



AUTORIZATIE DE MEDIU

Nr.95 din 25.04.2012

Revizuita la 01.10.2016

Ca urmare a cererii adresate de SC GRUPUL REPARATII INDUSTRIALE SI MONTAJ EXCAVATOARE X SRL (G.R.I.M.E.X.) cu sediul in municipiul Targu-Jiu , Aleea Macului , nr.1, înregistrată la nr. 1093 din 01.02.2016 , in urma analizării documentelor transmise, în baza Hotărârii Guvernului nr. 48/2013 cu modificarile si completarile ulterioare , privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și Schimbarilor Climatice , a OUG195/2005 privind protecția mediului cu modificarile si completarile ulterioare , aprobate conform legii si in baza OM 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu , se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru S.C. GRUPUL REPARATII INDUSTRIALE SI MONTAJ EXCAVATOARE X S.R.L.(G.R.I.M.E.X.) S.R.L. , din, municipiul Tg-Jiu , Aleea Macului ,nr.1,județul Gorj, care prevede desfășurarea următoarelor activități conform Cod CAEN:

- 2892 - Fabricarea utilajelor pentru extracție și construcții
- 1412 Fabricarea de articole de îmbrăcăminte pentru lucru
- 2011 Fabricarea gazelor industriale
- 2219 Fabricarea altor produse de cauciuc
- 2453 Turnarea metalelor neferoase ușoare
- 2454 Turnarea altor metale neferoase
- 2511 Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice
- 2512 Fabricarea de uși ferestre din metal
- 2521 Producția de radiatoare și cazane pentru încălzire centrală
- 2529 Producția de rezervoare, cisterne și containere metalice
- 2550 Fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică ; metalurgia pulberilor
- 2561 Tratarea și acoperirea metalelor
- 2562 Operațiuni de mecanică generală
- 2571 Fabricarea produselor de tăiat
- 2573 Fabricarea uneltelor
- 2591 Fabricarea de recipiente, containere și alte produse similare din oțel
- 2592 Fabricarea ambalajelor ușoare din metal
- 2593 Fabricarea articolelor din fire metalice; fabricarea de lanțuri și arcuri
- 2594 Fabricarea de șuruburi, buloane și alte articole filetate; fabricarea de nituri și saibe
- 2599 Fabricarea altor articole din metal n.c.a.
- 4671 Comerț cu ridicata al combustibililor solizi lichizi și gazoși și al produselor derivate
- 4675 Comerț cu ridicata al produselor chimice
- 5210 Depozitari



AGENCIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii nr. 76, Tg-Jiu, Gorj, cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro ,Tel: 0253-21.53.84 Fax: 0253-21.28.92



- 2815 Fabricarea lagărelor, angrenajelor, cutiilor de viteză și a elementelor mecanice de transmise
- 2821 Fabricarea cuptoarelor, furnalelor și arzătoarelor
- 2829 Fabricarea altor mașini și utilitaje de utilizare generală n.c.a.
- 2830 Fabricarea mașinilor și utilajelor pentru agricultură și exploatare forestiere
- 2841 Fabricarea utilajelor și a mașinilor-unelte pentru prelucrarea metalului
- 2849 Fabricarea altor mașini-unelte n.c.a.
- 2896 Fabricarea utilajelor pentru prelucrarea maselor plastice și a cauciucului
- 2899 Fabricarea altor mașini și utilaje specifice n.c.a.
- 2910 Fabricarea autovehiculelor de transport rutier
- 2920 Producția de caroserii pentru autovehicule , fabricarea de remorci și semiremorci
- 2932 Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule
- 3011 Construcția de nave și structuri plutitoare
- 3311 Repararea articolelor fabricate din metal
- 3312 Repararea mașinilor
- 3317 Repararea și întreținerea altor echipamente de transport n.c.a.

Documentația conține :

La data solicitării autorizației de mediu: cererea pentru eliberarea autorizației de mediu, fișa de prezentare și declarație întocmită de titularul activității, plan de situație, plan de încadrare în zonă, anunțul public în ziarul Impact în Gorj din 20.12.2011, proces-verbal verificare amplasament înregistrat la SC GRIMEX SRL cu nr. 2509 din 20.03.2012, dovada tarifului pentru emiterea autorizației de mediu (chitanța nr.11034/19.12.2011), contract de prestare a serviciului de salubritate a localităților , încheiat cu SC POLARIS M HOLDING SRL , nr.43925/09.11.2007 , Contract de alimentare cu apă și canalizare , încheiat cu SC APAREGIO GORJ SA , nr.17 / 13.08.2007 și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități :

- Certificat de înregistrare seria B nr.0731166 eliberat la 07.06.2006 , nr. de ordine în registru comerțului J18/260/2006 ; CUI:18575639;
- Certificat constatator eliberat de ORC București în baza declarației pe proprie răspundere nr.12444 din 26.05.2011 , emis la data de 27.05.2011;
- Certificat sistemul de management de mediu conform SR EN ISO 14001
- Declarația locațiilor (operațiuni cu precursori) nr. 316/1677977/29.03.2007 eliberată de Agenția Națională Antidrog;
- Autorizație ISCIR DISPR/CR4/I,J/9,12/1196/0/16.06.2011
- Adeverință pentru deținere și utilizare substanțe toxice nr. 409/26.03.2008 eliberată de Autoritatea de Sănătate Publică Gorj

- La data revizuirii autorizației de mediu : cererea pentru revizuirea autorizației de mediu, ca urmare a modificărilor datelor inițiale , respectiv stația de producere oxigen tehnic – nefuncțională , activitatea de întreținere și reparații auto și activitatea de turnătorie nu se mai desfășoară în perioada următoare; fișa de prezentare și declarație întocmită pentru revizuirea autorizației de mediu, plan de situație, contract prestări servicii , pentru colectarea anvelopelor uzate , încheiat cu SC ECOPNEU GRUP SRL cu nr.96 din 23.10.2014 , contract prestări servicii preluare deseuri generate , încheiat cu SC FIRST RECYCLER SRL , cu nr.738 din 07.02.2014, dovada tarifului pentru revizuirea autorizației de mediu (chitanța nr.1093/01.08.2016) și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

➤ Autorizația de mediu nr.95 din 25.04.2012 ;

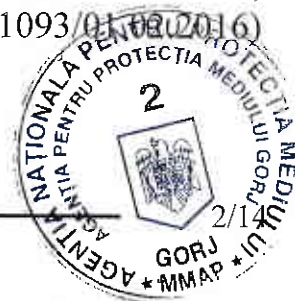
Prezentă autorizație se emite cu următoarele condiții impuse :



AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii nr. 76, Tg-Jiu, Gorj, cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro , Tel: 0253-21.53.84 Fax: 0253-21.28.92



- asigurare în permanență a materialelor absorbante necesare în cazul poluărilor accidentale cu produse petroliere (motorină, uleiuri);
- întreținerea corespunzătoare a clădirilor, incintei și împrejurimilor acesteia;
- exploatarea și întreținerea corespunzătoare a instalațiilor;
- depozitarea temporară a deșeurilor se va face numai în spațiile prevăzute și se va evita formarea de stocuri de deșeur;
- să depună selectiv deșeurile generate în containere diferite, sau în spații amenajate corespunzător și să le predea, pe bază de contract unor colectori sau operatori autorizați să desfășoare astfel de activități;
- Să predea toată cantitatea de ulei uzat operatorilor economici autorizați să desfășoare activități de valorificare sau eliminare, să păstreze evidența privind cantitatea, calitatea, proveniența, localizarea și înregistrarea colectării uleiurilor uzate;
- Să nu se transporte și elimine deșeurii fără asigurarea măsurilor de protecție a sănătății populației și a mediului;
- Interzicerea abandonării bateriilor și a acumulatorilor uzați sau a componentelor solide ale acestora, deversarea electrolitului din acumulatorii auto pentru autovehicule pe sol, în apele de suprafață, apele subterane sau în sistemele de canalizare, deteriorarea carcaselor bateriilor și ale acumulatorilor uzați;
- Instruirea personalului pentru manipularea substanțelor chimice și periculoase ;
 - Inscricționarea corespunzătoare a spațiilor destinate depozitării substanțelor chimice și periculoase ;
 - Asigurarea ventilației naturale necesare spațiului în care sunt depozitate substanțele chimice;
- se va anunța APM Gorj la telefon 0253/215384 sau la fax 0253/ 212892 în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul;
- solicitarea revizuirii autorizației de mediu ori de câte ori există o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii ei; Sursele generatoare de zgomot și vibrații nu trebuie să depășească în funcționare, valorile limită ale zgomotului ambiental;
- procesele și metodele folosite pentru valorificarea deșeurilor să nu prezinte riscuri pentru sănătatea populației și a mediului, să nu producă poluare fonică sau mirosuri neplăcute.
- să asigure măsuri și dotări speciale pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, astfel încât să nu conducă, prin funcționarea acestora, la depășirea nivelurilor limită a zgomotului ambiental.

Condițiile impuse se completează cu respectarea următoarelor acte legislative :

- Respectarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a normelor privind protecția mediului;
- Respectarea prevederilor Legii apelor nr.107 /1996 cu modificările și completările ulterioare ;
- Respectarea prevederilor Ordonanței de urgență nr. 68 din 12 octombrie 2016 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- Respectarea Hotărârii Guvernului nr.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase;
- Respectarea Hotărârii Guvernului nr.235 din 2007 privind gestionarea uleiurilor uzate cu modificările și completările ulterioare;



AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii nr. 76, Tg-Jiu, Gorj, cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro , Tel: 0253-21.53.84 Fax: 0253-21.28.92



- Respectarea Hotărârii Guvernului nr.1132 din 18.09.2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor care conțin substanțe periculoase;
- Respectarea Hotărârii Guvernului nr.170 din 12.02.2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;
- Respectarea Legii nr.360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase , republicata .
- Respectarea Ordonanța de urgență a Guvernului nr.196/2005 privind Fondul pentru mediu aprobată cu modificări și completări prin Legea nr.105/2006 cu modificările și completările ulterioare;

Prezenta autorizație este până la 25.04.2022

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

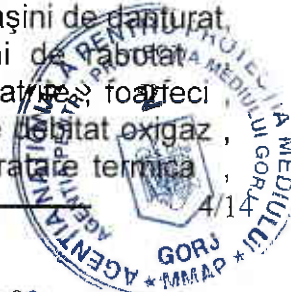
I. Activitatea autorizată : Operațiuni de mecanica generala , confecții metalice , turnarea metalelor neferoase ușoare , Fabricarea pieselor de schimb , ansamblelor și subansamblelor pentru utilaj minier , producția de rezervoare , cisterne , containere metalice , caroserii și semiremorci , fabricarea utilajelor pentru extracții și construcții, construcții și reparații de nave, producția de radiatoare și cazane pentru încălzire centrala , fabricarea echipamentelor de ridicat și manipulat , fabricarea altor echipamente de utilizare generala , repararea mașinilor, repararea articolelor fabricate din metal, repararea și întreținerea altor echipamente de transport n.c.a, recuperarea materialelor reciclabile sortate, fabricarea de articole de îmbrăcăminte pentru lucru , intretinerea și repararea utilajelor și autovehiculelor , tratarea și acoperirea suprafețelor ;

1.Dotari (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate) : **Depozitul si magazinele de materiale si materii prime** : depozit descoperit cu suprafața de 4500 mp in care se depozitează materiale laminate ,turnate ,forjate si produse finite ; magazie cu suprafața de 1613mp ; magazie zidita – 477 mp pentru depozitarea uleiurilor ; 2 magazine cu suprafața de 176 mp pentru depozitarea vopseluri , grunduri , diluant, tuburi gaz protecție ; diverse magazine in suprafața de 293 mp pentru depozitarea electrozilor, rulmenților , pietre de polizor, tabla zincata , etc. , **Secția debitare – montaj** - hala de fabricație cu o suprafața de 6700 mp ; **Secția Prelucrări mecanice** cu suprafața de 4250 mp ; **Atelierul de sculărie** cu suprafața de 234 mp ; **Atelierul mecano – energetic** - Fabrica de oxigen ocupa o suprafața de 4900mp – statie imbuteliere O2 ; **Secția Reparații auto** cu suprafața de 607 m², poduri rulante de 32tf și 20 tf , mașini de debitat cu banda , ferestraie alternative , strunguri universale de diferite tipuri , mașini de frezat universale , polizoare electrice , strunguri carusel, mașini de alezat și frezat , mașini de frezat longitudinal cu portal , mașini de danturat , mașini de mortezat, mașini de rectificat rotund exterior și plan , mașini de rabotat , electrocare cu acționare electrica , ciocane de forjare , prese hidraulice, matrice , foarfece , mașini de îndoit table , aparate și instalații de sudare , mașini și instalații de debitat oxigaz , cuptor electric vertical , cuptor electric orizontal , cuptoare pe gaz pentru tratare termica ,

AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii nr. 76, Tg-Jiu, Gorj, cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro , Tel: 0253-21.53.84 Fax: 0253-21.28.92



cupatoare pe vatra pentru detensionare, instalație de detensionare prin vibrații ,macara de 3,2t, moara de măcinat si omogenizat , mașini de găurit verticale , mașini si unelte de mana electrice si pneumatice, prese montat inele cauciuc , prese montat casete ,stand de încercat si verificat role , aparatura de măsură si control , stație de distribuție a energiei electrice de 20 kv cu 5 posturi de transformare , instalația de aer comprimat ,instalația de abur tehnologic, instalația de gaze, instalația de distribuție a oxigenului , laboratorul de control nedistructiv cu surse de radiații , laboratorul de analize chimice , laborator de încercări fizico-mecanice , laboratorul de metrologie , cabinet medical (35 mp), doua rezervoare metalice subterane ptr.CLU – capacitatea 50 tone.

2.Materiile prime, auxiliare, combustibili si ambalajele folosite –mod de ambalare, de depozitare, cantități : tevi , profile grele , mijloicii si uşoare , table , otel , laminate , rulmenți , vopsele , grunduri , diluanți , oxigen , CO2,gaz metan , uleiuri hidraulice , uleiuri motor , unsoari, electrozi , adezivi , cauciuc, etc.

3.Utilitati – apa, canalizare, energie (surse, cantități, volume) : Sursa de apă este rețeaua orașului , contract încheiat cu SC APAREGIO SA, media consumului lunar este de 220 mc. Apa menajeră se deversează în instalația de canalizare a orașului. Energia electrică este asigurată de SC CEZ Vânzare SA , media consumului lunar este 102910 KWh . Gazul metan este asigurat de SC GDF Suez Energy România SA , media consumului lunar este de 8554 m³.

4.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității :

6.1. Depozitul și magazinele de materiale și materii prime

Materiile prime și materialele sunt depozitate în următoarele spații :

- ❑ o magazie în suprafață de 1613,44 m² și înălțimea de 13 m, cu rafturi pe toată înălțimea. Materialele sunt manevrate cu ajutorul a 7 buc. transpaleți marfă.
- ❑ o magazie zidită în suprafață de 412,5m² cu un compartiment special destinat pentru depozitarea uleiurilor și 5 rezervoare metalice supraterane pentru carburanți – aflate in conservare.
- ❑ Diverse magazine de tablă, acoperite, cu platformă betonată, în suprafață totală de 398 mp în care se depozitează următoarele produse : diverse materiale laminate, butelii gaz protecție pentru sudare, bucși, labirinți etc., precum și diverse echipamente, deșeuri colectate selectiv : hârtie, carton, cauciuc etc. .
- ❑ O magazie zidită , acoperită, betonată în suprafața de 117 mp în care se depozitează următoarele produse : grund, vopsea, diluant, electrozi, sîrmă sudare, rulmenți, pietre de polizor, discuri de polizor, lavete, organe de asamblare, tablă zincată etc.
- ❑ depozit descoperit, îngrădit cu gard metalic, cu platformă betonată avînd suprafața de aproximativ 4500 mp în care se depozitează : materiale laminate, turnate, forjate și produse finite. Manevrarea acestora se efectuează cu ajutorul a două poduri rulante de 32 tf și 20tf.

Secția Debitare – Montaj .

Activitatea se desfășoară în hala de fabricație avînd o suprafață de 6700 mp, împărțită pe tronsoane cu o deschidere de 22,5 m între stîlpii de susținere . Pe o suprafață de 3500 mp înălțimea halei este de 11 m, iar înălțimea de lucru utilă este 7 m. Pe o suprafață de 3200 mp înălțimea halei este de 17 m, iar înălțimea de lucru utilă de 11 m.

Activitatea în cadrul secției se împarte în :

- debitarea tablelor ;
- execuția și repararea de confecții metalice sudate, utililaj minier și energetic precum și diverse mecanisme ;
- cauciucare tamburi ;
- sablare ;
- grunduire-vopsire ;

Debitarea tablelor se realizează, cu flacără oxigaz, plasmă sau mecanic, secția fiind dotată cu două mașini cu comandă numerică și două foarfeci ghilotină. Tablele sunt introduse din depozit în hala de fabricație cu ajutorul transportatorului și manevrate cu o macara pod rulant de 12,5/3,2 tf cu o deschidere de 22,5 m. După debitare se transportă

AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii nr. 76, Tg-Jiu, Gorj, cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro ,Tel: 0253-21.53.84 Fax: 0253-21.28.92



cu ajutorul electrocarelor, în sectoarele stabilite pentru procesul de fabricație. Deșeurile rezultate în urma activității sunt fier vechi și zgură debitare oxi-gaz, care se colectează selectiv în containere metalice și se predau societăților autorizate.

Execuția și repararea de confecții metalice sudate, utililaj minier și energetic precum și diverse mecanisme . Procesul de fabricație în cadrul secției, în general, cuprinde următoarele operații : preasamblarea, sudarea, îndreptarea, găurirea, ajustarea, montajul general, sablarea, cauciucarea (pentru tamburi) , curățirea suprafețelor, vopsirea, conservarea și coletarea. În cazul subansamblelor care se repară se execută următoarele operații: curățirea, demontarea, măsurarea , constatarea finală a defecțiunilor , reparația propriu-zisă, montarea, pregătirea suprafețelor pentru vopsire, vopsirea, conservarea. Alte dotări ale secției Debitare-Montaj sunt: mașini de îndoit table, instalații de roluit table și profile , prese orizontale și verticale, mașini de găurit fixe, aparate și instalații de sudare manuală, semiautomată și automată, poduri rulante de la 3,2 tf +50 tf , electrocare pentru transportul uzinal, polizoare electrice, mașini și unelte de mână electrice și pneumatice (polizoare, mașini de găurit) etc.

Materii prime și auxiliare utilizate în procesul de producție sunt: table și profile , fier beton $\phi 6 + \phi 10$, electrozi, sîrmă de sudare, organe de asamblare, vaselină, flux de sudură, oxigen, gaz metan, scule (pietre polizor, burghie, tarozi, ciocane), etc. Cantitatea de materii prime și materiale este dată de programul de fabricație.

Deșeurile rezultate din procesul de producție sunt: fier vechi, șpan feros, zgură debitare oxi-gaz, capete electrozi, absorbant și îmbrăcăminte de protecție contaminată, ambalaje hârtie și carton, ambalaje de material plastic, ambalaje metalice, ambalaje contaminate etc.. Acestea se colectează selectiv în containere special destinate și ulterior sunt predate la unități autorizate.

Cauciucarea tamburilor se realizează prin vulcanizare la cald în autoclavă cu presiune constantă. Suprafața atelierului este de 228 mp și este dotat cu un pod de 3,2 to. Dimensiunile maxime ale tamburilor cauciucați sunt $\phi 1400 \times 2500$. Operațiile care se execută sunt : croirea și curățarea cauciucului, aplicarea adezivului, ebonitei și a cauciucului, bandajarea, după care se introduce în autoclavă pentru vulcanizare. Vulcanizarea se execută cu ajutorul aburului furnizat de centrala termică. După terminarea ciclului de vulcanizare se răcește cu aer. Materialele folosite sunt : ebonită C_2E_2 de 4 mm, cauciuc crud « L » de 2 m, placă de cauciuc, adeziv NL 1 pentru ebonită, adeziv NL3 pentru placa de cauciuc, chingă . Deșeurile rezultate sunt fișii de cauciuc și bidoane metalice care se predau la societăți autorizate.

Sablarea se execută în incinta special amenajată care are o suprafață de 72 mp . Gabaritul pieselor care pot fi introduse în atelier este: înălțime 3 m, lățime 4,5 și greutate 10 to. Piese sunt introduse cu ajutorul unui transportor cu două cărucioare. Incinta este prevăzută cu centrală de ventilație de 30 000 m³/h. Consumul de aer comprimat este de 900 Nm³/h, presiune 5-6 daN/cm³. Încărcarea instalației cu alică se face prin interiorul cabinei, prin intermediul benzilor transportoare și a elevatorului. Manevrarea se face cu 2 deservenți, unul pentru comandă și un sablator. Alicele folosite sunt metalice, ele se consumă prin spargere la impact și se utilizează pînă ajung la cota de 0,4÷0,6 mm, după care se predau ca deșeu metalic la centrele de colectare.

Linia de grunduire-vopsire este formată dintr-o cabină din beton și un transportator la sol cu cărucioare cu ajutorul cărora piesele ce trebuiesc grunduite sunt introduse în cabină. Suprafața acesteia este de 84 mp . Grunduirea/vopsirea se execută cu pistolul de vopsit. Cabina este prevăzută cu 4 ventilatoare care scot aerul viciat și 8 ventilatoare care introduc aer curat. Podeaua este prevăzută cu două canale betonate de dimensiuni 1,6 x1,9 m acoperite cu grilaje de fier.

Încălzirea cabinei de vopsire se realizează cu ajutorul unei centrale termice pe lemne în incintă separată, dotată cu un cazan de aproximativ 600 litri apă și un coș de evacuare cu diametrul 260 mm și înălțimea de 11,5 m..

Grundul și vopseaua sunt ambalate în bidoane metalice care se predau la societăți autorizate pentru colectare



Secția Prelucrări Mecanice

Este compusă din :

- Sector Prelucrări mecanice ușoare și grele
- Atelier Tratamente termice și forja
- Sector Montaj role
- Atelier Sculărie
- Atelier Turnătorie- NEFUNCȚIONAL

Sector Prelucrări mecanice ușoare și grele

Activitatea se desfășoară într-un spațiu cu suprafața de aproximativ 4250m² dotat cu următoarele utilaje:

- mașini de debitat cu bandă MDB 320 și VB 560
- ferastraie alternative FA 320 și FA 800
- agregate de alezat mantai role
- strunguri universale de diferite tipuri: SNB 400, SNA 560, SN 601, SPA 710, SN 800, SN 1000, SN 1250, SN 2500 x 10000 CNC
- mașini de frezat universale: FUS 25, FU 36, FSS 400
- polizoare electrice PD 300 și PD 500
- strunguri carusel: SC 17, SC 22, SC 27, SC 43
- mașini de alezat și frezat: BFT 80, BFT 90, AFD 100, AF 130 TOS, AFP 180, AFP 230
- mașini de frezat longitudinal cu portal: FLP 1000, FLP 1600, FLP 2000
- mașini de danturat: FD 3600, FD 800, FD 250
- mașina de mortezat
- mașini de rectificat rotund exterior și plan
- mașini de rabotat

Activitatea de prelucrări mecanice constă în executarea unor operații specifice ca : debitări, strunjiri, frezări, rectificări, danturări, mortezări, alezări, gauriri etc. pe utilajele existente în dotarea secției.

Ca mijloace de transport în cadrul secției se folosesc electrocare cu acționare electrică și transpalete (platforme) cu acționare electrică sau manevrate manual.

Ca mijloace de ridicare există în dotarea secției macarale de 12 to, 32 to și 50 to.

Materialele prelucrate sunt în general oțeluri carbon sau oțeluri aliate, oțeluri turnate, bronz, aluminiu și mai rar fontă.

Deșeurile de span feros și neferos (bronz, alamă) se predau societăților autorizate.

Piese rezultate din procesul de producție se depozitează și se manipulează cu ajutorul unor paleti și suporturi, în funcție de forma pieselor respective.

Cantitățile de materii prime folosite depind de structura programului de fabricație al uzinei.

Atelier Tratamente termice și forja

Activitatea se desfășoară într-un spațiu special amenajat cu suprafața de aproximativ 320 m² și dotat cu următoarele utilaje:

- cuptor cu gaz metan nr. 1 și nr. 2 cu coș de evacuare de 6 m
- cuptor electric vertical Ø1000 x 1500 îngropat în cuvă betonată și manta metalică
- cuptor electric orizontal pentru revenire
- ciocan de forjare CFA 80
- ciocan de forjare CFA 200
- presa hidraulică PH 100
- Polizor electric PD 300
- Macara 3,2 to
- Cuptor cu vatră pt. detensionare termică
- Instalatie de detensionare prin vibrații



AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii nr. 76, Tg-Jiu, Gorj, cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro , Tel: 0253-21.53.84 Fax: 0253-21.28.92



Activitatea At. Tratamente termice si forja este de executarea operatiilor de deformare plastica la cald si de tratamente termice precum: calire, revenire, recoacere, normalizare, detensionare si termo-chimic cementarea. Atelierul are în dotare două habe cu ulei de tratament termic, aproximativ 16 to.

Operatia de tratament termic consta in incalzirea pieselor la anumite temperaturi, in functie de calitatea materialului, si racirea lor in apa sau ulei, tot in functie de calitatea materialului.

Incalzirea cuptoarelor se face cu gaz metan sau energie electrica. Ca S.D.V.-uri se folosesc matrite si dispozitive de indoit, dispozitive de forjat, carlige si clesti.

Cuptorul cu vatra pt. detensionare termica se afla intr-o locatie diferita de atelierul de tratamente termice, ocupand o suprafata de 100 m². Detensionarea consta in incalzirea pieselor asezate pe vatra cuptorului pana la temperaturi de circa 600 °C, mentinerea urmata de o racire controlata. Timpii si temperaturile respective sunt stabilite in tehnologiile pieselor care se detensioneaza. Incalzirea cuptorului se face cu ajutorul unor rezistente electrice.

Sector Montaj role

Activitatea se desfasoara in atelier cu suprafata de aproximativ 1600 m² dotat cu urmatoarele utilaje:

- Presa hidraulica PHO 400
- Presa hidraulica PHO 100
- Masini de gaurit verticale
- Agregate de montat si bordurat role
- Stand de incercat si verificat role
- Stand de montat role
- Presa montat casete
- Presa montare inele cauciuc
- Polizor electric PD 500

Montajul unei ghirlande se face dupa desen si tehnologie in functie de tipul de rola respectiv.

Pentru montajul ghirlandelor se folosesc diferite repere prelucrate mecanic, rulmenti de diferite serii, inele de siguranta, inele Nylos, labirinti de aluminiu, unsoare consistenta, inele de cauciuc. Pentru sudarea axelor de rola si a opritorilor se folosesc electrozi din calitatile specificate in tehnologia de montaj.

Atelier Sculărie

Activitatea se desfasoara intr-un spatiu cu suprafata de aproximativ 234 m² dotat cu urmatoarele utilaje:

- strunguri de diferite tipuri : SNB 400X1500 ; SN 502x2000, SNA 560X2000 ,
- strung si centru de prelucrare cu comandă numerică ,
- mașini de frezat universale : FUS25, FU 36 ;
- mașini de găurit : G13, G40 ;
- mașini de rectificat rotund și plan.

Activitatea consta in executarea unor operatii specifice ca: strunjire, frezare, rectificare, gaurire etc. pe utilajele existente in dotarea atelierului.

Materialele prelucrate sunt in general oteluri carbon sau oteluri aliate, oteluri turnate, bronz, aluminiu .

Deșeurile rezultate sunt span feros și neferos care se predau societăților autorizate.

Cantitatile de materii prime folosite depind de structura programului de fabricatie al uzinei.

Ca materiale auxiliare in intretinerea utilajelor din dotare se folosesc uleiuri hidraulice si de ungere, unsoari consistente, diferite alte repere si subansamble procurate de la furnizori specializati.



AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii nr. 76, Tg-Jiu, Gorj, cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro , Tel: 0253-21.53.84 Fax: 0253-21.28.92



Atelierul Mecano-Energetic

Are ca principal obiect de activitate întreținerea și repararea mașinilor unelte și a instalațiilor din dotarea societății și asigurarea utilităților pentru buna desfășurare a procesului de producție. De aici rezultă varietatea calificării personalului (lăcătuși, electricieni, operatori stocator oxigen, operator stație compresoare, instalatori etc.)

Activitatea se desfășoară pe întreaga suprafață a societății după un program de revizii și reparații sau la solicitările pe care le fac secțiile de producție.

Activitatea de natură mecanică este destinată în principal reparării mașinilor unelte care au nevoie de înlocuirea/reglarea unor piese sau completarea cu ulei. Piesele înlocuite se colectează după natura materialului, separat, feroase și neferoase. Acestea sunt predate la magazia de materiale refolosibile de unde fie se refolosesc, fie sunt predate unităților autorizate pentru colectare. Cantitățile predate sunt în funcție de volumul lucrărilor desfășurate. În urma reparațiilor /întreținerii poate să rezulte și ulei uzat, care nu mai poate fi refolosit, el se colectează în bidoane, pe categorii, și se preadă societăților autorizate.

Activitatea de natură mecanică e susținută de un atelier de prelucrări mecanice în suprafață de 120mp dotat cu două strunguri, trei freze și o mașină de rectificat. În urma prelucrării pieselor pe aceste mașini rezultă șpan de natură feroasă și neferoasă (în principal bronz, alamă) .

Activitatea de natură electrică este destinată menținerii în funcțiune a mașinilor unelte și instalațiilor. Aceasta se realizează prin înlocuirea unor piese electrice, care au în componență în principal materiale plastice (ebonita) și materiale conductoare (cupru, aluminiu, aliaje de argint) . Activitatea electrică se desfășoară în două ateliere cu suprafață totală de 60 mp dotate cu aparatură de măsură și control (voltmetre, ampermetre, inductoare etc) . Deșeurile de echipamente electrice și electronice , tuburile fluorescente și becurile cu vapori de mercur sunt colectate selectiv și predate unităților autorizate.

Tot personalul atelierului electric întreține stația de încărcare electrocare, în suprafață de 124 mp dotată cu redresoare. Aici se verifică și acumulatorii acestora, făcându-se corectura la acidul sulfuric și înlocuirea elementelor de acumulatori necorespunzătoare. Deșeurile de acumulatori electrice se predau unităților autorizate.

Ca instalații electrice atelierul are în inventar o stație de alimentare și distribuție de 20kV în suprafață de 96 mp care conține 8 celule de alimentare și distribuție dotate cu întrerupătoare IUP. Distribuția se face la trei posturi de transformare 20/0,4 kV, 1000 kVA și două posturi de transformare 20/0,4 kV, 1600 kVA. Periodic la aceste instalații se verifică rigiditatea dielectrică a conductoarelor și uleiului. Nu rezultă cantități de ulei ca deșeu, deoarece în eventualitatea foarte rară (o dată la 10 ani) când acesta nu trece testele, se reciclează în instalațiile unor societăți specializate și se reintroduc în aparatură.

Instalația de aer comprimat este distribuită pe întreaga suprafață a halelor de producție 15000 mp și are 40 de puncte de acces pentru lucru cu ieșiri de $\frac{1}{2}$. Stația de compresoare este dotată cu un electrocompresor ATLAS COPCO GA +75 ce produce după nevoile societății aer comprimat la 7 bari la 14 Nmc/min. (234 l/sec), mai puțin pentru cele două centre de prelucrare cu comandă numerică. Pentru acestea s-a montat un electrocompresor ATLAS COPCO GA 5 ce produce aer comprimat la 7 bari la 0,8 Nmc/min. (13 l/sec), suficient pentru necesitățile întreprinderii. Cele două electrocompresoare sunt de ultimă generație, cu un nivel de zgomot extrem de redus, precum și integrarea accesoriilor opționale (aer și echipament tratare condens) de construcție redusă, ce permit amplasarea în încăperi închise.

Instalațiile de abur tehnologic se compun din conductele aferente, avînd ca element de intrare o centrală termică în suprafață de 240 mp dotată cu două cazane tip ABA 2 și ABA 4 ce pot furniza 130-200 Nmc/h abur. Combustibilul folosit este gazul metan, rezultînd gazele de ardere, care sunt eliminate în atmosferă pe două coșuri de înălțime de 24 m. Aburul produs are circuit închis, nu se pierde și este utilizat la autoclavă pentru sterilizarea
vulcanizarea

Instalația de gaze este desfășurată pe întreaga suprafață a halelor de producție și are 42 ieșiri pe robinete de 1/2". În anul 2011 s-a executat reechilibrarea presiunilor în



AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii nr. 76, Tg-Jiu, Gorj, cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro ,Tel: 0253-21.53.84 Fax: 0253-21.28.92



toată întreprinderea prin modificarea alimentărilor din postul SRM al GDF SUEZ- Distribuție. Astfel, societatea se alimentează pe 2 căi distincte de gaz după cum urmează : cazanele de producere abur tehnologic și 24 tuburi radiante BT 51, toate cu un debit real total de 608,44 Nmc/h pe o ramură și restul consumatorilor cu un debit real total de 199,28 Nmc/h pe cealaltă ramură. Prin aceste lucrări s-a refăcut complet toată instalația de gaze, eliminându-se pierderile necontrolate.

Instalația de distribuție a oxigenului este distribuită pe întreaga suprafață a societății, conform proiectului avînd 42 ieșiri în punctele de lucru pe robinete de 1/2". Datorită pericolului de pierderi necontrolate, aceasta este revizuită periodic conform graficelor de planificare a reparațiilor. Oxigenul este introdus în instalație din cele două stocatoare verticale aflate la 800 m depărtare de hala de producție. Stocatoarele au capacitate de 11250 litri fiecare la o presiune de 22 bari, respectiv 9700 litri la 1 bar. Acestea sunt inspectate și avizate periodic de către ISCIR . Tot periodic se realizează vidarea și verificarea cu forțe proprii. Presiunea la care sunt reglate și verificate supapele de siguranță este 22 bari.

Instalația de apă potabilă este realizată pe conducte de 1/2". Sursa de apă este rețeaua orașului , consumul lunar este în medie de 220 mc/lună. Apa menajeră și eventualele pierderi se deversează în instalația de canalizare a orașului. Și această instalație este verificată și întreținută de către instalatorii societății.

Fabrica de oxigen – este amplasată pe o suprafață de aproximativ 4900 m² și este constituită din următoarele construcții:

- Platformă tehnologică cu suprafața de 216 m²;
- Stația de îmbuteliere cu suprafața de 250 m²;
- Hala de fabricație și stația electrică cu suprafața de 450m²- NEFUNCȚIONALĂ;
- Gospodărie de apă recirculată - cu suprafața de 120 m²- NEFUNCȚIONALĂ;
- Remiză PSI cu suprafața de 160 m²- NEFUNCȚIONALĂ

Activitatea se desfășoară pe platforma tehnologică și în stația de îmbuteliere și presupune stocarea oxigenului lichid, achiziționat de la societăți autorizate, în stocatoare speciale, și îmbutelierea acestuia în tuburi la presiunea de 150 bari.

Platforma tehnologică este compusă din două stocatoare orizontale, pentru oxigen lichid, cu capacitatea de 8000 kg fiecare și presiunea de 2,5 bari. Acestea sunt dotate cu pompă și evaporator, pentru vehicularea oxigenului lichid transformat în gaz, pe conductă, la stația de îmbuteliere, pentru încărcarea recipientelor butelii la presiunea de 150 bari .

Stația de îmbuteliere este compusă din:

- două boxe de îmbuteliere fiecare a 18 tuburi cu capacitate de 40 litri
- un depozit tuburi goale
- un depozit tuburi pline
- atelier de reparații și verificare a tuburilor
- vopsire tuburi dotată cu ventilator (materia primă folosită: vopsea și diluant)

Numărul maxim de butelii pline care se pot găsi pe amplasament este 100 buc. Depozitul de tuburi este special amenajat. Tuburile se depozitează în poziție verticală asigurate cu lanțuri.

Alimentarea cu energie electrică a fabricii de oxigen se face prin transformatorul TRAFO 20/04 kV din postul PT3.

Biroul Controlul Tehnic și de Calitate - Laboratoare

Activitatea constă în efectuarea inspecțiilor și încercărilor (distructive și nedistructive) la materialele utilizate și produsele executate, astfel încât acestea să corespundă cerințelor de calitate impuse în caietele de sarcini și documentația de execuție. Activitatea personalului se desfășoară atât în secțiile de producție cât și în laboratoare individuale si anume :

- Laborator analize chimice
- Laborator metrologie
- Laborator încercări fizico-chimice
- Laborator de control nedistructiv cu:

- surse de radiații- NEFUNCȚIONAL. Laboratorul a solicitat la C.N.C.A.N București și a obținut, în anul 2015, doar autorizație de deținere surse de radiații cu valabilitate doi ani.

AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii nr. 76, Tg-Jiu, Gorj, cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro ,Tel: 0253-21.53.84 Fax: 0253-21.28.92



- ultrasunte
- lichide penetrante

Laborator analize chimice.

Activitățile care se desfășoară în cadrul laboratorului sunt :

- o analize chimice pentru determinarea compoziției materialelor feroase, utilizate în procesul de fabricație ;
- o puterea de acoperire, aderența și timpul de uscare pentru vopsele.

Laboratorul este dotat cu ustensile de laborator și aparate specifice și are o suprafață de 54 mp., compartimentat astfel :

- ☐ sală analize
- ☐ sală de balanțe
- ☐ magazia de reactivi
- ☐ sala de aparate
- ☐ hol

Reactivii chimici (substanțele chimice) sunt depozitați în magazia special amenajată cu o suprafață de 6 m², prevăzută cu ventilație, fără umiditate, departe de orice sursă de căldură. Reactivii sunt depozitați pe rafturi numerotate, în ambalajele originale, etichetați corespunzător.

Substanțele toxice cu regim special, se păstrează într-un fișet metalic prevăzut cu lacăt. Pe fișet este scris « substanțe periculoase » și poartă simbolul « cap de mort ». Orice intrare sau ieșire din aceste substanțe toxice se consemnează în caietul de evidență al acestora. Pe ușa magaziei este marcat simbolul de « substanțe toxice » și este închisă cu cheia.

Substanțele toxice cu regim special sunt:

- ☐ acid picric
- ☐ fericianură de potasiu
- ☐ anhidridă arsenioasă
- ☐ pentoxid de fosfor
- ☐ sulfocianură de potasiu
- ☐ fluorură de amoniu
- ☐ sulfat de cadmiu
- ☐ anhidridă cromică
- ☐ acetat de plumb
- ☐ ortonitrofenol

La analizele chimice se utilizează soluții de acid sulfuric, clorhidric și azotic . De la fiecare determinare rezultă cca 100 ml soluție reziduală care este adusă la un PH neutru . Ca agent de neutralizare se utilizează carbonatul de sodiu, hidroxidul de sodiu sau hidroxidul de potasiu.

În cazul vopselelor se utilizează cca 25 ml vopsea care se aplică în totalitate pe un suport metalic pentru determinarea caracteristicilor urmărite.

Diluantul utilizat pentru spălarea ustensilelor utilizate se recuperează într-o cutie metalică și se refolosește în același scop.

Cantitățile de acizi utilizate anual : HCl= 1 litru , HNO₃ = 1 litru, H₂SO₄= 1 litru

Laboratorul de metrologie

Suprafața pe care își desfășoară activitatea este de 54 mp.

Dotarea laboratorului este specifică pentru verificările și etalonările aparatelor de măsură și control, din dotarea societății, conform normelor metrologice.

Din activitate nu rezultă deșeuri.

Laboratorul de încercări fizico-mecanice

Suprafața pe care își desfășoară activitatea este 24 mp

Încercările pe care le efectuează la materialele metalice sunt : tracțiune, îndoire și încovoiere prin șoc.

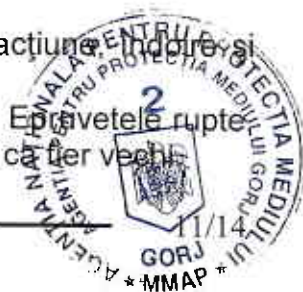
În dotare laboratorul are o mașină de tracțiune și un ciocan Charpy. Epruvetele rupte precum și epruvetele martor, după expirarea timpului de păstrare se predau către vechi.



AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii nr. 76, Tg-Jiu, Gorj, cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro , Tel: 0253-21.53.84 Fax: 0253-21.28.92



Cabinet medical:

Activitatea cabinetului medical se desfășoară într-un spațiu cu suprafața de aproximativ 35 m², compartimentat astfel : hol de așteptare , sală primire, cabinet consultații, fișier, grup sanitar și presupune acordarea primului ajutor în caz de accident în secția de producție. În funcție de gravitate pacientul este transportat, sau nu, la o unitate sanitară de primiri urgențe.

Cabinetul medical este dotat cu două tensiometre electronice, termometru electronic, sterilizator pentru sterilizarea instrumentarului metalic și un « aparat de urgențe » ce conține medicamente și materiale sanitare pentru acordarea primului ajutor.

Materialele sanitare aprovizionate și utilizate sunt : vată, feșă, comprese sterile, romplast, comprese sterile cu rivanol.

Compartiment Administrativ

Efectuează lucrări de întreținere a spațiilor verzi, curățenie, zugrăveli, vopsire, dulgherie etc.

Din activitate rezultă următoarele deșeuri: deșeuri menajere, hîrtie de birou, ambalaje plastice care sunt predate unităților autorizate.

Activitatea de transporturi rutiere

Societatea efectuează atât transporturi de mărfuri cât și transporturi de persoane și are amenajată o platformă de parcare betonată. Alimentarea autovehiculelor se efectuează de la stațiile PECO. Întreținerea și repararea autovehiculelor se efectuează în unități externe.

5. Produsele și subprodusele obținute – cantități, destinație : _Ansamble și subansamble noi sau reparate, pentru utilajele miniere și energetice, aproximativ 150 t/lună, precum și diverse construcții și confecții metalice. De asemenea societatea noastră efectuează lunar întreținere și reparații la aproximativ 50 autovehicule și echipamente terasiere de la diverși beneficiari.

6. Datele referitoare la centrala termică proprie – dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție : Centrală termică în suprafață de 240 mp are două cazane tip ABA 2 și ABA 4 cu coșuri de evacuare de 24 m, ce pot furniza 130-200 Nmc/h abur. Combustibilul utilizat este gazul metan, rezultînd gazele de ardere aferente care sunt eliminate în atmosferă. Centrala termică asigură aburul tehnologic, pentru autoclava de cauciucat tamburi. Încălzirea secțiilor de producție este realizată cu tuburi radiante, iar anexa tehnică cu microcentrale termice.

7. Alte date specifice activității : (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intra în procedura de autorizare) : Intretinerea si repararea autovehiculelor cod CAEN 4520;

8. Program de funcționare – ore/zi, zile/săptămîna, zile/an : 16 h/zi, 5 zile/săptămîna, 250 zile/an .

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

Stațiile și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu din dotare (pe factori de mediu) : coșuri de evacuare și dispersie gaze arse de la centrala termică cu h=24 m; cos de evacuare gaze arse de la atelierul de turnătorie – h=6 m ; 2 coșuri evacuare gaze arse de la secția tratamente termice – h=6 m ; cabina de vopsit ;

Alte amenajări speciale ,dotări și măsuri pentru protecția mediului : ,întreaga suprafața a incintei industriale este betonată; habe metalice pentru colectarea uleiurilor uzate , containere metalice pentru colectarea deșeurilor metalice ; Combustibilul lichid ușor (CLU- 3140,56 kg) este depozitat în două rezervoare metalice subterane cu capacitate 50 to, în cuvă betonată; Uleiul de tratament termic este depozitat în două habe metalice, pe suprafață betonată , cu o capacitate totală de 40mc. Întreținerea și reparațiile autovehiculelor se face în hala de reparații prevăzută cu platforma betonată ; colectarea deșeurilor menajere în container metalic , spațiu amenajat pentru depozitare selectivă a deșeurilor re folosibile , întreținerea corespunzătoare a clădirilor ,incintei și a terenurilor din acesteia ;

Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii nr. 76, Tg-Jiu, Gorj, cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro , Tel: 0253-21.53.84 Fax: 0253-21.28.92



evacuarea in mediu, depășiri permise si in ce condiții:

APA- conform NTPA 002/2002

Aer - Legea 104 /2011 privind calitatea aerului inconjurator

ZGOMOT - respectate limitele de zgomot prevăzute de art.16 , alin.1 din Ordinul Ministerului Sanatatii nr.119/2014 , pentru aprobarea Normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei, respectiv: in perioada zilei, nivelul de presiune acustica continuu echivalent ponderat A (AeqT), masurat la exteriorul celei mai apropiate locuintei , conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m inaltime fata de sol, sa nu depaseasca 55 dB si curba de zgomot Cz 50, iar in perioada noptii, între orele 23,00 - 7,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (LAeqT), măsurat la exteriorul locuinței conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m înălțime față de sol, să nu depășească 45 dB și, respectiv, curba de zgomot Cz 40

III. Monitorizarea mediului

- 1.Indicatori fizico –chimici, bacteriologici si biologici emisi, imisiile poluanților, frecventa, modul de valorificare a rezultatelor : nu este cazul;
- 2.Date ce vor fi raportate la APM Gorj :- Evidenta gestiunii deșeurilor conform H.G.856/2002 – raportare anuala,**sau la solicitare** ; - Raportarea consumurilor de combustibili utilizați (gaze naturale) , –anual pana la 31 ianuarie pentru anul anterior ;

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor si ambalajelor

- 1.Deseuri produse (tipuri, compoziție,cantități) : deșeuri menajere, deșeuri metalice feroase si neferoase ,șpan, hârtie , carton , deșeuri cauciuc, ulei uzat, baterii uzate, anvelope uzate , eșeuri de filme radiografice , ambalaje .
- 2.Deseuri colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecventa) : nu se colecteaza deseuri de la alti agenti economici ;
- 3.Deseuri stocate temporar (tipuri, compoziție,cantități, mod de stocare) : idem 1
- 4.Deseuri valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație) -): deșeurile menajere ridicate de SC POLARIS M HOLDING SRL conform contractului ; deșeurile metalice, uleiurile uzate, acumulatorii auto uzați anvelopele uzate ,hârtie , carton , deșeuri cauciuc sunt predate la unități autorizate;
- 5.Modul de transport al deșeurilor si masurile pentru protecția mediului : transport auto.
- 6.Monitorizarea gestiunii deșeurilor : Respectarea H.G. nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor si pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

V. Modul de gospodărire a substanțelor si preparatelor periculoase

Substanțele si preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/ transportate (categorii, cantități) Ulei -ambalat în butoaie metalice de 200 litri
Grund, vopsea, diluant- ambalat în bidoane metalice
Oxygen lichid existent în două stocatoare verticale supraterane de capacitate 11250 litri fiecare la o presiune de 22 bari, respectiv 9700 la 1 bar.
Oxygen lichid existent în două stocatoare orizontale cu capacitate de 8000 kg fiecare la presiunea de 2,5 bari.
Butelii gaz petrol lichefiat (12 kg) pentru tăiere oxi-gaz în șantier. ;
Tuburi CO2 pentru sudare în mediul de gaz protector ;
Tuburi cu amestec de gaze pentru sudare (CO2+Ar.) ;
Tuburi oxygen pentru tăiere oxigaz în șantier.
CLU – stocat în două rezervoare metalice subterane - 3140,51 kg.
Ulei de tratament termic – 2 habe metalice

Modul de gospodărire:

Ambalare : uleiul hidraulic si uleiul de motor –butoaie metalice , tuburi metalice (oxygen , GPL , CO2 , Argon) , cutii metalice (vopsea , grund , diluant);

Transport : cu mijloace de transport autorizate conform legislației in vigoare

Depozitare : Magazii închise , container metalic , butoaie metalice;



AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI GORJ

Str. Unirii nr. 76, Tg-Jiu, Gorj, cod 210143

E-mail: office@apmgj.anpm.ro , Tel: 0253-21.53.84 Fax: 0253-21.28.92



Folosire / comercializare : in procesul tehnologic, pentru funcționarea utilajelor si echipamentelor ;

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele si preparatele periculoase : reutilizare – buteliile metalice , tuburile metalice si butoaiele metalice se reutilizează , cutiile metalice se valorifica prin agenti economici autorizati .

Instalațiile, amenajările, dotările si masurile pentru protecția factorilor de mediu si pentru intervenție in caz de accident: - Respectarea instrucțiunilor si normelor tehnice privind manipularea substanțelor toxice si periculoase, astfel încât sa nu se polueze ecosistemul terestru sau acvatic. Folosirea materialelor absorbante in scopul eliminării poluării produse accidental pe sol , in ape ;

- Respectarea Legii privind regimul substanțelor si preparatelor chimice periculoase nr.360/2003- republicata;

- Respectarea condițiilor de transport ,manipulare ,depozitare si intervenție prevăzute in Fisele Tehnice de securitate întocmite de furnizorii de substanțe periculoase (motorina ,etc.).

Monitorizarea gospodăririi substanțelor si preparatelor periculoase : Evidenta gestiunii substanțelor si preparatelor chimice periculoase –raportare anuală, sau la solicitare , la APM Gorj.

VI. Programul de conformare –nu este cazul

DIRECTOR EXECUTIV

Dr. ing. Nicolae GIORGI



ȘEF SERVICIU

AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII

Dr.ing. Ina Liliana BLIDEA

Întocmit

Ing.Gheorghe ALBIERU

Notă: Autorizația de mediu s-a emis în 3 exemplare.

Exemplarul nr.1 s-a predat agentului economic.

Exemplarul nr.2 s-a îndosariat la dosarul de obiectiv.

Exemplarul nr.3 s-a îndosariat la dosarul existent la nivel de serviciu.

