către stația de epurare a FORD România S.A. cu acceptul proprietarului rețelei de canalizare-epurare		
<i>Nota: valorile prezentate se încadrează în concentrațiile maxim admise prevăzute de NTPA 002/2005 referitoare la evacuarea apelor uzate (preepurate) în rețeaua de canalizare a SC Ford Romania SA.</i>						

## 5.4 Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

### 5.4.1 Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează

Tabel 5.4.1.

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Nu xista	Nu sunt	-	-

*Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT care demonstrează că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandările BAT) sau a utilizării măsurilor alternative.*

Nu sunt posibile pierderi sau scurgeri directe în apa de suprafață. Incintele în care se află instalațiile sunt betonate și acoperite cu vopsea epoxidică iar instalațiile tehnologice sunt racordate la sistemul de canalizare al amplasamentului.

Mașinile de injecție sunt împrejmuite de canale colectoare pentru scurgerile de emulsii apă-ulei care sunt evacuate și eliminate ca deșeu.

Zona de spălare a pieselor injectate (inclusiv instalația de osmoză inversă pentru prepararea apei osmozate) este amplasată într-o cuvă betonată, eventualele scurgeri fiind dirijate la căminul betonat din vecinătatea acestei zone.

Având în vedere faptul că materialele din care sunt confecționate conductele de canalizare sunt rezistente la coroziune și acțiuni mecanice, se estimează că pierderile în subteran datorate apariției de fisuri sunt reduse. De asemenea, zona de depozitare a deșeurilor din exteriorul halei este betonată și acoperită, ceea ce contribuie la reducerea riscului apariției pierderilor sau scurgerilor de poluanți.

#### **5.4.2 Structuri subterane:**

**Tabel 5.4.2.**

Cerința caracteristică a BAT [3]	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință	Dacă nu vă conformați acum, data până la care vă veți conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament, care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	Da Nu există canale și rezervoare subterane de depozitare	Raport de amplasament	-
Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată: - izolație de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV-CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).	Da Nu Da	Proiect de construcție - Proprietarul acestor instalații (FORD România S.A.) planifică și realizează revizii la elementele de construcții subterane și asigură întreținerea acestora.	-Nu este necesar
Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu necesită măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.			
Având în vedere precizările de la Cap. 5.4.1, se estimează că nu este necesară instalarea unui sistem de detectare continuă a scurgerilor.			

### 5.4.3 Acoperiri izolante

**Tabel 5.4.3.**

Cerința	Da/Nu	Dacă nu, data până la care va fi
Există un proiect de program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care ia în considerare: - capacități; - grosime; - material; - permeabilitate; - stabilitate/consolidare; - rezistență la atac chimic; - proceduri de inspecție și întreținere; și asigurarea calității construcției	Da -proceduri de inspecție, reparații și întreținere -program de mentenanța, reparații curente și anuale	-
Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel?	Da	

### 5.4.4 Zone de poluare potențială

*Pentru fiecare zonă în care există posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați că structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate și că straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.*

*Acolo unde nu se conformează, indicați data până la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.*

*Zone potențiale de poluare*

**Tabel 5.4.4.**

Cerința	Camera de mixare	Sistem de coagulare a nămolului de la vopsitorie	Zona de spălare piese injectate	Zona de injecție piese
Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:				
- suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	Da	Da	Da	Da
- cuve etanșe de reținere a deversărilor	Da	Da	Da	Nu sunt necesare
- îmbinări etanșe ale construcției	Da	Da	Da	Da
- conectarea la un sistem etanș de drenaj	Nu este necesar	Da	Da	Da
Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu impune măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.				

### 5.4.5 Cuve de retenție

*Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul că există cuve de retenție și că acestea respectă fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Dacă nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul dacă este necesar.*

*Cuve de retenție*

**Tabel 5.4.5.**

Cerința	Recipiente substanțe chimice depozitate în subsol	Container IBC pentru stocarea emulsiei ulei-apă în Secția Injecție	Tancuri de amestecare în camera de mixare
Să fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	Da	Da	Da
Să nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să se scurgă/colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție	Da	Da	Da
Să aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și să nu pătrundă în suprafețele de siguranță	Nu se impun	Nu se impun	Nu se impun
Să fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Da	Da	Da
Să aibă o capacitate care să fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor	Da	Da	Da
Să facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi să fie pompate în afară sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	Da	Da	Da
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, să fie prevăzut cu un senzor de ridicare a nivelului și cu o alarmă adecvată	Nu este necesar	Nu este necesar	Nu este necesar
Să aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție, unde este posibil sau să aibă izolație adecvată	Da	Da	Da
Să aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apă acolo unde integritatea structurală este incertă)	Da	Da	Da

#### 5.4.6 Alte riscuri asupra solului

*Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apa sau sol*

**Tabel 5.4.6.**

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc. care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea și eliminarea unei astfel de poluări
În perioada 2006-2011 în cadrul parcului industrial FORD Craiova s-au desfășurat investigații privind calitatea apei subterane și cea a vaporilor din sol. Cu această ocazie a fost identificată contaminarea apei subterane cu COV halogenați, una dintre zonele sursă fiind amplasamentul pe care funcționează acum MEI Craiova. Deși sursele primare de contaminare au fost îndepărtate de pe amplasament, pierderile accidentale de solvenți care s-au infiltrat prin pardoseală sau prin sol au devenit surse secundare de emisii de poluanți a zonelor nesaturate ale solului.	În subsolul clădirii unde funcționează ME Craiova există o unitate mobilă de extracție a vaporilor din sol, aparținând FORD România S.A., pentru reducerea emisiilor de poluanți la surse secundare. Aceasta face parte dintr-un proiect de remediere a calității apei subterane în cadrul parcului industrial FORD Craiova.

#### 5.5 Emisii în ape subterane

*Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care să vă ajute în pregătirea informațiilor solicitate. Totuși, dacă dumneavoastră considerați că este posibil să evacuați substanțe prezentate în Anexele 5 și 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC<sup>\*5</sup>) sau în Anexa VIII a*

Directivei 2000/60, în apa subterană, direct sau indirect sunteți sfătuiți să discutați cerințele cu specialistul din cadrul Agenției pentru Protecția Mediului care se ocupă de emiterea autorizației integrate de mediu.

\*<sup>5</sup> Substanțe prioritare în relație cu Directiva cadru privind apa, transpusă în legislația română de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

**5.5.1 Există emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalație, în apa subterană?**

Nu există emisii rezultate din instalație în apa subterană.

**Tabel 5.5.1.**

Nr. crt.	Supraveghere - aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care să conțină monitorizarea calității apei subterane și asigurarea luării măsurilor de precauție necesare prevenirii poluării apei subterane.			
1.	Ce monitorizare a calității apei subterane este/va fi realizată?	Substanțele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare și caracteristicile tehnice ale lucrărilor de monitorizare	Frecvența (de ex. zilnică, lunară)
	Nu se realizează monitorizarea calității apei subterane pe amplasamentul ME Craiova.	-	-	-
2.	Ce măsuri de precauție sunt luate pentru prevenirea poluării apei subterane?	Pentru a preveni poluarea cu poluanții specifici activității, sunt luate următoarele măsuri: - amplasarea tuturor echipamentelor pe platforme betonate, prevăzute cu sisteme de preluare a scurgerilor - zona exterioră de depozitare a deșeurilor este betonată și acoperită - recipientele cu substanțe chimice sunt prevăzute cu sisteme de retenție (cuve de retenție); - verificarea periodică a rețelelor de canalizare ape uzate - inspecția stării recipientelor, a conductelor de transport lichide - evitarea depozitării materiilor prime și auxiliare, a produselor finite sau a deșeurilor de orice natură în alte locuri, decât cele destinate acestui scop		

**5.5.2 Măsuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientelor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase. Este necesar să specificați:**

Conform contractului de închiriere a spațiului, proprietarul amplasamentului, FORD Craiova S.A., asigură revizia anuală a tuturor rețelelor de alimentare cu apă și de canalizare precum și reparațiile majore ale acestora.

Exploatarea și întreținerea conductelor, recipientelor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțe periculoase se asigură de către personalul specializat al ME Craiova.

Eventualele aspecte negative care apar (fisuri, neetanșități) se tratează astfel:

- în momentul observării aspectului, operatorul anunță șeful direct;
- operatorul ia o primă măsură de diminuare/stopare a impactului negativ;
- șeful de tură constată defecțiunea/incidentul și solicită remedierea în cel mai scurt timp posibil.
- Frecvența controlului și personalul responsabil

Controlul se realizează anual sau ori de câte ori este necesar de către Departamentul Mentenanță.

- Cum se face întreținerea

Întreținerea se realizează conform specificului instalațiilor, respectându-se Programul de mentenanță.

Întreținerea și micile reparații sunt efectuate de către personalul specializat din cadrul ME Craiova în timp ce lucrările de amploare se execută de către personal de specialitate externalizat.

Lucrările care fac obiectul exploatarei și întreținerii sunt: control periodic al rețelelor și recipientelor, întreținerea rețelelor și construcțiilor anexe, spălarea și curățirea rețelelor și recipientelor, desfundarea canalelor și rigolelor, după caz.

- Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei?

Da, exista resurse financiare alocate pentru mentenanța.

## **5.6 Miros**

În general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreaționale). Instalațiile care nu utilizează substanțe urât mirositoare sau care nu generează materiale urât mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate de la început (a se vedea punctul 5.6.1).

Sursele nesemnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ (a se vedea punctul 5.6.1) (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informațiile referitoare la sursele nesemnificative de miros (a se vedea punctul 5.6.3) vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Dacă este cazul trebuie furnizate hărți și planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare.

### **5.6.1 Separarea instalațiilor care nu generează miros**

Activitățile care nu utilizează sau nu generează substanțe urât mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite Operatorului/titularului activității să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urât mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise (a se vedea punctul 5.6.3).

Activitățile care nu utilizează sau nu generează substanțe urât mirositoare sunt:

- Transportul materiei prime către buncărele metalice/silozul exterior, către uscătoarele de materie primă și către mașinile de injecție;
- Spălarea automată a pieselor injectate;
- Activitățile de la Secția Asamblare.

Activitățile Secției Vopsitorie utilizează vopsele pe bază de solvenți, ce generează emisii de COV – compuși puternic mirositori, cu efecte iritante asupra ochilor, nasului și gâtului, provocând dureri de cap, pierderea coordonării mișcărilor, greață, afecțiuni ale ficatului, rinichilor și sistemului nervos



central. În condiții de funcționare normală a instalațiilor, mirosul de solvenți nu este sesizabil în afara halei de producție ale ME Craiova.

### **5.6.2 Receptori**

*(inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)*

*În unele cazuri, delimitarea suprafeței pe care se desfășoară procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare locuitorilor pentru evaluarea impactului (pentru instalații noi) și evaluări de mediu (pentru instalațiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau condițiile au fost stabilite poate, în funcție de acest perimetru. În acest caz, ele trebuie incluse în tabelul de mai jos.*

**Tabel 5.6.2.**

<b>Identificați și descrieți zona afectată de prezența mirosurilor</b>	<b>Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?</b>	<b>Se realizează o monitorizare de rutină?</b>	<b>Prezentare generală a sesizărilor primite</b>	<b>Au fost aplicate limite sau alte condiții?</b>
- Zone rezidențiale la cca. 490 m ESE față de amplasament. - Locuințe la cca. 360 m N față de amplasament	Nu au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra receptorilor.	Nu	Până în prezent nu au fost primite sesizări.	Nu

*NU se acceptă anexarea copiilor rapoartelor FĂRĂ explicații care să sprijine informațiile sau prezentarea generală ca mai sus.*

### **5.6.3 Surse/emisii Ne semnificative**

*Faceți o prezentare generală succintă a surselor cu impact ne semnificativ.*

*Sursele ne semnificative pot fi "separate" prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordări calitative reale atunci când nivelul scăzut de risc este evident. Trebuie făcută o scurtă justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informații suplimentare în Tabelul 5.6.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie făcută pentru a arăta că aceste surse nu se adaugă unei probleme. Vezi justificarea de la începutul punctului 5.6.*

Sursele ne semnificative de mirosuri sunt reprezentate de mirosul specific topirii granulelor de plastic în cadrul mașinilor de injecție și de mirosurile substanțelor cu care se realizează igienizarea spațiilor.

#### **5.6.3.1 Surse de mirosuri**

*(inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)*

**Tabel 5.6.3.1.**

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate?	Descrieți sursele de emisii punctiforme	Descrieți emansiunile fugitive sau alte posibilități de emansare ocazională	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională?	Există limite pentru emansiunile de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emansiuni?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emansiunilor	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Camera de mixare-de la tancurile de amestecare	Coș de dispersie Coșul hotelului	Pompe, sisteme de etanșare	COV (miros de solvent)	Vezi Capitolul 5.1			Sunt respectate cerințele BAT
Instalația de recuperare solvent		Sisteme de etanșare, emisii la deschiderea instalației pentru evacuarea deșeurilor		Vezi Capitolul 5.1			
Zona cabinelor de pulverizare-vopsirea pieselor și operațiile de curățire a cuvelor	OTR	Trasee transport vopsele, sisteme de etanșare		Vezi Capitolul 5.1			
Sistemul de coagulare a nămolului-skimmer, tancurile neacoperite utilizate pentru deshidratarea nămolurilor	Coș de dispersie	Sisteme de etanșare		Vezi Capitolul 5.1			

Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De ex. orice surse care nu se află în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute).

*În cazul în care emansiunile au fost deja descrise ca "emisii în aer" în altă parte a solicitării DAR AU ȘI MIROS, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se găsesc detaliile.*

*Sursele potențiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele reale. De exemplu, o stație de epurare a apelor uzate poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursă de mirosuri.*

#### **5.6.4 Declarație privind managementul mirosurilor**

*Puteți identifica aici evenimente pe care nu le puteți controla și care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. condiții meteorologice extreme sau întreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranță).*

*Trebuie să descrieți măsurile pe care le propuneți pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cât mai rapid posibil). Dacă sunt acceptate de Autoritatea competentă de Protecția Mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu, va trebui să mențineți aceste măsuri drept condiții de autorizare, dar, atât timp cât luați măsuri, nu puteți fi sancționat pentru aceste evenimente rare.*

Managementul mirosurilor la nivelul ME Craiova constă în controlul neetanșeităților pe fluxul tehnologic și eliminarea acestora.

În situația în care se produce o avarie sau are loc întreruperea curentului electric, șefii secțiilor dispun oprirea instalațiilor și izolarea surselor de emisii/mirosuri.

*Managementul mirosurilor*

**Tabel 5.6.4.**

Sursă/punct de emanaare	Natura/cauza avariei	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se întâmplă atunci când se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate atunci când apare?	Cine este responsabil pentru inițierea măsurilor?	Există alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare ?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Camera de mixare	Neetanșeități la traseele tehnologice prin care se vehiculează substanțele chimice	Eliminarea neetanșeităților. Verificarea sistemelor de siguranță, conform programului de mentenanță. Respectarea instrucțiunilor de lucru.	Poluare zonală, miros specific.	Se identifică zona și se iau urgent măsuri de remediere.	Operatorul de la locul de muncă unde a apărut defecțiunea.	Evenimentul este consemnat în Raportul anual al incidentelor, deversari accidentale sau alte situații de urgență de mediu.
	Defectarea IRA	Verificarea și mentenanța periodică a componentelor IRA.	Poluare zonală, miros puternic, continuu.	Se iau urgent măsuri de remediere.	Operatorul de la locul de muncă unde a apărut defecțiunea.	Evenimentul este consemnat în Raportul anual al incidentelor, deversari accidentale sau alte situații de urgență de mediu.
Instalația de recuperare solvent	Neetanșeități la sistemul de închidere a rezervorului	Eliminarea neetanșeităților sau repararea/înlocuirea	Poluare zonală, miros specific, pe	Se identifică zona și se iau urgent măsuri de remediere.	Operatorul de la locul de muncă unde a	Evenimentul este consemnat în Raportul

Sursă/punct de emanație	Natura/cauza avariei	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se întâmplă atunci când se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate atunci când apare?	Cine este responsabil pentru inițierea măsurilor?	Există alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare ?
	de solvent sau fisurarea acestuia	ea rezervorului de solvent. Verificarea integrității instalației.	perioada funcționării instalației.		apărut defecțiunea.	anual al incidentelor, deversări accidentale sau alte situații de urgență de mediu.
Zona cabinelor de vopsire	Neetanșeități la traseele tehnologice prin care se vehiculează substanțele chimice	Eliminarea neetanșeităților. Verificarea sistemelor de siguranță, conform programului de mentenanță. Respectarea instrucțiunilor de lucru.	Poluare zonală, miros specific pe perioada operațiilor de vopsire.	Se identifică zona și se iau urgent măsuri de remediere.	Șeful de schimb a instalației și operatorul de la locul de muncă unde a apărut defecțiunea.	Evenimentul este consemnat în Raportul anual al incidentelor, deversări accidentale sau alte situații de urgență de mediu.
Sistemul de coagulare a nămolului	Neetanșeități la traseele tehnologice prin care se vehiculează apele uzate încărcate cu solvenți	Eliminarea neetanșeităților. Verificarea și mentenanța periodică a sistemului.	Poluare zonală, miros specific, în mod accidental.	Se identifică zona și se iau urgent măsuri de remediere.	Operatorul de la locul de muncă unde a apărut defecțiunea.	Evenimentul este consemnat în Raportul anual al incidentelor, deversări accidentale sau alte situații de urgență de mediu.

## **5.7 Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/evaluării BAT**

*Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apă și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.*

Soluția tehnologică pentru ME Craiova a fost aleasă în urma unui calcul tehnico-economic. Tehnologia a fost aleasă în funcție de tipul pieselor care se prelucresc și de stratul cu care acestea se acoperă. Sistemele de vopsire și uscare cumulate cu sistemele de purificare a gazelor reziduale au fost selectate astfel încât să se reducă consumul de solvent și al emisiilor, să se maximizeze eficiența de aplicare a vopselei și să se minimizeze riscul eventualelor pierderi.

Astfel, se poate afirma că procesul tehnologic precum și tehnologiile de reducere a emisiilor de

poluanți se încadrează în BAT.

### **Reducerea emisiilor din surse punctiforme**

Emisiile atmosferice și instalațiile de evacuare/purificare a acestora sunt următoarele:

- Aerul convențional curat de la procesele de uscare și răcire a pieselor spălate este recirculat cu ajutorul unei IRA, dotată cu un arzător cu gaze și evacuat prin intermediul unui coș de dispersie, gazele arse fiind evacuate prin intermediul unui coș de evacuare;
- Aerul recirculat de la procesul de tratare cu flacără este dirijat către sistemul central de distribuție aer și, astfel, către OTR;
- Aerul recirculat, încărcat cu COV, din cabinele de grunduire, vopsire, lăcuire și cabinele de flash off aferente acestora este dirijat prin intermediul IRA către oxidatorul termic regenerativ (OTR). Debitul de aer dirijat către OTR este înlocuit în cabinele de vopsire de aer convențional curat provenit de la sistemul central de distribuție aer SCA;
- Aerul recirculat, încărcat cu COV, de la cuptorul de uscare a lacului, este recirculat cu ajutorul unei IRA, dotată cu un arzător cu gaze naturale și dirijat către OTR. gazele arse fiind evacuate prin intermediul unui coș de evacuare;
- Aerul convențional curat de la procesul de răcire a pieselor lăcuite și uscate este recirculat cu ajutorul unei IRA și evacuat prin intermediul unui coș de dispersie;
- Aerul recirculat, încărcat cu COV, de la camera de mixare, de la camera instalației de recuperare solvent și de la camera de depozitare a substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor este recirculat cu ajutorul unei IRA și evacuat prin intermediul unui coș de dispersie. Suplimentar, pentru instalația de recuperare solvent a fost montată o hotă de evacuare, echipată cu un coș;
- Aerul încărcat cu COV, de la sistemul de pretratare a apelor uzate rezultate de la vopsirea pieselor este evacuat din subsol în atmosferă prin intermediul unui coș de dispersie.

Gazele rezultate de la Secția Vopsitorie, încărcate cu COV sunt recirculate continuu în procese prin intermediul IRA în scopul economisirii de energie și a reducerii emisiilor în aer. Aerul recirculat nu este evacuat direct în atmosferă ci este purificat prin intermediul unui OTR, a cărui eficiență este de 95-98%.

Parametrii de funcționare ai OTR sunt: eficiența este de 95-98%, temperatură 750-1000°C, respectiv 980-1200°C, în cazul existenței unor componente periculoase; timp de staționare 0,5-2 secunde scurgere tipică de gaz Q<sub>ev</sub> = 900-86.000 NmVh.

## **SECȚIUNEA 6: Minimizarea și recuperarea deșeurilor**

### **6 Minimizarea și recuperarea deșeurilor**

#### **6.1 Surse de deșeuri**

**Tabel 6.1.**

<b>Referința deșeurii</b>	<b>1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)</b>	<b>2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)</b>	<b>3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)</b>	<b>4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m<sup>3</sup> pe zi)</b>	<b>5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?</b>
Deșeuri materiale plastice	- Injecția pieselor - Vopsirea pieselor - Asamblarea	16.01.19	Nepericulos	25 t/lună	- Resturile de plastic rezultate din procesul de injecție sunt colectate în dreptul fiecărei mașini de injecție în octabine de carton și boxpaleți de plastic cu roți, de

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Referința deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m <sup>3</sup> pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
	pieselor				cca. 500 kg; ulterior, acestea sunt stocate temporar în zona NE a halei - Rebuturile de la Secția Vopsitorie sunt colectate în cărucioare în hală, lângă birourile Secției Inginerie și sunt stocate temporar în zona exterioară de depozitare - Sunt eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL SRL
Material absorbant, lavete, filtre contaminate	- Injecția pieselor - Vopsitorie	15.02.02*	Periculos	2 t/lună	- Aceste deșeuri sunt colectate într-un container IBC din plastic, de capacitate 1 m <sup>3</sup> , amplasat în zona N a Secției Injecție - Sunt eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL SRL
Emulsie apă-ulei	- Injecția pieselor	13.01.05*	Periculos	3,3 t/lună	- Aceste deșeuri sunt colectate într-un container IBC din plastic, de capacitate 1 m <sup>3</sup> , dotat cu cuvă de retenție, amplasat în zona N a Secției Injecție - Sunt eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL SRL
Ambalaje metalice sau din plastic contaminate	- Vopsitorie - Sistem de coagulare nămol	15.01.10*	Periculos	5 t/lună	- Ambalajele metalice contaminate sunt colectate pe paleți, în camera instalației de recuperat solvent precum și în subsolul halei; ulterior, aceste deșeuri sunt stocate temporar în zona exterioară de depozitare deșeuri - Sunt eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL SRL
Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici	- Vopsitorie - Instalație recuperare solvent	08.01.11*	Periculos	5 t/lună	- Aceste deșeuri sunt colectate în butoaie metalice de 200 l, în camera instalației de recuperat solvent - Sunt eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL SRL
Nămoluri cu conținut de substanțe periculoase	- Vopsitorie - Sistem de coagulare nămol	08.01.15*	Periculos	36 t/lună	- Aceste deșeuri sunt colectate în butoaie metalice, de capacitate 200 l sau containere metalice, de capacitate 1000 l, în subsolul halei - Sunt eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL SRL

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Referința deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m <sup>3</sup> pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Uleiuri uzate	- Mentenanța echipamentelor	13.01.11*	Periculos	1,25 t/lună	- Aceste deșeuri vor fi colectate în butoaie metalice sau containere IBC - Vor fi eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL SRL
Uleiuri uzate	Mentenanța echipamentelor	13.01.10*	Periculos	1.25 t/lună	Aceste deșeuri vor fi colectate în butoaie metalice sau containere IBC - Vor fi eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL SRL
Deșeuri metalice	- Mentenanța echipamentelor	16.01.17	Nepericulos	1,25 t/lună	- Aceste deșeuri sunt colectate într-un container metalic, de capacitate 500 l în zona Secției Mentenanță - Sunt eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL SRL
Deșeuri Metale neferoase	- Mentenanța echipamentelor	16.01.18	Nepericulos	0.416t/luna	- Aceste deșeuri sunt colectate într-un container metalic, de capacitate 500 l în zona Secției Mentenanță - Sunt eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL SRL
Folie de plastic	- Furnizarea materiilor prime și a materialelor	15.01.02	Nepericulos	4.2 t/lună	- Aceste deșeuri sunt colectate într-un container metalic, de capacitate 2000 l în zona exterioară de depozitare deșeuri - Sunt eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL SRL
Ambalaje de carton	- Furnizarea materiilor prime și a materialelor	15.01.01	Nepericulos	5.5 t/lună	- Aceste deșeuri presate sunt stocate temporar în zona exterioară de depozitare deșeuri - Sunt eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL SRL
Paleți de lemn	- Furnizarea materiilor prime și a materialelor	15.01.03	Nepericulos	1.6 t/lună	- Sunt colectate în toate zonele de producție și sunt stocate temporar în 2 containere de plastic - Sunt eliminate prin intermediul FORD România S.A., care are evidenta tuturor deșeurilor generate pe platforma.
Acumulatori Uzati	Centrale, UPS-uri etc.	16 06 01*	Periculos	0,083t/lună	Aceste deșeuri sunt colectate într-un container metalic, de capacitate 2000 l în zona exterioară de depozitare deșeuri - Sunt eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL

Referința deșeurii	1. Identificați sursele de deșeurii (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeurii (ce deșeurii sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeurii (de ex. m <sup>3</sup> pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Tuburi Florescente	Iluminat	20 01 21*	Periculos	0,5 t/lună	- Sunt eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL
Material Izolant	Ambalaje	17 06 04	Nepericulos	0,9 t/lună	- Sunt eliminate pe bază de contract de către firma SC ECO TOTAL
Deșeurii menajere		20.03.01	Nepericulos	-	- Sunt colectate în toate zonele de producție și sunt stocate temporar în 2 containere plastic - Sunt eliminate prin intermediul FORD România SA

Aprovizionarea cu materii prime și materiale se realizează astfel încât să nu se creeze stocuri, care prin depreciere să ducă la formarea de deșeurii.

Toate deșeurii sunt depozitate astfel încât să se prevină orice contaminare a solului și să se reducă la minimum orice degajare de emisii fugitive în aer.

Zonele de depozitare sunt clar marcate și delimitate iar containerele sunt inscripționate.

## 6.2 Evidența deșeurilor

Gestionarea deșeurilor se realizează pe amplasament conform prevederilor legislației în vigoare.

Evidența gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002 este întocmită de către responsabilul desemnat cu gestiunea deșeurilor (HSE Coordinator) și este raportată anual la APM Dolj.

**Tabel 6.2.**

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurii (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	Da. Toate datele de mai jos sunt incluse în: - CRV-EHS-P-010 Procedura de gestiunea deșeurilor - Înregistrări - Evidența gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002, formulare pentru aprobarea transporturilor de deșeurii conform HG 1061/2008 - Instrucțiuni de lucru specifice - Contractul încheiat cu SC ECO TOTAL SRL
Cantitate	Da, conform evidenței gestiunii deșeurilor
Natura	Da (periculoase și nepericuloase)
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinație (Obligația urmăririi - dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Da, zilnic/saptamanal
Modul de transport	Da, prin intermediul unor firme autorizate
Metoda de tratare	Da, prin intermediul unor firme autorizate

## 6.3 Zone de depozitare

**Tabel 6.3.**

Identificați zona	Deșeurii depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă	Proximitatea față de cursuri de ape zone de interes	Amenajările existente ale zonei de depozitare
-------------------	---------------------	--	---	---



		de depozitare și perioada maximă de depozitare?*)	public/vulnerabile la vandalism, alte perimetre sensibile (vă rugăm dați detalii) Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor	
Zonă exterioară de depozitare	- Deșeuri de carton - Deșeuri de folie de plastic - Ambalaje contaminate - Deșeuri de materiale plastice	Da Depozitare temporară în vederea eliminării prin firme de profil, periodic, la solicitare	Nu este necesar. Punctele de stocare temporară a deșeurilor nu sunt în proximitatea cursurilor de apă, astfel că, nu implică măsuri pentru minimizarea riscurilor	Zonă acoperită, compartimentată, cu platformă betonată; compartimentele sunt prevăzute cu porți din gard de sârmă
Zonă depozitare Secția Injecție	- Deșeuri emulsie apă-ulei - Deșeuri tuburi spray - Deșeuri material absorbant, lavete, filtre contaminate	Da Depozitare temporară în vederea eliminării prin firme de profil, periodic, la solicitare	Nu este necesar. Punctele de stocare temporară a deșeurilor nu sunt în proximitatea cursurilor de apă, astfel că, nu implică măsuri pentru minimizarea riscurilor	Zona este amenajată în interiorul halei, prevăzută cu platformă betonată, acoperită cu vopsea epoxidică
Zonă depozitare subsol	- Ambalaje contaminate - Nămoluri de la vopsire	Da Depozitare temporară în vederea eliminării prin firme de profil, periodic, la solicitare	Nu este necesar. Punctele de stocare temporară a deșeurilor nu sunt în proximitatea cursurilor de apă, astfel că, nu implică măsuri pentru minimizarea riscurilor	Zona este amenajată în interiorul subsolului, prevăzută cu platformă betonată
Zonă depozitare instalația de recuperare solvent	- Ambalaje contaminate - Deșeuri de solvent și vopsele	Da Depozitare temporară în vederea eliminării prin firme de profil, periodic, la solicitare	Nu este necesar. Punctele de stocare temporară a deșeurilor nu sunt în proximitatea cursurilor de apă, astfel că, nu implică măsuri pentru minimizarea riscurilor	Zona este amenajată în interiorul camerei instalației de recuperare solvent, prevăzută cu platformă betonată, acoperită cu vopsea epoxidică

\* trebuie realizate înainte de emiterea autorizației

## 6.4 Cerințe speciale de depozitare

(de ex. pentru deșeuri inflamabile, deșeuri sensibile la căldură sau la lumină, separarea deșeurilor incompatibile, deșeuri care se pot dizolva sau pot reacționa cu apa (care trebuie depozitate în spații acoperite). În acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul.

**Tabel 6.4.**

Material	Categoria de mai jos	Este zona de depozitare acoperită (D/N) sau împrejmuită în întregime (I)	Există un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Există protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Material absorbant, lavete, filtre contaminate	A AA	D	N	N	D
Tuburi spray substanțe	A AA	D	N	N	D
Emulsie apă-ulei	A AA	D	N	N	D
Ambalaje metalice sau din plastic contaminate	A AA	D, I	N	N	D

Material	Categoria de mai jos	Este zona de depozitare acoperită (D/N) sau împrejmuită în întregime (I)	Există un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Există protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici	A AA	D	N	N	D
Nămoluri cu conținut de substanțe periculoase	A AA	D, I	N	N	D

A Aceste categorii necesita în mod normal depozitare în spații acoperite.

AA Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.(i)

B Aceste materiale este probabil să degaje pulberi și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.

C Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

## 6.5 Recipienți de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

**Tabel 6.5.**

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
Sunt recipientii de depozitare:	
- prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați;	Da
- inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipientii de depozitare trebuie clar etichetați)	Da
Este implementată o procedură documentată pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	Da

*Identificați orice măsură de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, pulberi, COV și mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite în răspunsul dumneavoastră la Secțiunile 1.1 și 5.6).*

Nu este necesar.

## 6.6 Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

**Tabel 6.6.**

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (dacă este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplică	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic
Activități tehnologice	-	Deșeuri materiale plastice	Valorificare/Eliminare	-	Toate deșeurile sunt preluate pe bază de contract de SC ECO TOTAL SRL și valorificate sau	-
	Metale	Ambalaje metalice sau din plastic				

		contaminate				eliminate corespunzător.	
	-	Emulsie apă-ulei					
	-	Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici					
	Metale	Nămoluri cu conținut de substanțe periculoase					
Activități de întreținere și reparații	-	Material absorbant, lavete, filtre contaminate					
	Metale	Tuburi spray substanțe					
	-	Ulei uzat					
	Metale	Deșeuri metalice					

În martie 2013 ME Craiova a pus în funcțiune o instalație de recuperare solvenți, model IST 202 Aceasta are ca scop recuperarea solvenților contaminați, după ce au fost utilizați, în vederea reutilizării acestora. Instalația are un rezervor de 400 l (capacitate mărită de la 200 l) pentru solventul uzat și funcționează pe baza procesului de distilare (solventul uzat fierbe și condensează cu ajutorul aerului). Frația volatilă (solventul) se separă de poluanți (vopsele, pigmenți, rășini, uleiuri, etc.) și este colectat într-un container IBC din plastic, de capacitate 1 m<sup>3</sup>. La sfârșitul ciclului, se îndepărtează deșeurile de vopsele din interiorul rezervorului.

## 6.7 Deșeuri de ambalaje

**Tabel 6.7.**

Material	Deșeuri de ambalaje generate (t/lună)	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie (estimativ)						
		Reciclare material (t/lună)	Alte forme de reciclare (t/lună)	Total reciclare (t/lună)	Valorificare energetică (t/lună)	Alte forme de valorificare (t/lună)	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie (t/lună)	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie (t/lună)
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Sticlă	-	-	-	-	-	-	-	-
Plastic	-	-	-	-	-	-	-	-
Hârtie - carton	-	-	-	-	-	-	-	-
Metal	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-
Lemn	-	-	-	-	-	-	-	-
Altele	-	-	-	-	-	-	-	-
Total	-	-	-	-	-	-	-	-

Notă:

Câmpurile gri deschis:

1. Câmpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimări, dar acestea trebuie să se bazeze pe date empirice și trebuie explicate în descrierea metodologiei.

2. Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimări brute. Aceste estimări trebuie explicate în descrierea metodologiei.

3. Câmpurile gri închis: Furnizarea datelor este voluntară.

4. Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.

5. Coloana (c) include toate formele de reciclare, inclusiv reciclarea organică dar excluzând reciclarea materială.

6. Coloana (d) reprezintă suma coloanelor (b) și (c).

7. Coloana (f) include toate formele de valorificare excluzând reciclarea și valorificarea energetică.

8. Coloana (h) reprezintă suma coloanelor (d) (e) (f) și (g).

9. Procentajul de valorificare sau incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie: Coloana (h)/coloana (a).

10. Procentajul de reciclare: Coloana (d)/coloana (a).

11. Datele pentru lemn nu se vor folosi pentru evaluarea obiectivului de reciclare de minimum 15% anterior anului 2011.

Deșeurile de ambalaje sunt colectate separat și predate pe bază de contract către SC ECO TOTAL SRL.

Pentru completarea acestui tabel s-au utilizat cantitățile lunare de deșeuri de ambalaje obținute prin medierea valorilor din Declarațiile privind obligațiile la Fondul pentru Mediu pentru anul 2018. Procentajul de valorificare rezultat este egal cu procentajul de reciclare rezultat, și anume 100%.

## SECȚIUNEA 7: Energie

### 7 Energie

#### 7.1 Cerințe energetice de bază

##### 7.1.1 Consumul de energie

Consumul lunar de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

**Tabel 7.1.1.a.**

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizată	Primară	% din total
Electricitate din rețeaua publică	Nu se furnizează	-	-
Electricitate de la FORD România S.A.	1053019 kW/lună	-	100%
Abur/apă fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a) <sup>*)</sup>	75 MWh/lună	-	100%
Gaze naturale de la FORD România S.A.	40.000 Nm <sup>3</sup> /lună	-	100%
Petrol	Nu se utilizează	-	-
Cărbune	Nu se utilizează	-	-
Aer comprimat de la FORD România S.A.	13.500 Nm <sup>3</sup> /lună	-	65%

\* specificați sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară

(Observați că autorizația vă solicită ca informațiile referitoare la consumul de energie să fie furnizate anual)

Informațiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balanțe energetice, diagrame "Sankey") care arată modul în care este consumată energia în activitățile din autorizație sunt descrise în continuare:

**Tabel 7.1.1.b.**

Tip de informații (tabel, diagramă, bilanț energetic etc.)	Numărul documentului respectiv
Nu se utilizeaza	-

### 7.1.2 Energie specifică

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Conform BAT, pentru etapa de spălare a pieselor la o temperatură de 65°C, consumul de energie este de 3.505 W/m<sup>2</sup> suprafață bazin.

**Tabel 7.1.2.**

Listați mai jos activitățile	Consum specific de energie (CSE) (specificați unitățile adecvate)	Compararea cu limitele (comparați consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Îndrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Secția Injecție	Energie electrică-443945 kW/lună	BAT nu prevede limite pentru consumul de energie
Secția Vopsitorie	Energie electrică-538751 kW/lună Gaze naturale-40.000 Nm <sup>3</sup> /lună Aer comprimat-13.500 Nm <sup>3</sup> /lună Apă fierbinte-75 MWh/lună	Pentru degresarea pieselor cu apă la 65°C, BAT prevede un consum de 3.505 W/m <sup>2</sup> suprafață bazin de spălare, consum care se respecta de catre ME Craiova
Secția Asamblare	Energie electrică-70323 kW/lună	BAT nu prevede limite pentru consumul de energie

### 7.1.3 Întreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

1) Confirmarea faptului că aveți implementat un sistem documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el să poată fi inspectat pe amplasament de către GNM/alte autorități competente responsabile conform legislației în vigoare; sau

2) Declararea intenției de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului până la care veți aplica un asemenea program, termen care trebuie să fie acoperit de perioada prevăzută în Planul de măsuri obligatorii; sau

3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

**Tabel 7.1.3.**

Există măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului/condensatorului);	Da		Conform instrucțiunilor furnizorului și prescripțiilor de utilizare.
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	Da		Conform prescripțiilor de utilizare.

Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		Conform instrucțiunilor de lucru.
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);	Nu	Nerelevant	-
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	Da		Hala de producție este încălzită de către FORD România S.A. prin intermediul sistemului de ventilație.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		Periodic, conform Programului de mentenanță.
Întreținerea boilerelor de ex. optimizarea excesului de aer;	Nu		Nu este necesar (nu se utilizeaza boilere)
Alte forme de întreținere relevante pentru activitățile din instalație.	Da		Conform instrucțiunilor de lucru specifice.

## 7.2 Măsuri tehnice

*Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos*

*Completați tabelul prin:*

- 1) *Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau*
- 2) *Declararea intenției de conformare și indicarea termenului până la care o veți face în cadrul Planul de măsuri obligatorii a activității analizate; sau*
- 3) *Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.*

**Tabel 7.2.**

<b>Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):</b>	<b>Da/Nu</b>	<b>Nu este relevant</b>	<b>Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)</b>
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	Da		Conductele, utilajele prin care circulă fluide calde sunt izolate. Acolo unde se observă deteriorări ale izolației termice, pe timpul funcționării, se iau măsuri de remediere.
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii	Da		Utilajele și traseele prin care se vehiculează fluide cu temperaturi ridicate sunt etanșate și izolate, conform proiectului.
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	Da		Sunt prevăzute sisteme de siguranță care să prevină evacuările de gaze încălzite în atmosferă.
Alte măsuri adecvate	Nu		Nu sunt necesare

### 7.2.1 Măsuri de service al clădirilor

*Măsuri fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:*

*Completați tabelul prin:*

- 1) *Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau*
- 2) *Declararea intenției de conformare și indicarea datei până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau*

3) *Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.*

**Tabel 7.2.1.**

<b>Confirmați că următoarele măsuri de service al clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):</b>	<b>Da/Nu</b>	<b>Nu este relevant</b>	<b>Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)</b>
Există o iluminare artificială adecvată și eficientă din punct de vedere energetic	Da		Temporizatoare automate Iluminatul artificial în spațiile de lucru asigură condițiile pentru desfășurarea procesului continuu de producție
Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:			
- Încălzirea spațiilor	Da		Termostat
- Apă caldă	Da		Termostat
- Controlul temperaturii	Da		Termostat
- Ventilație	Da		Termostat
- Controlul umidității	Nu		-

### **7.3 Eficiența energetică**

*Un plan de utilizare eficientă a energiei este furnizat mai jos, care identifică și evaluează toate tehnicile care să conducă la utilizarea eficientă a energiei, aplicabile activităților reglementate prin autorizație.*

*Completați tabelul astfel:*

1. *Indicați ce tehnici de utilizare eficientă a energiei, inclusiv cele omise la cerințele energetice fundamentale și cerințele suplimentare privind eficiența energetică, sunt aplicabile activităților, dar nu au fost încă implementate.*

2. *Precizați reducerile de CO<sub>2</sub> realizabile de către acea tehnică până la sfârșitul ciclului de funcționare (al instalației pentru care se solicită autorizația integrată de mediu).*

3. *În plus față de cele de mai sus, estimați costurile anuale echivalente implementării tehnicii, costurile pe tona de CO<sub>2</sub> recuperată și prioritatea de implementare.*

**Tabel 7.3.**

<b>TOȚI SOLICITANȚII</b>					
<b>Măsura de utilizare eficientă a energiei</b>	<b>Recuperări de CO<sub>2</sub> (tone)</b>		<b>Cost Anual Echivalent (CAE) EUR</b>	<b>CAE/CO<sub>2</sub> recuperat EUR/tonă</b>	<b>Data de implementare</b>
	<b>Anual</b>	<b>Pe durata de funcționare</b>			
Nu sunt necesare	-	-	-	-	-

#### **7.3.1 Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică**

*Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos.*

*Completați tabelul prin:*

1) *Confirmația faptului că măsura este implementată, sau*

2) *Declararea intenției de a implementa măsura și indicarea termenului de aplicare a acesteia; sau*

3) *Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate*

**Tabel 7.3.1.**

<b>Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei</b>	<b>Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D/N)</b>	<b>Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare</b>
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor, de ex. din soluțiile de vopsire.	Da, de la OTR	
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării.	Da, instalații moderne	
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	Da, se utilizează sisteme de recirculare a apei.	
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația).	Da	
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	Da, instalațiile sunt amplasate astfel încât distanțele de pompare să fie minime.	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	Da	
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	N	Nu este fiabil din punct de vedere tehnico-economic
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	N	Nu este fiabil din punct de vedere tehnico-economic
Măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Da	
Procesare continuă în loc de procese discontinue	Da, procesele tehnologice de pe amplasament sunt continue.	
Valve automate	Da	
Valve de returnare a condensului	Da	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu	Uscarea produselor se realizează conform normelor tehnologice.
Altele	Nu	Nu sunt necesare

## **7.4 Alternative de furnizare a energiei**

*Informații despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date în tabelul de mai jos.*

*Completați tabelul astfel:*

- 1. Confirmați faptul că măsura este implementată, sau*
- 2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau*
- 3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate*

**Tabel 7.4.**

<b>Tehnici de furnizare a energiei</b>	<b>Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D/N)</b>	<b>Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare</b>
Utilizarea unităților de co-generare;	Nu	Nu se pretează din punct de vedere tehnico-economic
Recuperarea energiei din deșeuri;	Nu	Nu se pretează din punct de vedere tehnico-economic



Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Da. Gazele naturale sunt cel mai puțin poluante dintre combustibilii frecvent utilizați.	
--	--	--

## SECȚIUNEA 8: Accidentele și consecințele lor

### 8 Accidentele și consecințele lor

#### 8.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

*Tabel 8.1.*

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major, conform prevederilor Legii 59/2016, ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	-
Instalația se încadrează în categoria de risc major, conform prevederilor Legii 59/2016, ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați realizat Politică de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

#### 8.2 Plan de management al accidentelor

*Utilizând recomandările prevăzute de BAT ca listă de verificare, completați acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecințe semnificative asupra mediului sau atașați planurile de urgență (internă și externă) existente care să prezinte metodele prin care impactul accidentelor și avariilor să fie minimizat. În plus, demonstrați implementarea unui sistem eficient de management de mediu.*

Substanțele chimice periculoase implicate în procesele tehnologice de pe amplasament, care ar putea conduce la producerea unui accident sunt cele care dețin frazele de pericol pentru sănătate (toate vopselele, grundul, lacul, întăritorul și solvenții utilizați) precum și substanțe care dețin frazele de pericol pentru mediu (Mouldpro Mould Cleaner, Mouldpro Mould Lubricant, Mouldpro Mould Protect, Mouldpro Mould Release). Achiziționarea și respectiv stocarea acestor substanțe se realizează în funcție de comenzile primite și de consumuri. Astfel, se evită formarea de stocuri mari pe amplasament.

Toate aceste substanțe sunt depozitate în ambalajele originale, în spații special amenajate.

*Tabel 8.2.*

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsurile luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea că un astfel de eveniment se produce
Scurgeri accidentale de emulsii apă-ulei de la mașinile de injecție	Redusa	Poluarea apelor uzate și/sau a solului	- Incintă betonată - Canale colectoare în jurul mașinilor de injecție	Colectare, limitarea răspândirii pe pardoseală și eliminarea posibilității de infiltrare
Defecțiuni/incidente la instalația de spălare a pieselor	Redusă	Poluarea apelor uzate	- Incintă betonată - Cuvă betonată	- Colectare, limitarea răspândirii pe pardoseală și eliminarea posibilității de infiltrare în canalizare
Scurgeri accidentale ale tancurilor de amestecare din camera de mixare	Redusa	- Poluarea apelor uzate și/sau a solului - Emisii COV	- Incintă betonată - Cuve de retenție pentru tancurile de amestecare - IRA cu OTR - Mentenanță periodică	Colectare, limitarea răspândirii pe pardoseală și eliminarea posibilității de infiltrare în canalizare

Funcționarea necorespunzătoare a sistemului de coagulare nămol	Redusă	- Poluarea apelor uzate și/sau a solului	- Incintă betonată	Se va opri activitatea până la remediarea situației.
Funcționarea necorespunzătoare a IRA și OTR	Redusă	Emisii COV în atmosferă	Mentenanță periodică	Se va opri activitatea până la remediarea situației.

*Care dintre cele de mai sus considerați că provoacă cele mai critice riscuri pentru mediu?*

Funcționarea necorespunzătoare a OTR prezintă un risc mai mare pentru mediu, deoarece în acea situație COV ar fi evacuate direct în atmosferă.

### 8.3 Tehnici

*Explicați pe scurt modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant.*

**Tabel 8.3.**

TEHNICI PREVENTIVE	Răspuns
Inventarul substanțelor	A se vedea secțiunea 3.1
Trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Da. Există fișe cu date de securitate pentru materiile prime utilizate.
Depozitare adecvată	Da. Depozitarea materiilor prime, a produselor intermediare și finite și a materialelor auxiliare se realizează în locuri special amenajate, în mod controlat și adecvat. A se vedea secțiunile 5.4 și 6.3
Alarmer proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	Da, din construcția instalațiilor. În instalațiile de producție există mecanisme automate de decuplare pentru controlul proceselor.
Bariere și reținerea conținutului	Da. În cazul pierderilor accidentale de substanțe chimice sunt asigurate materiale absorbante de intervenție.
Cuve de retenție și bazine de decantare	Da. Recipientele cu substanțe chimice depozitate în subsol, containerul IBC pentru stocarea emulsiei ulei-apă din Secția Injecție și tancurile de amestecare din camera de mixare sunt prevăzute cu cuve de retenție. A se vedea secțiunea 5.4.5
Izolarea clădirilor	Da. Hala în care se află instalațiile de producție este construită astfel încât să asigure izolarea hidro și fonică. Între instalații sunt asigurate distanțele necesare, astfel încât în caz de accident/avarie să nu fie afectate instalațiile din jur.
Asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme care să sesizeze nivelul ridicat, întrerupătoare de nivel ridicat și contorizarea încărcăturilor	Da, exista.
Sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da. Parcul industrial FORD Craiova este prevăzut cu un sistem de securitate care previne accesul neautorizat pe amplasament. Accesul se face prin poarta 1, prin care se trece numai pe baza actului de identitate și înregistrarea într-un registru de evidență a intrărilor persoanelor fizice, cu înmânarea unei legitimații de intrare cu fotografie atașată. Intrarea pe amplasament se realizează prin însoțirea delegatului de o persoană din cadrul ME Craiova. La intrarea în incinta ME Craiova, accesul se face prin înregistrarea într-un registru de evidență a intrărilor, cu înmânarea unui permis de acces.
Registre pentru evidența tuturor incidentelor, eșecurilor, schimbărilor de procedură, evenimentelor anormale și	Da. Toate incidentele, evenimentele privind funcționarea anormală a instalațiilor sunt consemnate într-un registru și

<b>TEHNICI PREVENTIVE</b>	<b>Răspuns</b>
constatărilor inspecțiilor de întreținere	sunt comunicate șefului de secție. Constatările inspecțiilor de întreținere sunt aduse la cunoștința șefilor de secții, care trebuie să ia măsuri, dacă e cazul, pentru eliminarea neconformităților. A se vedea Secțiunea 2.1
Trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente;	Dacă s-a produs un incident, se întocmește un raport de neconformitate, care identifică cauza producerii incidentului și se stabilesc acțiuni corective și preventive pentru ca acesta să fie rezolvat respectiv să nu se mai producă. A se vedea Secțiunea 2.1
Rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Da, sunt stabilite personalul și responsabilitățile acestuia în caz de evenimente/incidente/accidente.
Proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice	Da. Procedurile de operare cuprind: instrucțiuni pentru predarea-primirea schimbului, modul și frecvența de întreținere a utilajelor și echipamentelor, intervenția în caz de apariție a unor dereglări ale parametrilor de proces.
Compoziția conținutului din colectoarele de retenție sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificată înainte de epurare sau eliminare	Nu se impune
Canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarmă de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompă automată pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie să fie implementat un sistem pentru a asigura că nivelurile colectoarelor sunt mereu menținute la o valoare minimă	Nu este relevant
Alarmerile care sesizează nivelul ridicat nu trebuie folosite în mod obișnuit ca metodă primară de control al nivelului	Nu este necesar
<b>ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR</b>	
Îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Procedura CRV-EHS-WI-026 Deversare accidentală cuprinde modalități de acțiune pentru eliminarea efectelor poluării.
Căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	Da.
Echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare	Da, există echipamente/materiale de reținere a scurgerilor de substanțe chimice și proceduri de evacuare a personalului.
Izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apă pluvială, prin rețele separate de canalizare	Da, scurgerile posibile de substanțe chimice de la instalații sunt reținute cu ajutorul echipamentelor (rigole) sau a materialelor absorbante. Pentru prevenirea și stingerea incendiilor, proprietarul amplasamentului a dotat hala ME Craiova cu sisteme de detecție fum cu laser, hidranți și sprinklere.
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Secțiunea 4

## **SECȚIUNEA 9: Zgomot și vibrații**

### **9 Zgomot și vibrații**

*Ca recomandare, nivelul de detaliere al informațiilor oferite trebuie să corespundă riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul este mai scăzut, informațiile solicitate în Tabelul 9.1 nu vor fi detaliate, dar informațiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atât cât permite rezultatul analizei cost-beneficii. Sursele nesemnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicații) și nu trebuie furnizate informații detaliate.*

Trebuie oferite hărți și planuri de amplasament dacă este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare. Va fi utilă identificarea surselor aflate pe amplasament, în afara instalației, în cazul în care acestea sunt semnificative.

## 9.1 Receptori

(Inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și măsurile existente pentru monitorizarea impactului)

ME Craiova este amplasată în incinta parcului industrial FORD Craiova, situat în extremitatea SE a municipiului Craiova, într-o zonă cu folosință industrială.

Cele mai apropiate zone rezidențiale se află la ESE, la cca. 490 m față de amplasamentul ME Craiova. Cele mai apropiate locuințe se află însă la aproximativ 360 m, pe direcția N față de amplasamentul ME Craiova, respectiv la 50 m V față de parcul industrial FORD Craiova.

Majoritatea surselor generatoare de zgomot sunt situate în interiorul halei de producție, astfel încât impactul asupra mediului este nesemnificativ.

În condiții de funcționare normală, nivelul de zgomot al utilajelor/echipamentelor nu depășește 78 dB.

**Tabel 9.1.**

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația/sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Personalul operator	-	Nu	La modificarea proceselor sau a mașinilor din hală	78 dB	Da, 87 dB(A) conform HG 493/2006, actualizata
Zone rezidențiale	55 – 65 dB(A), zgomot de fond, trafic	Nu	-	-	Da, 65 dB(A) conform SR 10009/2017

## 9.2 Surse de zgomot

(Informații referitoare la sursele și emisiile individuale)

**Tabel 9.2.**

Faceți o prezentare generală, succintă, a surselor al căror impact este nesemnificativ. Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu după caz (impact sau/și bilanț de mediu) privind zgomotul și vibrațiile sau prin folosirea unei abordări calitative obișnuite, atunci când nivelul scăzut de risc este evident. NU este necesară furnizarea de informații suplimentare pentru sursele descrise aici.						
Identificați fiecare sursă semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Numărul de referință al sursei	Descrieți natura zgomotului sau vibrației	Există un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totală de zgomot?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în Planul de măsuri obligatorii
Mașinile de injecție		Continuă pe parcursul funcționării	Da	8%	Verificări periodice și întreținere	-Nu se impun

**FORMULAR DE SOLICITARE a Autorizației Integrate de mediu – SC MAGNA Exteriors  
Craiova, Dolj**

Faceți o prezentare generală, succintă, a surselor al căror impact este nesemnificativ. Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu după caz (impact sau/și bilanț de mediu) privind zgomotul și vibrațiile sau prin folosirea unei abordări calitative obișnuite, atunci când nivelul scăzut de risc este evident.

NU este necesară furnizarea de informații suplimentare pentru sursele descrise aici.

Identificați fiecare sursă semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Numărul de referință al sursei	Descrieți natura zgomotului sau vibrației	Există un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totală de zgomot?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în Planul de măsuri obligatorii
Uscătoare granule		Continuă pe parcursul funcționării	Da	7%	corespunzătoare	-Nu se impun
Instalația de osmoză inversă		Continuă pe parcursul funcționării	Nu	8%		
Camera de mixare		Zgomot de tip impuls	Da	10%		
Cabinele de pulverizare cu sistem automat de spălare cu apă		Continuă pe parcursul funcționării	Nu	9%		
Camera de control		Continuă pe parcursul funcționării	Da	9%		
Mașinile de la asamblare și paint polish		Zgomot de tip impuls	Da	8%		
Zonă logistică		Intermitent	Da	8%		
Compresorul de aer din subsol		Continuă pe parcursul funcționării	Da	7%		
IRA		Discontinua pe parcursul funcționării	Nu	9%		
OTR, montat în afara halei		Discontinua pe parcursul funcționării	Nu	8%		
Chillere, montate în afara halei		Discontinua pe parcursul funcționării	Nu	9%		

Orice alte informații relevante trebuie precizate aici sau trebuie făcută referire la ele.

De ex. Surse din afara instalației

Sursele de zgomot din interior, care afectează personalul ME Craiova au un nivel de risc scăzut. Acest aspect este abordat din punct de vedere al protecției sănătății și securității angajaților în conformitate cu legislația în domeniu în vigoare. În Mai 2019, Direcția de Sănătate Publică Dolj a realizat determinări de zgomot în diferite puncte ale halei de producție (cele trei mașini de injecție, siloz, încărcare-descărcare, paint polish, cameră roboți, asamblare, logistică, tratare apă, cameră mixare). Conform acestor măsurători, nivelul acustic determinat nu depășește 87 dB.

Echipamentele din exteriorul halei se află la distanțe semnificative față de receptorii sensibili, respectiv față de zonele rezidențiale.

În ceea ce privește vibrațiile, nu există pe amplasamentul ME Craiova echipamente generatoare de vibrații.

### 9.3 Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

*Furnizați detalii privind orice studii care au fost făcute.*

**Tabel 9.3.**

Referința (denumirea, anul etc.) studiului respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
-	-	-	-	-

Nu au fost efectuate studii privind determinări ale nivelului de zgomot asociate surselor identificate în tabelul anterior.

### 9.4 Întreținere

**Tabel 9.4.**

	Da	Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		

### 9.5 Limite

*Din tabelul 9.1 rezumați impactul zgomotului referindu-vă la limite recunoscute.*

**Tabel 9.5.**

Receptor sensibil		Limite (dB)	Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
Personalul operator	Secții de producție	87	În timpul funcționării normale nu se depășește limita admisă.	- Întreținerea corespunzătoare și ungerea echipamentelor-permanent - Funcționarea instalațiilor conform instrucțiunilor specifice de lucru, conform regulamentelor de funcționare pentru fiecare instalație-permanent
Zone rezidențiale	Zona limitrofă amplasament	65		

### 9.6 Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

*Aceasta este o cerință suplimentară care trebuie completată când este solicitată de Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu. Aceasta poate fi de asemenea utilă oricărui Operator/Titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil să producă disconfort cauzat de zgomot și/sau vibrații pentru a direcționa sau ierarhiza activitățile.*

**Tabel 9.6.**

Sursa <sup>6)</sup>	Scenarii de avarie posibile	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau	Care este impactul/rezultatul	Ce măsuri sunt luate dacă apare și cine este
---------------------	-----------------------------	--	-------------------------------	--

		pentru reducerea impactului?	asupra mediului dacă se produce o avarie?	responsabil?
-	-	-	-	-

<sup>6)</sup> Aceasta se referă la fiecare sursă enumerată în Tabelul 9.2.

Nu este cazul, în situația în care la limita incintei nu se depășește nivelul de zgomot impus prin autorizația integrată de mediu sau cel prevăzut de standardele și normativele în vigoare pentru acest sector de activitate (activități industriale).

*Minimizarea potențialului de disconfort datorat zgomotului, în special de la:*

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Societatea nu dispune de astfel de utilaje, mijloace, instalații și/sau echipamente

- Manevrare mecanică;

Societatea nu dispune de astfel de utilaje, mijloace, instalații și/sau echipamente

- Deplasarea vehiculelor, în special încărcătoare interne precum autoîncărcătoare;

Societatea nu dispune de astfel de utilaje, mijloace, instalații și/sau echipamente

Orice alte informații relevante care nu au fost cerute în mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie să se facă referire la ele.

Nu sunt informații relevante

## SECȚIUNEA 10: Monitorizare

### 10 Monitorizare

#### 10.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Conform prevederilor Autorizației de mediu în vigoare, monitorizarea emisiilor din surse punctiforme se realizează conform tabelului de mai jos.

**Tabel 10.1.**

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACĂ NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe
COV	Coș OTR	anual	SR EN 13526:2002	Da	-	-	-
NOx			Instrucțiuni de operare analizor de gaze				
CO							
Pulberi			SR EN 13284-1:2008				

Monitorizarea emisiilor atmosferice se realizează prin intermediul unor laboratoare analitice externe, care au toate acreditările necesare efectuării analizelor fizico-chimice.

Conform prevederilor Autorizației integrate de mediu existente, monitorizarea emisiilor atmosferice trebuie să vizeze coșul de evacuare a gazelor reziduale de la OTR.

A fost realizată anual monitorizarea emisiilor atmosferice care nu a evidențiat depășiri ale concentrațiilor maxime admise, impuse prin Autorizația integrată de mediu existentă. Potrivit buletinului de analiză, au fost analizate emisiile provenite de la coșul IRA prevăzut cu OTR, și anume CO, NO<sub>x</sub>, pulberi, COV.

*Descrieți orice programe/măsuri diferite pentru perioadele de pornire și oprire.*

Pornirea și oprirea instalațiilor se face după instrucțiunile întocmite de firmele specializate care au proiectat instalațiile, cu minimizarea riscurilor de producere a accidentelor datorate fenomenelor fizice care apar în aceste perioade.

Toate instalațiile de producție sunt dotate cu sisteme de alarmare. În momentul apariției unor defecțiuni/incidente tehnologice (pierderi de presiune, scăpări de material, etc.), instalația se va opri automat. În timpul funcționării, echipamentele sunt supravegheate de către un operator de producție care poate interveni la panoul de comandă al instalației.

Pornirile instalațiilor după eventuale incidente, se efectuează după înlăturarea cauzei generatoare și verificarea instalațiilor în vederea repornirii.

*Observații:*

*1. Monitorizarea și înregistrarea continuă este posibil să fie impuse în următoarele circumstanțe:*

- Când emisia este redusă înainte de evacuarea în aer (de ex. printr-un filtru, arzător sau scrubber);*
- Când sunt impuse alte măsuri de control pentru realizarea unui nivel satisfăcător al emisiilor (de ex. selecția șarjei, degresare);*

*2. Fluxurile de gaz trebuie măsurate, sau determinate în alt mod pentru a raporta concentrațiile la evacuările de masă;*

*3. Pentru a raporta măsurătorile la condițiile de referință va fi necesar să se măsoare și să se înregistreze temperatura și presiunea emisiei. Conținutul de vapori de apă trebuie de asemenea măsurat dacă este probabil să depășească 3% doar dacă tehnicile de măsurare utilizate pentru alți poluanți nu dau rezultate în condiții uscate.*

*4. Unde este cazul, trebuie efectuate evaluări periodice vizuale și olfactive ale evacuărilor pentru a asigura faptul că evacuările finale în aer trebuie să fie incolore, fără aburi sau vapori persistenți și fără picături de apă.*

Se efectuează periodic astfel de evaluări cu prilejul inspecțiilor efectuate pentru verificarea funcționării utilajelor.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	Cerințele Autorizației Integrate de mediu nr. 71/13.07.2015
--	---

## **10.2 Monitorizarea emisiilor în apă**

*Descrieți măsurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzând orice monitorizare a mediului și frecvența, metodologia de măsurare și procedura de evaluare propusă. Trebuie să folosiți tabelele de mai jos și să prezentați referiri la informații suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.*

*Descrieți orice măsuri speciale pentru perioadele de pornire și oprire.*



**Observații:**

1. Frecvența de monitorizare va varia în funcție sensibilitatea receptorilor și trebuie să fie proporțională cu dimensiunea operațiilor.
2. Operatorul/Titularul de activitate trebuie să aibă realizată o analiză completă care să acopere un spectru larg de substanțe pentru a putea stabili că toate substanțele relevante au fost luate în considerare la stabilirea valorilor limită de emisie. Această analiză trebuie să cuprindă lista substanțelor indicate de legislația în vigoare. Acest lucru trebuie actualizat în mod normal cel puțin o dată pe an.
3. Toate substanțele despre care se consideră că pot crea probleme sau toate substanțele individuale la care mediul local poate fi sensibil și asupra cărora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie să se aplice în special pesticidelor obișnuite și metalelor grele. Folosirea probelor medii alcătuite din probe momentane este o tehnică care se folosește mai ales în cazurile în care concentrațiile nu variază în mod excesiv.
4. În unele sectoare pot exista evacuări de substanțe care sunt mai dificil de măsurat/determinat și a căror capacitate de a produce efecte negative este incertă, în special când sunt în combinație cu alte substanțe. Tehnicile de monitorizare a "toxicității totale a efluentului" pot fi așadar adecvate pentru a face măsurători directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directă a toxicității. O anumită îndrumare privind testarea toxicității poate fi primită de la Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.

**Tabel 10.2.**

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în apele de suprafață	Nu se evacueaza ape uzate direct in apele de suprafata
---	--

**10.2.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă**

**Tabel 10.2.1.**

Parametrul	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACĂ NU		
						Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă	Metode și intervale de corectare a calibrării echipamentelor	Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe
-	-	-	-	-	-	-	-	-

Din activitatea ME Craiova, nu sunt generate emisii în ape de suprafață sau în alți receptori naturali.

**10.3 Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană**

**Tabel 10.3.**

Parametrul	Unitatea de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
-	-	-	-	-

Din activitatea ME Craiova nu sunt generate emisii în apa subterană.

**10.4 Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare**

Apele uzate menajere generate de pe amplasamentul ME Craiova sunt evacuate în canalizarea menajeră a FORD România SA Nu este impusă monitorizarea acestor ape.

În ceea ce privește apele uzate tehnologice, acestea sunt evacuate în final în stația de epurare a FORD România SA iar detaliile despre monitorizarea acestora sunt prezentate în tabelul de mai jos.

**Tabel 10.4.**

Parametrul	Unitatea de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	unit. pH	Cabinele de pulverizare, după preepurare	anual	SR ISO 10523-97
CBO <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /l			SR EN 1899-2/2002
CCO-Cr	mg O <sub>2</sub> /l			SR ISO 6060-96
Materii în suspensie	mg/l			STAS 6953-81
Pb	mg/l			Metodă de lucru specifică din manualul de utilizare a spectrometrului de absorbție atomică
Cd	mg/l	Cabinele de pulverizare, după preepurare	anual	SR ISO 10523-97
Cr total	mg/l			SR EN 1899-2/2002
Fe total ionic	mg/l			SR ISO 6060-96
Ni	mg/l			STAS 6953-81
Fluoruri	mg/l			Metoda 950 a aparatului de analiză
Substanțe extractibile	mg/l			SR 7587-96

Monitorizarea emisiilor în rețeaua de canalizare se realizează prin intermediul unor laboratoare analitice externe, care au toate acreditările necesare efectuării analizelor fizico-chimice.

## 10.5 Monitorizarea și raportarea deșeurilor

**Tabel 10.5.a.**

Parametrul	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
-	-	-	-	-

*Observații:*

*Pentru generarea de deșeurii trebuie monitorizate și înregistrate următoarele:*

- *compoziția fizică și chimică a deșeurilor;*
- *pericolul caracteristic;*
- *precauții de manevrare și substanțe cu care nu pot fi amestecate;*
- *în cazul în care deșeurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu împrăștierea nămolului sau un depozit de deșeurii pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia în considerare materialele, agenții potențiali de contaminare și căile potențiale de transmitere din sol în apa subterană, în apa de suprafață sau în lanțul trofic.*

Monitorizarea deșeurilor generate din activitatea ME Craiova constă în :

- **ținerea evidenței deșeurilor generate, conform HG 856/2002: tipul deșeurii și codul acestuia,proveniența – secție/installație, cantitatea produsă, modul de stocare, valorificare, transport și eliminare;**
- **colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor către agenți economici autorizați pentru eliminare (SC ECO TOTAL SRL);**
- **întocmirea formularului pentru aprobarea transportului de deșeurii periculoase/nepericuloase, în conformitate cu prevederile HG 1061/2008 (art. 4 și art. 20).**

Responsabilul cu managementul deșeurilor din cadrul ME Craiova urmărește activitățile tehnologice care generează deșeuri, modul de colectare, sortare, valorificare/eliminare a deșeurilor, în conformitate cu prevederile legale transpuse în procedurile interne ce fac parte integrantă din sistemul de management integrat. ME Craiova raportează anual la APM Dolj evidența gestiunii deșeurilor, conform prevederilor Autorizației integrate de mediu în vigoare.

**Tabel 10.5.b.**

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea generării de deșeuri	Raportările de evidența gestiunii deșeurilor
Evidența și raportarea anuală a evidenței gestiunii deșeurilor generate/stocate temporar, transportate și valorificate ori eliminate	anual

## **10.6 Monitorizarea mediului**

### **10.6.1 Contribuția la poluarea mediului ambiant**

*Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației?*

Până în prezent autoritățile competente pentru protecția mediului nu au solicitat monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației.

*Observații:*

*1) Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.*

*2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:*

- există receptori vulnerabili;*
- emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit*
- Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului*
- este necesară validarea modelării.*

*3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:*

*- apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;*

*- apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate*

- aer, inclusiv mirosurile;*
- contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;*
- evaluarea impactului asupra sănătății;*
- zgomot.*

### 10.6.2 Monitorizarea impactului

Descrieți orice monitorizare a mediului realizată sau propusă în scopul evaluării efectelor emisiilor.

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (dacă au fost formulate)
-	-	-
Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în apa de suprafață sau în rețeaua de canalizare	Monitorizarea parametrilor impusi la sursele existente, frecvența și modul de raportare, etc.	Valorile determinarilor efectuate pentru parametrii analizați s-au încadrat în limitele prevăzute de standardele și normativele în vigoare

*Observații:*

În cazul în care monitorizarea mediului este cerută, la formularea propunerilor, trebuie luate în considerare următoarele:

- poluanții care trebuie monitorizați, metodele standard de referință, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selecția punctelor de monitorizare, optimizarea abordării monitorizării;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate și eroarea generală de măsurare care rezultă;
- protocoale de asigurare a calității (AC) și de control al calității (CC), calibrarea și întreținerea echipamentelor, depozitarea probelor și urmărirea rețelei de custodie/audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea și analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informațiilor către Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.

Au fost efectuate rapoartări către APM Dolj conform condițiilor impuse prin Autorizația integrată de mediu nr. 71/13.07.2015 – pentru indicatorii monitorizați (apa, aer, gestionare deșeurilor etc.), conform conținutului cadru al RAM, Statistica deșeurilor PRODGES, cu frecvența și în termenele impuse.

### 10.7 Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieți monitorizarea variabilelor de proces.

**Tabel 10.7.**

Următoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieți măsurile luate sau pe care intenționați să le aplicați
- materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare	- Selectarea materiilor prime adecvate pentru procesele tehnologice din instalații - Există fișe cu date de securitate
- oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura în cuptor sau în emisiile de gaze	Este măsurată temperatura gazelor reziduale evacuate prin coșul OTR
- eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu	- Se monitorizează emisiile atmosferice și emisiile în apele uzate - Se monitorizează nivelul rebuturilor
- consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat)	Se monitorizează consumul de energie, (contorizare)
- calitatea fiecărei clase de deșeurilor generate	Colectarea selectivă a deșeurilor generate din activitate
Listați alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția	-

mediului	
----------	--

## **10.8 Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală**

*Descrieți orice măsuri speciale propuse pe perioada de punere în funcțiune, oprire sau alte condiții anormale. Includeți orice monitorizare specială a emisiilor în aer, apă sau a variabilelor de proces cerută pentru a minimiza riscul asupra mediului.*

Având în vedere experiența acumulată, în timp, în exploatarea instalației pana in prezent, nu s-au semnalat aspecte anormale de funcționare.

## **SECȚIUNEA 11: Dezafectare**

### **11 Dezafectare**

#### **11.1 Măsuri de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare**

*(Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor.*

*- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);*

Da
----

*- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;*

Da
----

*- lagunele și depozitele de deșeuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere;*

Da
----

*- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol;*

Da
----

*- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).*

Da
----

#### **11.2 Planul de închidere a instalației**

*Documentația pentru solicitarea autorizației integrate a instalațiilor noi și a celor existente trebuie să conțină un Plan de închidere a instalației.*

*Cele de mai jos pot fundamenta planul de închidere a instalației. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament și actualizat dacă circumstanțele se modifică. Orice revizuri trebuie trimise Autorității responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.*

**Tabelul 11.2.**

<p>Furnizați un Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apă, canalele către cursurile de apă sau acvifere. Identificați permeabilitatea structurilor subterane. Dacă toate aceste informații sunt prezentate în Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceți o referire la acesta.</p>	<p>Conform Raport de amplasament ANEXA 6.</p> <p>Nu există structuri subterane cu excepția rețelelor de canalizare, rețelelor electrice și a instalațiilor, utilajelor și echipamentelor din subsolul clădirii.</p>
---	---

Conform prevederilor OUG 195/2005 privind protecția mediului (cu modificările și completările ulterioare), la încetarea activităților cu impact asupra mediului, precum și la vânzarea pachetului majoritar de acțiuni, vânzări de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment este obligatorie stabilirea obligațiilor de mediu care trebuie asumate de părțile implicate.

La încetarea Contractului de închiriere spații dintre ME Craiova și FORD România SA se poate adopta una din variantele următoare:

#### ***Varianta 1***

Având în vedere că majoritatea echipamentelor instalate sunt proprietatea ME Craiova, FORD România SA poate cumpăra aceste echipamente. Acestea vor fi negociate de echipele de achiziții și cele juridice ale fiecărei companii, pentru a ajunge la un preț corect și echitabil.

FORD România SA poate decide să conducă unitatea de producție singur, cu personalul propriu sau poate încheia un alt contract de închiriere cu alt furnizor.

În această situație, ME Craiova ar asigura curățirea întregului amplasament, iar toate materialele și substanțele chimice vor fi îndepărtate și returnate companiei mamă. De asemenea, toate deșeurile vor fi gestionate conform legislației în vigoare. Pentru transportul și eliminarea deșeurilor vor fi contractate companii specializate și autorizate pentru astfel de activități.

#### ***Varianta 2***

În urma încetării contractului de închiriere, FORD România SA poate decide să nu cumpere echipamentele ME Craiova. Având în vedere că, ME Craiova deține echipamentele instalate, acestea vor fi relocate pe un alt amplasament de producție MAGNA.

Acțiunile necesare a fi îndeplinite de către ME Craiova în această situație sunt:

- golirea tuturor sistemelor și colectarea tuturor vopselelor, solvenților și substanțelor chimice;
- dezafectarea zonelor de depozitare a deșeurilor în conformitate cu legislația de mediu în vigoare; pentru transportul și eliminarea deșeurilor vor fi contractate companii specializate și autorizate pentru astfel de activități;
- utilitățile vor fi deconectate și îndepărtate de echipamente în conformitate cu directivele europene;
- pentru dezasambarea echipamentelor se va apela la o companie specializată;
- echipamentele vor fi transportate către alt amplasament MAGNA și reinstalate;
- curățarea în profunzime a întregului amplasament și înapoierea către FORD România SA;
- echipamentele FORD România SA existente vor fi curățate în profunzime și predate către aceasta.

### 11.3 Structuri subterane

*Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detalii privind modul în care poate fi golită și curățată/decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate*

*Tabel 11.3.*

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Conducte de canalizare	- ape uzate cu conținut de substanțe periculoase și nepericuloase	- golire, verificare, desfundare (dacă este cazul), spălare
Rețele electrice	- curent electric	- scoaterea de sub tensiune
Subsol	- beton, instalație de coagulare a nămolului, compresoare, substanțe chimice și diverse materiale	- golirea, curățarea și dezasamblarea instalației de coagulare a nămolului, evacuarea componentelor acesteia, evacuarea compresoarelor și a materialelor depozitate, evacuarea recipientelor cu substanțe chimice

### 11.4 Structuri supraterane

*Pentru fiecare structură supraterană identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminentă.*

*Tabel 11.4.*

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
Siloz exterior granule plastic	Nu sunt	-
Hală, zone de depozitare substanțe chimice și deșeuri	Substanțe chimice toxice și periculoase (vopseluri și solvenți)	Pericol de fisurare Pericol de explozie Pericol de poluare atmosferică (emisii toxice) Pericol de poluare sol/subsol
Instalații (utilaje, conducte și alte echipamente)	Substanțe chimice toxice și periculoase în stare gazoasă, lichidă și semisolidă	Pericol de fisurare, spargere Pericol de poluare atmosferică (emisii toxice) Pericol de poluare sol/subsol

### 11.5 Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

*Tabelul 11.5.*

Lagune	Nu există
Identificați toate lagunele (iazuri de decantare, iazuri biologice)	-
Care sunt poluanții/agenții de contaminare din apă?	-
Cum va fi eliminată apa?	-
Care sunt poluanții/agenții de contaminare din sediment/nămol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul/nămolul?	-
Cât de adânc pătrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub lagună (iazuri de decantare, iazuri biologice)?	-
Cum va fi tratată structura lagunei (iazuri de decantare, iazuri biologice) pentru recuperarea terenului?	-

### 11.6 Depozite de deșeuri

*Tabelul 11.6.*

Depozite de deșeuri	Nu există
Identificați metoda ce asigură că orice depozit de deșeuri de pe amplasament poate îndeplini condițiile echivalente de încetare a funcționării;	-
Există studiu de expertizare sau autorizație de funcționare în siguranță?	-
Sunt implementate măsuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafața depozitelor?	-

### 11.7 Zone din care se prelevează probe

Pe baza informațiilor cuprinse în Raportul de Amplasament și a operațiilor propuse pentru prevenirea și controlul integrat al poluării, identificați zonele care ar putea fi considerate în această etapă ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol și de apă subterană la momentul dezafectării. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitățile desfășurate și necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului într-o stare satisfăcătoare, care a fost definită în raportul inițial de amplasament.

**Tabel 11.7.**

Zone/locații în care se prelevează probe de sol/apă subterană	Motivație
Zona Secției Vopsitorie	În această zonă se desfășoară activități ce generează ape uzate. Deoarece conductele de canalizare sunt îngropate, există riscul ca în anumite condiții (neetanșeități, fisurări etc.), poluanții să migreze în sol și în apa subterană. Amplasamentul unde funcționează ME Craiova a reprezentat în trecut o sursă de poluare a apei subterane cu COV halogenați. Astfel, nu se va putea stabili cu exactitate dacă eventuala contaminare ce va fi identificată cu ocazia analizelor de sol și apă subterană la momentul dezafectării este datorată activităților ME Craiova.
Este necesară realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul și luna)
Nu a fost realizat.	-

Identificați oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate în eventualitatea dezafectării.

La dezafectarea amplasamentului ME Craiova trebuie să se realizeze, în principal, următoarele:

- Golirea completă a conductelor și vaselor de orice conținut potențial periculos, urmată de spălare, acolo unde este cazul;
- Depunerea la APM Dolj a planurilor pentru conductele subterane și a metodelor prin care acestea vor fi menținute sau îndepărtate;
- Îndepărtarea azbestului (dupa expirarea ciclului de viața al acestuia) și a altor materiale potențial periculoase;
- Planificarea metodelor de demontare a construcțiilor și a altor structuri, cu specificarea măsurilor pentru protecția factorilor de mediu;
- Investigarea solului pentru a determina gradul de poluare cauzat de activitățile derulate și necesitatea oricărei remedieri, în vederea redării zonei într-o stare satisfăcătoare.



## SECȚIUNEA 12: Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația

### 12 Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația

Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament? Dacă da, treceți la Secțiunea 13	Nu. În incinta parcului industrial FORD Craiova mai există un deținător de Autorizație integrată de mediu, și anume FORD Craiova SA (proprietarul amplasamentului pe care funcționează ME Craiova).
--	---

#### 12.1 Sinergii

*Luați în considerare și descrieți dacă există sau nu posibilitatea de apariție a sinergiilor cu alți deținători de autorizație de mediu față de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici care pot avea influență asupra emisiilor produse de instalație.*

În incinta parcului industrial Craiova există și alți deținători de Autorizație de mediu, care pot avea influență asupra emisiilor generate pe amplasament: Cooper Standard România S.R.L. (atelier tubulatură metalică), ADIENT România S.R.L. (asamblare scaune auto), FAURECIA SEATING TALMACIU SRL (fabricare tobe de eșapament), KAUTEX Craiova S.R.L. (fabricare rezervoare de combustibil pentru autovehicule), KIRCHHOFF Automotive România S.R.L. (fabricarea de elemente de caroserie).

**Tabel 12.1.**

Tehnică	Oportunități
1) proceduri de comunicare între diferiți deținători de autorizație; în special cele care sunt necesare pentru a garanta că riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	În contractul de închiriere încheiat între FORD România SA și ME Craiova sunt stabilite obligațiile fiecărei părți, precum și proceduri de comunicare pentru acțiunile întreprinse de cele două părți. Cu ceilalți deținători de autorizații de mediu, ME Craiova comunică telefonic și prin intermediul e-mail-ului precum și cu ocazia întâlnirilor organizate trimestrial.
2) beneficierea de economiile de proporție pentru a justifica instalarea unei unități de co-generare;	Nu se justifica din punct de vedere tehnico economic
3) combinarea deșeurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalații în care deșeurile sunt utilizate la producerea de energie/unei instalații de co-generare;	Nu se justifica din punct de vedere tehnico economic
4) deșeurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime într-o altă instalație;	Nu se preteaza
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate având calitate corespunzătoare pentru a fi folosit ca sursă de alimentare cu apă pentru o altă activitate;	Nu se preteaza
6) combinarea efluenților pentru a justifica realizarea unei stații de epurare combinate sau modernizate;	În incinta parcului industrial FORD Craiova există stația de epurare a Ford România S.A. în care sunt descărcate și apele uzate tehnologice provenite de la ME Craiova.
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect dăunător asupra unei activități aflate în vecinătate;	Sursele potențiale sunt separate și proiectate astfel încât posibilitățile de interferență să fie reduse.
8) contaminarea solului rezultată dintr-o activitate care afectează altă activitate - sau posibilitatea ca un Operator să dețină terenul pe care se află	Dacă va fi necesar

Tehnică	Oportunități
o altă activitate;	
9) Altele.	Nu sunt

## 12.2 Selectarea amplasamentului

*Justificați selectarea amplasamentului propus (pentru instalații noi).*

În calitate de furnizor de bare de protecție față și spate pentru vehiculele produse de FORD România S.A., ME Craiova își desfășoară activitatea în cadrul parcului industrial FORD Craiova. Astfel, impactul asupra mediului generat de logistica produselor finite este redus în comparație cu cel în care instalația ar fi situată în afara parcului industrial.

## SECȚIUNEA 13: Limitele de emisii

### 13 Limitele de emisie

*Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise*

Conform tabelului 13.1.1

#### 13.1 Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

(ștergeți secțiunile în care nu se aplică)

##### 13.1.1 Emisii de solvenți

*Cerințe suplimentare sau deosebite pentru tipuri specifice de activitate.*

**Tabel 13.1.1.**

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Valori limită de emisie conform prevederilor legislației în vigoare (Legea 278/2013 și Legea 104/2011)	Valori limită de emisie conform Autorizației de mediu nr. 71/13.07.2015	Unități de măsură	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Oricare abatere de la limită - faceți justificarea aici
Procese de vopsire în cabinele de pulverizare	COV	Coș OTR	-	20	mgC/Nm <sup>3</sup>	- Utilizarea de vopsele cu conținut scăzut de solvent - Utilizarea tehnicilor de reducere a COV (oxidarea termică regenerativă) - Optimizarea concentrației de solvent pentru a menține condițiile autoterme prin pretratarea	Nu au fost abateri
Procese de uscare de tip flash off		Coș OTR	-		mgC/Nm <sup>3</sup>		
Procesul de uscare a lacului		Coș OTR	-		mgC/Nm <sup>3</sup>		
Pregătirea amestecurilor pentru vopsirea pieselor	Urme de COV	1 coș de dispersie și coș hotă	-	-	mgC/Nm <sup>3</sup>		
Recuperarea solventului							

Depozitarea substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor						gazului (IRA)	
Pretratarea apei uzate de la vopsirea pieselor		1 coș de dispersie	-	-	mgC/Nm <sup>3</sup>		

*Justificați abaterile de la oricare din valorile limită de emisie prezentate mai sus.*

Pentru reducerea emisiilor de COV rezultate de la cabinetele de pulverizare, de la zonele de uscare tip flash off și de la uscarea lacului IRA aferente acestora sunt conectate la un oxidator termic regenerativ (OTR).

Conform prevederilor Autorizației Integrate de Mediu existente, monitorizarea emisiilor atmosferice (inclusiv COV) trebuie să vizeze coșul de evacuare a gazelor reziduale de la OTR.

Până în prezent au fost realizate mai multe monitorizări a emisiilor atmosferice care nu a evidențiat depășiri ale concentrațiilor maxim admise, impuse prin Autorizația Integrată de Mediu existentă. Potrivit buletinului de analiză, au fost analizate emisiile provenite de la coșul IRA prevăzut cu OTR, și anume CO, NOx, pulberi, COV.

Pentru urmele de COV de la camera de mixare, de la instalația de recuperare a solventului și de la depozitarea substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor precum și cele de la pretratarea apelor uzate de la vopsirea pieselor au fost stabilite limite de emisie prin Autorizația Integrată de Mediu. În vederea verificării încadrării emisiilor de COV în valorile limită de emisie, se procedează la monitorizarea periodică a emisiilor de la cele două coșuri de dispersie și de la coșul hotei, aferente zonelor menționate mai sus.

### **13.1.2 Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei**

#### **13.1.2.**

<b>Sursa de energie</b>	<b>Emisii anuale de CO<sub>2</sub> în mediu (tone)</b>
Electricitate de la FORD România S.A.	Nu exista
Gaze naturale de la FORD România S.A.	70
Aer comprimat de la FORD România S.A.	Nu exista
Aer comprimat generat pe amplasament	Nu exista
Total	70

Cantitatea de emisii anuale de CO<sub>2</sub> a fost estimată utilizând un sistem de calcul<sup>1</sup> al emisiilor de gaze cu efect de seră, rezultate în urma arderii gazelor naturale. Calculatorul a fost conceput de Agenția pentru Protecția Mediului din SUA.

### **13.2 Emisii în rețeaua de canalizare orășenească (după preepurarea proprie)**

Apele uzate tehnologice rezultate din activitatea ME Craiova (după preepurarea proprie) sunt evacuate în stația de epurare a FORD România S.A.

<sup>1</sup> <http://www.epa.gov/cleanenergy/energy-resources/calculator.html>

**Tabelul 13.2.**

Substanța	Puncte de emisie	Limita de emisie cf. NTPA-002/2002 (mg/dm <sup>3</sup> )	Nivel de emisie stabilit de FORD România S.A. (mg/dm <sup>3</sup> )	Nivel de emisie cf. BAT (mg/dm <sup>3</sup> )
pH	Stația de epurare a FORD România S.A.	6,5-8,5	6,5-8,5	-
Consum Biochimic de Oxigen (CBO) - (5 zile la 20°C)		300	130	<100
Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore)		500	250	<2.500
Materii în suspensie		350	150	<1.000
Cloruri		-	700	-
Pb		0,5	0,2	-
Cd		0,3	0	-
Cr total		1,5	0,5	-
Fe total ionic		-	3	-
Ni		1	0,5	-
Fluoruri		-	5	-
Substanțe extractibile		30	20	-

*Observație: Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinși în HG nr. 188/2002 (NTPA 002 pentru evacuările în rețeaua de canalizare orășenească și NTPA 001 pentru evacuările în cursurile de apă de suprafață) completată și modificată prin HG 352/2005, completată cu HG 118/2002, în funcție de indicatorii prezenți în apa uzată industrială provenită din instalație.*

*Justificați abaterile de la oricare din valorile limită de emisie de mai sus.*

De la punerea în funcțiune a amplasamentului au fost realizate monitorizări ale calității apelor uzate rezultate de la spălarea pieselor injectate. Nu au fost înregistrate depășiri ale valorilor limită impuse prin Autorizația Integrată de Mediu existentă.

## SECȚIUNEA 14: Impact

### 14 Impact

#### 14.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

*Luând în considerare faptul că au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilanț de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie să corespundă nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activități. Instalațiile care evacuează emisii în receptori importanți sau sensibili sau emit substanțe a căror natură și cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliată a efectelor potențiale. În cazul în care instalațiile evacuează doar un nivel scăzut de emisii și nu există receptori afectați sau sensibili, aceste zone pot să nu necesite o astfel de evaluare detaliată.*

*Operatorii trebuie să aibă dovezi care susțin evaluarea impactului exercitat de activitățile lor asupra mediului și acestea să fie componente ale documentației de solicitare. Îndrumarul privind evaluarea BAT prezintă o metodologie pentru efectuarea acestei evaluări, care oferă recomandări suplimentare privind natura informațiilor și nivelul de detaliere necesar. De asemenea, oferă o metodă de stabilire a importanței impactului unei evacuări asupra mediului receptor.*

A se vedea Raportul de amplasament, cap. 4 și 5.

## **14.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare**

*Trebuie anexate sau pentru impactul substanțelor evacuate din instalații. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, național sau internațional, în funcție de mărimea și natura instalației și de natura evacuărilor.*

*În special, următorii receptori importanți și sensibili trebuie luați în considerare ca parte a evaluării:*

- *Habitat care intră sub incidența Directivei Habitat, transpusă în legislația națională prin Ordonanța de urgență nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu completările și modificările ulterioare, aflate la o distanță de până la 20 km de instalație sau până la 20 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50 MWth.*
- *Arii naturale protejate aflate la o distanță de până la 20 km de instalație*
- *Arii naturale protejate care pot fi afectate de instalație*
- *Comunități (de ex. școli, spitale sau proprietăți învecinate)*
- *Zone de patrimoniu cultural*
- *Soluri sensibile*
- *Cursuri de apă sensibile (inclusiv ape subterane)*
- *Zone sensibile din atmosferă (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosferă, calitatea aerului în zona în care SCM este amenințat)*

*Informațiile despre identificarea receptorilor importanți și sensibili trebuie rezumate în tabelul de mai jos (extindeți tabelul dacă este nevoie)<sup>\*7</sup>*

*\*7 Receptorii sensibili la mirosuri și zgomot trebuie au fost identificați și prezentați în Secțiunile 5.6.2 și 9 din prezenta solicitare.*

A se vedea Raportul de amplasament, cap. 2.1, 2.4, 2.12 precum și planurile de amplasare anexate acestuia.

### **14.2.1 Identificarea receptorilor importanți și sensibili**

MEI Craiova este amplasată în incinta parcului industrial FORD Craiova, situat în extremitatea SE a municipiului Craiova, într-o zonă cu folosință industrială.

Cele mai apropiate zone rezidențiale se află la ESE, la cca. 490 m față de amplasamentul ME Craiova. Cele mai apropiate locuințe se află însă la aproximativ 360 m, pe direcția N față de amplasamentul ME Craiova, respectiv la 50 m V față de parcul industrial FORD Craiova.

Cursurile de apă cele mai apropiate de ME Craiova sunt: Valea Buduroaia (curs de apă temporar), la o distanță de cca. 2 km S față de amplasament și Râul Jiu, la o distanță de cca. 5 km SV-S față de amplasament. Cursul de apă temporar Buduroaia alimentează parțial complexul lacustru Preajba-Făcăi, declarat rezervație naturală, situat la cca. 2,5 km S față de amplasament.

Pe o rază de 20 km în jurul parcului industrial Craiova au fost identificate 2 arii protejate care fac parte din rețeaua Natura 2000: Coridorul Jiului (ROSCI0045) și Confluența Jiu-Dunăre (ROSPA0023). Alte zone sensibile identificate pe o rază de 20 km sunt următoarele rezervații naturale: Complexul lacustru Preajba-Făcăi, aflat la cca. 2,5 km S față de amplasament, Lacul fosilifer Bucovăț, aflat la cca. 8 km V-SV față de amplasament și Cleanov, situat la cca. 20 km SV față de amplasament.

**Tabel 14.2.1.**

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuărilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cât și pe cele pozitive)	Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse - anexate acestei solicitări)
Raport de amplasament- Anexa 3	Zone rezidențiale	Emisii în atmosferă de CO, NO <sub>x</sub> , pulberi și COV Zgomot	Raport de amplasament, cap. 4.4, 5.1.2, 5.1.3 Buletine de analiză

### 14.3 Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului

Operatorii/Titularii de activitate trebuie să facă dovada că o evaluare satisfăcătoare a efectelor potențiale ale evacuărilor din activitățile autorizate a fost realizată și impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi făcut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT și a altor informații suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activități. Rezultatul evaluării trebuie inclus în solicitare și rezumat în tabelul 14.3.1 de mai jos.

#### 14.3.1 Rezumatul evaluării impactului evacuărilor (extindeți tabelul dacă este nevoie)

**Tabel 14.3.1.**

Rezumatul evaluării impactului		
Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*)	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate: dacă aceasta a fost realizată și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
<i>Componenta de mediu APĂ</i>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Evacuare de ape uzate de la spălarea automată a pieselor injectate, cu conținut de substanțe organice, materii în suspensie și cloruri, în stația de epurare a FORD România S.A.</li> <li>• Evacuare de ape uzate de la cabinele de vopsire (după preepurare în sistemul de coagulare a nămolului), cu conținut de substanțe organice, materii în suspensie, metale grele, fluoruri, substanțe extractibile, în stația de epurare a FORD România S.A.</li> </ul>	ME Craiova monitorizează anual calitatea apelor uzate evacuate, conform prevederilor impuse prin Autorizația Integrată de Mediu nr. 71/13.07.2015.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Valorile măsurate pentru indicatorii de calitate a apelor uzate de la spălarea automată a pieselor injectate nu depășesc concentrațiile maxim admise impuse de FORD România S.A. conform Acordului de deversare ape uzate la sistemul public de canalizare al municipiului Craiova, emis de către Compania de Apă Oltenia S.A.</li> <li>• În cazul monitorizării realizate în anul 2012 pentru apele uzate de la cabinele de vopsire, pentru indicatorul Cd s-a înregistrat depășirea valorii limită impusă de FORD România S.A. conform Acordului de deversare ape uzate la sistemul public de canalizare al municipiului Craiova, emis de către Compania de Apă Oltenia S.A. (0,002 mg/l față de 0 mg/l). Având în vedere că până în prezent, nu a fost realizată decât o singură monitorizare a calității acestor ape, nu se poate preciza dacă această depășire a fost accidentală sau dacă este o situație repetitivă. În plus, dacă se raportează valoarea măsurată la limita impusă de HG 188/2002 privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate - Normativul NTPA-002/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile</li> </ul>

<b>Rezumatul evaluării impactului</b>		
<b>Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*</b>	<b>Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate: dacă aceasta a fost realizată și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)</b>	<b>Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*</b>
		de epurare (modif. de HG 352/2005), se constată că nu este depășită concentrația maximă pentru Cd (0,3 mg/l).
<b>Componenta de mediu AER</b>		
<p>- emisii gazoase încărcate cu COV de la cabinetele de pulverizare, de la zonele de uscare tip flash off și de la uscarea lacului, recirculate cu ajutorul IRA conectate la OTR</p> <p>- urme de COV de la camera de mixare, de la instalația de recuperare a solventului și de la depozitarea substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor, recirculate cu ajutorul IRA dotată cu filtre</p> <p>- urme de COV de la pretratarea apelor uzate de la vopsirea pieselor evacuate în atmosferă</p>	<p>ME Craiova monitorizează anual emisiile din coșul de evacuare a gazelor reziduale de la OTR, conform prevederilor impuse prin Autorizația Integrată de Mediu nr. 71/13.07.2015..</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Activitatea desfășurată de ME Craiova conduce la emisii de poluanți specifici în atmosferă, prin intermediul surselor de emisii dirijate.</li> <li>• Monitorizarea emisiilor în anul 2018 nu a evidențiat depășiri ale concentrațiilor maxime admise, impuse prin Autorizația Integrată de Mediu existentă. Potrivit buletinului de analiză, au fost analizate emisiile provenite de la coșul IRA prevăzut cu OTR, și anume CO, NOx, pulberi, COV.</li> <li>• Deoarece emisiile gazoase de la camera de mixare, de la instalația de recuperare a solventului și de la depozitarea substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor sunt doar recirculate prin intermediul unei IRA dotată cu filtre, înainte de evacuarea în atmosferă. ME Craiova trebuie să se asigure că emisiile de COV sunt reduse/distrușe înainte de eliminarea în atmosferă. Astfel, se recomandă monitorizarea periodică a emisiilor gazoase evacuate prin coșul de dispersie respectiv prin coșul hoteli. Dacă în urma acestor monitorizări se constată depășirea valorilor limită de emisie pentru COV în gazele reziduale, atunci ME Craiova trebuie să găsească o soluție tehnică optimă pentru reducerea/distrușerea urmelor COV din acestea.</li> <li>• În mod similar, pentru emisiile gazoase de la pretratarea apelor uzate de la vopsirea pieselor care sunt evacuate în atmosferă prin intermediul unui coș de dispersie, trebuie găsită o soluție tehnică optimă pentru reducerea/distrușerea COV din gazele reziduale.</li> </ul>

\* SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil.

#### **14.4 Managementul deșeurilor**

*Referitor la activitățile care implică eliminarea sau valorificarea deșeurilor, luați în considerare obiectivele relevante în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afară de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitare de obținere a autorizației integrate de mediu.*

**Tabel 14.4.a.**

<b>Obiectiv relevant</b>	<b>Măsuri suplimentare care trebuie luate</b>
a) asigurarea că deșeurile sunt recuperate sau eliminate fără	Nu sunt necesare măsuri suplimentare. ME Craiova a

periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	elaborat o procedură de gestiune a deșeurilor. Deșeurile sunt colectate pe tipuri de deșeuri, funcție de compoziția calitativă, ținând cont și de toxicitatea acestora și depozitate corespunzător, astfel încât să nu pericliteze sănătatea umană și să afecteze mediul. ME Craiova a încheiat un contract cu SC ECO TOTAL SRL pentru eliminarea tuturor tipurilor de deșeuri de pe amplasament.
- risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	ME Craiova dispune de spații amenajate corespunzător pentru depozitarea deșeurilor în condiții de siguranță pentru mediu.
- cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	Nu se produce disconfort
- afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	Nu este afectat negativ peisajul sau locurile de interes special

*Referitor la obiectivul relevant*

**b)** implementare, cât mai concret cu putință, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului completați tabelul următor:

**Tabel 14.4.b.**

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Planul Local de Acțiune pentru Mediu la nivelul județului Dolj	Măsurile adoptate de către ME Craiova în ceea ce privește gestiunea deșeurilor nu contravin planurilor de dezvoltare din zonă.
Planul județean de gestionare a deșeurilor-jud. Dolj	

## 14.5 Habitate speciale

**Tabel 14.5.**

Cerință	Răspuns (Da/Nu/identificați/confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Nu. Pe o rază de 20 km în jurul parcului industrial Craiova au fost identificate 2 arii protejate care fac parte din rețeaua Natura 2000: Coridorul Jiului (ROSCI0045) și Confluența Jiu-Dunăre (ROSPA0023).
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru SEVESO sau în alt scop?	Raport de amplasament
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, vă rugăm enumerați)	Nu
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de, sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra ariilor protejate? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

## SECȚIUNEA 15: Planul de acțiuni și programul de modernizare

### 15 Planul de acțiuni și programul de modernizare

Vă rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în Planul de acțiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe



secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

ME Craiova deține Autorizația Integrată de Mediu nr. 71/13.07.2015, emisă de APM Dolj, valabilă până la data de 13.07.2025, fără Program de conformare.

Deoarece alimentarea cu apă și evacuarea apelor uzate se realizează prin intermediul FORD România S.A., în baza contractului de închiriere spații, ME Craiova nu deține o Autorizație de gospodărire a apelor.ty6

Având în vedere că toate echipamentele și instalațiile sunt noi sau au fost re tehnologizate înainte de punerea în funcțiune, la acest moment, ME Craiova nu își propune realizarea de măsuri de modernizare/reabilitare a instalațiilor sau realizarea de investiții noi.

**Tabel 15**

Măsura	Data propusă pentru implementare	Costuri estimative Sursa de finanțare (Proprie)	Stadiul realizării
<b>Deșeuri</b>			
Realizarea unui audit de deșeuri conform cerințelor L 211/2011	Anual	-	R R
Implementarea unui program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate	Anual	-	R
<b>Ape uzate</b>			
Monitorizarea calității apelor uzate evacuate	Anual	150 EUR	R
<b>Emisii atmosferice</b>			
Monitorizarea emisiilor atmosferice de la coșul OTR	Anual	150 EUR	R
Monitorizarea periodică a emisiilor de COV de la coșul de dispersie și coșul hotei aferente camerei de mixare, instalației de recuperare a solventului și depozitării substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor precum și a celor de la coșul de dispersie aferent sistemului de pretratare a apelor uzate de la vopsirea pieselor	Anual	150 EUR	R
Studiu de soluție privind reducerea/distrugerea COV din gazele reziduale provenite de la camera de mixare, de la instalația de recuperare a solventului, de la depozitarea substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor și de la pretratarea apelor uzate de la vopsirea pieselor	Dacă în urma monitorizării se constată depășirea valorilor limită de emisie pentru COV în gazele reziduale	Nu este necesar	N
Bilanț solvenți	Anual	500 EUR	R

**NOTĂ:**

0 = sursa va trebui identificată

1 = finanțare proprie

2 = credit bancar

3 = instituție financiară internațională

4 = finanțare nerambursabilă

*Planul de acțiuni trebuie să includă obligatoriu și prevederile Programului de etapizare, anexă la Autorizația de gospodărire a apelor.*

*În acest moment, ați realizat toate etapele completării solicitării dumneavoastră. Vă rugăm să vă întoarceți la pagina de început pentru a verifica dacă ați inclus toate elementele necesare.*

## **16 CONCLUZII, PROPUNERI ȘI RECOMANDĂRI**

**A. Având în vedere, experiența acumulată de SC MAGNA Exteriors Craiova SRL, pe amplasamentul menționat și analizat în prezenta documentație și cea desfășurată și auditată periodic în celelalte amplasamente ale companiei (Turcia, Germania, Rusia, etc), precum și faptul că nu s-au înregistrat încălcări ale prevederilor legislației de mediu în vigoare și, în consecință, nu au fost aplicate măsuri coercitive (sanctiuni contravenționale), până în prezent nu au fost înregistrate sesizări sau reclamații din partea potențialilor receptori sensibili, ori din partea altor organisme și/sau autorități, este necesar și oportun ca pentru evitarea producerii oricărui risc potențial de poluare, titularul activității să procedeze la:**

- Verificarea și întreținerea corespunzătoare a tuturor instalațiilor și echipamentelor (inclusiv a celor de reducere a poluanților), precum și îmbunătățirea/ modernizarea acestora, atunci când este necesar;
- Luarea tuturor măsurilor și acțiunilor necesare pentru a preveni sau minimiza poluarea factorilor de mediu;
- Colectarea selectivă, valorificarea și eliminarea controlată de pe amplasament a deșeurilor rezultate din desfășurarea activităților SC MAGNA Exteriors SRL;
- Utilizarea eficientă a energiei;
- Luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- Anunțarea autorităților competente pentru protecția mediului în cazul în care intervin modificări ale instalațiilor existente;
- Luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului într-o stare care să permită reutilizarea acestuia;

**B. Având în vedere faptul că:**

- Prin respectarea de către ME a prevederilor legislației comunitare și naționale în vigoare, a standardelor și normativelor referitoare la conținutul maxim de poluanți în factorii de mediu (VLE în apă, aer, sol și ape subterane) a condițiilor impuse prin Autorizația integrată de mediu, se elimină riscul de poluare semnificativă a factorilor de mediu, datorat emisiilor de poluanți generate de activitatea desfășurată pe amplasament, de către SC MAGNA Exteriors SA;
- Cu prilejul verificărilor efectuate anterior, pe amplasament, conform programului, de către organele cu atribuțiuni de inspecție și control (GNM-CJ Dolj), nu s-au înregistrat încălcări ale prevederilor legislației de mediu în vigoare și, în consecință, nu au fost aplicate măsuri coercitive (sanctiuni);
- Până în prezent, nu au fost înregistrate sesizări sau reclamații din partea potențialilor receptori sensibili, ori din partea altor organisme și/sau autorități, referitoare la emisiile de poluanți și, eventualele riscuri de poluare a factorilor de mediu;

*Se impune ca, SC MAGNA Exteriors SA să manifeste același interes și preocupare în operarea instalațiilor de pe amplasament.*

- C. Totodată, este necesar și oportun să se adopte și să se asigure resursele materiale și financiare necesare pentru realizarea tuturor măsurilor și acțiunilor prevăzute de legislația în vigoare, pentru prevenirea și limitarea poluării factorilor de mediu (apă, aer, sol și subsol, ape subterane, zgomot și vibrații etc.) și reducerea riscului de afectare a receptorilor sensibili (populația și așezările umane și organismele animale și vegetale), precum și a ecosistemelor acvatice și terestre, a zonelor și ariilor protejate etc., monitorizarea emisiilor în factorii de mediu, conform măsurilor BAT aplicabile, după cum urmează:**
- a. Pentru gestionarea adecvată a materiilor prime:
  - b. Pentru utilizarea eficientă a apei
  - c. Pentru utilizarea eficientă a energiei electrice și a gazelor naturale
  - d. Pentru reducerea emisiilor atmosferice, inclusiv minimizarea emisiilor fugitive
  - e. Pentru evitarea pierderilor sau scurgerilor directe în apele de suprafață:
  - f. Pentru prevenirea poluării solului, subsolului și apelor subterane cu poluanții specifici utilizați în cadrul activității
  - g. Pentru prevenirea poluării fonice
  - h. Pentru gestionarea mirosurilor pe amplasament
  - i. Pentru managementul adecvat al deșeurilor generate pe amplasament, în urma desfășurării activității
  - j. Pentru prevenirea și eliminarea efectelor datorate accidentelor sau incidentelor tehnice ori a poluărilor accidentale
  - k. Măsuri și acțiuni pentru intervenția rapidă, prevenirea și managementul situațiilor de urgență, siguranța și securitatea instalațiilor, mentenanță, întreținerea și exploatarea acestora. Activitatea desfășurată pe amplasament la momentul actual nu intră sub incidența Directivei SEVESO II transpusă în legislația românească prin Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.
  - l. Monitorizarea emisiilor generate din activitatea desfășurată pe amplasament de către SC MAGNA Exteriors SRL pentru fiecare factor de mediu (apă, aer, sol, zgomot și vibrații, mirosuri, deșeuri etc.)
  - m. Monitorizarea variabilelor de proces, precum și a condițiilor de operare a instalațiilor, altele decât cele normale de funcționare
  - n. Respectarea conținutului cadru, modului și termenelor de raportare a materialelor solicitate de către autoritățile teritoriale și centrale de protecție a mediului, precum și a măsurilor, condițiilor, obligațiilor și responsabilităților impuse prin actele de reglementare emise de către autoritățile competente și a prevederilor specifice domeniului de protecție a mediului reieșite din reglementărilor comunitare și naționale în vigoare, a normelor, standardelor și instrucțiunilor tehnice, a procedurilor de sistem și a prevederilor din fișele cu date de securitate a substanțelor chimice periculoase și amestecurilor (materii prime, vopseluri, lacuri, solvenți etc.);

- o. Respectarea planurilor privind managementul închiderii instalațiilor la sistarea definitivă a activităților de producție pe amplasament (închiderea activității);
- p. Respectarea recomandărilor prevăzute de BAT/BREF specifice activității

*BREF-uri specifice:*

- „Tratarea suprafețelor prin utilizarea solvenților organici” (IPPC Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents, August 2007);
- „Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice” (IPPC Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics, August 2006).

*BREF-uri orizontale:*

- Document de referință general IPPC despre BAT privind emisiile din stocare (IPPC Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006 [http://eippcb.irc.es/reference/BREF/esb\\_bref\\_0706.pdf](http://eippcb.irc.es/reference/BREF/esb_bref_0706.pdf));
- Document de referință general IPPC despre BAT privind eficiența energetică (IPPC Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, February 2009 [http://eippcb.jrc.es/reference/BREF/ENE\\_Adopted\\_02-2009.pdf](http://eippcb.jrc.es/reference/BREF/ENE_Adopted_02-2009.pdf)).

- q. Alte mențiuni demne de semnalat

În cazul producerii unui accident industrial, incendiu, explozie, calamități naturale se urmărește metodologia prezentată în detaliu în *Planul de prevenire și protecție* (CRV-EHS-F-001). Pe lângă acest plan, ME Craiova a întocmit *Lista situațiilor de urgență posibile* (F-HSE-012) și a desemnat *echipa de intervenție* (CRV-EHS-F-012). Cu privire la acest aspect, anual se întocmește *Programul simulărilor situațiilor de urgență* (CRV-EHS-F-011), în conformitate cu acest program, se realizează periodic simulări ale situațiilor de urgență posibile, exercițiile fiind înregistrate în *Procesul verbal de simulare a situației de urgență* (CRV-EHS-F-014).

De asemenea, ME Craiova are stabilită procedura de sistem CRV-EHS-P-006 - *Pregătirea pentru situații de urgență și capacitate de răspuns*

## **BIBLIOGRAFIE**

[1] “Tratarea suprafețelor prin utilizarea solvenților organici” European Commission, (IPPC Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents – August 2007);

[2] “Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice” European Commission, (IPPC Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment of Metals and Plastics – August 2006);

[3] “Tratarea suprafețelor prin utilizarea solvenților organici” European Commission (Best Available Techniques (BAT) Reference Document on Surface Treatment using Organic Solvents – 2017) (Draft);

[4] Document de referință general IPPC despre BAT privind eficiența energetică (IPPC Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, February 2009 [http://eippcb.jrc.es/reference/BREF/ENE\\_Adopted\\_02-2009.pdf](http://eippcb.jrc.es/reference/BREF/ENE_Adopted_02-2009.pdf)).

- [5] APM Dolj decizia etapei de incadrare 4559/05.12.2019
- [6] ERM Environmental Resources Management România S.R.L., *Memoriu de prezentare pentru proiectul „Amplasare construcții și instalații pentru fabricarea de bare parașoc în hala ob. 5, 6, 7”*, 2011
- [7] ME Craiova, *Bilanț de solvenți pentru anul 2019, elaborat de SC AUDITECO GES*;
- [8] Contract de închiriere spațiu din data de 08.09.2010, încheiat între ME Craiova și FORD România S.A.;
- [9] Contract de prestări servicii nr. 825/31.03.2014 pentru preluarea și transportul în vederea valorificării/eliminării finale a deșeurilor, încheiat între ME Craiova și SC ECO TOTAL SRL și prelungit anual prin acte aditionale;
- [10] Evidența gestiunii deșeurilor pentru anul 2019 - ME Craiova;
- [11] Italia Sistemi Tecnologici SRL, *Ghid de utilizare și întreținere pentru instalația de recuperare solvent*;
- [12] Eurowater, *Manual instrucțiuni pentru instalația de osmoză inversă*;
- [13] HECK Kältetechnik GmbH, *Documentații tehnice pentru instalațiile de recirculare a aerului*, 2011;
- [14] Venjakob Umwelttechnik, *Oxidatorul termic regenerativ*;
- [18] Direcția de Sănătate Publică Dolj, *Determinări de zgomot din data de 4052/16.05.2019*;
- [19] FORD România S.A., *Raport anual de mediu pentru activități IPPC*, 2019;
- [20] ME Craiova *Raport anual de mediu pentru activități IPPC*, 2019;
- [21] AMEC Earth & Environmental S.R.L., *Memoriu de prezentare al proiectului „Remedierea calității apei subterane prin reducerea emisiilor de poluanți la surse secundare, decontaminarea apei subterane în instalații speciale și prevenirea migrării poluanților în afara amplasamentului S.C. FORD România S.A.”*, 2012;
- [22] Enciclopedia geografică a României, Editura Științifică și Enciclopedică, 1982;
- [23] Raport de amplasament elaborat de AUDITECO GES, 2013;
- [24] Formular de solicitare elaborat de AUDITECO GES, 2013;
- [25] Reglementări legislative comunitare și naționale în vigoare, referitoare la protecția mediului, gestiunea deșeurilor etc., 2010-2019;
- [26] Document de referință general IPPC despre BAT privind emisiile din stocare (IPPC Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006 [http://eippcb.irc.es/reference/BREF/esb\\_bref\\_0706.pdf](http://eippcb.irc.es/reference/BREF/esb_bref_0706.pdf));
- [27] Document de referință general IPPC despre BAT privind eficiența energetică (IPPC Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, February 2009 [http://eippcb.jrc.es/reference/BREF/ENE\\_Adopted\\_02-2009.pdf](http://eippcb.jrc.es/reference/BREF/ENE_Adopted_02-2009.pdf)).
- [28] TA Luft (prevederile tehnice germane privind calitatea aerului) este furnizată în Îndrumarul "Determinarea Valorilor Limită de Emisie pe baza BAT".

**SC MAGNA EXTERIORS SRL**  
**HSE Coordonator**  
*ing. Bogdan Ivănoiu*



**Evaluatori:**

**conf.dr.chim.inf. Bucur Ilie** poz. 485 din Registrul Național  
al evaluatorilor de studii de mediu

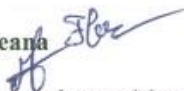


**ing. Petrișor Ion** poz. 491 din Registrul Național  
al evaluatorilor de studii de mediu



**Colaboratori**

**ing.chim. Florica Ileana**



**ec. Apipie Mihaela**

**ing. Chirilă Raluca** – evaluator debutant poz. 784 din Registrul Național  
al evaluatorilor de studii de mediu

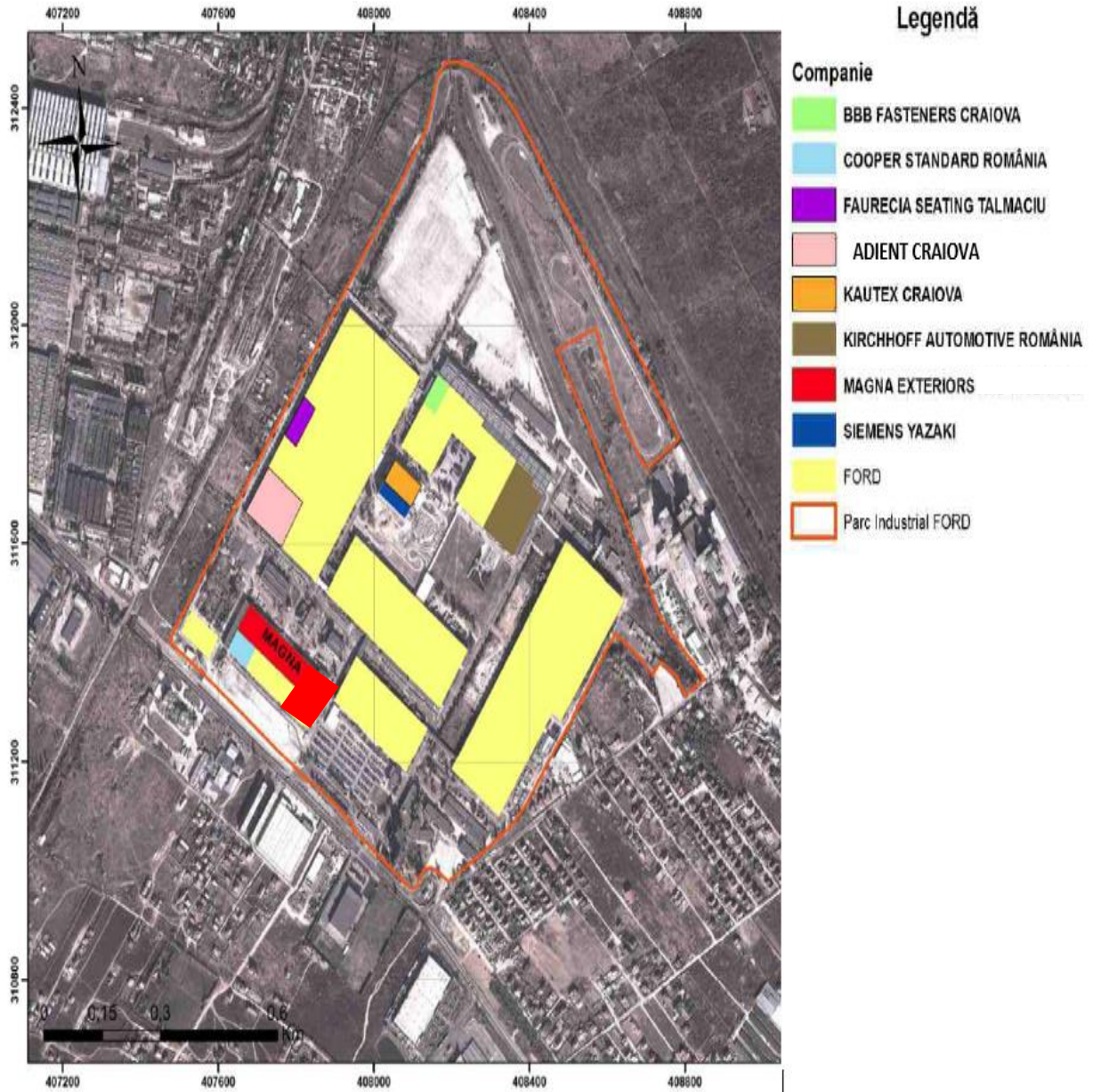


## **ANEXE**

Client:  
SC MAGNA Exteriors SRL

Titlu:  
**ANEXA 1: Plan cu vecinătățile ME Craiova din incinta parcului industrial FORD**

Sursa

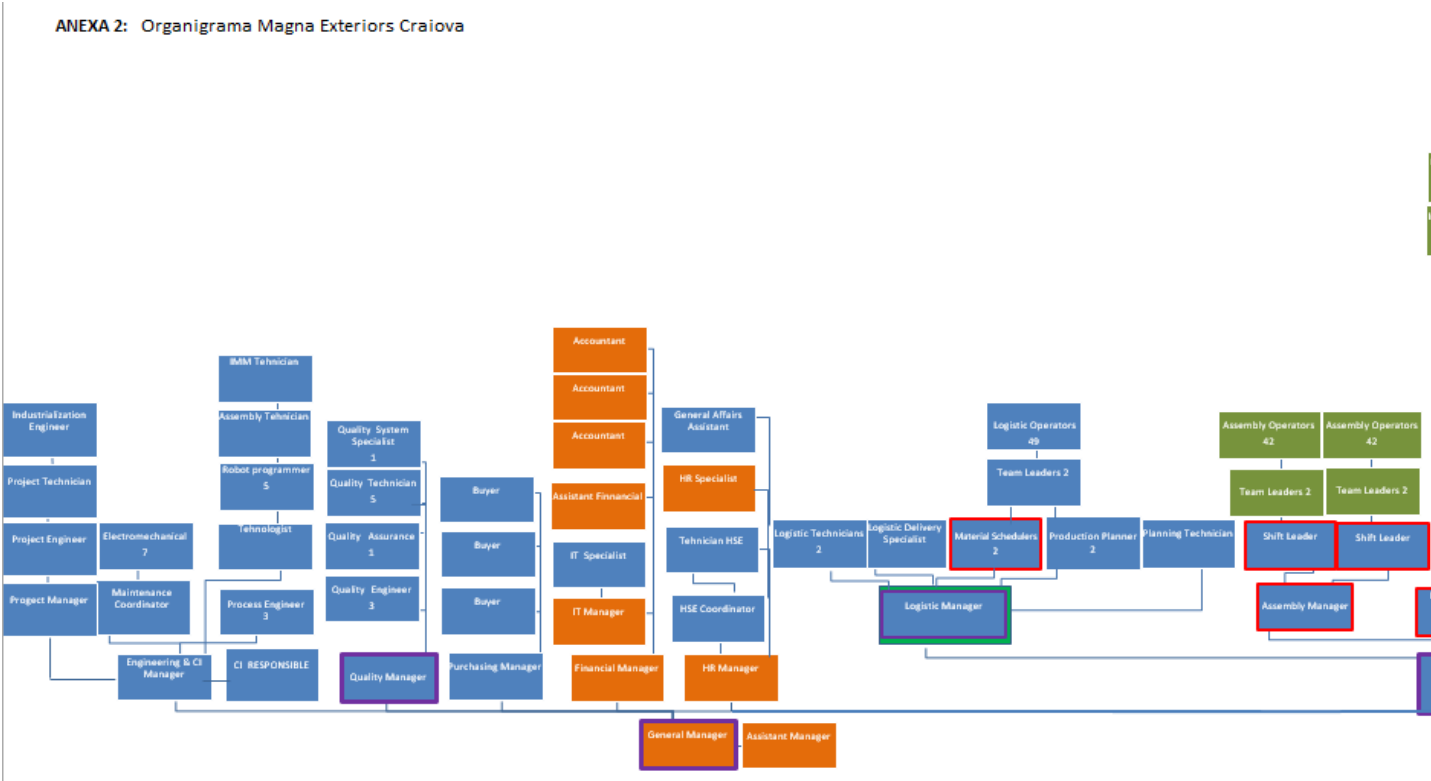




Client:  
**SC MAGNA Exteriors SRL**

Titlu:  
**ANEXA 2: Organigrama MAGNA Exteriors SRL**  
**Sursa**

ANEXA 2: Organigrama Magna Exteriors Craiova



		Format: <b>A0</b>	Nr. pag.: <b>3</b>
Client: <b>SC MAGNA Exteriors SRL</b>	Titlu: <b>ANEXA 3: Schema fluxului de aer din cadrul instalațiilor de vopsire</b> Sursa: <b>MAGNA Exteriors SRL</b>		

**ANEXA 4: Sursele de poluare aer, instalațiile de reținere, evacuare și eliminare, coordonatele punctelor de emisie poluanți pentru monitorizarea emisiilor în aer.**

Faza de proces	Intrări	Poluant	Echipament de evacuare/recirculare/d epoluare	Punctul de emisie	Coordonate punct de emisie	
					Latitudine	Longitudi ne
Uscarea și răcirea pieselor după spălarea automată	1. aer atmosferic și gaze naturale pentru alimentare arzător IRA 2. aer recirculat prin IRA	gaze de ardere, pulberi rezultate de la arzătorul IRA	Instalație de recirculare aer (IRA) cu arzător	Coș de evacuare aferent arzător IRA (H=12m, D=300 mm, debit efluent=200 m <sup>3</sup> /h)	44,297748	23,845184
Procesul de tratare cu flacăra a pieselor	aer convențional curat furnizat de SCA și gaze naturale	gaze de ardere, pulberi,	1. Sistem central de distribuție aer (SCA) 2. Instalație de recirculare aer (IRA) 3. Oxidator termic regenerativ (OTR)	Coș de evacuare OTR (H=12 m, Dn=710 mm, debit efluent= 17000 m <sup>3</sup> /h)	44,298183	23,844919
Procesele de aplicare a stratelor de acoperire pe piese în cabinele de pulverizare	aer, grund, vopsea, solvent	lac, COV	1. Instalație de recirculare aer (IRA) 2. Oxidator termic regenerativ (OTR)			
Procesele de uscare de tip flash off, după fiecare aplicare a stratelor	aer	COV	1. Instalație de recirculare aer (IRA) 2. Oxidator termic regenerativ (OTR)			

Procesul de uscarea a lacului	1. aer atmosferic și gaze naturale pentru alimentare arzător IRA 2. aer recirculat prin IRA	1. gaze de ardere, pulberi rezultate de la arzătorul IRA 2. COV, rezultat de la procesul de	1. Instalație de recirculare aer (IRA) cu arzător 2. Oxidator termic regenerativ (OTR)	1. Coș de evacuare aferent arzător IRA (H=12m, D=300mm, debit efluent=200m <sup>3</sup> /h) 2. Coș OTR (H=12 m, Dn=710 mm, debit efluent= 17000 m <sup>3</sup> /h)	44,297807 44,298183	23,845071 23,844919
Pregătirea amestecurilor pentru vopsirea pieselor (camera de mixare)	vopsea, grund, lac, solvent	urme de COV	Instalație de			
Depozitarea substanțelor chimice utilizate la vopsirea pieselor	vopsea, grund, lac, solvent	urme de COV	recirculare aer (IRA) prevăzută cu filtre	Coș de dispersie (H=12m, Dn=450 mm, debit efluent=5468 m <sup>3</sup> /h)	44,297995	23,844991
Recuperare a solventului	solvenți uzați	urme de COV (emisii fugitive de la deschidere				

		a instalației pentru evacuarea deșeurilor urme de COV	1. Instalații de recuperare solvent 2. hotă de evacuare	Coș hotă (H=6m, D=270mm, debit efluent=5000 m <sup>3</sup> /h)	44,298107	23,845069
Pretratarea apelor uzate de la vopsirea pieselor (subsol Magna)	Nămoluri de la procesul de vopsire	urme de COV	Sistem de exhaustare	Coș de dispersie (H=12m, D=600mm, debit efluent=14000m <sup>3</sup> /h)	44,297953	23,845058