



Agenția pentru Protecția Mediului Galați

AUTORIZAȚIE DE MEDIU
Nr. 51 din 05.05.2010 revizuită la 25.03.2016,
valabilă până la 04.05.2021,

Ca urmare a cererii de revizuire adresate de SC INTFOR SA înregistrată la A.P.M. Galați cu nr. 18902/02.10.2013 și în urma analizării documentelor transmise, a verificării amplasamentului, parcurgerii procedurii de reglementare, în baza H.G. nr. 1.000/2012, privind reorganizarea și funcționarea A.N.P.M. și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările ulterioare, a O.U.G. nr. 195/2005, privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a Ordinului M.M.D.D. nr. 1.798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru SC INTFOR SA cu sediul social în Galați, str. Portului, nr. 157, județul Galați, care prevede desfășurarea activităților cod CAEN rev. 2:

- 2420 - producția de tuburi (țevi) din oțel (cod CAEN rev.1: 2722),
- 2432 - laminare la rece a benzilor înguste (cod CAEN rev.1: 2732),
- 2433 - producția de profile obținute la rece (cod CAEN rev.1: 2733),
- 2511 - fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice (cod CAEN rev.1: 2811);
- 2561 - tratarea și acoperirea metalelor (cod CAEN rev.1: 2851);
- 2562 - operațiuni de mecanică generală (cod CAEN rev.1: 2852);
- 2591 - fabricarea de recipiente, containere și alte produse similare din oțel (cod CAEN rev.1: 2871);
- 2599 - fabricarea altor articole din metal n.c.a. (cod CAEN rev.1: 2875);
- 3700 - colectarea și epurarea apelor uzate(cod CAEN rev. 1 – 9001);
- 3811 – colectarea deșeurilor nepericuloase (cod CAEN rev. 1 – 9002),
- 3832 – recuperarea materialelor reciclabile sortate(cod CAEN rev. 1 – 3710),
- 4677 – comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor (cod CAEN rev. 1 – 5157).

Date de identificare a titularului activității:

Titular: SC INTFOR SA

Sediul social: Galați, str. Portului, nr. 157, județul Galați

Telefon: 0236460361

Fax: 0236 460766

Cod Unic de Înregistrare: 1650044 din 04.12.1992,

Nr. de ordine în Registrul Comerțului: J 17/16/1991.

Motivul revizuirii: desfasurarea activitatilor cod CAEN 3700 - colectarea si epurarea apelor uzate(cod CAEN rev. 1 – 9001) respectiv cod CAEN 3811 – colectarea deșeurilor nepericuloase (cod CAEN rev. 1 – 9002)

Documentația conține:

- Cerere pentru revizuirea autorizației de mediu, înregistrată la A.P.M. Galați cu nr. 18902/02.10.2013;



- Fișa de prezentare și declarație, întocmită de SC INTFOR SA;
- Certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenului seria MO3 nr. 3486;
- Contract furnizare servicii apă canal nr. 1596/01.06.2007 încheiat cu SC Apă Canal SA;
- Contract furnizare energie electrică nr. 20159348-1/18.12.2009 încheiat cu SC Electrica Furnizare SA prin AFEE Galați și Actul aditional nr. 3/09.12.2011;
- Contract de vânzare-cumpărare a gazelor naturale nr.01/12 WIEE Romania – Intfor și Act aditional nr. 9;
- Contract de prestări servicii nr. 463/04.12.2014 pentru transferarea responsabilității gestionării ambalajelor și deșeurilor de ambalaje încheiat cu SC Ecopim Recycling S.A. BUCUREȘTI și act aditional;
- Contract nr. 254/29.05.2014 de prestări servicii în domeniul salubrității încheiat cu Serviciul Public Ecosal Galați;
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 8320/c119/17.04.2012 încheiat cu SC Remat Scholz Filiala Moldova SRL pentru deseuri metalice;
- Contract prestări servicii nr. 164 din 23.07.2012 încheiat cu SC Traian Company SRL (anvelope uzate);
- Contract de prestări servicii nr. 2175/2009 (eliminarea uleiuri uzate) încheiat cu SC Volymar Benz SRL;
- Contract nr. 2781/2011 de eliminare deșeurii periculoase încheiat cu SC Eco Fire Systems SRL;
- Plan de încadrare în zonă și Plan de amplasament;
- Anunțul public, privind depunerea solicitării de revizuire a autorizației de mediu, apărut la în ziarul Viata Libera din data de 02.10.2013;
- Chitanța nr. 2360/02.10.2013, reprezentând tarif pentru emiterea autorizației de mediu revizuită;
- Proces verbal de verificare a amplasamentului, înregistrat la A.P.M. Galați cu nr. 20331/21.10.2013;
- Adresa A.P.M. Galați cu nr. 20681/24.10.2013 solicitare completari;
- Completari înregistrate la A.P.M. Galați cu nr. 22725/25.11.2013 și solicitare decalare termen de depunere certificat constatator;
- Adresa titular înregistrată la APM Galați cu nr. 4227 din 27.02.2014 solicitarea decalare termen de depunere certificat constatator;
- Completari înregistrate la A.P.M. Galați cu nr. 14436/13.08.2015;
- Completari înregistrate la A.P.M. Galați cu nr. 15938/10.09.2015;
- Anunțul public privind decizia de emitere a autorizației de mediu, afișat pe site-ul și la sediul A.P.M. Galați, în data de 16.11.2015;
- Decizie emitere de autorizație de mediu nr. 743 din 13.11.2015.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de Înregistrare, seria B, nr. 1833501, emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Galați;
- Certificat constatator din eliberat în baza declarației pe proprie răspundere înregistrată sub nr. 21490/19.06.2015, emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Galați.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- titularul activității are obligația să se asigure că activitățile desfășurate pe amplasamentul din Galați, str. Portului, nr. 157, județul Galați, se vor încadra în prevederile legislației de mediu în vigoare;
- titularul activității are obligația să notifice A.P.M. Galați dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322
E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

- titularul activității are obligația să solicite și să obțină acordul de mediu pentru orice proiecte de modificare sau extindere a obiectivului autorizat;
- titularul activității are obligația să solicite revizuirea autorizației de mediu ori de câte ori există o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii ei.
- titularul activității are obligația să notifice A.P.M. Galați dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
- titularul activității are obligația ca, în conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu completările și modificările ulterioare, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, să asiste persoanele împuternicite cu activitatea de verificare inspecție și control, punându-le la dispoziție documentele relevante, să faciliteze controlul activității, precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora, după caz. Titularul activității are obligația de a realiza, în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activitatea de verificare, inspecție și control;
- titularul activității are obligația ca, după caz, să achite taxele aferente la Fondul de mediu în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 196/2005, privind Fondul pentru mediu, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 105/2006, cu completările și modificările ulterioare;
- titularul activității are următoarele obligații, în conformitate cu prevederile Legii nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor:
 - titularul activității are obligația de a aplica ierarhia deșeurilor în scopul încurajării prevenirii generării și gestionării eficiente și eficace a deșeurilor, astfel încât să se reducă efectele negative ale acestora asupra mediului;
 - titularul activității are obligația, pentru asigurarea unui înalt grad de valorificare, să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșuri: hârtie, metal, plastic și sticlă;
 - titularul activității are obligația ca deșeurile să fie stocate în spații special amenajate în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorării calității mediului;
 - titularul activității are obligația înscrierii la Ministerul Economiei, Comerțului și Mediului de Afaceri, în conformitate cu prevederile art. 15 alin. (2), din Legea nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor și a procedurii aprobate;
 - titularul activității are obligația să evite formarea de stocuri de deșuri, care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației;
 - titularul activității are obligația ca, la cererea autorităților competente să furnizeze documentele justificative conform cărora operațiunile de gestionare au fost efectuate;
 - titularul activității are obligația să gestioneze deșeurile fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special, fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră, fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor și fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special; operațiunile de tratare pot fi transferate unui operator economic autorizat care desfășoară activități de tratare a deșeurilor sau unui operator public ori privat de colectare a deșeurilor;
 - titularul activității are obligația să asigure evidența gestiunii deșeurilor generate pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 la H.G. nr.



- 856/2002, cu modificările ulterioare și să o transmită la APM Galați;. Evidența gestiunii deșeurilor se va păstra cel puțin 3 ani.
- titularul activității are obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor privind gestiunea deșeurilor, sau să delege această obligație unei terțe persoane;
 - titularul activității are obligația să încadreze fiecare tip de deșeu generat din propria activitate în lista deșeurilor prevăzută în anexa nr. 2 la Hotărârea Guvernului nr. 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare.
- titularul activității are obligația de a deține contracte pentru predarea către operatori autorizați în scopul valorificării/eliminării a tuturor deșeurilor generate din activitatea proprie.
 - **titularului activității îi este interzisă achiziționarea de la persoanele fizice a metalelor feroase și neferoase și a aliajelor acestora utilizate în activitatea feroviară, rutieră, aeriană, maritimă și fluvială, de transport cu metroul, de transport public și electric de suprafață, de irigații și desecări, în infrastructură pentru furnizarea unităților de energie electrică, apă-canal, gaze și termoficare, în infrastructura aferentă operațiilor de extracție, prelucrare, distribuție, transport și comercializare a gazelor naturale, a petrolului și a produselor petroliere, precum și în semnalizarea și dirijarea circulației pe drumurile publice, de tipul șinelor, pieselor aparatelor de cale, materialul mărunț de cale, contrașinelor, ecliselor, părților componente ale instalațiilor de siguranță circulației, cablurilor de semnalizare și telecomunicații, componentelor instalațiilor de electrificare, componentelor materialului rulant, instalațiilor de semnalizare și dirijare a circulației, semnelor de circulație, semafoarelor, capacelor căminelor de vizitare sau părților componente și altele asemenea, parazăpezilor sau părților componente ale unor construcții metalice destinate pentru protecția împotriva viscolului, avalanșelor, inundațiilor sau altor calamități, a căror lipsă produce ori poate produce evenimente sau accidente cu victime omenești, conform Legii nr. 38/2014 pentru modificarea și completarea OUG nr. 31/2011 privind interzicerea achiziționării de la persoane fizice a metalelor feroase și neferoase și a aliajelor acestora utilizate în activitatea feroviară;**
 - titularul activității are obligația să respecte prevederile art.1, alin. (1^{1-1³}), din Legea nr. 38/2014 pentru modificarea și completarea OUG nr. 31/2011 privind interzicerea achiziționării de la persoane fizice a metalelor feroase și neferoase și a aliajelor acestora utilizate în activitatea feroviară;
 - titularul activității are obligația să efectueze periodic un control al instalațiilor și al modului de funcționare prin inspecții preventive, reparații curente sau capitale;
 - titularul activității are obligația să asigure permanent siguranța exploatării tuturor instalațiilor și să ia măsuri corespunzătoare de evitare a riscurilor de explozii, incendii sau poluare accidentală a factorilor de mediu;
 - titularul activității are obligația să nu realizeze deversarea oricăror substanțe care poluează mediul în apele de suprafață, apele freactice, în canalele de scurgere a apei pluviale, în rețeaua de canalizare sau pe sol;
 - titularul activității are obligația să efectueze fiecare transport de deșeuri, în conformitate cu prevederile H.G. nr. 1.061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
 - titularul activității are următoarele atribuții și responsabilități, în conformitate cu prevederile **Legii 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare** și Ordinului MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă:



- monitorizează emisiile de poluanți în aerul înconjurător utilizând metodele și echipamentele stabilite conform legislației în vigoare și transmite rezultatele către APM Galați, conform prevederilor Cap. III Monitorizarea mediului, punctul 2;
- transmite anual, la solicitarea APM Galați, informațiile necesare realizării inventarelor de emisii, în conformitate cu metodologia recomandată de Comisia Europeană și de Agenția Europeană de Mediu;
- titularul activității are obligația ca, în cazul producerii unui eveniment (indiferent de factorul de mediu afectat – apă, aer, sol) care poate conduce la accidente/incidente ecologice, să anunțe imediat A.P.M. Galați și G.N.M. – C.J. Galați;
- titularul activității are obligația ca, în cel mult 2 ore de la producerea evenimentului, să transmită Raportul de informare în cazul poluărilor accidentale, conform anexei afișate pe site-ul A.P.M. Galați.
- titularul activității are obligația să ia măsuri de eliminare a cauzelor care au produs poluarea și de remediere a efectelor produse, cu asigurarea mijloacelor necesare și personalului instruit;
- titularul activității are obligația ca în cazul sistării temporare a activității desfășurate pe amplasament, să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului și să ia măsuri de punere în siguranță a instalațiilor, echipamentelor, de pe amplasament;
- titularul activității are obligația ca în cazul încetării definitive a activității desfășurate pe amplasament să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului în vederea stabilirii obligațiilor de mediu.
- titularul activității are obligația să păstreze obligatoriu la punctul de lucru un exemplar al autorizației de mediu și câte un exemplar al proceselor verbale de control pe linie de mediu;
- Titularul activității are obligația să respecte prevederile legale aplicabile din următoarele acte normative:
 - O.U.G. nr. 195/2005, privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu completările și modificările ulterioare.
 - Legea nr. 211/25.11.2011, privind regimul deșeurilor
 - H.G. nr. 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare.
 - Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.
 - Legea nr. 38/2014 pentru modificarea și completarea OUG nr. 31/2011 privind interzicerea achiziționării de la persoane fizice a metalelor feroase și neferoase și a aliajelor acestora utilizate în activitatea feroviară
 - H.G. nr. 1.061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României
 - Legea nr. 104/2011, privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare.
 - Ordinul MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă
 - Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normei Metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare
 - H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare
 - STAS nr. 10.009/1988 – Acustica în construcții. Acustica urbană – Limitele admisibile ale nivelului de zgomot.
 - Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale
 - Ordinul MMGA nr. 859/2005 pentru aprobarea unor ghiduri



- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 756/1997, pentru aprobarea Regulamentului privind evaluarea poluării mediului, cu modificările ulterioare.
 - O.U.G. nr. 68/28.06.2007, privind răspunderea de mediu cu privire la prevenirea și repararea prejudiciului adus mediului, aprobată prin Legea nr. 19/29.02.2008, cu completările și modificările ulterioare;
- **Titularul activității are obligația de a solicita o nouă autorizație de mediu, cu minim 45 de zile înainte de expirarea termenului de valabilitate al prezentei autorizații, în baza unei documentații întocmită conform precizărilor din Anexa nr. 2 a Ord. M.M.D.D. nr. 1.798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările ulterioare.**
În conformitate cu prevederile art. 14, alin. 2 din O.U.G. nr. 195/2005, privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu completările și modificările ulterioare, **funcționarea fără autorizație de mediu este interzisă pentru activitățile care fac obiectul procedurii de autorizare din punct de vedere al protecției mediului.**

Prezenta autorizație este valabilă de la 25.03.2016, data revizuirii, până la 04.05.2021.

Nerespectarea prevederilor autorizației de mediu sau a documentației tehnice atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz, conform legislației în vigoare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. Activitatea autorizată:

Se autorizează activitățile de:

- 2420 - producția de tuburi (țevi) din oțel (cod caen rev.1: 2722),
- 2432 - laminare la rece a benzilor înguste (cod caen rev.1: 2732),
- 2433 - producția de profile obținute la rece (cod caen rev.1: 2733),
- 2511 - fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice (cod caen rev.1: 2811);
- 2512 - fabricarea de uși și ferestre din metal (cod caen rev.1: 2812);
- 2561 - tratarea și acoperirea metalelor (cod caen rev.1: 2851);
- 2562 - operațiuni de mecanică generală (cod caen rev.1: 2852);
- 2591 - fabricarea de recipiente, containere și alte produse similare din oțel (cod caen rev.1: 2871);
- 2599 - fabricarea altor articole din metal n.c.a. (cod caen rev.1: 2875);
- 3700 - colectarea și epurarea apelor uzate(cod caen rev. 1 – 9001);
- 3811 – colectarea deșeurilor nepericuloase (cod caen rev. 1 – 9002),
- 3832 – recuperarea materialelor reciclabile sortate(cod caen rev. 1 – 3710),
- 4677 – comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor (cod caen rev. 1 – 5157).

1. Dotări (clădiri, instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Suprafata detinuta este de 171416mp din care:

- Suprafata construita este de 72524 mp;
- Cai de transport 40164 mp.

Activitatea desfasurata este structurata pe sectii/ ateliere, astfel:

- Sectia acoperiri metalice;
- Sectia Profile – Abkant;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

- Sectia Minilaminor;
- Sectia confectii metalice;
- Atelierul de prelucrari mecanice.

I. Sectia acoperiri metalice

Activitatea de acoperire a suprafețelor metalice se va desfășura în conformitate cu prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

Instalatia de zincare benzi inguste- o linie cu capacitatea maxima de 3000t/an compusa din:

- a) Derulor;
- b) Cuptor de incalzire cu radianti;
- c) Bazin de decapare cu HCl -17% cu capacitatea de 3,75 mc;
- d) Bazin fluxare cu solutie de ZnCl₂, NH₄Cl și glicerina cu capacitate de 0,4 mc;
- e) Cuptor de uscare si preincalzire cu radianti;
- f) Bazin de zincare cu capacitatea de 0,5 mc;
- g) Infasurator.

Instalatii de acoperire a benzilor inguste cu lac(grund negru) – doua linii de acoperire cu lac a benzilor din otel destinate ambalariicu capacitate de 5280t/an compusa din:

- a) Cuva de degresare – 1 bucata/instalatie cu capacitate 480 l/buc;
- b) Cuva de spalare – 1 bucata/ instalatie cu capacitate 480 l/buc.;
- c) Cuptor de uscare dupa spalare – 1 bucata/ instalatie, incalzire electrica cu o putere de 20 KW;
- d) Cuva de lacuire – 1 bucata/ instalatie cu capacitate maxima de 220 l/buc.;
- e) Cuptor de polimerizare – 1bucata/ instalatie, incalzire electrica cu o putere de 135kw, temp. Max. de 500gC;
- f) Infasurator de banda – 1 bucata / intalatie;
- g) Dispozitiv de preluare – 1 bucata/instalatie;
- h) Instalatie de ridicat – 1 bucata/ instalatie;
- i) Cantar electronic de 6,3 t – 1 bucata;
- j) Mijloace de transport intern – auto;
- k) Electrocompresor – 1 bucata/ instalatie;
- l) Aparat de legat si capsat (ambalat inele de banda) –1 bucata;

Instalatie de zincare prin imersie la cald a profilelor, parapetilor, constructiilor metalice diverse cu capacitate de productie axima de 10000 t/ an compusa din:

- a) Pod rulant si grinda de incarcare;
- b) Bazin de degresare – 1 bucata cu capacitate utila de 25 mc;
- c) Bazin de spalare dupa degresare – 1 bucata cu capacitate de 28 mc;
- d) Bazin de decapare – 2 bucati cu o capacitate de 28/mc/ bucata;
- e) Bazin de spalare dupa decapare – 2 bucati cu o capacitate de 28mc/ bucata;
- f) Bazin de fluxare – 1 bucata cu capacitate de 27 mc;
- g) Cuptor de uscare si preincalzire- 1 bucata cu o capacitate de 20mc;
- h) Baia de zincare - 1 bucata cu capacitate de 28 mc;
- i) Baia de racire a pieselor dupa zincare – 1 bucata;
- j) Hote cu absorbtie pe lungimea totala a bazinelor de degresare, spalare, decapare, fluxare;
- k) Sistem de recirculare si sistem de filtrare a solutiei de fluxare (filtru cartus de plastic recuperabil);
- l) Sistem de recuperare a emisiilor de la baia de zincare cu posibilitatea recuperarii oxidului de zinc.

II. Sectia Profile –Abkant :

- Linia de profile sudate pe generatoare 500x6, capacitate 15 000 t/an;



- Linia de profile sudate pe genneratoare 400x3, capacitate 12 000 t/an;
- Linia de profile sudate pe genneratoare 250x2,5, capacitate 8 000 t/an;
- Linia de profile deschise 250x 0,8, capacitate 3 000 t/an;
- Linia de profile deschise 250x 3, capacitate 7 000 t/an;
- Linia de profile deschise 300x 5, capacitate 15 000 t/an;
- Linia de profile deschise 600x 8, capacitate 40 000 t/an;
- Presa de cutat (Abkant) – capacitate 9000t/an.

III. *Sectia minilaminor:*

- a) Cuptor de tratament termic- capacitate 0,1t/h;
- b) Minilaminor la rece – destinat producerii de benzi din otel cu latime de max. 250 mm si grosime de la 0,20 – 2,00 mm, capacitate 3000 t/an;
- c) Linia de taiere combinata – destinata fasierii rulourilorin benzisubtiri sau taierii transversale in foi, capacitate3000 t/an;

IV. *Sectia confectii metalice:*

- a) Prese mecanice;
- b) Masini de gaurit;
- c) Masini de slefuit ;
- d) Bormasini;
- e) Polizoare ;
- f) Aparate de sudat;
- g) Instalatie vopsire in camp electrostatic – capacitate de 1000t/an.

V. *Atelierul de prelucrari mecanice:*

- Polizoare – 10 bucati;
- Strung paralel – 19 buc;
- Strung de copiat – 4 buc;
- Strung Carusel – 2 buc;
- Morteza – 2 buc;
- Raboteza – 2 buc;
- Scheping – 2 buc;
- Masina de gaurit radiala – 1 bucata;
- Freza modul – 3buc;
- Freza universala – 3 bucati.

VI. *Depozite*

In cadrul societatii sunt stabilite zone de depozitare materii prime si auxiliare, produse finite si deseuri dupa cum urmeaza:

- a) Depozit acoperit pentru materia prima si produsele finite rezultate din Sectia Profile – Abkant si Sectia minilaminor cu o suprafata de 3180 mp si capacitate de 1000-1500t;
- b) Depozit acoperit pentru produsele finite rezultate din Sectia Acoperiri Metalice cu o suprafata de 1176 mp si capacitate de 800-900t;
- c) Depozit acoperit pentru deseurile generate de la Sectia Acoperiri Metalice cu o suprafata de 1170 mp si capacitate de 50t;
- d) Depozit descoperit pentru deseurile metalice cu o suprafata de 726 mp si capacitate de 100t;
- e) Depozit descoperit pentru deseuri municipale cu S= 576 mp si capacitate de stocare 150 mc;
- f) Magazie centrala in care sunt depozitate materialele auxiliare cu Sc= 3500mp;



- g) Magazie mixta cu Sc de cca 1750 mp in care sunt prevazute 8 spatii distincte de depozitare materii prime/ deseuri (ulei uzat);
- h) Magazie substante chimice pentru laborator in suprafata de 15 mp dotata cu fisete metalice (capacitate de stocare 100 kg);
- i) Magazie aferenta statiei de neutralizare in suprafata de 10 mp (capacitate de stocare 2 tone);
- j) Depozit acid clorhidric aferent Sectiei Zincare parapeti compus din doua rezervoare cilindrice cu o capacitate maxima de 7mc/bucata.

Parcul auto este compus din:

- 1 autocamion Raba – 16 tone – combustibil motorina;
- 1 telemac - combustibil motorina;
- 1 motostivuitoar 8 tone - combustibil motorina;
- 2 autoturisme - combustibil motorina.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii, ambalajele folosite (ambalare, depozitare, cantități):

Pentru obtinerea a 1000 t/an banda zincata de impamantare sunt necesare:

- Banda laminata la cald – 1045 t/an;
- Zinc- 80 t/an;
- Plumb – 1t/an;
- Aluminiu – 0,6 t/an;
- Staniu-0,1 t/an
- Acid clorhidric-8 t/an
- Clorura de amoniu – 1,5 t/ an;
- Clorura de zinc – 3 t/an.

Pentru obtinerea a 3000 t/an banda lacuita sunt necesare:

- Banda laminata la rece 3000 t/an;
- Degresant hidroxid de sodiu – 3 t/an;
- Grund G5240/lac L7040 EZ -13 t/an

Pentru obtinerea a cca 8000 t/an produse zincate la cald sunt necesare:

- Profile, parapeti, confectionii metalice – 8000 t/an;
- Zinc – 540 t/an;
- Degresant alcalin – 80 t/an;
- Clorura de amoniu – 18 t/an;
- Clorura de zinc – 114 t/an;
- Acid clorhidric – 140 t/an;
- Hidroxid de sodiu – 10 t/an.

Pentru obtinerea a 10000 t/an profile laminate la rece sunt necesare:

- Banda laminata la cald – 10432 t/an;
- Role – 5,8 t/an;
- Ulei emulsionabil- 5 t/an;
- Ulei hidraulic – 2 t/an;
- Ulei de motor – 1 t/an.

Pentru obtinerea a 20800 t/an profile laminate la rece sunt necesare:

- Banda laminata la cald – 22721 t/an;
- Role – 20 t/an;



- Ulei emulsionabil- 15 t/an;
- Ulei hidraulic – 2 t/an;
- Ulei de motor – 1 t/an.

Pentru obtinerea a 900 t/an banda ingusta laminata la rece sunt necesare:

- Banda laminata la rece – 977 t/an;
- Cilindri de lucru – 0,5 t/an;
- Cilindri de sprijin – 0,5 t/an;
- Ulei emulsionabil – 5 t/an;
- Ulei protectie banda – 1,5 t/an.

Sectia Confectii metalice

- Profile din oțel -200 t/an;
- Produse de vopsire in camp electrostatic.

Prelucrări mecanice

- Oteluri diferite mărci si dimensiuni- 30 t/an;
- Ulei emulsionabil- 5 t/an;
- Ulei hidraulic- 3 t/an.

Deseuri colectate:

- deșeuri metalice feroase: metale feroase- cod 16 01 17, deșeuri de fier și oțel –cod 19 10 01, metale- cod 20 01 40, pilitura și span feros cod 12 01 01;
- deșeuri metalice neferoase: metale neferoase- cod 16 01 18, cupru, bronz, alamă-cod 17 04 01, aluminiu-cod 17 04 02, plumb-cod 17 04 03, zinc-cod 17 04 04, fier și oțel-cod 17 04 05, staniu-cod 17 04 06, zinc dur-cod 11 05 01, cenușă de zinc -cod 11 05 02
- amestecuri metalice - cod 17 04 07;
- ambalaje metalice-cod 15 01 04.

Combustibil folosit pentru mijloacele de transport proprii: motorina 120 t/an.

Materiile prime sunt depozitate în spații adecvate special amenajate.

3. Utilități – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

Alimentarea cu apă se realizează din rețeaua municipală în baza contractului încheiat cu SC Apa Canal SA. Consumul de apă potabilă - cca. 90.000 mc/an. Distribuția apei se face cu pompe tip Lotru cu $Q = 35 / 50$ mc/h, și $H = 40$ mCA. Rețeaua de distribuție este realizată din oțel cu diametrul de 100-150 mm și lungime de 1,860 km.

Societatea dispune de două rezervoare de înmagazinare a apei (un rezervor subteran cu volumul de 300 mc și un rezervor subteran cu volumul de 130 mc), echipate cu stație de pompare cu 5 pompe tip Lotru.

Societatea dispune de o stație de neutralizare a apelor uzate cu o capacitate proiectată de 287 l/s.

Apele uzate tehnologice provenite din procesele tehnologice ale S.C. Intfor S.A. sunt colectate și transportate prin rețea de tuburi din ceramica antiacida cu $Dn = 200...300$ mm și lungime totală de cca. 530 m în chesonul stației de pompare ape acide. Din cheson apele uzate tehnologice sunt pompate în stația de preepurare și evacuate în rețeaua municipală de canalizare.

Evacuarea apelor pluviale: apele colectate de pe platformele societății sunt deversate în rețeaua proprie de canalizare și apoi deversate în rețeaua de canalizare municipală.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

Alimentarea cu energie electrică se realizează conform c nr. 20159348-1/18.12.2009 încheiat cu SC Electrica Furnizare SA prin AFEE Galati si Actul aditional nr. 3/09.12.2011 - cca. 7095,6 mii MW/an.

Alimentarea cu gaz metan se face conform contract de vanzare-cumparare a gazelor naturale nr.01/12 WIEE Romania – Intfor si Act aditional nr. 9. Cantitatea de gaz utilizata - cca. 500 mii mc/an.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

4.1. Activitatea cod CAEN: 2420 - producția de tuburi (țevi) din oțel (cod CAEN rev.1: 2722); 2433 - producția de profile obținute la rece (cod CAEN rev.1: 2733) (Sectia Profile-Abkant) :

Tehnologia de fabricație a profilelor și țevelor sudate longitudinal formate la rece

Materia primă o constituie banda laminată la cald sau la rece, din mărcile de oțel carbon.

Prima fază tehnologică este fâșierea benzii la lățimi ce se stabilesc în funcție de lățimea desfășurată a profilelor ce urmează a fi fabricate.

Urmează profilarea pe una din liniile din dotare în funcție de forma și dimensiunile profilului.

Tehnologia formării diferitelor tipuri de profile, pe linia de profilat, se bazează pe îndoirea succesivă a benzii, la trecerea ei printre rolele de calibrare corespunzătoare.

Tehnologia formării profilelor la rece depinde de numărul de îndoituri în secțiunea transversală a profilului, de înălțimea și lățimea lor, de gradul de înclinare a aripilor îndoiturii, de calitatea oțelului și de grosimea benzii. Numărul necesar de caje se alege ținând seama de forma profilului și de valoarea posibilă a deformărilor într-o cajă.

În cazul țevelor are loc sudarea longitudinală a acestora în flux cu o instalație de sudură prin CIF. Viteza de sudare a profilului este funcție de carbonul echivalent al materialului de sudat, de lățimea și grosimea benzii care se sudează și de forma profilului.

Debitarea la lungimea cerută se face în flux cu un fierăstrău culisant cu disc.

După debitarea în flux, profilele sunt transportate pe o cale cu role și stivuite lateral.

Tehnologia de fabricare a panourilor cutate pe presa Abkant

Materia prima o constituie tabla din oțel carbon, laminată la cald sau la rece, zincată sau nezincată, cu rezistența de rupere la tractiune de max.70 daN/mm², care are o lungime de max.6000mm și o grosime de max.2 mm. Operația se execută cu ajutorul unei prese mecanice cu matrită.

4.2 Activitatea cod CAEN 2561 - tratarea și acoperirea metalelor (cod CAEN rev.1: 2851)- Sectia Acoperiri metalice:

Zincarea la cald prin procedeul uscat pentru benzi de împământare

Materia primă o reprezintă banda din oțel carbon obișnuit (S 235JR, DC -01) laminată la cald sau la rece, cu dimensiuni de 1,5-4mm x20-200mm.

Banda intră într-un cuptor de încălzire cu radianți, apoi urmează decaparea într-o baie cu soluție de HCl-17%, la temperatura mediului ambiant.

După decapare banda intră în soluția de fluxare compusă din: ZnCl₂-500g/l; NH₄Cl-60g/l la temperatura de 50-70°C. În continuare banda este uscată cu radianți și preîncălzită la 200°C, după care intră în baia de zinc topit la temperatura de 450°C, unde are loc acoperirea cu zinc.

Banda este înfășurată pe tambur, inelul obținut fiind evacuat și pregătit pentru expediere.

Acoperirea benzilor înguste cu lac (grund negru/ lac)

Procesul consta în acoperirea pe ambele fețe cu grund G5240 negru sau lac L 7040 EZ nepigmentat a benzilor înguste din oțel destinate ambalării.



Operațiile procesului tehnologic sunt:

- Înfilarea benzii suport;
- Degresarea benzilor;
- Spălarea după degresare;
- Uscarea după spălare;
- Lăcuirea benzilor;
- Uniformizarea stratului de lac;
- Polimerizarea în cuptor electric vertical;
- Înfășurarea inelelor de produs finit.

Alimentarea desfășurătorului se face cu ajutorul podului rulant, fixarea inelelor făcându-se manual prin expandarea dornului. Operația de sudare a capetelor inelelor se realizează prin suprapunerea acestora pe cel puțin 40-50mm și executarea a cel puțin 5 puncte de sudură.

Banda din oțel este degresată într-o soluție lichidă alcalină dehidroxid de sodiu, la o temperatură de 40-80° și o concentrație de 3-8%.

Spălarea după degresare se face într-o cuvă de spălare cu apă caldă (70-90°C) astfel încât să se îndepărteze cantitatea de substanțe alcaline.

Uscarea benzilor după spălare se realizează prin încălzirea acestora în cuptorul de uscare, la o temperatură de 100-120°C.

Lăcuirea propriu-zisă se face prin imersare în cuva de lăcuire (continut de grund G5240 sau lac L 7040EZ nepigmentat) la o temperatură de 15-40°C. La ieșire din cuva de lăcuire banda trece printr-un set de role de păsă, urmate de un set de role siliconate pentru realizarea unui strat uniform pe suprafața benzii .Stratul depus poate fi reglat astfel până la 20μm/față.

Ulterior, benzile acoperite sunt supuse unui tratament de polimerizare în cuptor electric vertical, timpii de întărire stabilindu-se în funcție de temperatura și grosimea filmului de lac.

Zincare la cald a confecțiilor metalice

Procesul consta in acoperirea cu zinc a diverselor confecții metalice, profile formate la rece, parapeti de protecție autostrazi .

Operațiile procesului tehnologic sunt:

- depozitare semifabricate;
- echiparea grinzilor cu semifabricate;
- degresare chimica a suprafețelor;
- spalare dupa degresare cu apa calda;
- decapare chimica;
- spalare dupa decapare;
- fluxare cu fondant;
- uscare flux si preincalzire;
- zincarea propriuzisa ;
- racirea pieselor dupa zincare;
- dezechiparea grinzilor.

Semifabricatele ce urmeaza a fi zincate sunt aduse cu electrocarul sau cu mijloace auto si depozitate in sectie. Sunt incarcate grinzile purtatoare si cu ajutorul podului rulant sunt purtate de-a lungul bailor de pregatire a suprafeței.

Prima operatie de pregatire este *degresarea chimica*, intr-o solutie lichida alcalina, formata din hidroxid de sodiu, carbonat de sodiu si fosfat trisodic, in concentratie de 2-5 % , la o temperatura cuprinsa intre 50-60° C. Scopul degresării este de a îndepărta grasimile, uleiurile de uzinare, lubrefianți,eventuale marcaje prin vopsire si urme de la manipulare, existente pe suprafata pieselor ce urmeaza a fi zincate.



Spalarea după degresare se realizează prin imersie în apă caldă 60-70°C timp de 2-3 minute și are drept scop îndepărtarea urmelor de substanțe alcaline antrenate pe suprafața pieselor.

Decaparea chimică se efectuează în scopul îndepărtării oxizilor și tunderului de pe suprafața pieselor de zincat. Decaparea se realizează prin imersarea în două cuve metalice placate cu polipropilena, într-o soluție de acid clorhidric în concentrație de 15-20%, la temperatura mediului ambiant, timp de 10-15 minute.

Spalarea după decapare are o importanță mare pentru calitatea produsului finit și are rolul de a îndepărta urmele de acizi și a clorurilor rezultate din procesul de decapare. Spalarea se face prin imersie în două cuve metalice placate cu polipropilena, o baie cu apă caldă și una cu apă la temperatura mediului.

Fluxarea reprezintă operația de pregătire a pieselor, care datorită decapării și spălării devin susceptibile la oxidare prin contactul lor cu atmosfera, și se realizează prin imersie într-o cuva metalică placată cu polipropilena. Soluția de fluxare este compusă din $ZnCl_2=300-500g/l$; $NH_4Cl=100-150g/l$. Temperatura de lucru a bii de fluxare este de 70-80°C. Soluția de fluxare este recirculată prin intermediul unei pompe de recirculare cu filtru asigurându-se astfel o agitație a soluției.

Uscarea și preîncalzirea se realizează prin menținerea pieselor într-un cuptor, care este o încălțată închisă cu un capac etans, iar temperatura de încălzire este de max. 110°C. Încalzirea cuptorului este electrică cu ajutorul rezistoarelor.

După uscare urmează *zincarea* propriu-zisă care se realizează prin imersarea lotului de piese, în cuva cu zinc topit în care se mai găsește plumb și un adaos de 0.1-0.3% aluminiu. Temperatura topiturii este de 450°C, iar timpul de menținere este între 30s - 2 minute.

Racirea după zincare se realizează prin introducerea lotului într-un bazin cu apă la temperatura mediului ambiant timp de 3-4 minute realizându-se astfel și definitivarea reacției Fe-Zn, piesele capătând aspectul lucios și uniform.

4.3. Activitatea cod CAEN 2432 - laminare la rece a benzilor înguste (cod CAEN rev.1: 2732) - Secția Minilaminor

Tehnologia de fabricație a benzilor subțiri și înguste laminate la rece

Materia primă o reprezintă banda laminată la rece, tratată termic și dresată.

Banda este fâșiată la lățimile de laminare. Laminarea la rece se execută cu tracțiune în bandă. Prin aplicarea tracțiunii în bandă se schimbă starea de tensiuni din zona de deformare și se obține o micșorare a rezistenței la deformare a materialului. Repartizarea reducerilor pe treceri ține cont ca regimul de reducere să asigure o încălzire uniformă a cajei pe fiecare trecere.

Pentru diferite stări de ecrusare, obținute direct din laminare, se adoptă și diferiți coeficienți de reducere.

Stările de ecrusare 1/4t, 1/2t, 3/4t și t se pot obține și fără tratament termic intermediar, alegându-se corespunzător grosimea materiei prime.

Pentru obținerea unor proprietăți tehnologice cerute de utilizarea ulterioară a benzii, pentru starea de ecrusare moale, se impune realizarea unei reduceri relative totale de minim 65-75%, cu tratament termic final.

Tratamentul termic este recoacere de recristalizare și se execută în cuptoare clopot cu atmosferă de protecție, la temperatura de cca 700°C, în scopul de a elimina starea de ecrusare a materialului provocată de laminarea la rece.

Prin operația de dresare se aplică benzilor, după tratamentul termic final, o deformare la rece prin laminare prin care se urmărește îmbunătățirea proprietăților materialului, planarea benzilor, uniformizarea grosimii benzilor și asigurarea unei suprafețe corespunzătoare a benzilor. Dresarea se face printr-o singură trecere cu reducere de 0,5-2% din grosimea benzii, pe caja reversibilă, cu tracțiune în bandă.



Inelele dresate sunt supuse fășierii finale la lățimile comandate cu o foarfeca cu discuri care realizează tăierea longitudinală cu tracțiune ușoară în bandă și totodată benzile sunt protejate cu un strat subțire și continuu de ulei.

În cadrul secției Laminoare se debitează rulourile transversal pe linia de tăiere combinată, obținându-se astfel foi de tablă neagră din oțel carbon laminată la rece sau la cald sau se pot debita în foi rulouri zincate.

4.4. Activitatea cod CAEN: 2511 - fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice (cod CAEN rev.1: 2811); 2512 - fabricarea de uși și ferestre din metal (cod caen rev.1: 2812); 2591 - fabricarea de recipiente, containere și alte produse similare din oțel (cod CAEN rev.1: 2871); 2599 - fabricarea altor articole din metal n.c.a. (cod CAEN rev.1: 2875) -Secția Confecții Metalice

Activitatea constă în executia de construcții metalice diverse, cu posibilitatea vopsirii acestora în câmp electrostatic.

Executarea acestora se realizează cu ajutorul dispozitivelor de debitat, sudat, prese mecanice.

4.5. Activitatea cod CAEN: 2562 - operațiuni de mecanică generală (cod caen rev.1: 2852) - Ateliere Prelucrări Mecanice.

Activitatea desfășurată asigură confecționarea de calibrații, piese de schimb, prelucrarea acestora și altor accesorii necesare pe fluxurile de fabricație.

4.6. Activitatea cod CAEN: 3700 - colectarea și epurarea apelor uzate (cod caen rev. 1 – 9001)- Stație epurare ape uzate

Stația de epurare ape uzate din cadrul societății tratează apele uzate colectate în canalizarea stației de pompare ape acide. În chesonul stației ajunge:

- Apa uzată industrială (apa evacuată după utilizarea acesteia în procesele tehnologice) care poate fi apa de răcire, apa de spălare, apa acidă rezultată din procesele de decapare cu acid clorhidric, apa bazică din procesele de degresare ale rulourilor zincate și vopsite (activitate desfășurată de către S.C.PROFILAND STEEL SRL Galați).
- Apa uzată impurificată chimic din procesul de producere a biodiesel-ului, activitate desfășurată de către S.C.PROFILAND SRL Galați, pe amplasamentul INTFOR.

În cadrul stației de epurare ape uzate prin tratare se urmărește obținerea unor indicatori de calitate care să nu depășească limitele admisibile impuse de NTPA-002/2002-HG 188/2002 privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate industriale și orășenesti la evacuarea în receptorii naturali.

Schema de tratare a apelor uzate industriale prevede următoarele faze :

- Colectarea apelor uzate în chesonul stației compus din două bazine(B1 și B2) comunicante, din care unul are rol de decantor ;
- Pomparea apei în bazinul I a, aducerea la pH-ul necesar tratării cu agenți de coagulare în condiții de omogenizare cu ajutorul unui agitator cu palete ;
- Trecerea apei prin bazinul intermediar II a cu rol de omogenizare (barbotare cu aer) ;
- Tratarea cu agenți de coagulare (în bazinul III) și barbotare cu aer pentru asigurarea condițiilor de reacție ;
- Reglarea pH-ului în vederea tratării cu agenți de floclare(în bazinul IV), omogenizare prin barbotare cu aer ;
- Tratarea cu agenți de floclare în bazinul V, urmata de sedimentare, limpezire ;
- Neutralizarea soluției la un pH- de 6,5-8,5 conform NTPA-001 ;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

14/22

- Decantarea apei tratate(in bazinele VII-VIII) ;
- Deversarea in canalizarea oraseneasca .

Reglarea pH-lui la cel necesar tratarii cu agenti de coagulare, floculare , se face cu solutii acide sau alcaline. Solutiile alcaline se prepara in bazinul Ib, care este racordat la un snec de var si este prevazut cu un agitator, iar solutiile acide se prepara intr-un bazin de rezerva (bazinul IX).

pH-ul solutiilor, a apei tratate se masoara cu ajutorul a 2 pH-metre on line si a unui pH-metru mobil.

Prepararea solutiilor pentru coagulare si floculare se face in 2 recipiente distincte –cuburi de plastic de cate 1 mc fiecare.

4.7. Activitatea cod CAEN: 3811 – colectarea deșeurilor nepericuloase (cod CAEN rev. 1 – 9002), 3832 – recuperarea materialelor reciclabile sortate(cod caen rev. 1 – 3710), 4677 – comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor (cod CAEN rev. 1 – 5157).

Colectarea deșeurilor nepericuloase constă în: achiziționarea deșeurilor și ambalajelor metalice (feroase și neferoase); descărcarea deșeurilor pe platformă și recepția calitativă; cântărirea deșeurilor.

Activitatea de recuperare a materialelor reciclabile sortate: achiziționarea deșeurilor; cântărirea (recepția cantitativă a deșeurilor reciclabile); descărcarea deșeurilor pe platforma betonată existentă; sortarea deșeurilor pe categorii de greutate și formă în scopul facilitării manipulării; fragmentarea deșeurilor prin debitare cu plasmă/oxigaz în scopul reducerii dimensiunilor acestora; comercializarea deșeurilor și resturilor reciclabile către firme specializate autorizate în vederea valorificării.

Recepția deșeurilor se face prin evaluarea calitativă și cantitativă pe baza documentelor prevazute de lege.

Transportul deșeurilor nepericuloase se efectuează cu vehicule închiriate de la societăți autorizate specializate sau cu mijloace de transport puse la dispoziție de către deținători, cu întocmirea documentelor de proveniența si de transport prevăzute de lege.

Depozitarea temporara a deșeurilor colectate se face pe platforma betonata, pe sorturi, in funcție de tipul deșeurilor. Pentru depozitarea temporară separata a deșeurilor metalice neferoase se folosesc containere metalice, inscripționate cu denumirea fiecărui tip de deșeu.

Activitatea de comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor constă în: vânzarea - cumpărarea cu ridicata a deșeurilor nepericuloase susmenționate în vederea valorificării/eliminării acestora prin societăți specializate autorizate.

Deșeurile nepericuloase colectate sunt următoarele:

- deșeuri metalice feroase: metale feroase- cod 16 01 17, deșeuri de fier și oțel –cod 19 10 01, metale- cod 20 01 40, pilitura și span feros -cod 12 01 01;
- deșeuri metalice neferoase: metale neferoase- cod 16 01 18, cupru, bronz, alamă-cod 17 04 01, aluminiu-cod 17 04 02, plumb-cod 17 04 03, zinc-cod 17 04 04, fier și oțel-cod 17 04 05, staniu-cod 17 04 06, zinc dur-cod 11 05 01, cenușă de zinc -cod 11 05 02
- amestecuri metalice - cod 17 04 07;
- ambalaje metalice-cod 15 01 04.

Colectarea deseurilor nepericuloase se desfasoara in cadrul grupului de firme, adica S.C.INTFOR S.A. preia deseurile nepericuloase a S.C.PROFILAND STEEL SRL care se afla pe amplasamentul S.C.INTFOR S.A. Preluarea se face in scopul predarii catre societati autorizate cu care INTFOR are contract incheiat.

5. Produsele și subprodusele obținute – cantități, destinație: banda zincată de împământare, bandă lăcuită, profile, parapeti si confectii metalice zincate, profile formate la rece, țevi sudate longitudinal, panouri cutate, banda îngustă laminată la rece.



6. Datele referitoare la centrala termică proprie – dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:

Societatea detine 5 microcentrale pe gaz metan, cu tiraj forțat care asigură încălzirea spațiilor administrative și o centrală care asigură apa caldă în procesul de zincare a profilelor, parapetilor și confecțiilor metalice.

Microcentralele utilizează gaz metan și sunt distribuite astfel:

- 2 microcentrale de 35KW în clădirea administrativă centrală, câte una pe fiecare etaj;
- 1 microcentrală de 32KW în clădirea serv. Desfacere;
- 1 microcentrală de 70 KW asigură încălzirea vestiarelor;
- 1 microcentrală de 35 KW în a doua clădire administrativă;
- 1 centrală de 450KW în cadrul secției Zincare parapeti, pentru asigurarea apei calde în procesul de zincare a profilelor, parapetilor și confecțiilor metalice.

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): 3320 - Instalarea mașinilor și echipamentelor industriale; 5152 - Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice; 6311 - Manipulări; 4525 - Alte lucrări speciale de construcții; 7121 - Închirierea altor mijloace de transport terestru; 4511 - Demolarea construcțiilor, terasamente și organizare de șantier; 4521 - Construcții de clădiri și lucrări de geniu; 4522 - Lucrări de învelitori, șarpante și terase la construcții; 4533 - Lucrări de instalații tehnico-sanitare; 4534 - Alte lucrări de instalații; 4531 - Lucrări de instalații electrice; 4542 - Lucrări de tâmplărie și dulgherie; 7430 - Activități de testări și analize tehnice; 7487 - Alte activități de servicii prestate în principal întreprinderilor.

8. Programul de funcționare-ore/zi, zile/săptămână, zile/an:

Profilare la rece- 8 ore/trei schimburi / 5 zile pe săptămână;
Debitare în foi de tablă rulouri din oțel – 8 ore /două schimburi / 5 zile pe săptămână;
Laminare la rece benzi înguste – 8 ore /două schimburi/ 5 zile pe săptămână;
Fabricare panouri cutate – 8 ore /un schimb / 5 zile pe săptămână;
Acoperiri metalice (cu zinc, cu lac) – 8 ore/ trei schimburi / 7 zile pe săptămână;
Construcții metalice – 8 ore /două schimburi / 5 zile pe săptămână;
Prelucrări mecanice- 8 ore/ un schimb/ 5 zile pe săptămână

Nr. salariați : cca. 130 persoane.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

- pentru **factorul de mediu sol:**
 - toate activitățile se desfășoară pe platforme betonate;
 - acoperirile metalice se desfășoară pe platforme placate antiacid, scurgerile accidentale fiind colectate în canalizarea antiacidă;
 - deșeurile rezultate din procesele tehnologice sunt colectate în containere adecvate și depozitate pe platforme betonate;
- pentru **factorul de mediu aer:**
 - băile de decapare și zincare sunt dotate cu hote absorbante și epurator de noxe cu perdea de apă;
 - băile de degresare, spalare după degresare, decapare, spalare după decapare și fluxare sunt dotate cu hote de absorție a emisiilor și epurator de noxe cu perdea de apă;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

16/22

- baia de zincare este prevăzută cu hotă de absorbție a vaporilor de zinc și sistem de filtrare a emisiilor și recuperare a oxidului de zinc;
- bazinele de degresare, spalare și lăcuire sunt dotate cu hote absorbante, coș de dispersie cu h= 10 metri, prevăzută cu filtru de hârtie;
- centrala termică din cadrul secției Zincare parapeti este dotată cu cos de dispersie cu h= 12 metri și diametru de 450 mm.
- pentru **factorul de mediu apă:**
- apele pluviale sunt colectate prin intermediul rigolelor limitrofe platformei carosabile; din aceste canale apa este preluată prin conducte și condusă la separatorul de produse petroliere cu volumul de cca. 2 mc și evacuate în canalizarea municipală;
- apele uzate provenite din activitățile susmenționate sunt evacuate în rețeaua proprie de canalizare și apoi în stația de tratare a apelor uzate de pe amplasament.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- mijloace de primă intervenție pentru stingerea incendiilor: stingătoare portative cu spumă chimică, stingătoare portative cu praf și CO₂, stingătoare transportabile cu spumă chimică;
- rețea exterioară de apă industrială, separată de rețeaua cu apă potabilă, prevăzută cu hidranți subterani pentru apa de incendiu; instalații interioare pentru stingerea incendiilor, prevăzute cu hidranți interiori de incendiu.

Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

- pentru **factorul de mediu apă:** indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere, tehnologice și pluviale evacuate în canalizarea municipală vor respecta prevederile Autorizației de gospodărire a apelor valabilă, emisă de Administrația Națională „Apele Române” - Administrația Bazinală de apă Prut-Bârlad, astfel: pH - 6,5 – 8,5 unit pH; temperatură – 40⁰C; materii în suspensie - 350 mg/l; CBO5-300 mg/l; CCOCr-500 mg/l; fosfor total-5 mg/l; amoniu-30 mg/l; sulfuri și H₂S- 1 mg/l; fenoli-30 mg/l; substanțe extractibile cu solvenți organici – 30 mg/l; detergenți sintetici-25 mg/l; zinc-0,5 mg/l; plumb-0,2 mg/l; cloruri-500 mg/l; fier-5 mg/l; crom-1 mg/l; cupru-0,1 mg/l; nichel-0,5 mg/l.
- pentru **factorul de mediu aer (emisiile de compuși organici volatili de la instalația de acoperire a benzilor din oțel cu lac)** - emisia efectivă de COV va fi mai mică decât valoarea țintă de emisie calculată anual, în baza Planului de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili, elaborat potrivit prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale.
- pentru **factorul de mediu aer (cuptorul de tratament termic de la secția minilaminor, centrala termică din secția Zincare parapeti)** indicatorii de calitate se vor încadra în valorile limită de emisie stabilite prin Ordinul M.A.P.P.M nr. 462/1993, pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, cu modificările ulterioare, pentru: pulberi - 5 mg/mcN; CO - 100 mg/mcN; SO_x (exprimați în SO₂) - 35 mg/mcN; NO_x(exprimați în NO₂) - 350 mg/mcN.
Mărime de referință: valorile limită se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% vol.
- pentru **factorul de mediu aer** (emisiile de la mijloacele de transport), parametrii la care vor funcționa mijloacele auto din dotarea societății vor asigura respectarea Normelor RAR;
- pentru **nivelul de zgomot** - se vor respecta condițiile impuse prin STAS 10009/1988 - Acustica în construcții. Acustica urbană - Limitele admisibile ale nivelului de zgomot, respectiv valorile admisibile ale nivelului de zgomot echivalent continuu la limita zonelor funcționale: 65 dB (A) curba de zgomot Cz 60.



III. Monitorizarea mediului:

Prelevarea probelor, analiza acestora și prelucrarea datelor, vor fi realizate de un laborator specializat/acreditat. Buletinele de analiză vor avea precizată incertitudinea de măsurare.

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- pentru **factorul de mediu apă** -monitorizarea se va realiza pentru indicatorii, cu frecvența și în condițiile prevăzute în autorizația de gospodărire a apelor în vigoare.-

Se vor face analize la indicatorii de calitate: pH; temperatură; materii în suspensie; CBO₅, CCO_C; fosfor total; amoniu; sulfuri și hidrogen sulfurat; fenoli; substanțe extractibile; detergenți sintetici; cloruri; fier; crom total; cupru; nichel; plumb; zinc.

Metodele de analiză corespund standardelor indicate în normativele aprobate prin HG nr 188/2002, cu modificările și completările ulterioare: pH- SR EN ISO 10523-2012; Materii în suspensie - STAS 6953-81; CBO₅- SR EN 1899-2/2002; CCO_C- SR ISO 6060-96; Fosfor total- SR EN ISO 6878-2005; amoniu-SR ISO 5664/2001, SR ISO 7150-1/2001; sulfuri și hidrogen sulfurat- SR ISO 10530-97, SR 7510-97; fenoli-SR ISO 6439/2001, SR ISO 6439:2001/C91:2006; substanțe extractibile-SR 7587-96; detergenți sintetici-SR EN 903:2003, SR ISO 7825/2-1996; cloruri-SR ISO 9297-2001; fier-SR ISO 6332-96, SR ISO 6332:1996/C91:2006; crom total-SR EN 1233/2003; cupru-SR ISO 8288:2001; nichel- SR ISO 8288:2001; plumb- SR ISO 8288:2001; zinc- SR ISO 8288:2001.

Se pot utiliza și alte metode alternative dacă se demonstrează că acestea au aceeași sensibilitate și limită de detecție

Punct de prelevare: ultimul cămin de evacuare

Frecvența măsurărilor –semestrial

- pentru **emișiile de compuși organici volatili de la instalația de acoperire a benzilor din oțel cu lac** - se va întocmi Planul de gestionare a solvenților, în conformitate cu Anexa nr. 7 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale și cu Anexa nr. 3 a Ordinului MMGA nr. 859/2005.

Frecvența – anual.

- pentru **emișiile de la, cuptorul de tratament termic de la secția minilaminor și centrala termică din secția Zincare parapeti** se vor face analize la indicatorii de calitate: pulberi; CO; SO_x (exprimați în SO₂); No_x (exprimați în NO₂).

Frecvența măsurărilor – semestrial.

Loc de prelevare: la coșul de evacuare a gazelor arse de la cuptorul de tratament termic de la minilaminor și la coșurile de dispersie a celor 6 microcentrale termice

Metoda de prelevare/ analiză/referință: - **pulberi** - Pentru sisteme discontinue de monitorizare: Ordinul MAPPM 462/1993; SR ISO 9096/2005; SR EN 13284-1:2002/C91:2010. - **monoxid de carbon** - Pentru sisteme discontinue de monitorizare: Ordinul MAPPM 462/1993; SE EN 15058:2006. - **oxizi de sulf**(exprimați în SO₂) - Pentru sisteme discontinue de monitorizare: Ordinul MAPPM 462/1993 ; SR ISO 10396:2008 ; SR EN 14791/2006 ; SR ISO 11632/2005. - **oxizi de azot** (exprimați în NO₂)- Pentru sisteme discontinue de monitorizare: Ordinul MAPPM 462/1993; SR ISO 10396:2008; SR ISO 11564:2005.

Utilizarea altor metode de măsurare decât metoda de referință se poate face cu condiția demonstrării echivalenței rezultatelor obținute cu cele furnizate de metoda de referință

La monitorizarea emisiilor se vor respecta standardele pentru asigurarea calității:

Discontinua:SR EN 15259:2008; SR CEN/TS 15675/2009.

- pentru **nivelul de zgomot** - valorile admisibile ale nivelului de zgomot echivalent continuu: 65 dB (A) curba de zgomot Cz 60.

Metoda de analiză: SR ISO 1996/2-2008 C:91/2009 Acustică – Descrierea, măsurarea și evaluarea zgomotului din mediul ambiant; Partea 2: Determinarea nivelurilor de zgomot din mediul ambiant.



Loc de măsurare: la limita zonelor funcționale. Măsurarea nivelului de zgomot se va realiza la ora de vârf a activităților desfășurate.

Frecvența măsurărilor - anual.

2. Datele ce vor fi raportate la A.P.M. Galați și periodicitatea:

- analizele la factorii de mediu conform frecvenței stabilite la pct.1:
 - **rapoarte de încercare apa:** raportare **semestrială** la APM Galați în termen de 10 zile de la emitere;
 - **rapoarte de încercare aer:** raportare **semestrială** la APM Galați în termen de 10 zile de la emitere;
 - **rapoarte de încercare zgomot:** raportare **anuală** la APM Galați în termen de 10 zile de la emitere;
 - factorul de mediu aer (emisiile de COV): planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici întocmit conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale - **raportare anuală până la data de 31 ianuarie pentru anul anterior**
- se va ține **lunar** evidența gestiunii deșeurilor generate, colectate și valorificate în conformitate cu H.G. nr. 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare. **Raportare trimestrială la A.P.M. Galați, până la data de 10 ale lunii următoare finalizării semestrului.**
- evidența uleiurilor proaspete utilizate și a uleiurilor uzate generate, conform HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate- raportare semestrială și la solicitarea A.P.M. Galați.
- Evidența ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, în conformitate cu prevederile Ordinului MMP nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje, Anexa nr. 1 sau contractul de predare a responsabilității, după caz-Raportare anuală, la APM Galați, până pe 25 februarie aa fiecărui an , pentru anul anterior
- evidența substanțelor chimice periculoase utilizate- raportare anuală la A.P.M. Galați până în data de 31 ianuarie pentru anul anterior.
- chestionarul statistic privind deșeurile – **anual**, la solicitarea A.P.M. Galați.
- alte date la solicitarea A.P.M. Galați – ori de câte ori este cazul;
- Orice amenințare iminentă cu un prejudiciu asupra mediului - în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției amenințării se va informa A.P.M. Galați și G.N.M. – C.J. Galați, cu:
 - datele de identificare ale operatorului, momentul și locul apariției amenințării iminente;
 - elementele de mediu posibil a fi afectate, măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului;
 - alte informații considerate relevante de operator.
- Orice prejudiciu asupra mediului - în maxim 2 ore de la producerea prejudiciului, se va informa A.P.M. Galați și G.N.M. - C.J. Galați, cu:
 - datele de identificare ale operatorului, momentul și locul producerii prejudiciului adus mediului;
 - caracteristicile prejudiciului adus mediului, cauzele care au generat prejudiciul;
 - elementele de mediu afectate;
 - măsurile demarate pentru prevenirea extinderii sau agravării prejudiciului adus mediului;
 - alte informații considerate relevante de operator.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor:

- 1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):** deșeuri municipale amestecate cod 20 03 01 - cca. 15 mc/lună; deșeu de fier și oțel cod 17 04 05 - 2000 tone/an; pilitura și span feros cod 12 01 01 - 1500 t/an; deșeu de cupru, bronz, alama cod 17 04 01 – 0,5 t/an; deșeu de aluminiu cod 17 04 02 – 3 t/an; deșeu de plumb cod 17 04 03 – 1 t/an; pilitura și span feros cod 12 01 01 – 5 t/an; deșeu de sticla cod 17 02 02 – 1 t/an; pilitură și span de materiale plastice(deșeu de



material plastic și PVC) cod 12 01 05 – 1 t/an; ambalaje metalice cod 15 01 04 – 4 t/an; ambalaje de materiale plastice cod 15 01 02 – 0,3 t/an; baterii cu plumb (baterii uzate) cod 16 06 01*, anvelope uzate cod 16 01 03 – 2 t/an; uleiuri minerale hidraulice neclorinate, uleiuri minerale clorurate de motor, de transmisie și de ungere cod 13 02 04*, uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere cod 13 02 06*, uleiuri de motor, de transmisie și de ungere ușor biodegradabile cod 13 02 07*, alte uleiuri de motor, de transmisie și de ungere cod 13 02 08* - 5 t/an, absorbantți, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase (materiale filtrante uzate, deșeu de rumeguș impregnat) cod 15 02 02* – 0,3 t/an; cenușa de zinc cod 11 05 02 – 7 t/an; Zinc dur (deșeu de drojdie de zinc) cod 11 05 01 – 20 t/an; deșeu de hârtie și carton cod 20 01 01- 6 t/an; nămoluri provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale decât cele specificate la 19 08 13 – cod 19 08 14.

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență):

Deșeurile municipale amestecate sunt colectate în pubele amplasate în spații special amenajate. Deșeurile industriale reciclabile și de ambalaje sunt colectate separat, în containere adecvate. Uleiul uzat și rumegușul impregnat sunt colectate în containere metalice etanșe amplasate în spații special amenajate, în vederea valorificării prin societăți autorizate.

Bateriile și anvelopele uzate sunt colectate în spații special amenajate, betonate și împrejmuite, în vederea valorificării prin societăți autorizate.

Deșeu de drojdie de zinc și cenușa de zinc vor fi colectate separat, în recipiente metalice speciale, în vederea valorificării la terți.

Nămolul provenit de la curățarea canalelor colectoare a apelor uzate și de la stația de tratare a apelor uzate este colectat pe platformă de deshidratare racordată la stația de epurare a apelor uzate în vederea eliminării prin societăți autorizate.

3. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație): deșeurile industriale reciclabile metalice și nemetalice, deșeurile de ambalaje, drojdia de zinc, cenușa de zinc, uleiul uzat, bateriile și anvelopele uzate, prin societăți autorizate.

4. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

Transportul deșeurilor generate din activitate se va face de către specializate autorizate, pe bază de contract.

5. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare): Deșeurile municipale amestecate, sunt eliminate pe bază de contract prin firme specializate, autorizate.

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor: se va ține lunar evidența gestiunii deșeurilor rezultate din activitatea desfășurată, în conformitate cu H.G. nr. 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare.

7. Ambalajele folosite și rezultate - tipuri și cantități: recipiente metalici cca. 2 to/an; bidoane plastic - cca. 1 to/an ; saci rafie cca. 25 kg/an, platbandă cu capse, hârtie cerată.

8. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): se va asigura gestionarea ambalajelor în conformitate cu prevederile Legii 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase:

1. Substanțele și preparatele periculoase produse/folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități): acid clorhidric – 150 tone/an; clorura de amoniu - 20 tone/an; clorura de zinc - 117 tone/an; degresant pe baza de hidroxid de sodiu și clorura de sodiu - 100 tone/an; grund negru - 13 tone/an; diluant - 1,8 tone/an; glicerina - 100 tone/an; uleiuri emulsionabile - 40 tone/an; ulei T90 –750 l/an; antigel – 1000 l/an; ulei motor M20-1500 l/an; butelii propan - 4000 buc./an; dros de zinc – 20 tone/an; cenușa de zinc - 7 tone/an; oxid de zinc - 0,2 tone/an; permanganat de potasiu; eter etilic; acid



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

20/22

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

picric; alcool metilic; anhidrida arsenică; rodanura de potasiu; clorura mercurică; benzină cca. 700 mc litri/an; motorină cca. 500 mc litri/an.

2. Modul de gospodărire:

- **ambalare:** în ambalajele furnizorilor.
- **transport:** cu mijloacele de transport ale furnizorilor.
- **depozitare:** în spații special amenajate cu acces restricționat; depozitarea se va face pe platforme betonate sau placate antiacid; substanțele chimice utilizate în laborator considerate precursori: permanganat de potasiu; eter etilic (oxid de dietil); acid clorhidric, acid sulfuric sunt depozitate în dulap metalic închis cu acces strict limitat, aflat în magazia de reactivi a laboratorului uzinal.
- **folosire/comercializare:** pentru activitățile desfășurate în cadrul societății; nu se comercializează. Se vor gestiona în conformitate cu prevederile fișelor cu date de securitate.

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: se va ține evidența strictă a ambalajelor care conțin substanțe periculoase precum și a modului de valorificare/eliminare. În situația în care nu se returnează furnizorilor după utilizare, ambalajele rezultate de la substanțele și preparatele periculoase vor fi încredințate unui operator economic autorizat pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor de ambalaje.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- societatea va lua măsuri de eliminare a cauzelor care au produs poluarea și de remediere a efectelor produse;
- personalul va fi instruit periodic cu privire la modul de intervenție în caz de poluări accidentale;
- societatea are obligația asigurării cu mijloace și dotări pentru acționarea în caz de poluări accidentale (stingătoare, lopeți, târnăcoape, furtune, nisip, argila etc);
- îndepărtarea scurgerilor accidentale de substanțe periculoase se va realiza cu materialele absorbante speciale specificate în fișa de siguranță a produsului.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: Se va ține evidența substanțelor chimice periculoase utilizate, pe tipuri și cantități. Se va raporta anual la A.P.M. Galați până în data de 31 ianuarie pentru anul anterior.

VI. Programul de conformare – măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților: nu este cazul.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către A.P.M. Galați împreună cu G.N.M. – C.J. Galați.

MENȚIUNI:

Titularul autorizației de mediu trebuie să respecte prevederile:

- O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 105/2006, cu completările și modificările ulterioare;



- Ordinului MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările ulterioare;
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale
- STAS 10009/1988 - Acustica în construcții, Acustica urbană. Limite admisibile ale nivelului de zgomot;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normei Metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările ulterioare;
- Ordinul MAPP nr. 184/1997 privind Procedura de realizare a bilanțurilor de mediu;
- Ordinul MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările ulterioare;
- H.G. nr. 1037/2010 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice.

Prezenta autorizație de mediu conține 22 (douazecisidoi) pagini.

DIRECTOR EXECUTIV
Carmen SANDU



Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
Mirela CULCEA

Șef Serviciu
Calitatea Factorilor de Mediu
Fica BOLDEA

Întocmit: Cornelia Nedelcu/ 2 ex.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322
E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

22/22

VIZAT SPRE NESCHIMBARE
Semnătura: