



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 131 din 05.09.2023

Titularul activității: S.C. TSC ROLL CONTAINERS S.R.L.

Adresa: Municipiul Bucuresti, sector 2, str. Johann Sebastian Bach, nr.12, camera 1, scara C, etaj 1, ap.22,

Locația activității: municipiul Târgu Jiu, strada Tismana, nr. 1A, Construcția C4, județul Gorj

Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1	NFR	SNAP
2511	Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice	172	2811	Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice		
2561	Tratarea și acoperirea metalelor	178	2851	Tratarea și acoperirea metalelor		
2562	Operațiuni de mecanică generală	179	2852	Operațiuni de mecanică generală		

Emisă de: APM Gorj

Activitatea/activitățile pot fi desfășurate la punctul de lucru

Data emiterii: 05.09.2023

*Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală. Termenul în care titularul activității trebuie să solicite aplicarea vizei anuale este de maxim 90 de zile și de minim 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația.*

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de S.C. TSC ROLL CONTAINERS S.R.L. cu punctul de lucru din municipiul Târgu Jiu, strada Tismana, nr. 1A, Construcția C4, județul Gorj, înregistrată la APM Gorj cu nr. 6748/26.07.2023 și în urma analizării documentelor transmise și a verificării în baza Hotărârii Guvernului nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii, Nr. 76, Loc.Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgi.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, după parcurgerea procedurii conform OM. 1798/2007, cu modificările și completările ulterioare,

se emite:

## AUTORIZAȚIA DE MEDIU

**Pentru S.C. TSC ROLL CONTAINERS S.R.L. cu punctul de lucru în municipiul Târgu Jiu, strada Tismana, nr. 1A, Construcția C4, județul Gorj**

### Documentația conține:

- Cererea pentru eliberarea autorizației de mediu;
- Fișa de prezentare și declarație întocmită de titularul activității;
- Anunț public în ziarul Impact în Gorj din data de 25 iulie 2023;
- Dovada achitării tarifului pentru emiterea autorizației de mediu (OP / 30.05.2023);
- Plan de situație și Plan de încadrare în zonă;
- Proces verbal de verificare amplasament înregistrat la APM Gorj cu nr. 7007/04.08.2023
- Proces verbal de verificare a îndeplinirii condițiilor din Decizia etapei de încadrare nr.55/24.04.2023

### și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare seria B, nr. 4557244, cu nr. de ordine în registrul comerțului J40/19917/06.10.2022, CUI nr. 46970774 din 06.10.2022, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul București;
- Certificat constatator eliberat în baza declarației pe propria răspundere înregistrată sub nr.18131 din 16.01.2023 emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul București;
- Decizia etapei de încadrare nr. 55 din 24.04.2023, emisă de APM Gorj;
- Proces verbal nr. 6635 din 21.07.2023 de verificare a respectării prevederilor deciziei de încadrare nr. 55 din 11.04.2023, emisă de APM Gorj;
- Contract de închiriere nr. 26 din 26.10.2022, pentru suprafața de 9000 mp din construcția C4 (hala azbociment) în suprafață totală de 18159 mp, încheiat cu EUROTecom S.R.L. și act aditional nr.1 de reducere a suprafeței închiriate la 6000mp
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 64 din 04.05.2023, încheiat cu SC CALITEX SRL, pentru vânzarea cumpărarea deșeurilor de fier vechi și a deșeurilor neferoase;
- Contract de prestări servicii nr. 2441 din 17.05.2023, încheiat cu SC ECO TOTAL SRL, pentru colectarea deșeurilor rezultate din activitatea industrială și/sau comercială a beneficiarului;
- Contract de prestare a serviciului de salubritate a localităților nr. 40035 din 03.04.2023 încheiat cu POLARIS M. HOLDING S.R.L. pentru colectarea deșeurilor municipale;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr.1202880 din data 23.08.2022 încheiat de către EUROTecom SRL cu APAREGIO GORJ pentru alimentare cu apă
- Contract de vânzare-cumpărare a energiei electrice nr. C-00098461 din 02.05.2023 încheiat ce către EUROTecom SRL cu ENGIE România SA



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ**

Str. Unirii, Nr. 76, Loc. Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





**Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

- Să asigure la cererea autorităților competente pentru protecția mediului, diminuarea, modificarea sau încetarea activității generatoare de poluare;
- Procesele și metodele folosite pentru valorificarea deșeurilor să nu prezinte riscuri pentru sănătatea populației și a mediului; să nu producă poluare fonică sau mirosuri neplăcute;
- Se vor respecta și reînnoi contractele ce au stat la baza emiterii autorizației de mediu;
- Să nu spele obiecte, produse, ambalaje, materiale care pot produce impurificarea apelor de suprafață;
- Să nu abandoneze deșeuri și ambalaje pe spațiile verzi, căile de comunicație, pe maluri și în albiile râurilor, în locuri publice sau în alte locuri nepermise;
- Mijloacele de transport și utilajele din dotare vor fi întreținute și exploatate corespunzător iar verificarea tehnică trebuie realizată la termenele stabilite de actele normative;
- Să depoziteze temporar și selectiv deșeurile generate din activitate în spațiile destinate acestui scop și să evite formarea de stocuri de deșeuri; depozitarea deșeurilor lemnoase pe platforme betonate cu respectarea HG nr. 2293/2004;
- Transportul de substanțe periculoase se va face numai cu mijloace de transport adecvate naturii substanțelor transportate, care să nu permită emanații de noxe în timpul transportului, astfel încât să fie respectate normele privind sănătatea populației și a mediului înconjurător;
- Se va verifica permanent starea de integritate a tuturor recipientelor utilizate pentru depozitarea deșeurilor periculoase și se vor lua măsurile necesare în cazul deteriorării acestora;
- Titularul de activitate are obligația să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Gorj dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii prezentei autorizații de mediu precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art.15 alin.(2) al O.U.G. nr.195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Titularul de activitate are obligația să notifice A.P.M. Gorj în cazul în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității conform prevederilor art.10 din O.U.G. nr.195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Titularul activității are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Gorj la telefon 0253/215384 sau fax. 0253/ 212892 și Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Gorj , la telefon 0253/211331 în cazul unor evenimente sau accidente cu impact negativ asupra mediului în maxim o oră de la producerea evenimentului și de a lua de urgență măsurile de limitare sau eliminare a acestor efecte.

**Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:**

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ**

Str. Unirii, Nr. 76, Loc.Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





- Legea apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 92/19.08.2021 privind regimul deșeurilor;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Hotărârea de Guvern nr. 856/2002 privind evidența deșeurilor și aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- SR 10009 din martie 2017 Acustică Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- HG nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- HG nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

**În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.**

**Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.**

**Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007**

**Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.**

#### I. Activitatea autorizată:

**Fabricarea următoarelor produse**

- **Containere modulare pe roți (2 laturi) diferite modele și dimensiuni**
- **Peretele pentru containere de diferite modele și dimensiuni**

#### 1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Hala betonată cu suprafața de 9000 mp.

- depozit - 18,48 mp,
- spațiu (tarc) compresor - 34,56 mp,
- hala - 895,50 mp,
- depozit materiale chimice - 62,25 mp,
- depozit materie primă 432,2 mp,
- hala 5395,8 mp,
- grup sanitar - 3 bc. x 6,8 mp,
- depozit produse finite - 2280 mp,
- total suprafața utilă - 9139,19 mp.

Nr.	Nume echipament	Cantitate buc	Caracteristici tehnice
	Linie de pulverizare electrostatică a vopselei (Sistem		Linie automată de vopsire în câmp electrostatic, cu vopsea pulbere, dotată cu transportor automat. Lățime 9000 x lungime 300 x înălțime 1500 mm



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ**

Str. Unirii, Nr. 76, Loc. Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





1	Teknik Makina F. S. - marca "ELECTRON")	<p>Linia este dotata cu urmatoarele echipamente:</p> <p>I. <b>ARZATOARE</b> cu gaz in doua etape, cu emisii reduse de oxizi de azot (NOx scazut):</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Arzator RIELLO RS 44 MZ (550 kW: 55,0 qmax, m3/h), 30 Mbar</li> <li>2. Arzator RIELLO BS4 TL (250 kW: 25,0 qmax, m3/h), 30 Mbar</li> <li>3. Arzator RIELLO BS3D TL (200 kW: 19,0 qmax, m3/h), 30 Mbar</li> </ol> <p>Fiecare arzator este dotat cu cos de evacuare a gazelor cu perete dublu, material INOX, grosime interioara 1mm, grosime exteriora – 0,5mm. Diamentru interior cos de evacuare: 600mm. Lungime cosuri: 12 metri.</p> <p>II. <b>BAZINE DE COLECTARE</b> a apelor folosite in procesul tehnologic este:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bazin 1 „Degresare-fosfatere” – 5m3</li> <li>2. Bazin 2 „Spalare” – 5m3</li> <li>3. Bazin 3 „Spalare apa demineralizata: - 5m3</li> </ol> <p>Fiecare bazin este dotat cu pompa submersibilă pentru ape murdare CALPEDA GXR9, care pompeaza apele uzate in rezervoarele supraterane din plastic (2 buc x 6,5m3 fiecare) in vederea vidanjarii ulterioare de catre o firma de specialitate.</p> <p>III. <b>CAMERA DE USCARE</b> Peretii cuptorului sunt formati din panouri sandwich introduse unul în celălalt. Izolația corpului cuptorului este din vată de piatra, grosimea de 150 mm. Panourile sunt introduse unele în altele și lipite împreună cu un material de etanșare rezistent la căldură. Carcasa interioară a cuptorului și toate canalele de aer sunt realizate din metal galvanizat. Schimbătorul de căldură este capabil să ridice temperatura în cuptorul de uscare până la 130 °C.</p> <p>IV. <b>CAMERA DE VOPSIRE</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a) Echipament automat de vopsire cu pulbere E-Coat Master - 6 buc.</li> <li>b) Echipament manual de vopsire cu pulbere E-Coat Master - 2 buc.</li> <li>c) Manipulator ElectroMotion ZX02® - 2 buc.</li> <li>d) Sistem de control E-Control - 1 buc.</li> </ol> <p>V. <b>CUPTOR DE POLIMERIZARE</b> Peretii cuptorului este format din panouri sandwich introduse unul în celălalt. Izolația corpului cuptorului este din vată de piatră, grosimea de 150 mm. Panourile sunt introduse unele în altele și lipite împreună cu un material de etanșare rezistent la căldură. Carcasa interioară a cuptorului și toate canalele de aer sunt realizate din metal galvanizat. Pentru a elimina vaporii formați în timpul uscării produselor, pe partea superioară a cuptorului este instalat un ventilator de evacuare, care funcționează atât în regim manual, cât și automat.</p> <p>VI. <b>LINIE DE TRANSPORT</b> ( convereior cu lanț) Pandantivele sunt legate de lanț, care este deplasat de o cutie de viteze. Bara de transport este din profil I (100 mm).</p>
---	---	--





			<p>transportoarelor sunt realizate din profil metalic 90 x 90 mm. Linia este dotata cu doua butoane de oprire de urgență pentru transportor, în zona de încărcare și în zona de descărcare.</p> <p><b>VII. PANOUL DE COMANDA</b>          Întreaga linie este echipată cu un singur panou de control, de la care pot fi controlate toate procesele sistemului. Piesele și dispozitivele electronice utilizate în această panou de control sunt produse marca Siemens, Schneider.          Echipamentul întregii linii a întreprinderii este împărțit în secțiuni separate, fiecare dintre ele putând fi pusă în funcțiune de la panoul electric principal, fiecare dintre ele având un mod de funcționare separat și este posibil să se oprească oricare dintre ele.</p>
2	Mașina de îndreptat și tăiat sarma (PMC Powerchannel manufacturers corp.)	1	<p>Materia prima (sârmă în bobină) amplasata pe un derulator se deplasează cu ajutorul rolor catre elementul ce îndreapta sarma, urmat de mecanismul de tăiere. Mașina de îndreptat și tăiat nu asigură filetarea automată a capătului firului în manșonul de primire: această tranziție este efectuată de către operator care întreține echipamentul.</p>
3	Mașină cu CNC de indoit sarma in 3D (NICE MACH Co., Ltd.)	1	<p>Operatorul, prin intermediul panoului de control modeleaza materia prima (sarma in bobina în forme 3D. Aceasta poate fi modelata la orice unghi setat de catre operator. Alimentarea cu sârma se realizează automat cu ajutorul derolatorului. Mașina nu prevede taierea automata, această functie fiind efectuată de către operatorul echipamentului.</p> <p><b>Caracteristici principale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dimensiuni utilaj: 1340 x 2700 x 1780mm</li> <li>- diametru sarma folosit: Ø4,0-16,0mm</li> <li>- 3 axe controlate: deplasare, rotație și îndoire;</li> <li>- 2 module de îndreptare cu două planuri în intervalele de diametre de Ø4,0-7,0 mm și Ø7,0-13,0 mm;</li> <li>- utilaj dotat cu sistem de stabilizare a sârmei in procesul de îndoire in 3D;</li> <li>- Putere: 10kW</li> <li>- derulator de sarma motorizat cu capacitate de 2t.</li> </ul>
4	Linia de sudura multi-punct (Golden spot industry INC.)	1	<p>Linie de sudura multipunct functioneaza prin așezarea manuală a sârmei longitudinale și transversale în dispozitiv, alimentare manuală la locul sudării de către operator.</p> <p><b>Caracteristici principale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistem de control HMI cu panou tactil si sistem PLC, pentru sudare rapidă și precisă cu mai multe programe de sudare;</li> <li>- Putere nominală = 150 kWA;</li> <li>- Presiune maxima = 500 kg;</li> <li>- Numar capete de surare = 12 buc;</li> <li>- Latime maxima sudura = 1.200 mm;</li> <li>- Viteza de alimentare: 3 buc/sec.</li> <li>- Control independent, acționat de servomotor.</li> </ul>
5	Mașină de tăiat sârmă (Golden spot industry INC.)	1	<p>Utilajul respective, este folosit pentru tăierea capetele firelor plasei de sarma sudata Alimentarea se realizează manual de către operator, tăierea prin intermediul acționării electrice.</p> <p><b>Caracteristi principale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Putere aplicată = 1 CP;</li> <li>- Diametrul firului de tăiere 1m/m~7m/m;</li> </ul>
	Masina de taiat tabla cu laser		<p>Mașină de tăiat cu laser 2D „de mare viteză” care funcționează cu principiile „Optică zburătoare”. Aceasta înseamnă că masa de</p>



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii, Nr. 76, Loc. Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





6	(marca DURMA, Turcia)	1	<p>tăiere este fixată deasupra tablei de metal, iar capul de tăiere se mișcă în jurul axei X, Y și Z pentru a efectua procesul de tăiere. Cu această metodă se obțin rate de accelerație foarte mari (până la 2,5G).</p> <p><b>Caracteristici principale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Axa X = 4100mm;</li> <li>- Axa Y = 2100mm;</li> <li>- Axa Z = 185mm;</li> <li>- Dimensiunea maxima a tablei metalice = 4064x2032mm;</li> <li>- Greutate maxima admisa = 200 kg/m<sup>2</sup>;</li> <li>- Gaze folosite in procesul de taiere: oxigen tehnic in butelii 50l sau set de butel interconectate.</li> </ul> <p><b>Mașină de tăiat cu laser este dotata cu filtru fix care extrage gazele in proportie de 99,9%, avand o suprafata de absorbtie de 45m<sup>2</sup>. Inlocuirea filtrului se face la fiecare 12 luni, fiind aspirat pentru curatire ori de cate ori este nevoie.</b></p>
7	Presă de îndoit tablă hidraulică (marca DURMA, Turcia)	1	<p>Presă hidraulica de indoit tabla este dota cu sincronizare tip CNC. Controlerul ofera posibilitatea de programare rapida si usoara a operatiunilor de indoire a tablei, precum si posibilitatea de corectare a miscarii tamponului spate. Pachetul software ofera posibilitatea realizarii programarii pe un PC a secventelor de indoire si transferul sau catre masina, prin intrefata LAN sau USB.</p> <p><b>Caracteristici principale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Conexiune la masa de sus: Standard EU</li> <li>- Suport scule de jos: Standard EU</li> <li>- Tip ecartament spate: X=650mm X,R,Z1,Z2</li> <li>- Putere: 400V 50Hz</li> <li>- Tip carcasa: cadru sudat</li> <li>- Tip unitate de control: Delem DA-66T</li> <li>- Valoarea de măsurare: metric</li> <li>- Lungime de lucru = 1275mm;</li> <li>- Cursa verticala = 220 mm;</li> <li>- Număr axe = 4 mm;</li> <li>- Putere motor = 7,5 kW;</li> <li>- Dimensiuni: 3375,0 × 2575,0 × 2500,0 mm;</li> <li>- Greutate = 4500 kg.</li> </ul>
8	Mașină de tăiat țevi cu laser (JQ LASER, CHINA)	1	<p>Mașină de tăiat țevi cu laser dotata cu CNC, se foloseste in productie la debitarea, la diferite forme si dimensiuni a țevilor. Țeava în țaglele este alimentată manual. Îndoirea, alimentarea și rotirea țevii cu un servo, prinderea țevii și deplasarea dornului cu ajutorul hidraulicii.</p> <p><b>Caracteristici principale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zona de tăiere: 6000 mm lungime diametru până la 165 mm</li> <li>- Viteza de taiere: 70m/min</li> <li>- Grosime de tăiere: 20 mm</li> <li>- Putere laser: 1000W /1500W/2000W</li> <li>- Mod de răcire: RĂCIRE CU APA</li> <li>- Software de control: Fscut</li> <li>- Sursa laser Marca: RAYCUS</li> <li>- Marca capului laser: Raytools</li> <li>- Marca servomotoare: Schneider</li> <li>- Sistem de control Marca: Cypcut</li> <li>- Greutate (KG): 4500 KG</li> </ul> <p><b>Mașină de tăiat cu laser este dotata cu filtru fix care extrage gazele in proportie de 99,9%. Inlocuirea filtrului se face la fiecare 12 luni, fiind aspirat pentru curatire ori de cate ori este nevoie.</b></p>
	Mașină CNC de		Mașină automată de îndoit funcționează prin alimentarea



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii, Nr. 76, Loc. Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





9	îndoit țevi (Ying lin machine industrial CO., LTD)	1	manuala cu teava, urmata de indoirea, alimentarea și rotirea țevii cu un servo-motor si cu ajutorul hidraulicii. Unghiul de indoire se seteaza de catre operator pe controller-ul masinii.
10	Strung CNC (marca HAAS AUTOMATION)	1	Strungul CNC ST-20SSY este proiectat pentru a efectua o varietate de operațiuni de strunjire pe metale feroase și neferoase. <b>Caracteristici principale:</b> - Monitor LCD color de 15 inchi, comutator de blocare a memoriei, orientare ax si port USB. - Diametrul maxim de rotire a axului principal: 10.000" - Lungimea maximă de rotire a axului principal: 21.000" - Diametrul mandrinei axului principal: 8.300" - Swing maxim al axului principal: 20.750 - Diametrul maxim al barei arborelui principal: 2.000" - Număr de axe: 4 - Instrument rotativ = 6.000 RPM; - Axa X = 9.300" 472ipm; - Axa Y = 4.000" 472ipm; - Axa Z = 21.000" 472ipm; - Putere = 14,9 kW.
11	Sistem industrial absorbtie si filtrare gaze sudura (ATON SERVICE, Ukraine)	1	Sistem fix de filtrare si aspiratie a gazelor este folosit pentru colectarea gazelor industriale ce reies din procesul de sudura. Sistem ATON este compus din elementul central de aspiratie dotat cu 16 filtre cilindrice, marca CEANFILTRI (Italia) cu diametrul 320mm si lungime 1000mm, avand o durata recomandata de exploatare de 12 luni, cu curatare periodica, in functie de intensitatea exploatarii. Elementul central de aspiratie asigura colectarea noxelor, prin intermediul tubulaturii din inox de la 7 posturi de sudor simultan. Fiecare post de sudor este asigurat, cu o hota industriala cu dimensiunile de 2000x1800mm, care asigura aspiratia pana la 99% a impuritatilor. Suprafata totala de aspiratie este de 190m3, puterea alocata fiecarui post de sudor echipat hota industriala fiind de 27m3. Debit aer: 11000m3/h
12	Cabina de sudura (post sudor - marca "Ipris-Profil", Ucraina)	14	Locul de lucru al sudorului, unde are loc fabricarea produselor sudate. Dimensiuni cabina de sudura: 2900x3000mm dotat cu: - Priza electrica alimentare 220V – pentru conectarea polisurului unghiular - Priza electrica alimentare 380V – conectarea aparatului de sudura, marca MIG-MAG - Iluminat LED a cabinei - Masa metalica de lucru sudor - Suport mobil, pe roti pentru depozitarea a materiei prime - Suport fix produselor finite - Set echipament de protectie sudor - aparat de sudura cu gaz si sarma, tip MIG-MAG  <b>Fiecare post de lucru este aspirat de noxe cu sistemul fix de colectare a gazelor marca ATON.</b>
13	Rezervor cilindric vertical (marca VALROM Romania)	2	Rezervor cilindric vertical din polietilena pentru ape murdare, folosit pentru colectarea apelor uzate ce reies de la linia de vopsitorie. - Capacitate = 6,3m3 - Inaltime = 2500mm - Diametru = 1936mm - Racord golire: 2 buc x 2" - Diametru capac = 400mm
	Sistem osmoza ,		Osmoza inversă industrială este utilizată pentru demineralizarea



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii, Nr. 76, Loc. Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





14	linie vopsitorie	1	și dedurizarea apei. <b>Caracteristici principale:</b> Mineralizare general: nu mai mult de 2000 mg/l Nivel pH: 3-10 Conținutul de clor liber, ozon: nu mai mult de 0,1 mg/l Puter: 4.0 kW
15	Rezervor cilindric vertical	4	Rezervor cilindric vertical din polietilena folosit pentru alimentarea liniei de vopsire in camp electrostatic cu apa demineralizata. - Capacitate = 1m3 - Racord golire: 2 buc x 1" - Diametru capac = 100mm
16	Compresor cu surub (marca VANCK Ucraina)	1	Compresorul cu șurub este echipat cu un motor electric de economisire a energiei cu un factor de eficiență ridicat. Rulmenții SKF etanșați asigură o funcționare fără probleme cu până la 26.000 de ore înainte de înlocuire. Sistem automat de tensionare a curelei. <b>Caracteristici principale:</b> Productivitate: 2,5/2,1/1,6/1,3 m3/min Presiune maximă de lucru: 7.5/10/13/15 bar (n) Putere: 15 kWt Dimensiuni: 580x850x1310 mm Volum rezervor: 700 litri Greutate: 350 kg
17	Rezervor suplimentar compresor VANCK	1	Compresorul VANCK ASC 18/15 este echipat cu un rezervor suplimentar pentru aer, care asigura un debit mai mare pentru utilajele care le alimenteaza. Volum rezervor: 700 litri
18	Drycooler (marca MARK, Olanda)	1	Radiatorul este folosit pentru racirea echipamentelor industriale (racire cu apa sau alte fluide) si pentru climatizarea aerului sau refrigerare (prin racirea cu apa). <b>Caracteristici principale:</b> Radiator uscat model AWS-2401-S-ECN-038 ventilator EC - 4 buc Putere: 15 kW Debit aer: 11600m3/h Temperatura lichid intrare in utilaj: 37.0 grade C Temperatura lichid iesire din utilaj: 32.0 grade C Presiune: 25,1 kPa Dimensiuni: 1350 x 1096 x 1323mm Greutate: 145 kg
19	Chiller - sistem de racire	1	Sistemul de racire este folosit pentru racirea echipamentelor industriale (racire cu apa sau alte fluide) si pentru climatizarea aerului sau refrigerare (prin racirea cu apa). <b>Caracteristici principale:</b> Dimensiuni: 770 x 1050 x 600 mm Ventilatoare: Ø 350 mm Pompa de recirculare: 0,37 kW Greutate: 96 kg Capacitate pompa primara: 1300 litri/h Temperatura aerului exterior: 30°C Concentrație de hidroglicol: 40% în greutate Antigel: propilenglicol Alimentare: 220V / 50Hz Curent nominal absorbit: 10A Max. putere nominala consumata: 2 Kw Nivel de zgomot la 1 metru: 52 dB
20	Rezervor	1	Compresorul GARDNER DENVER este echipat cu un rezervor de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii, Nr. 76, Loc. Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





	compresor (marca HARKOVPROMT EH, Ucraina)		stocare a aerului comprimat care asigura un debit si o presiune mare, ce permite asigurarea unui debit necesar pentru utilaje, pentru o buna functionare a acestora. Volum rezervor: 900 litri Presiune: 10 bar
21	Racitor industrial (compresor) marca CHAMPION	1	Racitorul este folosit pentru racirea si mentinerea temperaturii optime a compresorului. <b>Caracteristici principale:</b> Debit de aer absorbat: 750 m3/h Putere absorбата: 1,23 kW Alimentare: 230/1/50 [V/PH/HZ] Presiune maxima: 14 bar Refrigerant: R407C Dimensiuni: 520 x 800 x 1195mm
22	Compresor cu surub (marca DENVER GARDNER, SUA) cu rezervor.	1	Compresorul cu șurub cu racier pe ulei este echipat cu un motor electric de economisire a energiei cu un factor de eficiență ridicat. Rulmenții SKF etanșați asigură o funcționare fără probleme cu până la 26.000 de ore înainte de înlocuire. Sistem automat de tensionare a curelei. <b>Caracteristici principale:</b> Compresor cu șurub, racire pe ulei si viteză variabilă. Presiune nominală: 5-13 bar Motor de antrenare: 37 kW Debit: 1,41-6,90 m3/minut Greutate: 952 kg Este folosit pentru alimentarea cu aer comprimat a utilajelor industriale.
23	Dezumidificator industrial, marca AOSV	1	Tip de dezumidificator industrial: Staționar Caracteristicile utilizatorului: Punct de rouă: minus 40°C (la o presiune de 7 bar, o temperatură a aerului comprimat de 35°C și o temperatură ambientală de 20°C) Alimentare: ~220V Presiune minimă a aerului comprimat: 4 bar (0,4 MPa) Consum de energie: 10-100 W Presiunea maximă a aerului comprimat: 10 bar (1,0 MPa)
24	Pod rulant, comanda de la sol (productie MONCOR Romania)	1	Podul rulant monogrinda este folosit pentru manipularea marfurilor cu o greutate maxima de 8 tone. Manipularea se face de catre operatorul autorizat si legatorii de sarcina. <b>Caracteristici principale:</b> An productie: 2023 Greutate maxima: 8 tone, Deschidere pod: 24m Lungime cale de rulare: 150m Echipamente si elemente componente: SFK (Germania)
25	Cazane pe gaz marca Vaillant	6	Centralele pe gaz sunt folosite pentru pentru incalzirea si mentinerea unei temperature constrante a halei de productie pe timpul sezonului rece. <b>Caracteristici principale:</b> Presiune: 20 mBar Temperatura maxima de ardere a gazelor: 85 gr.C Supratensiune admisa: 6 bar Putere: 25-125kW Emisie NOx: aprox 50mg/kWh Emisie CO: aprox 30mg/kWh Centralele au in dotare cosuri de evacuare din inox, cu diametrul de 180-200mm.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii, Nr. 76, Loc. Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





## 2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite - mod de depozitare, cantități

Cantitățile de materiale și materii prime folosite lunar:

- Teava dreptunghiulară 30x20x1,5mm – 10.545 kg
- Teava dreptunghiulară 20x20x1,5mm – 10.545 kg
- Teava dreptunghiulară 40x20x4mm – 980 kg
- Teava rotundă 22x1,8mm – 40981 kg
- Teava patrată 15x15x1,5mm – 700 kg
- Teava rotundă 18x1,5mm și 16x1,5mm - 4013 kg
- Teava patrată 20x20x1,2mm și 15x15x1,2mm - 8933 kg
- Teava dreptunghiulară 30x10x2,5mm – 75 kg
- Platbandă 3x12x6000mm – 19342 kg
- Tabla 1,2x1250x2500mm, produsă la rece – 5798 kg
- Tabla 1,5x1250x2500mm, produsă la rece – 82 kg
- Tabla decapată 3x1250x2500mm, laminată – 5023 kg
- Tabla decapată 4x1250x2500mm, laminată – 723 kg
- Tabla 5x1500x3000mm, laminată – 328 kg
- Tabla 8x1500x3000mm, laminată – 102 kg
- Sarma rolată 3mm – 5024 kg
- Sarma rolată 5mm – 681 kg
- Sarma rolată 6mm – 651 kg
- Rotund metalic 10x3000 sau 10x4000mm – 16 kg
- Rotund metalic 18x3000 sau 18x4000mm – 253 kg
- Platbandă 4x20x6000mm – 1254 kg
- Platbandă 5x25x6000mm – 335 kg
- Platbandă 5x30x6000mm – 142 kg

Vopsele și produse de decapat:

- a. Vopsea poliesterică netedă lucioasă – 1595 kg
  - b. Soluție decapare SURFASIT D-63 – 54 litri
  - c. Soluție degresare Surfăclean N-971 – 18,2 litri
- Gaze sudură (Ar+CO<sub>2</sub>) – 2500 litri (600m<sup>3</sup>)
  - Oxigen tehnic – 800 litri (16 butelii)
  - Sarma sudură 1.0mm – 996 kg

Combustibili:

- a. motorină ptr. motostivuitoare – 200 litri
- b. uleiuri industriale și hidraulice – 250 litri/an
- c. lichid de răcire pentru utilaje - 100 litri

Tipurile și cantitățile de ambalaje folosite (lunar):

- Paletă lemn, tip EUR, 800x1200 – 155 buc
- Carton gofrat 100x2000mm – 18.000 buc
- Colt carton 3x50x2000 – 620 buc
- Folie polietilenă 2500x1500mm – 155 buc
- Folie stretch, 2.9kg – 80 role
- Bandă metalică fixare, 19mm – 2000m
- Stăcheti din lemn 30x40x1200mm – 1200 buc

## 3. Utilități - apă, canalizare, energie

- cantitate apă - 150mc/lunar;

- cantitate energie electrică - 10000 kWh/lună;

- gaze naturare: - 28350 m<sup>3</sup>/lună;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii, Nr. 76, Loc. Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





#### **4.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:**

Pentru container țevile sunt taiate la dimensiunile necesare cu un ferastrau cu banda, fiind apoi stantate pe prese unde se efectueaza si operatiunea de perforare fiind transferate apoi la sectia de sudura.

„ Suportul roata,„ este realizat din tabla taiata cu laser si apoi sudata la statia de sudura.

Plasa pentru container este formata din bare longitudinale si transversale taiate din bobina de sarma si apoi trimise la operatia de sudura multiproces. Dupa aceea, plasa este trimisa pentru prelucrarea mecanica unde marginile sunt taiate de o masina de taiat.

Pentru peretele lateral teava este debitata la dimensiunile necesare prin taiere la ferastraul cu banda, apoi ajunge la masina de indoit si la statia de stantare, dupa care este mutata la zona de sudare.

Banda se desface de pe o rola si este taiata cu foarfece dupa care este corectata pe un dispozitiv de indreptare taiere si mutata in zona de sudare.

Incuietoarea este realizata din tabla. Foaia de tabla taiata de foarfece hidraulice ale gilotinei, este supusa apoi operatiunilor de stantare si presare obtinandu-se incuietoarea. Toate piesele sunt transferate in zona de acoperire cu pulberi (vopsire) unde piesele metalice sunt atârinate pe transportor, trecand prin camera de degresare și fosfatare, urmata de camera de uscare si camera de aplicare a vopselei cu pulbere. Ultima etapa a procesului il reprezinta cuptorul de coacere la 180-220 de grade.

Produsele finite sunt depozitate in interiorul halei de productie pe suprafata betonata, fiind ambalate in folie de polietilena, stivuite pe rastele sau pe paleti de lemn.

#### **4. Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate**

Nu este cazul

#### **3. Produsele și subprodusele obținute:**

-Containere modulare pe roți (2 laturi) diferite modele si dimensiuni

-Peretele pentru containere de diferite modele si dimensiuni

Capacitatea maxima de productie se prezinta estimativ astfel:

- 2023 – 35 000 buc/an
- 2024 – 100 000 buc/an
- 2025 – 150 000 buc/an

#### **6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați:**

cazane pe gaz marca Vaillant 6 buc putere 25-125 kW

#### **7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare):**

Nu e cazul

#### **8. Programul de funcționare: 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 180 zile/an.**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ**

Str. Unirii, Nr. 76, Loc. Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





## II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

### 1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

a) *Arzătoare cu gaz* - Fiecare arzător este dotat cu cos de evacuare a gazelor cu perete dublu, material INOX, grosime interioară 1mm, grosime exterioară – 0,5mm. Diametrul interior cos de evacuare: 600mm. Lungime cosuri: 12 metri.

b) *cuptor de polimerizare* - Pentru a elimina vaporii formați în timpul uscării produselor, pe partea superioară a cuptorului este instalat un ventilator de evacuare,

c) *Mașină de tăiat cu laser* - este dotată cu filtru fix care extrage gazele în proporție de 99,9%, având o suprafață de absorbție de 45m<sup>2</sup>. Înlocuirea filtrului se face la fiecare 12 luni, fiind aspirat pentru curățire ori de câte ori este nevoie

d) *posturi de sudură* - Sistem fix de filtrare și aspirație a gazelor este folosit pentru colectarea gazelor industriale ce reies din procesul de sudură. Sistem ATON este compus din elementul central de aspirație dotat cu 16 filtre cilindrice, marca CEANFILTRI (Italia) cu diametrul 320mm și lungime 1000mm, având o durată recomandată de exploatare de 12 luni, cu curățare periodică, în funcție de intensitatea exploatarei.

Elementul central de aspirație asigură colectarea noxelor, prin intermediul tubulaturii din inox de la 7 posturi de sudor simultan. Fiecare post de sudor este asigurat, cu o hotă industrială cu dimensiunile de 2000x1800mm, care asigură aspirația până la 99% a impurităților. Suprafața totală de aspirație este de 190m<sup>3</sup>, puterea alocată fiecărui post de sudor echipat hotă industrială fiind de 27m<sup>3</sup>. Debit aer: 11000m<sup>3</sup>/h

e) *linia de vopsire* Rezervor cilindric vertical din polietilena pentru ape murdare, folosit pentru colectarea apelor uzate ce reies de la linia de vopsitorie.

- Capacitate = 6,3m<sup>3</sup>

- Înălțime = 2500mm

- Diametru = 1936mm

- Racord golire: 2 buc x 2"

- Diametru capac = 400mm Osmoza inversă industrială este utilizată pentru demineralizarea și dedurizarea apei.

Caracteristici principale:

Mineralizare general: nu mai mult de 2000 mg/l

Nivel pH: 3-10

Conținutul de clor liber, ozon: nu mai mult de 0,1 mg/l

Putere: 4.0 kW

f) *hală* Centralele pe gaz sunt folosite pentru încălzirea și menținerea unei temperaturi constante a halei de producție pe timpul sezonului rece.

Caracteristici principale:

Presiune: 20 mBar

Temperatura maximă de ardere a gazelor: 85 gr.C

Supratensiune admisă: 6 bar

Putere: 25-125kW

Emisie NOx: aprox 50mg/kWh

Emisie CO: aprox 30mg/kWh

Centralele vor avea în dotare cosuri de evacuare din inox, cu diametrul de 180-200mm.

**2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:** Întreținerea corespunzătoare a clădirii, incintei și împrejurimilor acesteia; colectarea selectivă și temporară a deșeurilor în recipiente adecvate în vederea valorificării celor reutilizabile; asigurarea unui spațiu amenajat pentru amplasarea recipientelor de colectare a deșeurilor



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ**

Str. Unirii, Nr. 76, Loc. Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





### 3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții.

AER – Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător, la indicatorii de calitate specifici,

APA – conform NTPA 002/2002;

ZGOMOT – În zonele rezidențiale din proximitate, zone stabilite prin P.U.G., care au funcțiune dominantă de zone de locuințe sau de locuire, limita admisibilă a nivelului de zgomot exterior la fațada clădirilor rezidențiale sau asimilabile acestora sau după caz, la limita proprietății, aplicabilă zgomotului datorat activității desfășurate pe amplasamentul autorizat, conform SR 10009/2017 – Acustica – Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant, este de:

- 60 dB(A), la limita proprietății, în cazul în care proprietatea respectivă include, pe lângă clădire, și un teren în jurul clădirii cu destinație de curte.

- 50 dB(A), la fațada clădirii, în cazul în care proprietatea respectivă include, pe lângă clădire, și un teren în jurul clădirii cu destinație de curte dar fațada cea mai expusă este poziționată la limita proprietății, pe direcția sursei de zgomot..;

#### Alte condiții de funcționare decât cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decât cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității factorilor de mediu.

### III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor: nu este cazul

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului. Evidența gestiunii deșeurilor conform H.G. nr. 856/2002 cu modificările și completările ulterioare.

### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

#### 1. Deșeuri produse

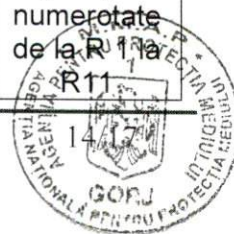
Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	Activitate	200	Kg/lună	Valorificare	R12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R11 la R12



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii, Nr. 76, Loc. Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	Activitate	200	Kg/lună	Eliminare	D5	Depozitarea în depozite special amenajate
15 01 03	Ambalaje de lemn	Activitate	250	Kg/lună	Valorificare	R12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R 1 la R11
17 01 01	beton	Activitate	100	Kg/lună	Valorificare	R12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R 1 la R11
17 04 07	Amestecuri metalice	Activitate	500	Kg/lună	Valorificare	R12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R 1 la R11
20 03 01	Deșuri municipale amestecate	Activitate	8	mc/luna	Eliminare	D5	Depozitarea în depozite special amenajate





## 2. Deșeuri colectate

Nu este cazul

## 3. Deșeuri stocate temporar

Deșeurile produse.

## 4. Deșeuri valorificate/eliminate

Deșeurile generate.

## 5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Mijloace de transport auto special amenajate, conform contractelor încheiate.

## 6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Respectarea H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;

## 7. Ambalaje folosite: - Tipurile și cantitățile de ambalaje folosite (lunar):

- Paleti lemn, tip EUR, 800x1200 – 155 buc
- Carton gofrat 100x2000mm – 18.000 buc
- Colt carton 3x50x2000 – 620 buc
- Folie polietilenta 2500x1500mm – 155 buc
- Folie stretch, 2.9kg – 80 role
- Banda metalica fixare, 19mm – 2000m
- Stacheti din lemn 30x40x1200mm – 1200 buc

## V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):

- uleiuri industriale si hidraulice-200-250 litri/an,
- lichid de racire pentru utilaje -1000-1200 litri/an.
- Gaze sudura (Ar+CO2) – 2500 litri (600m3)
- Oxigen tehnic – 800 litri (16 butelii)

2. Modul de gospodărire:

- ambalare: - gaz pentru sudare (Oxigen și argon) – butelii metalice;
- Uleiuri industriale și hidraulice și lichid de răcire - bidoane plastic sau metalice
- transport: cu mijloace de transport autorizate și amenajate special în acest scop
- depozitare-
  - buteliile se depozitează vertical în încăperi special amenajate, ventilate, ferite de substanțe grase, căldură, foc.
  - Uleiuri industriale și hidraulice, lichid de răcire pentru utilaje în magazie
- folosire/comercializare: folosire în activitate

3. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident: Respectarea condițiilor de transport, manipulare, depozitare și de intervenție prevăzute în Fișele Tehnice de securitate întocmite de producători.

4. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: Evidența cantităților de substanțe și preparate chimice utilizate.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI GORJ**

Str. Unirii, Nr. 76, Loc. Târgu-Jiu, Cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro; Tel.0253-215384; Fax 0253-212892





VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților - Nu este cazul.

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri
2	Evidența gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002	Anual și la solicitare	1 ianuarie-31.martie	
3	Evidența subst periculoase	Anual și la solicitare	1 ianuarie-31.martie	

Prezenta autorizație de mediu conține 17 (șaptesprezece) pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV

Dr. ing. Nicolae GIORGI

ȘEF SERVICIU

AVIZE, ACORDURI, AUTORIZATII

Dr.ing. Ina Liliana BLIDEA



ÎNTOCMIT  
Ing. Mihaela Liliana CIUREA

