

## **ANEXA 5**

### **Conținutul-cadru al memorialui de prezentare**

#### **I. Denumirea proiectului:**

**„ACHIZITIE UTILAJE PENTRU PRODUCTIA DE TUBURI, TEVI, PROFILE TUBULARE SI ACCESORII PENTRU ACESTEA IN CADRUL SC KAUFVENT SRL ADUNATII-COPACENI, JUDETUL GIURGIU”**

#### **II. Titular**

- numele companiei;

**SC KAUVENT SRL**

- adresa poștală;

**SC KAUVENT SRL, sediul social: sat Adunatii-Copaceni, comuna Adunatii-Copaceni, Soseaua Giurgiului, nr. 253e, județul Giurgiu,**

- numărul de telefon, de fax și adresa de e-mail, adresa paginii de internet;

**tel.0727418984, e-mail: [kaufvent@gmail.com](mailto:kaufvent@gmail.com)**

- numele persoanelor de contact:

- director/manager/administrator;
- responsabil pentru protecția mediului.

**Reprezentant legal de proiect este dl. EFTIMIE IONEL, administratorul societății, tel. 0727 418 984, email: [kanfvent@gmail.com](mailto:kanfvent@gmail.com).**

#### **III. Descrierea proiectului:**

- un rezumat al proiectului;

**Domeniul principal de activitate declarat fiind, cod CAEN 2420 – producția de tuburi, tevi, profile tubulare și accesorii pentru acestea din otel.**

Solicitantul dorește să doteze hala pe care o are în proprietate în comuna Adunatii-Copaceni, județul GIURGIU.

Prin proiect solicitantul dorește achiziția de mașini CNC de înaltă tehnologie pentru producerea tubularurii instalațiilor HVAC – ventilatie și aer conditionat.

In contextul actual climatic instalațiile HVAC sunt indispensabile clădirilor industriale și civile.

Mașinile ce se achiziționează sunt destinate producției de tubularuri HVAC.

Prescurtarea HVAC vine de la: Heating (H), Ventilation (V), Air conditioning (AC) cu traducere în limba română încalzire,

Ventilatie si Aer Conditionat.

#### Necesitatea si oportunitatea investitiei

Prin proiect beneficiarul SC KAUFVENT SRL doreste achizitionarea masinilor cu comanda numerica pentru fabricarea tubulaturii, tevilor, profile tubulare si accesoriilor pentru acestea necesare constructiei instalatiilor de ventilare industrial si civile.

Masinile cu comanda numerică reprezintă o treaptă superioară a nivelului de control a masinilor și utilajelor.

Controlul unei mașini-unelte sau utilaj implică domenii cum ar fi tipul de acționare, modul de control și limitarea mișcărilor pe axe, modul de control al vitezelor (principală și de avans), modul de selectare și utilizare a unor facilități asociate procesului de lucru (dispozitive de prindere, scule).

Apariția comenzi numerice a fost impusă de necesitatea perfecționării tehnologiei, în prima fază, din ramurile industriale generatoare de dezvoltări tehnologice cum ar fi industria aerospațială, navală etc..

Acste cerințe au impus dezvoltarea unui program de cercetare amplu, finalizat cu realizarea în 1949 a primei mașini-unelte NC.

Apariția comenzi numerice marchează o etapă nouă în dezvoltarea sistemului de control al mașinilor-unelte. Înainte de apariția comenzi numerice, automatizării îi era asociată noțiunea de productivitate. După apariția acestea noțiunea de automatizare implică alături de productivitatea și alte trei idei directoare: *precizie, rapiditate și suplețe*.

MASINILOR UNELTE CNC reprezinta un domeniu inovativ de inalta tehnologie si prezinta urmatoarele avantaje :

- se poate îmbunătăți organizarea producției trecându-se în final la conducerea automată a întregului proces de producție.
- în cazul în care forma piesei poate fi exprimată prin ecuații matematice de exemplu: profilul unei palete -se poate renunța total la desene și se poate deduce direct profilul din funcția numerică.
- posibilitatea reglării în timp minim a unui număr oarecare de mașini-unelte identice, prelucrând aceeași piesă.

Oportunitatea este data de PNDR, sM 6.4 - „*Investiții în crearea și dezvoltarea de activități neagricole*”.

#### Amplasament:

Terenul este situat în intravilanul comunei Adunatii-Copaceni și este proprietatea lui Ionel Eftimie, este liber de sarcini și nu face obiectul unor litigii.

Incadrarea în planurile de urbanism/amenajare a teritoriului aprobate/adoptate și/sau alte scheme /programe:

Terenul este situat în intravilanul comunei Adunatii-Copaceni și este proprietate privată.

Incadrarea în alte activități existente:

Nu este cazul

**Regimul juridic**

Terenul este situat în intravilanul com. Adunătii-Copaceni, este proprietate privată a domnului Ionel Eftimie.

**Regimul economic**

Folosința actuală a terenului – curți constructii.

Destinația după PUG – teren intravilan, zona de locuințe și funcții complementare.

- justificarea necesității proiectului;

Necesitatea și oportunitatea investiției rezultă din:

Proiectul este necesar deoarece :

- reprezintă tehnologia care corespunde nivelului tehnic actual la nivel Mondial (high tech),
- sectorul *high tech* al economiei utilizează cele mai noi tehnologii, este considerat ca un factor deosebit al creșterii economice,
- utilizează tehnologia fabricației asistată de calculator,
- au software-ul personalizat pentru fiecare tip de operatie, conceput să îndrume utilizatorul pe parcursul setării mașinii – ușor de utilizat.

Oportunitatea este data de PNDR, sM 6.4 - „*Investiții în crearea și dezvoltarea de activități neagricole*”.

- planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente);

Nu este cazul, proiectul nu presupune lucrări de constructive.

- formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție etc.)

Nu este cazul, proiectul nu presupune lucrări de constructive.

Se prezintă elementele specifice caracteristice proiectului propus:

- profilul și capacitatele de producție; Nu este cazul.
- descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz);

Prin implementarea proiectului beneficiarul dorește diversificarea activității prin producerea (taieră, sudare și imbinare) tubulației necesare instalațiilor HVAC în cadrul SC KAUFVENT SRL, adică să producă și să monteze tubulația HVAC, nu doar să îmbine și să monteze sau producă doar anumite piese speciale.

Pentru proiect se vor achiziționa următoarele utilaje:

SPIRO PlasmaCutter Florett v.3 (800973D).

Ultima generație a aparatului profesionist PLASMA FLORETT este cea mai eficientă soluție pentru orice echipă de instalatori HVAC pentru a obține cel mai bun rezultat posibil. Cu ultima versiune a controller-ului computerizat al liderului pe piață SPIRO HS, acesta simplifică munca de zi cu zi prin interfața utilizatorului superioară și condiția funcțiilor stilistice.

#### CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Controller-ul SPIRO HS construit pe un calculator industrial pentru mediu dur
- Pregătit pentru lucrul cu Autodesk Fabrication CAMduct, ce urma a fi achiziționată de către client
- Condiția interfeței stilistice a utilizatorului cu un touch screen color de dimensiuni mari
- Interfață pentru LAN, WI-FI sau USB
- Sens invers, întoarcere și re-tăiere
- Funcționalitate de avansare/intoarcere
- Alegerea punctului de pornire, orice parte sau conturul
- Desprindere tăietură din orice poziție
- Funcție de asistență de la distanță inclusă, setare ușoară

#### SPIRO Gorelocker Combi-T (800953C)

##### DESCRIERE

Aceasta este soluția originală cu stație duală pentru fabricarea coturilor segmentate, reductoare și compensatoare.

Echipată cu o unitate hidraulică de înaltă capacitate, aceasta gestionează activitatea în ambele stații fără niciun compromis.

#### CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Unitate hidraulică puternică
- instrumente de formare solidificată pentru flanșă de 5/7.5/10 mm
- două seturi de brațe montante
- funcție de oprire de siguranță cu returnare automată

#### SPIRO Lockforming Machine 16s Gauge (891039) 1 buc

Acest utilaj puternic de tip Pittsburgh are ca standard valuri mamă - tată de tip Pittsburgh de 16'.

Spre deosebire de majoritatea utilajelor concurenței, utilajul nostru de 16' utilizează compensarea automată pentru a asigura o definiție strânsă a îmbinării în toată gama de la 0,7 la 1,6 mm.

#### SPIRO Stitchwelder PRO 2.0 (810070)

##### DESCRIERE

Ultima versiune a soluției de sudare ca lider pe piață noastră, echipat cu statut de nou brand al sistemului de control, setup ușor și rapid, ultima generație de valuri de sudare fără mercur cu durată de viață extinsă în acord cu Regulamentul Uniunii Europene (EC) No 1102/2008.

Stitchwelder PRO este proiectat să ofere o sudură perfect etanșă pe toată lungimea ei.

## CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Cea mai mare viteză de sudare industrială
- Role de sudare fără mercur
- Sistem de Control Spiro, management facil al setării rețetelor, incarcare, salvare sau înlocuire doar cu un clic
- Pregătit pentru Spiro Connect (conexiune PC)
- Setare Presiune Automată din panou, fără reglare mecanică
- Funcție unică în două trepte pentru manipulare ușoară a elementelor lungi sau largi
- Setare unică pentru start și stop curent pentru rezultate optimizate ale sudurii
- Setare perfecționată a vitezei cu setări optimizate pentru continuitate și lungime a fiecărei îmbinări

## UNITATE DE RĂCIRE STITCHWELDER PENTRU 1000/1270 (890031)

- CSW - 300 putere 3kw sau 2600 kcal/h, necesar dacă nu este disponibilă apă la max 15°C
- Temperatura maximă în exterior (împrejur) 35°C
- Umiditate maximă 50 – 60 % .

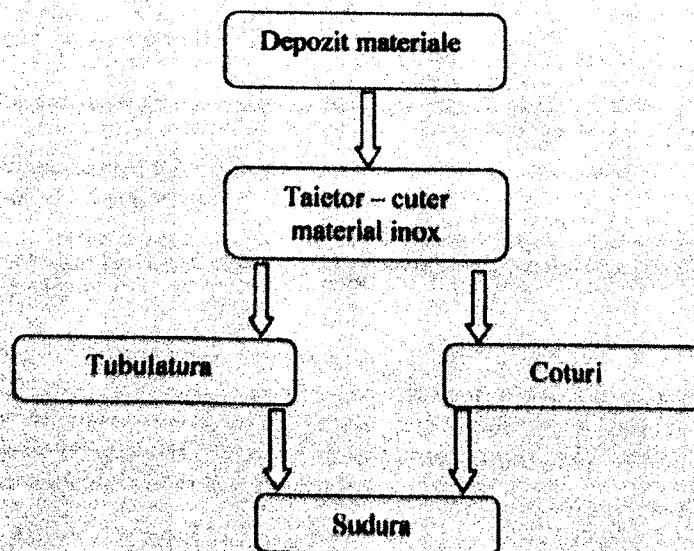
## SPIRO Flanging machine 16's Gauge (891040) – 1 pc

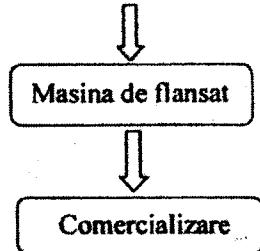
Înțoarcere facilă la 90° a flanșelor pe părți unghiulare și drepte, echipat să execute flanș la unghi drept pentru Pittsburgh ca standard.

## CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Execuță flanșe de înălțime consistentă
- Funcție de blocare pentru îndepărțare ușoară a piesei lucrate
- Ușor de operat cu rolă de urmărire cu arc și pin de înălțime

## Flux tehnologic





- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea; Nu este cazul.
- materiile prime, energia și combustibili utilizati, cu modul de asigurare a acestora;

Pe perioada montării utilajelor, nu se vor utiliza combustibili.  
Energia electrică utilizată va fi asigurată de reteaua electrică.

- racordarea la rețelele utilitare existente în zonă;
  - Alimentarea cu apă - din reteaua stradală .
  - Evacuarea apelor uzate - din reteaua stradală .
  - Apa caldă va fi asigurată de panourile solare.
  - Asigurarea agentului termic – centrala termică .
  - Alimentarea cu energie electrică - din reteaua stradală existentă și de la panourile fotovoltaice.

- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției;

Nu este cazul, proiectul nu presupune lucrări de construcție.

- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente; Nu este cazul.

- resursele naturale folosite în construcție și funcționare; nu este cazul.
- metode folosite în construcție; nu este cazul.

- planul de execuție, cuprindând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară; Nu este cazul.

- relația cu alte proiecte existente sau planificate; nu este cazul.
- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare; nu este cazul.
- alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor);

Nu este cazul.

- alte autorizații cerute pentru proiect. nu este cazul.

**Localizarea proiectului:**

- distanță față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001;

Comuna Adunații Copăceni este situată în zona de nord a județului, la limita cu județul Ilfov, pe malul drept al Argeșului. Este străbătută de șoseaua națională DN5, care leagă Giurgiu de București. Lângă Adunații-Copăceni, din acest drum se ramifică șoseaua națională DN5A, care duce spre sud-est către Greaca și mai departe către Oltenia; și șoseaua județeană DJ412A, care duce spre nord-vest la Mihăilești (unde se intersectează cu DN6), Buturugeni, Grădinari, Ogrezeni și Bolintin-Vale.

Are urmatorii vecini:

- la nord, cu comuna 1 Decembrie ;
- la sud, cu comuna Calugarenii;
- la est, cu comuna Mogosesti.
- la vest, cu comunele Stejaru si Singurei.

Distanța pana la granita cu Bulgaria este de 43 km.

**- hărți, fotografii ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale și alte informații privind:**

- folosiștele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia;

Folosișta actuala - hala industrială.

- politici de zonare și de folosire a terenului;

Nu este cazul.

**- arealele sensibile;**

Nu este cazul, in zona nu sunt arii protejate.

**- detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luate în considerare.**

Nu este cazul.

**Caracteristicile impactului potențial, în măsura în care aceste informații sunt disponibile**

**O scurtă descriere a impactului potențial, cu luarea în considerare a următorilor factori:**

**- impactul asupra populației, sănătății umane, faunei și florei, solului, folosișelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei, zgomotelor și vibrățiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente. Natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ);**

**- extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate);**

**- magnitudinea și complexitatea impactului;**

**- probabilitatea impactului;**

**- durată, frecvența și reversibilitatea impactului;**

**- măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului;**

**- natura transfrontieră a impactului.**

**Nu este cazul.**

#### **IV. Surse de poluanții și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu**

##### **1. Protecția calității apelor:**

- sursele de poluanții pentru ape, locul de evacuare sau emisarul;
- stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute.

In perioada de montare a utilajelor sursele nu sunt posibile de poluare a apelor .

Se vor lua măsuri de prevenire a accidentelor ce pot provoca poluarea apei de suprafață pe toată durata investiției.

##### **2. Protecția aerului:**

- sursele de poluanții pentru aer, poluanții;
- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă.

Pe perioada instalării utilajelor datorita metodelor ce vor aplica în montarea acestora se pot semnaliza mici emisii de praf . Se vor lua măsuri de diminuarea acestora.

##### **3. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:**

- sursele de zgomot și de vibrații; nu este cazul.
- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor. nu este cazul.

Măsurile curente aplicate de reducere a poluării sonore pot fi incadrate în două categorii:

- de reducere a nivelului de zgomot la sursă
- de protecție a receptorului.

In cazul în care se apreciază ca nivelul de zgomot este superior celui admisibil (nivel de zgomot de varf, L10 fiind de 70 dB(A), iar nivelul de zgomot echivalent Lech este de 60dB(A) se vor stabili măsuri de protecție sonora la receptori prin ecrane locale.

Se apreciază că în timpul montării utilajelor nu se vor înregistra niveluri de zgomot care să depasească limitele admisibile.

##### **4. Protecția împotriva radiațiilor:**

- sursele de radiații; nu este cazul.
- amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor. nu este cazul.

##### **5. Protecția solului și a subsolului:**

- sursele de poluanții pentru sol, subsol și ape freatici;
- lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului.

Montarea utilajelor nu presupune utilizarea unor categorii de materiale care pot fi incadrate în categoria substanelor toxice și periculoase.

**6. Protecția ecosistemelor terestre și acvatice:**

- identificarea arealilor sensibile ce pot fi afectate de proiect; nu este cazul.
- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate. nu este cazul.

**7. Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:**

- identificarea obiectivelor de interes public, distanță față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra căror există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional etc.; Nu este cazul.
- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public.

Nu este cazul, cladirea nu se invecineaza cu gospodarii din comuna.

**8. Gospodărirea deșeurilor generate pe amplasament:**

- tipurile și cantitățile de deșeuri de orice natură rezultate;
- modul de gospodărire a deșeurilor.

Solutia recomandata prin proiect nu introduce efecte negative suplimentare asupra solului, drenajului, microclimatului apelor de suprafața, vegetatiei, faunei, aerului sau peisajului. Implementarea proiectului nu produce efecte negative asupra mediului .

**9. Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:**

- substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse; Nu este cazul.
- modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației. Nu este cazul.

**V. Prevederi pentru monitorizarea mediului:**

- dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

Nu este cazul. Singurele surse de poluare a mediului in zona sunt emisiile de praf sau surgeri accidentale de combustibili.

**VI. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația comunitară (IPPC, SEVESO, COV, LCP, Directiva-cadru apă, Directiva-cadru aer, Directiva-cadru a deșeurilor etc.) Nu este cazul.**

**VII. Lucrări necesare organizării de șantier:**

- descrierea lucrarilor necesare organizării de șantier; Nu este cazul.
- localizarea organizării de șantier; Nu este cazul.
- descrierea impactului asupra mediului a lucrarilor organizării de șantier; Nu este cazul.
- surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier; Nu este cazul.
- dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu. Nu este cazul.

**VIII. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la închetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:**

- lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la închetarea activității; Nu este cazul.

- aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale; Nu este cazul.

- aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației; Nu este cazul.

- modalități de refacere a stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului. Nu este cazul.

#### **IX. Anexe - piese desenate**

**1. Planul de încadrare în zonă a obiectivului și planul de situație, cu modul de planificare a utilizării suprafețelor**

Formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție etc.)

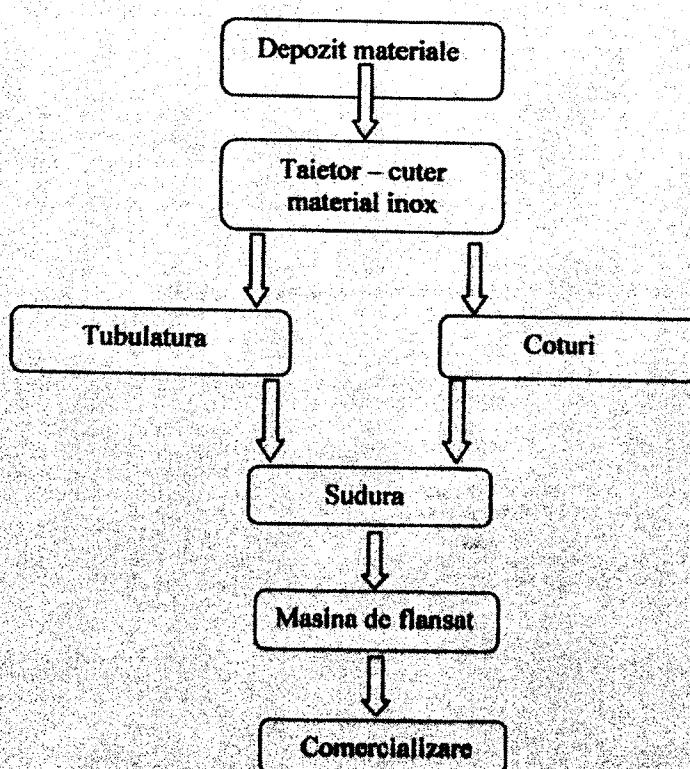
Planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente)  
Nu este cazul.

#### **2. Schemele-flux pentru:**

- procesul tehnologic și fazele activității, cu instalațiile de depoluare.

Economia romanească are nevoie de tehnologie, printre efectele tehnologiei numărându-se dezvoltarea economilor avansate.

Flux tehnologic



Masinile automate pentru fabricarea tubulaturii HVAC sunt masini care utilizeaza cea mai noua tehnologie in domeniu.

In contextul actual climatic instalatiile HVAC sunt indispensabile cladirilor industrial si civile.

Masinile ce se achizitioneaza sunt destinate productiei de tubulaturi HVAC.

**3. Alte piese desenate, stabilite de autoritatea publică pentru protecția mediului. Nu este cazul.**

X. Pentru proiectele pentru care în etapa de evaluare inițială autoritatea competență pentru protecția mediului a decis necesitatea demarării procedurii de evaluare adecvată, membrul va fi completat cu:

- a) descrierea succintă a proiectului și distanța față de aria naturală protejată de interes comunitar, precum și coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului. Aceste coordonate vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970 sau de un tabel în format electronic conținând coordonatele conturului (X, Y) în sistem de proiecție națională Stereo 1970;
- b) numele și codul ariei naturale protejate de interes comunitar;
- c) prezența și efectivele/suprafețele acoperite de specii și habitate de interes comunitar în zona proiectului;
- d) se va preciza dacă proiectul propus nu are legătură directă cu sau nu este necesar pentru managementul conservării ariei naturale protejate de interes comunitar;
- e) se va estima impactul potențial al proiectului asupra speciilor și habitatelor din aria naturală protejată de interes comunitar;
- f) alte informații prevăzute în ghidul metodologic privind evaluarea adecvată.

Nu este cazul.

Semnătura și stampila  
SC KAUFVENT SRL  
Adm. IONEL EFTIMIE



