

MEMORIU DE PREZENTARE

Elaborat in conformitate cu Anexa nr. 5E din Ordinul MMP nr. 135/2010 în vederea obținerii Acordului de mediu

pentru proiectul

„Extindere, modernizare si re tehnologizare hală de producție”



Întocmit

SC DANIAS SRL

Elaborator studii pentru protecția mediului,
RM, RIM, BM, EA, poz. nr. 224 în Registrul
Național al Elaboratorilor; www.mmediu.ro

CUPRINS

Introducere		3
1.	Denumirea proiectului	4
2.	Titular	4
3.	Descrierea proiectului	4
3.1.	Localizare proiect	4
3.2.	Localizarea proiectului in raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei Monumentelor Istorice actualizata si publicata in Monitorul Oficial si repertoriul Arheologic National	5
3.3.	Justificarea necesității proiectului	5
3.4	Valoarea investitiei	5
3.5.	Perioada de implementare	5
3.6	Planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafata de teren solicitata a fi folosita temporar	6
3.7	Descrierea caracteristicilor fizice ale proiectului	6
3.8	Elemente caracteristice ale proiectului	13
4.	Descrierea lucrarilor de demolare necesare	18
5	Descrierea amplasarii proiectului	18
6	Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului	18
6.1.	Protecția calității apelor	19
6.2.	Protecția aerului	19
6.3.	Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor	19
6.4.	Protecția împotriva radiațiilor	20
6.5.	Protecția solului și a subsolului	20
6.6.	Protecția ecosistemelor terestre și acvatice	20
6.7.	Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public	20
6.8.	Gospodărirea deșeurilor generate pe amplasament	20
6.9.	Gospodărirea substanțelor toxice și periculoase	24
7.	Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate in mod semnificativ de proiect	25
8.	Prevederi pentru monitorizarea mediului	26
9.	Legatura cu alte acte normative si/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare	27
10.	Lucrări necesare organizării de șantier	28
11.	Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile	33
12.	Anexe	34

Introducere

Prezentul Memoriu a fost întocmit la solicitarea titularului SC NAVMARO SRL pentru a fi depus la APM Galati in vederea continuarii procedurii de solicitare a acordului de mediu, pentru proiectul de investiție „Extindere, modernizare si re tehnologizare hală de producție” propus a fi amplasat in judetul Galati, municipiul Galați, strada Calea Prutului, nr. 9, elaborat de S.C. Arhideskvision S.R.L., sef proiect arh. Ion Banas, *Număr proiect : 90/2019, Faza de proiectare : DTAC*

Memoriul a fost elaborat in conformitate cu Anexa nr. 5E din Legea 292 din 2018 privind evaluarea impactului asupra mediului pentru proiecte publice și private si solicitarile APM Galati stipulate in Decizia etapei de evaluare inițială nr. 686 din 14.06.2019.

Documentele ce au stat la elaborarea prezentului memoriu sunt:

- Decizia etapei de incadrare nr. 686 din 14.06.2019 emisa de APM Galati;
- Adresa nr. 16550 din 14.06.2019 emisă de APM Galati;
- Proiectul de investiție „Extindere, modernizare si re tehnologizare hală de producție” propus a fi amplasat in judetul Galati, municipiul Galați, strada Calea Prutului, nr. 9, elaborat de S.C. Arhideskvision S.R.L., sef proiect arh. Ion Banas, *Număr proiect : 90/2019, Faza de proiectare : DTAC*
- Planul de situatie, Plan General si Planul de amplasare in zona;
- Organizare de santier plansa pdf A24;
- Certificat de urbanism nr. 715/13.05.2019;

Structura Memoriului de prezentare este în conformitate cu Anexa nr. 5E din Memoriul a fost elaborat in conformitate cu Anexa nr. 5E din Legea 292 din 2018 privind evaluarea impactului asupra mediului pentru proiecte publice și private.

Conform Deciziei etapei de Evaluare Initiala nr. 686 din 14.06.2019 emisa de APM Galati proiectul intră sub incidența:

- HG nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, fiind încadrat în Anexa nr. 2 la pct.10, lit.b);
- Proiectul nu intră sub incidența: Art. 28 din OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, deoarece amplasamentul proiectului nu se afla in arii naturale de interes comunitar.

Beneficiarul, răspunde pentru relevanța, corectitudinea informațiilor puse la dispoziția prestatorului și implicit autorităților competente pentru protecția mediului, iar elaboratorii pentru corectitudinea lucrărilor și a interpretării informațiilor prezentate de beneficiar în conformitate cu art. 21, alin. (4) din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

1. Denumirea proiectului

„Extindere, modernizare si re tehnologizare hală de producție” amplasat in judetul Galati, municipiul Galați, strada Calea Prutului, nr. 92.

2. Titular

Titular proiect: S.C. Navmaro S.R.L.

Adresa email: office@navmaro.ro

3. Descrierea proiectului

3.1. Localizarea proiectului

Proiectul se propune a se realiza pe terenul în suprafața de 5972 mp, situat în intravilanul Municipiului Galati, jud. Galati și este proprietatea beneficiarului conform contractului de vanzare autentificat cu numarul 139/ 04.02.2019.

Vecinatatile amplasamentului:

NORD : COMFORT S.A.

SUD : COMFORT S.A.

VEST : nr. Cad. 120495

EST : strada Calea Prutului.

INVENTAR DE COORDONATE STEROGRAFICE 1970, Municipiul Galați, strada Calea Prutului, nr. 9, Nr. cad. 103685 – Teren, 103685 – C1, C2, Suprafata teren = 5972 mp

1. Y = 740105.443	X = 443619.660
2. Y = 740269.713	X = 443609.289
3. Y = 740269.431	X = 443573.290
4. Y = 740104.033	X = 443583.293
5. Y = 740104.051	X = 443584.345
6. Y = 740104.673	X = 443597.989



Figura nr. 1 –Imagine satelitara a amplasamentului

3.2. Localizarea proiectului in raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei Monumentelor Istorice actualizata si publicata in Monitorul Oficial si repertoriul Arheologic National:

- Nu a fost reperat nici un sit arheologic în perimetrul investiției sau în apropierea acesteia.

3.3. Justificarea necesitatii proiectului

Obiectivul general al proiectului este extinderea activitatii de productie. Acest obiectiv se va atinge prin realizarea unor lucrari de extindere a constructiei C1, de modernizare si re tehnologizare.

Pentru extinderea activitatii existente, beneficiarul doreste sa se extinda pe parter in zona de sud a halei cu un volum desfasurat pe toata lungimea laturii de sud si cu o inaltime maxima de 6 m. Constructia noua se va inscrie intr-o forma dreptunghiulara.

Din punct vedere volumetric constructia se incadreaza in caracteristicile arhitecturii din zona si respecta calitatile ale unei cladiri industriale, dar care are elemente moderne contrastante in componenta: finisaje si materiale.

Din punct de vedere al plasticii fatadelor constructia va deveni un simbol al elementelor moderne imbinat cu cele industriale.

Terenul se va imprejmui pe toate laturile.

3.4. Valoarea investitiei : ron

3.5. Perioada de implementare propusa: 24 luni

3.6. Planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafata de teren solicitata a fi folosita temporar



Figura nr. 2 – Plan de situatie

3.7. Descrierea proiectului:

Beneficiarul doreste extinderea capacitatii de productie a activitatii pe care o desfasoara in prezent, obiectiv ce presupune pe langa modernizare si re tehnologizarea constructiei.

Pe amplasament conform extrasului de carte funciara se afla doua constructii:

1. Constructia C1 care este formata din doua corpuri: primul cu regimul de inaltime parter si functiunea de hala fabricatie si al doilea cu destinatia de birouri si regimul de inaltime P+1E. Suprafata construita a acestei constructii este de 1173 mp, iar cea desfasurata de 1520 mp.
2. Constructia C2 care are o forma neregulata si o suprafata construita desfasurata de 125 mp are destinatia de magazie si regim de inaltime parter.

Imobilul este imprejmuit cu gard de beton pe laturile scurte ale amplasamentului, respectiv vest si est.

Constructia existenta C1, care este obiectul proiectului, are o forma dreptunghiulara:

- dimensiunile: pe latura lunga 42.66 m, pe latura scurta 27.57 m

- funcțiunea: Hala fabricatie + birouri
- regim de înălțime: parter, parter + etaj

Aria construita: **Ac = 1173 mp**

Aria desfasurata: **Ad =1520 mp**

Construcția existenta C2 are o forma neregulata:

- funcțiunea: magazie
- regim de înălțime: parter

Aria construita: **Ac = 125 mp**

Aria desfasurata: **Ad =125 mp**

Suprafete pentru stabilire indicatori urbanistici existenti:

Aria construită totala: **Ac = 1298 mp**

Aria desfasurata totala: **Ad =1645 mp**

$$- \text{POT} = \frac{A_{ct}}{S_t} \times 100 = \frac{1298}{5972} \times 100 = 21,17\%$$

$$- \text{CUT} = \frac{A_{dt}}{S_t} = \frac{1645}{5972} = 0,27$$

Hala (C1) este o clădire cu regim de înălțime parter, de formă rectangulară cu dimensiunile în plan de (19.36-19.42) x 42.66 m și înălțimea de 10.88 m sub grindă acoperiș.

În hală a funcționat un pod rulant de 12.5 t; podul rulant mai există pe poziție dar este nefuncțional.

Structura de rezistență a clădirii este alcătuită din stâlpi prefabricați din beton armat cu goluri, grinzi cu zăbrele din beton armat și chesoane prefabricate din beton armat de 1.5 x 6.00 m.

Fundarea construcției s-a făcut pe fundații izolate din beton armat, pentru stâlpi.

Adiacent construcției, pe latura lungă, a fost edificată o clădire P+1E; construcțiile au fundații comune în zona adiacentă; suprastructura clădirilor este separată prin rost seismic.

Închiderea halei a fost realizată pe latura liberă, opusă clădirii anexe, și pe frontoane cu un parapet din zidărie de cărămidă de 4.95 m înălțime, înrămată cu stâlpi și grinzi din beton armat și, peste acesta, cu o zonă vitrată cu ferestre din profile metalice; la partea superioară a fost prevăzută o fâșie din zidărie de cărămidă înrămată cu stâlpi și grinzi din beton armat.

Stâlpii halei au fost prevăzuți cu console din beton armat pentru rezemarea grinzilor de rulare la interiorul halei și la exterior pe latura opusă anexe. Hala a fost prevăzută cu posibilitatea de extindere pe direcție transversală.

Hala are grinzi de rulare din beton armat; șina de rulare a fost pozată pe traverse din lemn.

Situatia existenta

	DENUMIRE ZONĂ	SUPRAFATĂ [mp]
	PARTER	
P01	Hala fabricatie	802.40 mp
P02	Hol	23.31 mp
P03	Hol	9.26 mp
P04	Hol	15.03 mp
P05	Birou	16.08 mp
P06	Birou	85.45 mp
P07	Hol+cs	15.05 mp
P08	Centrala termica	23.05 mp
P09	Hol	3.40 mp
P10	Depozitare	3.87 mp
P11	Hol	7.80 mp
P12	Sala de mese	88.21 mp
	TOTAL SUPRAFATA UTILA PARTER	1092.91 mp
	ETAJ	
E01	Birou	19.70 mp
E02	Birou	21,22 mp
E03	Birou	16.89 mp
E04	Birou	33.12 mp
E05	Gs	14,48 mp
E06	Gs	16,44 mp
E07	Depozitare	8.20 mp
E08	Depozitare	32.72 mp
E09	Birou	64.48 mp
E10	Hol	58,18 mp
	TOTAL SUPRAFATA UTILA ETAJ	285,43 mp
	TOTAL SUPRAFATA UTILA PARTER+ETAJ	1378.34 mp

LUCRARI PROPUSE

ZONA HALA

- Desfiintarea zidariei in dreptul axului 1 pana la grinda aflata sub ferestre, inclusiv grinda ce o inrameaza

- Desfiintarea unei portiuni de zidarie intre axul 1 si 2 pentru crearea unui gol, inchiderea unei portiuni de zidarie intre axul 3 si 4. Zidirea partiala a golurilor de la hala axul A deasupra grinzilor de inramare cu o inaltime a zidarii noi de 190 cm
- Inchiderea primului gol cu zidarie in dreptul axului H pe toata latimea halei
- Inchiderea golului intre axul A-B si G-H
- Aducerea la cota 0.00 a colului din placa intre axul 2 si 3
- Marirea golului de usa cu 50 de cm
- Extinerea halei intre axul B si H cu o constructie cu latimea de 2 m
- Termoizolarea halei cu vata minerala semirigida 100 mm caserata protejata cu un sistem de fatada ventilate cu urmatoarele materiale de inchidere:
 - Fatada est: placaj ceramic, placaj bond, tabla sinus,
 - Fatada sud si nord: tabla sinus
 - Fatada vest: placaj bond, tabla sinus,
- Pe fatada est se va instala un perete cortina
- Pe fatada de sud si vest golurile de geam ramase se vor inchide cu sticla imprimata translucida cu sectiunea in forma de U

Zona Anexa- Birouri

- Inchiderea golului din axul A' si marirea golului de usa din dreptul aceluiasi ax
- Completarea cu zidarie a golurilor de geam din axul 6
- Desfiintarea glasvandului din axul B si re compartimentare pe acelasi amplasament cu sticla securizata
- Desfiintarea peretelui PVC dinspre hol si re compartimentarea pe acelasi amplasament cu pereti din rigips
- Crearea unui gol de usa intre axul E si D'
- Crearea de grupuri sanitare prin re compartimentare
- In zona de acces cu scara existenta se va umple cu 10 cm beton pentru aducerea la aceeasi cota
- Intre axul G si H se va desfiinta o parte din placa pentru aducerea la aceeasi cota si se va umple cu 10 cm o alta zona
- La etaj se vor inchide golurile de pe fatadele de vest si est
- Se vor re compartimenta spatiile prin desfiintari de pereti existenti si construirea de pereti noi
- Se va crea un gol in placa pentru inserarea unei scari de acces
- Desfacere scara existenta beton si balustrada metalica si reconstruirea ei din metal pentru a indeplini conditiile privind siguranta in exploatare

Disponerea spațiilor pe funcțiuni pentru fiecare modul va fi următoarea:

Situatia propusa

	DENUMIRE ZONĂ	SUPRAFATĂ [mp]
	PARTER	
P01	Hala fabricatie	874.78 mp
P02	Hol	23.31 mp
P03	Birou	16.08 mp
P04	Birou	32.84 mp
P05	Hol	9.06 mp
P06	Hol	15.04 mp
P07	Hol+cs	15.05 mp
P08	Hol	16.72 mp
P09	S tehnic	10.25 mp
P10	Hol	3.82 mp
P11	Gsf	$8.43+1.43+1.53= 5.47$ mp
P12	Gsd	4.38 mp
P13	Gsb	$3.39+4.84+1.26+1.26+1.26= 12.01$ mp
P14	Dusuri	15.95 mp
P15	Vestiar B	34.08 mp
P16	Spatiu tehnic	14.51 mp
P17	Spatiu tehnic	3.48 mp
	TOTAL SUPRAFATA UTILA PARTER	1106.83 mp
	ETAJ	
E01	Hol	19.08 mp
E02	Oficiu	4.43 mp
E03	Sala protocol	21.79 mp
E04	Secretariat	11.40 mp
E05	Birou administrativ	15.77 mp
E06	Birou administrativ	16.29 mp
E07	Birou administrativ	16,44 mp
E08	Hol	8,42mp
E09	Spatiu tehnic	4.32 mp
E10	Vestiar F	3.64 mp
E11	GS b	7.49 mp

E12	Hol	2.10 mp
E13	Gs f	2.49 mp
E14	Sala cursuri	32.37 mp
E15	Sala sedinte	42.25 mp
E16	Hol	17.77 mp
E17	Hol	27.14 mp
	TOTAL SUPRAFATA UTILA ETAJ	243,19 mp
	TOTAL SUPRAFATA UTILA PARTER+ETAJ	1360.02 mp

Obiectivul general al proiectului este extinderea activitatii de productie. Acest obiectiv se va atinge prin realizarea unor lucrari de extindere a constructiei C1, de modernizare si re tehnologizare.

Pentru extinderea activitatii existente, beneficiarul doreste sa se extinda pe parter in zona de sud a halei cu un volum desfasurat pe toata lungimea laturii de sud si cu o inaltime maxima de 6 m. Constructia noua se va inscrie intr-o forma dreptunghiulara.

Din punct vedere volumetric constructia se incadreaza in caracteristicile arhitecturii din zona si respecta calitatile ale unei cladiri industriale, dar care are elemente moderne contrastante in componenta: finisaje si materiale.

Din punct de vedere al plasticii fatadelor constructia va deveni un simbol al elementelor moderne imbinate cu cele industriale.

Terenul se va imprejmuji pe toate laturile.

Aria construita: $A_c = 1246.08 \text{ mp}$

Aria desfasurata: $A_d = 1593.08 \text{ mp}$

Suprafete pentru stabilire indicatori urbanistici propusi:

Aria construită totala: $A_c = 1371.08 \text{ mp}$

Aria desfasurata totala: $A_d = 1718.08 \text{ mp}$

$$- \text{ POT} = \frac{A_{ct}}{S_t} \times 100 = \frac{1371.08}{5972} \times 100 = 22,95\%$$

$$- \text{ CUT} = \frac{A_{dt}}{S_t} = \frac{1718.08}{5972} = 0,28$$

LUCRARI PROPUSE

ZONA HALA

- Desfiintarea zidariei in dreptul axului 1 pana la grinda aflata sub ferestre, inclusiv grinda ce o inrameaza

- Desfiintarea unei portiuni de zidarie intre axul 1 si 2 pentru crearea unui gol, inchiderea unei portiuni de zidarie intre axul 3 si 4. Zidirea partiala a golurilor de la hala axul A deasupra grinzilor de inramare cu o inaltime a zidarii noi de 190 cm
- Inchiderea primului gol cu zidarie in dreptul axului H pe toata latimea halei
- Inchiderea golului intre axul A-B si G-H
- Aducerea la cota 0.00 a colului din placa intre axul 2 si 3
- Marirea golului de usa cu 50 de cm
- Extinerea halei intre axul B si H cu o constructie cu latimea de 2 m
- Termoizolarea halei cu vata minerala semirigida 100 mm caserata protejata cu un sistem de fatada ventilate cu urmatoarele materiale de inchidere:
 - Fatada est: placaj ceramic, placaj bond, tabla sinus,
 - Fatada sud si nord: tabla sinus
 - Fatada vest: placaj bond, tabla sinus,
- Pe fatada est se va instala un perete cortina
- Pe fatada de sud si vest golurile de geam ramase se vor inchide cu sticla imprimata translucida cu sectiunea in forma de U

Zona Anexa- Birouri

- Inchiderea golului din axul A' si marirea golului de usa din dreptul aceluiasi ax
- Completarea cu zidarie a golurilor de geam din axul 6
- Desfiintarea glasvandului din axul B si recompartimentare pe acelasi amplasament cu sticla securizata
- Desfiintarea peretelui PVC dinspre hol si recompartimentarea pe acelasi amplasament cu pereti din rigips
- Crearea unui gol de usa intre axul E si D'
- Crearea de grupuri sanitare prin recompartimentare
- In zona de acces cu scara existenta se va umple cu 10 cm beton pentru aducerea la aceeasi cota
- Intre axul G si H se va desfiinta o parte din placa pentru aducerea la aceeasi cota si se va umple cu 10 cm o alta zona
- La etaj se vor inchide golurile de pe fatadele de vest si est
- Se vor recompartimenta spatiile prin desfiintari de pereti existenti si construirea de pereti noi
- Se va crea un gol in placa pentru inserarea unei scari de acces
- Desfacere scara existenta beton si balustrada metalica si reconstruirea ei din metal pentru a indeplini conditiile privind siguranta in exploatare

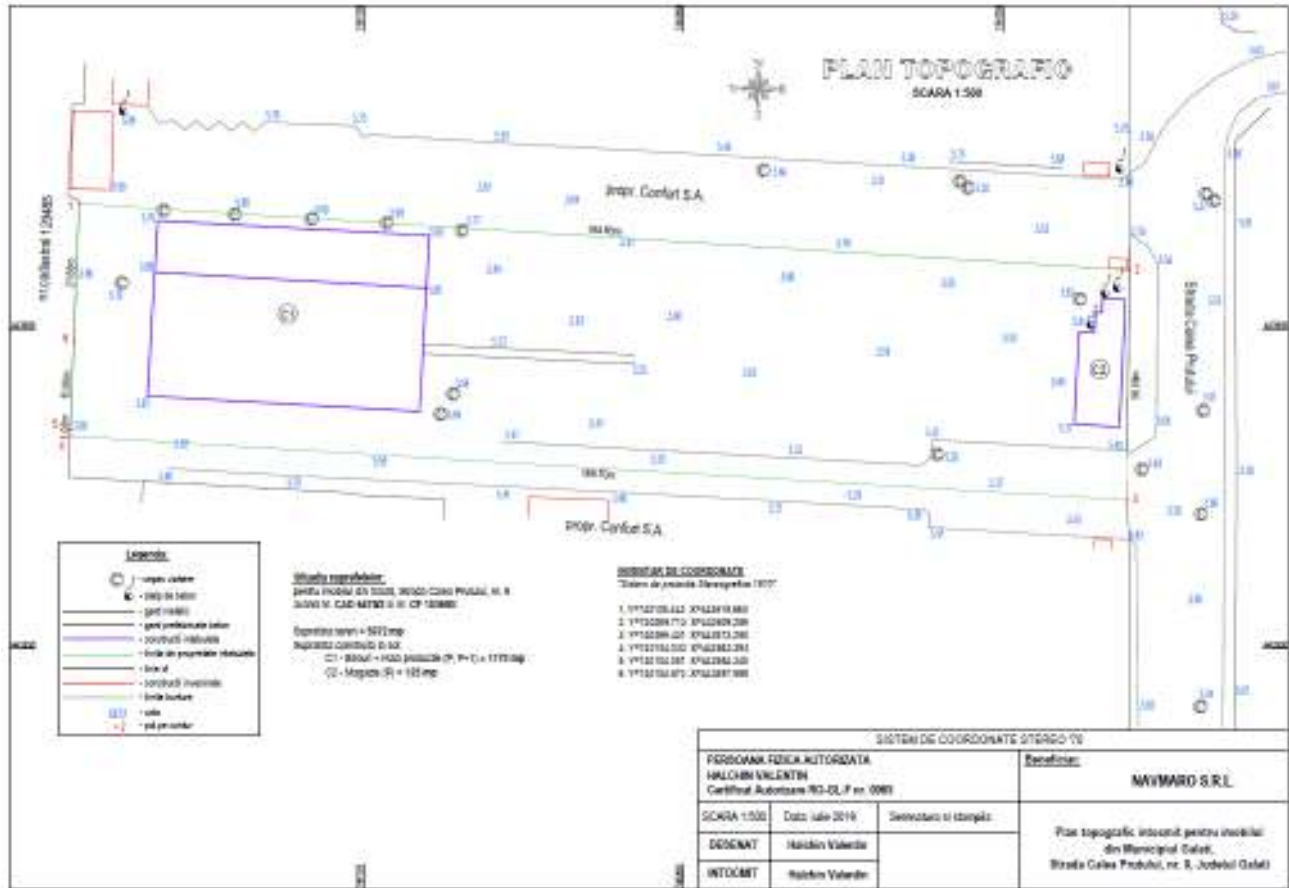


Figura nr. 3 – Plan topografic

3.8. Elemente caracteristice ale proiectului

3.8.1. Profilul si capacitatile de productie:

Profilul activitatii ce urmeaza a se desfasura in amplasament urmareste transformarea semifabricatelor din otel laminat, forjat etc, in produse finite, respectiv ansamble metalice sudate sau asamblate prin diverse procedee numite “Confecții metalice”.

3.8.2. Descrierea proceselor de constructie ale proiectului propus

LUCRARI PROPUSE

ZONA HALA

- Desfiintarea zidariei in dreptul axului 1 pana la grinda aflata sub ferestre, inclusiv grinda ce o inrameaza
- Desfiintarea unei portiuni de zidarie intre axul 1 si 2 pentru crearea unui gol, inchiderea unei portiuni de zidarie intre axul 3 si 4. Zidirea partiala a golurilor de la hala axul A deasupra grinzilor de inramare cu o inaltime a zidarii noi de 190 cm
- Inchiderea primului gol cu zidarie in dreptul axului H pe toata latimea halei

- Inchiderea golului intre axul A-B si G-H
- Aducerea la cota 0.00 a colului din placa intre axul 2 si 3
- Marirea golului de usa cu 50 de cm
- Extinerea halei intre axul B si H cu o constructie cu latimea de 2 m
- Termoizolarea halei cu vata minerala semirigida 100 mm caserata protejata cu un sistem de fatada ventilate cu urmatoarele materiale de inchidere:
 - Fatada est: placaj ceramic, placaj bond, tabla sinus,
 - Fatada sud si nord: tabla sinus
 - Fatada vest: placaj bond, tabla sinus,
- Pe fatada est se va instala un perete cortina
- Pe fatada de sud si vest golurile de geam ramase se vor inchide cu sticla imprimata translucida cu sectiunea in forma de U

Zona Anexa- Birouri

- Inchiderea golului din axul A' si marirea golului de usa din dreptul aceluiasi ax
- Completarea cu zidarie a golurilor de geam din axul 6
- Desfiintarea glasvandului din axul B si re compartimentare pe acelasi amplasament cu sticla securizata
- Desfiintarea peretelui PVC dinspre hol si re compartimentarea pe acelasi amplasament cu pereti din rigips
- Creerea unui gol de usa intre axul E si D'
- Creerea de grupuri sanitare prin re compartimentare
- In zona de acces cu scara existenta se va umple cu 10 cm beton pentru aducerea la aceeasi cota
- Intre axul G si H se va desfiinta o parte din placa pentru aducerea la aceeasi cota si se va umple cu 10 cm o alta zona
- La etaj se vor inchide golurile de pe fatadele de vest si est
- Se vor re compartimenta spatiile prin desfiintari de pereti existenti si construirea de pereti noi
- Se va crea un gol in placa pentru inserarea unei scari de acces
- Desfacere scara existenta beton si balustrada metalica si reconstruirea ei din metal pentru a indeplini conditiile privind siguranta in exploatare.

3.8.3. Descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice pe amplasament

Fluxul tehnologic descris mai jos urmareste transformarea semifabricatelor din otel laminat, forjat etc, in produse finite, respectiv ansamble metalice sudate sau asamblate prin diverse procedee numite “Confecții metalice”.

Semifabricatul laminat din otel (teava rotunda sau rectangulara, profile “I”, “U” etc) este introdus in hala de fabricatie prin punctul acces 1 din depozitul exterior.

In vederea prelucrării ulterioare, semifabricatele enumerate mai sus se debitează la o lungime de maxim 6 metri, după care se depozitează temporar **2.1** până la introducerea în fabricație sau se direcționează către tunelul de sablare.

Debitarea **2** se poate face pe fierăstrau cu panza continuă sau cu scule de mână pentru debitare (polizoare unghiulare sau mașini portabile de debitat cu disc diamantat).

In continuare semifabricatul debitat merge la instalația de sablare cu turbine **3**. Instalația este pe principiul tunel complet închis în care acționează un număr de (4÷8) turbine cu paletă. Acestea acționează alicele de sablare care au o dimensiune de 1÷3 mm, forma neregulată, iar compoziția lor este din carburi metalice.

Paletii turbinei imprimă acestora un impuls care face ca de pe suprafața semifabricatului să se desprindă particule atunci când acesta este lovit de alică. În acest mod se îndepărtează toate resturile rezultate din procesul de laminare-tornare, oxizi rezultati în urma interacțiunii cu condițiile atmosferice, incluziuni de nisip sau materiale nemetalice. În urma procesului rezultă o suprafață metalică curată, care va permite o sudură de calitate și acoperiri ulterioare corespunzătoare standardelor de calitate. Semifabricatul avansează continuu în instalația de sablare cu viteză variabilă în funcție de mărimea suprafeței de sablat între 0,5÷2 m/min. Alicele de sablare pot fi refolosite pentru mai multe cicluri de sablare, ele se consumă și rezultă praf, care se evacuează prin cartușe filtrante cu o capacitate de aproximativ 9000 m³/h cu o suprafață filtrantă desf. ~120 m².

Concentrația maximă a impurităților la ieșirea din elementele filtrante este de 3 mg/m³ conform specificațiilor tehnice ale producătorului. Praful rezultat se elimină separat din cartușele filtrante.

In continuarea procesului tehnologic urmează operația de debitare, la lungimile din specificațiile de execuție **4**. Operația se face pe fierăstraie mecanice cu panza continuă în care panza aschietoare este acționată de un motor electric, având o mișcare de rotație în jurul a două role conducătoare și o mișcare de avans perpendiculară pe semifabricatul ce trebuie debitat. În urma combinării acestor mișcări panza va avansa în semifabricat, rezultând o tăietură ce separă bucăți din semifabricat la anumite lungimi. Racirea – lubrifierea în cadrul acestor operații se face cu emulsie de răcire, care se recirculă din rezervorul fierăstraului.

După debitarea la lungime a semifabricatelor, urmează operația de pregătire pentru asamblare. În cadrul acestei faze, semifabricatele se ajustează cu mașini de sanfrenat portabile, polizoare unghiulare și drepte, mașini de șlefuit cu bandă abrazivă **5.1**

La mașinile de sanfrenat procesul de aschiere este asigurat de plăcuțe din carburi metalice, la polizoarele unghiulare de discurile de polizat și șlefuit, la polizoarele unghiulare de freze din carburi metalice sau pietre de polizat cu tijă, la șlefuitoarele cu bandă, de benzi abrazive pe suport de panza sau hartie, discuri abrazive, discuri lamelare. Toate cele enumerate mai sus reprezintă materiale consumabile.

Operațiile descrise mai sus efectuate cu scule de mână se execută la mese de lucru – bancuri de ajustat – sanfrenat **5**.

După operația de sanfrenare, opțional dacă configurația piesei finite (confecției metalice) o necesită, poate interveni operația de gaurire, care se va face pe mașina fixă de gaurit **5.2** sau cu mașini portabile, în funcție de configurația ansamblului și mărimea gaurilor. Mașinile sunt cu acționare electrică și folosesc scule aschietoare, burghie, carote, freze drepte sau altele similare cu acestea.

Urmatoarea faza in fluxul tehnologic este asamblarea [6], care se executa pe bancuri / mese de lucru speciale. Semifabricatele ajunse in aceasta faza se pozitioneaza conform documentatiei respectand unghiuri, cote, alinieri si alte cerinte, utilizand dispozitive ajutatoare de diferite tipuri si utilizand aparate de masura si control specifice : ruleta, metru, subler, dispozitive de masura cu laser, nivele magnetice drepte si unghiulare, raportoare etc. Ulterior piesele se pot prinde intre ele prin puncte de sudura, prin procedeul de sudare electric manual (E.M) cu electrod invelit sau MIG-MAG (metal inert gaz /metal activ gaz), care este o varianta imbunatatita a procedeului (E.M.). In primul caz, sudura se realizeaza cu un dispozitiv electric numit invertor, folosind clestele de sudura si electrodul de sudura invelit, care este materialul de adaos fuzibil, iar in al doilea caz se foloseste o sursa de sudare si un pistol de sudura, prin care trece o sarma dintr-un aliaj special, ce are o miscare de avans controlata si care reprezinta material de adaos. Pentru o sudura de calitate procedeul se desfasoara in atmosfera controlata de gaz protector.

In primul caz, materialul de adaos reprezentat de electrod se prezinta sub forma unei tije metalice acoperita de un strat special, iar in al doilea, materialul de adaos este o rola de sarma, care poate fi de diverse diametre, sarma ce constituie material de adaos.

Faza urmatoare este sudarea propriu zisa, executata pe mese speciale de sudura [7] sau dispozitive speciale rotative de sudura [7.1]. Sudura se executa prin procedeele descrise mai sus si in plus prin procedeul WIG (Wolfram Inert Gas), la care arcul electric se produce intre piesa si un electrod nefuzibil de Wolfram si un material de adaos sub forma de vergea metalica, care se topeste si formeaza cordonul de sudura dintre piese. Acest procedeu este unul foarte precis cu rezistenta ridicata si un aspect superior celorlalte tipuri de sudura.

In continuarea fluxului, piesele sudate ajung la faza de ajustare si polizare, in care se verifica si polizeaza cordoanele de sudura, se indeparteaza brocurile (stropii) de sudura. Aceasta operatie se executa pe bancuri de polizare si ajustare [9]. Aceasta operatie se executa cu polizoare unghiulare si drepte actionate electric sau pneumatic si scule de mana (ciocan, dalta, perie sarma etc).

Dupa aceasta faza urmeaza punctul de control final si marcare [10] in care pe masa de control se verifica dimensional si vizual confectionia sudata (produsul finit) prin masuratori cu aparate de masura si control descise la capitolul “ Asamblare – [6] ” sau cu diverse dispozitive sau sabloane pentru verificat.

Produsele declarate conforme, se eticheteaza sau se marcheaza prin procedee specifice si se depoziteaza in punctul de depozitare [11] in containere stivuibile, rafturi, paleti etc, dupa care urmeaza desfacerea produsului finit [12].

Pentru transportul pieselor/semifabricatelor de dimensiuni mari, containere de piese/ semifabricate intre punctele de lucru in timpul fluxului tehnologic, se vor folosi doua instalatii de ridicat de tip pod rulant de 5 tone forta fiecare, care pot actiona independent in hala.

La punctele de lucru cu specific sudura [7] si partial [6], vor fi amplasate guri de absorbtie fum si gaze rezultate din sudura, aerul filtrat si recirculat in hala sau evacuat in exterior.

Pentru punctele de lucru [5.1] “Slefuire”, [9] “Polizare si ajustare”, vor fi guri de absorbtie pulberi, aerul filtrat si recirculat sau evacuat in exterior.

In afara de retea electrica de forta dimensionata corespunzator in hala de productie, va exista si un compresor de aer de tip “cu surub”, care va asigura printr-o retea de distributie si o butelie de stocare,

necesarul de aer comprimat necesar fluxului tehnologic la sablare **3** (functionarea desprafuitoarelor la filtre), de bavurare, sanfrenare **5** (scule pneumatice), polizare si ajustare **9** (scule pneumatice).

3.8.4. Materiile prime, energia si combustibilii utilizati si modul de asigurare a acestora

- combustibilii necesari la alimentarea utilajelor.

Pe amplasament nu vor exista rezervoare de depozitare combustibili. Alimentarea cu combustibili se va realiza din stațiile de distribuție carburanți autorizate (stații PETROM, OMV, LUKOIL).

3.8.5. Racordarea la retelele utilitare existente in zona

Alimentarea cu apa potabila se va face din reseaua oraseneasca.

Evacuarea apelor uzate ce provin de la grupurile sanitare se va face in reseaua existenta in zona.

Apele pluviale se vor varsa la reseaua localitatii.

Alimentarea cu energie electrica – se va realiza un racord la reseaua electrica prezenta in zona.

Alimentarea cu gaze naturale – nu este cazul.

3.8.6. Descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului in zona afectata de executia investitiei. Cai noi de acces sau schimbari ale celor existente

- evacuarea de pe amplasament a tuturor amenajărilor, dotărilor cu caracter temporar, echipamentelor și utilajelor, surplusul de materiale, ambalaje, deșeuri;
- colectarea separată a deșeurilor și evacuarea de pe amplasament în scopul valorificării sau eliminării;

Lucrările se vor realiza numai cu firme specializate și personal calificat, dotat cu echipament de protecție și de lucru

3.8.7. Resurse naturale folosite in constructie si functionare

In perioada de construire se va folosi combustibil pentru utilajele folosite in constructii(alimentarea cu combustibil a utilajelor se va face in statiile PECO autorizate, nu se va depozita combustibil in amplasament).

In perioada de fuctionare/exploatare : nu este cazul

3.8.8. Relatia cu alte proiecte existente sau planificate

Activitatile prevazute in proiect nu vor conduce la un efect cumulat al impactului asupra factorilor de mediu (apă, aer, sol)in relatia cu alte activitati desfasurate in zona.

3.8.9 Alte activitati care pot aparea ca urmare a proiectului

Nu este cazul.

4. Descrierea lucrarilor de demolare necesare

LUCRARI PROPUSE :

ZONA HALA

- Desfiintarea zidariei in dreptul axului 1 pana la grinda aflata sub ferestre, inclusiv grinda ce o inrameaza
- Desfiintarea unei portiuni de zidarie intre axul 1 si 2 pentru crearea unui gol, inchiderea unei portiuni de zidarie intre axul 3 si 4.

Zona Anexa- Birouri

- Desfiintarea glasvandului din axul B si re compartimentare pe acelasi amplasament cu sticla securizata
- Desfiintarea peretelui PVC dinspre hol si re compartimentarea pe acelasi amplasament cu pereti din rigips
- Desfacere scara existenta beton si balustrada metalica si reconstruirea ei din metal pentru a indeplini conditiile privind siguranta in exploatare

5. Descrierea amplasarii proiectului

5.1. Distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001 cu modificarile si completarile ulterioare

Nu este cazul

5.2 Localizarea amplasamentului in raport cu patrimoniul cultural potrivit listei Monumentelor istorice actualizata periodic si publicata in Monitorul Oficial al Romaniei si a Repertoriului Arheologic National instituit prin OG nr 43/ 2000 privind protecția patrimoniului arheologic si declararea unor situri arheologice ca zone de interes national, republicata, cu modificarile si completarile ulterioare.

- Nu a fost reperat nici un sit arheologic în perimetrul investiției sau în apropierea acesteia.

5.3 Detalii privind alegerea amplasamentului

Deoarece amplasamentul prezentat este proprietatea titularului nu a fost luat in calcul alt amplasament.

6. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului

A. Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, dispersia si evacuarea poluantilor in mediu

1. Protectia calitatii apelor

1.1. Surse existente și posibile de poluare a apelor

În perioada de execuție si exploatare sursele posibile de poluare a apelor pot fi constituite din scurgerile accidentale ale combustibililor sau uleiurilor de la autovehiculele ce vin in amplasament.

1.2. Statiile si instalatiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate

Evacuarea apelor pluviale se realizează în rețeaua de canalizare existentă.

2. Protectia aerului

2.1. Sursele de poluanti pentru aer

In executie:

- Particulele generate de procesul de demolare a unor pereti, scari etc sunt de origine naturală (praf).
- Gazele de eșapament evacuate în atmosferă conținând întregul complex de poluanți specifici arderei interne a motorinei: oxizi de azot (NOx), compuși organici volatili nonmetanici (COVnm), metan (CH4), oxizi de carbon (CO, CO2), amoniac (NH3), particule cu metale grele (Cd, CU, Cr, Ni, Se, Zn), hidrocarburi policiclice (HAP), bioxid de sulf (SO2), provenite de la utilajele, indiferent de tipul lor, ce funcționează cu motoare Diesel.

In perioada de functionare:

- Praf din procesul de sablare, provenit de la alicele de sablare ce se consuma, care se evacueaza prin cartuse filtrante;
- Pulberi provenite de la punctele de lucru **5.1** “Slefuire”, **9** “Polizare si ajustare”,

2.2. Instalatii pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera:

In executie: Nu este cazul.

In perioada de functionare:

- cartuse filtrante (la sablare) cu o capacitate de aproximativ 9000 m³/h cu o suprafata filtranta desf. ~120 m²
- vor fi guri de absorbtie pulberi provenite de la punctele de lucru **5.1** “Slefuire”, **9** “Polizare si ajustare”, aerul filtrat si recirculat sau evacuat in exterior

3. Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor

Sursele de zgomot si de vibratii

În perioada de execuție vor apare surse semnificative de zgomot reprezentate de utilajele în funcțiune și de traficul auto de lucru. Se estimează că nivelurile de zgomot pot atinge de maxim 50 dB(A).

În zona localităților se estimează că nivelurile echivalente de zgomot, pentru perioade de referință de 24h, nu vor depasi 50dB(A).

In perioada operarii sursele de zgomot si vibratii sunt cele din procesul tehnologic.

Amenajari si dotari pentru protecția împotriva zgomotului si vibratiilor:

Nu este cazul – amplasamentul se afla situat intr-o zona destinata activitatilor industriale, departe de zona de locuinte.

4. Protectia impotriva radiatiilor

Nu pot rezulta în condiții normale și în situația actuală surse de radiații.

5. Protectia solului si subsolului

Sursele de poluanti pentru sol, subsol, ape freaticice si de adancime;

In perioada de executie cat si cea de operare posibilele surse de poluanti pentru sol, subsol, ape freaticice si de adancime lucrarile si dotarile pentru protecția solului si subsolului sunt utilajele utilizate pentru procesul de construire si activitatea de productie .

Lucrari si dotari pentru protecția solului si subsolului:

Nu este cazul – amplasamentul este betonat.

6. Protectia ecosistemelor terestre si acvatice

Sursele de poluanti pentru protecția ecosistemelor terestre si acvatice;

In perioada de executie cat si cea de operare posibilele surse de poluanti sunt; utilajele utilizate pentru procesul de construire si activitatea de productie, modul de depozitare a deseurilor.

Lucrari si dotari pentru protecția ecosistemelor terestre si acvatice:

amplasamentul este betonat si depozitarea deseurilor se face in mod controlat in spatii special amenajate.

7. Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public: nu este cazul.

8. Prevenirea si gestionarea deseurilor generate pe amplasament in timpul realizarii proiectului/ in timpul exploatarei, inclusiv eliminarea

Pentru a asigura managementul deseurilor in conformitate cu legislatia nationala, titularul proiectului va încheia contracte cu operatorii de salubritate autorizati în vederea preluarii deseurilor.

Toate deseurile vor fi colectate selectiv. Deseurile reciclabile vor fi predate pentru valorificare unor operatori autorizati.

Principalele tipuri de deseuri generate sunt:

Deșeurile generate în faza de construire sunt:

Denumirea deșeurilor	Cantitate Kg/an	Starea S - solid, L - lichid, Sl – semilichid	Codul deșeurilor conform HG 856/2002 nr.	Cod privind principala proprietate periculoasă*	Colectare	Managementul deșeurilor Kg/an		
						V	E	R
Deșeuri menajere	500	Sl	20 03 01	-	Europub ele	-	Integral	-
Desuri din construcții amestecuri de beton, cărămizi, țigle și materiale ceramice, altele decât cele specificate la 17 01 0	3000	S	17 01 07	-	Europub ele	-	Integral	-

V- valorificare; E – eliminare; R – rămas în stoc;

Notă:

Pentru asigurarea unui nivel de protecție adecvat pentru om și mediu, reviziile tehnice ale utilajelor și mijloacelor de transport utilizate în perioada de construire (schimburile de ulei de motor, transmisie și de ungere – cod 13 02 04*; 13 02 05*; 13 02 06*; 13 02 07*, înlocuirea filtrelor de ulei – cod 16 01 07*; acumulatorilor uzați – cod 16 06 01; 16 06 05, înlocuirea anvelopelor scoase din uz – cod 16 01 03, lichide de frână – cod 16 01 13*, fluide antigel – cod 16 01 14*; 16 01 15*) se vor executa în ateliere service specializate autorizate si sunt responsabilitatile constructorului, motiv pentru care nu au fost evidențiate în tabelul de mai sus.

Deșeurile generate în faza de functionare sunt:

Denumirea deșeurii	Cantitate Kg/an	Starea S - solid, L - lichid, Sl - semilichid	Codul deșeurii conform HG nr. 56/2002	Cod privind principala proprietate periculoasă*)	Colectare	Managementul deșeurilor Kg/an		
						V	E	R
Deșeuri menajere	400	Sl	20 03 01	-	Europubele	-	Integral	-
Deseuri hârtie și carton	200	S	20 01 01	-	Europubele	Vr		-
Deseuri metalice	200	S	20.01.40	-	Europubele	Vr		-
deseu pilitura si span feros	200	S	12.01.01	-	Europubele	Vr		-
Deseu absorbanti, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	200	S	15.02.02*	-	Europubele	Vr		-
Deseu de la sudura	200		12.01.13	-	Europubele	Vr		-
Deșeuri de materiale de sablare cu conținut de substanțe periculoase	1000		12.01.16*	-	Europubele	Vr		-

Vr- valorificare prin agenți economici autorizat

8.2. Modul de gospodărire a deșeurilor

Managementul deșeurilor

Deșeurile generate pe perioada de execuție a proiectului vor fi gestionate conform prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor și HG nr. 856/2002.

Managementul deșeurilor generate prin implementarea proiectului a luat în considerare următoarele aspecte:

- distanța până la cea mai apropiată stație de transfer, depozit ecologic;
- tipul de deșeuri generate (menajere, ambalaje).

Soluția propusă pentru colectarea separată va avea următorul flux/circuit:

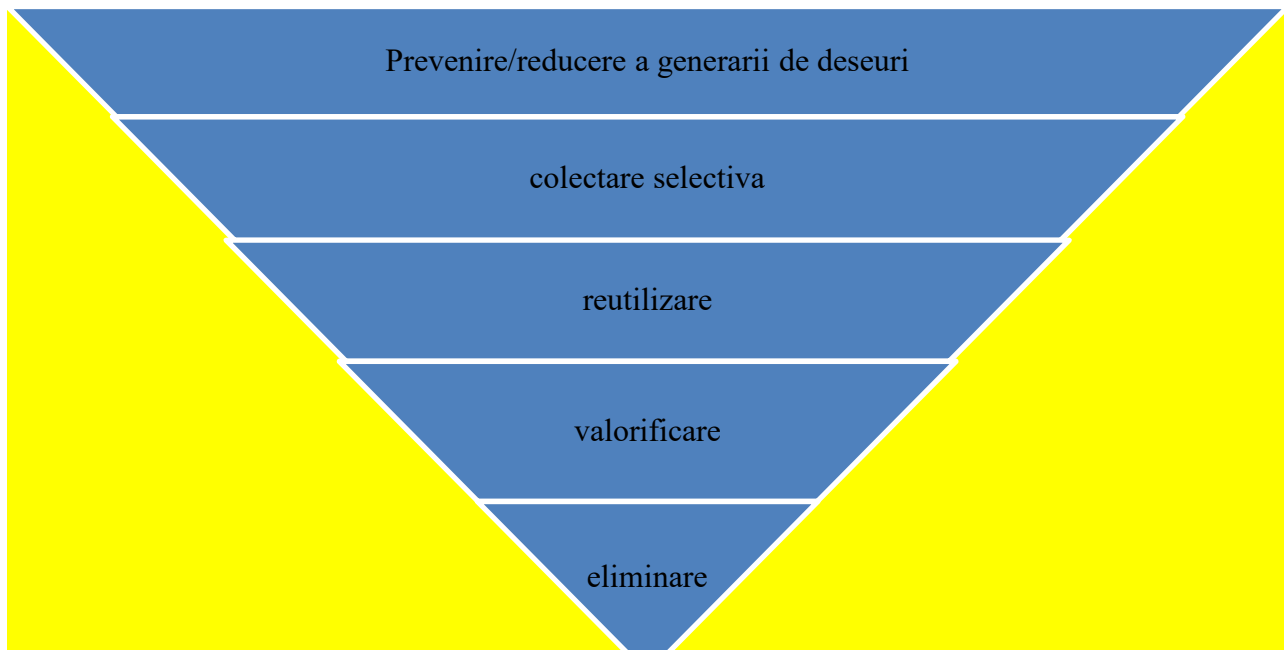
- dirijarea spre colectorii valorificatori a deșeurilor de mase plastice;
- dirijarea spre colectorii valorificatori a deșeurilor de hârtie, carton și sticlă;
- transportul la cea mai apropiată stație de transfer, la cel mai apropiat depozit ecologic autorizat.

8.3. Transportul deșeurilor

Transportul deșeurilor generate se va face numai cu mijloace de transport autorizate, cu respectarea condițiilor prevăzute de HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Deșeurile municipale amestecate vor fi colectate în pubele în vederea predării la operatorul de salubritate autorizat în vederea eliminării.

SCHEMA FLUX DE GESTONARE A DESEURILOR :



9. Gospodarirea substantelor toxice si periculoase

Substanțele toxice și periculoase pot fi: carburanții (motorina) si lubrifianții necesari funcționarii utilajelor.

Date fiind distanțele reduse pana la eventualele puncte de aprovizionare, nu este necesară depozitarea în amplasament a acestora.

Utilajele cu care se va lucra vor fi aduse în șantier în perfectă stare de funcționare, având făcute reviziile tehnice și schimburile de lubrifianți.

Schimbarea lubrifianților si întreținerea acumulatorilor auto se vor executa numai în ateliere specializate.

B. Utilizarea resurselor naturale, in special a solului, a terenurilor, a apei, a biodiversitatii:

Nu este cazul

7. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate in mod semnificativ de proiect

Natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ)

Construire:

Factori de mediu	Natura impactului				
	Extindere a impactului	Magnitudine si complexitate	probabilitate	Durata frecventa, reversibilitatea impactului	Natura Transfrontaliera
Populatie	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Sanatate umana	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Flora si fauna	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Sol	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Bunurile materiale	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Apa	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Aer	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
clima	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Zgomot si vibratii	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Peisaj si mediu vizual	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Patrimoni u istoric si cultural	-	-	-	-	-

Functionare:

Factori de mediu	Natura impactului				
	Extindere a impactului	Magnitudi ne si complexitate	probabilitate	Durata frecventa, reversibilitatea impactului	Natura Transfrontaliera
Populatie	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Sanatate umana	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Flora si fauna	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Sol	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Bunurile materiale	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Apa	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Aer	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
clima	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Zgomot si vibratii	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Peisaj si mediu vizual	local	redusa	nesemnificativ	Temporar, reversibil	Nu este cazul
Patrimoni u istoric si cultural	-	-	-	-	-

8. Prevederi pentru monitorizarea mediului

8.1. In perioada de construire

Prevederile pentru monitorizarea mediului impun efectuarea de măsurători și determinări periodice ale poluanților caracteristici pentru un astfel de obiectiv:

- Pentru *factorul de mediu apă* – se vor face analize periodice la separatorul de hidrocarburi.
- Pentru *factorul de mediu aer* (emisii de la mijloace de transport) parametrii la care vor funcționa mijloacele auto din dotarea societății vor asigura respectarea Normelor RAR; valorile limită pentru

indicatorii de calitate (CO, indice de opacitate), vor fi specificați în anexa Certificatului de Inmatriculare auto la efectuarea inspecției tehnice periodice.

- Pentru *factorul de mediu zgomot și vibrații* se vor respecta condițiile impuse prin HG nr. 1756/2006 privind limitarea nivelului emisiilor de zgomot în mediu produs de echipamentele destinate utilizării în exteriorul clădirilor, precum și condițiile impuse prin HG nr. 321/2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental, STAS 10009/1988 – Acustica urbană – limitele admisibile ale nivelului de zgomot, STAS 6156/1986 – Protecția împotriva zgomotului în construcții civile și social – culturale admisibile și parametri de izolare acustică, Ordinul MS nr. 119/2014, cu modificările și completările ulterioare.

- *Evidența gestiunii deșeurilor* va fi ținută lunar de catre constructor conform HG nr. 856/2002 și va conține următoarele informații: tipul deșeurilor, codul deșeurilor, sursa de proveniență, cantitatea produsă, data evacuării deșeurilor din depozit, modul de stocare, data predării deșeurilor, cantitatea predată către transportator, date privind expedițiile respinse, date privind orice amestecare a deșeurilor.

8.2. In perioada de functionare

- Pentru *factorul de mediu apă* – se vor face analize periodic la separatorul de hidrocarburi.

- *Evidența gestiunii deșeurilor* va fi ținută lunar de catre constructor conform HG nr. 856/2002 și va conține următoarele informații: tipul deșeurilor, codul deșeurilor, sursa de proveniență, cantitatea produsă, data evacuării deșeurilor din depozit, modul de stocare, data predării deșeurilor, cantitatea predată către transportator, date privind expedițiile respinse, date privind orice amestecare a deșeurilor.

9. Legatura cu alte acte normative si/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare

Proiectul se incadreaza in prevederile Documentatiei de Urbanism faza PUG, Regulament General de Urbanism si Strategia de Dezvoltare Spatiala a Municipiului Galati 2014, aprobata cu HCL Galati nr. 62/26.02.2015.

Zona se compune din terenurile ocupate de activitati productive de bunuri (productia „concreta” incluzand toate categoriile de activitati industriale conform CAEN). Din aceasta zona fac parte atat unitatile existente care se mentin, se afla in proces de restructurare presupunand conversie in profiluri industriale diferite sau in profiluri de servicii pentru industrie, distributie si comercializare, cat si terenurile rezervate pentru viitoare activitati productive si servicii, conform CU nr.715/13.05.2019, emis de Primaria Municipiului Galati.

Justificarea încadrării proiectului după caz în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația comunitară (IPPC, SEVESO, COV, LCP, Directiva Cadru Apa, Directiva Cadru Aer, Directiva cadru a Deșeurilor)

Obiectivul propus nu prezintă pericole de producere a unor accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase și nu intră sub incidența HG nr. 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu modificările ulterioare.

10. Lucrări necesare organizării de șantier

Datorită graficului de execuție a lucrărilor de intervenții, având în vedere anvergura investiției și a tipului de lucrări, organizarea de șantier se va realiza în incinta studiata. Se vor realiza în incintă locuri pentru depozitat schelele, lemn, materiale metalice. Se va monta la loc vizibil panoul de identificare a investiției. Mașinile și utilajele vor ieși din șantier numai cu roțile curățate. Se va monta plasă de protecție în jurul construcției.

Muncitorii vor folosi echipamentul de protecție adecvat. Se va realiza iluminatul exterior pe timpul nopții, prin montarea de reflectoare. Materialele vor fi asigurate împotriva căderilor accidentale atât în timpul transportului cât și în timpul depozitării.

Operațiile de construcții se vor executa numai de personal calificat pentru operația respectivă.

Organizarea de șantier se va împrejmuji cu gard plasă tip Metro și plasa de praf construcții.

În raza de acțiune a utilajelor de ridicat și la lucrările cu risc mărit de accidentare este obligatoriu:

- să se împrejmuiască zona de lucru;
- să se prevadă pasarelele, scările și platformele de lucru cu balustrade și să fie menținute în stare de curățenie.

Pentru lucrări executate la înălțimi sub 5 m se vor folosi schele simple, iar pentru înălțimi peste 5 m se vor utiliza schele conform indicațiilor din proiectele tehnologice. Schelele vor fi prevăzute cu balustrade și scândură de bord și vor fi executate astfel încât să corespundă sarcinilor pe care le vor avea de suportat. Se interzice utilizarea de schele improvizate și circulația lucrătorilor sub schelele pe care se lucrează.

Toate locurile periculoase vor fi semnalizate prin indicatoare vizibile atât ziua, cât și noaptea. Accesul către locurile de muncă se va asigura fără obstacole sau goluri neacoperite. Gropile și puțurile din zona de lucru se vor împrejmuji.

Mașinile și utilajele de construcții vor fi astfel instalate încât să se asigure stabilitatea și imposibilitatea unor deplasări necomandate.

Se interzice lăsarea în zona de lucru a mașinilor și utilajelor de construcții, precum și a mijloacelor de transport, în poziții în care stabilitatea nu este asigurată sau în care este posibilă deplasarea lor necomandată.

Evacuarea molozului și a deșeurilor de materiale de la o înălțime mai mare de 4 m trebuie făcută cu ajutorul jgheaburilor închise, în lăzi închise sau în containere.

Capătul inferior al jgheabului trebuie să se afle la o înălțime de cel mult 1 m deasupra solului. Dacă acest lucru nu este posibil, capătul inferior al jgheabului trebuie să se termine într-un buncăr de depozitare.

Locurile în care se depozitează deșeurile de materiale de construcție evacuate de la înălțime trebuie să fie îngrădite.

Se vor acoperi și îngrădi cu balustrade executate pe tot conturul, cu o înălțime de cel puțin 1 m, golurile din planșeele clădirii în construcție pe care se execută lucrări sau este posibil să se circule; golurile vor fi marcate cu indicatoare de pericol.

Se interzice executarea concomitentă de lucrări la două sau mai multe niveluri diferite, aflate pe aceeași verticală, fără dispozitive de protecție a muncii adecvate.

Dacă în timpul lucrului este posibilă o emanație de gaze toxice sau inflamabile, lucrătorii trebuie preveniți asupra pericolului și instruiți în privința măsurilor de protecție și de prim ajutor în caz de arsuri și intoxicații; în asemenea situații, echipele de lucru trebuie să fie înzestrate cu un număr suficient de detectoare de gaze, cu măști izolante și truse de prim ajutor.

La apariția emanației de gaze, lucrul va fi oprit și membrii formației de lucru vor fi evacuați, până la îndepărtarea pericolului.

Manipularea încărcăturilor cu ajutorul mijloacelor mecanice de ridicare și transport pe verticală și orizontală se va executa numai cu respectarea prescripțiilor ISCIR în vigoare.

Dacă în timpul transportului se defectează utilajul sau una din prinderi cedează, elementul va fi coborât; dacă acest lucru nu este posibil, până la înlăturarea defecțiunii, locul de sub încărcătură va fi împrejmuț, se vor organiza posturi de pază pentru interzicerea pătrunderii lucrătorilor în zona respectivă și se vor monta indicatoare de avertizare. Aceste măsuri vor fi sistate numai după reintrarea în normal.

Primirea încărcăturilor pe construcție se va face de către lucrători numai după oprirea completă a mijloacelor de ridicat. Personalul muncitor va sta pe schele sau pe planșeu.

Lucrătorii nu se vor apleca în afara construcției pentru a desprinde elementele din cârligul mijlocului de ridicat. Apropierea încărcăturii se va face cu cârlige de tragere sau frânghii ajutătoare.

Ridicarea încărcăturilor se va face pe verticală. Nu se admite poziția oblică a dispozitivelor de prindere și nici târârea încărcăturilor cu mijlocul de ridicat.

Se interzice executarea lucrărilor la înălțime în perioade de timp nefavorabil - vânt puternic peste 11 m/s, ninsori, polei, în locurile de lucru cu vizibilitate redusă etc.

La executarea lucrărilor pe timp de noapte vor lua cel puțin următoarele măsuri:

- iluminat corespunzător, care să asigure o vizibilitate bună pe întreaga suprafață a zonei de lucru;
- dotarea personalului ce utilizează mijloacele de ridicat cu echipament de protecție reflectorizant;
- vopsirea cârligului mijlocului de ridicat și a cablurilor de legătură în culori reflectorizante;
- acționarea dispozitivului de semnalizare acustică la orice mișcare a mijlocului de ridicat;
- dotare cu lumini de semnalizare a mijlocului de ridicat;

- iluminare locală cu lămpi portabile a zonelor de lucru;
- iluminare separată a locurilor de depozitare a materialelor și elementelor de construcții ce se manipulează;
- iluminare corespunzătoare a căilor de acces. Fiecare lucrător trebuie să aibă aviz că este apt pentru lucrul de noapte și la lumină artificială.

Pentru lucrul la înălțime, lucrătorii trebuie să fie echipați cu centuri de siguranță, pe care le vor asigura prin legare de puncte fixe ale construcției, precum și cu truse, genți, lădițe sau cutii pentru păstrarea sculelor, uneltelor și a unor piese mărunte.

Pentru iluminarea locală a locurilor de lucru se va utiliza:

- tensiunea de 24 V. dacă se lucrează în condiții normale;
- tensiunea de 12 V, dacă se lucrează în locuri cu umezeală excesivă, pe mase metalice sau în locurile cu degajări de aburi și emanații de gaze.

Depozitarea materialelor trebuie făcută cu grijă în spații închise sau deschise, astfel încât să poată fi ușor accesibile, să fie ferite de întreruperi și să excludă pericolul de accidentare, incendii sau explozii.

Depozitele de materiale trebuie să satisfacă cerințele tehnice și sanitare în vigoare astfel încât amplasamentul, construcțiile, magaziile, drumurile de acces, instalațiile aferente să asigure deplina securitate a muncii în interiorul depozitelor.

Locurile de muncă unde pericolul de producere a accidentelor trebuie prevăzute obligatoriu cu echipament individual de protecție și dispozitive de securitate, inclusiv împrejmuirea acestora cu îngrădire de protecție acolo unde este cazul.

Toate locurile de muncă, accesul din depozite vor avea afișate panouri, tăblițe indicatoare de tehnica securității și tăblițe avertizoare.

Rampele de depozitare, trecerile pentru lucrători, utilajele, magaziile precum și toate punctele de lucru din schimbul de noapte vor fi luminate în cele mai bune condiții. Se interzice lucrul în locurile neluminate sau insuficient luminate, precum și accesul muncitorilor spre acele locuri.

Drumurile de circulație a vehiculelor și a lucrătorilor, platformele de lucru trebuie lăsate libere astfel încât să nu fie blocate cu materiale, utilaje, pământ, zăpadă, etc.

Împrejmuirea depozitelor cu garduri pentru oprirea accesului persoanelor străine în depozite este obligatorie.

Toate echipamentele electrice ce sunt alimentate cu energie electrică, atât în timpul pauzelor cât și după încetarea lucrului la terminarea programului, vor fi deconectate de la rețea și asigurate, pentru ca nici o persoană neautorizată să nu le poată pune în funcțiune.

Toate materialele depozitate în magazii vor fi sortate pe feluri și dimensiuni folosindu-se în acest scop stelaje și rafturi. Depozitarea materialelor se va face astfel încât stelajele sau rafturile să nu fie solicitate peste limita de rezistență.

Între rafturi sau stelaje se vor lăsa spații de circulație de 1÷1,5 m iar drumul principal de acces la depozite trebuie să aibă lățime suficientă pentru asigurarea manevrării materialelor fără pericol de accidentare.

Se interzice sprijinirea materialelor de garduri sau de pereții construcțiilor provizorii.

Materialele depozitate în spații deschise vor fi aranjate în stive avînd pereții drepecți și înălțimi variabile în funcție de natura materialelor.

La depozitarea și gruparea materialelor se va ține seama de proprietățile fizico-chimice ale acestora (gradul de periculozitate, sensibilitatea la căldură, la fum sau la umezire, reacția față de alte materiale, posibilitatea de aprindere, etc.).

Instalațiile electrice de forță și iluminat exterioare și interioare ale depozitelor de materiale vor fi executate în tub Pantzer sau țevă de apă pentru a se elimina orice posibilitate pentru producerea de scînteii ceea ce ar genera pericol de incendiu. Ele trebuie verificate periodic și bine întreținute de către personal autorizat.

Corpurile de iluminat din depozitele de materiale vor fi prevăzute cu globuri de protecție, iar cele care pot fi lovite cu apărători (grătare) metalice.

INSTRUCȚIUNI SPECIFICE LA DEPOZITAREA MATERIALELOR NEAMBALATE

Toate materialele și piesele cu forme geometrice regulate se depozitează în stive stabile avînd rîndurile întreșesute, iar înălțimea stivei nu va depăși de 1,5 ori latura mică a bazei.

Piesele sau materialele de dimensiuni mici avînd forme geometrice neregulate se depozitează numai în lăzi sau în containere.

În timpul transportului de către muncitori a pieselor grele, terenul pe care se circulă trebuie eliberat de toate obiectele străine care pot împiedica deplasarea.

Deplasarea pe teren a pieselor orizontale se va face prin împingerea cu rîngi din partea opusă sensului de deplasare a acestora. Dacă este necesar ca piesa să fie trasă în sensul de deplasare vor fi folosite trolii sau frînghii, iar muncitorii sunt obligați să păstreze distanța suficientă de piesă pentru a nu fi accidentați în cazul unei căderi sau deplasări a piesei.

INSTRUCȚIUNI SPECIFICE LA DEPOZITAREA MATERIALELOR AMBALATE

Depozitarea materialelor ambalate în magazii sau în spații deschise se va face prin stivuire, clădindu-se stive stabile cu rîndurile întreșesute.

Se interzice stivuirea materialelor al căror ambalaj prezintă deteriorări.

Înălțimea stivei nu va depăși 1,5 ori latura mică a bazei, ținîndu-se cont de rezistența admisibilă a ambalajului.

Pentru înălțimi ale stivei mai mari de 2 m se va așeza un strat orizontal din scînduri la fiecare 2 m înălțime.

Se interzice stivuirea lăzilor la un loc cu saci, baloturi, butoaie, etc. Stivele trebuie alcătuite obligatoriu din materiale sau piese care au același forme.

Lăzile care conțin piese mărunte (buloane, șuruburi, bolțuri, cuie, etc.) se depozitează în rafturi.

Butoaiile se așează în picioare în stive în maxim 2 rânduri. Depozitarea butoaielor în stive, în poziția culcată, se va face în cel mult 3 rânduri, fiecare rând fiind așezat pe scânduri. Obligatoriu se vor pune pene la butoaiile din margine. Se interzice lăsarea butoaielor în poziția culcată neasigurată.

Materialele în suluri se depozitează „în picioare” într-un singur rând. Pot fi așezate și în două rânduri verticale, punând între rânduri scânduri.

Este interzisă așezarea manuală a materialelor ambalate în stive ce depășesc înălțimea de 3m.

Se precizează că lucrările de execuție se vor desfășura numai în limitele incintei deținute de titular și nu vor afecta domeniului public.

Prezenta documentatie, in faza de proiect tehnic si detalii de executie si a fost elaborata cu respectarea prevederilor Legii 50/1991 (republicata), ale Legii nr.10/1995 privind calitatea lucrarilor in constructii si a normativelor tehnice in vigoare.

REGLEMENTĂRI

- Nu se afectează domeniul public aferent căilor de circulație pietonale, există suficient spațiu pentru organizarea de șantier. Nu se solicită la închiriere teren pentru organizarea de șantier.
- Organizarea de șantier se va racorda la toate utilitățile din zonă: apă, canalizare, energie electrică, etc.
- Se va instala un pichet PSI.
- Se va asigura apă de băut îmbuteliată, apă de spălat într-un rezervor de inox și apă industrială cu cisterna.
- Deșeurile rezultate în urma realizării organizării de șantier se vor colecta și se vor refolosi în incintă.
- Nu se poluează mediul înconjurător și nu se creează disconfort pentru zonele de locuit învecinate.
- Se va prevedea zona pentru: Nisip, pietris, schele, material lemnos, feroase, Caramida/saci. Paleti.
- Partea de vestiare și grupuri sanitare se va amenaja în interiorul construcției P+1.

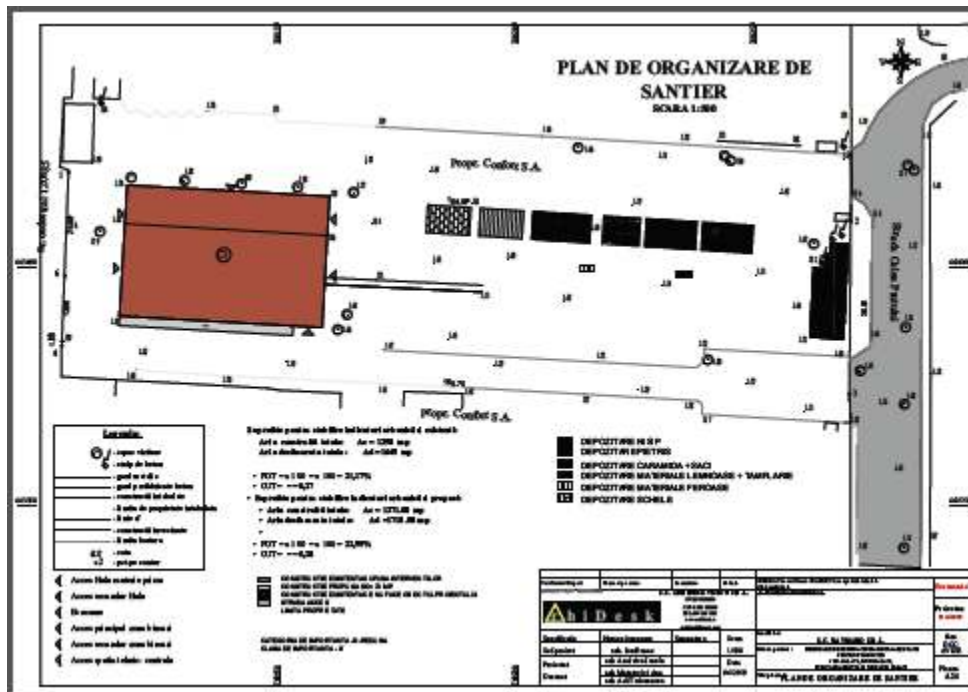


Fig. 4 – Plan organizare de santier

11. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile

11.1 La finalizarea lucrarilor de reabilitare

Inchiderea organizarii de santier,

Pe perimetrul destinat organizarii de santier se va proceda la:

- retragerea utilajelor si a dotarilor tehnice;
- readucerea terenului la starea initiala
- se vor curata drumurile si zonele adiacente.

11.2. In caz de accident

Situații de risc: nerespectarea tehnologiei executie a lucrarilor, poluări accidentale cu produse petroliere.

Refacerea amplasamentului impurificat cu produse petroliere se va face prin utilizarea de substante absorbante, decopertarea solului poluat si eliminarea lui prin societati autorizate.

11.3. La incetarea activitatii – Proiectul nu prevede activități de dezafectare.

12. Anexe

- Certificat de urbanism nr.715/13.05.2019 Primaria municipiului Galati
- Plan incadrare in zona ortofotoplan
- Planul de situatie
- Plan Organizare de santier
- Plan topografic

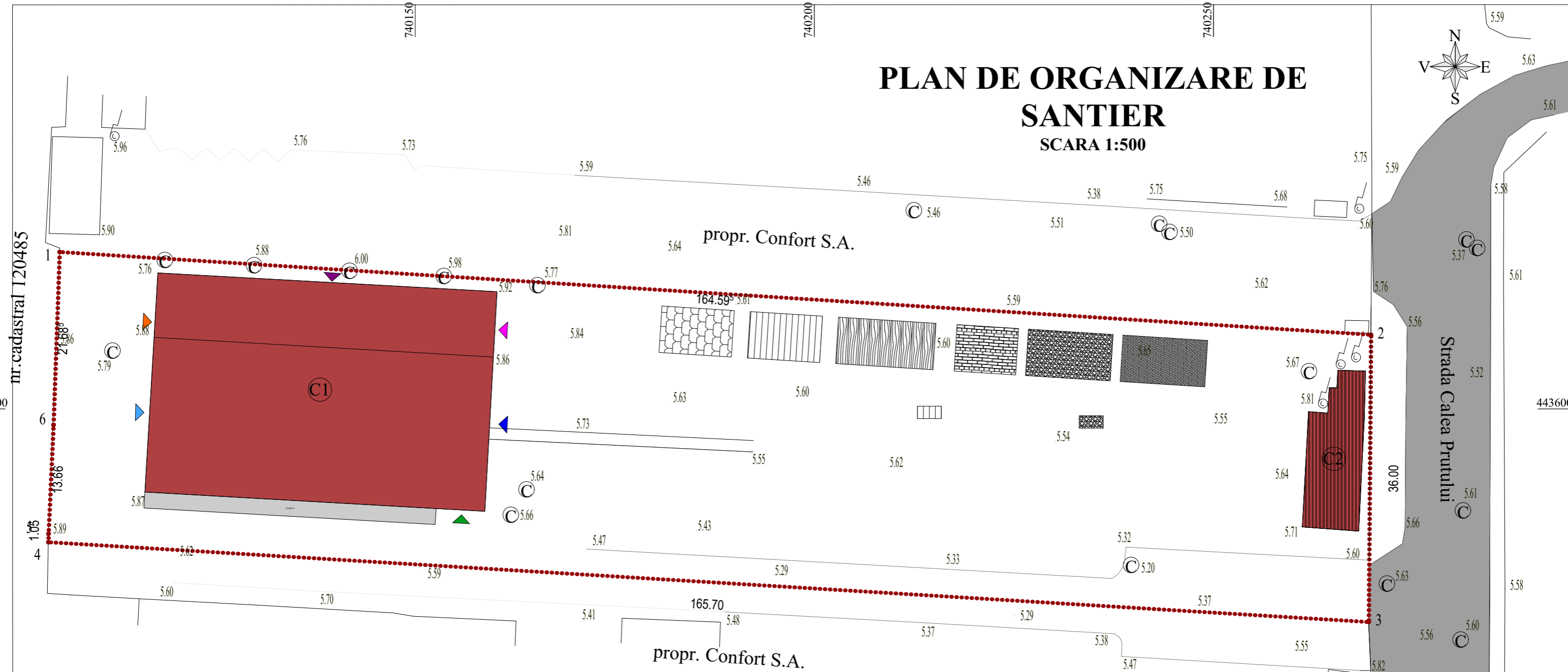
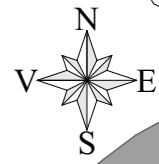
Elaborator:

- SC DANIAS SRL -Elaborator de studii pentru protecția mediului: RM, RIM, BM, EA, poziția nr. 224 în Registrul Național al Elaboratorilor; www.mmediu.ro;

Ing. Radu Daniela

PLAN DE ORGANIZARE DE SANTIER

SCARA 1:500



Legenda:

- capac vizitare
- stalp de beton
- gard metalic
- gard prefabricate beton
- constructii intabulate
- limita de proprietate intabulata
- linie cf
- constructii invecinate
- limita bortura
- 68.57 - cota
- o 2 - pct.pe contur

Suprafete pentru stabilire indicatori urbanistici existenti:

Aria construită totală: $A_c = 1298$ mp
 Aria desfasurata totală: $A_d = 1645$ mp

- POT = $x 100 = x 100 = 21,17\%$
- CUT = $= = 0,27$
- **Suprafete pentru stabilire indicatori urbanistici propusi:**
 - Aria construită totală: $A_c = 1371.08$ mp
 - Aria desfasurata totală: $A_d = 1718.08$ mp
 -
 - POT = $x 100 = x 100 = 22,95\%$
 - CUT = $= = 0,28$

- DEPOZITARE NISIP
- DEPOZITARE PIETRIS
- DEPOZITARE CARAMIDA + SACI
- DEPOZITARE MATERIALE LEMNOASE + TAMPLARIE
- DEPOZITARE MATERIALE FEROUASE
- DEPOZITARE SCHELE

- CONSTRUCTIE EXISTENTA SUPUSA INTERVENTIILOR
- CONSTRUCTIE PROPUSA SC= 70 MP
- CONSTRUCTIE EXISTENTA CE NU FACE OBIECTUL PROIECTULUI
- STRADA ACCES
- LIMITA PROPRIETATE

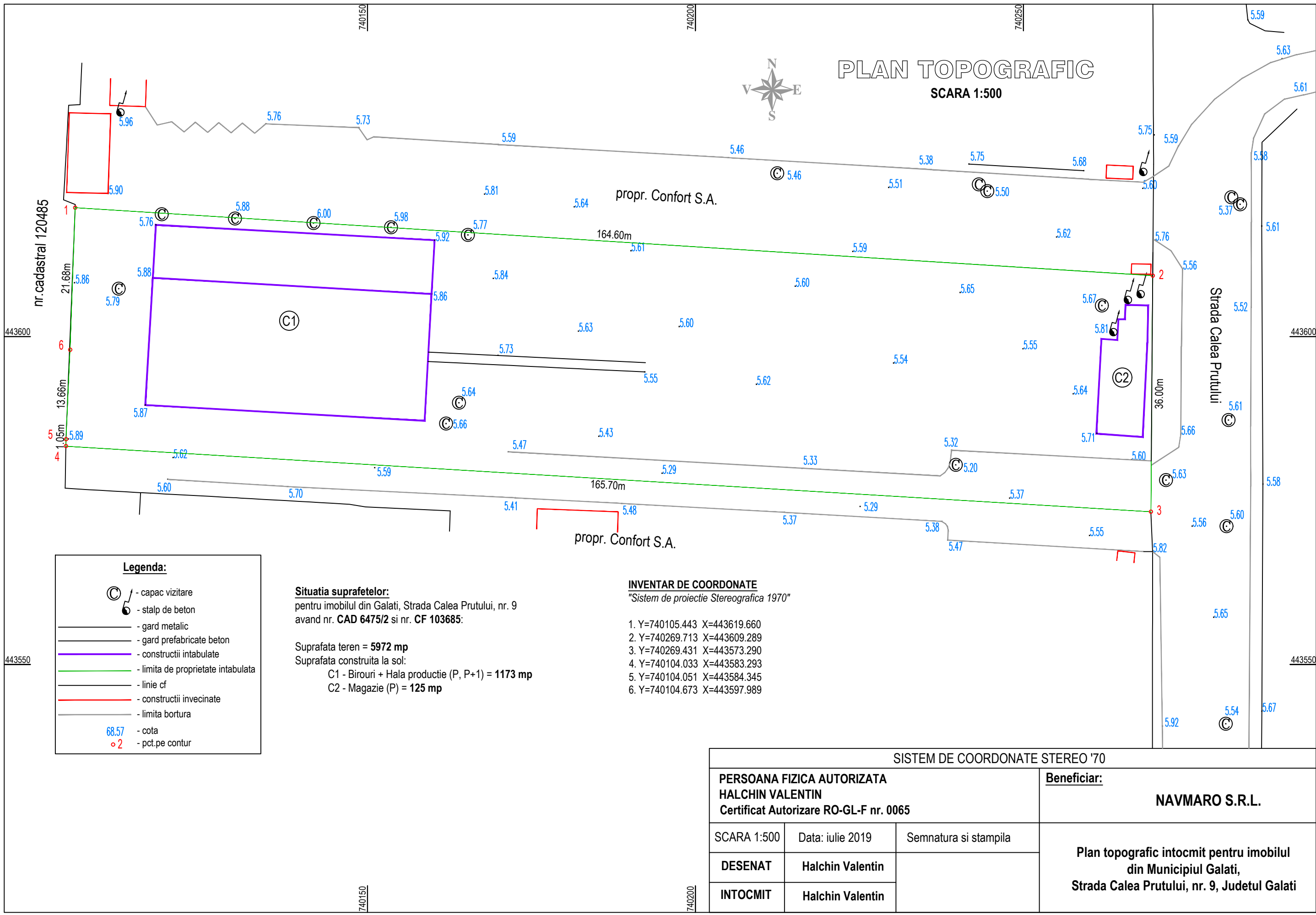
CATEGORIA DE IMPORTANTA - D-REDUSA
 CLASA DE IMPORTANTA - IV

- Acces Hala materie prima
- Acces secundar Hala
- Evacuare
- Acces principal zona birouri
- Acces secundar zona birouri
- Acces spatiu tehnic- centrala



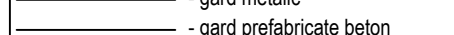
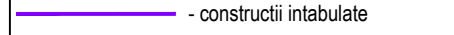
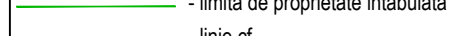
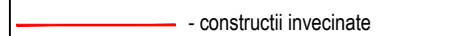
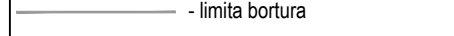
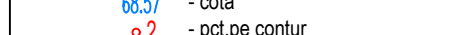
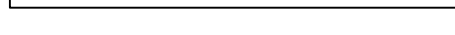
Verificator/ Expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	REFERAT de verificare / RAPORT de expertiză tehnică	Format A4
PROIECTANT GENERAL: S.C. ARHIDESKVISION S.R.L.				titlu/număr/data L.S. PROIECTANT GENERAL	
					Proiect nr. 91A/2019
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara	Beneficiar: S.C. NAVMARO S.R.L.	faza DOC AVIZE
Sef.proiect	arh. Ion Banas		1/500		
Proiectat	arh. Andreica Ionela		Data	Titlu de proiect : SCHIMBARE DE DESTINATIE SI AMENAJARE SPATII PENTRU PRODUCTIE JUD. GALATI, MUN. GALATI, STR. CALEA PRUTULUI NR 9, JUD. GALATI	Plansa A24
Desenat	arh. Matetovici Ana arh. Adi Tudorancea		04/2019		
				Titlu planșă: PLAN DE ORGANIZARE DE SANTIER	

PLAN TOPOGRAFIC

SCARA 1:500



Legenda:

-  - capac vizitare
-  - stalp de beton
-  - gard metalic
-  - gard prefabricate beton
-  - constructii intabulate
-  - limita de proprietate intabulata
-  - linie cf
-  - constructii invecinate
-  - limita bortura
- 68.57 - cota
- o 2 - pct.pe contur

Situatia suprafetelor:
 pentru imobilul din Galati, Strada Calea Prutului, nr. 9
 avand nr. CAD 6475/2 si nr. CF 103685:

Suprafata teren = **5972 mp**
 Suprafata construita la sol:
 C1 - Birouri + Hala productie (P, P+1) = **1173 mp**
 C2 - Magazie (P) = **125 mp**

INVENTAR DE COORDONATE

"Sistem de proiectie Stereografica 1970"

1. Y=740105.443 X=443619.660
2. Y=740269.713 X=443609.289
3. Y=740269.431 X=443573.290
4. Y=740104.033 X=443583.293
5. Y=740104.051 X=443584.345
6. Y=740104.673 X=443597.989

SISTEM DE COORDONATE STEREO '70

PERSOANA FIZICA AUTORIZATA HALCHIN VALENTIN Certificat Autorizare RO-GL-F nr. 0065		Beneficiar: NAVMARO S.R.L.	
SCARA 1:500	Data: iulie 2019	Semnatura si stampila	
DESEMAT	Halchin Valentin	Plan topografic intocmit pentru imobilul din Municipiul Galati, Strada Calea Prutului, nr. 9, Judetul Galati	
INTOCMIT	Halchin Valentin		