

12.10.1. CATEGORIA DE ACTIVITATE

În cadrul Zonei Servicii se desfășoară **activități non – IED** aferente **codurilor CAEN (rev. 2):**

- 2452 – Turnarea oțelului
- 2454 – Turnarea altor metale neferoase;
- 2453 – Turnarea metalelor neferoase ușoare;
- 2511 – Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice;
- 2599 – Fabricarea altor articole din metal
- 3314 – Repararea echipamentelor electrice
- 3319 – Repararea altor echipamente
- 3311 – Repararea articolelor fabricate din metal
- 5210 – Depozități
- 5224 – Manipulări
- 3832 – Recuperarea materialelor reciclabile sortate;
- 3811 – Colectarea deșeurilor nepericuloase
- 4677 – Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor

Coduri NFR:

- 2.D.3.d. Acoperirea suprafețelor
- 2.D.3.e. Degresare

Activitățile autorizate

a) Departament Piese Schimb (DPS)

Departamentul Piese de Schimb (DPS) execută produse și operațiuni de bază, cu scopul de a asigura continuitatea activității de întreținere și reparații a mașinilor, utilajelor și instalațiilor din dotarea secțiilor tehnologice și de deservire din cadrul Liberty Galați SA;

Activitățile desfășurate pe amplasament:

- obținerea bușelor lagăr MORGOIL necesare în procesul de producție laminoare.
- operațiuni de prelucrare prin așchiere, lăcătușerie și sudură.
- realizarea procesului de tratament termic pentru reperate executate în sectoarele de prelucrări mecanice
- operațiuni de recondiționare și montare a pieselor și ansamblelor siderurgice deteriorate
- executarea lucrărilor de reparații mecano-energetice la echipamentele tehnologice

Capacitatea proiectată este următoarea:

- Piese de schimb reconditionate – 10.000 tone / an
- Ansamble sudate – 13.100 tone / an
- Turnătorie Aliaje Speciale - 250 buc / an
- Forja de întreținere și Forja Grea - 4500 t / an
- PM1 - 19.000 t/an
- Fluxuri speciale - 9000t/an
- Ansamble Sudate - 13.100 t / an
- Tratamente Termice - 28.870 t / an

Activitățile autorizate în cadrul DPS se desfășoară în cadrul următoarelor structuri organizatorice:

- Serviciul Progres compus din următoarele entități:
 - Grupa Tehnologi,
 - Grupa Aprovizionare,
 - Grupa Cost Producție;
- Serviciul Planificare Piese Schimb alcătuit din:
 - Planificare Interna / Externa,
 - Depozit 509 – depozit de piese critice
- Secția Prelucrări și Sudură, cu următoarele sectoare:
 - Sector Turnare Aliaje Speciale (TAS)
 - Sector Forja Grea (FG)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

397 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCAMBARE

Semnătura:

- Sector Forja de Întreținere (FI)
- Sector Prelucrări Mecanice (PM1)
- Sector Fluxuri Speciale (FI.Sp)
- Sector Tratamente Termice (TT)
- Sector Ansamble Sudate (AS)
- Sectia Reparatii Mecanice alcatuita din 4 formatii, care isi desfasoara activitatea intr-o hala de productie care executa lucrari de reparatii si reconditionari ale pieselor, utilajelor si agregatelor tehnologice de pe intreaga platforma Liberty Galati, executand urmatoarele lucrari:
 - Formatia Nr. 1 - Sector Mecanic Utilaj Greu - realizarea lucrarilor de reparatii curente și capitale a utilajelor siderurgice cat si reconditionarea pieselor si subansamblelor de pe intreg amplasamentul LIBERTY GALATI;
 - Formatia Nr. 2 - Sector Mecanic si Hidraulic - reconditionarea pieselor si subansamblelor hidraulice (pompe, prese, elementii de racire, ventilatoare, schimbătoare de căldură, arbori, duze, recuperatoare, virole, flanse, robineti, cilindrii);
 - Formatia Nr. 3 - Sector Prelucrări - are ca obiectiv principal prelucrari mecanice prin aschiere pentru realizarea pieselor și subansamblelor noi si recondiționate necesare întreținerii utilajelor siderurgice;
 - Formatia Nr. 4 - Sector Mentenanta Mecano-energetic - realizarea lucrarilor de intretinere si reparatii mecano-energetica la toate echipamentele de lucru din sectoarele sectiilor de productie (masini unelte, instalatii de ridicat, statii si instalatii electrice).

b) Departament Mentenanta Centrală (DMC)

Activitățile desfășurate pe amplasament constau în:

- Executarea lucrărilor de construcții montaj și reparații;
- Repararea și recondiționarea utilajelor siderurgice din dotarea uzinelor, intervenții la avarii ;
- Executarea de reparații masini electrice;
- Efectuarea activitatilor de mentenanta preventiva si corectiva;

Activitatea desfasurata in cadrul DMC este organizată astfel:

- Sectia Montaj Instalatii Electrice: executa lucrari de reparatii, revizii, montaj pentru utilaje, constructii metalice, instalatii hidraulice si instalatii electrice in toate sectoarele combinatului. Pentru ridicarea avariilor se actioneaza cu echipe mobile dotate cu mijloace de transport, scule si echipamente adecvate pentru solicitarile tuturor departamentelor de pe platformă.

- Sectia Constructii Refractare: realizează lucrari de constructii industriale (fundatii, zidarii, reparatii, demolari cladiri) in toate uzinele si zonele de pe teritoriul Liberty Galati, precum si lucrari de zidarii si protectii refractare

Sectia Constructii Refractare are in componenta sa formatii de constructori si formatii de refractare. Formatiiile de constructori executa toata gama de lucrari de constructii si structuri fundatii, platforme, camine, rigole, zidarii, drumuri pentru departamentele Liberty Galati SA, iar in cadrul reviziilor planificate din departamente, lucrari specifice: fundatii utilaje, subturnari, combatere tasari. Formatiiile de refractare executa lucrari de reparatii la cuptoarele cu propulsie din cadrul Departamentului Laminoare, cuptoarele clopot din LBR, cuptorul de zincare, inzidire la convertizoarele de la Otelarie si la cuptoarele de la Suflante DPDES, placari antiacide la Decapare si Regenerare, reparatii la Preancalzitoare Furnale.

- Sectia Reparatii Electrice care are in componenta urmatoarele sectoare:
 - Sector Reparatii Masini Electrice Joasa Tensiune si Curent Continuu,
 - Sector Reparatii Masini Grele, transformatoare si electromagnetii,
 - Sector Reparatii Masini Electrice la locul de montaj (Exterioare) .

Sectia Reparatii Electrice executa reparații si reconditionari pentru motoare electrice de joasă și înaltă tensiune, transformatoare, electromagneți, instalatii electrice de forta si de iluminat, revizii si reparatii la masini electrice cu $P \geq 1\text{MW}$ la locul de montaj in fluxul tehnologic si alte echipamente electrice necesare instalatiilor si utilajelor de pe platforma Liberty Galați SA

c) Serviciul Depozite

Activitatea desfășurată constă în primirea de la furnizori a materialelor prezentate mai jos, manipularea acestora în locațiile existente și distribuirea lor catre depozitele temporare din uzine.

Activitatea Serviciului Depozite este organizată astfel:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

398 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

- Depozitul nr. 013 (Chimice) amplasat la Nord de Forja Întreținere – DPS (Magazia Generală nr.1), unde se depozitează următoarele materiale:
 - vopseluri, diluanți
 - SDV-uri, anvelope, detergenți, curele
 - substanțe toxice și precursori
 - mat. tehnologice (Zn, ZnAl, ZnSb, Cu, Ni)
 - mat. electrotehnice și electroizolante.
- Depozitul nr. 014 (fosta hala a atelierului de modelarie care aparține DPS) situat în imediata vecinătate, unde se depozitează următoarele materiale:
 - materiale abrazive, organe de asamblare, lanțuri industriale, electrozi de sudură și de grafit, flux și sarma de sudură, mat. de construcții (ciment, ipsos, lianți și adezivi, gresie, faianța, vata minerală, plăci policarbonat).
- Depozitul nr. 015 (diverse) amplasat la Nord de Forja Întreținere – DPS (Magazia Generală nr.1), unde se depozitează următoarele materiale:
 - echipament de lucru și protecție, rechizite, imprimate, rulmenți, piese schimb auto și utilaje, mat. electronice, mat. și piese schimb electrice, marsit, klingherit, mat. și echipamente PSI, saci hârtie, hârtie pentru ambalaj, robineti/vane industriale, fittinguri.
- Depozitul nr. 016 (materiale ungere și carburanți) amplasat la Nord de Baza de Fier Vechi și P.A.L.D. Depou unde se depozitează următoarele materiale:
 - carburanți (motorina în vrac, EURO Diesel), diluanți, antigel, ulei uzat ;
 - uleiuri în vrac sau ambalate în butoaie;
 - unsoari / vaseline consistente, ambalate în butoaie metalice sau PVC, de diverse forme și mărimi.
- Depozitul nr. 017 amplasat la Est și Sud – Est de Secția Linii – UET DLI, unde se depozitează următoarele materiale:
 - Profile și laminate din oțel, sisteme și organe de prindere și ridicat sarcini, sufe și cabluri de tracțiune din oțel, bronz, alama, cupru.
 - Materiale refolosibile : deșeu PVC, drojdie de zinc, deseuri de bronz, aluminiu, cupru, pietre de polizor, hartie, sticla
- Depozitul nr. 018 (feroaliaje) amplasat la Vest de SEIRA – UET, Nord de Poarta Comercială, unde se depozitează următoarele materiale:
 - feroaliaje nobile ambalate (FeV, FeMo, FeNi, FeTi),
 - aluminiu (lingouri, brichete, sarma), fluorură de calciu, staniu, stibiu, plumb, bauxita.
- Depozitul nr. 019 și 024 (refractare) amplasat La Sud de S.C. SIDEX MONOLITIQUE Galați, respectiv la Est de UCC (Bateria 5 – 6), unde se depozitează următoarele materiale:
 - cărămizi refractare,
 - materiale refractare: lianți pentru înzidire oale de fontă, de turnare și de convertizor, prafuri de turnare și de acoperire, betoane de diverse tipuri și kituri.
- Depozitul nr. 020 (materii prime), unde se depozitează următoarele materiale:
 - minereuri de fier, cocs, calcar, serpentinita de diferite concentrații.
- Depozitul nr. 040 și nr. 046 (piese schimb pentru mentenanță și pentru investiții) amplasat la Sud de Poarta Comercială, unde se depozitează următoarele materiale:
 - piese schimb electrice;
 - piese schimb mecanice;
 - mijloace fixe.

d) **Spațiul de stocare și procesare deșeurilor nepericuloase - Valea Lupului**

Deșeurile nepericuloase provenite din procesele de fabricație și reparații ale Liberty Galați S.A. sunt stocate temporar într-o incintă amenajată în zona Valea Lupului, pe platforma combinatului, în vederea valorificării/eliminării separate a acestora.

Din activitatea de procesare deșeurilor desfășurată în Valea Lupului rezultă:

- materii prime secundare (cărămidă selectată refractară; cărămidă selectată pentru construcții; materiale pentru umpluturi; lemn de foc; covor electroizolant-cauciuc);
- lemn tocat;
- beton refractar;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

399 / 497

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

- materii prime secundare pentru confectionare de pavele, boltari, borduri si alte materiale folosite in constructii;
- materiale refractare grafitice;
- deșeuri sortate pe categorii/balotate: deșeuri feroase/neferoase, ambalaje de hârtie, de plastic, de lemn si ambalaje metalice, textile, cauciuc, etc

Dotări

Principalele utilaje din fluxurile de fabricație sunt următoarele:

A: Departament Piese de Schimb

1. Serviciul Planificare Piese Schimb alcatuit din:

- Depozit 509 (rezerve piese schimb) : Poduri rulante:
 - a. Pod rulant 80Tf – 1 buc;
 - b. Pod rulant 100Tf – 1 buc
 - c. Pod rulant 80/16Tf – 2 buc;
 - d. Pod rulant 100/32Tf – 2 buc
 - e. Pod rulant 50/12Tf – 2 buc

2. Secția Prelucrari si Sudura

Sector Turnare Aliaje Speciale (TAS):

- Cuptor cu creuzet 0,7 t – 1 buc
- Cuptor basculant 1t – 1 buc
- Instalație acționare electrică – 1buc;
- Mașină de turnare centrifugală 1t – 1buc;
- Mașină de turnare centrifugală 2t – 1buc;
- Dispozitiv de turnare – 1buc;
- Pompa epuismnt cu un debit de 50l/min – 1 buc;
- Pod rulant 8tf – 1 buc;
- Stație hidraulică panouri comandă – 2 buc;

Sector Forja Grea (FG):

- Presă hidraulică pentru forjare liberă de 3150tf – 1 buc;
- Cuptor încălzire cu vatră mobilă de 16 mp – 2buc;
- Cuptor încălzire cu vatră mobilă de 25 mp – 2buc;
- Cuptor tratament termic cu vatră mobilă de 31.5 mp – 1 buc
- Cuptor tratament termic cu vatră mobilă de 12.6 mp – 1 buc
- Cuptor vertical de tratament termic de 50 mp – 1buc;
- Poduri rulante 5 buc
 - 1 buc. – 80 Tf;
 - 1 buc. – 32 Tf;
 - 3 buc. – 50 Tf

Sector Forja de Întreținere (FI):

- Ciocane forja – 6 buc;
- Prese – 4 buc;
- Cuptoare încălzire cu vatra fixă – 9buc;
- Cuptoare tratament termic cu vatră mobilă de 3 mp – 3buc;
- Poduri rulante 3 buc a 5 tf

3. Sectoarele Prelucrări Mecanice 1 (PM1) și Fluxuri Speciale (FL.SP):

- Mașini de găurit radiale –12 buc
- Strunguri - 35 buc
- Mașini de alezat si frezat –48 buc
- Masini de sudura –4 buc
- Mașini de rectificat roti dințate –20 buc
- Poduri rulante 38 buc :
 - 4 buc. – 50 x 12.5 tf;
 - 9 buc – 20 x 5 Tf;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

400 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

- 11 buc – 5 Tf;
- 6 buc. – 32 x 8 Tf;
- 2 buc. – 8 Tf;
- 4 buc. – 12.5 Tf;
- 2 buc. – 3.2 Tf

Sector Tratamente Termice (TT):

- Cuptoare (cu gaz metan) tratament termic cu vatră – 7buc;
- Cuptor (cu gaz metan) vertical pentru călire – 2buc;
- Cuptoare electrice –7 buc;
- Cuptor cu baie de sare – 3 buc;
- Instalație călire prin CIF – 3 buc;
- Instalație nitrurare ionică – 1 buc
- Poduri rulante monogrindă – 2 buc
- Poduri rulante 4 buc:
 - 3 buc. – 12.5 Tf;
 - 1 buc. – 50Tf

Sector Ansamble Sudate (AS):

- Mașini unelte – 8 buc
- Prese hidraulice – 3 buc
- Foarfeci ghilotina –2 buc
- Instalație debitat oxigaz ESA B – 1 buc;
- Echipament de taiere cu plasma – 1 buc;
- Cuptor tratament termic de 32 mp – 1 buc;
- Aparare sudură de 350 A si 500 A –14 buc ;
- Mașină tăiat țevă (cu oxigaz) – 5 buc;
- Instalație sudură automată - 8 buc;
- Coloană sudură CDC 10 – 1 buc;
- Masini de sudat sub strat de flux – 7 buc;
- Cabină de vopsire – 1 buc, dimensiuni 18x6,7x5 m
 - boxe de extracție a noxelor de vopsire NLA 2-3 cu o capacitate de extracție noxe 2x16.500 mc/h cu ventilator execuție anti-scânteie,
 - aeroterma – 1buc, UHR350, putere termică 300 kW, debit aer cald 23.000 mc/h
 - dulap electric central de comandă și control
 - echipament de vopsire: pompă Graco,
 - echipament furnizare aer comprimat – compresor Atlas Copco GA90FF
 - instalație iluminare 30 corpuri de iluminat 2x40 Eex.
- Cabina de sablat – 1 buc, dimensiuni 20x6,7x5 m
 - instalatie de captare a pulberilor cu filtrare cu saci - capacitate de extracție 2x20.000 mc/h cu ventilator execuție anti-scânteie,
 - dulap electric central de comanda si control
 - echipament furnizare aer comprimat – compresor Atlas Copco GA90FF
- Poduri rulante 11 buc :
 - 8 buc . – 20 x 5 Tf
 - 2 buc. – 5 Tf;
 - 1 buc. – 32 x 8 Tf

4. Sectia Reparații Mecanice (SRM) – hala unde se executa lucrarii de reparatii si reconditionari ale pieselor, utilajelor si agregatelor tehnologice de pe intreaga platforma combinatului ;

- Polizor dublu PD 300 - 2 buc
- Polizor dublu PD 500 - 4 buc
- Mașină de găurit G10 - 3 buc
- Mașină de găurit MG12.5 – 1 buc
- Mașină de găurit MGR 70 – 1 buc

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI**

401 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

- Mașină de găurit radial VRM 50 – 1 buc
- Mașină de găurit FI 50 – 2 buc
- Mașină de găurit 616 FI 60 – 2 buc
- Mașină de alezat AFD 180- 1 buc
- Mașină de alezat AF 85- 1 buc
- Mașină orizontală de alezat și frezat AFD 180 – 1 buc
- Mașină de alezat FLP 40 – 1 buc
- Mașină de frezat 4015- 1 buc
- Mașină rotativă – 1 buc
- Mașină de găurit G 25 cu coloana – 1 buc
- Strung SNA 800x 3000 – 1 buc
- Strung SNA 500x 150 0 – 2 buc
- Strung SN 560x 1500 – 1 buc
- Strung SN 320x750 – 1 buc
- Strung SNA 1000x 5000 – 1 buc
- Strung SN 1800x 10000 – 1 buc
- Strung carusel SC33 – 1 buc
- Morteza 7D430- 1 buc
- Freză universală FU 36x 160 – 1 buc
- Strung SNC– 800 x 2000 – 1 buc
- Presă 417- 1 buc
- Presă 100tt – 1 buc
- Presă 500tt – 1 buc
- Presă 1000tt – 1 buc

B. Departament Mentenanță Centrală

Secția de reparații electrice

- Cuptor electric de ars motoare - 1 buc, compus din:
 - cuptorul propriu-zis, captusit cu caramida refractara;
 - rezistente, asezate pe pereti laterali (4buc) ;
 - transfercar - pe care se aseaza masinile electrice;
 - panou electric de comanda;
 - ventilator pentru evacuarea gazelor arse
- Instalatie de impregnare - 1 buc, compusa din:
 - Cuve de impregnare;
 - Instalatie de vid (pompa vid, supape de presiune, vane, electropneumatice si manometre)
 - Cuptor de incalzit si de uscat, echipat cu rezistente si ventilatoare ;
 - Transfercar ;
 - Container pentru introducerea masinilor electrice de gabarit mic ;
 - Panou electric de comanda
- Cuptor electric pentru uscat masini electrice-1 buc
- Autoclava de uscat masini electrice mari - 1 buc, compusa din:
 - Cuptorul propriu-zis, compus din 11 buc. calorifere cu abur,
 - Baterie recirculare aer
 - Motor antrenare 75Kw/1500rot/min,
 - Instalatie de vid (compusa din pompa vid, clapeti de inchidere cu servomecanism pentru vidare).
 - Ventilator de evacuare – 3 buc,
 - Panou electric de comanda si actionare,
 - Carucior de acces.
- Platforma de decuvare – prevazuta cu recipiente de depozitare separata a uleiului (uzat si bun) - 1 buc;
- Instalatia de vopsit motoare - 1 buc;
- Instalatie de spalare motoare electrice si epurare mecanica a apei de spalare -1 buc, compusa din:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

402 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

- o cuva din beton armat cu dimensiunile 8,6 x 6,4 m amplasata pe calea de rulare a unui transfercar, acoperita cu gratare metalic
- un bazin de beton armat subteran cu dimensiunile 5,7 x 1,5 x 2,1m impartit in compartimente necesare tehnologiei de epurare mecanica a apei de spalare (decantor, separator ulei (grasimi) si bazin apa epurata mecanic).
- Camera de desprafuit motoare: constructie din tabla cu un volum de 10 m³, avand peretii prevazuti cu 2 orificii acces, instalatie aer, un geam pentru vizualizarea masinii electrice si usi acces camera
- Gospodăria de ulei

C. Serviciul Depozite

După caz, depozitele au în dotare spații special amenajate de depozitare, platforme, rafturi, mijloace de manipulare (motostivuitoare, poduri rulante, transpaleti, macareale, ascensoare, etc).

Depozitul nr. 016 (materiale ungere si carburanti) este dotat cu 4 rezervoare cilindrice orizontale, cu capacitatea de 100 tone fiecare, montate in cuve de retentie din beton armat, și 2 pompe distribuitoare.

D. Spațiul de stocare și procesare deșeuri nepericuloase - Valea Lupului:

Utilaj	Nr bucati
Cantar pod bascula 60 t	1
Incarcator frontal	3
Excavator cu magnet	2
Excavator cu graifer	1
Tocator lemn	1
Presa pneumatica 10 mc/h	1
Concasor mobil cu banda magnetica 50 mc/h	1
Automaturatoare	1
Statie de sortare mobila compusa din ciur vibrator, transportoare cu banda, separator magnetic 50 mc/h	2
Statie de sortare a molozului compusa din ciur vibrator, transportor cu banda, separator magnetic 100 mc/h	1
Motostivuitoare	1
Instalatii de debitare oxi-acetilena	3
Instalatii de umectare pentru diminuare emisii fugitive de pulberi	1
Instalatie de stropire cai de acces cu aspresoare	1
Rezervor mobil pentru carburanti 4 mc	1
Cisterna de apa	1
Autocamion	

12.10.2. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

Departament Piese de Schimb

12.10.2.1. Principalele materii prime și materiale utilizate în Sectia Prelucrari si Sudura:

Sectorul Turnătorie de Aliaje Speciale

Nr. crt.	Materii prime și materiale	Cantități anuale
1.	Staniu	3,2 t
2.	Stibiu	0.25 t
3.	Cupru	0.15 t
4.	Calți	0.02 t
5.	Pastă decapantă	0.016 t
6.	Ulei hidraulic	0,5 t
7.	Detergent	0.01 t



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

8.	Fosfat trisodic	0.02 t
9.	Clorura de zinc	0.014 t
10.	Clorura de amoniu	0.018 t

Sectorul Forja Grea

Nr. crt.	Materii prime și materiale	Cantități anuale
1.	Lingou de otel	189 t
2.	Ulei emulsionabil	0,1 t
3.	Refractare	32 t
4.	Materiale auxiliare (materiale de constructii)	0,5 t
5.	SDV-uri specifice	10 buc
6.	Ulei M40	2 t

Sectorul Forja Întreținere

Nr. crt.	Materii prime și materiale	Cantități anuale
1.	Blum	13,7 t
2.	Țagă	127 t
3.	Refractare	8,9 t
4.	Materiale auxiliare	1.2 t
5.	SDV-uri specifice	2 buc
6.	Ulei M40	1 t

Sectoarele Ansamble Sudate, Prelucrări Mecanice 1, Fluxuri Speciale

Nr. crt.	Materii prime și materiale	Cantități anuale
1.	Semifabricate laminate	15 t
2.	Semifabricate forjate	10 t
3.	Semifabricate turnate	10 t
4.	Ulei	3 t
5.	Ulei emulsionabil	4 t
6.	Vopsea	1,175 t
7.	Diluant	0,291 t
8.	Intaritor	0,031 t
9.	Hartie de împachetat	0.2 t
10.	Lemn	0.45 t
11.	Textile	1.5 t
12.	Scule si dispozitive	1.5 t
13.	Pietre abrazive	60 buc

Sectorul Tratamente Termice

Nr. crt.	Materii prime și materiale	Cantități anuale
1.	Ulei de tratament termic	1 t
2.	Materiale refractare	2 t

12.10.2.2. Principalele materii prime și materiale utilizate în Secția Reparații Mecanice

Nr. crt.	Materii prime și materiale	Cantități anuale
1.	Semifabricate laminate	18 t
2.	Semifabricate forjate	5 t
3.	Semifabricate turnate	120 t
4.	Ulei	12 t
5.	Ulei emulsionabil	4 t

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI**

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

404 / 497

VIZAT SPRE NESCIMBARE

Semnătura:

6.	Vopsea	1,2 t
7.	Hartie de împachetat	2 t
8.	Lemn	2 t
9.	Textile	3 t
10.	Scule si dispozitive	4 t
11.	Pietre abrazive	358 buc

Departament Mentenanța Centrală**12.10.2.3 Principalele materii prime și materiale utilizate în Sectia Reparații Electrice (în anul 2017)**

Nr. crt.	Materii prime și materiale	Cantități anuale
1.	Conductori de bobinaj	5811 t
2.	Aliaje de Lipit Ag (15% și 65%)	0,025 t
3.	Aliaje de Lipit LP 60	0,068 t
4.	Sfoara relon	0,080 t
5.	Textolit / Sticlotextolit	0,900 t
6.	Pastă decapantă	0,002 t
7.	Cabluri siliconice	0,600 t
8.	Lacuri	1,7 t
9.	Diluant	0,6 t
10.	Solventi, degresanti	1 t
11.	Vopseluri	0,47 t
12.	Fosfat trisodic	0,05 t
13.	Ulei TR 30	12 t
14.	Micabenzi, Isonom, Calnicaglas	65000 m
15.	Benzi (contractie, caliman și alba)	59000 m
16.	Tuburi siliconice (SCSI)	2300 m
17.	Rulmenti	600 buc
18.	Oxigen	36.000 Nmc
19.	Aer comprimat	5.050 Nmc
20.	Abur 8-13	372 Geal

Nota:

În anul 2018, conform Planului de gestionare a solventilor organici cu continut de COV, s-au utilizat și următoarele materii prime și materiale:

Nr. crt.	Materii prime și materiale	Cantități anuale 2018
1	lac	1,634 tone
2	diluant	0,657 tone
3	solventi/ degresanti	0,745 tone
4	vopsea	0,392 tone

12.10.2.4 Principalele materii prime și materiale utilizate în Sectia Montaj Instalatii si Sectia Constructii Refractare (în anul 2017)

Nr. crt.	Materii prime și materiale	Cantități anuale
1.	Oxigen	36000 Nmc

12.10.2.5. Condiții de preluare, transport, manipulare, depozitare .

Titularul/ operatorul activității are obligația ca recepția, manipularea și depozitarea tuturor materiilor prime și a materialelor auxiliare utilizate, să fie făcute conform normelor specifice fiecărui material, a fișelor tehnice de securitate (unde este cazul), în condiții de siguranță pentru personal și pentru mediu.

Spațiile de depozitare sunt următoarele:



Departament Piese de Schimb

Nr. crt.	Material depozitat	Loc depozitare	Mod de stocare	Suprafața depozitare (m ²)	Capacitate maxima de depozitare
Sectorul Turnătorie de Aliaje Speciale					
1.	Staniu	Depozit special TAS	Magazia de materiale - lingouri	5 m ²	2 to
2.	Stibiu	Depozit special TAS	Magazia de materiale – lingouri	5 m ²	2 to
3.	Cupru	Depozit special TAS	Magazia de materiale – lingouri	5 m ²	2 to
4.	Calți	Depozit acoperit Hala	cutii din carton 0.8 m ³	5 m ²	0,2 to
5.	Pastă decapantă	Depozit acoperit Hala	Recipient plastic de 0,8 gr.	5 m ²	0,5 to
6.	Ulei hidraulic	In depozitul de lubrifianți TAS	Recipient metalic de 200 l	10 m ²	0.6 to
7.	Detergent	Depozit acoperit TAS	cutii din carton 0.800 gr	2 m ²	0.1 to
8.	Fosfat trisodic	Depozit acoperit TAS	sac PVC	2 m ²	0.1 to
9.	Clorura de zinc	Depozit acoperit TAS	bidon plastic 20 l	2 m ²	0.1 to
10.	Clorura de amoniu	Depozit acoperit TAS	bidon plastic 4 l	2 m ²	0.05to
Sectorul Forja Grea					
1.	Lingou de otel	în incinta FG	Platforma betonata - vrac	100 m ²	300 to
2.	Ulei emulsionabil	Magazie ulei F.G.	recipient metalic de 200 l	20 m ²	5 to
3.	Refractare	în incinta FG	Platforma betonata – pe paleti de un m ³	50 m ²	30 to
4.	Materiale auxiliare - materiale de constructie	în depozit/în incinta FG	Platforma betonata - vrac su saci din hartie si PVC	20 m ²	10 to
5.	SDV-uri specifice	Depozit descoperit F.G	Platforma betonata	1000 m ²	50000 to
6.	Ulei M40	Depozit ulei F.G.	recipient metalic de 200 l	20 m ²	2 to
Sectorul Forjă de Întreținere					
1.	Blum	Depozit descoperit FI	Vrac pe platforma betonata	10 m ²	10 to
2.	Țagă	Depozit descoperit FI	Vrac pe platforma betonata	10 m ²	10 to
3.	Refractare	în incinta FI	Platforma betonata – pe paleti de un m ³	20 m ²	10 to
4.	Materiale auxiliare	in depozit acoperit, sau în incinta FI	Platforma betonata - vrac su saci din hartie si PVC	10 m ²	4 to
5.	SDV-uri specifice	Depozit descoperit Fi	Platforma betonata	20 m ²	10 to
6.	Ulei M40	Depozit ulei PM1	recipient metalic de 200 l	15 m ²	2 to
Sectoarele Ansamble Sudate, Prelucrări Mecanice 1, Fluxuri Speciale					



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

406 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

Nr. crt.	Material depozitat	Loc depozitare	Mod de stocare	Suprafața depozitare (m ²)	Capacitate maxima de depozitare
1.	Semifabricate laminate	Depozit descoperit PM1	Vrac pe platforma betonata sau raft	20 m ²	30 to
2.	Semifabricate forjate	Depozit descoperit PM1	Vrac pe platforma betonata sau raft	20 m ²	30 to
3.	Semifabricate turnate	Depozit descoperit PM1	Vrac pe platforma betonata sau raft	20 m ²	30 to
4.	Ulei	Depozit ulei PM1	recipient metalic de 200 l	15 m ²	2 to
5.	Ulei emulsionabil	Depozit ulei PM1	recipient metalic de 200 l	15 m ²	2 to
6.	Vopsea	Depozit special A.S	recipient metalic 25 l	15 m ²	2 to
7.	Hartie împachetat de	Magazie sector PM1	Vrac pe platforma betonata sau raft – rola hartie	2 m ²	0.1 to
8.	Lemn	sector activitate	Vrac pe platforma betonata – pachet de 1mc	15 m ²	10 to
9.	Textile	Magazia sectorului	Raft – cutii carton de 0,4 mc	2 m ²	0.1 to
10.	Scule si dispozitive	Magazia de scule si dispozitive PM1	Raft	20 m ²	12 to
11.	Pietre abrazive	Magazia de scule si Dispozitive	Raft – cutii carton	5 m ²	2 to
Sectorul Tratamente Termice					
1.	Ulei de tratament termic	Magazie special destinata T.T.	Recipienti metalici speciali de 5m ³	10 m ³	100 to
2.	Materiale refractare	In depozite amenajate T.T.	Platforma betonata – pe paleti de un m ³	5 m ²	30 to
Secția Reparatii Mecanice					
1.	Semifabricate laminate	depozit descoperit SRM	Vrac pe platforma betonata sau raft	10 m ²	20 to
2.	Semifabricate forjate	depozit descoperit SRM	Vrac pe platforma betonata sau raft	10 m ²	20 to
3.	Semifabricate turnate	depozit descoperit SRM	Vrac pe platforma betonata sau raft	10 m ²	15to
4.	Ulei	Depozit ulei PM1	recipient metalic de 200 l	15 m ²	3 to
5.	Ulei emulsionabil	Depozit ulei PM1	recipient metalic de 200 l	15 m ²	5 to
6.	Vopsea	depozit special A.S.	recipient metalic 25 l	5 m ²	2 to
7.	Hartie împachetat de	Magazie sector PM1	Vrac pe platforma betonata sau raft – rola hartie	5 m ²	0.1 to
8.	Lemn	Sector atelier activitate PM1	Vrac pe platforma betonata – pachet de 1mc	10 m ²	2 to
9.	Textile	Magazia sectorului	Raft – cutii carton de 0,4 mc	2 m ²	0.1 to
10.	Scule si dispozitive	Magazia de scule si	Loc amenajat pe	5 m ²	2 to



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

407 / 497

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

Nr. crt.	Material depozitat	Loc depozitare	Mod de stocare	Suprafața depozitare (m ²)	Capacitate maxima de depozitare
		dispozitive	beton sau in raft		
11.	Pietre abrazive	Magazia de scule si Dispozitive	Raft – cutii carton	20 m ²	12 to

Departament Mentenanță Centrală

Nr. crt.	Material depozitat	Loc depozitare	Mod de stocare	Suprafața depozitare (m ²)	Capacitate maxima de depozitare
Sectia Reparații Electrice					
1.	Conductori de bobinaj	Depozit acoperit Hala	Pe suprafata betonata	100	20 to
2.	Aliaje de Lipit Ag (15% si 65%)	Depozit acoperit Hala	Raft	1,5	40 kg
3.	Aliaje de Lipit LP 60	Depozit acoperit Hala	Raft	2	400 kg
4.	Sfoara relon	Depozit acoperit Hala	Raft	3,5	100 kg
5.	Textolit / Sticlotextolit	Depozit acoperit Hala	In rastele metalice	20	1,5 to
6.	Pastă decapantă	Depozit acoperit Hala	Raft	1	10 kg
7.	Cabluri siliconice	Depozit acoperit Hala	Pe suprafata betonata – tamburi Raft - val	3	500 m
8.	Lacuri	Depozit acoperit Hala	In cuve	3	1 to
9.	Diluant	Depozit acoperit Hala	In tavi de retentie	3	1 to
10.	Solventi, degresanti	Depozit acoperit Hala	In tavi de retentie	2	1 to
11.	Vopseluri	Depozit acoperit Hala	Pe paleti din lemn	1	500 kg
12.	Fosfat trisodic	Depozit acoperit Hala	Pe paleti din lemn	1,5	200 kg
13.	Ulei TR 30	Depozit acoperit Hala	Rezervoare	50	30 to
14.	Micabenzi, Isonom, Calnicaglas	Depozit acoperit Hala	Raft	10	80000 ml 100 kg 400 mp
15.	Benzi (contractie, caliman si alba)	Depozit acoperit Hala	Raft	5	100000 m
16.	Tuburi siliconice (SCSI)	Depozit acoperit Hala	Raft	3	6000 m
17.	Rulmenti	Depozit acoperit Hala	Raft	15	800 buc.

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI**

408 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

12.10.3. APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBILI.

12.10.3.1. APĂ

Alimentarea cu apă

În cadrul Liberty Galați SA, apa brută este captată din Fluviul Dunărea – cod bazin hidrografic XIV.1.000.00.00.0 – km 9155 – și este tratată în vederea potabilizării în Gospodăria de Apă Potabilă (GAP) a Liberty Galați SA.

Funcționarea este permanentă 365 zile/an și 24 ore/zi.

Pentru obținerea apei industriale, alimentarea cu apa brută este asigurată din sursa Fluviul Dunărea (de bază) și sursa Cătușa (pentru completarea cerinței).

Apa tehnologică tratată prin decantare și decarbonare este distribuită printr-o rețea inelară spre uzinele componente ale combinatului.

Tratarea apei

Debitele și volumele de apă necesare funcționării, sunt stabilite prin Autorizația de Gospodărire a apelor valabilă

Departament Piese de Schimb

Apa preluată din Magistrala N – S a DPDES, intră în magistrala Est-Vest DPS alimentând halele TAS, PM1, AS, SRM, Fluxuri Speciale.

Cantitatea de apă preluată din sistemul de alimentare cu apă în anul 2017 pentru DPS este de cca. 3600 mc apa potabilă și cca. 6000 mc apa industrială

Departament Menținută Centrală

Cantitatea de apă potabilă preluată din sistemul de alimentare cu apă în anul 2017 pentru D.M.C. este de cca. 15.270 mc.

În cadrul DMC nu se folosește apă industrială.

Serviciul Depozite

Cantitatea de apă potabilă preluată din sistemul de alimentare cu apă în anul 2017 pentru Serviciul Depozite este de cca. 120 mc.

În cadrul Serviciului Depozite nu se folosește apă industrială

Evacuarea apelor uzate

În cadrul DPS sunt 3 rețele de canalizare :

- rețea de canalizare pentru apa uzată menajeră,
- rețea de canalizare pentru apa pluvială și meteorică,
- rețea de canalizare pentru apa uzată industrială.

În colectorul principal C2 se realizează descărcarea rețelei de apă pluvială – meteorică și a celei pentru apă uzată industrială. Din colectorul C2, apele uzate colectate sunt evacuate în râul Făloaia.

Apele uzate menajere sunt evacuate în Stația Cătușa menajeră și apoi în rețeaua municipală de canalizare prin 2 conducte care traversează subteran Balta Cătușa și proprietățile particulare până în zona de descărcare. Dimensiunile celor două conducte de evacuare sunt următoarele:

- Dn1 = 300 mm și L = 800 m
- Dn2 = 400 mm și L = 2000 m

Stația Menajeră Cătușa a fost pusă în funcțiune în 1971.

12.10.3.2. EFICIENȚA ENERGETICĂ

Alimentarea cu energie electrică se realizează prin intermediul a 3 stații de conexiuni 110 kV și se distribuie la consumatori prin 18 stații de racord adânc de 110/6 și 110/10 kV, iar prin 170 stații de distribuție de 6 și 10 kV în secțiunile tehnologice

În anul 2017, consumul de energie electrică din rețeaua publică în secțiunile și sectoarele Zonei Servicii a fost următorul:



Departament Piese de Schimb

Nr. crt.	Sectorul	Consum
1.	Sector T.T.	212 MWh
2.	Sector FG	98 MWh
3.	Sector FI	78 MWh
4.	Sector AS	626 MWh
5.	Sector PMI	2387 MWh
6.	Sector FL.SP.	102 MWh
7.	Sector SRM	215 MWh

Departament Mentenanță Centrală

Nr. crt.	Sectorul	Consum
1.	Sectia Reparatii Electrice	506 MWh
2.	Sectia Executie Lucrari	158 MWh

Serviciul Depozite

Consumul energetic in anul 2017 in cadrul serviciului depozite a fost de 147.67 MWh.

În cadrul secțiilor și sectoarelor aferente Zonei Servicii nu exista transformatori / condensatori cu continut de PCB.

Remedierile oricăror defecțiuni, verificările periodice a instalațiilor electrice, precum și schimburile de ulei sunt asigurate, pe bază de contract, cu societăți specializate, autorizate

Pentru utilizarea eficientă a energiei, se au în vedere următoarele:

- cantitatea de energie consumată va fi urmărită periodic și contorizată;
- minimalizarea consumului de apă și închiderea sistemului de circulație a apei;
- o bună izolație a clădirilor și a conductelor
- iluminarea spațiilor de lucru cu sisteme ce asigură consum mic de energie.

Anual operatorul va întocmi un raport privind consumul de energie, va identifica și aplica măsurile de utilizare eficientă a energiei.

12.10.3.3. COMBUSTIBILI

Energia termică necesară proceselor tehnologice desfășurate în Zona Servicii se obține prin arderea gazului natural.

Încălzirea spațiilor administrative se face cu apă supraîncălzită preluată de la DPDES, aceasta fiind furnizată prin conducte izolate termic.

În anul 2017, consumul de gaz natural în secțiile și sectoarele Zonei Servicii a fost:

Departament Piese de Schimb

Nr. crt.	Sectorul	Consum (mii Nmc)
1.	Sector T.T.	112
2.	Sector FG	0
3.	Sector FI	0
4.	Sector AS	81
5.	Sector PMI	0
6.	Sector FL.SP.*	0
7.	Sector SRM*	41

* in sectoarele PMI si FL. SP. nu se mai utilizeaza gaz natural din anul 2016, conductele sunt blindate



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

410 / 497

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

Departament Mentenanță Centrală

Nr. crt.	Sectorul	Consum (Nmc)
1.	Sectia Reparatii Electrice	6.000 Nm ³
2.	Sectia Montaj Instalatii si Constructii Refractare	6.000 Nm ³

12.10.4. DESCRIEREA ACTIVITĂȚII ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGIE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

Departamentul Piese de Schimb se află situată în partea de nord-est a platformei Liberty Galați SA, la extremitatea vestică a municipiului Galați, având o suprafață totală de 40.8ha, din care suprafața construită este de 20.2ha, restul reprezentând spațiile verzi, căile de acces și pasajele de cale ferată.

DPS are următoarele vecinătăți:

- nord: Serviciul Depozite și OLD3;
- est: Centrul de Calcul LibertyGalați SA și șoseaua Poarta Est – Poartă Nord
- sud: Direcția Administrativă;
- vest: LTG1

Departamentul Mentenanța Centrală se afla în partea de N-E a platformei Liberty Galați S.A.. Suprafata totala ocupata de DMC în prezent este de 3,98 ha, din care suprafata construită este de 2,77 ha, restul reprezentând spațiile verzi și căile de acces.

Activitatea sectiilor din DMC asigură mentenanța întregului flux al Liberty Galați.

DMC are următoarele vecinătăți:

- nord: DPS;
- est: Centrul de Calcul LibertyGalați SA și șoseaua Poarta Est – Poartă Nord
- sud: Direcția Administrativă;
- vest: LTG1

Serviciul Depozite

Sediul administrativ al Serviciului Depozite se află dispus în partea NE a platformei.

Serviciul Depozite ocupă o suprafață totală de 19,9 ha din care: 6,1 ha suprafață construită, 10,2 ha suprafața de transport și 10,4 ha suprafață liberă.

Activitatea deserveste întreg amplasament Liberty Galați SA.

Departament Piese de Schimb

12.10.4.1. Sectorul Turnătoria de Aliaje Speciale (TAS) are ca obiect de activitate turnarea bușelor lagăr MORGOIL necesare în procesul de laminare desfășurat în laminoarele aferente Liberty Galați. Atelierul este situat în partea de vest a DPS între sector TOZ și Forja de Întreținere.

Capacitatea proiectată este de - 250 buc lagăre MORGOIL /an

Activitatea aferentă sectoarelor direct productive, întreținerea și o parte din serviciile auxiliare se desfășoară corespunzător regimului de lucru într-un singur schimb, în funcție de programul tehnologic specific sectorului de activitate.

Fluxul tehnologic este următorul:

- Recepție lagăr turnare, bușă nouă (FL.SP.) sau veche (îndepărtat stratul vechi de aliaj antifricțiune în sectorul FL.SP);
- Recepția materiei prime pentru realizarea aliajului YSn88;
- Realizarea aliajului antifricțiune în cuptoarele din dotare (unul basculant - cu creuzet de grafit) și altul cu creuzet metalic (folosit pentru turnare – din dotarea mașinilor de turnare);
- Decaparea bușei noi / recondiționate pe mașina de stanat (decaparea se face conform fișei tehnologice cu detergenți și materiale degresante);
- Încălzirea lagărului în vederea turnării la o temperatură de 470 ° C;
- Pregătirea mașinilor de turnare;
- Poziționarea lagărului în mașină;
- Turnarea stratului antifricțiune - pe mașina de turnat centrifugal;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

411 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCIMBARE

Semnătura:

- Livrarea pentru prelucrarea suprafeței turnate în sectorul prelucrării mecanice.

Decaparea bușelor noi sau recondiționate se realizează pe mașina de stanare, mașină situată în partea de nord a halei de producție ce beneficiază de un sistem de captare și eliminare noxe în exteriorul halei.

Mașina de stanare este practic un SDV care permite rotirea în plan vertical a bușelor așezate pe generatoare. În această poziție bușa este încălzită cu ajutorul unor arzătoare cu gaz metan situate circular pe bușa metalică.

La temperatura de 370°C se intervine pentru decapare cu detergenți și pastă decapantă. După decapare cu ajutorul unor bare de staniu se cositorește bușa pe circumferință (interior).

De la mașina de stanat bușa se transportă cu ajutorul podului rulant la mașina de turnare centrifugă care permite turnarea prin centrifugare a aliajului antifricțiune pe interiorul bușelor (grosime de max.20 mm pe rază)

Odată turnat aliajul antifricțiune în interiorul bușei, se răcește bușa cu o viteză ce permite solidificarea aliajului pe circumferință dar și realizarea unei structuri a aliajului deosebită.

12.10.4.2. Sectorul Forja Greă (FG) are ca obiect forjarea semifabricatelor de până la 32 to/buc.

Sectorul este situat în partea de nord – est a DPS la zona de delimitare cu Societatea PROFILAND și depozitul Central al Liberty Galați SA.

Capacitatea proiectată este de 13.500 tone/an

Activitatea aferentă sectoarelor direct productive, întreținerea și o parte din serviciile auxiliare se desfășoară corespunzător regimului de lucru în 3 schimburi, în funcție de programul tehnologic specific sectorului de activitate.

Fluxul tehnologic de forjare a semifabricatelor cuprinde următoarele etape:

- Operații termice de preîncălzire – încălzire - reîncălzire realizate în cuptoare de încălzire cu vatră mobilă, pe bază de gaz natural;
- Forjarea liberă pe presa hidraulică de 3150 tf;
- Tratamentul termic primar (recoaceri, normalizări, răcirii dirijate) în cuptoare de tratament termic cu vatră mobilă pe bază de gaz natural.

12.10.4.3. Sectorul Forja de Întreținere (FI) are ca obiect forjarea semifabricatelor pentru sectoarele de prelucrări mecanice.

Sectorul este situat în partea centrală a DPS, în partea de est a TAS, în nordul Atelierului Modelărie.

Capacitatea proiectată este de 4.500 tone/an

Activitatea aferentă sectoarelor direct productive, întreținerea și o parte din serviciile auxiliare se desfășoară corespunzător regimului de lucru în 3 schimburi, în funcție de programul tehnologic specific sectorului de activitate.

Fluxul tehnologic de forjare a pieselor brut forjate și matrițate cuprinde următoarele etape:

- Încălzirea materiei prime în cuptoarele tip cameră cu vatră fixă;
- Forjarea pieselor pe ciocane de forjare liberă, între 0,15 tf și 4 tf;
- Matrițarea pieselor pe prese cu fricțiune și prese cu excentric;
- Tratamentul termic primar în cuptoarele de tratamente termice cu vatră mobilă;

12.10.4.4. Sectorul Ansamblu Sudate (AS) are ca obiect construcția ansamblelor sudate diverse (carcase reductoare, batiuri, bene, cuve, buncăre, rezervoare, tuburi, tamburi, troci, hote pentru oțelării, rame formare, cadre pentru vagoane, grinzi, ansamble pentru cuptoare etc.) dar și construcții metalice ușoare (elemente de închidere uși și ferestre metalice, scări, balustrade, elemente de susținere, etc.) și vopsirea/uscarea pieselor metalice și a construcțiilor sudate

Sectorul este situat în partea centrală a DPS, în partea de nord a PM1, lângă Anexa-DPS

Capacitatea proiectată este de 13.100 tone/an

Activitatea aferentă sectoarelor direct productive, întreținerea și o parte din serviciile auxiliare se desfășoară corespunzător regimului de lucru în 2 schimburi, în funcție de programul tehnologic specific sectorului de activitate.

Fluxul tehnologic de fabricație a ansamblelor sudate cuprinde următoarele operații:

- Recepția și depozitarea tablei aprovizionate;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

412 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCIMBARE

Semnătura:

- Îndreptare table și profile (se execută pe mașini de planat tablă și pe prese hidraulice);
- Trasarea tablelor;
- Debitare table și profile (se face mecanic pe foarfeci ghilotină și foarfeci combinate sau oxigaz pe instalații speciale de debitare oxigaz);
- Îndoire table (se face mecanizat pe mașini de îndoit table Abkant);
- Asamblare prin sudură (se face manual utilizând convertizoare și redresoare de sudură sau cu automate de sudură);
- Ajustare prin polizare manuală;
- Detensionarea mecanică (prin vibrații) sau termică (în cuptor) a construcțiilor sudate realizate
- Acoperirea anticorozivă a construcțiilor metalice (sablarea / grunduirea / vopsirea);
- Vopsirea – uscarea pieselor metalice și a construcțiilor sudate.
- Control

În cadrul Secției de Ansamble Sudate, cabina de vopsire – uscare este amplasată în interiorul unei hale proprii, prevăzută cu uși de acces. Cabina este prevăzută cu o aerotermă care funcționează cu aer cald sau rece pe timpul operațiilor de vopsire și cu aer cald în timpul operațiilor de uscare. La operația de uscare aeroterma funcționează cu recircularea aerului. Sistemul de ventilație asigură extragerea a cca 33.000 mc/h de aer cu noxe și filtrarea particulelor fine de vopsea cu două tipuri de filtre „Andrae” și „Viledon” amplasate pe boxele de extracție și evacuare a aerului în afara halei prin tubulatura de evacuare.

La operațiile de vopsire:

- valva de exhaustare de pe tubulatura de evacuare este deschisă, ventilatorul boxei extractoare de noxe este anti-ex. Filtrele sunt de unica folosință.
- valva de recirculare a aerotermei este închisă.

La operațiile de uscare:

- valva de exhaustare de pe tubulatura de evacuare este parțial deschisă, astfel încât să asigure un debit la boxele extractoare de noxe de cca. 10.000 mc/h
- valva de recirculare a aerotermei și valva manuală de pe admisie asigură introducerea forțată a unui debit de aer de cca. 23.000 mc/h. și recircularea a cca. 15.000 mc/h aer.

12.10.4.5. Sectorul Prelucrări Mecanice 1 (PM1) are ca obiect principal realizarea pieselor și a subansamblelor noi, dar și execuția de piese recondiționate necesare întreținerii utilajelor siderurgice. Utilizează semifabricate executate în FI, FG, AS, dar și semifabricate aprovizionate de la furnizorii din țară sau externi

Sectorul este situat în partea de sud a DPS, în imediata apropiere a porții est de acces pe platforma Liberty Galați SA, la calea de acces către Anexă.

Capacitatea proiectată este de 19.000 tone/an

Activitatea aferentă sectoarelor direct productive, întreținerea și o parte din serviciile auxiliare se desfășoară corespunzător regimului de lucru în 2 schimburi, în funcție de programul tehnologic specific sectorului de activitate.

Fluxul tehnologic de fabricație apieselor și a subansamblelor noi cuprinde următoarele categorii principale de operații:

- Recepția semifabricatelor și depozitarea acestora;
- Debitarea materialelor (se execută oxigaz sau mecanizat pe ferăstraiele circulare, ferăstraiele alternative, mașini de debitat cu disc abraziv, foarfeci ghilotină și foarfeci combinate);
- Trasarea semifabricatelor;
- Prelucrări mecanice de degroșare (strunjiri, frezări, rabotări, mortezări, găuriri, alezări);
- Ajustaj;
- Tratamente termice secundare (se execută la atelierul de Tratamente Termice);
- Prelucrări mecanice de finisare (rectificări și honuiri);
- Montaj subansamble de schimb;
- Control



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

413 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

Fluxul tehnologic de recondiționare a pieselor și subansamblelor de schimb cuprinde următoarele categorii principale de operații:

- Recepția pieselor deteriorate în vederea realizării recondiționării;
- Demontare-spălare-constatare (spălarea – degresarea se face manual, cu produse petroliere);
- Prelucrări mecanice pentru pregătirea suprafețelor (polizări și strunjiri, când este cazul);
- Încărcări prin sudură (se execută manual sau mecanizat cu automate de sudare);
- Tratament termic de detensionare (se execută la atelierul de Tratamente Termice);
- Prelucrări mecanice de degroșare (strunjiri, frezări, rabotări, mortezări, găuriri, alezări);
- Prelucrări mecanice de finisare (rectificări și honuiri);

12.10.4.6. Sectorul Fluxuri speciale (FL.SP.) are ca obiect principal de activitate realizarea pieselor și a subansamblelor noi dar și execuția de piese recondiționate necesare întreținerii utilajelor siderurgice, piese vulcanizate și produse auxiliare. Utilizează semifabricate executate în FI, FG, AS, dar și semifabricate aprovizionate de la furnizorii din țară sau externi

Sectorul este situat în partea de est a DPS, în imediata apropiere a porții est de acces Liberty Galați SA, având ca vecini Centrul de Calcul la sud și Secția Reparații Siderurgice la vest.

Capacitatea proiectată este de 9.000 tone/an,

Activitatea aferentă sectoarelor direct productive, întreținerea și o parte din serviciile auxiliare se desfășoară corespunzător regimului de lucru în 2 schimburi, în funcție de programul tehnologic specific sectorului de activitate.

Fluxul tehnologic de fabricație al pieselor noi este asemănător cu cel al secției Prelucrări Mecanice 1 cu precizarea că sunt anumite piese realizate pe un flux specializat în această secție (bucșele Morgoil pentru laminoare, piesele schimb sertare pentru otelarii, cadre și pereți pentru cărucioare aglomerare și furnale, role de bandă pentru)

Fluxul tehnologic de recondiționare a pieselor și subansamblelor de schimb îmbracă aceleași forme ca și cel din secția Prelucrări Mecanice 1 cu precizarea că încărcarea cu sudură se face preponderent automat pe mașinile specializate în acest sens existente în secție.

12.10.4.7. Sectorul Tratamente termice (SC, TT) execută tratamente termice secundare (călire, revenire, normalizare, cementare, nitrurare ionica, călire CIF) .

Sectorul este situat în partea de sud a DPS, mărginindu-se la Nord cu Departamentul de Calitate, la Est cu SRE, la Sud cu DPDES, la Vest cu Secția Metrologie.

Capacitatea proiectată este următoarea:

- Piese tratate termic – 28.870 t/an

Fluxul tehnologic pentru tratamente termice este organizat pe grupe de utilaje care asigură un anumit tip de tratament termic pentru anumite piese, după cum urmează:

- Grupul utilajelor (cuptoare și băi) destinat tratamentului termic al pieselor de tip axe și arbori;
- Grupul cuptoarelor și băilor aferent pentru tratamente termice și termochimice în atmosferă controlată, pentru reperi pretențioase;
- Grupul cuptoarelor cu băi de săruri pentru tratamentul termic al SDV-urilor;
- Grupul instalațiilor de călire superficială.

Tratamentul termic constă dintr-o succesiune de operații de încălzire, menținere și răcire având drept scop modificarea controlată a structurii și proprietății materialelor metalice. Ca și medii de încălzire și de răcire se utilizează mediile gazoase, lichide (topituri sau soluții) sau solide (amestecuri granulare), caracterizate prin coeficienți diferiți de transmisie termică.

Călirea este tratamentul termic care constă din încălzire și menținere la o temperatură dată, urmată de răcirea cu o viteză controlată.

Atelierul TT are în dotare trei băi de săruri funcționale

Băile de săruri sunt cu caracteristici specifice pentru fiecare tip de oțel de tratat. Se execută tratamente termice cu săruri pe bază de clorură de bariu, clorură de sodiu, azotat de sodiu și azotat de potasiu. Băile de săruri sunt



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

414 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

electrice, temperatura de lucru fiind variabilă în funcție de sarea folosită.

12.10.4.8 Secția Reparații Mecanice (SRM) are ca obiect de activitate recondiționarea pieselor de schimb necesare întreținerii utilajelor siderurgice, precum și efectuarea reparațiilor curente și capitale a utilajelor siderurgice.

Activitatea se desfășoară în hala SRM este situat în partea de est a DPS, în imediata apropiere a porții est de acces Liberty, având ca vecini la est Secția Fluxuri Speciale (FL.SP.) și Centrul de Calcul, iar la vest Secția de Prelucrări Mecanice nr. 1 (PM1);

Activitatea aferentă sectorului de recondiționare a pieselor de schimb și cea de reparații a utilajelor siderurgice se desfășoară corespunzător regimului de lucru în 2 schimburi, în funcție de programul tehnologic specific sectorului de activitate. Numărul de personal prevăzut pentru operarea instalațiilor și a celor din activități conexe acestora, la nivelul anului 2017 era de 241 angajați.

Activitățile tehnologice de recondiționare a pieselor și subsansamblelor de schimb cuprind următoarele categorii principale de operații:

- Recepția agregatelor/pieselor deteriorate în vederea realizării recondiționării;
- Demontarea ansamblelor și întocmirea documentelor de constatare
- Prelucrări mecanice pentru pregătirea suprafețelor (polizări și strunjiri, când este cazul);
- Încărcări prin sudură (se execută manual);
- Tratament termic de detensionare (se execută la atelierul de Tratamente Termice);
- Prelucrări mecanice de degroșare (strunjiri, frezări, rabotări, mortezări, găuriri, alezări);

Departament Mentenanță Centrală

12.10.4.9. Secția Reparații Electrice este profilată pe execuția de reparații motoare electrice de joasă și înaltă tensiune, transformatoare, electromagneți, revizii și reparat motoare electrice la locul de montaj și în atelierele de reparații ale secțiilor din combinat.

Sectorul electric este dotat cu instalație de impregnat motoare, cuptoare de ars și uscat motoare, autoclavă, cameră de desprăfuit motoare, stand de vopsit motoare, platformă de decuvar, instalație de spălare motoare electrice și gospodărie de ulei electro-izolante.

Cuptorul de ars motoare funcționează astfel: mașinile electrice sunt așezate pe transfercar și sunt introduse în cuptor, se închid ușile, se alimentează rezistențele cu curent electric din panou, până se ajunge la temperatura de 400 C⁰, după care se decuplează. Procesul de ardere a izolației motoarelor are loc începând de la încălzirea cuptorului până la răcirea acestuia. Pe tot parcursul procesului de ardere, gazele arse sunt eliminate cu ajutorul ventilatorului aflate în partea superioară a cuptorului și eliminate în afara secției cu ajutorul tubulaturii metalice.

Instalația de impregnare funcționează astfel: mașinile electrice sunt așezate pe transfercar și introduse în cuptor pentru a fi preîncălzite după care se scot și cele mai mari se scufundă în lacul de impregnare pe baza de apă (ex. Lisa 1) aflat în cuva iar cele mici sunt așezate în container și se repetă operația ca la cele mari. După efectuarea operației de impregnare mașinile electrice sunt scoase din cuva și sunt introduse în cuptorul de uscat pentru uscarea lacului, se pornesc bateriile de rezistențe de la panoul electric, apoi sunt pornite ventilatoarele aflate la partea superioară a cuptorului pentru recircularea aerului cald. După uscare, acestea sunt scoase din cuptor, și acoperite pentru protecție, cu Lac acoperire pe baza de diluant. Aplicarea lacului se face cu ajutorul pistolului de vopsit. Uscarea se face pe transfercar. În cazul mașinilor electrice grele (motoare mari), înainte de impregnare, acestea sunt bagate în Autoclava pentru preîncălzire, apoi sunt scoase și sunt introduse în cuvele cu lac de impregnare pe baza de diluant, cuve care se află depozitate pe transfercar sau pe strungul de rotoari. După finalizarea operației de impregnare, acestea sunt introduse din nou în autoclava pentru uscare. Răcirea acestora se face pe transfercar.

Cuptorul electric pentru uscat mașini electrice funcționează astfel: Se introduc mașinile electrice în cuptor, se pornesc cele 4 baterii de rezistențe electrice, comandate de un logometru setat la temp de 120 grade apoi se pornesc cele 2 ventilatoare. Motoarele se lasă la uscat timp de 12 ore.

Autoclava funcționează astfel: se introduc mașinile electrice mari în incinta autoclavei, se videază incinta, se încălzește cu ajutorul caloriferelor cu abur și aerul cald supraîncălzit recirculat de schimbatoarele de căldură, se mențin la temperatura de 100⁰C în incinta în funcție de masă și volumul acestora, până la uscare. Se oprește instalația de încălzire, se pornește instalația de răcire formată din ventilator și schimbător de căldură prin care trece apa rece, care răcește aerul din incintă prin recirculare. Mașinile electrice se lasă să se racească cu ușile închise după care se scot.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

415 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCIMBARE

Semnătura:

Pe platforma de decuvare, transformatorul adus pe flux pentru a fi reparat se golește de ulei. Înainte de golire, uleiul de transformator este testat pentru a fi încadrat în una din cele două categorii: bun sau uzat după care se captează și se depozitează în bazine separate. Dacă uleiul este bun se încarcă în transformatoarele reparate, iar dacă este uzat se predă la Dep.016 pentru valorificare.

Instalația de spalare motoare electrice este utilizată pentru curățarea mașinilor electrice înainte de repararea acestora, și este prevăzută cu un sistem de epurare mecanică a apei de spălare. Instalația este compusă din:

- o cuva din beton armat cu dimensiunile 8,6 x 6,4 m amplasată pe calea de rulare a unui transfercar, acoperită cu gratare metalic
- un bazin de beton armat subteran cu dimensiunile 5,7 x 1,5 x 2,1 m împărțit în compartimente necesare tehnologiei de epurare mecanică a apei de spalare (decantor, separator ulei (grasimi) și bazin apă epurată mecanic).

Standul de vopsire motoare are în componența sa o platformă pe care se așează motorul electric care urmează a fi vopsit, iar lateral se află montat un panou absorbant prevăzut cu filtre

Camera desprafuit motoare funcționează astfel: Mașinile electrice sunt introduse în camera de suflat cu ajutorul unui transfercar, acționat electric, cu deplasare pe orizontală, perpendicular pe intrarea camerei.

După introducerea mașinilor în camera și după închiderea ușilor, se pornesc ventilatorul aflat în partea superioară a camerei, pe tubulatură de evacuare. Concomitent se pornesc instalația de aer prin deschiderea robinetului aflat pe conductă de aer din interiorul camerei.

Tubulatură este prevăzută cu un filtru cu perdea de apă destinat reținerii particulelor aflate în suspensie.

Spațiul de stocare și procesare deșeurilor nepericuloase - Valea Lupului:

Deșeurile nepericuloase provenite din procesele de fabricație și reparații ale Liberty Galați S.A., Liberty Tubular Products Galați SA și Romportmet Galați SA sunt stocate temporar într-o încălț amenajată în zona Valea Lupului, pe platforma combinatului, în vederea valorificării/eliminării separate a acestora.

Din activitatea de procesare deșeurilor desfășurată în Valea Lupului rezultă:

- materii prime secundare (cărămidă selectată refractară; cărămidă selectată pentru construcții; materiale pentru umpluturi; lemn de foc; covor electroizolant-cauciuc);
- zgură nemetalică de oțelarie și de furnal;
- lemn;
- beton refractar
- materii prime secundare pentru betoane în vederea confecționării de pavele, boltari, borduri și alte materiale folosite în construcții;
- materiale refractare grafitice;
- deșeurile sortate pe categorii/balotate: deșeurile feroase/neferoase, ambalaje de hârtie, de plastic, de lemn și ambalaje metalice, textile, cauciuc, etc.

Capacitatea totală de stocare temporară a deșeurilor nepericuloase în vederea procesării în "Spațiul de stocare temporară și procesare deșeurilor nepericuloase Valea Lupului" este de 200 000 tone, însemnând 43000 tone capacitate de stocare deșeurilor nepericuloase, iar diferența de 157 000 tone reprezintă capacitatea de stocare materii prime secundare rezultate din activitatea de procesare a deșeurilor nepericuloase.

Amplasamentul este împărțit în zone unde se desfășoară următoarele activități:

Zona 1: Spațiu administrativ, cântar

Descriere proces tehnologic:

- Verificare documente de însoțire
- Recepție deșeurilor (verificarea vizuală a caracteristicilor și încadrarea conform documentelor de însoțire)
- Cântărire mijloc de transport încărcat
- Cântărire mijloc de transport gol
- Emitere tichet de cântar
- Înregistrare în registrul de evidență deșeurilor - intrări

Zona 2: zona de stocare și procesare deșeurilor beton

Capacitate de stocare deșeurilor neprocesate: 8 000 tone

Descriere proces tehnologic zona 2:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

416 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCIMBARE

Semnătura:

- Intrare în depozit, descarcare masina;
- Stivuire deseuri cu incarcator frontal;
- Intindere material cu incarcator frontal pentru selectare manuala;
- Selectarea manuala a altor materiale ajunse accidental si care nu fac parte din categoria respectiva;
- Indepartarea cu instalatie oxi-acetilena resturilor metalice de pe suprafata materialelor;
- Transportul materialelor in stive distincte cu incarcator frontal;
- In functie de solicitarile pietii se vor executa si urmatoarele activitati:
 - Concasare beton;
 - Alimentare concasor cu incarcator frontal;
 - Concasare prin concasor mobil cu motor termic prevazut cu separator magnetic;
 - Sortarea materialului concasat pe granulatii cu statie de sortare mobila cu motor termic;
 - Prevazuta cu separator magnetic;
 - Transportul materialului rezultat in stive pe granulatii cu incarcator frontal;
- Incarcarea materialelor in mijloace de transport in vederea valorificarii cu incarcator frontal sau graifer;

Zona 3: zona de stocare si procesare deseuri caramida

Capacitate de stocare deseuri neprocesate: 6 000 tone

Descriere proces tehnologic zona 3:

- Stivuire deseuri cu incarcator frontal;
- Intindere material cu incarcator frontal pentru selectare manuala;
- Selectarea manuala pe categorii;
- Curatare front de lucru cu incarcator frontal;
- Transportul materialelor in stive distincte cu incarcator frontal;
- Incarcarea materialelor in mijloace de transport in vederea valorificarii cu incarcator frontal sau graifer;

Zona 4: zona de stocare si procesare deseuri biodegradabile si deseuri ambalaje lemn, hartie, plastic, textile, sticla

Zona 4.1: zona stocare si procesare deseuri biodegradabile si ambalaje lemn

Capacitate de stocare deseuri neprocesate: 100 tone

Descriere proces tehnologic zona 4.1:

- Stivuire deseuri cu incarcator frontal sau graifer;
- Selectarea manuala a altor materiale ajunse accidental si care nu fac parte din categoria respectiva;
- Alimentare tocator cu graifer;
- Maruntire prin shredder cu motor termic;
- Transport material in stiva cu incarcator frontal sau graifer;
- Incarcare in mijloace de transport cu incarcator frontal sau graifer;

Zona 4.2: zona stocare si procesare deseuri textile, plastic, hartie

Capacitate de stocare deseuri neprocesate: 300 tone

Descriere proces tehnologic zona 4.2:

a. Deseuri hartie:

- Stivuire deseuri cu incarcator frontal sau graifer;
- Selectarea manuala a altor materiale ajunse accidental si care nu fac parte din categoria respectiva;
- Alimentare presa cu graifer;
- Presare si balotare cu presa hidraulica;
- Transportul balotilor in stiva cu incarcator frontal sau graifer;
- Incarcare in mijloacele de transport in vederea valorificarii cu graifer;

b. Deseuri plastic:

- Stivuire deseuri cu incarcator frontal sau graifer;
- Selectarea manuala a altor materiale ajunse accidental si care nu fac parte din categoria respectiva;
- Perforarea manuala a recipientilor de plastic;
- Alimentare presa cu graifer;
- Presare si balotare cu presa hidraulica



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

417 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

- Transportul balotilor in stiva cu incarcator frontal sau graifer;
- Incarcare in mijloacele de transport in vederea valorificarii cu graifer.

c. Deseu textil:

- Stivuire deseuri cu incarcator frontal sau graifer;
- Selectarea manuala a altor materiale ajunse accidental si care nu fac parte din categoria respectiva;
- Selectarea pe calitati;
- Alimentare presa cu graifer;
- Presare si balotare cu presa hidraulica;
- Transportul balotilor in stiva cu incarcator frontal sau graifer;
- Incarcare in mijloacele de transport in vederea valorificarii cu graifer

Zona 4.3: zona stocare si procesare deseuri sticla

- Capacitate de stocare deseuri neprocesate: 100 tone

Descriere proces tehnologic zona 4.3:

- Stivuire deseuri cu incarcator frontal sau graifer;
- Selectarea manuala a altor materiale ajunse accidental si care nu fac parte din categoria respectiva;
- Incarcare in mijloacele de transport in vederea valorificarii cu incarcator frontal;

Zona 5: zona de stocare si procesare deseuri zgura de cuptor electric, amestec de formare, zgura de sudura, moloz, industrial si refractar, tunder, deseuri de la procesare zgura, asfalturi, deseuri de la potabilizarea apei, steril de var, praf de var+calcar, zgura metalica de otelarie si zgura metalica de furnale

Capacitate de stocare deseuri neprocesate: 12 000 tone;

Descriere proces tehnologic zona 5:

- Stivuire deseuri cu incarcator frontal sau graifer;
- Alimentare statie de sortare cu incarcator frontal;
- Procesare prin statie de sortare cu separator magnetic (dupa alimentare materialul trece printr-un separator primar – ciur fix de unde rezulta 2 fractii o fractie sub 70 mm si o fractie peste 70 mm);

a. Fractia < 70 mm:

- Ajunge cu ajutorul unei benzi transportoare la selectorul magnetic cu banda de unde sunt extrase toate elementele metalice dupa care, cu ajutorul unui separator secundar (ciur vibrator) metalul este separat in 3 sorturi de metal in functie de granulatie/dimensiuni si 1 sort de material pentru umpluturi;
- Metalul astfel rezultat este incarcat cu incarcator frontal si depozitat in stive distincte pe granulatii in vederea valorificarii;
- Materialul de umpluturi este incarcat cu incarcator frontal si depozitat la stiva corespunzatoare in vederea valorificarii;

b. Fractia > 70 mm:

- Este preluata cu un alt incarcator frontal si intinsa pe platforma betonata din fata statiei intr-un strat subtire unde mai suporta alte doua operatiuni de procesare:
- Mecanica:
 - Recuperarea elementelor metalice cu un escavator dotat cu instalatie de magnetizare;
 - Metalul rezultat este ulterior selectat manual in functie de tip si continutul de fier (fier vechi si scursuri de fier);
 - Metalul astfel rezultat este incarcat cu incarcator frontal si depozitat in stive distincte pe tipuri de metal si granulatii in vederea valorificarii;
- Manuala:
 - Recuperarea materialelor re folosibile: (lemn, plastic, hartie, cauciuc , caramida etc) in functie de deseul procesat;
 - Dupa ce toate materialele de mai sus au fost recuperate, restul de moloz este incarcat cu incarcator frontal si dus la stiva de material pentru umpluturi in vederea valorificarii;
 - Celelate materiale recuperate (lemn, plastic, hartie, cauciuc, caramida etc.) sunt incarcate pe rand si depozitate in stive distincte in functie de tip in vederea valorificarii;
- Incarcare in mijloacele de transport in vederea valorificarii cu incarcator frontal sau graifer



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

418 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCIMBARE

Semnătura:

Zona 6: zona de stocare si procesare deseuri vata minerala, banda de cauciuc, lemn, anvelope uzate, ambalaj lemn, praf de var (saci):

Zona 6.1: zona de stocare si procesare deseuri vata minerala, banda de cauciuc, lemn
Capacitate de stocare deseuri neprocesate: 300 tone

Descriere proces tehnologic zona 6.1:

- Stivuire deseuri cu incarcator frontal sau graifer;
- Selectarea manuala a altor materiale ajunse accidental si care nu fac parte din categoria respectiva;
- Selectare manuala pe categorii de uzura;
- Transport cu incarcator frontal la stiva dupa selectare pentru depozitare temporara;
- Incarcare cu incarcator frontal in mijloace de transport in vederea valorificarii.

Zona 6.2: zona de stocare si procesare anvelope uzate

Capacitate de stocare deseuri neprocesate: 200 tone

Descriere proces tehnologic zona 6.2:

- Stivuire deseuri cu incarcator frontal sau graifer;
- Selectarea manuala a altor materiale ajunse accidental si care nu fac parte din categoria respectiva;
- Transport si depozitare temporara;
- Incarcare in mijloace de transport in vederea valorificarii cu graifer si manual

Zona 6.3: zona de stocare material pulverulent

Capacitate de stocare deseuri neprocesate: 4000 tone

Descriere proces tehnologic zona 6.3:

- Stivuire deseuri cu incarcator frontal sau graifer
- Stocare temporara
- Incarcare cu incarcator frontal in utilajele de transport
- Eliminare.

Zona 7: deseuri moloz HPL2:

Capacitate de stocare deseuri neprocesate: 12 000 tone;

Descriere proces tehnologic zona 7:

Zona de depozitare deseuri provenite din Otelarie:

- Stivuire material si asigurare spatiu de descarcare cu incarcator frontal la cota zero pentru deseurile provenite din Otelarie;

- Umectare material pentru reducerea pulberilor in aer;

Zona de procesare deseuri Otelarie:

- Alimentare statie de sortare cu incarcator frontal;
- Umectare zona de procesare;
- Sortare mecanica pe granulatie si tip de material cu statie de sortare dotata cu separator magnetic;

Deșeuri:

- Incarcare si transport in Aria Valea Lupului, zona 6.3;
Moloz (fractie >70 mm):
- Incarcare si transport in Aria Valea Lupului, zona 5.2;
Fractie metalica: 35-70 mm:
- Incarcare si transport in Aria Valea Lupului, zona 5.3;
Fractie metalica: 10-35 mm:
- Incarcare si transport in Aria Valea Lupului, zona 5.3;
Fractie metalica: <10 mm;



Lista deșeurilor preluate din activitatea Liberty Galați SA

Nr.	Deseu	Cod deseu	Cantitate anuală estimată [tone]	Operațiuni efectuate
1.	Zgură neprocesată/ Zgura cuptoare laminor	10 02 02	2000	procesare
2.	Deșeuri de la calcinarea și hidratarea varului /Deseu steril de var	10 13 04	200	procesare/ stocare
3.	Particule și praf (cu excepția 10 13 12 si 10 13 13)/Deșeu praf de var	10 13 06	10	procesare/ stocare
4.	Deșeuri solide de la epurarea gazelor, altele decât cele specificate la 10 13 12/Deseu praf de var + calcar	10 13 13	200	procesare/ stocare
5.	Deșeuri de la prepararea amestecului, anterior procesării termice/Praf calcar	10 13 01	100	procesare
6.	Deșeuri de la sudură/Zgura sudura	12 01 13	700	procesare
7.	Materiale de căptușire și refractare din procesele metalurgice, altele decât cele specificate la 16 11 03/Deșeu cărămida refractara	16 11 04	19000	procesare
8.	Materiale de căptușire și refractare pe bază de carbon din procesele metalurgice, altele decât cele specificate la 16 11 01/Deșeu cărămida refractara pe baza de carbon	16 11 02	500	procesare
9.	Deșeu de beton	17 01 01	40000	procesare
10.	Amestecuri de beton, cărămizi, țigle și materiale ceramice, altele decât cele specificate la 17 01 06/Deșeu moloz	17 01 07	40000	procesare
11.	Amestecuri de deșeuri de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 si 17 09 03/Deșeu industrial și refractar	17 09 04	14000	procesare
12.	Deșeuri organice altele decât cele menționate la 16 03 05/ Deseu banda de cauciuc	16 03 06	300	stocare
13.	Ambalaje de lemn	15 01 03	1500	procesare
14.	Asfalturi, altele decât cele specificate la 17 03 01/ Asfalturi (deseu hidroizolații reparatii acoperis)	17 03 02	50	procesare
15.	Anvelope scoase din uz	16 01 03	20	stocare
16.	Ambalaje de hârtie	15 01 01	10	stocare
17.	Ambalaje metalice	15 01 04	10	stocare
18.	Materiale plastice /Deșeuri material plastic din demolări	17 02 03	10	stocare
19.	Cruste de tunder/Deseu tunder	10 02 10	100	procesare
20.	Ambalaje din materiale textile	15 01 09	15	stocare
21.	Deșeuri solide de la filtrarea primară și separarea cu site/Deseu namol tratare apa	19 09 01	6500	procesare
22.	Deseuri biodegradabile	20 02 01	300	stocare
23.	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03/Deseu	17 06 04	1	stocare

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI**

420 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

	material izolant			
24.	Deseuri de la procesarea zgurii	10 02 01	10000	procesare
25.	Hartie și carton/ deșeu hârtie	20 01 01	2	stocare
26.	Ambalaje de materiale plastice/Deseu ambalaj plastic (PET-uri)	15 01 02	7	stocare
27.	Deseu sticla	20 01 02 17 02 02	20	stocare
28.	Ambalaje de sticla	15 01 07	1	stocare
29.	Lemn	17 02 01	5	procesare
30.	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02/ Deseu echipament de lucru si protecție textile	15 02 03	100	stocare
31.	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02/ Echipament de lucru si protecție din plastic	15 02 03	20	stocare
32.	Lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37/Deseu lemn	20 01 38	1000	procesare
33.	Piese uzate de polizare mărunțite și materiale de polizare mărunțite, altele decât cele specificate la 12 01 20/Deseu pietre de polizor	12 01 21	15	stocare
34.	Deșeuri de materiale plastice/Deseu de materiale plastice (pulberi)	07 02 13	15	stocare
35.	Deșeuri de materiale de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16/Deseu alicie	12 01 17	10	procesare
36.	Deșeuri cu beton și nămoluri cu beton/ /Deseu industrial refractar	10 13 14	10000	procesare
37.	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03/Deseu vata minerala	17 06 04	100	stocare
38.	Deșeuri solidificate, altele decât cele specificate la 19 03 06/Deseu oxid de fier	19 03 07	200	procesare
39.	Cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10/Cabluri neferoase, feroase	17 04 11	50	stocare
40.	Cărămizi	17 01 02	1000	procesare
41.	Rumegus, talaș, aschii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04/Rumegus	03 01 05	100	procesare
42.	Deseuri din fibre de sticla	10 11 03	50	procesare
43.	Deșeuri cu beton și nămoluri cu beton/ Moloz	10 13 14	500	procesare
44.	Amestecuri de deșeuri de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09	17 09 04	500	procesare



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

421 / 497

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

03/Amestecuri de materiale construcții/demolări			
---	--	--	--

Lista deșeurilor preluate de la S.C. ROMPORTMET S.A. GALAȚI

Nr. crt.	Deseu	Cod dese	Cantitate anuala estimata [tone]	Operațiuni efectuate
1.	Deseu de materiale plastice	07 02 13	1	stocare
2.	Deseuri de beton si namoluri cu beton / Deseu moloz	10 13 14	20	procesare
3.	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie, altele decat cele specificate la 15 02 02 / Deseu echipament de lucru si protectie textile	15 02 03	1	stocare
4.	Anvelope scoase din uz	16 01 03	10	stocare
5.	Deseuri organice, altele decat cele specificate la 16 03 05 / Deseu banda de cauciuc	16 03 06	12	stocare
6.	Amestecuri de beton, caramizi, tigle si materiale ceramice, altele decat cele specificate la 17 01 06 / Deșeu moloz din demolari	17 01 07	10	procesare
7.	Deseu sticla	20 01 02 17 02 02	1	stocare
8.	Asfalturi, altele decat cele specificate la 17 03 01 / Asfalturi (deseu hidroizolatii reparatii acoperis)	17 03 02	20	procesare
9.	Hartie si carton / Deseu hartie	20 01 01	1,5	stocare
10.	Lemn, altul decat cel specificat la 20 01 37	20 01 38	5	procesare
11.	Deseuri biodegradabil	20 02 01	4	Stocare

Lista deșeurilor preluate de la LIBERTY TUBULAR PRODUCTS GALAȚI S.A.

Nr. crt.	Deseu	Cod dese	Cantitate anuala estimata [tone]	Operațiuni efectuate
1.	deșeuri de la sudură (zgură sudură)	12 01 13	150	procesare
2.	deșeuri ambalaje hârtie/carton	15 01 01	3	stocare
3.	deșeuri ambalaje de materiale plastice	15 01 02	1	stocare
4.	deșeuri ambalaj lemn	15 01 03	10	stocare

Deseuri / produse rezultate din activitate

Nr.	Deseu/ produs	Cod dese	Operațiuni efectuate
1.	Particule și praf /Deseu praf de var	10 13 06	Valorificare internă și/sau prin societăți autorizate
2.	Deșeuri solide de la epurarea gazelor, altele decât cele specificate la 10 13 12/Deseu praf de var + calcar	10 13 13	Valorificare prin societăți autorizate

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI**

422 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

3.	Deșeuri de la calcinarea și hidratarea varului / Deseu steril de var	10 13 04	Valorificare/eliminare prin societăți autorizate
4.	Deșeuri organice altele decât cele menționate la 16 03 05/ Deseu cauciuc	16 03 06	Valorificare internă și/sau prin societăți autorizate
5.	Anvelope scoase din uz	16 01 03	Valorificare prin societăți autorizate
6.	Metale feroase/ Deseu amestecuri metalice	19 12 02	Valorificare internă și/sau prin societăți autorizate
7.	Deseu ambalaje metalice	15 01 04	Valorificare internă și/sau prin societăți autorizate
8.	Deseu material plastic	19 12 04	Valorificare/eliminare prin societăți autorizate
9.	Ambalaje de materiale plastice/Deseu ambalaj de plastic	15 01 02	Valorificare prin societăți autorizate
10.	Ambalaje din materiale textile	15 01 09	Valorificare prin societăți autorizate
11.	Materii prime secundare – caramida selectata refractara	-	Valorificare prin terți
12.	Materii prime secundare - caramida selectata si betoane concasate pentru constructii	-	Valorificare prin terți
13.	Materii prime secundare – materiale pentru umpluturii	-	Valorificare prin terți
14.	Materii prime secundare - confectionare de pavele, boltari, borduri si alte materiale folosite in constructii	-	Valorificare prin terți
15.	Materii prime secundare – carbune recuperat	-	Reciclare in fluxul de aglomerare/valorificare prin terți
16.	Lemn	-	Valorificare prin terți
17.	Beton refractar	-	Valorificare prin terți
18.	Materiale refractare grafitice	-	Valorificare prin terți
19.	Metale feroase/ Deseuri amestec scoarte metal + scoarte zgura	19 12 02	Valorificare internă
20.	Deseu sticla	20 01 02	Valorificare prin societăți autorizate
21.	Ambalaje de sticla	15 01 07	Valorificare prin societăți autorizate
22.	Ambalaje de lemn	15 01 03	Valorificare prin societăți autorizate
23.	Ambalaje de hartie si carton	15 01 01	Valorificare prin societăți autorizate
24.	Deseu hartie si carton/deseu hartie	19 12 01	Valorificare prin societăți autorizate
25.	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02/ Deseu echipament de lucru si protectie textile	15 02 03	Valorificare/eliminare prin societăți autorizate
26.	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02/ Echipament de lucru si protectie din plastic	15 02 03	Valorificare/eliminare prin societăți autorizate



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

423 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

27.	Piese uzate de polizare mărunțite și materiale de polizare mărunțite, altele decât cele specificate la 12 01 20/Deseu pietre de polizor	12 01 21	Valorificare/eliminare prin societăți autorizate
28.	Deșeuri de materiale plastice/Deseu de materiale plastice (pulberi)	07 02 13	Valorificare/eliminare prin societăți autorizate
29.	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03/Deseu vata minerala	17 06 04	Valorificare/eliminare prin societăți autorizate
30.	Materiale de căptușire și refractare din procesele metalurgice, altele decât cele specificate la 16 11 03/Deseu cărămida refractara	16 11 04	Valorificare prin societăți autorizate
31.	Deșeu moloz/Deseu elemente din beton refractar cu înveliș metalic	17 01 07	Valorificare prin societăți autorizate
32.	Material termoizolant (vata minerala)	-	Valorificare prin terti
33.	Materiale de căptușire și refractare din procesele metalurgice, altele decât cele specificate la 16 11 03/Deseu beton refractar	16 11 04	Valorificare prin societăți autorizate
34.	Materiale plastice/ Deseu plastic (folie plastic)	17 02 03	Valorificare prin societăți autorizate
35.	Cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10/ Deseu Al (cablu)	17 04 11	Valorificare prin societăți autorizate
36.	Aluminiu /Deseu Al (diverse)	17 04 02	Valorificare prin societăți autorizate
37.	Cupru, bronz, alamă/ cupru cablu	17 04 01	Valorificare prin societăți autorizate
38.	Fier și oțel /Deseu inox	17 04 05	Valorificare prin societăți autorizate
39.	Deseu beton	17 01 01	Valorificare prin societăți autorizate
40.	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03/Deseu material izolant	17 06 04	Valorificare prin societăți autorizate
41.	Rumegus, talaș, aschii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04/Deseu rumegus	03 01 05	Valorificare prin societăți autorizate
42.	Deseu din fibre de sticla	10 11 03	Valorificare prin societăți autorizate
43.	Metale feroase/scursuri fier	19 12 02	Valorificare internă
44.	Materiale plastice și de cauciuc/deseu material plastic	19 12 04	Valorificare prin societăți autorizate
45.	Alte deșeuri(inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11	19 12 12	Valorificare prin societăți autorizate

12.10.5. INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

12.10.5.1. AER

- În cadrul sectorului AS, cuptorul de tratament termic cu vatra mobilă 32m² este prevăzut cu sistem de recirculare a gazelor arse și cu coș de dispersie cu diametrul de 0,4 m și înălțimea de 14 m



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

424 / 497

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

2. În cadrul sectorului AS, cabina de vopsire este prevăzută cu filtru pentru particulele de vopsea și cu coș de dispersie cu diametrul de 0,6 m și înălțimea de 8 m
3. În cadrul sectorului AS, camera de sablare este prevăzută cu filtru cu saci și cu coș de dispersie cu diametrul de 0,6 m și înălțimea de 1 m
4. În cadrul sectorului TAS, mașina de stanare și cuptoarele de elaborare aliaj antifricțiune sunt prevăzute cu o instalație comună de reducere a emisiilor de pulberi – Centrala 4

12.10.5.2. APA

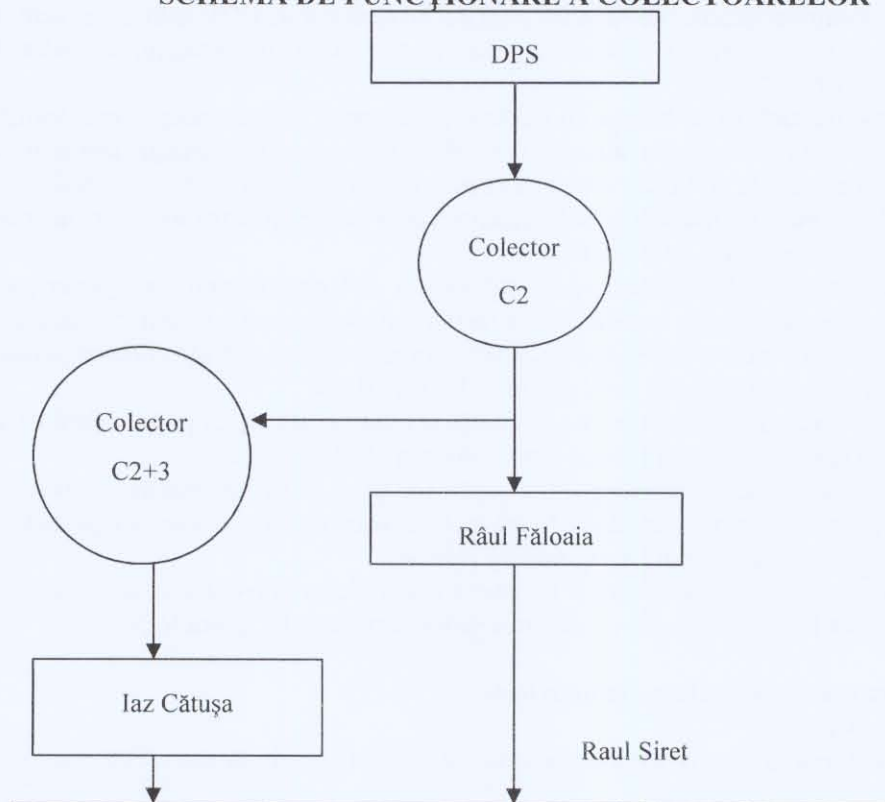
În cadrul sectoarelor din DPS apa este utilizată în scopuri tehnologice astfel:

- Apa industrială este folosită la răcirea pieselor în sectoarele de prelucrare mecanică în combinație cu ulei emulsionabil, la răcirea pieselor în sectoarele de tratamente termice și la turnarea aliajelor speciale. (la TAS este cu bazin de recirculare)

Apa utilizată la răcirea indirectă a utilajelor tehnologice este poluată numai termic, temperatura de evacuare fiind de cca. 45 °C.

Apele tehnologice uzate și cele meteoritice din cadrul DPS sunt evacuate prin colectorul C2 în Râul Făloaia. Apele uzate menajere sunt colectate de pe platforma combinatului printr-o rețea de cca. 150 km, executată din tuburi din beton cu Dn 200 – 500mm și conduse spre o stație de pompare Liberty Galati SA. De aici sunt evacuate în canalizarea publică a municipiului Galați.

SCHEMA DE FUNCȚIONARE A COLECTOARELOR



12.10.5.3. SOL

Solurile din incinta uzinei sunt din punct de vedere al caracteristicilor pedologice – soluri slab alcaline până la alcaline și mijlociu până la bun humifere, având pH-ul cuprins între 8,25 – 8,91.

Surse potențiale de poluare:

- emisiile de pulberi în atmosferă rezultate din procesele ce au loc în cadrul instalației, care au un conținut de metale grele;
- antrenării de către factorii meteorologici (vânt, ploaie) a particulelor solide din materialele depozitate cum ar fi: materiile prime (nisip, fier vechi, praf grafit, cocs) și deșeurile generate în procesul tehnologic (zgură, moloz refractar, etc.).



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

425 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

- scurgeri pe suprafața solului, în timpul transportului sau al manipulării diverselor materiale utilizate în procesele tehnologice ale secțiilor.

12.10.6. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMIȘI LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR

12.10.6.1. AER

12.10.6.1.1. Emisii în aer

1. Emisiile în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie prevăzută în Tabelul 12.10.6.1.3. a prezentei autorizații.
2. Toate echipamentele de tratare/reducere, control și monitorizare trebuie calibrate și întreținute, când sunt folosite, conform precizărilor din capitolul Monitorizare.
3. Monitorizarea și analizele fiecărei emisii trebuie realizate așa cum s-a precizat în capitolul monitorizarea activității. Un raport privind rezultatele acestei monitorizări trebuie depus la A.P.M. Galați, conform Capitolului 9. Raportări la unitatea teritorială pentru protecția mediului și periodicitatea acestora.
4. Titularul activității are obligația de a notifica A.P.M. Galați în cazul atingerii valorii de prag de:
 - 5 tone/an pentru consumul de solvenți organici cu conținut de COV utilizați în activitatea de "Acoperirea sârmei bobinate";
 - 2 tone/an pentru consumul de solvenți organici cu conținut de COV utilizați în activitatea de "Alte tipuri de curățare a suprafețelor" (degresare)
 - 5 tone/an pentru consumul de solvenți organici cu conținut de COV utilizați în activitatea "Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei"
5. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată, ușor de analizat pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.
6. Recipientii utilizați pentru materialele pulverulente vor fi acoperiți corespunzător, în scopul evitării și minimizării emisiilor difuze de pulberi.
7. Se vor întreține corespunzător sistemele de transport a materialelor prăfoase (benzi transportoare, sisteme pneumatice) astfel încât în momentul funcționării să se prevină emisiile de pulberi.
8. Reducerea emisiilor de pulberi să se realizeze prin stropiri sistematice ale zonelor pavate, căilor de transport și după caz, prin aspirare în regim mobil sau staționar.
9. Căile de acces în sectorul instalațiilor se vor curăța și trata periodic (cel puțin o dată pe săptămâna) astfel încât să nu rezulte emisii de pulberi prin utilizarea căilor de acces.
10. Prin măsuri organizatorice adecvate, operatorul se va asigura ca transportul acelor materiale care ar putea provoca pulberi în formă uscată să se facă în sisteme închise (vagoane închise, autovehicule cu toate suprafețele de transport închise, containere închise).
11. Înălțimea tuturor punctelor de aruncare și transfer a materialelor pulverulente să fie de max 0,5 m.
12. Emisiile difuze vor fi micșorate prin respectarea strictă a procesului tehnologic.

12.10.6.1.2. Emisii atmosferice rezultate din activitate

a) Surse de emisie punctiforme

Sursele de emisie punctiforme din activitatea desfășurată în DPS, evacuate în atmosferă, sunt prezentate în tabelele 12.10.6.1.2.1.

Tabelul nr.12.10.6.1.2.1

Nr. crt.	Sursa generatoare	Echipament de depoluare	Punct de emisie	Poluanți emiși
1	2	3	4	5
Forja Grea (FG)				
1.	2 Cuptoare încălzire vatra mobilă 25m ²	-	Coș dispersie (C1) D = 2m și H = 82m	pulberi CO NO _x SO _x



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

426 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCIMBARE

Semnătura:

Nr. crt.	Sursa generatoare	Echipament de depoluare	Punct de emisie	Poluanți emiși
1	2	3	4	5
2.	2 Cuptoare încălzire vatra mobilă 16m ²	-	Coș dispersie (C2) D = 2m și H = 82m	pulberi CO NO _x SO _x
3.	1 Cuptor tratament termic cu vatra mobila 31.5m ²	-		pulberi CO NO _x SO _x
4.	1 Cuptor tratament termic cu vatra mobila 12.6m ²	-		pulberi CO NO _x SO _x
5.	1 Cuptor tratament termic cu vatră mobilă 50m ²	-		pulberi CO NO _x SO _x
Forja Întreținere (FI)				
1.	Cuptor încălzire vatră fixă 3.5m ²	-	Coș dispersie (C1) cu D = 2m și H = 30m	pulberi CO NO _x SO _x
2.	2 Cuptoare încălzire vatră fixă 6m ²	-		pulberi CO NO _x SO _x
3.	3 Cuptoare încălzire vatră fixă 3.5m ²	-		pulberi CO NO _x SO _x
4.	2 Cuptoare încălzire vatră fixa 0.35m ²	-		pulberi CO NO _x SO _x
5.	2 Cuptoare încălzire vatră fixa 1m ²	-		pulberi CO NO _x SO _x
6.	1 Cuptor încălzire vatră fixa 2.5m ²	-		pulberi CO NO _x SO _x
7.	1 Cuptor tratament termic cu vatră mobila 6.3m ²	-		pulberi CO NO _x SO _x
8.	1 Cuptor tratament termic cu vatră mobila 3m ²	-		pulberi CO NO _x SO _x
9.	1 Cuptor tratament termic cu vatră mobila 5m ²	-		pulberi CO



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

427 / 497

Nr. crt.	Sursa generatoare	Echipament de depoluare	Punct de emisie	Poluanți emiși
1	2	3	4	5
				NO _x SO _x
Sector Ansamble Sudate (AS)				
1.	Cuptor tratament termic cu vatră mobilă 32m ²	Cuptor cu recircularea gazelor arse	Coș dispersie (C1) cu D = 0.4m și H = 14 m	pulberi CO NO _x SO _x
Sector Tratament Termice				
1.	Cuptor tratament termic cu vatră mobilă 2m ²	-	Coș dispersie (C1) cu Dimensiunile 0.4 x 0.2 H=16m	pulberi CO NO _x SO _x
2.	Cuptor tratament termic cu vatră fixă 2m ²	-	Coș dispersie (C2) cu Dimensiunile 0.4m x 0.2m H=16m	pulberi CO NO _x SO _x
3.	2 Cuptoare tratament termic cu vatră mobilă 16m ²	-	Coș dispersie (C3 – beton armat) cu D = 2m și H = 32m	pulberi CO NO _x SO _x
4.	Cuptor tratament termic vertical adâncimea de 7 m	-		pulberi CO NO _x SO _x
5.	Cuptor tratament termic vertical cu adâncimea de 5 m	-		pulberi CO NO _x SO _x
6.	Cuptor tratament termic cu vatră mobilă 6.3m ²	-		pulberi CO NO _x SO _x
7.	Cuptor tratament termic cu vatră mobilă 4 m ²	-		pulberi CO NO _x SO _x
DEPARTAMENT MENTENANTA CENTRALA SECȚIA REPARAȚII ELECTRICE				
1.	Cuptor electric de ars motoare - arderea lacului de impregnare și a liantului de pe izolația motoarelor	-	Coș evacuare (C1) cu D = 500mm și H = 6000mm	NO _x SO _x CO pulberi

b) Surse de emisie difuze

Sursele de emisie difuze din activitatea desfășurată în DPS, evacuate în atmosferă, sunt prezentate în tabelul 12.10.6.1.2.2.

Tabelul nr. 12.10.6.1.2.2.

Nr. crt.	Sursa generatoare	Poluanți emiși	Observații
1	2	3	4
Turnatoria Aliaje Speciale			



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

428 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura: *[Signature]*

1.	Mașina stanare	Pulberi	-
2.	Cuptoare elaborare aliaj antifricțiune	Pulberi	-
Sector Ansamble Sudate (AS)			
3.	Cabina vopsire	COV	-
DEPARTAMENT MENTENANTA CENTRALA SECȚIA REPARAȚII ELECTRICE			
4.	Cuptor electric de ars motoare - arderea lacului de impregnare și a liantului de pe izolația motoarelor	COV	-

12.10.6.1.3. - Valori limită de emisie - Emisii punctiforme

Emisiile de poluanți în atmosferă, rezultate din desfășurarea activității în DPS, se vor încadra în valorile limită de emisie prevăzute în tabelul 12.10.6.1.3.

Tabelul 12.10.6.1.3.

Sursă / Echipament depoluare	Puncte de emisie	Poluanți emiși	VLE mg/ Nm ³	Observații
1	2	3	5	6
Forja Grea				
2 Cuptoare încălzire vatră mobilă 25m ²	Coș (C1) cu	pulberi	5	NO _x (exprimați în NO ₂) SO _x (exprimați în SO ₂)
2 Cuptoare încălzire vatră mobilă 16m ²	D = 2 m și H = 82m	CO NO _x SO _x	100 350 35	
1 Cuptor tratament termic cu vatră mobilă 31,5m ²	Coș dispersie (C2) cu D = 2m și H = 82m	pulberi	5	NO _x (exprimați în NO ₂) SO _x (exprimați în SO ₂)
1 Cuptor tratament termic cu vatra mobilă 12.6m ²		CO	100	
1 Cuptor tratament termic cu vatra mobilă 50m ²		NO _x SO ₂	350 35	
Forja de Întreținere				
Cuptor încălzire vatra fixă 3.5m ²	Coș dispersie (C1) cu D = 2m și H = 30m	pulberi CO NO _x SO _x	5 100 350 35	NO _x (exprimați în NO ₂) SO _x (exprimați în SO ₂)
2 Cuptoare încălzire vatra fixă 6m ²				
3 Cuptoare încălzire vatra fixă 3.5m ²				
2 Cuptoare încălzire vatra fixă 0.35m ²				
2 Cuptoare încălzire vatra fixă 1m ²				
1 Cuptor încălzire vatra fixă 2.5m ²				
1 Cuptor tratament termic cu vatra mobilă 6.3m ²				
1 Cuptor tratament termic cu vatra mobilă 3m ²				
1 Cuptor tratament termic cu vatra mobilă 5m ²				
Sector Ansamble Sudate				
Cuptor tratament termic cu vatra mobilă 32m ²	Coș dispersie (C1) cu D = 0.4m și	pulberi CO NO _x SO ₂	5 100 350 35	NO _x (exprimați în NO ₂) SO _x (exprimați în SO ₂)

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI**

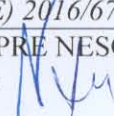
429 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura: 

Sursă / Echipament depoluare	Puncte de emisie	Poluanți emiși	VLE mg/ Nm ³	Observații
1	2	3	5	6
	H = 14m			
Sector Scolărie si Tratament Termic				
Cuptor tratament termic cu vatra mobila 2m ²	Coș dispersie (C1) cu Dimensiuni le 0.4x0.2	pulberi CO NO _x SO ₂	5 100 350 35	NO _x (exprimați în NO ₂) SO _x (exprimați în SO ₂)
Cuptor tratament termic cu vatra fixa 2m ²	Coș dispersie (C2) cu Dimensiuni le 0.4m x 0.2m	pulberi CO NO _x SO ₂	5 100 350 35	NO _x (exprimați în NO ₂) SO _x (exprimați în SO ₂)
2 Cuptoare tratament termic cu vatră mobilă 16m ²				
Cuptor tratament termic vertical adâncimea de 7 m	Coș dispersie (C3 – beton armat) cu D = 2m si H = 32m	pulberi CO NO _x SO ₂	5 100 350 35	NO _x (exprimați în NO ₂) SO _x (exprimați în SO ₂)
Cuptor tratament termic vertical cu adâncimea de 5 m				
Cuptor tratament termic cu vatră mobilă 6.3m ²				
Cuptor tratament termic cu vatră mobilă 4 m ²				
SECȚIA REPARAȚII ELECTRICE				
Arderea lacului de impregnare și a liantului de pe izolația motoarelor	Coș evacuare (C1) cu D = 500mm si H = 6000mm	CO NO _x SO ₂ pulberi	100 350 35 50	NO _x (exprimați în NO ₂) SO _x (exprimați în SO ₂)

Notă:

- Concentrațiile emisiilor de poluanți conținuți în gazul evacuat de coșurile surselor de emisie nu au voie să depășească limitele stabilite în tabelul 12.10.6.1.3., cu excepția perioadelor de pornire și oprire. Valorile concentrațiilor emisiilor se raportează la gazul evacuat în stare normală (0°C, 101,3 kPa uscat) și la un conținut de oxigen al efluentilor gazosi de 3%.
- Pentru măsurătorile discontinue se respectă valorile limită impuse.
Pentru măsurătorile discontinue: valorile medii zilnice se determină prin metoda valorilor momentane efectuate prin cel puțin 3 exerciții de măsurare/zi, timp de cel puțin 30 de minute, în timpul de lucru efectiv (excluzând perioadele de pornire și oprire).



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

430 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

12.10.6.2. Emisii în apă

1. Emisiile în apă de la sursa generatoare nu trebuie să depășească valorile limită de emisie menționate în Tabelul 12.10.6.2.2.
2. Frecvența de monitorizare și valorile limita ale indicatorilor de calitate ai apelor uzate din colectoarele autorizate sunt conform Autorizației de Gospodărire a Apelor în vigoare.
3. Titularul/operatorul activității are obligația să exploateze construcțiile și instalațiile de utilizare, evacuare și epurare a apelor uzate, pentru asigurarea randamentelor maxime, conform regulamentelor de exploatare
4. Titularul/operatorul de activitate trebuie să ia toate măsurile necesare pentru prevenirea sau minimalizarea emisiilor de poluanți în apă. Se vor preveni deversările oricăror substanțe poluante pe sol, în apele de suprafață sau freatice.
5. Pentru toate instalațiile în care se manipulează substanțe cu risc pentru apă, se vor prevedea măsuri de întreținere curentă.
6. Titularul/operatorul de activitate are obligația să dețină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile și conductele subterane.
7. Titularul/operatorul de activitate are obligația de a verifica și întreține starea instalațiilor de evacuare a apelor uzate (colectoarele).
8. Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale va conține reglementări pentru un eventual incident, prin care să se garanteze funcționarea în siguranță a instalației.
9. În punctele în care pot rezulta substanțe periculoase pentru apă (pompe, armături, puncte de umplere și transvazare) se vor prevedea dispozitive de captare.
10. Se vor păstra la îndemână și în cantități suficiente substanțe de neutralizare/tratare, în apropierea instalațiilor de manipulare a substanțelor cu risc pentru apă.
11. Se va verifica periodic (la fiecare 2 ani) starea următorilor recipiente:
 - pentru uleiuri proaspete,
 - pentru uleiuri uzate,
 - pentru solvenți
 - pentru vopsea, grund și diluant.
12. Monitorizarea și analizele fiecărei emisii trebuie realizate așa cum este precizat în capitolul monitorizarea activității a prezentei Autorizații.

12.10.6.2.1. Tipuri de ape uzate și poluanții emiși

Sursele generatoare de ape uzate și poluanții generați de activitate în apele uzate sunt prezentate în tabelul 12.10.6.2.1.

Tabelul 12.10.6.2.1.



Sursa generatoare	Natura apei	Indicatori de calitate	Mod de evacuare
1	2	3	4
TAS, Forja Grea, Forja de Întreținere Ansamble Sodate Prelucrări Mecanice 1 Fluxuri Speciale Reparatii Mecanice Tratamente termice	Ape uzate tehnologice	- Temperatura - pH - Materii în suspensie - CBO5 - CCOCr - Reziduu filtrat la 105°C - Cloruri - Sulfati - Fenoli - Substanțe extractibile cu solvenți organici - Azot amoniacal - Azotați - Azotiți - Sulfuri și H ₂ S - Cianuri totale - Zinc - Cupru - Crom total	Evacuare prin Colectorul C2 în râul Făloaia
DMC* Instalație de spalare motoare electrice	Ape uzate tehnologice	- Materii în suspensie - Cloruri - Sulfuri și H ₂ S - Sulfati - Substanțe extractibile cu solvenți organici - Produse petroliere - Detergenți sintetici	Bazine de decantare

Nota:

* În cazul în care indicatorii de calitate analizați se încadrează în NTPA 002/ 2005 (NTPA 001/2005 pentru cloruri și produse petroliere), atunci apele uzate se evacuează în colectorul C3. În caz contrar, bazinele de decantare se vor vidanța cu societăți autorizate.

12.10.6.2.2. Mod de stocare, epurare, valorile limită admise la evacuare

Modul de stocare a apelor uzate, precum și valorile limită admise la evacuare sunt prezentate în tabelul 12.10.6.2.2

Tabelul 12.10.6.2.2.

Tipul apei uzate	Caracteristici de calitate normate	VLE (mg/l)	Temeiul legal
Ape tehnologice evacuate din colectorul C2 în râul Făloaia	Temperatura	35	Autorizația de Gospodărire a Apeilor
	pH	6,5 – 8,5	
	Materii în suspensie	60	
	CBO5	25	
	CCOCr	125	
	Reziduu filtrat la 105°C	1500	
	Cloruri	300	
	Sulfati	300	
	Fenoli	0,3	
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	20	
	Azot amoniacal	2	
	Azotați	25	

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI**

432 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

Tipul apei uzate	Caracteristici de calitate normate	VLE (mg/l)	Temeiul legal
	Azotiți	1	
	Sulfuri și H ₂ S	0,5	
	Cianuri totale	0,1	
	Zinc	0,3	
	Cupru	0,1	
	Crom total	1,0	
Ape tehnologice evacuate în colectorul C3/ bazine de decantare	Materii în suspensie	350	NTPA 002 aprobat prin HG nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare
	Cloruri	500	
	Sulfuri și H ₂ S	1	
	Sulfați	600	
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	30	
	Detergenți sintetici	25	
	Produse petroliere	5	

Notă:

- Este interzisă evacuarea oricărei alte substanțe care poluează apa de suprafață sau apa din canalele de scurgere a apei pluviale.
- În situația în care orice analize sau observații privind calitatea sau apariția unor scurgeri în apa pluvială ar putea indica faptul că a avut loc contaminarea, titularul autorizației trebuie să:
 - realizeze imediat o investigație pentru a identifica și izola sursa de contaminare;
 - ia măsuri pentru prevenirea extinderii contaminării și minimizarea efectelor de contaminare a mediului;

12.10.6.3. SOL și APĂ SUBTERANĂ

- Încărcările și descărcările de materiale trebuie să aibă loc în zone special amenajate, pe platforme betonate pentru a preveni scurgerile/ infiltrațiile în sol.
- Indicatorii de calitate ai probelor de sol prelevate și menționate în Raportul de amplasament trebuie să se conformeze cu prevederile Ordinului MAPPM nr. 756/97 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările ulterioare.
- Toate flanșele și valvele de pe conductele de suprafață folosite pentru transportul de substanțe, altele decât apa necontaminată, caz pentru care nu este stipulată nici o prevedere permanentă privind siguranța scurgerilor, trebuie să facă subiectul verificărilor vizuale ori de câte ori este necesar sau al altor modalități de monitorizare a scurgerilor. Toate aceste verificări trebuie înregistrate într-un registru care trebuie să fie disponibil pentru inspecțiile personalului cu drept de control conform legislației în vigoare.
- Se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul și implicit apa. În cazul apariției unor deversări accidentale se va proceda la eliminarea acestora și se vor restabili condițiile anterioare producerii deversărilor
- Încărcările și descărcările de materiale trebuie să aibă loc în zone stabilite, protejate împotriva pierderilor de lichide sau dispersiei de pulberi și gaze
- Stocările temporare de materiale și deșeuri se vor realiza cu asigurarea protecției solului și apei subterane.
- Toate bazinele trebuie etanșate și izolate, după caz, pentru a preveni contaminarea solului
- Titularul de activitate trebuie să planifice și să realizeze o dată la 2 ani, activități de testare, verificare, revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv rezervoare, conducte, bazine, cămine și guri de vizitare
- Toate puțurile de monitorizare a apelor subterane trebuie să fie verificate periodic, pentru a preveni contaminarea de la suprafață.
- Titularul de activitate trebuie să aibă în depozit o cantitate corespunzătoare de substanțe de absorbție, precum și un număr adecvat de echipamente pentru eliminarea efectelor oricărui poluant pe sol.
- Încărcările și descărcările de materiale trebuie să aibă loc în zone special amenajate, pe platforme betonate pentru a preveni scurgerile/ infiltrațiile în sol.



Tabel 12.10.6.3.1 – Valorile de referință pentru urmele de elemente chimice din sol

Nr. crt.	Locul de prelevare: - la suprafață 0-5 cm - în adâncime la 30 cm	Indicatorul analizat	Valori de referință pentru folosințe mai puțin sensibile (mg/ kg substanță uscată)	Temeiul legal
1.	- vestul DPS în vecinătatea LTG1 - nordul DPS în vecinătatea OLD3, - estul DPS spre atelier întreținere mecanică - sudul DPS în vecinătatea direcției administrative - limita sudică a DPS, lângă OLD1, - limita nordică a DPS, lângă TC3	Cupru	250	Ordinul MAPPM nr. 756/ 1997 - aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările ulterioare
		Plumb	250	
		Zinc	700	
		Cadmium	5	
		Nichel	200	
		Crom total	300	
		Mangan	2000	
		Fier	50000	
		Sulfai	5000	
		2.	- estul RS în vecinătatea Fluxuri Speciale	
Plumb	250			
Zinc	700			
Cadmium	5			
Nichel	200			
Crom total	300			
Mangan	2000			
Fier	50000			
Sulfai	5000			
3.	- SRM – Reconditionari Cilindri Laminoare - Zona halei mașini unelte			Cupru
		Plumb	250	
		Zinc	700	
		Cadmium	5	
		Nichel	200	
		Crom total	300	
		Mangan	2000	
		Sulfai	5000	

Tabel 12.10.6.3.2 - Valorile de referință pentru calitatea apei subterane.

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Valoarea înregistrată la momentul autorizării (mg/l)
1	2	3
Forajele de observație 768	pH	8,2
	Materii in suspensie	364
	Reziduu filtrat la 105°C	384
	CCOMn	1,76
	Sulfai	51,03
	Fenoli	0,03
	Fe total	0,23



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

434 / 497

VIZAT SPRE NESCHIMBARE
Semnătura:

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Valoarea înregistrată la momentul autorizării (mg/l)
1	2	3
	Pb	0,01
	Mn total	0,45
	Zn	0,087
	Cloruri	47,50
	Cianuri totale	0,003
	Azot amoniacal	0,60
	Azotați	0,20
	Ca	31,26
	Mg	40,94
	Cr	0.03

12.10.7. GESTIUNEA DEȘEURILOR

Deșeurile generate de societate vor fi gestionate conform prevederilor OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată de Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare, precum și legislației specifice privind deșeurile, în vigoare.

Titularul/operatorul activității trebuie să respecte următoarele condiții:

- Gestionarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum este precizat în Tabelul 12.10.7.1. al prezentei Autorizații integrate de mediu, în conformitate cu legislația națională.
- Să efectueze operațiunile de valorificare/eliminare, inclusiv pregătirea prealabilă valorificării sau eliminării sau să transfere aceste operațiuni unui operator economic autorizat care desfășoară activități de tratare a deșeurilor sau unui operator public ori privat de colectare a deșeurilor, cu respectarea ierarhiei deșeurilor ca ordine de prioritate în cadrul legislației și politicii de prevenire a generării și de gestionare a deșeurilor precum și fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
 - fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
 - fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
 - fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.
- Să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului
- Eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate este interzisă
- Să asigure clasificarea și codificarea deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, conform
 - Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, cu modificările și completările ulterioare
 - Deciziei Comisiei 2000/532/CE de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul articolului 1 litera (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșeuri periculoase în temeiul articolului 1 alineatul (4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deșeurile periculoase cu modificările și completările ulterioare.
 - Deciziei Comisiei 2017/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului

Evidența gestiunii deșeurilor se va păstra cel puțin 3 ani.
- În cazul unui tip de deșeu care se încadrează potrivit listei deșeurilor sub două coduri diferite în funcție de posibila prezență a unor caracteristici periculoase - codurile marcate cu asterisc, încadrarea ca deșeu nepericulos se realizează numai în baza unei analize a originii, testelor, buletinelor de analiză și a altor documente relevante
- Să dețină buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase și să le transmită, la cerere,



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

435 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

- autorităților competente pentru protecția mediului
8. În vederea facilitării și îmbunătățirii valorificării, deșeurile sunt colectate separat, în cazul în care acest lucru este posibil din punct de vedere tehnic, economic și al protecției mediului și nu se amestecă cu alte deșeuri sau materiale cu proprietăți diferite.
 9. Să țină o evidență cronologică a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu precum și a cantității, naturii, și originii deșeurilor și, dacă este cazul, a destinației, a frecvenței colectării, a mijlocului de transport, și a metodei de tratare, operațiunii de valorificare sau eliminare și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora.
 10. Să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală.
 11. Să nu amestece diferitele categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale. Amestecarea include și diluarea substanțelor periculoase.
 12. La cererea autorităților competente, titularul va furniza documente justificative conform cărora operațiunile de gestionare au fost efectuate.
 13. Să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de colectare, transport și stocare a deșeurilor periculoase acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006 Stocarea temporară se va face în zone și locuri special amenajate și protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu.
 14. Deșeurile trimise în afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată, în conformitate cu prevederile legale în vigoare.
 15. Transportul deșeurilor către instalațiile de valorificare/eliminare se va realiza conform prevederilor legale specifice
 16. Titularul/operatorul activității are obligația să întocmească un registru complet pe probleme legate de operațiunile și practicile de gestionare a deșeurilor de pe amplasament, care va fi pus în orice moment la dispoziția organelor de specialitate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control
 17. Acest registru, aflat în păstrarea titularului autorizației, trebuie să conțină minimum de detalii cu privire la:
 - a) Cantitățile și codurile deșeurilor;
 - b) Sursa deșeurilor.
 - c) Modul de stocare și tratare a deșeurilor.
 - d) Numele transportatorului de deșeuri și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia.
 - e) Înregistrarea documentelor de transport prevăzute de către reglementările în vigoare.
 - f) Datele de identificare ale agentului economic care realizează valorificarea/ eliminarea deșeurilor.
 - g) Detalii privind expedierile respinse.
 - h) O copie a acestui registru privind gestionarea deșeurilor trebuie depusă la Agenția pentru Protecția Mediului Galați ca parte a R.A.M. pentru amplasament.
 18. Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza conform Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare

12.10.7.1. DEȘEURI PRODUSE, COLECTATE, STOCATE TEMPORAR

Tipurile de deșeuri rezultate din activitatea DPS modul de manipulare și depozitare sunt prezentate în Tabelele 12.10.7.1 – 12.10.7.9



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

436 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

Tabelul 12.10.7.1. TAS

Sursa	Denumire deșeu conform HG nr. 856/2002/denumire uzuala/cod deșeu	Mod de gestionare		
		Valorificare	Eliminare	Stocare
Elaborare aliaj antifricțiune	Alte zguri/Zgură 10 08 09	Prin societăți autorizate	Prin societăți autorizate	Temporară, în cadrul secției
	Scorii și cruste, altele decât cele specificate la 10 08 10/Scursuri 10 08 11	Reciclare internă TAS	-	Temporară, în cadrul secției
Pregătire bucușă oțel	Piese uzate de polizare mărunțite și materiale de polizare mărunțite, altele decât cele specificate la 12 01 20/Pietre polizor 12 01 21	Prin societăți autorizate	-	Temporară, în cadrul secției și al spațiului de stocare temporară deșeuri nepericuloase din Valea Lupului
	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase/Materiale absorbante 15 02 02*	-	Prin societăți autorizate	Temporară, în cadrul secțiilor până la predarea la spațiul de stocare temporară deșeuri periculoase
Turnare	Scorii și cruste, altele decât cele specificate la 10 08 10/Scursuri 10 08 11	Reciclare internă TAS	-	Temporară, în cadrul secției
Întreținere și reparații	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere/ Ulei uzat 13 02 05*	Prin societăți autorizate	-	Temporară, în cadrul secției
	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de	-	Prin societăți autorizate	Temporară, în cadrul secțiilor până la predarea la spațiul de stocare



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

437 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

Sursa	Denumire deșeu conform HG nr. 856/2002/denumire uzuala/cod deșeu	Mod de gestionare		
		Valorificare	Eliminare	Stocare
	lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase/Materiale absorbante 15 02 02*			temporară deșeuri periculoase
	Ambalaje de hârtie și carton 15 01 01	Prin societăți autorizate	-	Temporară, în cadrul secțiilor și al spațiului de stocare temporară din valea Lupului
	Deșeu ambalaje de materiale plastice 15 01 02	Prin societăți autorizate	--	Temporară, în cadrul secțiilor și al spațiului de stocare temporară din valea Lupului
	ambalaje de lemn 15 01 03	Prin societăți autorizate	-	Temporară, în cadrul secțiilor și al spațiului de stocare temporară din valea Lupului
	ambalaje metalice 15 01 04	Reciclare internă - producerea oțelului în Convertizoare LD	-	Temporară, în cadrul secțiilor
	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase/Deșeu ambalaj contaminat 15 01 10*	Prin societăți autorizate	Prin societăți autorizate	Temporară, în cadrul secțiilor și al spațiului de stocare temporară deșeuri periculoase
Echipament de lucru și protecție	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15	Prin societăți autorizate	-	Temporară, în cadrul secției și al spațiului de stocare temporară deșeuri nepericuloase din Valea Lupului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

438 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

Sursa	Denumire deșeu conform HG nr. 856/2002/denumire uzuala/cod deșeu	Mod de gestionare		
		Valorificare	Eliminare	Stocare
	02 02/ Echipament de lucru si protecție textile 15 02 03			
	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02/ Echipamente de lucru și protecție din plastic 15 02 03	Prin societăți autorizate	-	Temporară, în cadrul secției și al spațiului de stocare temporară deșeuri nepericuloase din Valea Lupului
Cantine și activități gospodărești	Deșeuri municipale amestecate/ Deșeuri menajere. 20 03 01	-	Prin societăți autorizate	Temporară, în cadrul secției, în containere speciale tip municipal
	Ambalaje de materiale plastice/Deșeuri PET 15 01 02	Prin societăți autorizate	-	Temporară, în cadrul secției și al spațiului de stocare temporară deșeuri nepericuloase din Valea Lupului
Activități de curățenie în interiorul și exteriorul societății	Deșeuri biodegradabile – spații verzi 20 02 01	Prin societăți autorizate	Prin societăți autorizate	Temporară, în cadrul secției, în containere speciale tip municipal și al spațiului de stocare temporară deșeuri nepericuloase din Valea Lupului
	Lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37/Deseu lemn 20 01 38	Prin societăți autorizate		Temporară, în cadrul secțiilor și al spațiului de stocare temporară din valea Lupului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

439 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura:

Tabelul 12.10.7.2 Sector Forja Grea

Sursa	Denumire deșeu conform HG nr. 856/2002/denumire uzuala/cod deșeu	Mod de gestionare		
		Valorificare	Eliminare	Stocare
Încălzire lingou	Cruste de țunder/Țunder 10 02 10	Valorificare în cadrul spațiului de stocare temporară din valea Lupului	-	Temporară în sector, în bene special amenajate, în cadrul spațiului de stocare temporară din valea Lupului
Forjare	Cruste de țunder/Țunder 10 02 10	Valorificare în cadrul spațiului de stocare temporară din valea Lupului	-	Temporară în sector, în bene special amenajate, în cadrul spațiului de stocare temporară din valea Lupului
	Pilitură și șpan feros/Fier vechi tehnologic 12 01 01	Reciclare internă - producerea oțelului în Convertizoare LD	-	Temporară, în cadrul secției
Întreținere și reparații	Emulsii și soluții de ungere fără halogeni/Emulsii 12 01 09*	-	Prin societăți autorizate	Temporară, în cadrul secției în recipienti etanși, până la predarea către spațiul de stocare temporară deșeuri periculoase
	Pilitură și șpan feros/Șpan feros 12 01 01	Reciclare internă - producerea oțelului în Convertizoare LD	-	Temporară, în cadrul secției
	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase/Materiale absorbante 15 02 02*	-	Prin societăți autorizate	Temporară, în cadrul secțiilor până la predarea la spațiul de stocare temporară deșeuri periculoase



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GALAȚI

440 / 497

Strada Regiment 11 Siret, nr. 2, Galați, jud. Galați, Cod 800322

E-mail: office@apmgl.anpm.ro; Tel. 0236.460.049; Fax 0236.471.009

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

VIZAT SPRE NESCHIMBARE

Semnătura: