

**Agenția pentru Protecția Mediului Galați**

**AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU**

Numărul de înregistrare al autorizației: 08 din 28.10.2009 revizuită în 10.12.2012  
Valabilă până la: 28.10.2019

Titularul autorizației: S.C. PROFILAND STEEL S.R.L. Galați  
Locația activității: str. Portului nr. 157, județul Galați.

Categoria de activitate conform Anexei 1 la OUG nr. 152/2005 privind prevenirea și controlul integrat al poluării, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 84/2006, cu modificările și completările ulterioare:

- 2.3 c) „Instalații pentru prelucrarea metalelor feroase – pentru aplicarea de straturi protectoare de metal topit, cu o capacitate de tratare ce depășește 2 tone oțel brut/oră”
- 6.7 „Instalații pentru tratarea suprafeței materialelor, obiectelor sau produselor, utilizând solvenți organici, în special pentru gresare, imprimare, aplicare de straturi protectoare, degresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvenți mai mare de 150 kg/ora sau 200 tone/an.

COD CAEN: 2561 - Tratarea și acoperirea metalelor

DIRECTOR EXECUTIV  
Carmen SANDU



p. Șef Serviciu AAA  
Mirela CULCEA

Aviz juridic pentru legalitate



Întocmit, Gheorghe GROSU



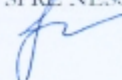
**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI**  
Strada Regimentul 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322  
E-mail: [office@apmgl.anpm.ro](mailto:office@apmgl.anpm.ro); Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

1/71

VIZAT SPRE NESCHIMBARE  
Semnătura:

## CUPRINS

1.	Date de identificare a titularului activității .....	5
2.	Temeiul legal .....	5
3.	Categoria de activitate .....	7
4.	Documentația solicitării .....	12
5.	Managementul activității .....	14
6.	Materii prime și auxiliare .....	17
7.	Apă, energie, combustibili .....	18
7.1	Apa .....	18
7.1.1	Alimentarea cu apă .....	18
7.1.2	Modul de folosire a apei .....	19
7.1.3	Alimentare cu apă pentru stingerea incendiilor.....	19
7.1.4	Instalații de recirculare a apei .....	19
7.1.5	Evacuarea apelor uzate .....	19
7.2	Eficiență energetică .....	20
7.3	Combustibili .....	20
8.	Descrierea activității și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament...	20
8.1	Linia de zincare termică a benzilor de oțel .....	20
8.2	Linia de vopsire a rulourilor zincate .....	30
8.3	Instalația de laminare a benzilor la rece .....	36
9.	Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu.....	37
9.1	Aer.....	37
9.2	Apa .....	40
10.	Concentrații de poluanți admiși la evacuarea în mediul înconjurător, nivel de zgomot .....	
10.1	Aer .....	38
10.1.1	Emisii în aer și mirosuri .....	39
10.1.2	Emisii atmosferice rezultate din activitate .....	39
10.1.3	Valori limită de emisie .....	39
10.2	Emisii în apă .....	40
10.2.1	Tipuri de ape uzate si poluantii emisi .....	41
10.2.2	Mod de stocare, epurare, valorile limita admise la evacuare .....	42
10.3	Sol și apa subterană .....	43
10.4	Zgomot .....	44
11.	Gestiunea deșeurilor .....	45
11.1	Deșeuri produse, colectate, stocate temporar .....	47
12.	Gestiunea substanțelor și preparatelor chimice periculoase .....	49
13.	Intervenția rapidă. Prevenirea și managementul situațiilor de urgență. Siguranța instalației .....	50
14.	Monitorizarea activității .....	51
13.1	Monitorizarea emisiilor în aer .....	52
13.2	Monitorizarea emisiilor în apa evacuată .....	53
13.3	Deșeuri .....	55
15.	Raportări la autoritatea de mediu și periodicitatea acestora .....	56
16.	Obligațiile titularului activității .....	58



17.	Managementul închiderii instalației, managementul reziduurilor .....	60
17.1	Lucrări și măsuri specifice de protecția mediului .....	60
17.2	Planul de închidere al instalației .....	61
18.	Glosar de termeni .....	62
Anexa I	Plan incadrare in zona.....	64
Anexa ÎI	Plan de amplasament.....	65
Anexa III	Modelul raportului anual de mediu (RAM) .....	66



**A.P.M. Galați**, în exercitarea atribuțiilor sale sub incidența:

- H.G. nr. 544/2012, privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și Pădurilor; O.U.G. nr. 195/22.12.2005, privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/29.06.2006, cu modificările și completările ulterioare;
- O.U.G. nr. 152/10.11.2005, privind prevenirea și controlul integrat al poluării, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 84/05.04.2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Ord. M.A.P.A.M. nr. 818/17.10.2003, privind aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările ulterioare;
- Ord. M.A.P.A.M. nr. 36/07.01.2004, pentru aprobarea Ghidului Tehnic General, pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu,

ca urmare a cererii adresate de SC PROFILAND STEEL SRL Galați, înregistrată la APM Galați cu nr. 1291/06.06.2012,

**autorizează SC PROFILAND STEEL SRL GALATI punctul de lucru: Galați, str. Portului nr. 157, județul Galați.**

#### **Motivarea deciziei**

În urma analizării documentelor transmise și a verificării în teren, ținând cont de obiecțiile primite de la autorități, precum și observațiile membrilor CAT, APM Galați a luat decizia de emitere a autorizației integrate revizuite.

#### **INTRODUCERE**

Autorizația include condițiile necesare pentru a asigura că:

- Sunt luate toate măsurile preventive adecvate împotriva poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- Nu este cauzată poluare semnificativă;
- Este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse, ele sunt valorificate sau în cazul în care valorificarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- Energia este utilizată eficient;
- Sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidente și a limita consecințele lor;
- Este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de condițiile anormale de funcționare.
- În caz de încetare a activității, vor fi luate toate măsurile necesare astfel încât să se evite orice risc de poluare și amplasamentul să fie refăcut și adus la starea inițială.
- Sunt respectate principiile B.A.T.
- Autorizația include valori limită de emisie pentru poluanții rezultați de pe amplasament, care respectă prevederile Anexei 3 a O.U.G. nr. 152/2005, privind prevenirea și controlul integrat al poluării, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 84/2006 cu modificările și completările ulterioare și ia în considerare natura lor și potențialul transferării poluării dintr-un mediu în altul.

Autorizația integrată de mediu conține: cerințele de monitorizare adecvate emisiilor care rezultă de pe amplasament, metodologia specifică și frecvența de măsurare a acestora, procedura de evaluare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația integrată de mediu.



## **1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII**

**Titular:** SC PROFILAND STEEL SRL GALATI  
**Sediul:** Galați, strada Portului nr. 157, județul Galați  
**Telefon:** 0236 449 125 (126)  
**Fax:** 0236 449 373 (115)  
**E-mail:** office@profiland.ro  
**Codul fiscal:** R 5340402  
**Registrul Comerțului:** nr. J17/700/1994

## **2. TEMEIUL LEGAL**

Activitățile specifice societății se vor desfășura obligatoriu în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative:

- O.U.G. nr. 195/22.12.2005 privind protecția mediului (M.O.1196/30.12.2005), aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/29.06.2006 (M.O.586/06.07.2006), cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul M.A.P.A.M. nr. 36/07.01.2004 (M.O. 43/19.01.2004), pentru aprobarea Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu;
- O.U.G. nr. 152/10.11.2005 (M.O. 1078/30.11.2005), privind prevenirea și controlul integrat al poluării, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 84/05.04.2006 (M.O. 372/11.04.2006), cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul M.A.P.A.M. 818/17.10.2003 (M.O. 800/13.11.2003), pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările ulterioare;
- Hotărârea de Guvern nr. 699/2003 privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite activități și instalații, cu modificările ulterioare;
- Ordinul M.M.G.A.nr. 859/25.09.2005 pentru aprobarea unor ghiduri;
- Legea nr. 104/15.06.2011, privind calitatea aerului înconjurător;
- STAS 10009/1988 - Acustica în construcții. Acustica urbană – Limitele admisibile ale nivelului de zgomot;
- Hotărârea de Guvern nr. 856/16.08.2002 (M.O. nr. 659/05.09.2002), privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare;
- Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- Hotărârea de Guvern 235/07.03.2007 (M.O. 199/22.03.2007), privind gestionarea uleiurilor uzate;
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 756/03.11.1997 (M.O. nr. 303 bis/06.11.1997), pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările ulterioare;
- Ordonanța de Urgență a Guvernului 196/22.12.2005 (M.O. 1193/30.12.2005) privind Fondul pentru mediu aprobată cu modificări și completări prin Legea 105/25.04.2006 (MO 393/08 05 2006), cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul M.M.G.A. 578/06.06.2006 (M.O. 516/14.06.2006) pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu, cu modificările ulterioare;
- H.G. nr. 188/28.02.2002 (M.O. 187/20.03.2002) privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor, cu modificările ulterioare;
- H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;



- Ordin M.A.P.A.M. nr. 169/02.03.2004 (M.O. 206/09.03.2004) pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- Hotărârea de Guvern nr. 621/23.06.2005 (M.O. 639/20.07.2005), privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, cu modificările ulterioare;
- Legea 86/10.05.2000 (M.O.224/22.05.2000) pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și accesul la justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.06.1998;
- Ordinul Ministerului Sănătății nr. 536/23.06.1997 (MO 140/03.07.1997) pentru aprobarea Normelor de igienă și a recomandărilor privind mediul de viață a populației, cu modificările ulterioare;
- Ordinul M.A.P.P.M nr.462/1993, pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, cu modificările ulterioare;
- Ordinul M.M.G.A. nr. 95/12.02.2005 (M.O. 194/08.03.2005) privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurile preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșuri;
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/28.06.2007 (M.O.446/29.06.2007) privind răspunderea de mediu cu privire la prevenirea și repararea prejudiciului adus mediului, aprobată prin Legea 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul M.M.D.D. 1108/05.07.2007 (M.O.629/13.09.2007), privind aprobarea Nomenclatorului lucrărilor și serviciilor care se prestează de către autoritățile publice pentru protecția mediului în regim de tarifare și cuantumul tarifelor aferente acestora, cu modificările ulterioare;
- Legea 544/2001 privind liberul acces la informațiile de interes public, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 123/2002 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a Legii nr.544/2001 privind liberul acces la informațiile de interes public;
- H.G. nr. 878/28.07.2005 (M.O. 760/22.08.2005) privind accesul publicului la informația privind mediul, cu modificările ulterioare;
- O.U.G. nr. 21/2004 privind Sistemul Național de Management al Situațiilor de Urgență aprobată prin Legea 15/2005, cu modificările și completările ulterioare.
- H.G. nr. 856/16.08.2002 (M.O. nr. 659/05.09.2002) privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul M.M.P. nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje;
- Ordinul M.M.G.A. nr. 161/16.02.2006 (MO 511/13.06.2006) pentru aprobarea Normativului privind clasificarea calității apelor de suprafață, în vederea stabilirii stării ecologice a corpurilor de apă (Anexă publicată în M.O. 511 bis/13.06.2006);
- H.G. nr. 351/21.04.2005 (MO 428/20.05.2005), privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea 481/2004, privind protecția civilă, republicată la data de 22.07.2008;
- H.G. nr. 1061/01.09.2008 (M.O.672/30.09.2008), privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- H.G. nr. 882/01.08.2007 privind desemnarea autoritatilor competente pentru aplicarea Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006/CE (REACH)
- Regulamentul (CE) nr.1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 decembrie 2006, privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor



chimice de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei (REACH)

- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008, privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006
- HG nr. 477/2009 privind stabilirea sancțiunilor aplicabile pentru încălcarea prevederilor Regulamentului (CE) nr.1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH)
- OUG nr. 122/28.12.2010 (M.O. 892/30.12.2010) privind stabilirea sancțiunilor aplicabile pentru încălcarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum Regulamentul (CE) nr.1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 decembrie 2006, privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei (REACH)

**Încălcarea prevederilor legislației menționate mai sus atrage răspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.**

**Nerespectarea celor prevăzute în prezenta autorizație de mediu conduce conform O.U.G. nr. 195/2005, privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006 cu modificările și completările ulterioare, la suspendarea acesteia și la încetarea activității după caz.**

**3. CATEGORIA DE ACTIVITATE** conform Anexei 1 la O.U.G. nr. 152/2005 privind prevenirea și controlul integrat al poluării, aprobată cu completări și modificări prin Legea nr. 84/2006, cu modificările și completările ulterioare:

- 2.3 c) **„Instalații pentru prelucrarea metalelor feroase – pentru aplicarea de straturi protectoare de metal topit, cu o capacitate de tratare ce depășește 2 tone oțel brut/oră”**
- 6.7 **„Instalații pentru tratarea suprafeței materialelor, obiectelor sau produselor, utilizând solvenți organici, în special pentru gresare, imprimare, aplicare de straturi protectoare, degresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvenți mai mare de 150 kg/ora sau 200 tone/an.**



### Activitățile autorizate

Activitățile desfășurate pe amplasament:

- Tratarea suprafețelor metalice prin folosirea procedeelor electrolitice/chimice.
- Zincarea termică a benzilor de oțel;
- Vopsirea rulourilor zincate

Activități care se desfășoară pe amplasament conform codului CAEN – rev. 2

2561 - Tratarea și acoperirea metalelor

2432 - Laminarea la rece a benzilor înguste;

2221 - Fabricarea plăcilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic;

2223 - Fabricarea articolelor din material plastic pentru construcții;

4672 - Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice;

4941 - Transporturi rutiere de marfuri nepericuloase

SC PROFILAND STEEL SRL are ca activitate zincarea termică a benzilor de oțel, vopsirea rulourilor zincate și laminarea la rece a benzilor.

Capacitatea proiectată este de:

- 100 000 t/an bandă zincată,
- 50 000 t/an rulouri vopsite,
- 65000 t/an banda laminată la rece.

#### a) Principalele dotări și utilaje ale instalației de zincare sunt următoarele:

- Zona etanșă de intrare-curățare a benzii care include:

- 1 bazin pentru predegresare cu două grupuri de role de periere a suprafeței, V=5,98 mc;
- 1 bazin de degresare electrolitică prin imersie V=10,4 mc;
- 3 bazine de degresare cu două grupuri de role pentru periere V=2,05 mc/bazin;
- 3 bazine de spălare după degresare, prin stropire și stoarcere cu role, V=3,04 mc;
- Scruber – 1 buc
- Hota de absorbție conectată la scruber
- Coș de dispersie cu H=15 m.

- Zona de ieșire:

- 1 acumulator bandă
- 1 instalație de cromare bandă
- 1 foarfeca ghilotina
- Rulor;
- 1 carucior de evacuare
- echipamente auxiliare

- Zona de tratament termic

- Cuptor orizontal de tratament termic are în componența:
  - cuptor de preîncălzire
  - cuptor de încălzire cu tuburi radiante;
  - cuptor de menținere-răcire ;
  - cuptor de capăt echipat cu piometre de radiație
  - zona de răcire prevăzută cu 4 ventilatoare și 1 schimbător de căldură
  - 2 compresoare de aer;
  - 1 vas tampon V=4 mc pentru aer
  - 2 sisteme de purificare a aerului comprimat
  - 1 stație automată de purificare a N<sub>2</sub> de 300 Nm<sup>3</sup>/h
  - 1 stație de mixare a N<sub>2</sub> și H<sub>2</sub>
  - 1 dispozitiv de măsurare și verificare a purității gazului de protecție





- Turn de răcire cu ventilatoare de aer
- Dispozitiv de tracțiune prevăzut cu 6 grupuri de role „S”
- Sistemul de conducere a benzii:
  - 1 desfășurător ;
  - 1 înfășurător
  - 6 grupuri de role „S” cu role de presare
  - 1 mașină de sudat
- Sistem hidraulic compus din:
  - 41 cilindrii hidraulici;
  - aparatura de acționare a mecanismelor din linia de zincare
- Zona de zincare a benzilor:
  - 1 cuvă de zincare termică prevăzută cu încălzitoare inductive ceramice cu modulare în frecvență,  $V= 49,44$  mc;
  - 2 cuțite de aer;
  - Sistem de role în vederea corectiei benzii:
    - 1 rola de întoarcere;
    - 1 rola deflectoare/corectie anterioară;
    - 1 rola de corectie posterioară
  - 1 turn de racire cu aer prevăzut cu 5 ventilatoare ventilatoare cu aer
  - 1 cuvă de răcire cu apa
- Laminor de dresare
- Instalația de pasivizare chimică:
  - 1 bazin de pasivizare,  $V=2,22$  mc;
  - Sistem de role
- Instalația de uleiare a benzii cu role aplicatoare (stropire prin duze și uniformizare cu role acoperite cu pasla)
- Sistem de control și comandă
  
- **Instalații nefuncționale**
  - Instalație de producere  $N_2$  din aerul atmosferic și  $\frac{1}{4}$   $NH_3$  în sistem PSA – 2 buc, capacitate 150 mc/h /buc
  - Rezervoare de stocare  $NH_3$  lichid – 2 buc, capacitate 12 mc /buc
  - Instalații de producere  $H_2$  din disocierea  $NH_3$  – 2 buc, capacitate 80 mc/h/buc
  - Sistem de purificare a  $N_2$  și  $H_2$  – 1 buc, capacitate 160 mc/h
  - Sistem de preparare / mixare a produselor rezultate din disocierea  $NH_3$  – 1 buc
  - Vas de stocare  $N_2$  de înaltă puritate - 1 buc, capacitate 20 mc

**b) Instalația de vopsire tip JETX – 1200/45 – 60 are în componență următoarele utilaje aferente zonelor de producție:**

- Zona de alimentare cu rulouri zincate, compusă din următoarele echipamente de transport la intrare:
  - Carucior alimentare rulouri a derulorului – 2 buc;
  - Derulor – 1 buc;
  - Rola presare și rola antrenare – 1 set;
  - Desfășurător – 2 buc;
  - Stativ pentru rulouri – 1 set
  - Procesor – 1 buc;
  - Presa de îndreptat – 1 buc;
  - Foarfece ghilotină – 2 seturi;
  - Stativ pentru rulouri – 1 buc;



- Mașină de îmbinat capete benzi – 1 set;
  - Grup role „S” pentru tracțiune – 5 buc;
  - Rola de întoarcere – 15 seturi mari, 6 seturi mici;
  - Acumulator de bandă pe verticală – 2 seturi;
  - Rola de presare și rola de antrenare pentru ieșire – 1 set;
  - Platforma de verificare aspect banda la ieșire – 1 set;
  - Înfășurător – 1 set;
  - Carucior pentru evacuarea rulourilor de la înfășurător – 1 set;
  - Pasarele superioare – 2 seturi
- Zona de pregătire a suprafeței/înlăturare a uleiului protector, conține:
- Cuvă de spălare cu echipament de periere și pulverizare prin duze – 4 buc, V=2,76 mc/baic
  - Cuve de degresare chimică prin imersie și duze de pulverizare soluție alcalină – 2 buc, V=2,07 mc/buc, prevăzute cu 1 tanc de regenerare și filtrare soluție V= 1,5 mc;
  - Cuvă de spălare a benzii după degresare – 3 buc, V=2,76 mc/cuva;
  - Cuvă de pasivizare a suprafeței rulourilor zincate înainte de vopsire – 1 buc, V=2,07 mc prevăzută cu 1 tanc de regenerare a soluție V= 1,5 mc;
  - Sistem de serpentine cu abur
- Zona de uscare a benzii cu perdea de aer rece cu 2 unitați de uscare;
- Zona de vopsire și polimerizare, conține:
- Unitate de vopsit primul strat – 1 buc;
  - Cuptor de polimerizare – 1 buc, încălzit cu gaz metan, dotat cu:
    - ventilator cu debitul de 2700 mc/h– 1 buc,
    - sistem de rețele de absorbție gaze arse Ø = 800 mm, l = 30 m
  - Sistem de răcire apa/aer
  - Unitate de vopsit al doilea strat – 1 buc;
  - Cuptor de polimerizare – 1 buc, încălzit cu gaz metan, dotat cu:
    - ventilator cu debitul de 2700 mc/h– 1 buc,
    - sistem de rețele de absorbție gaze arse Ø = 600 mm, l = 30 m
  - Sistem de stropire, răcire și uscare
  - Incinerator de gaze arse cu conținut de COV, tip TAR, cu arzătoare catalitice, utilizează drept combustibil gaz metan,
  - Coș de dispersie gaze reziduale incinerator COV
  - Role de vopsire cu depunerea stratului de vopsea pe partea opusă – 3 buc;
  - Cuvă de spălare cu apă a roților de vopsire după curățarea acestora cu soluție COLDSTRIP 300, V=1,5 mc;
  - Echipament de mixare a vopselurilor, omogenizare grosieră, care are în dotare:
    - Cadru metalic cu sistem de culisare a paletelor de mixare;
    - O paletă de mixare antrenată electric cu motor antiex;
  - Echipament de mixare portabile la fiecare masina de vopsit-pneumatice, amestecarea continua a vopselei în butoi, pentru a putea fi trasa în cuva de vopsire, care are în dotare:
    - Cadru metalic de fixare a paletelor;
    - Doua palete pe ax pentru amestecarea continua;
  - Echipamente hidraulice:
    - 16 cilindri hidraulici;
    - 5 pompe;
    - Cca.40 supape de diferite tipuri
  - Sistem de acționare digitală DC/AC;
  - Echipamente de control



- Tehnici de transformare chimică a stratului exterior - zona de pretratare a suprafeței ruloanelor zincate, compusă din :
  - cuva de pasivizare chimică ( conversia chimică a suprafeței , substanța utilizată Granodine 1456-Pre-tratare fără crom în tehnologia No-Rinse de vopsire a benzilor, achiziționată de la Henkel) cu dimensiunile lungime=2000mm; lățime=1500mm; înălțime=690mm; Capacitate= 2,07mc;
  - tanc de recirculare a soluției și sistem de stropire a acesteia pe suprafața ruloanelor;
- Tehnica de schimbare a culorii;
 

Al doilea echipament de vopsire cu role aplicatoare, are două grupuri de role cu tava de vopsea, în momentul în care se dorește schimbarea culorii, se reatrage primul grup de role cu tot cu tava și se așează pe poziția de lucru al doilea grup de role cu tava necesară.
- Zona de ieșire compusă din următoarele echipamente de transport la ieșire:
  - Rola de presare și rola antrenare pentru ieșire – 1 set;
  - Rola de deviere – 2 buc;
  - Grup de role „S” la intrarea în acumulator;
  - Acumulator la ieșire;
  - Grup de role „S” la ieșirea din acumulator;
  - Role de tragere – 2 buc;
  - Foarfece ghilotină;
  - Masa de transfer;
  - Rola de deviere;
  - Infasurator;
  - Carucior pentru evacuarea ruloanelor de la infasurator – 1 set;
  - Platforma de verificare aspect bandă la ieșire – 1 set;
  - Pasarele superioare – 2 seturi

**Dotări auxiliare**

- Cazan abur tip ignitubular ERENSAN HPS 6050 alimentat cu gaz natural
- Coș dispersie gaze reziduale cazan abur
- Instalația de producere a apei demineralizate prin osmoza inversă
- Turn de răcire apă tehnologică
- Stocator de hidrogen gazos – capacitate 4300 Nmc;
- Stocator de azot lichid – capacitate 20 mc
- magazii pentru depozitarea materialelor auxiliare utilizate în proces (uleiuri, piese de schimb, echipamente mecanice de dimensiuni reduse, materiale de zidărie etc.); reactivi și alte materiale pentru laborator-225 mp.
- parcuri betonate cu o suprafață de cca. 250 mp.
- platforma betonată acoperită pentru depozitarea deșeurilor reciclabile.
- platforme de depozitare materiale de adaos

**c) Utilaje utilizate în sectorul non-IPPC:**

Denumire utilaj	Buc
<b>Sectia laminor 20 cilindri</b>	
- Grinda de așteptare (pentru 2 sau 3 ruloane)	2 buc.
- Carucioare de alimentare	2 buc
- Rulor-derulor	2 buc.



- Masa de transfer dintre derulor-urilor și rolele de tragere	2 buc.
- Grup de role de antrenare	2 buc.
- Foarfece transversal	2 buc.
- Masina de masurat grosimea	2 buc.
- Grup role planare	2 buc.
- Grup role ghidare	2 buc.
- Caja policilindrica	1 buc.
- Bazin de emulsie	1 buc.
- Masini de amorsat capul benzii	
- Hote și conducte din tabla pentru absorbtia vaporilor de emulsie	1 buc.
- Cos de evacuare emisii de vapori emulsie	1 buc.

#### 4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII

Documentația care a stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu revizuite cuprinde:

- Document de solicitare revizuire autorizatie integrata de mediu înregistrat la ARPM Galați cu nr. 1291/06.06.2012 întocmit de Centrul de Prevenire a Poluării București;
- Raport de amplasament întocmit de Centrul de Prevenire a Poluării București;
- Anunț public privind depunerea solicitării de emiterie a autorizației integrate de mediu, aparut în 06.06.2012 în ziarul „Viata Libera” Galați;
- Contract nr. 117010088911 pentru transferarea responsabilității gestionării ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, încheiat între SC Profiland Steel SRL și SC Ecologic 3R SRL;
- Contract de cumparare-vânzare a deșeurilor metalice nr. 48/09.07.2012, încheiat între SC Profiland Steel SRL și SC Remat Scholtz Filiala Moldova SRL;
- Contract de prestări servicii de cumparare-vânzare a uleiului uzat nr. 217/15.06.2012, încheiat între SC Profiland Steel SRL și SC Volymar Benz SRL;
- Contract de neutralizare a deșeurilor periculoase nr. 95/01.03.2012, încheiat între SC Profiland Steel SRL și SC Eco Fire SRL;
- Contract de neutralizare a deșeurilor periculoase nr. 8020/297/28.09.2012, încheiat între SC Profiland Steel SRL și SC Eco Fire SRL;
- Contract de cumparare-vânzare a deșeurilor industriale reciclabile nr. 7/28.03.2012, încheiat între SC Profiland Steel SRL și SC Ecologic Trade SRL;
- Contract de prestare servicii de salubritate nr. 656/03.07.2012, încheiat între SC Profiland Steel SRL și Serviciul Public Ecosal Galați;
- Fișe cu date de securitate ale substanțelor și preparatelor utilizate

#### Scopul

1. Instalația IPPC va fi controlată, exploatată și întreținută, iar emisiile vor fi evacuate așa cum s-a stabilit în prezenta Autorizație Integrată de Mediu.
2. Prezenta Autorizație integrată de mediu conține 71 de pagini și este valabilă, **de la 10.12.2012 data revizuirii până la 28.10.2019**, cu obligativitatea îndeplinirii prevederilor din prezenta autorizație.
3. Cu minim 45 de zile înainte de expirarea termenului de valabilitate a autorizației integrate de mediu se va solicita la APM Galați reînnoirea acesteia.



4. În cazul modificării prevederilor actelor emise de autoritățile de mediu care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu, precum și a parametrilor pentru care s-a emis, se va notifica APM Galați. Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații atrage după sine suspendarea/ anularea după caz.
5. Nici o modificare a activității sau reconstrucție pe amplasament afectând activitatea IPPC sau orice parte a activității, care va rezulta sau este probabil să rezulte într-o schimbare în termeni reali sau creștere în ceea ce privește: natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluării/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deșeurile generate, sau orice schimbări în ceea ce privește managementul și controlul amplasamentului precum și modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit o reducere semnificativă a emisiilor, nu va fi realizată sau impusă fără notificare și fără acordul prealabil scris al APM Galați.
6. Prezenta Autorizație Integrată de Mediu este emisă în scopul respectării prevederilor legale privind protecția mediului;
7. Autorizația impune condițiile de desfășurare a activității instalației din punct de vedere al protecției mediului;
8. Autorizația este emisă în scopul respectării normelor privind prevenirea, controlul integrat al poluării, definite prin OUG nr. 152/2005, privind prevenirea și controlul integrat al poluării, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 84/2006, cu modificările și completările ulterioare, inclusiv măsurile privind gestionarea deșeurilor, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului, considerat în întreg sau, în acord cu legislația în vigoare și cu obligațiile din convențiile internaționale din acest domeniu, la care România este parte.
9. Conform OUG nr. 152/2005, privind prevenirea și controlul integrat al poluării aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 84/2006, cu modificările și completările ulterioare, art. 25: „Autoritatea competentă pentru protecția mediului evaluează periodic condițiile din autorizația integrată de mediu și acolo unde este necesar le revizuieste. Revizuirea autorizației integrate de mediu este obligatorie în toate situațiile în care:
  - poluarea produsă de instalație este semnificativă astfel încât necesită revizuirea valorilor limită de emisie existente în autorizație, sau includerea de noi astfel de valori în autorizație,
  - schimbările substanțiale ale celor mai bune tehnici disponibile fac posibilă reducerea semnificativă a emisiilor fără a impune costuri excesive,
  - siguranța în exploatare a proceselor sau activităților impune utilizarea altor tehnici,
  - prevederile unor noi reglementari legale o impun”
10. Conform OUG nr. 152/2005, privind prevenirea și controlul integrat al poluării, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 84/2006, cu modificările și completările ulterioare art. 17: „Autoritatea competentă emite autorizații integrate de mediu, le revizuieste și actualizează condițiile prevăzute de acestea”
11. Orice referire la „amplasament” din prezenta Autorizație va însemna zona planului/ planurilor cu limitele trasate conform Anexei I și II a prezentei Autorizații.
12. Prezenta autorizație se aplică tuturor activităților desfășurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor și materiilor prime până la expedierea produselor finite.
13. Prezenta autorizație se aplică activităților de management al deșeurilor de la punctul de generare /colectare până la punctul de valorificare sau eliminare.



## 5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

Activitatea se va desfășura în următoarele condiții:

### 5.1 Conștientizare și instruire

- 5.1.1. Titularul Autorizației trebuie să se asigure de faptul că publicul interesat poate obține informații privind performanțele de mediu ale SC Profiland Steel SRL-punct de lucru str. Portului 157.
- 5.1.2. Titularul activității are obligația să stabilească și să implementeze proceduri pentru instruire adecvate privind protecția mediului, pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.
- 5.1.3. Titularul Autorizației integrate de mediu trebuie să transmită câte o copie a prezentei Autorizații tuturor angajaților ale căror sarcini sunt legate de oricare din condițiile prezentei Autorizații.
- 5.1.4. Personalul trebuie să cunoască și să respecte normele PSI și de protecția muncii în vigoare.
- 5.1.5. Periodic, instrucțiunile de lucru se vor prelucra personalului care deservește instalația.
- 5.1.6. Se vor prelucra instrucțiunile de lucru atât pentru operare cât și pentru procesele de pomire/oprire și pentru lucrările de reparație/revizie a instalației.
- 5.1.7. În zonele de risc se va amplasa un panou care semnalează acest pericol. Pe panourile semnalizate se va scrie și numărul de telefon al serviciilor ce trebuie informate conform Planului de prevenire în caz de poluări accidentale.
- 5.1.8. Fiecare instalație va fi prevăzută cu un plan de evacuare și salvare în caz de urgență.

### 5.2 Responsabilități

- 5.2.1 Titularul Autorizației integrate de mediu trebuie să asigure în fiecare moment siguranța instalațiilor și a exploatării tuturor instalațiilor printr-o întreținere planificată, de prevenire. Pentru aceasta se vor elabora programe de inspecție și revizie, a căror desfășurare se va prezenta într-un registru.
- 5.2.2 Titularul Autorizației integrate de mediu trebuie să garanteze în orice moment revizia și întreținerea continuă a tuturor dispozitivelor de exploatare și a instalațiilor ce servesc direct sau indirect protecției mediului pentru a putea capta imediat toate emisiile de poluanți în aer, apă și sol apărute ca urmare a scurgerilor.
- 5.2.3 Titularul Autorizației integrate de mediu trebuie să aibă la dispoziție în orice moment piesele de schimb pentru părțile de instalație ce servesc direct protecției aerului, apei și solului.
- 5.2.4 Titularul/operatorul activității are obligația de a lua măsurile necesare remedierii oricărui prejudiciu cauzat vecinătăților sau mediului în general.
- 5.2.5 Titularul /operatorul activității trebuie să asigure prin decizie, o persoană responsabilă cu probleme de protecția mediului.  
În conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 195/2005, privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/ 2006, cu completările și modificările ulterioare, SC Profiland Steel SRL, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activitatea de verificare inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le va facilita controlul activității, precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele



și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora. Titularul activității are obligația de a realiza, în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activitatea de verificare, inspecție și control.

- 5.2.6 În conformitate cu HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE titularul are obligația să întocmească și să gestioneze rapoartele potrivit prevederilor art. 5 alin. (1)-(4) și ale art. 16 alin. (1) din Regulamentul EPRTTR.

Titularul /operatorul activității trebuie să raporteze autorității sale competente, cantitățile anuale împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări, a emisiilor în aer și apă a oricărui poluant specificat în Anexa II a Regulamentului pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II a Regulamentului este depășită.

În cazul în care datele au fost exprimate pe baza de măsurători sau calcule, trebuie raportată metoda analitică și/sau metoda de calcul.

Emisiile specificate în Anexa II a Regulamentului, raportate ca fiind sub incidența punctului (a) al art. 5 din Regulamentul EPRTTR trebuie să includă toate emisiile de la toate sursele prevăzute în Anexa I, aflate pe amplasamentul complexului industrial.

Raportul trebuie să cuprindă și informații privind emisiile și transferurile exprimate ca totaluri de la toate activitățile, prevăzute, accidentale, obișnuite sau excepționale specificându-se, acolo unde sunt date disponibile, orice date referitoare la emisiile accidentale.

Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1 al art. 5 din Regulamentul EPRTTR și să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis.

### **5.3 Acțiuni de control**

- 5.3.1 Titularul/operatorul activității are obligația să respecte condițiile impuse prin prezenta autorizație și va iniția investigații și acțiuni de remediere în cazul unor neconformități cu prevederile acesteia.
- 5.3.2 Titularul/operatorul activității va lua toate măsurile prin care să asigure că nu va fi produsă nici o poluare asupra mediului.
- 5.3.3 Titularul/operatorul activității va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.
- 5.3.4 Titularul/operatorul activității trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate într-o asemenea manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a mediului din afara limitelor amplasamentului.

### **5.4 Raportări**

- 5.4.1 Un raport privind modernizarea, îndeplinirea sarcinilor stabilite, precum și modificările intervenite, trebuie pregătit și depus la APM Galați ca parte a Raportului Anual de Mediu (R.A.M.), care va fi transmis operatorului în format electronic (Anexa II).
- 5.4.2 Titularul/operatorul de activitate trebuie să înregistreze și să păstreze în registre toate punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, examinările și toate cerințele înscrise în prezenta autorizație.



- 5.4.3 Registrul va fi pus la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și/sau autorității de control pentru verificări.
- 5.4.4 Rapoartele vor fi păstrate pe amplasament pentru o perioadă de cel puțin 7 ani și vor fi puse la dispoziția persoanelor cu drept de control conform legislației în vigoare.
- 5.4.5 Persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului va transmite APM Galați raportările solicitate la datele stabilite, conform cerințelor prezentei autorizații.

## **5.5 Notificarea autorităților**

- 5.5.1 În cazul producerii unui eveniment (indiferent de factorul de mediu afectat - apă, aer, sol) care poate conduce la accidente/incidente ecologice, agentul economic are obligația de a anunța imediat APM Galați și GNM – CJ Galați; în cel mult 2 ore de la producerea evenimentului, agentul economic are obligația de a transmite Raportul de informare în cazul poluărilor accidentale, conform anexei afișate pe site-ul APM Galați.
- 5.5.2 Titularul/operatorul activității are obligația notificării autorității competente pentru protecția mediului în termen de 24 ore din momentul producerii:
- oricărei emisii apărute accidental ori ca urmare a unui accident major;
  - oricărei funcționări defectuoase a echipamentelor de control sau a echipamentelor de monitorizare, care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament.
- Notificările vor cuprinde: data și ora accidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de accident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea repetării incidentului.
- 5.5.3 Titularul/operatorul activității trebuie să înregistreze orice accident. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul accidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere acestuia. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru protejarea mediului și evitarea repetării în timp. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună la sediul APM Galați raportul privind incidentul. Un raport succint asupra incidentelor consemnate trebuie depus la APM Galați, ca parte integrantă a RAM.
- 5.5.4 În cazul unor situații de urgență, definite conform O.U.G. nr. 21/2004 privind Sistemul Național de Management al Situațiilor de Urgență, aprobată cu modificări și completări prin Legea 15/2005, va fi anunțat Inspectoratul Județean pentru Situații de Urgență, care asigură coordonarea unitară și permanentă a activității de prevenire și gestionare a situațiilor de urgență.
- 5.5.5 Alte notificări transmise autorităților competente pentru protecția mediului, în termen de 14 zile de la producere:
- încetarea permanentă a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
  - încetarea provizorie a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
  - reluarea exploatării după oprire a oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
  - orice modificare planificată în exploatarea instalației;
  - orice modificare a actelor emise de autoritățile competente care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu.
- 5.5.6 Conform prevederilor art. 10 din O.U.G. nr. 195/2005, privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006 cu modificările și completările ulterioare, în cazul în care titularii de activități pentru care este necesară reglementarea din punct de vedere al protecției mediului prin emiterea Autorizației integrate de mediu urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de: vânzare a





pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii, titularii activităților au obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului.

## 6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

Titularul / operatorul activității are obligația ca recepția, manipularea și depozitarea tuturor materiilor prime și a materialelor auxiliare utilizate, să fie făcute conform normelor specifice fiecărui material, a fișelor tehnice de securitate (unde este cazul), în condiții de siguranță pentru personal și pentru mediu.

Titularul / operatorul activității are obligația de a achiziționa și de a utiliza numai substanțe, care sunt însoțite de fișe cu date de securitate, care să conțină modul de utilizare a acestora, cu dovada preînregistrării/înregistrării la ECHA

### 6.1 Principalele materii prime și materiale utilizate în activitate:

Principalele materii prime/materiale	Inventarul complet al materialelor t/an	Natura chimica/compozitie (fraze R)	Modul de stocare
<b>1. Materii prime si materiale</b>			
Benzi de oțel laminat la rece	110.000	-	Depozit betonata - Platforma
Zinc	8.000	-	Depozit betonata - Platforma
Degresant alcalin – NOVASPRAY 187 WB	10	C, Xn R22,R35, H302,H 314	Depozit chimice de produse
Ulei de protecție TEXACO	5	-	Depozit chimice de produse
Soluție pasivizare – PASSERITE 6010	100	Xi;C;Xn R8;R36/38; R34;R22; R36; H319/315H 314, H302 H 319	Depozit special amenajat – inchis, cu platforma betonata si cuva de retentie
Degresant NOVACLEAN 2710IT	10	C;Xn; R35;R22; H314, H 302	Depozit chimice de produse
Pasivizant GRANODINE 1456	20	C;T;Xi; Inflamabil R34;R23/24 /25; R38;R41;R1 0 ; H314,	Depozit chimice de produse



Principalele prime/materiale	materii	Inventarul complet al materialelor t/an	Natura chimica/compozitie (fraze R)	Modul de stocare
			H331/311/301, H 315, H 318, H 226	
EPOXY BACKER E203 GREY		80	R10, Xi, R36/37/38 R43, R67, R52/53; H 226 H319/335/ 317, H 336, H 412	Depozit de produse chimice
PRIMER F 3308		80	R10, R36, R51/53; H226,H 319, H 411	Depozit de produse chimice
POLYESTER TOPCOAT 8017		80	R10, Xi, R37 R6, R67, R51/53; H 226, H 335, EUH 006, H 336, H 411	Depozit de produse chimice
COLDSTRIP 300		3	R35, R20/21/22, R36/38, R45, R65, R11, R23,/24/25, R39/24/25; H314,H332/ 312/302, H 319/315, H 350, H 304, H226,H331/ 311/301, H 370	Depozit de produse chimice
Coagulant C300		1	R35, R11, R23,/24/25, R39/23, R39/24/25; H314, H226,	Depozit de produse chimice



Principalele materii prime/materiale	Inventarul complet al materialelor t/an	Natura chimica/compozitie (fraze R)	Modul de stocare
		H331/311/301, H 370 H 370	
H <sub>2</sub>	35,7	R12 H220 Gaz comprimat	Rezervor de 4250 Nmc = 357 kg.
N <sub>2</sub>	2490	Gaz lichefiat	Rezervor 11942 Nmc = 18.000 litri = 22 tone
<b>2. Combustibili</b>			
Gaze naturale	1.656.000 Nmc / an		SC INTFOR SA Galati
<b>3. Utilități</b>			
Energie electrică	50.760 Mkw/an		SC INTFOR SA Galati
Apă, din care:	938.400 mc		Rețeaua SC INTFOR SA Galati
- Apa rece recirculată	900.000 mc		
- Apa rece completare pierderi	14.400 mc		
- Apa spălare după degresare	16.800 mc		
- Apa rece menajeră	7.200 mc		

## 7. APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBILI

### 7.1 APA

#### 7.1.1. Alimentare cu apă potabilă

**Sursa:** alimentarea cu apă a obiectivului se realizează pe baza de contract încheiat între parti, din rețeaua de distribuție a apei aflată în administrația SC INTFOR SA Galați, printr-un bransament cu Dn=50 mm, contorizat cu un apometru montat într-un camin de beton cu dimensiunile Lxlxlh 1000x1000x1200 mm, cu capac etanș.

Rețeaua de distribuție este realizată din conducta tip OL cu Dn=50 mm în lungime de 200 m.

#### 7.1.2 Modul de folosire a apei

Apa preluată din rețeaua SC INTFOR SA Galați este folosită pentru următoarele scopuri:

- potabil și igienico-sanitară;
- tehnologic, pentru completarea pierderilor de apă recirculată și pentru spălări după degresare.

Cerința de apă	UM	Consum menajer	Apa rece recirculată ARR	AR spălare după degresare	AR completare pierderi ARR	Total	Din care	
							Recirculată	Din sursa INTFOR
V <sub>an med</sub>	Mc/an	26.094,00	1.138.500,00	21,252	18.216,00	1.204.062,00	1.138.500,00	65.562,00
Q <sub>s zi med</sub>	Mc/zi	86,98	3.795,00	70,84	60,72	4.013,54	3.795,00	218,54



$Q_{zi\ max}$	Mc/zi	113,08	4.933,50	92,09	78,94	5.217,60	4.933,50	284,10
$Q_{s\ orar\ max}$	Mc/h	9,42	411,13	7,67	6,58	434,80	411,13	23,68

### 7.1.3. Apa pentru stingerea incendiilor

Volumul intangibil pentru stingere incendiu este de 410 mc și este asigurat din rezervorul de înmagazinare de 110 mc - subteran și rezervorul de 300 mc suprateran. Timpul de refacere a rezervei de apă pentru stingerea unui incendiu este de 24 ore. Pe rețeaua de distribuție a apei industriale sunt montați 7 hidranți exteriori și 25 hidranți interiori, din care 5 sunt în secția Zincare și Vopsire.

Gradul de recirculare internă a apei: 94,5%

### 7.1.4 Instalația de recirculare a apei :

- a) rețea de colectare a apelor de răcire de la instalațiile tehnologice, formată din:
  - rețea de conducte tur cu diametrul de 219mm;
  - rețea de conducte pentru retur cu diametrul de 324mm;
  - lungimea rețelei este de cca. 200 metri;
- b) bazin de acumulare apă recirculată, volum = 60 mc;
- c) stație de pompare echipată:
  - 4 pompe de recirculare în rețea;
  - 1 pompa de recirculare a apei în turnul pentru a se raci;
- d) stație de producere a apei demineralizată prin osmoza inversă;

### 7.1.5. Evacuarea apelor uzate

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare, sunt colectate și evacuate în rețeaua de canalizare menajeră a SC INTFOR SĂ Galați.

Apele uzate tehnologice provenite de la procesul de spălare după predegresare și degresare la linia de zincare, respectiv procesul de spălare și degresare la linia de vopsire, sunt colectate și evacuate în rețeaua de canalizare tehnologică a SC INTFOR SA Galați, unde sunt neutralizate și apoi evacuate în rețeaua de canalizare tehnologică a SC APA CANAL SA Galați.

Apele pluviale colectate de pe întreg amplasamentul sunt evacuate în rețeaua de canalizare pluvială a SC INTFOR SA Galați.

Debite de apă uzată	de UM	Consum menajer	AR spălare după degresare	Total	Din care	
					Recirculată	În rețea INTFOR
$V_{an\ med}$	mc/an	26.094	21.252	47.346	0	47.346
$Q_{uz\ zi\ med}$	mc/zi	86,98	70,84	157,82	0	157,82
$Q_{uz\ zi\ max}$	mc/zi	113,08	92,09	205,17	0	205,17
$Q_{uz\ orar\ max}$	mc/h	9,42	7,67	17,10	0	17,10

## 7.2. EFICIENȚA ENERGETICĂ

Energia electrică este asigurată în baza Actului adițional din data de 08.10.2008 la contractul de închiriere nr. 8330/c122/06.03.2008 încheiat cu SC INTFOR SA Galați, fiind furnizată de SC TRANSENERGO COM SA București. Energia electrică este utilizată în fluxul tehnologic al instalației de zincare pentru încălzirea cuptoarelor de tratament, a băilor de zincare și la antrenarea echipamentelor pe întreg flux tehnologic.

Reviziile și reparațiile echipamentelor și instalațiilor de distribuție sunt asigurate de prestator.



*[Handwritten signature]*

În vederea respectării recomandărilor BAT de utilizare eficientă a energiei, anual operatorul va întocmi un raport privind consumul de energie, va identifica și aplica măsuri de utilizare eficientă a energiei.

Pentru respectarea recomandărilor BAT privind utilizarea eficientă a energiei, se au în vedere următoarele:

- urmărirea periodică și contorizarea cantității de energie consumată;
- minimalizarea consumului de apă și închiderea sistemului de circulație a apei;
- izolarea termică a conductelor de transport fluide energetice pentru evitarea pierderilor de căldură;
- măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere;
- evitarea funcționării în gol a utilajelor tehnologice;
- iluminarea spațiilor de lucru cu sisteme ce asigură consum mic de energie.

Corespunzător capacității proiectate a instalației, consumul anual de energie electrică se estimează a fi de 50.760 MWh.

### **7.3. COMBUSTIBILI**

Combustibilul folosit în procesul tehnologic a SC PROFILAND STEEL SRL este gazul natural. Gazul natural asigurat în baza Actului adițional din data de 08.10.2008 la contractul de închiriere nr. 8330/c122/06.03.2008 încheiat cu SC INTFOR SA Galați, fiind furnizată de SC TRANSENERGO COM SA București, se utilizează drept combustibil în instalația de vopsire pentru încălzirea cuptoarelor de polimerizare și a incineratorului de COV.

Corespunzător capacității proiectate a instalației, consumul anual de gaz natural se estimează a fi de 1.656.000 m<sup>3</sup>.

### **8. DESCRIEREA ACTIVITĂȚII ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT**

Suprafața totală a amplasamentului este de 20 244 mp din care:

- clădire administrativă – 684 mp;
- hală de producție – 1 650 mp;
- depozit materie primă și produse finite – 1 400 mp;
- hală întreținere-reparații – 600 mp;
- spațiu verde – 1 200 mp;
- platforma betonată de depozitare deșeurii metalice – 50 mp

Instalația IPPC - SC PROFILAND STEEL SRL este amplasată pe platforma SC INTFOR SA Galați și are următoarele vecinătăți:

- Nord – Fabrica Biodiesel SC PROFILAND SA;
- Est – Clădire administrativă, magazie și laboratoare SC INTFOR SA, SC DAMEN SA Galați
- Sud – Strada Portului, Port Bazin Nou, Port Bazin Docuri, Fluviul Dunărea;
- Vest – SC INTFOR SA – str. Ana Ipătescu, zona rezidențială;

Profilul de activitate al SC PROFILAND STEEL SRL Galați îl constituie laminare la rece a benzilor înguste, zincarea termică a benzilor de oțel și vopsirea rulourilor zincate.

Societatea deține trei linii tehnologice:

Instalația de zincare termică a benzilor de oțel – **capacitate proiectată 100 000 t/an**

Instalația de vopsire a rulourilor zincate – **capacitate proiectată 50 000 t/an**

Instalația de laminare la rece a benzilor înguste – **capacitate proiectată 65000 t/an**



**Flux tehnologic.****8.1 Instalația de zincare termică a benzilor de oțel**

Materia prima utilizată este banda de oțel laminată la rece cu grosimea de 0,2 - 1,2 mm.

Procesul tehnologic prevede următoarele etape:

a) Curățarea benzii de oțel laminat la rece se realizează în interiorul unei structuri etanșe din oțel inoxidabil care include zonele de:

- Predegresare: are în componență un bazin cu două grupuri de role de periere a suprafeței cu o capacitate de 5,98 mc. Se utilizează - NOVASPRAY 187 WB
- Degresare. Se realizează prin imersia benzii într-un bazin de degresare electrolitică (sunt montați doi anodi și doi catodi care schimbă polaritatea la fiecare 20 de secunde, cu rolul de a curăța banda mult mai bine și rapid) cu capacitatea de 10,4 mc și 3 bazine prevăzute cu două grupuri de role pentru periere cu capacitatea de 2,05 mc/buc. Se utilizează degresant NOVASPRAY 187Wb. Linia de degresare este prevăzută cu o rețea de țevi cu abur pentru încălzirea soluțiilor de degresare la o temperatură de 50-60 °C.

La degresare se utilizează produsul Henkel de tip NOVASPRAY 187 WB.

Băile de predegresare și degresare sunt dotate cu un tanc de soluție tampon în care se face amestecul de apă cu degresant într-o concentrație de 2-5% și din care se preia soluție pentru înprospătarea băilor.

Baile de degresare au sistemul recirculabil de soluție, care înainte de reintrarea în duzele de pulverizare este filtrată printr-un sistem cu membrana din poliamida, tip por, care împiedică trecerea substanțelor solide și a particulelor de ulei de pe banda de oțel. Se utilizează tehnica de microfiltrare.

Degresarea este electrolitică, utilizându-se schimbătorii de ioni, astfel încât se obține o degresare foarte bună și o durată de exploatare a soluției din baie cât mai mare.

Echipamentul de separare și colectare a grasimilor este format din:

- Cuvă de recirculare a soluției de degresare, compusă din 2 compartimente, 1000x500x0,5 mm;
- Rețea de conducte, Ø=60 mm;
- Filtru cu membrana din poliamida

Soluția de degresare este recirculată cu ajutorul pompelor, din bazinele de degresare către cuvă de recirculare. Cuvă de recirculare este împartită în două compartimente prin filtrul cu membrana din poliamida tip por care separă substanțele uleioase și permite numai soluției de degresare curate să treacă în cuvele de degresare.

Periodic uleiurile de la suprafața primului compartiment – înainte de filtru – se curăță manual și se depozitează temporar într-un recipient metalic.

Nu sunt generate / evacuate ape uzate pe circuitul de predegresare și degresare.

Procesul este integrat, dotat cu o hotă de absorbție montată etanș la întreaga structură de pregătire a suprafeței, emisiile fiind evacuate printr-un coș de dispersie cu înălțimea de 15m după o tratare prealabilă într-o Stație de tratare tip Scruber, comun cu linia de vopsire – zona de tratare a suprafeței.

În această stație vaporii sunt degresați folosind apă ca absorbant. Principiul de funcționare constă în mișcarea vaporilor în contracurent cu apa atomizată, debitul gazelor este de 6.000 Nmc/h.

Pentru spălarea vaporilor alcalini captați de hotă de absorbție este prevăzut un scruber vertical cilindric dotat în partea superioară cu duze de pulverizare a apei. Apa folosită la absorbție este stocată într-un rezervor și trimisă prin intermediul unei pompe spre sistemul de atomizare.

Apă reziduală se colectează în partea inferioară a scruberului și trimisă în rezervor, unde se recirculă până ajunge la pH >12, după care se evacuează în stația de epurare a SC Intfor



SA Galați. Randamentul stației este de 98%, iar proporția lichid absorbant/gaz de purificat este de 10 litri/mc.

- Spălare. Se realizează în trei bazine de spălare prin stropire și stoarcere cu role, capacitatea cuvelor fiind de 3,04 mc/buc. Apa este deversată în rețeaua de ape uzate cu tratare în stația de neutralizare.

După ultima operație de spălare linia de curățire este prevăzută cu suflante cu aer care asigură uscarea benzii.

Viteza de lucru a acestei linii tehnologice este de 80 -100 m/minut.

- b) Tratament termic. Se realizează într-un cuptor orizontal de tratament cu încălzire electrică în care benzii ecruisate i se aplică un tratament termic de recoacere de recristalizare.

Înainte de intrarea în cuptor este montată o "rola tensiometrică" pentru asigurarea tracțiunii benzii și "pirometre de radiație" pentru verificarea și controlul permanent al temperaturii

Cuptorul de tratament are o lungime de 94 metri și funcționează în atmosferă de protecție format dintr-un amestec de  $N_2$  și  $H_2$ . Cuptorul este structurat tehnologic în zone, astfel:

- zona de preîncălzire are o lungime de 1,5 m și este realizată în structură etanșă pentru a preveni intrarea aerului atmosferic în cuptor respectiv ieșirea gazului de protecție în exterior.
- zona de încălzire cu tuburi radiante în atmosferă de protecție are o lungime de 68 m astfel încât să aducă banda la temperatura de recristalizare, respectiv 850 °C.
- zona de menținere cu tuburi radiante are o lungime de 9 m și realizează menținerea temperaturii de 850 °C în vederea uniformizării acesteia pe toată structura și obținerea unei recristalizări complete.
- zona de capăt este formată din două secțiuni de 0,5 m respectiv 2 m cu scopul de separare a zonelor de preîncălzire și de încălzire, precum și de a stopa încălzirea prin radiație a zonei de răcire. Este dotată cu "pirometre de radiație" pentru verificarea temperaturii benzii.

Primele 4 zone au pereții interiori de tip multistrat confecționați din materiale termoizolante din silicați de aluminiu, cu o grosime de cca. 350 mm.

- Zona de răcire a cuptorului prin recircularea gazului de protecție cu o lungime de 8 m este confecționată din tablă de oțel refractar și realizează o răcire rapidă a benzii. Prin intermediul a 4 ventilatoare se recirculă gazul de protecție răcit prin dirijarea acestuia printr-un schimbător de căldură prin care circulă apa rece.

- c) Zincare. Se realizează într-o cuvă de zincare termică cu  $V = 49,44$  mc. Încălzirea băii de zincare se va realiza cu încălzitoare inductive ceramice cu modulare în frecvență. Reglarea grosimii stratului de zinc se face prin două cuțite de aer, iar corecția benzii la ieșirea din cuvă se face cu ajutorul a trei role: de întoarcere, deflectoare sau de corecție anterioară, de corecție posterioară. Scăderea rapidă a temperaturii benzii se realizează într-un turn de răcire prevăzut cu ventilatoare cu aer, după care banda este dirijată spre o cuvă de răcire cu apă. Suprafața benzii este finisată prin aplatizarea florii de zinc prin intermediul unui laminor de dresare.

- d) Pasivizare. Protecția benzii zincate se realizează într-o incintă închisă prin trecerea benzii printr-un sistem de role în urma căruia are loc depunerea substanței de pasivizare – într-un strat de 5-25 microni, după care este uscată cu aer cald. Alimentarea roților cu soluția de pasivizare – 60% PASSERITE 5004 și 40% apă – se face dintr-un bazin cu o capacitate de 2,22 mc.

- e) Uleiare în câmp electrostatic.

Instalația de uleiare a benzii este prevăzută cu role aplicatoare, stropirea benzii se realizează prin duze iar uniformizare cu role acoperite cu paslă.

Prin intermediul unui "acumulator de bandă" se asigură funcționarea continuă a zonei de tratament termic și zincare.

Fluxul instalației de zincare termică a benzilor de oțel are în dotare următoarele componente ce deservește echipamentele tehnologice propriu-zise:



- Sistemul mecanic de conducere a benzii de oțel compuse dintr-un desfășurător, înfășurător și 6 grupuri de role „S”, cu role de presare și un sistem de reglare a vitezei periferice
- Sistemul hidraulic compus din cilindrii hidraulici și aparatura de acționare hidraulică a mecanismelor.
- Sistemele de control electric. Linia de producție este automatizată iar pentru cazuri de urgență există întrerupătoare de oprire, sisteme de alarmă
- Sistem de ieșire compus din: acumulator, instalație de cromare a benzii, foarfeca ghilotina, rulo, carucior de evacuare a rulourilor, echipamente auxiliare

Gazul de protecție utilizate este  $H_2$  și  $N_2$ .

$H_2$  este obținut prin disocierea  $NH_3$ , iar  $N_2$  este obținut din aerul atmosferic și  $\frac{1}{4} NH_3$ .

Ambele gaze sunt stocate în butelii, amestecul în proporțiile dorite fiind realizat în Stația de mixare





SCHEMA FLUX TEHNOLOGIC – LINIA DE ZINCARE TERMICĂ A BENZILOR DE OȚEL

