

# SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.

## SOCIETATE ADMINISTRATA IN SISTEM DUALIST

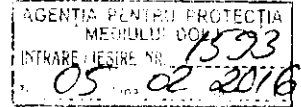


Sucursala Electrocentrale Craiova II

str. Bariera Vâlcii, nr. 195, cod postal 200716, Craiova jud. Dolj, tel : 0251-599480,0251-596555  
fax : 0251-599495, cod unic de inreg. 31454260, nr. ord registrul comertului: J16/588/03.04.2013  
cod IBAN RO73BRDE170SV87561661700, BRD ag. Brazda lui Novac - Craiova

SUCURSALA ELECTROCENTRALE CRAIOVA II

199/04 02 2016



AAA  
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Către,

Agencia pentru Protecția Mediului Dolj

Referitor: Autorizația Integrată de Mediu

Pentru continuarea procedurii de autorizare, vă transmitem anexat documentația care include descrierea instalației de desulfurare și a instalației de monitorizare aferente, aceasta fiind completare a formularului de solicitare.

De asemenea, menționăm că Planul de măsuri pentru diminuarea spulberărilor de cenușă a fost realizat în totalitate, așa cum am precizat prin adresele nr. 10/06.01.2015 și 16/07.01.2015. Facem precizarea că instalația de desulfurare este în probe tehnologice, iar în prezent se fac măsurători de performanță de către un organism acreditat.

Avand în vedere cele expuse, vă rugăm să continuați procedura de emitere a Autorizației Integrate de Mediu.

Director SE Craiova II

Dan VASILE



## INSTALATIA DE DESULFURARE

### Descriere generală

Gazele de ardere de la electrofiltrele existente (două pentru fiecare cazan) sunt direcționate către instalația WFGD. Două ventilatoare gaze arse (câte unul pe unitate de cazan), dotate cu clapetele de izolare la intrare și ieșire, asigură tirajul necesar pentru depășirea pierderii de presiune de pe traseul gazelor de ardere.

Gazele de ardere de la cele două ventilatoare de gaze arse, având o configurație simetrică a canalelor, se unesc într-un singur canal care duce către intrarea în absorber. În vasul absorberului, imediat după intrare, gazele de ardere intră în contact cu șlamul de calcar care este pulverizat de distribuitorii de șlam și sunt răcite foarte aproape de temperatura de saturare adiabatică. Contactul dintre gazele de ardere și picăturile de șlam rezultă în absorbția SO<sub>2</sub> și a altor gaze acide.

Gazele de ardere tratate din absorber sunt apoi evacuate în atmosferă printr-un nou coș de fum umed instalat direct la partea superioară a turnului.

Două clapete de deviere (câte una pentru fiecare cazan) sunt instalate pe canalul existent aproape de canalul de fum al coșului pentru evacuare în caz de urgență a gazelor de ardere netratate în coșul existent și pentru gestionarea fazei de pornire a fiecărui cazan conform procedurii curente (ex: direcționarea gazelor către coșul existent).

Reactivul folosit în sistemul de absorbție a SO<sub>2</sub> este calcarul. Praful de calcar este descărcat în două silozuri de calcar cu ajutorul stațiilor pneumatice de descărcare din camioane/vagoane. Apoi, praful de calcar este alimentat de la partea inferioară a silozului în rezervorul de șlam de calcar ce poate primi praful de calcar din ambele silozuri. În rezervorul de șlam de calcar, praful de calcar este amestecat cu apa de proces pentru a obține concentrația de solide necesară (conținut solid de 30%). Șlamul de calcar este alimentat în absorber prin pompele de alimentare a reactivului.

Instalația WFGD include și sistemul de deshidratare. Sarcina sistemului de deshidratare este de a elimina cristalele de ghips din șlamul din rezervorul de reacție al absorberului, producând ghips. Hidrocyclonul efectuează prima separare dintre cristalele de ghips (mai grosiere) și calcarul nereacționat (mai fine); cristalele de ghips sunt transmise la subcurgere și, de aici, la rezervorul de șlam de ghips, în timp ce calcarul nereacționat este transmis la supracurgere și, de aici, revine în absorber. Din rezervorul de șlam de ghips, șlamul de ghips (subcurgerea hidrocyclonului la 50% conținut solid) este transmis prin trei pompe la instalația de fluid dens.

### Criterii de proiectare pentru instalația WFGD

Tablelul de mai jos detaliază principalele criterii de proiectare pentru instalația WFGD:

	Parametru Valoare	Unitate	Parametru Valoare	Unitate	Parametru Valoare
1	Eficiență de eliminare		%		97,65
2	Debit maxim al gazelor de ardere		Nm <sup>3</sup> /h		1.885.224
3	Debit maxim al gazelor de ardere		Nm <sup>3</sup> /h		1.885.224
	Concentrație de SO <sub>2</sub> la intrarea în absorber		mg/Nm <sup>3</sup> , uscat la 6% O <sub>2</sub>		8.175
	Concentrație de particule la		mg/Nm <sup>3</sup> , uscat la 6% O <sub>2</sub>		