

RAPORT ANUAL DE MEDIU
2019

Complex ingrasare porcine
Com. Valea Dragului, jud. Giurgiu

1. Date de identificare a titularului activitatii

Denumirea instalației:

Complex Ingrasare Porcine Valea Dragului

Adresa punctului de lucru: extravilan comuna Valea Dragului, sat Valea Dragului, jud. GIURGIU

Denumirea solicitantului, adresa și numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

S.C. LED TECH QUALITY S.R.L.

Adresa sediului social: oras Otopeni, Calea Bucurestilor, nr. 84, camera 2, bloc B 2-1, scara 4, etaj 1, ap. 34, judet ILFOV

Nr. Registrul Comerțului: J23/21/2015

Cod Unic de Identificare: 33940267

Activitatile conform Anexei 1 a Legii nr. 278/ 2013 privind emisiile industriale:

Punctul 6. Alte activitati

Subpunctul 6.6: «Cresterea intensiva a [...] porcilor, avand o capacitate mai mare de: b) 2 000 de locuri pentru porci de productie (cu o greutate ce depaseste 30 de kg) ».

Alte activități cu impact semnificativ de pe amplasament:

Depozitare materii prime, asigurare materii prime si utilitati, activitati administrative, etc.

Coduri CAEN:

Activitate principala: 0146 Cresterea porcinelor

Activitati secundare:

0111 Cultivarea cerealelor (exclusiv orez), plantelor leguminoase si a plantelor producatoare de seminte oleaginoase

4611 Intermediari in comerțul cu materii prime agricole, animale vii, materii prime textile si cu semifabricate

4621 Comerț cu ridicata al cerealelor, semintelor, furajelor si tutunului neprelucrat

4623 Comerț cu ridicata al animalelor vii

Cod NOSE-P: 110.04 Fermentatie enterica (intregul grup)

110.05 Managementul deseurilor animaliere (intregul grup)

Cod NFR: 4B Cresterea animalelor si managementul dejectiilor

Cod SNAP 2: 1004 Fermentatie enterica (intregul grup)

1005 Managementul deseurilor animaliere (intreg grupul)

Autorizatie Integrata de Mediu nr. 10 din 27.07.2018

Autorizatie pentru Gospodarirea Apelor nr. 26 din 06.02.2018 valabila pana la 01.02.2021

2. Date privind desfasurarea activitatii

SC LED TECH QUALITY SRL detine autorizatia integrata de mediu 10/27.07.2018. Activitatea reglementata prin aceasta este cresterea porcinelor, cod CAEN 0146

Activitatea autorizata se incadreaza in Anexa I din Legea 278/2013 la pct.:

6.6. – Cresterea intensiva a porcilor, cu capacitat de peste 2000 de locuri pentru porci de productie (peste 30 kg)

3. Acte de reglementare

Autorizatie Integrata de Mediu nr. 10 din 27.07.2018

Autorizatie pentru Gospodarirea Apelor nr. 26 din 06.02.2018 valabila pana la 01.02.2021

Capacitatea maxima a SC LED TECH QUALITY SRL este de 3200 capete/serie, aferent celor doua hale functionale ale fermei de crestere porcine din com. Valea Dragului, jud. Giurgiu.

LED TECH QUALITY SRL detine un punct de lucru situat in amplasamentul din com. Valea Dragului, jud. Giurgiu alcatuit din:

- Doua hale de crestere porcine cu o capacitate totala de 3200 capete/serie, in boxe colective, cate 48 boxe/hala din care 4 boxe pentru carantina/izolare pentru separarea animalelor bolnave, in fiecare hala;
- Spatii birouri;
- Filtru sanitari;
- Camera dotata cu instalatie frigorifica pentru stocarea temporara a mortalitatilor;

- Zona de necropsie;
- Magazii;
- Parcare auto.

In anul 2019, in complexul de ingrasare porcine situatia a fost urmatoarea:

- La 01.01.2019 ferma era populata cu 3047 porci;
- In cursul anului au fost introdusi 3958 porci;
- S-au inregistrat 77 porci morti;
- S-au abatorizat 2330 porci;
- Au fost vanduti catre populatie 3965 porci;
- La 31.12.2019 au ramas in ferma un efectiv de 633 porci;

Numarul mediu de porci pe serie a fost de 2335, in trei serii de 90 pana la 119 zile.

Programul de lucru la ferma ingrasare porcine este de 24 ore/zi, 7 zile/saptamana, 365 zile/an.

Numarul mediu de angajati care lucreaza la ferma ingrasare porcine este de 5.

4. Prezentarea succinta a activitatii – cresterea porcinelor

Adapostire si curatarea adapturilor; colectarea si evacuarea dejectiilor

Pentru adaptostirea animalelor sunt utilizate 2 hale.

- **Hala 1**, cu suprafata totala de **1.387,0 m²**, din care suprafata utila **Sutila=1.045,52 m²**.
- **Hala 2**, cu suprafata totala de **1.820,0 m²** fiecare, din care suprafata utila **Sutila=1.411,16 m²**.
- Ferma se utilizeaza la o capacitate de adaptostire de 3200 capete tineret porcini, in greutate de la cca 25-30 kg (la populare) pana la 90-110 kg (la recoltare pentru sacrificare), asigurand un spatiu de 0,77 - 0,92 mp/ animal.
- **Toate halele** pentru adaptostirea animalelor sunt impartite in cate 48 boxe fiecare, din care 4 sunt boxe de carantina/ izolare, situate la capatul din fata al fiecarei hale, cate doua de o parte si de alta a culoarului central de acces.
- Fiecare hala este prevazuta cu cate 4 canale de colectare a dejectiilor si a apelor de spalare orientate pe lungimea halei, prevazute cu pereti despartitori la nivelul boxelor pentru protejarea pernei de apa si cu conducte subterane cu guri de vizitare/ evacuare pentru evacuarea apelor de spalare si a dejectiilor si transportul acestora in sistemul de canalizare exterior. Fiecare canal are lungimea egala cu lungimea halei, latimea de 2,0 m la partea superioara (1,25 m la baza) si adancimea de la 50 la 70 cm, pentru a asigura pantăa necesara

evacuarii gravitationale a apelor de spalare cu dejectii prin conductele subterane amplasate la baza canalelor.

Curatarea boxelor

Curatarea si igienizarea adaposturilor se executa la sfarsitul unui ciclu de productie.

Pe reteaua de alimentare cu apa sunt montate stuturi la care se racordeaza furtunul de spalare. Spalarea boxelor se va face cu jet sub presiune, utilizandu-se detergenti biodegradabili. Apele uzate rezultate dupa spalare sunt evacuate prin canalele de dejectii la bacinul de stocare al slamului de dejectii. Ultima apa de clatire poate fi retinuta in canalele colectoare sa contribuie la formarea pernei de apa pentru urmatorul ciclu de productie.

Necesarul de apa de spalare

La spalarea halelor din ingrasatorii se foloseste o cantitate specifica de apa care variaza in functie de sistemul de adapostire si de regimul de functionare.

Incalzirea halelor

In prezent halele nu sunt prevazute cu instalatii de incalzire. Se apreciaza ca este suficiente caldura corporala a animalelor.

Ventilarea halelor

Microclimatul corespunzator este asigurat prin comanda automata, computerizat. Halele sunt prevazute pe peretii longitudinali cu goluri de ventilatie acoperite cu trape de admisie aer curat (clapeti) ce basculeaza in jurul unui ax median orizontal. Pe fiecare perete longitudinal sunt prevazute 4 grupuri de cate 3 clapeti si 3 grupuri de cate 2 clapeti. Ridicarea sau coborarea clapetilor este comandata automat de un sistem computerizat in functie de indicatiile de temperatura si umiditate, transmisse de senzorii montati in interiorul halelor.

La hala 1, pe perete frontal de la intrare, de o parte si de alta a usii, sunt montate doua ventilatoare, iar in interiorul halei inca 3 ventilatoare care imping aerul viciat spre cele doua ventilatoare de la intrare. Toate ventilatoarele sunt prevazute cu motoare (pentru exhaustare) cu tiraj fortat.

Hala 2 are 6 ventilatoare, amplasate cate 2 pe perete frontal si cate 4 in interior.

In plus, la cornisa, exista inca 12 grupuri de cate 3 trape de admisie aer curat (clapeti) la hala 1 si, respectiv 14 grupuri x 4 clapeti la hala 2.

Iluminat

Iluminatul se asigura atat natural, cat si artificial. Instalatia de iluminat din fiecare hala este formata din corpuri de iluminat la interior, cu consum redus de energie electrica.

Nutritie

Hrana este furnizata gata preparata, de catre o societate de profil, in saci de cca. 1 tona. Cantitatea

si compositia furajului administrat sunt diferențiate pe faze biologice.

Furajele se transporta cu mijloace auto si se depoziteaza in spatiul din fostul micro FNC. Cu un utilaj special sunt incarcate in buncarele exterioare din dotarea fiecarei hale. Din buncarele exterioare, furajele sunt distribuite in hale cu un sistem de distributie format dintr-un tub cu snc. In fiecare hala sunt instalate linii de furajare cu cate 2 hranit./ boxa (la hala 1) si, respectiv, 3 hranitori/ boxa la hala 2.

Asigurarea apei de baut

La fiecare hala, sistemul de distributie al apei in cele 48 boxe de adăpostire, constă din: două linii de adăpare cu cate 2 suzete/ boxa la hala 1, respectiv, 2 linii de adăpare cu cate 3 suzete/boxa la fiecare din halele 2 si 3. Tehnica este BAT, fiind necesare masuri permanente de intretinere si, eventual, reparatie/inlocuire a instalatiilor defecte.

Gestionarea dejectiilor

Apele uzate tehnologice provenite de la spalarea fiecarei hale, impreuna cu dejectiile, sunt evacuate gravitational prin intermediul retelei de canalizare intr-un bazin decantor ($V=120\text{ mc}$) realizat din beton, hidroizolat, semi-ingropat, amplasat in partea vestica a incintei. Din acest bazin partea lichida a dejectiilor era pompata cu o electropompa intr-un bazin de stocare (batal) semi-ingropat ($V_{util}=1472\text{ mc}$), executat in pamant compactat stabilizat, amplasat in incinta unitatii. In acest bazin sunt stocate si apele de drenaj provenite de pe platformele de deshidratare a namolului. Namolul din bazinul decantor este evacuat cu electropompa de namol ($Q_p= 40\text{ mc/h}$, $H_p= 15\text{ mCA}$) pe 4 platforme de deshidratare, de forma dreptunghiulara ($L=50\text{ m}$, $l=12\text{ m}$, $h_{util}=1,8\text{ m}$), cu capacitatea de stocare de 4320 mc .

5. Utilizarea materiilor prime si a materialelor auxiliare, consumuri specifice

Principalele materii prime si materiale auxiliare folosite la SC LED TECH QUALITY SRL sunt:

- tineret porcin pentru ingrasare;
- nutreturi combinate (furaje);
- apa (pentru consum biologic animale, consum igienico-sanitar si consum igienizare spatii);
- medicamente;
- materiale pentru dezinfecție;
- energie electrica.

Materie prima	Consum anual
Tineret porcin	3958 capete/an

Nutret combinat / in hrana animalelor	700000 kg
Apa	8893 mc
Medicamente	30 kg
Materiale pentru dezinfectare	25 kg
Energie electrica	16425 Kwh/an
Motorina	100 litri

6. Masuri de minimizare a pierderilor si de optimizare a consumului de utilitati

Pentru reducerea pierderilor si optimizarea consumului de apa:

- Utilizarea adăpătorilor tip boluri cu suzetă, care permit animalelor acces nelimitat la apă, dar fără risipă.
- Se asigură evidență săptămânală, lunară și anuală, pentru verificarea încadrării în normele reglementate.
- Verificarea zilnică a instalațiilor de alimentare cu apă (cu ocazia activităților curente din fermă) și intervenții operative.
- Se asigură verificarea și ajustarea periodică a presiunii apei pe coloana de distribuție internă.
- Spălarea halelor se face cu ajutorul aparatelor de curățare cu înaltă presiune.

7. Emisii de poluanti si impactul activitatilor asupra mediului

7.1 Emisii in aer

Activitatea SC LED TECH QUALITY are un efect scazut asupra calitatii aerului atmosferic.

Sursele de generare a emisiilor in atmosfera sunt:

- procesele metabolice;
- managementul dejectiilor;
- incinerarea cadavrelor;
- activitati auxiliare: de transport, de descarcare a furajelor, de intretinere a incintei.

Raportul de emisii in aer pentru anul 2019

Poluant emis	A E R				
	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentală (kg/an)	Metoda (M, C, E)
Amoniac	10000	26517	0	C	UNECE/EMEP
Metan	100000	16623	0	C	BAT
Pulberi in suspensie	50000	554	0	C	EMEP 2016

7.2 Emisii in apa

Nu exista descarcari in ape de suprafata sau subterane:

- apele uzate tehnologice (dejectii lichide plus ape de spalare) sunt evacuate prin intermediul canalizarii in bazinele de stocare (capacitatea de stocare poate fi marita prin utilizarea paturilor de uscare), de unde se preiau cu cisterna si se descarca la o statie de epurare a apelor;
- apele uzate menajere rezultate de la filtrul sanitar sunt evacuate intr-o fosa vidanjabila executata din beton armat, de unde sunt vidanjate si descarcate la o statie de epurare a apelor;
- apele meteorice sunt preluate de rigolele din incinta si deversate, pe cat posibil, in bazinele de stocare.

7.3 Emisii in sol

Bazinele de stocare sunt impermeabilizate astfel incat sa se previna posibilitatea exfiltrarii de ape uzate din aceste surse, motiv pentru care nu au fost inregistrate emisii de poluanti in sol in cursul anului 2019.

8. Monitorizari ape subterane

8.1 Azotiti

Nr. Crt.	Locul de prelevare	Indicatorul de calitate	Valoarea masurata	CMA	UM	Frecventa de prelevare	Metoda de analiza	Observatii
1	Put forat	Azotiti	0	0,5	Mg/l	Semestriala	SR ISO6777/90	

8.2 pH

Nr. Crt.	Locul de prelevare	Indicatorul de calitate	Valoarea masurata	CMA	UM	Frecventa de prelevare	Metoda de analiza	Observatii
1	Put forat	pH	7,6	9,5	Unitati pH	Semestriala	SR ISO10523/97	

8.3 Amoniu

Nr. Crt.	Locul de prelevare	Indicatorul de calitate	Valoarea masurata	CMA	UM	Frecventa de prelevare	Metoda de analiza	Observatii
1	Put forat	Amoniu	0	0,5	Mg/l	Semestriala	SR ISO7150/1-2001	

8.4 Cloruri (exprimate in CI total)

Nr. Crt.	Locul de prelevare	Indicatorul de calitate	Valoarea masurata	CMA	UM	Frecventa de prelevare	Metoda de analiza	Observatii
1	Put forat	Cloruri (exprimate in CI total)	64,847	250	Mg/l	Semestriala	SR ISO9297/2001	

9. Transferul in afara amplasamentului de poluanti din apele reziduale

Poluant emis	Transfer in apa uzata				
	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentalala (kg/an)	Metoda (M, C, E)
Azot total	50000	3,8	0	C	EMEP 2016

10. Deseuri generate

Cod deseu	Denumire deseul	Sursa generatoare	Stoc la inceputul anului (t/an)	Cant. generata (t/an)	Cant. valorif. pe ampl. (t/an)	Cant. valorificata in afara amplasamentului (t/an)	Cant. eliminata in afara amplasamentului (t/an)	Cant. eliminata in afara ampl. (t/an)	Locatie	Stoc la sfarsitul anului (t/an)
									Locatie	Locatie
02 01 02	Deseuri de tesuturi animale	Procesul de crestere si valorificare porci	0,76	0,78	0	0	-	In tara	0	1,54
02 01 06	Dejectii animaliere (materii fecale, urina, inclusiv resturi de paie) colectate separat si tratate in afara incintei	Procesul de crestere si valorificare porci	1,01	1,06	0	0	LED TECH QUALITY SRL	In tara	2,07	

11. Realizarea masurilor din planul de actiuni

SC LED TECH QUALITY SRL a implementat un sistem de management al mediului in conformitate cu SR EN ISO 14001:2005.

Prin politica de mediu unitatea si-a stabilit urmatoarele obiective generale de mediu:

- Controlul impactului asupra mediului datorat activitatii unitatii;
- Incadrarea in cerintele BAT privind controlul deseuriilor;
- Imbunatatirea continua a performantelor de mediu.

Pentru atingerea acestor deziderate s-au stabilit obiective specifice urmarite prin programe de monitorizare.

12. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si mod de rezolvare

In urma actiunii de control efectuate de autoritatile insarcinate cu protectia mediului, prin raportul de inspectie nu au fost stabilite masuri.

13. Raportari

- E-PRTR
- IPPC
- Inventar de emisii
- Gestiune deseuri

**REPREZENTANT TITULAR
OANCEA LIVIU**



