

FORMULAR DE SOLICITARE

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate /operatorului instalației care solicita autorizarea activității

Numele instalației

**S.C. HEINEKEN ROMÂNIA S.A. BUCUREȘTI, PUNCT DE LUCRU MERCUREA CIUC
FABRICA DE BERE**

Numele Solicitantului , adresa numărul de înregistrare in Registrul Comerțului

**S.C. HEINEKEN ROMÂNIA S.A. BUCUREȘTI 013714, Sect. I, Str. Tipografilor nr. 11- 15
corp A2-L, ETAJ 4 .**

Cod unic de înregistrare 13240781 din data de 31.07.2000.

Certificatului de înregistrare J/40/12235/2002,

Punct de Lucru Miercurea Ciuc Str. Harghitei nr. 86

Activitatea sau activitățile conform anexei nr./1 al Legii 278/2013 privind controlul integrat al poluării

„Punctul 6.4 din anexa nr. 1 al Legii 278 din 24 octombrie 2013, litera b) punctul (ii)

b) tratare și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau hranei pentru animale din:

(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone/zi.....”

Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament

Cod CAEN 1105 Fabricarea berii

- 1105 Fabricarea berii
- 1103 Fabricarea cidrului și a altor vinuri din fructe
- 1032 Fabricarea sucurilor de fructe și legume
- 1039 Prelucrarea și conservarea fructelor și legumelor n.c.a.
- 1104 Fabricarea altor băuturi nedistilate, obținute prin fermentare.
- 3521 Fabricarea gazelor
- 3530 Furnizarea de abur și aer condiționat
- 3811 Colectarea deșeurilor nepericuloase
- 3831 Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor
- 3832 Recuperarea materialelor reciclabile sortate
- 4631 Comerț cu ridicata al fructelor și legumelor
- 4634 Comerț cu ridicata al băuturilor
- 4721 Comerț cu amănuntul al fructelor și legumelor proaspete, în magazine specializate
- 4725 Comerț cu amănuntul al băuturilor, în magazine specializate
- 4781 Comerț cu amănuntul al produselor alimentare, băuturilor și produselor din tutun efectuate prin standuri, chioșcuri și piețe
- 5221 Activități de servicii anexe pentru transporturi terestre

FORMULAR DE SOLICITARE

- 7120 Activități de testări și analize tehnice
- 8292 Activități de ambalare

Cod NOSE P:-105 03, cod SNAP – 2: 0406 conform Anexei A3 din Ordinul 1144/2002 al MAPM.

Numele si prenumele proprietarului ; **S.C. HEINEKEN ROMÂNIA S:A:**

Numele si funcția persoanei împuternicite sa reprezinte titularul activitatii /operatorul instalației pe tot parcursul derulării procesului de autorizare

DIRECTOR TEHNIC LOCAL: ING.SZABÓ ISTVÁN

ING. GIDÓ ATTILA Coordonator ssm si responsabil cu probleme de mediu pe unitate

Adresa : MIERCUREA CIUC STR. HARGHITEI NR. 86 JUD HARGHITA

Telefon: 0266.371700 e-mail: Attila.Gido@heineken.com

In numele firmei mai sus menționate solicitam prin prezenta emiterea unei autorizații integrate conform prevederilor OUG privind prevenirea si controlul integrat al poluării.

Titularul de activitate /operatorul instalației își asuma răspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului in vederea analizării si demarării procedurii de autorizare

Nume :**SZABÓ ISTVÁN**

Funcția : **DIRECTOR TEHNIC LOCAL**

Semnătura si stampila

Miercurea Ciuc, 31 ianuarie 2017

FORMULAR DE SOLICITARE

Intocmit conform Ordin MMGA 1158/2005 Anexa1

INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 16 ALIN.1 AL OUG 34/2002 PRIVIND PREVENIREA, REDUCEREA SI CONTROLUL INTEGRAT AL POLUARII CONTROLUL INTEGRAT AL POLUARII

O descriere a:	Unde se regaseste in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare, Sectiunea 4	
- materiilor prime si auxiliare, altor substante si a energiei utilizate in sau generate de instalatie	Formularul de solicitare, Sectiunea 3	
- surselor de emisii din instalatie	Formularul de solicitare, Sectiunea 5	
- conditiilor amplasamentului pe care se afla instalatia	Raportul de amplasament si Sectiunea 11	
- naturii si a cantitatilor estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Sectiunile 0, 12 si 13	
- tehnologiei propuse si a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie	Formularul de solicitare Sectiunile 3.2, 3.4.3, 4.9.1 si 12	
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
- masurilor suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale care decurg din obligatiile de baza ale operatorului/titularului activitatii asa cum sunt ele stipulate in CAP. 3 al Ordonanta de urgenta nr. 34/2002 privind prevenirea, reducerea si controlul integrat al poluarii:	Formularul de solicitare Sectiunea 14	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Sectiunea 3.2, 0 si 12	
(b) nu este cauzata nici o poluare semnificativa;	Formularul de solicitare Sectiunea 13	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu legislatia specifica nationala in vigoare privind deseurile (11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare.	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu	Formularul de solicitare Sectiunea 9	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunile 4.15 si 11.2	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 1	

FORMULAR DE SOLICITARE

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmator

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea integrata de mediu		\ DA / / \	
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate a fost achitata		\ DA / / \	
3	Formularul de solicitare a autorizatiei integrate de mediu		DA	
4	Rezumat netehnic		DA	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeti punctele de emisie in toti factorii de mediu	Sectiunea 4.5 (daca este cazul)		
6	Raportul de amplasament	Sectiunea 11	DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Sectiunea 2.3 (daca este cazul)		
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunea 4.15		
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1		
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Formularul de solicitare	DA	
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare	DA	
12	Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5	DA	
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emisii de mirosuri	Sectiunea 4.14 (Miros)		
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substantele periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii nr. 310/2001 privind modificarea si completarea Legii Apelor nr. 107/1996 in Apele subterane	Sectiunea 2.4	DA	
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 8.1	DA	
16	Puncte de emisii continue si fugitive		DA	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunea 13.2	DA	
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 13.5	DA	
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	DA	
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Sectiunea 4		
21	Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Sectiunea 13.5		
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru	Sectiunea 13.5	DA	

FORMULAR DE SOLICITARE

	Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop			
23	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea		DA	
24	Acte de Reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de Reglementare		DA	
25	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	(va rugam listati)		
26	Copie a anuntului public		DA	

1.REZUMAT NETEHNIC

1.SCURTA DESCRIERE

Fabrica de bere Miercurea Ciuc a fost construită odată celelalte fabrici în zona industrial de vest al municipiului în deceniul al optulea, dintre toate aceste unități este singura care a rămas în funcțiune și a devenit cea mai vestită din această ramură.

Fabrica construită ca o unitate din industria republicană, a fost pusă în funcțiune în 1974, cu o capacitate anuală de 200 000 hl/an. În 1978 s-a început o investiție, terminată în 1982, pentru dublarea capacității. **S.C. Bere Miercurea Ciuc S.A** din Miercurea Ciuc a fost înființată prin H.G.1254/04.12.1990 privind înființarea de societăți comerciale pe acțiuni în industrie, în temeiul Legii nr. 15/1990 privind reorganizarea unităților comerciale de stat ca regii autonome și societăți comerciale. În 1994 are loc privatizarea societății prin metoda MEBO.

Tot în acest an se înființează societatea Inter Ciuc SA, cu capital mixt romano-german, iar în 1997 se realizează o mărire de capital prin asociere cu Brewery Holdings Limited. În 1998 intră în grupul BH România, se triplează producția, se atinge acoperirea întregii piețe naționale.

În 1999 se atinge capacitatea de 1.200.000 hl de bere, primind Medalia de aur la Târgul Internațional Tibco pentru mărcile Ciuc și Gambrinus. La ora actuală întreprinderea, cu cei 200 angajați este prezentă în toate județele țării și dorește să devină cea mai populară marcă în segmentul premium. Începând cu 28.06. 2001 societatea devine Sucursala Miercurea Ciuc al Firmei BRAU UNION ROMÂNIA SA REGHIN.

Din 2007 aparține de S.C. HEINEKEN ROMÂNIA S.A și are capacitatea de producție de 2 800 000 hl/an. Această producție nu a fost atinsă din cauza cererii mai reduse de pe piață.

În anul 2016 s-a realizat o producție de 1 228 160 hl bere și cidru.

Principale sortimente fabricate în prezent sunt:

- bere Golden Brau®
- bere Ciuc Premium®, și Ciuc® 0,0%
- bere Bucegi®
- bere Heineken®;
- bere tip Radler
- bere tip Weizen
- bere Desperados®

Sortimente noi care vor fi produse incepind cu anul 2016.

- Cidru de mere
- Cidru de mere cu diferite arome

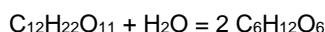
Aceste sortimente sunt ambalate (în cea mai mare parte) în sticle de 0,25l; 0.33l; 0.40l; 0.50 l; în butoaie de 20l; 30l; 50l; în butelii PET de 0,5 l; 1 l; 2 l și de 2,5 l; in butoaie PET de 8l si 20 l..

Principale faze tehnologice ce se execută sunt :

Fierberea

Maltul achiziționat este trecut prin linia de polizare, pentru curățire, după care este supus măcinării umede, orzul se macina uscat cu o alta moara. La maltul si orzul macinat se adaugă apa, împreună cu malaiul, iar amestecul obținut este trecut în cazanul de plămădire.

Plămada este încălzită succesiv la diferite temperaturi pentru ca enzimele din malt să descompună amidonul în zaharuri fermentescibile.



FORMULAR DE SOLICITARE

1. Un prim palier de aprox. 15 minute spre 50°C pentru ca proteinele insolubile ale maltului sa se transforme in aminoacizi liberi
2. Al doilea palier se face aprox. la 62°C si permite gelatinizarea amidonului si transformarea in zaharuri fermentescibile. Această etapă durează între 30 si 45 minute.
3. O alta etapa este ridicarea temperaturii între 68°C si 72°C. La aceste temperaturi se formează zaharurile nefermentescibile (dextrine) care dau gust și consistență berii. Aceasta etapa dureaza între 20 si 30 minute.
4. In final, intervine ridicarea temperaturii la 76°C pentru inhibarea enzimelor, timp de 10 minute. Caldura permite distrugerea enzimelor si conservarea mustului.

Filtrarea

Filtrarea plamezii se realizeaza in cazane de filtrare unde se obtine must filtrat si borhot (ca subprodus). Filtrarea se face prin resturile de malt de pe fundul cuvei. Mustul este pompat in cazanul pentru fierbere.

Fierberea Mustului

Fierberea mustului filtrat se realizeaza cu ajutorul aburului in cazane de fiert. La fierberea mustului se adauga hamei; hameiul dă berii aroma și amareala, dar are si efect bactericid.

Mustul este adus la temperatura de fierbere timp de mai multe minute (între 1 si 2 ore in functie de tipul de bere). Fierberea permite stabilizarea si sterilizarea mustului, in aceasta etapa hameiul este adaugat in cuva. Rolul sau este important pentru ca adauga mustului - prin intermediul rășinilor sale - doi acizi care sterilizează, conservă si contribuie la gustul amarui al berii.

Hameiul se introduce la inceputul fierberii, se mai adauga si din timp in timp pe parcursul fierberii sau la final pentru a pastra o parte din uleiurile esentiale ale hameiului. Rășinile amare ale hameiului sunt dificil de extras de aceea este nevoie de o fierbere lunga pentru a deveni solubile.

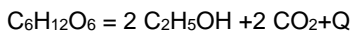
Fierberea permite de asemenea coagularea proteinelor de malt si favorizarea limpezimii si sterilitatii mustului. Limpezirea mustului fiert se efectueaza in cazane numite Whirpool , unde are loc separarea mustului de trub (proteine coagulate, hamei, etc)

Răcirea

Ultima operatie inainte de fermentare este răcirea mustului la temperaturi favorabile acțiunii drojdiei de bere (7-10°C).

Fermentarea.

Prin fermentarea mustului de bere se urmareste transformarea zaharurilor fermentescibile in alcool etilic, bioxid de carbon (CO₂) si căldură cu ajutorul drojdiei de bere.



Pentru o buna fermentare trebuie sa se asigure o cantitate suficienta de O₂, folosind dispozitive speciale de aerare a mustului după răcire.

Mustul de bere după răcire si aerare este însămânțat cu drojdie de bere.

Procesul de fermentare are loc in 2 etape: fermentare primară rezultând așa-zisa bere tânără și în continuare fermentarea secundară sau maturarea.

Fermentarea primară –are loc la temperaturi de 10-16 oC timp de 8-10 zile și se caracterizează prin următoarele faze:

- Prima fază apare la 20 de ore dupa însămânțare și constă în apariția pe suprafața mustului a unei spume de culoare albă, drojdia se dezvoltă intens in această fază.
- Faza a 2-a se numește faza creștelor joase și se observă ca pătura de spumă se desprinde de marginea tancului de fermentare si primește un aspect de smântână groasă, seamănă cu o conopidă. Această fază durează 2-3 zile, iar culoarea creștelor se inchide treptat.
- Faza a 3- a se numește faza creștelor înalte, are loc o fermentare intensă, spuma se colorează în galben –brun până la brun inchis, iar înălțimea creștelor depășește 30 cm uneori. Dezvoltarea drojdiei este puternic frânată, s-a consumat întreaga cantitate de O₂ si de aceea incepe să floculeze, iar răcirea mustului trebuie începută cu grijă.
- Faza a 4- a se caracterizează prin scăderea treptată a suprafeței creștelor, spuma se restrânge și se formează un strat dens cu o grosime de 2 cm care reține în special rășinile de hamei ; când acest strat este prea subtire, rășinile nu sunt reținute în întregime și berea capătă un gust amar, neplăcut. Durata acestei faze este 2 zile iar drojdia se depune sub forma de strat compact pe fund in cazul drojdiilor floculante, iar în cazul drojdiilor pulverulente depunerea este mai slabă.

La sfarsitul fermentarii primare se recoltează drojdia in rezervoare de stocare, drojdie care se va utiliza la o nouă însămânțare.

In timpul procesului de fermentare primara se produce o cantitate de căldură iar vasul de fermentare este racit cu scopul mentinerii temperaturii dorite. Răcirea se realizează prin răcire cu manta folosind ca agent de răcire propilen glycol sau amoniac.

CO₂ rezultat in urma fermentării este recuperat și reutilizează în procesul de fabricare a berii.

FORMULAR DE SOLICITARE

Fermentarea secundara sau maturarea berii

Berea tânără rezultată de la fermentarea primară are un gust pronunțat de drojdie, o amăreala înțepătoare, un buchet crud. Aspectul este tulbure, stabilitatea redus și în consecință berea nu poate fi dată în consum ca atare. De aceea ea este supusă fermentării lente în continuare la temperaturi scăzute (max. 3,0 grade C, la unele mărci chiar - (-1°C-4°C) pentru descompunerea unei părți cât mai mari din extractul fermentescibil rămas după fermentarea primară de minim 1%, proces care se numește fermentarea secundară sau maturarea.

Presiunea maximă realizată în cursul fermentării este de 0,8 bar

În decursul procesului tehnologic nu rezultă deșeuri periculoase din punct de vedere a protecției mediului.

Filtrarea

Berea rezultată după maturare este tulbure și în consecință puțin aspectuoasă. Substanțele ce provoacă turbureala sunt: combinații proteice, polifenolii, rășini de hamei, celule de drojdie.

Pe lângă aspectul neplăcut substanțele de turbureala conduc la micșorarea stabilității berii. Pentru a elimina substanțele amintite este necesară filtrarea berii.

Berea maturată se supune operației de filtrare cu scopul măririi stabilității coloidale și biologice și a îmbunătățirii aspectului, conferindu-i limpiditatea și luciul caracteristic.

Pe parcursul filtrării, din bere se elimină o parte din substanțele proteice și polifenolice, drojdiile și eventualele bacterii existente - care sunt responsabile pentru formarea opalescenței și pentru alterarea berii.

Eficiența filtrării depinde în primul rând de filtrabilitatea berii și de tehnica aplicată.

Filtrarea aluvionară este cea mai răspândită operație de filtrare în fabricile moderne. Avantajul folosirii este posibilitatea adaptării la însușirile de filtrabilitate a berii prin variația dozei de material filtrant.

Indiferent de tipul de filtru cu kieselgur utilizat aluvionarea trebuie să fie aplicată 2 operațiuni succesive:

1. Prealuvionare: se face dozarea kieselgurului pe lumânări. Prealuvionarea se face cu apă în circuit deschis sau închis. Debitul de prealuvionare trebuie să fie aproximativ dublu față de debitul de filtrare. Patul filtrant propriu-zis este format din luminari și kieselgurul depus pe lumânări. Doza de kieselgur trebuie să fie între: 800-1200 g/m². Prealuvionarea se face în 2 trepte: în prima etapă cu kieselgur grosier iar în a doua etapă kieselgur mai fin. Diferența de presiune în filtru după prealuvionare este de 0.2-0.3 bar.

2. Aluvionarea: după terminarea prealuvionării se continuă filtrarea cu bere prin aluvionare de kieselgur la doza de 70-100 g/hl, astfel ca creșterea de presiune în filtru să nu depășească 0.2-0.3 bar pe ora. De exemplu un dozaj prea mic de kieselgur conduce la colmatarea filtrului.

Eficiența filtrării se determină: prin măsurarea turbidității și numărul de celule de drojdie din berea filtrată. Turbiditatea se măsoară în unități EBC iar numărul de celule de drojdie din berea filtrată să fie maxim 5 celule/100 ml.

După filtrare, berea se va depozita în tancurile de bere filtrată (BBT) la o temperatură de maximum 4°C cu o contrapresiune de minim 0,7 bari. Pentru îmbunătățirea stabilității, berea se poate trata cu stabilizatori.

Îmbutelierea berii

Livrarea berii are loc în butelii de sticlă de 0,25 l; 0,33 l; 0,4 l și 0,5 l, în butelii din PET de 0,5 l; 1 l; 1,5 l; 2 l și 2,5 l, în butoaie de PET de 8 l și 20 l și în butoaie de oțel inoxidabil (KEG) de 20 l, 30 l sau 50 l.

Buteliile de sticlă se spală cu mașina de spălat automatizată cu soluție de NaOH de 2% la temperatura de 80 °C urmată de clătire cu apă caldă (40 - 50 °C) și clătire finală cu apă rece. Pentru îmbutelierea berii la sticle se folosește mașina monobloc de umplere și capsulare automatizată, care funcționează pe principiul izobarometric. Sticlele umplute se capsulează cu capsule din tabla de oțel cu masa de etanșare conform STAS 3341/74.

Umplerea berii în butoaie KEG, precum și spălarea acestor butoaie se efectuează cu instalații speciale automatizate.

Spălarea se efectuează cu soluție de NaOH 2 % la temperatura de 80 °C sau diferiți detergenți adecvați, avizați pentru utilizare în industria alimentară în mai multe trepte, urmată de clătire și o sterilizare cu abur.

Pasteurizarea berii

Scopul operației de pasteurizare este mărirea stabilității biologice a berii și se poate efectua în stare neîmbuteliată sau îmbuteliată.

Scopul operației de pasteurizare este mărirea stabilității biologice a berii. Se utilizează pasteurizarea flash pentru berea în stare neîmbuteliată sau pasteurizare prin tunel pentru berea îmbuteliată.

Pasteurizarea berii prin flash se realizează înaintea îmbutelierii prin încălzirea de scurtă durată a berii, utilizând schimbătoare de caldură. Se urmărește ridicarea temperaturii la 68 - 72 °C, menținerea la această temperatură, până la atingerea unităților de pasteurizare și apoi răcirea în circuit închis.

Este necesar să se lucreze la o presiune mai mare decât cea de saturație a bioxidului de carbon.

FORMULAR DE SOLICITARE

Pasteurizarea prin tunel se realizează după îmbutelierea berii prin încălzirea și răcirea treptată a sticlelor umplute, în instalație de tip tunel.

1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică.

Fabrica de bere a fost pusă în funcțiune în 1973-74 pe un amplasament situat în depresiunea Ciucului mijlociu, în zona industrială de vest ce se află pe terasa a doua a Oltului și pe conul de dejecție ale pâraielor Șumuleu și Fitod. Terenul este aproximativ orizontal, nu prezintă denivelări sau alte accidente ale solului cauzate de activitate umană. Cotele absolute ale terenului sunt cuprinse între 664,6 și 664,94 m.

Conform datelor prezentate de S.C. Toposervice SA, suprafețele delimitate în cele 19 extrase de carte funciara constituie proprietatea privată a S.C. HEINEKEN ROMÂNIA.

Suprafața totală conform actelor: 73702 mp.

Suprafața totală măsurată : 73464 mp

Suprafața totală de producție pentru care se cere autorizarea: 64263 mp.

Suprafața totală neutilizată: 9439 mp – teren viran

Cordonatele geografice sunt:

- latitudinea nordică: 46 grade, 21 min, 34 sec;
- longitudinea estică: 25 grade, 48 min, 06 sec.

Înainte de construirea fabricii aceste terenuri au fost folosite ca terenuri arabile și grădini, care au fost cultivate în mod tradițional, fără a fi utilizate îngrășăminte chimice sau ierbicide, neexistând poluare semnificativă a solului. Acest lucru este demonstrat și prin faptul că apa pompată din puțurile amplasate în curtea fabricii este lipsită de noxe.

Pentru accesul mijloacelor de transport auto sunt asigurate cai de rulare, platforme de staționare și rampe de încărcare descărcare betonate.

Unitatea dispune de mijloace de transport grele, transportul intern al berii este realizat cu ajutorul motostivuitoarelor alimentate cu GPL. În incintă și lângă DN 13A sunt amenajate locuri de parcare pentru autoturismele unității și ale personalului și pentru 3 autocamioane care așteaptă să fie încărcate.

1.2 Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

Așa cum s-a arătat în prima parte a lucrării, pe acest amplasament funcționează fabrica de bere de 40 de ani, s-a schimbat numai proprietarul. Nu se pune problema desființării sau mutării secțiilor productive în alte zone, în zona industrială de est sau vest nu se găsește un loc mai potrivit pentru producerea berii, apa obținută din puțuri este de bună calitate. Având în vedere că mărcile fabricate aici sunt poate cele mai renumite în țară, nu se pune problema desființării sau schimbării domeniului.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

După schimbările politice din 1989 conducerea și personalul fabricii prin reînnoirea și respectarea rețetelor, menținerea parametrilor optimi, utilizarea materiilor prime și materialelor de bună calitate au reușit un salt, marca Ciuc devenind brandul cel mai apreciat din România. Acest lucru a presupus perfecționarea profesională a personalului care respectă toate prescripțiile tehnice în vederea menținerii calității, pentru reducerea pierderilor și implicat a consumurilor specifice ceea ce a dus la rentabilizarea unității. Fiind o fabrică renumită, au venit investitori străini, și prin investiții succesive au mărit capacitatea de producție, în prezent se poate fabrica anual 2 800 000 hl de bere, pentru această producție se solicită aprobarea Autorizației Integrate de mediu.

Societatea dispune de Autorizația de mediu nr. 187 din 10 noiembrie 2009, revizuită la 16 iunie 2010 emisă de Agenția de Protecția Mediului Miercurea Ciuc.

S.C HEINEKEN ROMÂNIA SA a fost atestată în privința sistemului pentru managementul mediului ISO14001/2005, pentru activitățile: Producția de bere de la recepția materiilor prime până la livrarea produsului finit din depozitul intern., certificat de aprobare nr.:BUC6017469 emis de Lloyds Register(Romania) SRL, data de expirare 14 septembrie 2018

Firma a obținut și atestarea OHSAS 18001/2008 privind Sistemul pentru Managementul Sănătății și Securității operaționale pentru activitățile: Producția de bere de la recepția materiilor prime până la livrarea produsului finit din depozitul intern., certificat de aprobare nr.:BUC6017470 emis de Lloyds Register(Romania) SRL, data de expirare 08 noiembrie 2019

De asemenea S.C HEINEKEN ROMÂNIA SA a fost atestată conform ISO 9001, 22000, atestate valabile și pentru Punctul de lucru Miercurea Ciuc..

Paralel au fost efectuate o serie de investiții în vederea eliminării sau micșorării poluării unor factori de mediu ca: modernizarea cazanelor de abur (pentru reducerea noxelor din gazele de ardere), schimbarea unor compresoare în vederea reducerii zgomotului și a consumurilor energetice, dar în primul rând punerea în funcțiune a stației de preepurare

FORMULAR DE SOLICITARE

a apelor uzate, prin care s-a rezolvat problema poluării apelor de suprafață, efluentul în canalizarea urbană. Arderea biogazului rezultat din descompunerea anaerobă a substanțelor organice elimină și emisia de noxe, inclusiv a mirosurilor și contribuie la reducerea consumului de energie în procesul de producție a berii. Apele de spălare a coloanelor de schimbători de ion, care nu conțin substanțe organice sunt conduse direct în canalizarea pluvială, pentru a reduce încărcarea stației de preepurare. Evacuarea apelor uzate preepurate provenite din tehnologia de fabricare a berii și ape menajere uzate se face în canalizarea menajeră municipală prin tronsonul din str. Harghita. Condițiile de evacuare a apelor uzate în rețeaua de canalizare urbană sunt stabilite de către operatorul de servicii care are în administrare sistemul de canalizare, SC HARVIZ SA M-Ciuc pe baza Contractului nr. 152 din 2009 și a actului aditional nr.2/2016 încheiate cu SC HARVIZ SA, cu respectarea prevederilor legale în vigoare, inclusiv prevederile Autorizația GA.

Utilajele care deservește silozurile de materii prime au fost modernizate, utilajele sunt toate de tip antiex și consum mai redus de energie electrică.

Menționăm, că în urma asigurării documentațiilor necesare și a instruirii personalului, nu au fost evenimente deosebite, cu toate că se lucrează cu un număr mare de substanțe periculoase, printre altele amoniac gazos și lichid, soluție de hidroxid de sodiu și acid clorhidric, gaz petrol lichefiat.

Conducerea are o direcție clar exprimată în ceea ce privește protecția mediului, sub forma unei politici de protecție a mediului și a unei strategii de implementare a măsurilor, disponibile pentru tot personalul care se referă la :

- Întreținerea utilajelor și auditul operațiunilor.
- Cerințe specifice BAT privind ramura de producere a berii
- Depozitarea substanțelor chimice, manipulare, utilizare dozare și dispersie
- Cunoștințe îmbunătățite asupra substanțelor și a materialelor folosite
- Minimalizarea / optimizarea cantităților utilizate
- Reducerea consumului apei și energiei
- Managementul apelor uzate
- Monitorizarea parametrilor
- Analizarea periodică a rezultatelor pe o perioadă determinată și luarea măsurilor necesare corespunzătoare și aducerea la cunoștință a tuturor implicatilor în problemele respective

3. INTRĂRI DE MATERIALE

Materii prime și auxiliare utilizate .

Materiile prime principale care servesc la fabricarea berii (de mii de ani) și a cidrului sunt de origine vegetale:

- malț - calitate I., malț Pils;
- măciniș de porumb;
- hamei superior sau produse din hamei;
- preparate enzimactice și stabilizatori;
- drojdie lichidă de bere.
- Suc concentrae de mere (cidru)
- Suc concentrat de visine (cidru)

Sortimentele de malț: malț blond (malț tip A), malț tip B, malț tip C malț torefiat, malț caramel.

Cantitatea de hamei conține sortimentele: hamei Ike, hamei pelet amar, hamei perle aroma, hamei pellet saaz 45, hamei pellet saphir 45, hamei CO₂ extract.

Aceste materiale sunt de origine vegetală, prelucrate prin procese biologice și fizico-chimice, nu conțin produse dăunătoare, periculoase. Preparatele enzimactice și stabilizatorii sunt agreate aduse din import, se folosesc în proporții foarte mici, parțial se descompun în procesul de fabricare, nu au fost detectate în apele uzate.

Pentru îmbunătățirea calității se mai adaugă în faza de fierbere câteva materiale (acid lactic, clorura de calciu și alti adjuvanți tehnologici). Pentru filtrarea berii se folosec material minerale inerte din punct de vedere chimic - kieselguhr - , fiind adăugate în cantități reduse chimicale pentru îmbunătățirea proprietăților fizico, tehnologice. Utilajele sunt spălate și dezinfectate după fiecare șarjă cu o serie de substanțe chimice, prezentate detaliat în Raportul de Amplasament.

Pentru spălarea sticlelor și a butoaielor KEG de asemenea sunt utilizate o serie de chimicale dintre care soluția de bază este leșia (hidroxid de sodiu) în concentrație mai mică sau mai mare funcție de starea sticlelor (cu/sau fără etichete), dar și multe alte chimicale folosite la dezinfectarea sticlelor și butoaielor. Etichetele se lipesc pe sticle, pe butoaie și pe PET cu adezivi.

Pentru răcirea berii în fazele de fabricație se folosește amoniac și propilenglicol în circuit închis.

Pentru scopuri tehnologice și alimentare cazane de abur apa este dedurizată și desalinizată, filtrele de schimbători de ioni se regenerează cu soluție de clorură de sodiu sau acid clorhidric.

pH- ul apei uzate tehnologice și cea menajeră, înainte de a intra în reactorul UASB este corectat prin corecția cu HCl sau NaOH în vederea neutralizării apelor alcaline sau acide.

FORMULAR DE SOLICITARE

3.1 Selectarea materiilor prime

La alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare se are în vedere pe lângă necesitatea obținerii de produse finite de calitate deosebită la costuri acceptabile sunt și cele legate de implementarea principiilor de reducere și chiar eliminarea riscurilor pentru mediu ce ar putea să apară în urma folosirii a acestora. Industria berii este una din cele mai vechi și tradiționale indeletniciri, dar procesele biochimice catalizate de enzime și materiile prime ca malțul, hameiul, drojdia de bere, din care rezultă berea au rămas identice, schimbându-se numai unele adaosuri și rețetele de fabricație. Având în vedere faptul că firma Heineken este una din cele mai cunoscute din lume, este foarte pretențioasă în privința calității produsului finit, care poate fi obținută numai din materii prime de calitate. Hameiul și drojdia sunt aduse parțial din import, toate materiile prime vin cu certificate de conformitate și sunt controlate și în laboratorul uzinal.

3.2 Cerințele BAT

Măsurile generale ce se aplică în mod curent sunt:

- Revizuirea periodică a rețetelor pentru a se asigura calitatea prescrisă a produsului finit;
- Optimizarea proceselor prin îmbunătățirea controlului asupra parametrilor proceselor (temperatură, timp de staționare, cantitatea de substanțe folosite,);
- Utilizarea apei de înaltă calitate desalinizată în fabricarea berii;
- Evitarea/minimizarea surplusurilor de substanțe chimice și auxiliari (de exemplu prin dozare automată);
- Preferarea tehnologiilor cu un consum mic de energie și de apă;
- Reutilizarea apelor de răcire și a condensului când acest lucru este posibil.

3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

În unitate se ține evidența strictă a producției, a consumului de materii prime, a energiei consumate stocării, valorificarea sau eliminarea deșeurilor se face în conformitate cu prevederile legale. Trimestrial se analizează rapoartele respective luând măsuri corespunzătoare pt a se încadra în valori prescrise pentru fazele respective, cât și modul de eliminare, valorificare ritmică la utilizatori atestați.

Având în vedere faptul că cererea pe această piață a berii depinde în primul rând de calitatea produsului, care la rândul lor depinde de respectarea rețetelor de fabricație, nu se pot obține economii însemnate la materii prime și de materiale, și nu pot fi reduse în mod semnificativ deșeurile rezultate. Reducerea materialelor utilizate pentru spălarea utilajelor, mașinilor, sticlelor și butoaielor pune în pericol calitatea produsului și sănătatea consumatorilor. În fiecare an se preconizează reducerea consumurilor specifice și implicit minimalizarea deșeurilor, dar cu procente foarte mici și numai prin reducerea pierderilor.

3.4 Utilizarea apei

Având în vedere faptul că calitatea berii depinde în mare măsură de calitatea apei folosite în procesul de producție, calitatea apelor extrase din puțuri este controlat foarte amănunțit de laboratorul firmei, care compară parametrii cu prescripțiile legale din țară, dar și cu normele UE, WHO și standardele Heineken HMESC. Se determină periodic circa 350 parametrii, dintre care: conductivitate, pH, indexul de coroziune, amoniac și amoniu, nitriți și nitrați, P total și fosfați, cloride, calciu, magneziu, sodiu, potasiu, cianuri, total săruri dizolvate, CO₂ liber, material uscat, metale (Al, Sb, As, Ba, B, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Hg, Mo, Ni, Se, Ag, Sr, U, V, Zn), produse de dezinfecție, compuși volatili, hidrocarburi poliaromatice, hidrocarburi clorurate, alcani, ftalați, fenoli clorurați, fenoli alcilați, PCB, pesticide organoclorurați, pesticidenitro sai cu fosfor, nitrofenoli, în total circa 360 determinări care se încadrează în normele numite. În acest fel se poate asigura obținerea berii de calitate, fără materiale care influențează negativ proprietățile berii.

Alimentarea cu apă a Fabricii de bere se realizează din patru puțuri forate în bazinul hidrografic al Pârâului Șumuleu (c.b.h. VIII.1.20.1.) la circa 60 m adâncime, echipate cu pompe submersibile, cu următoarele debite instalate:



Fabrica este racordată și la rețeaua municipală Miercurea Ciuc exploatată de S.C. HARVIZ S.A. printr-o conductă DN 150 mm, de unde poate prelua anual 18 000 mc apă potabilă.

La intrarea în fabrică pe rețeaua de alimentare apă potabilă este prevăzut un debitmetru.

Volum și debite autorizate:

Q zilnic maxim: 3500 mc- 40 l/s

- Q zilnic mediu: 3300 mc- 38 l/s
- Q zilnic minim: 1500 mc- 17 l/s

Funcționarea este permanentă 365 zile /an.

Conductă metalică de aducțiune DN 100 mm care alimentează două rezervoare de înmagazinare de beton armat de 500 mc.

FORMULAR DE SOLICITARE

Rețeaua de distribuție transportă apa de la rezervoare prin pompare printr-o rețea de conducte metalice cu lungime de 700 m

Apa pentru stingerea incendiilor: volum intangibil de 100 mc.

Apa utilizată în tehnologie (cea care intră în componența berii, sau în contact direct) trece printr-o instalație de desalinizare bazată pe osmosă inversă, cea utilizată în cazane este dedurizată în coloane cu schimbători de ioni cationici, regenerarea se face cu soluție de clorură de sodiu.

Sursele de poluanți pentru ape provenite din activitățile ce se desfășoară sunt :

- ape uzate menajere provenite de la instalațiile igienico-sanitare
- ape uzate tehnologice rezultate din diferite faze ale procesului de fabricație, cele rezultate de la regenerarea coloanelor de dedurizare se amestecă cu ape uzate menajere și sunt tratate în stația de preepurare, de unde sunt evacuate direct în canalizarea orașenească, fiind epurate în stația municipală înainte de a fi evacuate în râul Olt.
- Apele de spălare de la osmosă inversă împreună cu apele pluviale sunt evacuate în rețeaua de canalizare pluvială a municipiului de pe strada Harghitei și se varsă în râul Olt.

4.PRINCIPALELE ACTIVITATI

4.1. Obiectul de activitate a societatii

Titularul proiectului este SC HEINEKEN ROMÂNIA S.A. înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul București în baza Certificatului de înregistrare J/40/12235/2002, CUI nr. 13240781, având sediul social al firmei în București, Sector 1, Str. Tipografilor nr. 11- 15 Corp A2L etaj 4 i.

Terenurile și construcțiile aparținând societății sunt deținute pe baza Cărții funciare a Municipiului Miercurea Ciuc, Extrasele (19 la număr) sunt trecute în Anexă.

Societatea dispune de Autorizația de mediu nr. 187 din 10 noiembrie 2009, revizuită la 16 iunie 2010 emisă de Agenția de Protecția Mediului Miercurea Ciuc., obiectul de activitate a societății este:

COD CAEN (Revizia 2): 1105 Fabricarea berii

Conform Certificatului Constatator emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul București, pentru S.C.HEINEKEN ROMÂNIA S.A. cu sediul social în București, str. Tipografilor nr. 11- 15, Corp A2L etaj 4, cod unic de înregistrare 13240781 din data de 31.07.2000 a modificat activitățile declarate, fiind incluse următoarele coduri CAEN

- 1105 fabricarea berii;
- 1032 Fabricarea sucurilor de fructe și legume
- 1039 Prelucrarea și conservarea fructelor și legumelor n.c.a.
- 1103 Fabricarea cidrului și a altor vinuri din fructe
- 1104 Fabricarea altor băuturi nedistilate, obținute prin fermentare.
- 3521 Fabricarea gazelor
- 3530 Furnizarea de abur și aer condiționat
- 3811 Colectarea deșeurilor nepericuloase
- 3831 Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor
- 3832 Recuperarea materialelor reciclabile sortate
- 4631 Comerț cu ridicata al fructelor și legumelor
- 4634 Comerț cu ridicata al băuturilor
- 4721 Comerț cu amănuntul al fructelor și legumelor proaspete, în magazine specializate
- 4725 Comerț cu amănuntul al băuturilor, în magazine specializate
- 4781 Comerț cu amănuntul al produselor alimentare, băuturilor și produselor din tutun efectuate prin standuri, chioșcuri și piețe
- 5221 Activități de servicii anexe pentru transporturi terestre
- 7120 Activități de testări și analize tehnice
- 8292 Activități de ambalare

la sediul secundar din Municipiul Miercurea Ciuc, str. Harghita nr. 86.

FORMULAR DE SOLICITARE

4.2. Principale faze tehnologice ce se execută sunt :

- a. recepția cantitativă și calitativă a materiilor prime și a materialelor auxiliare
- b. măcinarea, fierberea și filtrarea mustului
- c. fermentarea primară și secundară,
- d. filtrarea berii
- e. pasteurizarea, îmbutelierea în sticle, butelii PET și butoaie KEG
- f. asigurarea răcirii berii cu amoniac în ciclu închis și cu propilenglicol
- g. asigurarea apei, producerea aburului și a apei calde menajere
- h. recuperarea bioxidului de carbon
- i. preepurarea apelor uzate

Conform datelor obținute în 2016, pentru producerea a [REDACTED] hl de bere și cidru, pentru care s- au folosit [REDACTED] mc de apă din puțuri și [REDACTED] mc din rețeaua municipală Miercurea Ciuc, în total 649802 mc. Consumul specific de apă este [REDACTED]

Din cantitatea de apă aprovizionată, 446873 mc de apă uzată ajunge în rețeaua de canalizare, provenind direct din tehnologie de fabricație, de la instalațiile de spălare a sticlelor și butoaielor, de la regenerarea filtrelor cu schimbători de ioni, spălarea tancurilor și din grupuri sociale ale angajaților. 20000 mc apă de la osmășă inversă este dirijat spre rețeaua de canalizare pluvială.

Cantitatea de [REDACTED] mc se regăsește în berea produsă.

4.3. Utilaje, mașini , instalații din dotare

a. Descărcarea și depozitarea materiilor prime

- 8 silozuri de 500 t,
- 3 silozuri de 300 t,
- 7 silozuri de 75 t,
- 1 siloz de 40 t,
- Sistem de transport malt și orz -elevatoare, șnec, radler- de 10 t/h,
- 4 filtre cu saci cu sistem de exhaustare de 180 mc

b. Fierbere

- 22 transportoare- curățire malț include suflante, dozatoare, 6 filtre, 6 transportoare celule
- linie Steineker ce include,
- 2 cazane plămădire malț de 450 hl,
- 1 cazan plămădire nemalț 450 hl,
- 2 cazane filtrare de 770 hl,
- 2 cazane fierbere must de 750 hl,
- 2 whirlpool de 650 hl,
- moară, stripper, schimbător de căldură, pompe de 500 l/h,
- tanc trub de 36 hl,
- 2 tancuri de sodă caustică de 70 hl,
- tanc de apă rece de 70 hl,
- tanc de acid azotic de 70 hl.
- Rezervor de stocare borhot de 110 t

c. Fermentare

- 24 tancuri de fermentare de 2 500 hl,
- 3 tancuri fermentere principală Heineken de 2 000 hl,
- 8 tancuri fermentare de 5 000 hl,
- pompe de must, de drojdie, de bere, de însămânțare, dozatoare,
- 2 tancuri de drojdie de 50 hl,
- 4 tancuri de drojdie de 60 hl,
- 2 tancuri de drojdie 110 hl
- 1 tanc de drojdie de 75 hl
- tanc de drojdie 200 hl,
- 25 tancuri de sterilizare drojdie de 65 și 80 hl,

FORMULAR DE SOLICITARE

- tanc de CO₂ de 70 hl,
- 2 tancuri de apă de 90 hl,
- 2 tancuri de sodă de 90 hl,
- tanc de acid azotic 90 hl,
- schimbător de căldură.

d. Filtrare

- 2 linii de filtrare de 250 hl/h
- 1 linie de filtrare de 300 hl/h9 tancuri
- Decantor centrifugal kieselguhr cu pompa și centrifugă
- Impregnator/blender
- Sistem de preparare apa dedurizata

e. Îmbuteliere

Imbuteliere în sticle

- depaletizor 1500 navete/h
- despachetat sticle 1600 navete/h
- spălat navete
- mașină de spălat sticle 40000 st/h
- inspector sticle goale 36000 sticle/h
- inspector de rest lichid 27000 sticle/h
- mașină de îmbuteliat/capsat 24000 sticle/h
- inspector de sticle pline 40000 sticle/h
- mașină de etichet 27000
- pasteurizator sticle/h 27000 sticle/h
- pasteurizator flash 120 hl/h
- impachetat 24000 sticle/h
- paletizat

Imbuteliere în flacoane PET

- elevator de preforme, mașina de suflat flacoane, răcitor, 16 000 flacoane/h;
- transportor aer;
- rinzer 16 000 flacoane/h;
- imbuteliat- capsat 16 000 flacoane/h;
- pasteurizator tunel 16000 flacoane /h
- elevator capse 16000 flacoane /h;
- etichetat 16000 flacoane /h
- checmat, ink- jet;
- baxat16000 flacoane /h;
- paletizare, infoliat paleți 16000 flacoane /h,
- transport flacoane, baxuri, paleți 16000 flacoane /h.

Imbuteliere in flacoane(butoaie) PET de 8l si 20 l

- elevator de preforme, mașina de suflat flacoane 32 hl/h
- răcitor
- rinzer 32 hl/h
- imbuteliat- capsat 32hl/h

FORMULAR DE SOLICITARE

- pasteurizator 36hl/h
- etichetat,
- paletizare, infoliat paletji 36 hl/h

Imbuteliere în butoaie KEG

- 1 linie de imbuteliere butoi 240 keg/h;
- inspector presiune, spălat exterior 240 keg/h;
- spălat- umplut 4x60 keg/h;
- pasteurizator 150 keg/h;
- imprimantă 240 keg/h.

f. Instalația de frig

- 1 compresor amoniac York FVA26 capacitate 750 kw;
- 3 Compresoare amoniac York SVA 26 capacitate 550 kw;
- 1 compresor amoniac York SVA 83 capacitate 950 kW;
- 4 condensatoare Baltimore VXC S43 de 1500 kW;
- 1 rezervor amoniac lichid 5000 l;
- 2 separatoare de 500 l;
- 1 separator de 6000 l
- 4 pompe de amoniac lichid de 12,5 mc/h;
- 2 tancuri de propilenglicol de 7 mc;
- 1 schimbător de căldură cu plăci amoniac/propilenglicol de 1700 kW;
- 2 schimbătoare de căldură cu plăci amoniac/propilenglicol de 900 kW;
- 4 pompe de propilenglicol de 150 și 125 mc/h.

g. Gospodăria de apă și centrala termică

- 4 puțuri de apă echipate cu pompe de 40 mc/h
- 3 pompe de 125 mc/h;
- 2 rezervoare de beton de 500 mc;
- 2 rezervoare de apă de 140 mc;
- rezervor de apă 60 mc;
- rezervor de apă 70 mc;
- 1 instalație de dedurizare apă de 60 mc/h;
- 1 instalație de dizolvare sare;
- 3 tancuri de condens;
- instalație de dedurizare apă 22 mc/h;
- 2 cazane de abur de 6500 kW;
- cazan de apă fierbinte de 650 kW;
- degazor termic 25 mc/h;
- economizor;

h. Instalația de recuperare dioxid de carbon

- Instalație de comprimare – purificare dioxid de carbon, capacitate 550 kg/h, anul de fabricație 1977, producător Seeger,
- Instalație de comprimare – purificare dioxid de carbon, capacitate 550 kg/h, anul de fabricație 2007, producător Haffmanns,
- 2 evaporatoare de 1500 kg/h,
- Tanc de stocare capacitate 40 t, producător Seeger,
- Tanc de stocare capacitate 20 t
- Colectoarele de evacuare de la supapele de siguranță:
 - a. DN 80 4 m deasupra acoperisului, 10m deasupra solului
 - b. DN 40 4 m deasupra acoperisului, 10 m deasupra solului

FORMULAR DE SOLICITARE

i. Stația de preepurare ape uzate

- Stație pompare ape uzate 180 mc/h
- Put de pompare 180 mc
- Bazin de egalizare 1700 mc
- Put de pompare intermediar 180 mc/h
- Reactor UASB 1300 mc
- Bazin aerare 180 mc/h
- Centrala termică cu funcționare pe biogaz și gaz natural 1200 kW
- Arzător biogaz
- Tanc HCl 20 mc
- Tanc NaOH 20 mc
- Stație dozare chimicale
- Stație spalare gaze reziduale și biofiltru

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

Principalele emisii de poluanți rezultați din activitatea unității reprezintă apele uzate tehnologice după preepurare..Apele uzate colectate din interiorul fabricii (ape uzate tehnologice și ape uzate menajere) conțin suspensii, suspensii organice, apele de spălare a sticlelor cu conținut de hidroxid de sodiu (etichetele sunt reținute în mașina de spălare a sticlelor), soluții acide, soluții uzate de chimicale utilizate în procesul de fabricare. Pentru tratarea apelor uzate s-a pus în funcțiune o instalație de preepurare, astfel ca în prezent se satisface parametrii prescriși la evacuarea apelor în rețeaua municipală de canalizare, administrat de către operatorul de servicii publice SC HARVIZ SA. Stația de preepurare al unității dotat cu instalații moderne și eficiente asigură respectarea parametrilor de emisie a apelor preepurate evacuate în canalizarea menajera a localității la sub nivelul parametrilor prevăzuți în contractul cu SC HARVIZ SA nr.152/15.10.2009, act adițional nr 2/2016 și conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr.49/14.12.2016 .

Prin măsurile de securitate care vor fi luate pentru gestionarea substanțelor care vor fi utilizate în cadrul obiectivului nu vor avea loc accidente industriale sau impact asupra mediului.

Emisiile de noxe în aer după cum rezultă din măsuratori conform programului de monitorizare din Autorizației de mediu sunt neînsemnate și nu contribuie la poluarea aerului din zona.

Emisiile de noxe pe sol – deșeurile tehnologice numite subproduse sunt valorificate de o firmă autorizată la furajarea bovinelor și porcinelor, toate celelalte tipuri de deșeuri sunt predate, pe bază de contract unor firme (cele mai multe locale) autorizate pentru eliminarea deșeurilor.

Prin cunoașterea și controlul emisiilor rezultate din unitate – se poate lua măsuri de reducere a poluării.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

În unitate este organizată colectarea selectivă cât și evidența deșeurilor produse în conformitate cu prevederile HG 856/2002. Deșeurile sunt colectate pe tipuri și sunt depuse în locurile special amenajate. În procesul de descompunere a semințelor de malț rezultă o cantitate mare de materiale organice în amestec cu apă, care nu se hidrolizează și fiind separate de must de bere prin filtrare formează borhotul, care este un subprodus utilizabil la furajarea bovinelor și porcinelor . Cantitatea acestui subprodus nu poate fi redus, este proporțională cu berea fabricată, dar fiind valorificată integral este considerat în subprodus industrial. Lista deșeurilor (inclusiv a deșeurilor periculoase) și a societăților autorizate, care le preiau, le reciclează în cea mai mare parte este anexată documentației

7. ENERGIE

Asigurarea energiei termice.

Aburul tehnologic este asigurat de 2 buc cazan de aburi Wiessmann cu o putere de 6,5 MW, înălțimea coșului de dispersie $H = 23,5$ m $D = 0,9$ m . Consumul maxim de gaze naturale la un cazan este de 850 Nmc/h. Regimul de funcționare a cazanelor este continuu, 7 zile/săptămână, în general încărcarea este proporțională cu necesarul de abur . Aburul condensat este recuperat în proporție de 90 % și prin adăugarea apei de alimentare se compensează pierderile pe circuit . Centrala termică este dotată cu instalație de dedurizare a apei de alimentare a cazanelor cu schimbători de ioni. Combustibilul folosit la centrala termică este gazul natural din rețeaua națională.

FORMULAR DE SOLICITARE

Pentru încălzirea spațiilor de birouri și de fabricație este utilizat un cazan de apă caldă tip Buderus, putere nominală 650 KW; cu un consum de gaze naturale maximă de 96,67 Nm³/h; randamentul cazanului 94 %, înălțimea coșului de dispersie H = 17 m D = 0,45 m. Cazanul va asigura energie termică pentru încălzirea spațiilor de lucru pe timpul friguros. Regimul de funcționare este în funcție de temperatura exterioară.

Cazanul ICI Caldae funcționează cu biogaz, rezultat din descompunerea anaerobă a substanțelor organice din stația de preepurare și cu gaze naturale și servește la preîncălzirea apelor uzate din fabrică, având în vedere faptul că preepurarea apelor uzate necesită o temperatură constantă în jurul valorii de 32 grade C. Puterea cazanului este 1250 KW, înălțimea coșului 6 m, diametrul coșului 0,4 m.

Alimentarea cu energie electrică .

Unitatea este alimentată din SNFDEE pe baza contractului de livrare încheiat cu un furnizor autorizat.

Sunt montate 4 transformatoare ce alimentează toți consumatorii industriali:

- 1 transformator de 1600 kVA uscat fabricat în Polonia;
- 1 transformator de 2000 kVA uscat fabricat în Cehia;
- 2 transformatoare de 1000 kVA cu ulei fabricat în România.
- Generator de 25 KVA pentru alimentare pompe de incendiu în caz de situații de urgență

Transformatoarele sunt întreținute de firme de specialitate, cele cu ulei nu conțin PCB, iar la schimbare se vor utiliza tipuri de ulei de transformator fără conținut de PCB.

Pentru reducerea emisiei de dioxid de carbon prin micșorarea consumului de energie electrică este în curs de realizare un parc fotovoltaic cu putere instalată de 400 kW.

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Având în vedere zona în care este amplasat obiectivul analizat, nu vor exista riscuri naturale –cutremur, inundații (în această zonă râul Olt este regularizat), alunecări de teren.

Prin măsurile de securitate care sunt luate pentru gestionarea substanțelor care sunt utilizate în cadrul obiectivului cât și funcționarea stației de preepurare la parametrii proiectați, nu au avut loc accidente industriale cu impact asupra mediului inclusiv și impact negativ semnificativ dincolo de granițele țării.

Analizând natura și componenții chimicalelor folosite în tehnologie și în laborator, se remarcă faptul că adunând cantitățile de substanțe din diferite preparate comerciale care au aceiași riscuri, cantitățile nu depășesc cele permise de Legea 59/2016

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Marea majoritate a mașinilor și utilajelor generatoare de zgomot și vibrații (compresoare, pompe, linii de îmbuteliat în sticle, manevrarea sticlelor) sunt montate în interiorul halelor. În interiorul halelor periodic nivelul zgomotului depășește valorile admise, dar având în vedere ecranarea prin pereții fonoizolanți ai halelor, acestea nu se propagă în afara amplasamentului.

Unitatea asigură măsuri și dotări speciale pentru izolarea și protecția fonica a surselor generatoare de zgomot și vibrații, verificând eficiența a acestora asigurând condiții pentru a nu fi depășite nivelele de zgomot echivalent de Lech = 65 dB (A) și valoarea curbei de zgomot Cz = 60 dB conform prescripțiilor legale în vigoare, măsurate la clădirile din exteriorul amplasamentului. Sunt anexat măsurătorile de zgomot efectuate la limita incintei.

Menționăm că zona în care este amplasată unitatea, conform Planului Urbanistic General al municipiului este destinată industriei și depozitării.

10. MONITORIZARE

În unitate este realizată monitorizarea calității apelor uzate :

- tehnologice – împreună cu cele menajere sunt evacuate din stația de preepurare în rețeaua de canalizare menajeră din strada Harghitei, trebuie să respecte condițiile prevăzute în contractul cu SC HARVIZ SA nr.152/15.10.2009, act adițional nr 2/2016 și conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr.49/14.12.2016.
- apele pluviale evacuate în canalizarea pluvială a orașului din strada Harghita, care deversează direct în râul Olt, trebuie să fie în conformitate cu prevederile NTPA001/2002

Monitorizarea emisiilor de la centrala termică, prin monitorizarea periodică a emisiilor de la cazanele de abur și apă caldă.

Monitorizarea aerului ambiental, urmărind evoluția concentrațiilor noxelor specifice rezultate din activitățile desfășurate precum și nivelul de zgomot măsurat în locurile de muncă.

Parametrii urmăriti, locul de recoltarea probelor, frecvența, modul de utilizare și raportare a rezultatelor sunt prezentate detaliat în anexă.

Unitatea execută monitorizarea deșeurilor în conformitate cu prevederile HG 856/2002.

Rapoartele de monitorizare pentru anul 2016 sunt atașate în anexă.

FORMULAR DE SOLICITARE

11. DEZAFECTARE

Închiderea definitivă a unității se va realiza în conformitate cu un plan de dezafectare a instalației și refacerea terenului. Etapele acestei acțiuni vor fi :

- după oprirea producției , materiile prime și alte materiale rămase în stoc vor fi vândute altor societăți.
- toate conductele și rezervoarele vor fi golite și spălate înainte de dezafectare , lichidele fiind neutralizate și dirijate astfel încât să fie respectate prevederile legislației de mediu în vigoare privind evacuarea de ape uzate.
- utilajele conductele , armaturile din componenta instalațiilor vor fi curățate de urmele de materii prime , se vor dezafecta și vor rezulta deseuri metalice de fier și oțel care vor fi valorificate printr-o firmă specializată de profil.
- clădirile vor fi curățate și igienizate
- pe parcursul perioadei de dezafectare vor fi luate măsuri de protecție a personalului care realizează această activitate precum și măsuri pentru protecția mediului înconjurător.

După înlăturarea tuturor materialelor rezultate din dezafectare , terenul va fi nivelat urmând a fi se da o alta utilizare.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Amplasamentul se află în intravilanul localității, în zona industrială de vest a municipiului Miercurea Ciuc, aflându-se pe malul stâng al râului Olt, conform planului de situație anexat. Conform Planșei de reglementare din Planul Urbanistic General al Municipiului, aprobat în 2012 de Consiliul Local Miercurea Ciuc). Zona se caracterizează prin activități industriale și de depozitare. . Conform Regulamentului Local de urbanism RLU aferent, în zona este interzisă construirea de noi locuințe, dar și convertirea clădirilor industriale pentru construcția de locuințe.

Terenurile și construcțiile aparținând societății sunt deținute pe baza Cărții funciare al municipiului M. Ciuc, sunt anexate cele 19 extrase. Suprafața totală conform actelor 73703 mp, suprafața măsurată: 73464 mp, suprafața totală a terenului aferent producției 64263 mp, suprafața de 9439 mp nu este aferentă producției, fiind teren viran.

Identificarea și măsurarea parcelelor a fost efectuată de S.C TOPOSERVICE SRL.

Societatea dispune de Autorizația de mediu nr. 187 din 10 noiembrie 2009, revizuită la 16 iunie 2010 emisă de Agenția de Protecția Mediului Miercurea Ciuc.

Terenul pe care s- a construit Fabrica de bere, pusă în funcțiune în 1974 inițial a fost teren agricol, utilizat ca grădini și mici parcele de terenuri arabile, la vremea respectivă nu au fost utilizați insecticide și pesticide, nici îngrășămâți chimici în cantități mari.

13. LIMITELE DE EMISIE

Nivelul emisiilor de noxe nu vor depăși cele stabilite de legislație în vigoare cât și cele prescrise prin actele de reglementare emise de organe de drept.

14. IMPACT

Factorul de mediu apă .

Conform datelor obținute în 2016, pentru producerea a [REDACTAT] hl de bere s- au folosit [REDACTAT] mc de apă, din care [REDACTAT] mc din rețeaua municipală Miercurea Ciuc, [REDACTAT] mc din puturi. Consumul specific de apă este [REDACTAT].

Din cantitatea de apă aprovizionată, 446873 mc de apă ajunge în rețeaua de canalizare, provenind direct din tehnologie de fabricație, de la instalațiile de spălare a sticlelor și butoaielor, de la regenerarea filtrelor cu schimbători de ioni, spălarea tancurilor și din grupuri sociale ale angajaților. O cantitate de 20000 mc apă rezultată de la dedurizare care nu conține substanțe organice este evacuată în canalizarea pluvială.

Cantitatea de [REDACTAT] mc ([REDACTAT]) se regăsește în berea produsă, iar cantitate de [REDACTAT] mc de apă se pierde cu subprodusul borhot și cu deșeurile de kiesselgur, care sunt valorificate, respectiv eliminate sub formă de deșeu în stare umedă. Evaporarea apelor de răcire din ciclul de răcire la compresoare de asemenea duce la pierderi de apă din sistem, precum și în faza de fierbere se pierde o cantitate însemnată sub formă de vapori.

Apele uzate rezultate conțin: resturi de cereale și celălalte materii prime folosite, zahăruri, gume, săruri minerale, pământ, coji și grăunțe fiind caracterizate prin CCO între 1300-1900 mg/l, CBO₅, 600-800 mg/l, suspensii cca. 100 mg/l, substanțe dizolvate. Indicatori specifici pe tonă de produs pentru debitele de ape uzate și cantitățile de substanțe poluante evacuate sunt variabili în funcție de felul materiei prime folosite, având mari variații în cursul zilei.

Încărcarea cu noxe a apelor uzate evacuate din secție variază în limite foarte largi în funcție de instalații utilizate în procese prin care se realizează sau nu minimizarea generării deșeurilor, gradul de recuperare a reziduurilor din apele uzate rezultate și evacuate, tehnologia de producție aplicată. Aceste ape pot conține resturi de cereale, borhot, drojdie, bere, materiale filtrante, soda caustică, adezivi, agenți de spălare și de dezinfectare.

Concentrația apelor uzate evacuate variază foarte mult, atât în timpul unei zile, cât și în diverse etape de producție (în special încărcările organice și materiale în suspensii).

Apele uzate mai conțin resturi chimicale, soda caustică, detergenți de la operații de spălare a sticlelor și ambalajelor.

FORMULAR DE SOLICITARE

În anul 2009 s-a pus în funcțiune stația de preepurare ape uzate tehnologice și menajere. În reactorul de preepurare anaerobe substanțele organice sunt reduse de nămolul activ la biogaz(CH₄> 75%, 25% CO₂), suspensiile de asemenea sunt reduse, astfel în prezent sunt satisfăcute parametrii prescriși pentru evacuarea apelor preepurate în rețeaua municipală de canalizare, administrat de către operatorul de servicii publice SC HARVIZ SA.. Stația de preepurare al unitatii dotat cu instalații moderne și eficiente asigură respectarea parametrilor de emisie a apelor preepurate evacuate în canalizarea menajera a localitatii la sub nivelul parametrilor prevăzuți în contractul cu SC HARVIZ SA nr.152/15.10.2009, act adițional nr 2/2016 și conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr.49/14.12.2016.

Evacuarea apelor uzate preepurate provenite din tehnologia de fabricare a berii și ape menajere uzate se face în canalizarea menajeră municipală prin tronsonul din str. Harghita, pe baza Contractului nr. 152/15.10.2009 încheiat cu S.C. HARVIZ S.A. din Miercurea Ciuc. Calitatea apelor epurate trebuie să se încadreze în prevederile Anexei 2 din contractul cu SC HARVIZ SA nr 152/15.10.2009 și conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr.49/14.12. 2016

Săptămânal laboratorul S.C. HARVIZ S.A. colectează ape uzate preepurate la ieșirea din stația de tratare pentru analize a parametrilor principali.

Apele uzate ale municipiului Miercurea-Ciuc sunt epurate în Stația de epurare a municipiului, care a fost modernizat. În cazul apariției unor dereglări în procesul de preepurare, imediat este anunțată conducerea S.C. HARVIZ S.A. care va lua măsurile necesare pentru ca funcționarea stației de epurare municipală să poate prelua încărcarea suplimentară.

Apele pluviale sunt colectate în conducte de canalizare subterane de pe teritoriul fabricii și de pe parcare construită în 2013 și prin curgere liberă deversează în colectorul de canalizare pluvială a municipiului, împreună cu cei 20000 mc apă de spălare de la dedurizare. Semestrial S.C. HARVIZ S.A. analizează calitatea apelor pluviale de la fabrica de bere și compară rezultatul cu valorile prescrie în NTPA 001 din 2005.

Factorul de mediu aer .

Rezultatele obținute în urma modelării matematice a dispersiei poluanților în atmosferă în comparație cu valorile limită pentru concentrațiile de poluanți în atmosferă (emisiile), prevăzute de legislația în vigoare pun în evidență faptul că nivelurile de concentrații în aerul ambiental generate de sursele aferente obiectivului se vor situa cu mult sub valorile limită, indiferent de intervalul de mediere. Receptorii sensibili din zonă sunt populația și vegetația. Concentrațiile de poluanți în zona de influență maximă a obiectivului, din afara perimetrului acestuia, se află sub valorile limită pentru protecția receptorilor, atât prin aportul singular al surselor obiectivului, cât și prin aport cumulativ cu influența surselor existente în zonă.

Datorită pierderilor de amoniac din ciclul de răcire continuu sunt emisii foarte reduse de amoniac. Cea mai mare parte din pierderi au loc în hala compresoarelor, aceste pierderi sunt eliminate prin ventilație forțată, datorită acestui fapt are loc diluția și dispersia amoniacului. Existența în circuitul de răcire a unui rezervor cu amoniac lichid (circa 5 tone) la temperatura mediului, sub presiune, există posibilitatea apariției unei fisuri sau spargerii, ce poate cauza eliberarea unei mari cantități de amoniac gazos. În acest caz conducerea, în funcție de gravitatea avariei poate dispune evacuarea personalului din zonă, din întreprindere sau din împrejurimi, consultându-se cu ISU și cu APM Harghita, conform planului de intervenție în caz de accident tehnologic, plan avizat de către ISU Harghita.

Factorul de mediu sol și subsol .

În timpul de funcționarea al obiectivului analizat sunt câteva surse de poluare a solului și subsolului:

- scurgeri de chimicale dintre care unele sunt substanțe periculoase din conducte sau rezervoare
- neetanșeități la sistemul de canalizare a apelor uzate tehnologice
- pierderi de motorină sau uleiuri de motor din autovehicule care circulă pe amplasament

Cisternele de motorină subterane din care au fost alimentate cazanele de abur, după trecerea la gaze naturale au fost scoase din pământ și valorificate. Pentru eliminarea poluării solului și subsolului, suprafețele sunt betonate sau asfaltate, scurgerile sunt imediat neutralizate pe loc, sau colectate în canalizare, de unde apele ajung la stația de preepurare. Etanșeitățile rețelelor de canalizare este verificată periodic conform programelor de revizii și reparații anuale.

Biodiversitate

În Depresiunea și Munții Harghitei și Ciucului az fost desemnate câteva situri ce aparțin rețelei Natura 2000:

- ROSPA 0034 Depresiunea și Munții Ciucului
- ROSCI 0007 Bazinul Ciucului de jos
- ROSCI 0323 Munții Ciucului

Activitatea de fabricare a berii nu are un impact negativ asupra biodiversității din aceste situri, care se găsesc la distanțe apreciabile de speciile protejate, de care este despărțit și de drumul național cu trafic rutier intens, de o serie de construcții industriale și de depozitare și de Râul Olt.

Activitățile care se desfășoară pe amplasamentul analizat nu vor conduce la:

- modificarea/distrugerea populației de plante din zonă;
- modificarea compoziției speciilor (specii locale sau aclimatizate, răspândirea speciilor invadatoare);
- modificări ale resurselor speciilor de plante cu importanță economică;
- degradarea florei din cauza factorilor fizici (lipsa luminii, compactarea solului, modificarea condițiilor hidrologice, etc);
- alterarea speciilor și populațiilor de păsări, mamifere, pești, amfibii, reptile, nevertebrate;
- dinamica resurselor de specii de vânat și a speciilor rare de pești;
- dinamica resurselor animale;

FORMULAR DE SOLICITARE

- modificarea/reducerea spațiilor pentru adăposturi, de odihnă, hrană, creștere, contra frigului;
- alterarea sau modificarea speciilor de fungi/ciuperci;
- modificarea resurselor celor mai valoroase specii de ciuperci.

De asemenea, nu va exista pericolul poluării mediului natural deoarece sunt prevăzute măsuri de securitate pentru gestionarea substanțelor care vor fi utilizate în cadrul obiectivului analizat, astfel încât să se evite accidente de mediu.

Având în vedere amplasarea obiectivului analizat, activitatea care se va desfășura pe amplasamentul analizat nu va avea impact transfrontier asupra biodiversității din zonă.

15. PLANUL DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAMELE DE MODERNIZARE

În ultimii ani s-au realizat o serie de investiții costisitoare în scopul măririi capacității, îmbunătățirii calității produsului finit și reducerea impactului asupra mediului, în special asupra aerului și apelor de suprafață. Astfel au fost schimbate cazanele de abur și de apă caldă cu cazane moderne, cu randamente ridicate, a fost pusă în funcțiune o stație modernă de preepurare a apelor uzate, cu recuperarea energiei termice conținută în biogaz obținut prin descompunerea anaerobă a substanțelor organice din apă. Au fost modernizate o serie de pompe, compresoare în vederea reducerii consumului de energie electrică.

Conform celor comunicate de Biroul de investiții al fabricii, pentru anii 2016-2018 sunt prevăzute următoarele investiții cu scopul de a reduce consumurile de gaze naturale și de energie electrică, implicit și emisiile de noxe:

- Izolare termică ventile de abur /condens/schimbătoare de căldură,
- Modernizare sistem de răcire glicol,
- Înlocuire tanc apă caldă fierbere,
- Recuperare aer comprimat de la mașina de suflat PET.
- Montare panouri solare pe acoperis depozit
- Recuperare energie termică din apa uzată la ieșirea din stația de preepurare

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificat / înregistrare	Societatea dispune de Autorizația de mediu nr. 187 din 10 noiembrie 2009, revizuită la 16 iunie 2010 emisă de Agenția de Protecția Mediului Miercurea Ciuc. S.C HEINEKEN ROMÂNIA SA a fost atestat în privința sistemului de managementul mediului ISO14001/2005 privind activitățile incluzând: Producția de bere de la recepția materiilor prime până la livrarea produsului finit din depozitul intern. Firma a obținut și atestarea OHSAS 18001/2008 privind Sistemul pentru Managementul Sănătății și Securității operaționale emis de LRQA Business Assurance. De asemenea S.C HEINEKEN ROMÂNIA SA a fost atestat conform ISO 9001, 22000, atestate valabile și pentru Punctul de lucru Miercurea Ciuc.
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de <u>solicitare</u> (indicați posturi și nu nume). Faceti aici referința la documentul pe care îl veți atașa	Conform Anexa 5

Dacă nu sunteți certificat sau înregistrat ca mai sus, trebuie să completați casutele goale de mai jos (stergeți răspunsurile date ca exemple). Exista în general 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

Fie, să confirmați că aveți un sistem atestat printr-un document în funcțiune și faceți o referință la acea documentație, astfel încât să poată fi făcută inspecția/verificarea la amplasament;

Sau, dacă nu aveți un sistem atestat printr-un document, faceți o descriere a modului în care rezolvați problema. Introduceți "a se vedea informații suplimentare" în coloana 4 și faceți descrierea în casuta de sub tabel. Pentru exemple de explicații tipice pentru o companie mică, vedeți Exemplul de Solicitare A.

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați, în Coloana 4, data de la care acesta va fi funcțional.

FORMULAR DE SOLICITARE

Ref	Cerinta caracteristica BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate	Responsibilitate Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial ?	Da	Atestat conform ISO 9001, ISO 14001	Director fabrica
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	Da	Programul de intretinere (cuprinde toate echipamentele esentiale)	Inginer Mentenanta
3	Aveti o metoda de inregistrare a evidentiei necesitatilor de intretinere si revizie?	Da	Document pe suport electronic .	Inginer Mentenanta
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	Da	SMC ISO 14001 – urmarire indicatori de performanta.	Responsabil Protectia Mediului
5	Aveti un sistem prin care identificati indicatorii de performanta in domeniul mediului?	Da	Analizare lunara indicatori de performanta	Responsabil Protectia Mediului
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei	Da	Revizuire anuala indicatori si discutat in ananliza de management	Responsabil Protectia Mediului
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale	Da	Plan de prevenire si combatere poluare accidentala, document ISO cod:PL 4.4.6-27-M revizia 1/2016 Idem Idem	Responsabil Protectia Mediului
8	Daca raspunsul la punctul de mai sus este DA listati indicatorii dumneavoastra principali Planul general cuprinde : <ul style="list-style-type: none"> • plan prevenire si stingere incendiilor ○ plan de combatere a poluarilor accidentale ○ plan de prevenire SSM • plan de actiune in caz de calamitati • plan de monitorizare 	Da Da Da	Existenta Planurilor de urgenta Plan de prevenire si combatere poluare accidentala, document ISO cod:PL 4.4.6-27-M revizia 1/2016 Plan de raspuns in caz de accident tehnologic	Coordonator I.S.U. Responsabil Protectia Mediului

FORMULAR DE SOLICITARE

Ref	Cerinta caracteristica BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate	Responsabilitate Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
9	Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt functionale pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele <ul style="list-style-type: none"> constientizarea implicatiilor de reglementare a Autorizatiei pentru activitatea companiei si pentru sarcinile lor de lucru; constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile impuse de autorizatie prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	<p>Da</p> <p>Da</p> <p>Da</p> <p>Da</p> <p>Da</p>	Instructajele trimestriale pt personalul implicat pe specialitati . Confirmat in procese verbale colective de instruire Idem Raportarea abaterilor de la conditiile impuse – etichete de Mediu, Near Miss de Mediu Idem Este mentionat in sarcinile de serviciu pt personalul de conducere si indrumare	Responsabil cu protecia Mediului Idem Idem Şefii de departament Şefii de departament
10	Exista o declaratie clara a calificarilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Decizii si fisa postului	RU central
11	Exista standarde de instruire pentru acest sector industrial si in ce masura va conformati lor?	Da	Firma S.C. HEINEKEN S.A. are o politica clara in domeniul instruirii personalului cat si o politica de mediu.	
12	Aveti o procedura scrisa pentru rezolvare , investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neincadrare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri prevenire de si corective ?	Da	Procedura de sistem PS-8.3 -Neconformităţi de Mediu si SSO Plan de prevenire si combatere poluare accidentala, document ISO cod:PL 4.4.6-27-M revizia 1/2016 Discutii in sedintele zilnice(DCS) Actiunile sunt introduse in palnul de actiune al fabricii	Responsabil cu protecia Mediului Şefi de departament
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii ?	Da	Este precizat in Autorizație de mediu si Autorizație de Gospodarire a apelor .	Responsabil cu protecia Mediului Şefi de departament

FORMULAR DE SOLICITARE

Ref	Cerinta caracteristica BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate	Responsabilitate Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
14	Aveti in mod regulat audituri (preferabil) independente, pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	Da	Audit intern- anual Audit extern – la 2 ani. Ultimul audit extern efectuat de catre LRQA-Lloyds' Register Romania, octombrie 2016c audit de recertificare- anexat	Responsabil P.Mediu Auditor de mediu independent Departament calitate
15	Frecventa acestora este de cel puțin o data pe an?	Da	Anual conform planului de audit prestabilit de catre sediul central	
<u>16</u>	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf conducerea superioara a companiei analizeaza performanta in domeniul protectiei mediului si asigura luarea masurilor corespunzătoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica in domeniul mediului si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu ?	DA	Analizare lunara indicatori de performanta (KPI) mediu. Luare masuri si urmarire rezolvare actiuni pentru devaiatii in planul de actiune al fabricii. Reizuire idicatori anual, discutat in analiza de management	Director fabrica Responsabil Prot. Mediu
<u>17</u>	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel puțin odata pe an?	Da	Revizuire idicatori anual, discutat in analiza de management	Şef dep. Producție Director fabrică
<u>18</u>	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca problemele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt impuse de IPPC:	Da	Proceduri si instructiuni conform SMC ISO 14001	Şef departament Responsabil Prot. Mediu
	• controlul modificarii procesului in instalatie;	Da	Procedura MOC , PS4.3.1 MS – Analiza schimbarilor in organizatie	Şef dep. Producție
	• proiectarea si inspectarea unor noi instalații, constructii sau alte proiecte importante ;	Nu	Procedura MOC , PS4.3.1 – Analiza schimbarilor in organizatie	
	• aprobarea de capital ;	Da	Plan de investitii anual	Director de fabrică
	• alocarea de resurse;	Da	Plan de investirii si reparatii anuale	Director de fabrică
	• planificare si programare;	Da	Plan de investirii si reparatii anuale	Director de fabrică
	• includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare	Da	Procedura de sistem PS 4.3.1 M – Aspecte de Mediu Procedura MOC , PS4.3.1 MS – Analiza schimbarilor in organizatie	Responsabil Prot. Mediu
	• politica de aprovizionare ;	Da	La fel ca mai sus	Departament aprovizionare

FORMULAR DE SOLICITARE

Ref	Cerinta caracteristica BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate	Responsibilitate Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
	<ul style="list-style-type: none"> Evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie) 	Da	Rapoarte lunare costuri si cheltuieli	Departament controlling
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru: <ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 	Da Da	Raport de mediu – conform Autorizatie de Mediu nr 187/2009. Completare baza de date intern Heineken cu rezultatele din mediu. Analiza de Management – analizare performantele de mediu si propuneri de actiuni . Raport de sustenabilitate anuala elaborat de catre Heineken Romania SA.	Resp. cu Protectia Mediului
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile ulterioare planificate. 	Da	La fel ca mai sus	Departament productie
	Se fac rapoartari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	Da	Raport de sustenabilitate anuala elaborat de catre Heineken Romania SA- transmis autoritatilor	Resp. cu Protectia Mediului

Cerinta caracteristica de BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management , dati informatiile solicitate .			
Politici	Politica de mediu Afisate	Afisat in sectiile de productie	Resp.Mediu
Responsibilitati	Director General	Evidente Electronic	Director fabrică
Tinte	Director General	Evidente Electronic	Director fabrică
Evidentele de intretinere	Departament de productie	Electronic	Ingineri mentenanță deparatmente
Proceduri	Departament Calitate	Electronic	Responsabil SMC
Evidentele rezultatelor monitorizarii	Serv. SSM	Registru electronic	Responsabilul de Prpectia Mediului
Rezultatele audit-urilor	Director general	Electronic	Director fabrică
Rezultatele analizelor	Departament de productie	Electronic	Sef departament
Evidenta privind sesizari si incidente	Secretariat	Registru unic de control	Director fabrică

FORMULAR DE SOLICITARE

	Evidenta privind instruirile	Serv.SSM	Fise colective de intruire	Resp. SSM
--	------------------------------	----------	----------------------------	-----------

FORMULAR DE SOLICITARE

3. INTRARI DE MATERII PRIME

3.1. Selectia materiilor prime

Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului.

De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.

Principalele materii prime Utilizari	Natura chimica /compozitie Fraze R	Consum complet al materialelor cant/calitativ	Pondereea % in produs % in apa de supraf % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este unoscult (de ex. Degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante *	Exista alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) ? Va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce?)	Cum sunt stocate? (A-D) Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 2.8
Apa(mii mc)	H2O					
Malț (t)	Amidon 90 %		85% în produs 15% borhot	Origine vegetală	nu	A C
Mălai (t)	idem-		idem	Origine vegetală	Cu malț	A C
Orz nemaltificat (t)	idem		idem	Origine vegetală	Cu malț	A C
Drojdie (kg)	ciuperci		100 % în borhot	Origine vegetală	-	A C
Hamei(kg)				Origine vegetală		A C
Substante folosite pentru productia de bere si cidru						
Acid lactic (t)	Acid lactic		100 % în produs	biodegradabil	-	A C
Clorura de calciu(t)	CaCl2		100 % în produs	Toxicitate red.		A C
Acid fosforic(t)	H3PO4		100 % în produs	R 34 36	-	A C
Alti adjuvanti tehnologici (t)			100 % în produs	Toxicitate red.	-	A C
Suc concentrat de lamaie(t)			100 % în produs	biodegradabil		
Suc concentrat de mere(t)			100 % în produs	biodegradabil		
Suc concentrat de visine(t)			100 % în produs	biodegradabil		
Arome(t)			100 % în produs	biodegradabil		
Materiale de ambalare utilizate						
Preforme(mii buc)		14330	100% produs	Nepericulos		
Sticle(mii buc)		52286	100% produs	Nepericulos		
Folie(t)		118	100% produs	Nepericulos		
Etichete(mii buc)		179672	100% produs	Nepericulos		
Dopuri plastic(mii buc)		13316	100% produs	Nepericulos		
Separatoare carton(mii buc)		174	100% produs	Nepericulos		
Capse metalice(mii buc)		166755	100% produs	Nepericulos		
Cutii carton(mii buc)		2086	100% produs	Nepericulos		
Substante chimice utilizate						
Soluție NaOH (t)	NaOH 50 %	434,886	Statia de preepurare 100 %	R 35		C A
PS 75 G (kg)	H3PO4, ag tensioactiv	3310	idem	R 34 36, 51/53	-	C A
Sopuroxid 15 (kg)	Acid acetic, H2O2, acid peracetic	14212	idem	R 10, 20/21/22 , 35, 50, 8, 34	-	C A
Septacid (kg)	H2SO4, CH2BrCOOH	6611	idem	R35, 23/24/25, 35, 50	-	C A
Sopurclean (kg)	Metasulfonic, surf. nonionic.	665	Idem	R34, 22,	-	C A
Alcafoam (kg)	NaOH, NaOCl oxid alchil am.	11554	Idem	R 35, 31,34,50, 38- 41, 50	-	C A
Septofoam (kg)	H3PO4, surf. nonionici	7650	Idem	R34- 21/22, 34, 50	-	C A
Purexol 2 (kg)	NaOCl, KOH, polifosfati de Na	1275		R31- 34, 22- 35,	-	C A
Mix 100 BPRD 43 (kg)	H3PO4, surf.	6060	idem	R 34, 36/38, 22	-	C A

FORMULAR DE SOLICITARE

	nonionici					
Detal HP (kg)	HNO3, H3PO4	13406	Idem	R 8, 35, 34	-	C A
MIX LEG (kg)		7035	idem		-	C A
Trimeta CD(kg)	H3PO4,HNO3,A cid Lactic	5477	Idem	R3,R8,R35, R20	-	CA
P3 Horolith(kg)	HNO3,H3PO4	8760	Idem	R8,R35	-	CA
Lubodrive(kg)	Acid Acetic,Amine	13226	Idem	R10,R35,R34,R 50	-	CA
Oxonia(kg)	Acid Acetic, Peroxid de Hidrogen,acid peracetic	4997	Idem	R7,R10,R20, R5,	-	CA
Stabilon Plus(kg)	H3PO4,Alchilam ine	3841	Idem	R8,R22,R35, R38,R51/53	-	CA
P3 Topax 56	H3PO4	4396	Idem	R34,R35,R41,R 50	-	CA
P3 Topax 66	NaOH, Hipoclorit de Sodiu	2678	Idem	R31,R34,R35,R 38	-	CA
Chriwa AS300	Acid fosfonic	53	Idem	R22, R31, R41		CA
Chriwa MRA 500	KOH,NaOH	80	Idem	R22, R31, R10 , R36/37/38		CA
Chriwa MRA 600	HPO3	30	Idem	R34		CA
P3 Prevafoam	alcooli grași etoxilați,propanol	85	Idem	R11,R36,R38,R 50/53,R67		CA
MFF 85 NG	Tensid Anionic	400	Idem	R22		CA
Acticlor A90	HCl	1163	Idem	R34,R37		CA
Acticlor C75	NaClO2	1183	Idem	R8, R22, R41, R50		CA
P3 stabilon WTN	Acid gluconic,acid citric,HEDP	2975	Idem	R36,R41		CA
P3 Ansep CIP	NAOH,NAOCl	1672	Idem	R31,R34,R25		CA
Lubranol DWS	Acid alchil carboxilic,Alchila min	35565	Idem	R34, R37, R23, R31, R34, R50, R23, R31, R34, R50		CA
Pasto AC	ZnCl2,H3PO4,Ac id fosfonic,HCl	655	Idem	R34, R43, R50/54. R8, R36/38, R31,		CA
Pastosept H	2cloro 2metil 2H-izothiazol 3one, MgCl2, Mg(NO3)2	207	Idem	R23, R50, R36/37/38,R22, R26/27/28, R11, R36, R66, R67		CA
Ferisol	ethylenediamine tetraacetate, ATMP	1420	Idem	R22,R41, R36		CA
CA Handipak 150 M1	NaOH	120	Idem	R8, R22, R36/38		CA
CA Handipak 900 Plus	Na2CO3	120	Idem	R22, R38		CA
CA Handipak 104 C	Ciclohexamina, morfolina	150	Idem	R36,R22,R34, R53		CA
CB3939	Bromclor - 5,5- dimetilhidantoina , DCEMH(1,3 diclor -5-etil-5- metil- midazolina-2,4- diona, 1,3-diclor- 5,5- dimetilhidantoina	25	Idem	R36		CA
Kieselguhr (t)	(H2SiO3)n	179,225	Depozit deseu menajer	Inert	-	A D
Polyclar (t)	(H2SiO3)n	16,341	Depozit deseu menajer	inert	-	C A
Xerogel BK3900(t)	(H2SiO3)n	1,192	Depozit deseu menajer	inert	-	C A
Adeziv etichete sticle(t)	clei	38,62	100 % produs	biodegradabil	-	C A
Adeziv etichete PET(t)	clei	1,748	100 % produs	biodegradabil	-	C A
IC270 Cerneală de tipar	Butanone, vops. Black, etanol	200	100 % produs	R 11,36, 66, 67,	-	C A
MC272 Make up	Butanone, vops. Black, etanol	200	100 % produs	R 11,36, 66, 67,	-	C A
Bisulfid de sodiu	Na2S2O3	100	100 % produs	R22,R31,	-	CA
Amoniac anhidru	NH3	400	100 % în atmosfera	R 22, 35	-	A C

FORMULAR DE SOLICITARE

CO2 (t) cumpărat	CO2	2143,75	100 % în produs	inert	-	A C
Propilengicol(kg) cumparat	Mono propilengicol alimentar	4080	Statia de preepurare 100 %	inert		
Sare Tablete(T)	NaCl	46	Tratare apa	nepericulos		
Gaz Metan(mii mc)	CH4	2730,52 5	100% in atmosfera prin ardere	R12,R45		
Biogaz(mii mc)	CH4	70,790	100% in atmosfera prin ardere	R12,R45		
GPL (t)	C3H8,C4H10	79,798	100% in atmosfera prin ardere	R12,R45	-	A C
Motorina(l)	Hidrocarburi aromatice	776	100% in atmosfera prin ardere	R40,R55 R51/53		A C
Benzina(l)	Hidrocarburi aromatice	3890	100% in atmosfera prin ardere	R40,R55 R51/53		A C
Ulei mineral si sintetic(l)	Hidrocarburi aromatice	1390	Reciclare	R52,53		AC
Acid clorhidric (kg)	HCL 36%	375,620	Statia de preepurare 100 %	R34,R37		

* conform fisa tehnica de securitate , selectate , pe langa caracteristici tinctoriale , economicitate buna sa fie cat se poate corespunzator si din punct de vedere al mediului – mai puțin toxici, biodegradabil , bioeliminabili

1 Legea nr. 451/201 cere implementarea Directivei 67/EC privind clasificarea si etichetarea substanțelor periculoase.

A- exista o zona de depozitare acoperita i , complet ingradita ii

B- exista sistem de evacuare a aerului

C – sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare

D -exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderea apei de la stingerea incendiilor.

3.2. Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmator pentru a răspunde cerintelor caracteristice privind BAT-care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica de BAT		Raspuns	Raspundibilitate Indicati persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerinta
1	Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu sau impactul materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati data la care acestea vor fi finalizate (in cadrul programului de dezvoltare a companiei).	Nu	
2	Listati orice substitutii identificate si indicati data la care acestea vor fi terminate (in cadrul programului de dezvoltare a companiei).	Pentru produsele care sunt utilizate până-n prezent exista documentatie disponibila atat pe retea cat si la locurile de utilizare. impreuna cu fisele tehnice de securitate. Fiecare nou produs utilizat se introduce in producție după o prealabila verificare si aprobare.	Şef dep. productie Laborator chimic
3	Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?	Da	Şef dep. producție
4	Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea regulata a noilor progrese privind materiile prime si implementarea unora mai adecvate, cu un impact mai redus asupra mediului?	Da	Şef dep. Producție

FORMULAR DE SOLICITARE

5	Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul continutului materiilor prime? Includ acestea specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului si toate impuritatile care ar putea afecta emisiile.	Da	Şef dep. producţie
---	---	----	--------------------

La alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare se are în vedere pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative și eliminarea riscurilor pentru mediu. Pentru prevenirea poluării mediului se are în vedere:

- utilizarea unor substanțe chimice mai puțin periculoase, a acelor care sunt biodegradabile și bioeliminabile,
- folosirea unui număr cât mai redus de chimicale,
- influența negativă asupra componentelor apelor uzate a produsului nou introdus în proces .

la selectarea noilor chimicale sau auxiliari chimici se face după verificare, stabilind comportamentul și influența acestora asupra calitatii apelor uzate evacuate).

FORMULAR DE SOLICITARE

3.3. Auditul minimizării deșeurilor (minimizarea consumului materiilor prime)

Ghidul de mediu minimizarea deșeurilor în industria descrie instrumentele care pot fi utilizate, inclusiv echilibrul masei facând o analiză a deșeurilor și trecând la sistemul de management de mediu

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde cerințelor caracteristice privind BAT-urile care nu au fost analizate

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Raspundibilitate Indicati persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat auditul minimizării deșeurilor ? Indicati data și documentul de referință. Referire la HG 856/2002	Program de reducere cantitate deseuri pentru anul 2017-anexat Audit de minimizare deseuri- audit TPM	Responsabil mediu
2	Listati principalele recomandari ale aceluiași audit și data până la care ele vor fi (sau au fost) implementate. Anexat planul de acțiune și măsurile pentru Corectarea neconformităților înregistrate pt audit .	Reducere cantitate deșeu menajer Colectare , tuturor deșeurilor reciclabile, predare către unități autorizate, urmărire trasabilitate deseuri	Responsabil mediu
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care acestea vor fi realizate.	Nu este cazul	
4	Indicati data până la care va fi realizat următorul audit .	31 dec. 2017	Responsabil mediu
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin odată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea acestuia.	Da se va realiza	Responsabil mediu Șef dep. producție

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apă (rau, rețea urbană)	Volum apă captat (m ³ /an)	Utilizări pe fazele procesului	% de recirculare în proces	% apă reintrodusă de la stația de preepurare în proces pt faza respectivă.
4 puțuri forate în interiorul amplasamentului Racord din rețeaua municipală	Debit de apă autorizat maxim Qzi med =3300 mc/zi Utilizat efectiv [redacted] mc captat, [redacted] mc din rețea 1775,5 mc/zi	Debit apă la [redacted] hl bere - apă din berea produsă: [redacted] - apă spre stația de preepurare; 2544 mc/zi	Cca 25 % din consum de apă recirculat (reutilizat) Recuperat din schimbătoare de căldură de la compresoare	Apa uzată de la stația de preepurare nu este reintrodusă în proces,

3.4.2. Compararea cu limite existente

Sursa valorii limita	Valoare limita	Performanța companiei
BAT pentru industria berii	0.3-1mc/hl bere	Anul 2016 – realizat [redacted] mc/hl bere

O diagramă a circuitelor apei și a debitelor caracteristice este Documentul de referință: circuite de apă anexat

FORMULAR DE SOLICITARE

descrie detaliat în documentul de solicitare

3.4.3. Cerințe BAT pt utilizarea apei

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Raspundabilitate Indicati persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un audit privind eficienta apei? Indicati data si documentul de referinta.	Da – audit pillar Audit consumuri – GSC Heineken Plan de actiune	Biroul Engineering
Listati principalele recomandari ale aceluia audit si data pana la care ele vor fi (sau au fost) implementate. Daca exista un plan de actiune, sa-l anexati.	<ul style="list-style-type: none"> • folosirea la maxim a posibilitatii de recuperare a apei de racire • optimizarea retetelor de fabricare • Recuperare condens • Monitorizare online consumuri de apa 	Șef dep. producție
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumurilor de apa ? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	Optimizare functionare racitoare de must Monitorizare consumuri de apa consumatori prin montarea apometrelor Recuperare condens	Șef dep. producție
Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de utilizare eficienta a apei si data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Nu este cazul	
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu .	Nu este cazul	
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului într-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	Da.	Șef dep. de producție Biroul Engineering

Descrieti în casutele de mai jos pozitia actuala sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice de BAT mentionate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii sau prin justificarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative , ca raspuns la întrebările de mai jos .;

3.4.3.1. Sisteme de canalizare .

Sistemele de canalizare trebuie sa fie proiectate astfel incat sa evite poluarea apei meteorica . Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat , trebuie evacuat in mod separat.

În unitate sunt două sisteme separate de canalizare :

- canalizarea apelor uzate tehnologice secțiile productive, stație chimica depozit produse chimice , care se evacueaza în statia de preepurare
- canalizarea pluvială, care colecteaza apele pluviale din incinta , fara posibilitate de a se amesteca cu apele menajere sau tehnologice .

Este atasat un plan detaliat al canalizarii

FORMULAR DE SOLICITARE

3.4.3.2. Recircularea apei.

Apa trebuie recirculată în procesul din care rezulta, după tratarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie să fie recirculată în alta parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei. Pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apă din surse reciclate, trebuie să fie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin contaminate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

În unitate sunt recirculate apele de răcire de la compresoarele de NH₃, aici se completează numai apele evaporate.

Apele preepurate nu pot fi utilizate în tehnologie având în vedere faptul că berea fiind consumată direct de oameni nu poate să conțină substanțe permise de Contractul Harviz pentru care este proiectată stația de preepurare, cu azot, fosfor, substanțe organice peste limitele permise de reglementările privind calitatea apei potabile. Construirea unei stații de epurare care să obțină apă de calitate apei potabile este o investiție mult prea mare, care în prezent nu se justifică.

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

În afara apelor folosite pentru scopuri tehnologice și de alimentarea cazanelor, unde condițiile de calitate sunt foarte stricte, sunt unele folosințe, unde o parte a apelor preepurate pot fi folosite, în special la spălarea pardoselilor, pentru aceasta este necesară proiectarea unui sistem separat cu pompe și conducte.

O altă posibilitate de economisire, care de asemenea necesită investiții este colectarea și folosirea apelor pluviale pentru scopuri tehnologice de exemplu pentru alimentarea cazanelor.

Dacă costul apei va crește în mod semnificativ, sau dacă apare o lipsă acută de apă de bună calitate în zonă, va fi necesară construirea unei stații de epurare dotată cu instalații moderne, care să asigure recircularea totală a apelor.

3.4.3.4. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățare și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau stergere cu cârpă mai degrabă decât prin stropire cu furtunul;

Da – există mașina de curățat-spălat dusumea performantă care funcționează la presiune înaltă, și cu consum redus de apă

- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare ;

Nu este cazul

- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Nu sunt pierderi la furtune, ventile. Program de mentenanță ventile, furtune

Există alte tehnici adecvate pentru instalație?

Nu

FORMULAR DE SOLICITARE

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

4.1. Inventarul proceselor

Punctul1: Descrierile proceselor

Numele procesului	Numarul procesului	Descrierea	Capacitatea max	Observatii
Descarcare , depozitare Malt	1	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare”	110 to/h, 20000 to/an	
Macinare Malt	2	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	500hl/sarja	
Plamadirea maltului	3	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	500hl/sarja	
Filtrarea mustului	4	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	500hl/sarja	
Fierberea mustului	5	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	500hl/sarja	
Limpezirea, racirea	6	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	500hl/sarja	
Aerare, insamintare must	7	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	500hl/sarja	
Fermentarea berii	8	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	2500 hl/șarjă	
Fermentarea cidrului	9	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	2500 hl/șarja	
Filtarea berii si a cidrului	10	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	2.8 mil. Hl/an	
Imbutelierea berii si a cidrului	11	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	2x36000 sticle/h	
Depozitare produs finit	12	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	2.8 mil. Hl/an	
Tratarea apei cu osmosa inversa	13	Prezentat la cap 2.3. „Raport de Amplasament, si sectiunea 4„ Formular de Solicitare	80 mc/h	
Tratarea apei prin dedurizare	14	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	60 mc/h	
Preepurare ape uzate	15	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	145 mc/h	
Recuperare CO2	16	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	1100 kg/h	
Producere agent termic	17	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	2 cazane abur 6500 kW 1 cazan apă 650 kW 1 cazan preep. 1250 kW	
Deshidratare Kieselguhr uzat	18	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	2,5 t/zi	
Sterilizare drojdie uzata	19	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, si sectiunea 4 „ Formular de Solicitare	10,5 t/zi	

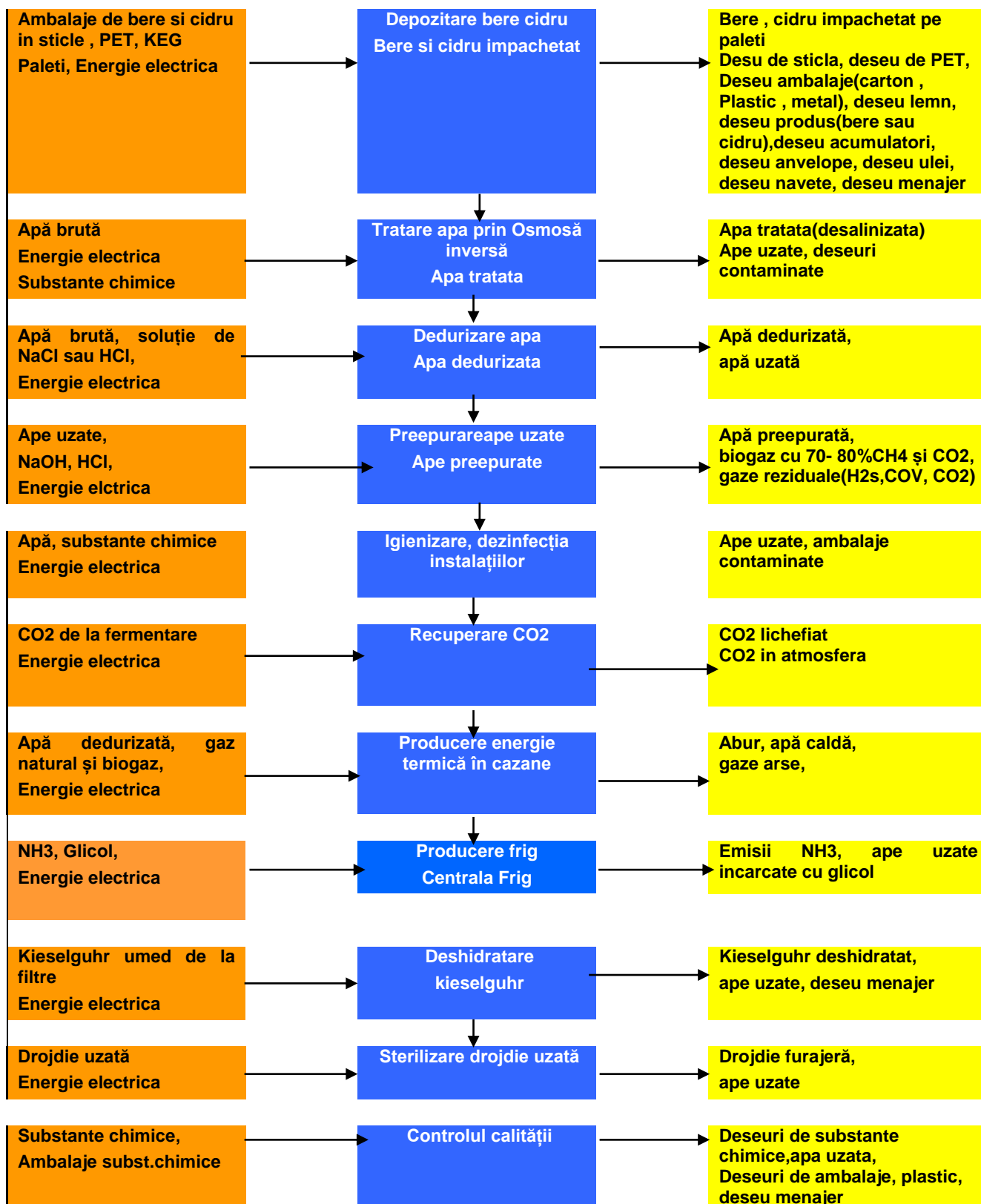
FORMULAR DE SOLICITARE

Igienizare, dezinfecția instalațiilor	20	Prezentat la cap 2.3 „Raport de Amplasament, și secțiunea 4 „ Formular de Solicitare	60 mc/h	
Control calitate	21			

4.2. Descrierea proceselor



FORMULAR DE SOLICITARE



La alegerea instalațiilor, aparatelor de fabricare cât și a proceselor tehnologice utilizate, SC HEINEKEN ROMÂNIA S.A. Punct de lucru M. Ciuc respectă următoarele cerințe BAT specifice pentru domeniul industriei alimentare concretizate prin:

- Folosirea rețetelor care asigură berea de calitate corespunzătoare normelor interne și internaționale, cu consumuri minime de materii prime, materiale, apă și energie. Pentru a reduce poluarea mediului secția de fabricare a malțului a fost oprită, se aprovizionează malț dintr-o fabrică specializată. Calitatea materiilor prime este controlată la recepția fiecărui lot, toți parametrii trebuie să corespundă Certificatelor de conformare emise de furnizori.
- Apa se asigură din 4 puțuri forate la 60 m adâncime, cea necesară oentru tehnologie este desalinizată prin osmosă inversă, apa de alimentare a cazanelor este dedurizată. Apa utilizată la răcirea amoniacului și dioxodului de carbon

FORMULAR DE SOLICITARE

este recirculată, fiind răcită cu aer.

- Procesele de bază sunt conduse în cea mai mare parte automat, senzorii determină parametrii de bază, iar agentul termic este reglat funcție de programul prescris și temperatura măsurată cu termocupluri. Menținerea temperaturilor optime la fierbere sau în timpul fermentării primare sau secundare sunt determinante în privința calității produsului finit. De asemenea respectarea parametrilor în procesul filtrării este foarte importantă, determină calitatea berii.
- Emisia de gaze arse, concentrația de poluanți de la cazane de abur sau de apă caldă poate fi considerate optime, reglarea automată a aerului funcție de debitul de gaz asigură o valoare minimă, aproape 0 a oxidului de carbon, valoarea minimă a oxizilor de azot. Ceilalți poluanți (SO₂ și PM) sunt independente de condiții de ardere, depind numai de compoziția gazelor naturale.
- Emisia de amoniac nu este legată de tehnologie, ci de neetanșeități apărute pe circuitul de răcire compus din rezervor de amoniac lichid, condensator, evaporator, compresor, conducte, ventile de golire, supape de siguranță, aerisire, flanșe etc. Reducerea acestor pierderi depinde de calitatea lucrărilor de întreținere și de reparații. Pe lângă eliminarea poluării aerului și reducerea înzoxicării personalului, este și un interes economic reducerea sau eliminarea pierderilor de amoniac.
- O sursă de poluare mai ales în spații închise (magazii de produse finite) sunt stivuitoarele antrenate de motoare cu ardere internă care funcționează cu GPL. Emisia motoarelor ce utilizează propan- butan lichefiat este redus, totuși emit CO, care în spații închise se acumulează, personalul cu timpul poate suferi din cauza apariției carboxihemoglobinei în sânge. Intreținerea acestor utilaje și ventilarea spațiilor elimină acest pericol.
- Utilizarea chimicalelor pentru spălarea instalațiilor, a sticlelor și butoaielor KEG se face de operatori bine instruiți, echipați conform reglementărilor legale, pe baza unor instrucțiuni scrise. În depozitul de chimicale și în magazia laboratorului nu vor avea acces decât personalul nominalizat pentru aceste operații.

4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Numele Procesului	Numarul Procesului	Utilizarea produsului	Capacitate Maxima	
Bere îmbuteliată în sticle de 0,5, 0,4, 0,33 l, butelii PET de 0,5, 1,0, 1,5, 2,0 2,5, 8 și 20 l, în butoaie KEG de 20 l și 30 l. Cidru imbuteliat în sticle de 0,33 l	11,12	Consum	8220 hl/zi	

4.4. Inventarul iesirilor - subproduse

Numele procesului	Numele si codul deseului si denumirea emisiei	Ref Deseul impactul emisiei	Cantitate(kg/an)
Descarcare depozitare Malt	Pleava malț 02 07 04	Subproduse valorificate	██████
Filtrare Must	Borhot 02 07 04	idem	██████
Fermentare	Drojdie uzată 02 07 04	idem	██████

FORMULAR DE SOLICITARE

4.4. Inventarul iesirilor - deșeuri

Numele procesului	Numele si codul deseului si denumirea emisiei	Ref Deseul impactul emisiei	Cantitate (kg)
Imbuteliere	Deseu de ambalaj carton 15 01 01	Se valorifică pentru reciclare	170102
Depozitare			
Fierbere must, Imbuteliere bere si cidru,	Deșeuri ambalaje plastic 15 01 02	idem	81942
Depozitare bere si cidru, Control calitate			
Fierbere Must, Imbuteliere bere si cidru	Deseu ambalaje metalice 15 01 04	idem	8258
Depozitare bere si cidru	Deseu ambalaj Al 15 01 04	idem	863
Igienizare, dezinfectie	Deseu ambalaj contaminat 15 01 10*	idem	873
Tratare apa cu osmosa inversa			
Imbuteliere	Deseu ambalaj ciob 15 01 07	idem	722750
Depozitare bere si cidru			
Depozitare bere si cidru	Deseu ambalaj lemn 15 01 04	idem	111506
Depozitare bere si cidru	Deseu acumulatori 16 06 01	idem	56
Depozitare bere si cidru	Deseu anvelope 16 01 03	idem	2713
Depozitare bere si cidru	Deseu ulei 13 02 06*	idem	535
Control Calitate	Deseu reactivi laborator 16 05 06*	idem	99
Depozitare	Deseu navete plastic 15 01 02	idem	23290
Filtrarea berii si a cidrului	Deseu kieselguhr 02 07 04	Inert, se transportă la depozit menaj. munic.	910350
Fierbere Must, Filtrare bere si cidru, Imbuteliere bere si cidru	Deseu menajer 20 03 01	Se transportă la depozit menaj. munic.	214940
Depozitare bere si cidru, Control calitate			

4.5 Diagramele elementelor principale ale instalatiei

Sunt prezentate in Raportul de Amplasament capitolul 2.3

FORMULAR DE SOLICITARE

4.6. Sistemul de exploatare

Mentținerea parametrilor de exploatare

Tinând cont de informațiile de mediu relevante de control date în diagramele de mai sus, în secțiunile referitoare la depoluare și în diagramele P și I, faceți orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de control include informațiile de monitorizare a mediului.

Parametru de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma Da/Nu, Local /CCR	Ce acțiuni de proces rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde/minute/ ore dacă nu este cunoscut cu precizie)
Fabricare				
Mentținerea diagramei de temperatură prescrisă în fazele de fierbere și fermentare	Da Inregistrare temperatura	Da	Asigură buna calitate a berii, în caz contrar șarja se rebutează	minute
Controale automate a temperaturii la pasteurizare	Da	Da	Asigură buna calitate a berii,	minute
Căderea de presiune pe filtru	Da	Da	Asigură buna funcționare a filtrării și calitatea berii	minute
Presiunea amoniacului după compresor	Da	Nu	Asigură buna funcționare a ciclului de răcire	minute
Concentrația leșiei la spălarea sticlelor	Da	Nu	Asigură curățenia și dezinfecția sticlelor înainte de umplere	ore
Parametrii apelor uzate preepurate evacuate: temp, pH, CCOCr, CBO5, sus-pensii, H2S	Da	Nu	Masa de bacterii din reactor este foarte sensibilă la schimbarea compoziției apei, sau la apariția unor poluanți ca uleiuri minerale	conform inregistrărilor de la stația de preepurare
Monitorizare la centrala termică				
Pulberi, NOx, CO, temperatura gazelor arse la coș	Nu	Nu		Monitorizare prin determinări semestriale
Consum gaze naturale	Da	Nu	La scăderea randamentului cazanelor sau la creșterea pierderilor se consumă gaz inutil, cresc emisiile de poluanți	Minute, ore
Monitorizarea parametrilor aburului și apei calde produse	Da	Nu	Mentținerea presiunii și temperaturii prescrise asigură calitatea berii și evită apariția unor avarii în instalație	minute
Mentținerea parametrilor: nivel, debit gaz,	Da	Da	Avarierea cazanului	minute
Grad recuperare condens	98 %- neinregistrat		Crește consumul de apă, pierderi de energie	Ore
Monitorizarea funcționării stației de preepurare				
Debitul, pH-ul, temperatura apei uzate	Da	Nu	Funcționarea neutralizării și a randamentului reactorului anoxic	minute
Concentrația poluanților în efluent	Da	Nu	Randamentul stației, emisia unor poluanți în canalizare	ore
Biogaz produs debit, concentrație CH4	Da	Nu	Reduce consumul de gaz metan în cazanul ce servește la preîncălzirea apei uzate, crește eficiența preepurării.	ore

FORMULAR DE SOLICITARE

4.6.1. Condiții anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare cum ar fi pornirile, opririle si intreruperile momentane
Tinand cont de informatiile date in Sectiunea 2.10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane , furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze .

In caz de intrerupere a procesului de fabricare care poate fi cauzată de oprirea alimentării cu energie electrică sau de gaze naturale, în cazul unor avarii grave liniile de fabricație se opresc. Dacă avaria este de scurtă durată se poate reporni și reveni la parametri normali, dacă durate oprii este mai mare, șarjele din diferitele faze se rebutează.

Statia de preepurare in caz de defectiuni, care periclitează calitatea efluentului evacuat, va fi oprită, apele uzate netratate fiind eliminate in rețeaua de canalizare municipală. Este imediat anunțat și operatorul rețelei de canalizare și a stației de tratare ape uzate a municipiului, SC HARVIZ SA, pentru preluarea și tratarea apelor uzate deversate, pe baza acordului scris a acestora.

Pornirea, oprirea normala a utilajelor este conform procedurilor interne, pe baza instructiunilor producatorilor. Marea majoritate a proceselor sunt automatizate, parametrii importanti ai proceselor fiind urmariti si inregistrati.

Condițiile anormale de functionare sunt listate in aspectele de mediu pentru fiecare proces, in procedura de sistem PS-4.3.1-M "Identificarea aspectelor de mediu".

4.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesar

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus pentru care operatorul activitatii crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza

Proiecte detinute actual	Rezumatul planului studiului
Studii propuse	
Nu se propun noi studii.	

4.8. Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, daca este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

Punctul 1: Corelarea proiectului cu materiile prime si produsele propuse. Caracteristici carora trebuie sa le fie acordata o atentie deosebita:

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management de mediu-pe baza ISO 14001

SC Heineken Romania SA a obtinut recertificarea pe sistemul de management al calitatii (SMC) ISO 14001:2004, SR EN ISO 14001:2005 pentru activitati incluzand si fiind asociate cu :Productia de bere, de la receptia materiilor prime pana la livrarea produsului finit din depozitul intern, certificat de aprobare nr:BUC 6017469 emis de Lloyds Register(Romania)SRL, pentru sediul central si sediile fabricilor .

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de urgenta;

PLANUL DE ANALIZA SI ACOPERIRE A RISCURILOR care este intocmit conform HG 642/2005 si avizat de organele de drept si cuprinde :

- Scenarii de siguranta la foc si planul de acoperire prin interventie
 - Scenariu pt accidente chimice (unitatea nu se incadreaza in prevederile HG 95/2003 și Legea 59/2016)
- Planul de urgenta interna si externa se va intocmi in momentul in care unitatea va intra sub incidenta prevederii actului normativ mai sus precizat.

Planul se afla in unitate - la Sef Serv pentru situatii de urgenta.

FORMULAR DE SOLICITARE

4.8.3. Cerintele suplimentare privind relevanta pentru activitatile specifice sunt identificate in fiecare din paragrafele de mai jos:

<p>Fabricarea berii</p> <p>BAT pentru întocmirea instrucțiunilor de lucru :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Respectarea rețetelor de fabricație pentru fiecare sort de bere • Stabilirea parametrilor optimi pentru fiecare faze de lucru și fiecare sortiment de bere • Respectarea instrucțiunilor pentru manevrarea chimicalelor • Stabilirea parametrilor de lucru în instalațiile de dedurizare și desalinizare, descrierea operațiilor executate la regenerarea coloanelor de schimbători de ioni, și la osmosă inversă, controlul proceselor cu analizoare și analize • Stabilirea condițiilor de funcționare a stației de preepurare, <p>BAT generale pentru procesele de fabricare discontinue - BAT se folosesc pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Utilizarea aparatelor dotate cu: control automat al nivelului, temperaturii si al altor parametri ai ciclului de fabricare, sisteme indirecte de încălzire si racire, ▪ Cantitate scazută de solutie utilizată pentru spălarea tancurilor, rezervoarelor, conductelor ▪ Respectarea diagramelor de temperatură la fierbere și la fermentare primară și secundare

4.9. Reducerea emisiilor in aer rezultate de la sursele punctiforme

Furnizati scheme simple de flux ale proceselor tehnologice pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului . Indicati controalele relevante si monitorizarea mediului. Tabelul de mai jos arata principalele domenii care trebuiesc cuprinse pentru un process ipotetic de aplicare a stratului protector/finisare. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau modificati acest tabel pentru arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalații furnizati o schema similara.

4.9.1. Emisii si reducerea poluării

PROCES	Intrări	Ieșiri	Monitorizare/reducerea poluării	Punctul de emisie
Descărcare-depozitare malț, orz, malai în siloz	Malt,Orz,Malai	Praf vegetal	-Instalatia cu functionare automata antiex , capsulat - Inspectia, Mentenanta sistem de desprafuire , - schimbarea periodicaa filtrelor	-Conducta Refulare ventilator la inaltime de aproximativ 20 m diametru 600 mm -2 filtre cu saci de 60 mp cu ventilator de 15 kW/155 mc/h capacitate fiecare 1 filtru cu saci de 40 mp cu ventilator de 15 kW/ 155 mc/h capacitate fiecare 1 filtre cu saci de 200 mp cu ventilator de 7,5 kW /80 mc/h capacitate fiecare Praful vegetal este colectat in saci si intrun buncar si se valorifica prin vanzare pentru hrana animalelor.
Fierberea mustului	Must	COV	Nu exista	Cosuri de evacuare cu diametru de 500 mm la o inaltime de: 10 m- 3 buc 25 m-2 buc Cos de evacuare cu diametru de 200 mm la o inaltime de 10 m.
	Aer aspirat prin sistemul de ventilatie	Aer uzat refulat din hala	Nu exista	Tubulatură cu dimensiuni de 600x300 mm la o inaltime de 5 metrii Tubulatura cuy

FORMULAR DE SOLICITARE

				dimensiunea de 400 mm la o inaltime de 5 m
Fermentarea berii si a cidrului.	Must de bere și drojdie	Evacuare gaze la inceputul fermentarii(36 ore)COV, CO2, vap. alc. etilic	Conform reteta de fabricatie	Conducta cu 250 mm diametru, legat la fiecare tanc, evacuare gaze la inaltime de 10 m deasupra solului.
Fermentarea berii si a cidrului.	Must de bere și drojdie	Evacuare emisii gaze din interiorul cladirii-COV, CO2, vap. alc. etilic	Sistem de ventilatie automata	Teme de ventilatie de 12500 mc/h fiecare, diametru de 800 mm la o inaltime de 5 m , putere instalata 15 kW
Fermentarea berii si a cidrului.	Must de bere și drojdie	Emisii de NH3	Sistem de monitorizare automata si ventilatie	Emisii de la ventilile de siguranta a tancurilor de fermentare-24 buc- la o inaltime de 5 m
Filtrarea berii si a cidrului	Bere si cidru	CO2	Sistem de monitorizare automata concentratii in incapere. Mentenanata preventiva echipamente	Ventilatie de evacuare CO2: 1.Debit 5500 mc/h diametru tubulatura 500mm putere electrica 4 kW 2.Debit 1200 mc/h diametru de 315 mm ere electrica 1,5 kW 3.Conducta de evacuare CO2 din tancuri,3 buc. DN 80 mm, 10 m deasupra solului, 3 m deasupar acoperisului. 4.Conducte de evacuare tancuri ape dezaerata, 2 buc, DN 50,DN40, 10 m deasupra solului, 3 m deasupar acoperisului.
Filtrarea berii si a cidrului	Bere si cidru	Praf kieselguhr	Sisetem de filtrare aer cu filtru ciclon.Curatirea regulata a ciclonului.	Ventilatie de evacuare: 1.debit de 2000 mc/h diametru de 315 mm putere electrica 1,5 kW
Imbutelierea berii și cidrului	Bere și cidru	Bere și cidru în sticle, COV, CO2, vap. alc. etilic	Masini de imbuteliat cu functionare automata. Inspectie , mentenanata regulata echipamet de imbuteliere	Conducte de evacuare emisii de la masini de imbuteliat, 6 buc, DN 25, in afara cladirii la 10 m inaltime. 3 sisteme de ventilatie (pentru fiecare linie de imbuteliere) pentru eliminare emisii de CO2 in interiorul halei cu o capacitate de 15000 mc/h putere 7,5 kw diametru de 600 mm, la o inaltime de 10 metrii in afara cladirilor fiecare
Producere agent termic	Apă, gaz metan, biogaz	Abur, apă caldă, gaze arse cu NOx, CO, SO2 PM	Analize periodice, reglare automată a arderii Program de mentenanata preventiva	Coșuri de fum -2 cosuri de fum Dn 900 mm inaltime 23,5 m -1 cos de fum DN 450 mm inaltime 17 m. -1 cos de fum Dn 450 mm inaltime 6 m (pentru statia de preepurare care functioneaza pe gaz natural si biogaz)
Productie frig	NH3,Glicol	Emisii de NH3	Sistem de monitorizare automata si ventilatie Mentenanata echipamente Verificare periodica	4 ventilatoare de 35000 mc/h fiecare, DN 1000 mm putere 4x11 kw inaltime de 6 m pe acoperis sectie pentru extragerea aerului

FORMULAR DE SOLICITARE

			supape de siguranta cf. Cerinte ISCIR	poluat din sectie. Conductele de la supapele de siguranta de dimensiune DN125 mmsi DN 450 mm, au o inaltime de 8 m de la sol si 2, m de la acoperis
Statia de preepurare	Ape uzate netratate	Gaze reziduale – H2S, CO2 COV	Bazinele sunt acoperite.Exista sistem de colectare , purificarea gazelor reziduale prin spalare cu soda custica si trecerea printrun pat	Sistem de ventilatie de 950 mc/h , putere 11 kW pentru extragerea gazelor reziduale si purificarea acestora. Dimensiune exhaustare aer din filtru este de 1000x300 mm .
Recuperare CO2	CO2 gazos, CO2 lichid	Emmisii de CO2	Verificare periodica supape de siguranta cf. Cerinte ISCIR.	Conductele de la supapele de siguranta de dimensiune DN80 mmsi DN 40 mm, au o inaltime de 10 m de la sol si 2,5 m de la acoperis

Emisii fugitive/nedirijate in aer

Sursa	Poluanți	Măsurile de reducere
Emisii provenite de la diversele faze de pregătire a materiilor prime	Pulberi	Etanșarea utilajelor Eliminarea posibilității de deversare a materialelor pulverulente pe sol, platforme exterioare. Menținerea curățeniei în hale de producție și platforme exterioare.
Emisii de la livrarea subproduselor	Miros	Menținerea curățeniei în zona de livrare a borhotului și drojdiei condiționate. Subrodusele se vor livra doar beneficiarilor care dispun de recipiente și mijloace de transport adecvate pentru transportul subproduselor.
Fierbere	Substanțe organice(COV)	Funcționarea corespunzătoare a instalației de recuperare a condensului.
Emisii fugitive de la sistemul de canalizare tehnologică și bazinele stației de preepurare	Miros	Controlul permanent al etanșeității sistemului de canalizare. Funcționarea corespunzătoare a instalației de exhaustare, spălare și trecerea prin patul de biofiltru a gazelor reziduale. Controlul regimului anaerob în reactor și monitorizarea permanentă a parametrilor stației , a apelor uzate preepurate
Emisii de la mijloacele de transport	NO _x , CO, SO ₂ , COVNM, CO ₂ , pulberi.	Limitarea preventivă a emisiilor de la mijloacele de transport, prin inspecții tehnice periodice efectuate la înscrierea în circulație și pe toată durata de utilizare a autovehiculelor.Întreținerea periodică mijloace de transport intern.

4.9.2 Protecția muncii și sănătatea publică

Descriți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului

Monitorizare profesională permanentă. Dotarea cu echipamentul de protecție individual pe baza analizelor de risc elaborate conform L319/2006 legea Sănătății și Securității în Muncă și HG 1425/2006 Normele de aplicare ale legii și a HG 1048 /2006. Stivuitoariștii, fochiștii etc sunt autorizați ISCIR.

4.9.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare fază relevantă a procesului /punct de emisie și poluant , indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Incluzeti punctele de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, scrieți că nu există. Praful de origine vegetală (în jur de 100 t în 2016) aspirat din instalația de transport și măcinare malț și alte materii prime vegetale este reținut în filtrele cu saci. O parte din această cantitate este dozată în plamada iar o parte se amestecă cu borhotul fiind valorificat împreună cu aceasta pentru furajarea bovinelor și porcinelor.

La compresoare de NH₃ și CO₂ sunt montate pe refulare supape de siguranță. Conductele la ieșirea din supape sunt prelungite deasupra acoperișurilor halelor pentru a nu polua atmosfera de lucru în hală.

Gazele arse de la cazanele Wiessmann și Bruderus din centrala termică au coșuri de dispersie mai înalte față de acoperișul secției fierbere din vecinătate (23,5 m la cazane de abur, 17 m la cazan apă fierbinte). Condițiile de dispersie sunt favorabile: viteza mare a gazelor arse și temperatura ridicată a acestora contribuie la dispersarea acestora, valorile de emisii sunt cu mult sub cele admise

FORMULAR DE SOLICITARE

PROCES	POLUANT	PUNCT DE EMISIE	ECHIPAMENT DE DEPOLUANT PROPUS SAU EXISTENT	PROPUS/EXISTENT
Descărcare, transport malț	Praf	leșire din sistemul de desprafuire cu filtre, filtru cu saci	4 baterii cu filtre de saci.	existent
Preepurare ape uzate	H2S, COV	Bazine	Sistem de ventilatie cu coloană de percolare (spălare cu NaOH) și coloană adsorbantă cu coajă de lemn	existent
Preepurare ape uzate	H2S, COV din biogaz	Flacăra, arzător cazan	Ardere	existent
Compresoare de NH3	NH3	Aspirat cu ventilator	Refulat asupra clădirii	existent

4.9.4. Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie date in Sectiunea 13. Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi terminate

Nu sunt necesare studii

4.9.5. COV

Acolo unde exista emisii de COV-uri, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluarea pierderii acestor substanțe chimice în mediu.

Component	Punct de evacuare	Pierdere	Masa/uni Tate timp	mg/m ³
COV-uri din Clasa A	Din tancul de fierbere și de la filtrare	Nu pot fi făcute măsurători masice		
COV-uri din Clasa C	De la fierbere cu hamei și filtrare must de bere	idem		
Total COV-uri din Clasa B	Din fermentare din ventilația spațiului	idem		
Propan C3H8 și butan C4H10	Din rezervor GPL și buteliile stivuitoarelor	idem		

Din procesele biochimice de hidroliză și fermentare a hidrocarbonaților, sub acțiunea enzimelor din polizaharați rezultă nu numai alcool etilic, ci o serie de alți compuși din categoria alcoolilor, aldehydelor, procesul de fermentare alcoolică decure în 15 trepte, cu tot atâtea produse intermediare, dintre care unele trec și în faza de vapori. Dpa unii autori în bere au fost găsite 183 de componente: 42 alcooli, 10 aldehyzi, 29 acizi, 61 esteri, 9 cetoane, 13 amine, dintre care câteva se regăsesc și în faza de vapori. Cantitatea lor este foarte redusă, apar în cazuri nefavorabile de dispersie când se simte în miros ușor, dar care nu poate fi măsurat.

- COV^a – substanțe organice volatile emise includ: dimetil sulfid, C₅ – aldehide, etanol, C₅ – alcool și alți compuși neidentificați;
- COV^b – substanțe organice volatile includ: etanol, dimetil sulfid, C₅ – aldehide și aldehida acetică;
- COV^c – substanțe organice volatile cuprind: dimetil sulfid, C₅ – aldehide, aldehida acetică, mircenul (terpinoid aciclic în uleiuri eterice), etanol și alți compuși neidentificați;

Reducerea emisiilor se face prin aplicarea celor mai bune tehnici pentru:

- Drojdiile după fermentare se recuperează în proces și se valorifică la terți după condiționare în stația de sterilizare
- Recuperarea și purificarea dioxidului de carbon rezultat din fermentare.
- Captarea și purificarea emisiilor din procesul de preepurare al apelor uzate.

Toate operațiile de pe amplasament se realizează în așa fel încât emisiile și mirosurile să nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului, dincolo de limitele amplasamentului.

FORMULAR DE SOLICITARE

4.9.6 Studii privind efectul emisiilor de COV

Exista studii pe termen lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie date in Sectiunea 3? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Nu sunt necesare	Data
-------------------------	-------------

4.9.7. Eliminarea penei de abur.

Prezentati emisiile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pt a reduce pana vizibila

Nu este cazul – sursa suplimentara

4.10. Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiti informatii despre evacuările fugitive

Sursa	Poluanți	Masa/unitate de timp unde este cunoscut	% estimat din evacuarile totale din de acel poluant din instalatie
Rezervoare deschise (de ex stație de preepurare);	H2S, COV,	Necuantificabil	Nu sunt date
Depozitare drojdie	COV	Necuantificabil	Nu sunt date
Depozitul de borhot;	COV	Necuantificabil	Nu sunt date
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	Transferarile sunt etanse	Necuantificabil	Nu sunt date
Sisteme de benzi transportoare;	Pulberi	Necuantificabil	Nu sunt date
Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanse, drenuri, etc.);	CO2, COV	Necuantificabil	Nu sunt date
Deficienta de etansare	NH3	Necuantificabil	Nu sunt date
Posibilitate de ocolire a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa);	Nu este cazul	Necuantificabil	Nu sunt date
Pierderi accidentale ale continutului instalațiilor sau echipamentelor avariate	Pulberi,CO2	Necuantificabil	Nu sunt date
Emisii la încărcarea rezervoarelor stivuitoarelor cu GPL	Propan, butan	Nu sunt date	100 %, numai la rezervorul și pompa GPL în aer liber

4.10.1 Studii

Sunt necesare studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive . Daca da enumerati si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de planul de masuri obligatoriu

Nu este cazul	Data
----------------------	-------------

Concentrația de poluanți in aerul inconjurator nu depasesc limitele maxim admise

4.10.2 Pulberi si fum -

Descrieti in urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii , fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative. Urmatoarele tehnici generale trebuie folosite acolo unde este cazul:

- Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare trebuie analizata;

La operațiile cu malț (descărcare, transport, polizare) există ventilație cu filtre cu saci, praful separat este amestecat cu malț.Randamentul instalatiei este mai mare de 97%.

- Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;

Procesul de fabricare a berii se desfășoară în rezervoare închise, conform BAT/BREF pentru acest sector.

FORMULAR DE SOLICITARE

- Evitarea depozitelor exterioare sau neacoperite;

Materiile prime , auxiliare , subprodusele sunt depozitate în silozuri și magazii. Deșeurile sunt stocate temporar într-o incintă acoperită sau în containere.

- Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati materiale de fixare, paravanuri, etc.;

S-a montat paravan la rezervorul de amoniac lichid,

- Curatirea rotilor si a drumurilor (evita transferul poluării in apa si prin imprastiere de către vant);

Ingrijirea , spalarea periodica a drumurilor si platformelor exterioare sistematic

- Benzi transportoare și elevatoare inchise, minimizarea pierderilor;

Benzile transportoare sunt carcasate și aspirate

- Curățenie regulată;

Se efectuează curățenia sistematică a amplasamentului instalației., fiind o condiție obligatorie pentru asigurarea calității produsului finit.

- Extragerea adecvata a gazelor rezultate din proces.

Dioxidul de carbon rezultat din fermentare este captat, purificat și reutilizat în proces.

Gazele arse rezultate din combustia gazelor naturale sunt evacuate prin coșuri de dispersie ale cazanelor centralei termice.

Bazinele de egalizare si de pompare, reactorul stației de preepurare sunt acoperite, gazele rezultate din tratarea apei sunt aspirate si purificate.

Instalație de ventilatie pentru eliminarea scaparilor in atmosfera in hala compresoarelor de NH3, in sectiile de fermentare , filtrare, Imbuteliere pentru CO2.

4.10.3. COV-

Oferiti informatii despre transferul COV după cum urmeaza

De la	Către	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Nu este cazul			

4.10.4. Sistemele de ventilare

.Oferiti informatii despre sistemele de ventilare

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
<i>Descarcare depozitare malt orz malai</i> În zona de stocare a malțului și a altor materii prime, la liniile de transport – curățire materii prin utilajele ca șnecuri, elevatoare, dozatoare, transportoare sunt montate 6 filtre pentru reținerea și valorificarea prafului vegetal.	Filtre saci pt retinerea particolelor , care se schimba după un anumit timp de functionare
<i>Statia de preepurare</i> Ventilator care aspiră aerul cu poluanți (H ₂ S, COV, PM) și trimite 950 mc/h într-un scrubber cu percolare unde se spală cu NaOH pentru eliminarea poluanților, după care într- un biofiltru Bel Air urmele de poluanți sunt reținute de coajă de copac	Ventilare fortata , tratare chimica si biologica gaze
<i>Fierbere</i> Cosuri de dispersie metalice de la cazane in afara cladirilor, cu tiraj natural- 5 buc diam: 500 mm	Respectarea parametrilor tehnologici
<i>Fermentare</i> Instalatie locala de ventilatie	Respectarea procedurilor de lucru.
<i>Filtrare</i>	Respectarea procedurilor de lucru.

FORMULAR DE SOLICITARE

Instalatie locala de ventilatie	
<i>Imbuteliere sicle si PET</i> Instalatie locala de exhaustare si ventilatie	Respectarea procedurilor de lucru.

4.11. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare.

4.11.1. Sursele de emisie

Descrieti sistemele de preepurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Preepurarea apelor uzate tehnologice rezultate din tehnologie	Filtrare, amestecare, neutralizare, tratare în reactor anaerob, separarea biogazului, nămolului și a efluentului.	Preepurare biochimică	În canalizare menajeră municipală situat pe strada Harghita, canal C2 (plan retea canalizare – anexat)
Apele pluviale și de spălare a osmozei inverse sunt colectate, deversate direct în rețeaua de canalizare pluvială			În canalizare pluvială din strada Harghita, canal C1 (plan retea canalizare -anexat)

4.11.2. Minimizare

Justificati cazurile in care utilizarea apei nu este minimizata sau apa uzata nu este reutilizata sau reciclata

In prezent statia de preepurare asigura un grad de tratare a apelor uzate corespunzator evacuării în canalizarea menajera municipală, și care ulterior va fi epurat final în statia de epurare municipală în vederea evacuării în emisar (raul Olt), neexistând posibilitatea de re folosire a apei preepurate la fabricarea berii.

4.11.3. Separarea apei meteorice

Confirmati ca apa de suprafata este mentinuta separate de apa industrială și identificati orice zona în care exista un risc de contaminare a a apelor de suprafata

Apele meteorice sunt colectate în sistem separat de colectare și evacuat în canalizare pluvială din strada Harghita care dirijează aceste ape în râul Olt. Apa pluvială poate fi poluată pe amplasamentul fabricii datorită unor scurgeri combustibili, uleiuri minerale din mijloacele de transport. Aceste poluări trebuie să fie neutralizate la fața locului prin absorbție cu nisip, alte materiale inerte, căci colectorul în care se varsă canalizarea pluvială din unitate conduce apele fără epurare în râul Olt.

4.11.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat, neepurat prezentați o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la nivel la care aceasta poate fi reutilizat

Nu este cazul.

4.11.4.1. Studii

Esta necesar sa se efectueze studii pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare în limitele de emisie date în Sectiunea 3? Dacă da, enumerati-le și indicati data până la care vor fi terminate

Nu este cazul.

Data

4.11.5. Compoziția efluentului

FORMULAR DE SOLICITARE

Identificati principalii constituinti chimici ai efluentului epurat (inclusiv CCO) si ce se intampla cu ei in mediu.

Component- (in special formarea CCO)	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu el in mediu)	Masa/unitate timp	mg/l
Apele uzate preepurate sunt evacuate in canalizarea menajera municipala pentru a fi epurate in statia mecano – biologica	Din stație preepurare , în rețeaua de canalizare de pe strada Harghita canal C2	Oxidare , descompunere in stație de epurare a municipiului	2500 mc/zi	
pH	6,5- 8,5	Se tamponează, apropiind de 7	7,5	
t	Max. 40 grade C	Se răcește la temperatura mediului		
Suspensii	450 mg/dmc	Se reduce în St. Ep munic. la valoarea NTPA 001/2005	136.55 kg/zi	110.7
CBO5	400 mgO/dmc		223.58 kg/zi	181.2
CCOCr	700 mgO/dmc		408.55 kg/zi	331.1
Azot amoniacal	65 mg/dmc		49.61 kg/zi	40.21
P total	18 mg/dmc		14.64 kg/zi	11.86
Extractibile	30 mg/dmc		6.91 kg/zi	5.60

Analizele efectuate de HARVIZ S:A. Indică valori mai reduse la majoritatea parametrilor, calculele sunt făcute cu valorile maxime admise.

4.11.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung care sunt necesar a fi efectuate pentru a stabili pierderea in mediu si impactul acestor evacuări? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi terminate.

Nu este cazul	Data

4.11.7. Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare a toxicitatii efluentului

In conformitate cu prevederile HG 351/2005 privind aplicarea programului de eliminare treptata a evacuarilor si pierderilor de substante prioritare periculoase si Autorizație de gospodarie a Apelor si Autorizație de mediu in categoria acestor substante posibil continute in ape uzate :

Prin natura proceselor biologice din fabrică, apele uzate tehnologice nu conțin substanțe prioritare periculoase.

Apa din puțuri care în urma proceselor tehnologice este transformată în apă uzată este controlată periodic într-un laborator de specialitate din Olanda la 350 de parametri și corespunde tuturor normelor, astfel nici apele uzate nu au de unde să se îmbogățească cu metale grele, ierbicide etc.

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau nivele de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential;

Nu este cazul

4.11.8. Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura cursului de apa receptor. Acolo unde evacuarea se face direct intr-un curs de apa controlat, care sunt cele mai rentabile masuri care pot fi luate pentru reducerea CBO. Daca nu va propuneti sa aplicati justificati.

Nu sunt evacuări de ape uzate tehnologice in ape de suprafata

4.11.9. Eficienta stației de epurare orășenesti

SC HEINEKEN ROMANIA SA PL CIUC

FORMULAR DE SOLICITARE

În cazul în care efluentul este epurat în afara amplasamentului într-o stație de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare, demonstrați ca: Tratarea făcută în stația de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare este la fel de bună ca și cea care ar fi fost realizată dacă apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazat pe reducerea încărcării (nu a concentrației) fiecărei substanțe în cursul de apă receptor. Cu alte cuvinte, pentru fiecare din următoarele, stația de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare va realiza aceleași reduceri ca și instalația prevăzută de BAT-uri (a se vedea Tabelul de la punctul 6 din Ghid) pentru aceste substanțe:

Stația de epurare al apelor uzate orasenesti este de tipul mecano-biologica, cu o treapta de epurare terciara pentru reducerea poluantilor P si N . Prin funcționarea corespunzătoare a stației de epurare a localitatii aceasta trebuie sa asigure un grad de epurare corespunzătoare HG 188/2002 si HG 352/2005 , - respectiv NTPA 011.

Eficiența Stației de preepurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare

Parametru	Modul în care acestea vor îndepărtate de stația de preepurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare
Metale	-
Poluanții organici persistenți	-
Săruri și alți compuși anorganici	-
CBO	Este eliminată pe baza acțiunii nămolului activ, în condiții anaerobe
CCO	Este eliminată pe baza acțiunii nămolului activ, în condiții anaerobe

Nota : Nu dispunem de date publice privind parametrii de emisie al apelor uzate evacuate din stația de epurare municipală care sunt în faza de optimizare a funcționării.

4.11.10 By-pass-area și protecția Stației de epurare a apelor uzate orasenesti

Demonstrați ca probabilitatea ocolirii stației de preepurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtuna sau alte situații de urgență) sau la stațiile intermediare de pompare ale rețelei de canalizare este acceptabil de scăzută (poate aveți nevoie să discutați asta cu operatorul sistemului de canalizare);

În mod normal stația de preepurare nu poate fi By-passată, nu este permisă evacuarea apelor uzate , dacă parametrii de evacuare nu respecta cele stipulate în acte de reglementare – în caz de avarii grave (lipsa curentului electric pe o perioadă mai lungă) se va opri fabrica de bere inclusiv evacuarile de ape uzate. În caz de avarii la stația de preepurare, este posibil evacuarea apelor uzate netratate deversate în canalizarea municipală, însă numai după anunțarea și acceptul SC Harviz SA, operatorul de servicii care are în administrare Stația de Epurare municipală.

% din timp Stația de preepurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare este ocolită	Până în prezent nu au fost opriri de durată mai mare de câteva ore, care nu au necesitat oprirea fabricii de bere, în caz de opriri de lungă durată este posibilă aplicarea acestei măsuri. Capacitatea totală a rezervoarelor (inclusiv reactorul) permit acumularea unei cantități de ape uzate dacă este necesară oprirea stației, dacă în prealabil se golesc rezervoarele și se iau măsuri tehnice privind suspendarea temporară a unei operații în vederea reducerii debitului apelor.

4.11.10.1. Rezervoare tampon

Demonstrați ca este asigurat o capacitate de stocare tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de preepurare. .

Debitul de ape uzate este mare, nu există capacitate de stocare decât pentru câteva ore.

FORMULAR DE SOLICITARE

4.11.11. Prepurare pe amplasament Tehnici de preepurare a efluentului

Stație	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectați	Statia dumneavoastra Intrari	Parametrii performanta de	Performanta stației dumneavoastra (iesiri)
Tratare primara	<p>Reduce fluctuatiile de debit si intensitate ale efluentului</p> <p>Omogenizare ,</p> <p>Neutralizare cu HCl sau NaOH</p>	<p><i>Egalizarea debitului</i> Capacitate totala zilnica a stației modernizata Q h max 145 mc/h</p> <p><i>Omogenizare</i> Pompare de admisie cu sită de presare, 3 pompe de intrare, tanc de egalizare de 1750 mc, malaxor</p> <p><i>Dozarea automata a reactivilor și măsurarea continua a pH</i> Neutralizarea are loc in puț intermediar de pompare de 36 mc de unde 2 pompe de 160 mc/h pompează apa în reactor anaertob UASB Este un rezervor de HCl și unu pentru NaOH de 20 mc</p>	<p><i>Parametrii intrare</i> Q zi med= 17,34 l/s pH 7- 12 temp 15-35 gr Continut : COD MEDIE 2506 mg/l COD/CBO5 <1,67, suspensii 500 mg/l, P tot. 25 mg/l, azot amoniacal max 65</p>	<p>CCOCr: 2665 mg/l Ptot: 13,1 mg/l NH4: 44 mg/l</p>	<p>In final apa preepurata evacuata in canalizare menajera municipala : pH 7,1-7,2</p> <p>Suspensii 150-180 mg CCO cr 360-500 mg/l CBO5 70-120 mg/l Extractibile 6,8-25 mg/l</p>	<p>CCOCr:: 80 % Ptot: 13,1 mg/l NH4: 44 mg/l</p>

FORMULAR DE SOLICITARE

<p>Tratare biologică</p>	<p>Descompunerea sub- stanțelor organice în prezența bacteriilor anaerobe într-reeactor UASB</p> <p>Separarea fazelor lichide, gazoase și solide</p> <p>Reducerea miros</p>	<p>Reactor UASB cu capacitate de 1100 mc, cu posibilitate de incalzire ape uzate cu ajutorul unui cazan de apa calda , care utilizeaza biogazul produs</p> <p>Temperatura optimă în reactor: 32- 35 grade</p> <p>Separator unde se separă apa preepurată (paraseste statia), biogazul(spre cazan sau arzator) și nămolul(cade inapoi in reactor)</p> <p>Scruber cu perclorare biologică .</p>	<p>Apa preepurata dupa iesirea din reactor este re- aerată într- un bazin de 210 mc cu aerator cu jet</p> <p>Sistem biofiltru cu debit de aer 950 mc/h gaz</p>		
<p>Consideram ca nu se poate ocolii nici o etapa.. există posibilitatea ocolirii stației, cu anuntarea si acceptul Harviz SA,</p>					

FORMULAR DE SOLICITARE

4.12 . Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana.

4.12.1. Informatii despre pierderi si scurgeri:

Sursa	Poluanți	Masa/unitate de timp unde este cunoscut	% estimat din evacuarile totale din de acel poluant din instalatie
Nu sunt scurgeri din canalizari			

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;

4.12.2. Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare Da/nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor, canalelor si rezervoarelor subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate planul de inchidere a amplasamentului sau pe planul raportului de amplasament , faceti o referire simpla la acestea.	Da- În subteran sunt montate numai conductele de canalizare tehnologice – menajere și cea pluviala	Raport de amplasament	
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni: 1. este implementata: izolatie de siguranta 2.detectare continua a scurgerilor 3.un program de inspectie si intretinere, de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel in ultimii 3 ani si sunt repetate cel puțin odata la 3 ani.	Da program de inspectie anuală	Există program de inspectie, sunt folosite toate metodele moderne de depistare a scăpărilor de ape uzate tehnologice în sol.	

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie expuse aici.

Prin canalizare tehnologică circulă ape uzate cu conținut mare de substanțe organice, care nu sunt corozive.

FORMULAR DE SOLICITARE

4.12.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da /Nu	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
<p>Exista un proiect de asigurare a calitatii si un program de inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare:</p> <ul style="list-style-type: none"> - capacitati; - grosime; - precipitatii; - material; - permeabilitate; - stabilitate/consolidare; - rezistenta la atac chimic; - proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	DA	Fise de audit IOC/HOC (F-7.2.3 H-03)
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	DA	

4.12.4. Zone de poluare potientiale

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca sunt izolate sii ca izolatiile corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos. Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Dati referintele corespunzătoare instalatiei dumneavoastra si repetati tabelul daca este necesar.

Zone potientiale de poluare

Cerinta	zona de livrare a subproduselor	Depozit de materii prime	Depozit de produse finite(bere cidru)	Platforma de stocare temporara a deseurilor	Statia de preepurare
Confirmati conformarea sau o data de conformare cu prevederile pentru:					
- o suprafata de impermeabilizare	Da	Da	Da	Da	Da
- borduri de retinere a deversarilor cuve de retentie	Da Scurgerile se colecteaza separat in cuve de retentie, care sunt vidanjate periodic	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	Bazine cu protectie la preaplin
- rosturi de constructie etansate	Da	Da	Da	Da	Da
- conectarea la un sistem etans de drenaj	Da – Canalizare tehnologica si menajera etansa	-	-	Platforma betonata acoperita	Da
	Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie expuse aici.				
	-Se impun aceste măsuri				

FORMULAR DE SOLICITARE

4.12.5.– Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide a caror pierderi prin scurgere poate fi periculoasă pentru mediu, confirmați faptul că există cuve de retenție și că acestea respectă fiecare dintre cerințele din tabelul de mai jos. În cazul în care nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Dați referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și repetați tabelul dacă este necesar.

Cuve de retenție

Cerinta	Rezervor de HCl și NaOH Stație preepurare	Rezervor NaOH soluție secției de producție	Rezervor NH3 lichid	Rezervor CO2	Rezervor GPL
Să fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	Da	Da			
Să nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să dreneze către un punct orb de colectare	Da	Da			
Să aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și să nu patrundă în suprafețele de siguranță	Da	Da			
Să fie proiectat să capteze scurgerile de la rezervoare sau robinete		Da			
Să aibă o capacitate care să fie cu 110% mai mare decât cea mai mare bazin sau cu 25% din capacitatea totală a bazinului	Da	Da			
Să facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi pompate în afara sau îndepărtate în alt mod sub control manual după verificarea contaminării	Da	Da			
Atunci când nu este inspectată în mod frecvent, să fie prevăzută cu un senzor de nivel înalt și cu alarma, după caz	Da	Da			
Să aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție, dacă este posibil sau să aibă izolație adecvată	Da	Da			
Să aibă un program regulat de inspecție a digurilor, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la analize de apă acolo unde integritatea structurală este incertă)	Da	Da			

Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu impune măsurile de mai sus, acestea trebuie expuse aici.

Rezervoarele de NH3 lichid, CO2, GPL nu sunt prevăzute cu cuve de retenție, aceste fiind gaze lichefiate. În cazul unor scăpări gazele lichefiate când ajung pe betonul aflat sub rezervor se evaporă instantaneu, viteza de evaporare este proporțională cu temperatura mediului și crește cu viteza vântului. Necesitatea inspecțiilor periodice prevăzute de normele ISCIR, inclusiv proba de presiune cu apă este obligatorie, la fel verificarea periodică a supapelor de siguranță. Inspectarea permanentă a integrității mantalei, a etanșeității flanșelor, ventilelor de golire și de aerisire, a sticlelor de nivel trebuie să fie trecut în fișa postului al operatorului. Aparatele de măsură și de control trebuie să fie verificate conform normelor în vigoare.

4.12.6. Alte riscuri asupra solului.

Alte elemente care ar putea duce la emisii necontrolate în apă sau sol.

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte, etc care, datorită scurgerilor, deversărilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
---	---

FORMULAR DE SOLICITARE

Autovehicolele care circulă în interiorul amplasamentului pot produce poluarea solului cu hidrocarburi lichide.	Orice scurgere trebuie să fie absorbită cu nisip, rumeguș, înainte să ajungă în rețeaua de canalizare tehnologică (are efect negativ asupra bacteriilor anaerobe) sau în canalizare pluvială, să nu polueze apa râului Olt.
---	---

4.13. Emisii in ape subterane .

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate, totusi, daca credeti este posibil sa evacuati substante prezentata in anexele 5 si 6 ale legii 310/2004 in apa subterana, direct sau indirect, sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei.

4.13.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 rezultate din instalatie , in apa subterana ?

	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar va cuprinde monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluării apei subterane. Nu sunt evacuari in ape subterane .		
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata? NU SUNT	Substantele monitorizate	Frecventa (de ex zilnica, lunara)
		Periodic este analizată apa de la adâncimea de 60 m, calitatea acestor ape satisface cerințele de potabilitate, dar analiza din apele freatice de la o adâncime medie nu sunt făcute.	
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluării apei subterane?	Dati detalii despre tehnicile / procedurile care sunt implementate Sistemele de alimentare , colectare ape uzate si pluviale , instalațiile de preepurare executate etans si controlate periodic asigura ca nu sunt si nu vor fi emisii de ape uzate in ape de suprafata si subterane Totodata se remarca faptul ca drumurile de acces si platformele de depozitare sunt betonate , asigurand protectia solului si a apelor subterane Nu sunt rezervoare subterane de combustibili lichid.	

4.13.2. Măsurile de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si canalizare , precum si al conductelor , recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase.

Programul de control intern al rețelelor de alimentare cu apă și canalizare:

Frecvența controlului	Personal responsabil	Întreținerea și remedierea defecțiunilor.
Controalele zilnice ale sistemelor de alimentare cu apă și de canalizare.	Personal numit de directorul punctului de lucru	Se constată existența scurgerilor. Se efectuează lucrările de remediere..
Revizii și reparații ale construcțiilor subterane, respectiv conducte alimentare cu apă, conducte și cămine de canalizare, guri de vizitare, bazine ale stației de preepurare ape reziduale, frecvența, odată la trei ani.	Lucrările vor fi externalizate prin contracte cu firme specializate	Se efectuează reparații ale construcțiilor, echipamentelor și a instalațiilor pe baza unei documentații tehnice, elaborate în acest sens. Decolmatarea căminelor de canalizare și a rigolelor pentru evacuarea apelor pluviale

- Exista sume cu aceasta destinatie prevazuta in bugetul firmei

În bugetele anuale al S.C. HEINEKEN ROMANIA S. A.- punct de lucru M-Ciuc vor fi prevăzute sume pentru efectuarea lucrărilor de reparații și întreținere.

FORMULAR DE SOLICITARE

4.14.Miros

In general Nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care cauzeaza neplacere receptorilor sensibili. (scoli , spitale, sanatorii , zone rezidentiale, recreationale) Instalatiile care nu utilizează substante urât mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare, prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1. si nu mai trebuiesc date informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este prin urmare scazut, informatiile care este necesar sa fie date, referitoare la receptorii sensibili, vor fi minime. Totusi, informatiile referitoare la sursele semnificative de miros neplacut (Tabel 5.6.3.) vor fi totusi cerute si trebuiesc utilizate BAT- uri pentru reducerea mirosului neplacut atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Daca este cazul trebuiesc date hartii si planuri de amplasament daca este cazul sa fie indicata localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

4.14.1. Separarea instalațiilor care nu genereaza miros neplacut

In cazul in care o instalatie nu include activitati din care nu se degaja miros neplacut , acest lucru trebuie mentionat aici:

Activitati care nu utilizează sau nu generează substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuiesc date suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni, care permite Operatorului sa nu sa mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci Tabelul 5.6.3.

In procesele de fierbere, fermentare, imbuteliere vaporii care se degaja nu genereaza mirosuri neplacute.Mirosul este unul specific, datorat numarului mare de COV rezultate din procesele biochimice pe durata procesului de fabricare a berii. Concentratia acestora este mica, iar dispersia lor este asigurata de cosuri si conducte.

Pierderile foarte mici de NH3 apar in mod normal in sala compresoarelor. Insa concentratia acestora nu depaseste valorile admise de catre legislatia in vigoare(valori definite in HG1218/2006).Exista si un sistem de monitorizare concentratii de NH3 in aer in hala compresoarelor.Datorita dispersiei in afara unitatii nu se simte mirosul de NH3.

In procesele de producere agent termic(cazanele de abur si cazanele de apa calda) poluanții din gazele arse se dispersează datorită poziției coșului, temperaturii și vitezei la vârful coșului.

4.14.2. Receptori (inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si aranjamente existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri,perimetrul procesului sau amplasamentului au fost poate utilizate ca localizare pentru evaluarea impactului asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost poate stabilite in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor neplacute	Au fost realizate evaluari ale impactului asupra mediului?	A fost realizata o monitorizare obisnuita?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a proportiei /marimii populatiei, după caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului daca este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluare care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu la sursa, desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa. Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii, observatii in teren, masuratori organoleptice (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului atmosferic.</p> <p>Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Exista un plan de monitorizare suplimentara realizata (diferita de cea prezentata in coloana anterioara) care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 2.3.5 (4)). Aceeata poate cuprinde "testari olfactive" efectuate in mod regulat pe perime-tru sau o alta forma de monitorizare a aerului atmosferic.</p> <p>Ce forma, cat de des este</p>	<p>Au fost primite vreodata sesizari?</p> <p>Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separate se refera acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?</p> <p>Daca nu a facut-o deja in alta parte a Documentatiei de Solicitare , Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o</p>	<p>Au fost impuse condiții sau limite de către o Autoritate de reglementare care se refera la <u>receptori sensibili</u> sau la alte localizari care reprezintă efectul asupra receptorilor de ex. gardul de incinta?</p>

FORMULAR DE SOLICITARE

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor neplacute	Au fost realizate evaluari ale impactului asupra mediului?	A fost realizata o monitorizare obisnuita?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
		realizat si care sunt rezultatele tipice?	procedura pentru solutionarea sesizarilor.	
Conform PUG al municipiului, zona este zonă industrială și de depozitare. În apropiere sunt 6 case cu parter într-un cerc de circa 500 m, ateliere de comercializare și reparații de autoturisme, tipografie, max 50 de oameni în 2 schimburi, Circulație intensă pe DN 13A(sud), si DN12/E578(vest, nord)	Nu a fost cazul	A fost efectuata masuratoare ca urmare a sesizarii inaintate la GNM HR. De catre o firma specializata. Au fost efectuate masuratori de emisii in apele uzate preepurate si imisii la incinta societatii pentru H2S si NH3. Au fost efectuate masuratori de SO2 la cazanul de apa calda Valorile masuratorilor se incadreaza in limitele admise de legislatia actuala. (Anexat Rapoartele de incercari)	O sesizare catre GNM HR – au fost efectuate masuratori.	Nu

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicatii care sa sprijine informatiile sau prezentarea generala ca mai sus.

4.14.3. Surse/emisii nesemnificative

Faceti o prezentare generala succinta a surselor al caror impact este nesemnificativ

Sursele nesemnificative pot fi "separate" prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari Calitative reale atunci cand nivelul scazut de risc este evident .

Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuiesc furnizate informatii suplimentare in Tabelul 5.5.3.1. de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme. . Vezi justificarea la pct 5.5.

Mirosul este specific fabricarii berii si se resimte in precadere in zonele cu sursele de emisii.

Fierberea mustului și fermentarea berii poate da naștere la emisii de COV (circa 20% din timpul de fermentare) tehnologic aceste emisii nu pot fi eliminate, conductele sunt fixate la mare înălțime pentru o bună dispersare

Răcirea mustului cu un ciclu închis de amoniac în ciuda lucrărilor de întreținere apar scăpări, ce pot fi depistate mai mult în hale, analizele nu au fost depistat miros de NH3 în afara gardului.

FORMULAR DE SOLICITARE

4.14.3.1-Surse de mirosuri neplacute (inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosuri neplacute si cum sunt ele generate?	Descrieti punctele de emanaie intentionata.	Descrieri emararile fugitive sau alte posibilitati de emanaie ocazionala.	Ce materiale urat mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri neplacute sunt generate?	Se realizează un monitoring continuu sau ocazional?	Exista limite pentru emararile de mirosuri neplacute sau alte condiții referitoare la aceste emarari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emararilor.	Descrieti masurile care trebuiesc luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
<p>Descrieti activitatea sau procesul în care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie și ele prezentate. De exemplu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Încălzirea materialelor, adăugarea de acizi, activitatea de întreținere - Zone de depozitare, stația de epurare a apelor uzate 	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris în coloana (a) faceți o listă a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventile, coșuri, exhaustoare Includeți ventilele sau semnalul de luminos de avarie, valvele de siguranță ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris în coloana (a) descriți punctele de emanaie fugitivă - acestea trebuie să includă lagunele și spațiile deschise de depozitare, benzile rulante și alte mijloace de transport, orificii în pereții clădirilor (fie ele intenționate sau neintenționate), flanșe, valve etc.</p>	<p>- substanțe care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii)</p> <p>- materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substanțe care emană mirosuri (materiale aflate în putrefacție, nămolul ce rezultă de la epurarea apelor uzate</p> <p>- un "tip" de miros de ex. mirosul de "ars"</p> <p>Sunt acestea materii prime, intermediare, subproduse, produse finite sau deșeuri? Sunt materialele mirositoare folosite pentru curățire sau procesul de curățire, transformă sau dislocă materiale mirositoare?</p>	<p>Aceasta se referă la monitorizarea la sursă sau în apropierea sursei.</p> <p>Pentru fiecare sursă listată, faceți o descriere - în ce formă, cât de des este realizată și care sunt rezultatele înregistrate în mod obișnuit?</p>	<p>Dacă nu au fost menționate anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursă demonstrați că nu vor apărea probleme în condiții de funcționare normală. De asemenea, arătați cum vor fi administrate situațiile anormale (acest aspect este tratat mai amănunțit în tabelul "Managementul mirosurilor" și astfel poate fi omis aici dacă vor fi furnizate aici informații suplimentare).</p> <p>Tehnicile de management și de instruire precum și tehnologiile trebuie de asemenea prezentate.</p>	<p>Identificați orice propuneri pentru îmbunătățire sau aspecte locale specifice care trebuie soluționate pentru a îndeplini cerințele caracteristice BAT. O prezentare a planificării acțiunilor în timp trebuie de asemenea inclusă.</p>
<p>Datorita constructiei si tehnologiei adoptate aparitia mirosurilor olfactive si persistente este putin probabila</p>							
<p>Emisia de bio-gaz În perioada intreruperii energiei electrice sau</p>	<p>Biogazul este eliminat printr-o conduc-tă de expan-siune,</p>	<p>CH4, CO2, NH3, H2S, vapori de alcoolii, amine</p>	<p>Miros dezagreabil, datorat continutului de H2S, rezultat din descompunerea</p>	<p>Nu</p>	<p>Nu</p>	<p>Arderea biogazului in centrala statiei de preepurare pentru incalzirea apelor uzate</p>	<p>Lucrari de mentenanta efectuate conform programarilor. Arderea biogazului in</p>

FORMULAR DE SOLICITARE

când biogazul nu este ars	montat după supapa de suprapresiune		substanțelor organice cu conținut de sulf bivalent (miros de ouă clocit)			care intră în reactor, sau arderea în arzătorul dedicat. Prin arderea biogazului H ₂ S se transformă în SO ₂ Verificare periodică funcționare supapa de siguranță. La oprirea stației de preepurare din cauza lipsei de energie electrică presiunea biogazului nu depășește presiunea de deschidere a supapei de siguranță.	continuu. Respectarea instrucțiunilor producătorului în cazul penelor de curent, la pornirea și oprirea instalației. Instruire operatori
Emisia de bio-gaz În cazul avarierii cazanului sau al arzătorului	Biogazul este eliminat printr-o conductă de expansiune, montat după supapa de suprapresiune	CH ₄ , CO ₂ , NH ₃ , H ₂ S, vapori de alcool, amine	Miros dezagreabil, datorat conținutului de H ₂ S, rezultat din descompunerea substanțelor organice cu conținut de sulf bivalent (miros de ouă clocit)	Nu	Nu	Se va asigura că cele 2 sisteme de ardere (cazan de apă caldă, respectiv arzător) a biogazului sunt funcționale în continuu. În caz de defecțiuni se va remedia defecțiunea în cel mai scurt timp.	Lucrări de mentenanță efectuate conform programului. Instruirea periodică operatori stația de tratare
Emisia de bio-gaz În cazul avarierii conductei de biogaz, sau izolația HDPE al reactorului	Scapări de biogaz în locul defecțiunii	CH ₄ , CO ₂ , NH ₃ , H ₂ S, vapori de alcool, amine	Miros dezagreabil, datorat conținutului de H ₂ S, rezultat din descompunerea substanțelor organice cu conținut de sulf bivalent (miros de ouă clocit)	Nu	Nu	Inspectia periodică conductă de biogaz, izolație HDPE reactor. În cazul defecțiunilor se va opri funcționarea stației de preepurare și se va remedia. Dacă este nevoie va fi anunțat și SC HARVIZ SA de posibilitatea de a deversa ape uzate netratate în rețeaua de canalizare a orașului.	Lucrări de mentenanță efectuate conform programului. Instruirea periodică operatori stația de tratare
Emisii de gaze reziduale (off-gas) Neetanșate la bazine, puturi de	Scapări de gaze reziduale la neetanșatările bazinelor,	Concentrații mici de CH ₄ , CO ₂ , NH ₃ , H ₂ S, vapori de	Miros dezagreabil, datorat conținutului de H ₂ S, rezultat din descompunerea	Nu	Nu	Verificare periodică etanșatitate bazine, puturi de pompare, îmbinări la	Lucrări de mentenanță efectuate conform programului. Instruirea periodică

FORMULAR DE SOLICITARE

pompare	puturilor de pompare, imbuinari conducte	alcooli, amine,	substanțelor organice cu conținut de sulf bivalent (miros de ouă clocit)			conduce. Neetanseitatil e se vor remedia in cel mai scurt timp. Exista posibilitatea unor emisii de gaze urat mirositoare intre aparitia si remediarea eventualelor neetanseitati.	operatori statia de tratare
Nefunctionare sistem de tratare gaze	Scapari de gaze din bazine, reactor.	Concentratii mici de CH4, CO2, NH3, H2S, vapori de alcooli, amine,	Miros dezagreabil, datorat continutului de H2S, rezultat din descompunerea substanțelor organice cu conținut de sulf bivalent (miros de ouă clocit)	Nu	Nu	Este montat un sistem de tratare a gazelor reziduale constand dintrun sistem de spalare in contrasens cu NaOH si trecere peste un pat de biofiltru a gazelor reziduale inainte de a refula in atmosfera. Debit este de 950 mc/h, si trateaza gazele din toate bazinele si puturile de pompare ale statiei de preeurare. Defectiunile aparute vor fi remediate in cel mai scurt timp. Exista posibilitatea unor emisii de gaze urat mirositoare intre aparitia si remediarea eventualelor defectiuni.	Inspectii, Lucrari de mentenanta efectuate conform programului. Instruirea periodica operatori statia de tratare
Emisii de gaze reziduale(off-gas) Uzare biofiltru	Scapari de gaze din biofiltru.	Concentratii mici de CH4, CO2, NH3, H2S, vapori de alcooli, amine,	Miros dezagreabil, datorat continutului de H2S, rezultat din descompunerea substanțelor organice cu conținut de sulf bivalent (miros de ouă clocit)	Nu	Nu	Patul de biofiltru din scoarta de copac de epicea se va schimba dupa depasirea termenului de utilizare conform documentatiei tehnice. Pe timpul operatiilor de schimbare a biofiltrului , daca statia de tratare nu poate fi oprita, exista posibilitatea unor emisii de gaze urat	Respectare perioada de utilizare biofiltru din scoarta de copac. Inspectii, Lucrari de mentenanta efectuate conform programului. Instruirea periodica operatori statia de tratare

FORMULAR DE SOLICITARE

						mirositoare.	
Manipulare borhot Pierderi de borhot	Pierderi de borhot din tanc la alimentarea mijloacelor de transport. Pierderi de borhot din mijloacele de transport	Emisii de gaze cu continut COV	Miros specific	Nu	Nu	Valorificare cantitate borhot in cel mai scurt timp, pentru a evita aparitia mirosurilor neplacute Curatire regulata bazine de retentie in jurul tancului Curatire regulata platforma in jurul tancului de borhot	Mentenanata utilajelor pentru functionarea corecta a acestora. Instruire operatori, conducatori auto Utilizare mijloace de transport pentru borhot etanse pentru evitarea pierderilor
Manipulare drojdie Pierderi de drojdie Emisii de gaze cu continut COV	Pierderi de drojdie din tanc la alimentarea mijloacelor de transport. Pierderi de drojdie din mijloacele de transport	Emisii de gaze cu continut COV	Miros specific	Nu	Nu	Evitare pierderile de drojdie in timpul transferului drojdiei lichide in recipientii cumparatorilor. Curatire regulata platforma in jurul tancului de drojdie	Mentenanata utilajelor pentru functionarea corecta a acestora. Verificare periodica etanseitate sistem de recuperare drojdie Utilizare recipient pentru transport drojdie etanse pentru evitarea pierderilor

Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici . De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar in acelasi loc (vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).

In cazul in care emanarile au fost deja descrise ca "emanari in aer" in alta parte a solicitarii DAR ELE AU SI MIROS NEPLACUT, ele trebuie mentionate si aici. Este suficient sa precizati materialul si/sau mirosul neplacut aici si sa faceti referire la partea din solicitare in care se gasesc detaliile.
Sursele *potential* de mirosuri neplacute trebuie indicate, la fel ca si cele actuale. De exemplu, o stație de preepurare poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalatiei in conditii normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri neplacute.

4.14.4. Declaratie privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta). Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Agentia de Protectia Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii impuse de autorizatie, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi sanctionati pentru evenimente rare.

Sursa/ punct de emanare	Natura/cauza avariei (i)	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei? (j)	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie? (k)	Ce masuri sunt luate atunci cand apare? (l)	Cine raspunde de autorizare? (m)	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare? (n)
Ca cele	Pentru fiecare	Masuri active de prevenire	In cazul in care o	Ce masuri sunt luate?	Cine (ca post) este	De exemplu - o

FORMULAR DE SOLICITARE

<p>mentionate in coloana (a) (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosurilor neplacute"</p>	<p>sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea, transportul /dispersia mirosurilor neplacute in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).</p>	<p>sau reducere trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri neplacute" coloana (g).In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru reducerea mirosurilor neplacute. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuiesc precizate in aceasta sectiune.</p>	<p>estimare este posibila si semnificativa , indicati cat de des evenimentul descris poate aparea, cat de "mult" miros neplacut poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utiliza-rea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "puțin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?.</p>	<p>Descrieti masurile care au fost implemen -tate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor - sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei condi-tiilor nefavorabile.</p>	<p>responsabil de autorizarea masurilor descrise in coloana precedenta?</p>	<p>cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimen-tului sau masuri specifice care trebuie luate, sau cerinte de tinere a evidentei avariilor, etc.</p>
<p>Emisii de biogaz</p>	<p>Emisii de biogaz Nefunctionare sisteme de ardere Lipsa energie electrica</p>	<p>Functionarea cazanului de apa calda si/sau a arzatorului de biogaz</p>	<p>In cazul unor avarii exista posibilitatea sesizarii mirosurilor dezagreabile, datoriat continutului de H2S in biogaz.In cazul in care avaria este de lunga durata exista posibilitatea ca mirosurile dezagreabile sa fie sesizate si de catre persoanele aflate in zonel invecinate fabricii</p>	<p>1.Limitarea emisiilor de biogaz in atmosfera, prin oprirea functionarii statiei de preepurare.In prealabil va fi anuntat si SC HARVIZ SA pentru informarea si acceptarea pelor uzate posibil netratate pina la remediarea defectiunilor. 2.In cazul in care oprirea statiei se datoreaza lipsei de curent electric, datorita opririi statiei de preepurare este putin probabil depasirea presiunii maxime admise a biogazului, necesar pentru deschiderea supapei de siguranta pe conducta de biogaz. In cazul in care totusi presiunea urca peste presiunea maxima admisa, suprapresiunea de biogaz va fi evacuata in atmosfera, existand posibilitatea ca sa fie sesizate mirosurile dezagreabile si in afara incintei.</p>	<p>Sef departament</p>	

FORMULAR DE SOLICITARE

				3.Luarea tuturor masurilor de repornire a cazanului de apa calda sau a arzatorului de biogaz.		
Statia de preepurare Emisii de gaze reziduale	Avarii, defectiuni la statia de preepurare	Nefunctionare sistemului de tratare chimica si biologica a gazelor reziduale.	In cazul unor avarii exista posibilitatea sesizarii mirosurilor dezagreabile, datoriat continutului foarte mic de H2S in gazele reziduale.In cazul in care avaria este de lunga durata si conditiile meteo sunt defavorabile(fara vant, ceata) exista posibilitatea ca mirosurile dezagreabile sa fie sesizate si de catre persoanele aflate in zonele invecinate fabricii	1.Limitarea emisiilor de gaze reziduale netratate in atmosfera, prin oprirea functionarii statiei de preepurare.In prealabil va fi anuntat si SC HARVIZ SA pentru informarea si acceptarea pelor uzate posibil netratate pina la remediarea defectiunilor. 2.Respectarea planurilor de intretinere a sistemului de tratare a a gazelor reziduale, pentru a asigura o functionarea fara defectiuni a sistemului de tartare gaze reziduale.	Sef departament	
Manipulare drojdie Pierderi de drojdie	Avarii la sistemul de sterilizare drojdie uzata	Pierderi de drojdie din tanc la alimentarea mijloacelor de transport. Deteriorare tanc de stocare Pierderi de drojdie din mijloacele de transport	Daca pierderile nu sunt curatate , spalate de pe carosabil, dupa un timp exista posibilitate aparitiei mirosurilor dezagreabile.Datorita cantitatii limitate de drojdie din tanc sesizarea mirosurilor dezagreabile in afara incintei este putin probabila	In cazul pierderilor de drojdie, acestea vor fi curatate, stocate in containere etanse, carosabilul va fi spalata.	Sef departament	
Filtrare Must Pierderi de borhot	Avarii la sistemul de stocare borhot	Pierderi de borhot din tanc la alimentarea mijloacelor de transport. Deteriorare tanc de stocare Pierderi de borhot din mijloacele de transport	Daca pierderile nu sunt curatate , de pe carosabil, sau bazinele de retentie nu sunt curatate periodic dupa un timp exista	In cazul pierderilor de borhot, acestea vor fi curatate, , carosabilul va fi spalata.	Sef departament	

FORMULAR DE SOLICITARE

			posibilitate aparitiei mirosurilor dezagreabile.			
--	--	--	--	--	--	--

FORMULAR DE SOLICITARE

4.15. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer , apa și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru sprijinul selectării BAT.

Reducerea emisiilor de noxe în aer :

- Emisii de noxe în aer de la centrala termică minime, deoarece sunt instalate cazane performante cu randamente de ardere al cazanului de min 96 %, emisiile de noxe se încadrează în normele legale.
- În cazul arderii biogazului în cazanul de apă caldă sau în arzător toți poluanții proveniți din reactorul UASB se oxidează, dispăre mirosul caracteristic.
- Echipamentele de fabricare lucrează în sistem închis fără emisii de noxe, rezervoarele de HCl sunt prevăzute cu spalator pentru reținerea vaporilor
- Apele uzate monitorizate și preepurate îndeplinesc condițiile prescrise în contractul cu HARVIZ SA.
- Apele pluviale sunt separate complet de apele uzate tehnologice, respectă prevederile NTPA 001/2005.
- Deseuri sunt colectate selectiv și valorificate respectiv eliminate în condițiile legale prin societăți autorizate pentru aceste operații.
- Intocmirea unui studiu pentru reducerea nivelului zgomotului de la locurile de muncă din incinta halei industriale (compresoare, imbuteliere).

5. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DESEURILOR

5.1 – Surse de deseuri –

1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Identificati fluxurile de deseuri (codul european al deseului)	3 Identificati fluxurile de deseuri (P-periculoase , N-nepericuloase)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri pentru anul 2016 kg/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare - sunt deseurile colectate separat? - este traseul de eliminare cât mai apropiat posibil de punctul de eliminare ?
Borhot de la filtrare must	02 07 01	N		Da
Pleava malț descarcare, depozitare malt	02 07 01	N		Da
Drojdie uzată fermentare	02 07 01	N		Da
Kieselgur de la filtrare	02 07 99	N		Da
Deseu ambalaje de hartie Imbuteliere bere , Depozitare produs finit	15 01 01	N	170102	Da
Deseu ambalaje plastic Toate zonele de productie	15 01 02	N	81942	Da
Deseu ambalaj navete plastic Imbuteliere	15 01 02	N	23290	Da
Deseu ambalaj lemn(paleti) Depozitare	15 01 03	N	111506	Da
Deșeuri ambalaj metal-cutii Fierbere Must	15 01 04	N	8258	Da
Deșeuri ambalaj metal – Al- Depozit	15 01 04	N	863	Da
Deseu metal Toate sectiile	20 01 04	N	130726	Da
Deseu ambalaj ciob Depozit	15 01 07	N	722750	Da

FORMULAR DE SOLICITARE

Deseu menajer	20 03 01	N	219490	Da
Deseu ambalaj contaminat Sectii de productie	15 01 10*	P	873	Da
Deseu acumulatori Depozitare	16 06 01*	P	56	Da
Deseu ulei Depozitare	13 02 06*	P	535	Da
Deseu sustante chimice uzate Control calitate	16 05 06*	P	99	Da
Deseu cauciuc Depozitare	16 01 03	N	2713	Da
Deseu biologic Control calitate	18 01 03*	P	873	Da
Deseu filtru ulei Depozitare	16 01 07*	P	42	Da
Deseu tub fluorescent Depozitare	20 01 21*	P	198	Da

Nota: Deseurile cu codurile 15 xx xx sunt deseuri de ambalare.

5.2 – Evidenta deșeurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalatie	
Cantitate	DA
Natura	DA
Origine (acolo unde este relevant)	
Destinatia (daca sunt trimise in afara amplasamentului)	Da
Frecventa de colectare	DA
Modul de transport	DA
Metoda de tratare	Sunt predate societăților autorizate

5.3 – Zone de depozitare

Identificati zona	Deseuri depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare si perioada maxima de depozitare ?	Apropierea fata de: - Cursuri de apa - Zone de folosinta publica / vulnerabile la vandalism - alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajările existente ale zonei de depozitare
Siloz metalic de 100 mc	Borhot	Existent	În incinta obiectivului. Nu sunt cursuri de apă în proximitate. Se asigură permanent paza obiectivului de către firmă specializată	Construcție metalică supraterană. Platforma de livrare este betonată și prevăzută cu cămin de colectare(gură de scurgere),

FORMULAR DE SOLICITARE

Recipient de stocare de 440 hl	Drojdie	Existent	În incinta obiectivului. Nu sunt cursuri de apă în proximitate. Se asigură permanent paza obiectivului de către firmă specializată	Rezervor metalic. Platforma de livrare este betonată și prevăzută cu cămin de colectare.
Siloz metalic de 10 mc	Pleava	Existent	În incinta obiectivului. Nu sunt cursuri de apă în proximitate. Se asigură permanent paza obiectivului de către firmă specializată	Construcție metalică supraterană. Platforma de livrare este betonată .
Depozit pentru stocarea temporară a deșeurilor Suprafața= 100 m ² .	doze de aluminiu, PET, deșeuri din hârtie și carton, PVC, plastic,	Existent	În incinta obiectivului. Nu sunt cursuri de apă în proximitate. Se asigură permanent paza obiectivului de către firmă specializată	Construcție sigură, cu paviment din beton Deșeurile se stochează temporar în zone destinate fiecărui tip de deșeu.
Depozit pentru stocarea temporară a deșeurilor Suprafața= 100 m ² .	Cioburi sticla	Existent	În incinta obiectivului. Nu sunt cursuri de apă în proximitate. Se asigură permanent paza obiectivului de către firmă specializată	Construcție sigură, cu paviment din beton.
Depozit pentru stocarea temporară a deșeurilor Suprafața= 50 m ² .	Deseu metal	Existent	În incinta obiectivului. Nu sunt cursuri de apă în proximitate. Se asigură permanent paza obiectivului de către firmă specializată	Construcție sigură, cu paviment din beton.
Cutii pentru stocarea temporară a deșeurilor	deșeuri DEEE, tuburi fluorescente	Existent	În incinta obiectivului. Nu sunt cursuri de apă în proximitate. Se asigură permanent paza obiectivului de către firmă specializată	In incinta atelierului electric
Pubele cu capac, V-120l si V-1000 l	Deșeuri menajere	Existent	În secțiile de producție și pavilion administrativ.	
Pubele cu capac, V-120l si V-1000 l	Deșeuri etichete uzate	Existent	În secția de imbuteliere	
Pubele cu capac V-1000	Deseuri de ambalaje insectii	Existent	În secția de imbuteliere	
Platforma de 100 mp	Deșeuri din lemn	Existent	În incinta obiectivului. Nu sunt cursuri de apă în proximitate. Se asigură permanent paza obiectivului de către firmă specializată	Construcție sigură, cu paviment din asfalt
Container deseu 5 mc	Kieselguhr uzat	Existent	În incinta obiectivului. Nu sunt cursuri de apă în proximitate. Se asigură permanent paza obiectivului de către firmă specializată	Construcție sigură, cu paviment din asfalt
Magazia pentru deșeuri periculoase	Deșeuri de laborator, DEEE, ambalaje substanțe chimice	Existent	Camera separata in incinta Laboratorului.	
Magazia pentru ulei uzat	Ulei uzat	Existent	.	Construcție cu pereți laterali și acoperiș paviment din beton. Suprafața = 20 m ² .

* trebuie completate înainte de emiterea autorizației

5.4 – Cerințe speciale de depozitare

FORMULAR DE SOLICITARE

(de ex pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deșeurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (*care trebuie depozitate în spații acoperite*). În acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categ de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita intreregime (I)	Exista un sistem de extragere aerului (D/N)	Sunt lichidele drenaj si tratate inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii focului si apei D/N
Ulei uzat	Inf.	Acoperită și împrejmuită	Nu este cazul	Nu este cazul	D

5.5 Recipienti de depozitare (acolo unde este cazul)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza clar etichetati 	Da Pentru ulei hidraulic , butoi metalic etans inchis Pubele cu capac,
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati toate masurile de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV-uri si mirosuri neplacute) rezultate de la depozitarea sau manevraea deșeurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 11 si 5.5.

Asa cum s- a aratat mai sus, masurile speciale sunt luate pentru pastrarea temporară a tuturor deșeurilor, care trebuiesc preluate, reciclate sau eliminate în cel mai scurt timp de firma autorizată care a încheiat contract în acest sens.

Pentru limitarea mirosurilor generate în perioada de stocare, livrare și transport de către beneficiari, sunt luate următoarele măsuri:

- borhotul este stocat în siloz metalic închis;
- drojdia este condiționată și stocată temporar în recipiente închise;
- livrarea acestor subproduse se face în mijloace de transport adecvate pentru limitarea mirosului în timpul transportului;
- scurgerile de la livrare sunt imediat îndepărtate și dirijate în canalizarea tehnologică racordată la stația de preepurare.

5.6 Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Majoritatea deșeurilor vor fi preluate de societăți specializate și autorizate în preluarea și reciclarea, respectiv valorificarea anumitor tipuri de deșeuri, inclusiv celor periculoase. Astfel:

Conform Contractului nr C172 din 2015 încheiat între SC RDE- HURON S.R.L. cu sediul în Miercurea Ciuc și Fabrica de bere din Miercurea Ciuc din grupul S.C. HEINEKEN ROMÂNIA S.A. , următoarele deșeuri periculoase rezultate din activitatea productivă vor fi preluate:

- ambalaje contaminate plasice (cu urme de uleiuri de motor și de transmisie) cod 15 01 10*;
- ambalaje contaminate metalice cod 15 01 10*;
- ulei uzat neclorurat de motor, de transmisie, de ungere, cod 13 02 05*;
- uleiuri hidraulice cod 13 02 13*;
- îmbrăcăminte de protecție, cărpe înmuiate cu substanțe periculoase, absorbantți cod 15 02 02*;
- tuburi fluorescente cod 20 01 21*;
- acumulatori uzați cod 20 01 33*;
- componente periculoase demontate din materiale electrice(cartușe tonere) cod 16 02 15*;
- butelii cu gaze sub presiune (inclusiv haloni) cu conținut de substanțe periculoase cod 16 05 04*;
- butelii cu gaze sub presiune cu conținut de alte substanțe ca cele specificate la 16 05 04* cod 16 05 05*;
- deșeuri cu vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase cod 08 01 11*;
- substanțe chimice din laborator constind din sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecuri de substanțe chimice de laborator cod 16 05 06* ;

FORMULAR DE SOLICITARE

- substanțe chimice anorganice de laborator expirate cod 16 05 07*;
- substanțe chimice organice de laborator expirate cod 16 05 08*.

Deșeurile biologice de laborator , cu cod de deșeu 18 01 03* sunt preluate de S.C BETI ANTO SRL din Miercurea Ciuc, unitate autorizată pentru preluarea acestui tip de deșeu în ambalaje asigurate de prestator.

Conform Contractului nr 833 din 04.2011, si Act Aditonal nr. 5 la contract încheiat între SC JIFA SRL cu sediul în Avrig și Fabrica de bere din Miercurea Ciuc din grupul S.C. HEINEKEN ROMÂNIA S.A. , următoarele deșeuri periculoase rezultate din activitatea productivă vor fi preluate:

- Uleiuri minerale neclorurate de motor , de transmisie si de ungere cod 13 02 05*
- Uleiuri sintetice de motor de transmisie si de ungere cod 13 02 06*
- Alte uleiuri izolante si de transmitere a caldurii cod 13 03 10*
- Ambalaje de metal/plastic contaminate cod 15 01 10*

Conform contractului între Sigma Gum SRL si Fabrica de bere din Miercurea Ciuc din grupul S.C. HEINEKEN ROMÂNIA S.A. următoarele deșeuri rezultate din activitatea productivă vor fi preluate:

- Deseuri Anvelope cod 16 01 03

Conform contractului între Autosport SRL si Fabrica de bere din Miercurea Ciuc din grupul S.C. HEINEKEN ROMÂNIA S.A. următoarele deșeuri periculoase rezultate din activitatea productivă vor fi preluate:

- Deseuri Acumulative cod 16 06 01

Unele deșeuri periculoase sunt preluate de SC ECO FIRE SISTEMS SRL din Comuna Lumina, Jud. Constanța, unitate autorizată pentru această activitate. Unitatea se angajează să transporte aceste materiale și să confirme, în mod oficial în scris că materialele au fost predate spre neutralizare și confirmare că acestea au fost neutralizate prin incinerare.

Materialele care fac obiectul contractului sunt:

- substanțe (reactivi) chimice expirate;
- ambalaje din plastic pentru substanțe chimice;
- deșeuri textile;
- deșeuri din policarbonați;
- deșeuri furtune;
- deșeuri amestec uleiuri;
- deșeu ambalaje contaminate.

S.C. ECO CSIK SRL cu sediul în Comuna Sânsimion prin Contractul nr. 75 din 2012 inchiriaza containere și se angajează pentru selectarea, transportul și depozitarea deșeurilor menajere.

SC Remat-Mueller Gutenbrunn, cu sediul în Brasov , prin contractul nr. 130/2014 se angajeaza pentru transportul, si depozitarea desurilor de metal din intretinere(exclusive deseuri de ambalaje de metal)

Deșeurile tip cioburi de sticlă sunt preluate conform Contractului de vânzare- cumpărare nr. 1755 din 2015 de S.C.GRENN GLASS SRL, cu sediul în Popesti Leordenii, autorizată pentru această activitate conform declarației din contract în vederea reciclării și valorificării sticlei. Livrarea se va face în loturi de minim 20 tone, ce nu pot conține cioburi de alte proveniență sau materiale străine.

Conform Contractului C171 din 2015 încheiat cu S.C. RDE-HURON SRL, materiale prezentate mai sus, cu excepția cioburilor vor fi preluate de această societate în vederea recucării și revalorificării:

- deșeu de ambalaj folie PE cod 15.01.02,
- deșeuri PET cod 15 01 02,
- dop, mînere, etichete și navete PE cod 15 01 02,
- preforme maro și verde cod 15 01 02,
- hârtie și carton vrac cod 15 01 01,
- butoaie și bidoane HDPE 15 01 02,
- ambalaje de lemn (palete) 15 01 03,
- echipamente electrice și electrotehnice casate,
- ambalaje contaminate plastic 15 01 10*,
- metale, ambalaje metalice (cutii de Al și metalice feroase) 15 01 04

FORMULAR DE SOLICITARE

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practice pentru eliminarea deseurilor d.p.d.v al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau Azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare Sau Nu se Aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pina la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat d.p.d.v. tehnic si economic
Filtrarea Berii	Nu	Kieselguhr uzat	Nu este cazul	Eliminare	Eliminare la depozitul de deseu orasenesc	
Aprovizionare, depozitare Malt , Orz	Nu	Sort IV, Praf vegetal, Pleava	Nu este cazul	Valorificare	Valorificare ca hrana pentru animale	
Fierberea mustului	Nu	Borhot	Nu este cazul	Valorificare	Valorificare ca hrana pentru animale	
Fermentare	Nu	Drojdie uzata	Nu este cazul	Valorificare	Valorificare ca hrana pentru animale	
Imbuteliere	Nu	Ciob de sticla Plastic Sticle PET Preforme Carton, Hartie	Nu este cazul	Reciclare	Preluare de catre firme autorizate	
Depozitare	Nu	Ciob de sticla Paleti Lemn	Nu este cazul	Reciclare	Preluare de catre firme autorizate	
Intretinere reparatii	Nu	Deseu metal	Nu este cazul	Reciclare	Preluare de catre firme autorizate	
Activitati de birou	Nu	Deseu menajer	Nu este cazul	Eliminare	Eliminare la halda de gunoi a orasului	
Sectii de productie	Nu	Ambalaje contaminate	Nu este cazul	Reciclare	Preluare de catre firme autorizate	
Depozitare	Nu	Ulei filter ulei	Nu este cazul	Reciclare	Preluare de catre firme autorizate	
Control Calitate	Nu	Deseu biologic	Nu este cazul	Reciclare	Preluare de catre firme autorizate	
Control Calitate	Nu	Deseu subst chimice uzate	Nu este cazul	Reciclare	Preluare de catre firme autorizate	
Depozitare	Nu	Deseu acumulatori	Nu este cazul	Reciclare	Preluare de catre firme autorizate	
Intretinere reparatii	Nu	Deseu electric	Nu este cazul	Reciclare	Preluare de catre firme autorizate	

FORMULAR DE SOLICITARE

5.7 Deseuri de ambalaje

În vederea realizării obiectivelor anuale de valorificare, respectiv de reciclare a deșeurilor de ambalaje corespunzătoare ambalajelor introduse pe piață, prevăzute de Legea nr 249/2015, s-a încheiat un contract pentru preluarea obligațiilor de valorificare și reciclare cu S.C. Next ECO Recycling S.A. firma autorizată de Ministerul Mediului.

Cantitățile de deseuri de ambalaje pentru Punctul de Lucru M-Ciuc:

Material	Deseuri de ambalaje generate	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie							
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	
		a	b	c	d	e	f	g	h
Sticlă		722750	722750	-	722750	-	-	-	-
Plastic, PP		106105	106105	-	105232	873	-	-	873
Hartie, carton		170102	170102	-	170102	-	-	-	-
Metal	Aluminiu	863	863	-	863	-	-	-	-
	Oțel	8258	8258	-	8258	-	-	-	-
	Total	9121	9121	-	9121	-	-	-	-
Lemn		111506	11506	-	111506				
Altele									
Total		1119584	1119584	-	1118711	873	-	-	873

Nota: Toate valorile sunt în kg.

FORMULAR DE SOLICITARE

6.ENERGIE

6.1. Cerinte energetice de baza .

6.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din reseaua publica	: █████ MWh	-	
Electricitate din alta sursa*		-	
Abur/apa fierbinte importat(a) *	Nu		
Gaze	█████ mii mc	N/A	
Petrol (benzină și motorină)		N/A	
GPL	78,123 t	N/A	
Biogaz de producție proprie	68,76 mii mc		

* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

(Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, balanta energetica, etc)	Documentul de referinta
Consumul energetic este urmat drept consum total –pe unitate .	Evidente electronice la Mecanic sef- consumuri zilnice , lunare , anuale de la pornirea unitatii

6.1.2. Energie specifica

Informatiile despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE)* (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite date in Ghidul specific sectorului)
Fabricarea berii si a cidrului	- Consum de gaze naturale: █████ mc/hl de bere - consum specific de energie █████ Kwh/hl	85 % dinc onsumul total de gaz servește la fabricarea berii, 5 % la încălzira spațiilor de lucru și circa 10 % la preepurarea apei uzate.	Consum sensibil egal cu media fabricilor pe țară

FORMULAR DE SOLICITARE

6.1.3. Intretinere

Masurile fundamentale pentru funcționarea și intretinerea eficienta in domeniul energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul fie prin:

1. Confirmare ca aveti implementat un sistem bine documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat /auditat pe amplasament; sau
2. Declarati intentia de implementa un astfel de sistem bine documentat si indicati data pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta pentru activitile desfasurate.

Sunt implementate masuri de functionare, intretinere și gospodarire pentru urmatoarele (acolo unde este relevant):	Da/NU	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentatie de referinta, data la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Aer conditionat ;	Da		Program de intretinere periodica
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	Da		Program de intretinere periodica
Sisteme de aer comprimat (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		Program de intretinere periodica
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	Da		Program de intretinere periodica
Sisteme de încălzire a spatiilor și de furnizare a apei calde;	Da		Program de intretinere periodica
Intreținerea și lubrefierea programată a mașinilor în mișcare pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		Program de intretinere periodica
Intretinerea cazanelor de ex. Comanda automată a arzătoarelor	Da		Program de intretinere periodica
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	Da		AMC, - conform program de intretinere

6.2. Masuri tehnice

Masurile fizice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul fie prin:

1. Confirmarea faptului că vă conformați fiecărei cerinte, sau
2. Declarati intentia de conformare si indicati data pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta pentru activitile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele masuri fizice sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderiloae din procesul de racire pentru (acolo unde este relevant):	Da/NU	Nu este relevant	Informatii suplimentare (data la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Izolatie suficienta a sistemelor de abur , a recipientilor și conductelor calde	Da		
Schimbarea motoarelor electrice cu motoare cu turație variabilă	Da		

FORMULAR DE SOLICITARE

Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		Sunt realizate
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru prevenirea evacuarilor inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		
Izolarea conductelor de amoniac și de propilenglicol pentru a reduce energia necesară producerii frigului	Da		
Creșterea proporției de condens cald recuperat	Da		
Preîncălzirea apelor uzate pe seama căldurii recuperate	Da		
Repararea ventilelor pe abur și apă caldă în vederea eliminării pierderilor energetice	Da		Continuu
Alte masuri adecvate	-		

6.2.1. Măsurile de service al cladirilor .

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul fie prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati fiecărei cerinte, sau
2. Declarati intentia de conformare si indicati data pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta pentru activitile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru (unde este relevant):	Da/NU	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentatie de referinta, data la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	DA		Conform proiectului de executie
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru :			
Incalzirea spatiilor	Da		
Apa calda	Da		
Controlul temperaturii	Da		
Ventilatie	Da		
Controlul umiditatii	Da		
Asigurarea ușilor și geamurilor cu pierderi mici de căldură	Da		

6.3. Eficienta energetica .

Un plan de utilizare eficienta a energiei este dat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor reglementate prin autorizatie

Reducerea consumului de energie se realizeaza prin:

- funcționarea și întreținerea eficientă a instalației de fabricare a berii;
- folosirea ventilației naturale, dacă este posibil;
- verificarea funcționării motoarelor și a sistemelor de antrenare;
- scăderea temperaturii la limita permisă pentru asigurarea confortului salariaților;

FORMULAR DE SOLICITARE

- instalație automatizată pentru controlul arderii în central termică;
- izolarea corespunzătoare a clădirilor;
- utilizarea instalațiilor de încălzire de mare eficiență;
- iluminarea halelor cu sisteme care utilizează un consum redus de energie;
- verificarea periodică a echipamentelor de producerea energiei termice

TOȚI SOLICITANȚII						
Măsura de utilizare eficientă a energiei	Recuperări de CO2 (tone)		Cost Echivalent (CAE) EUR	Anual	CAE/CO2 recuperat EUR/tonă	Data de implementare
	Anual	Pe durata de funcționare				
Montare unui grup fotovoltaic de 400 KW pentru producere energie electrică	Reducere consum de energie electrică					Trim I 2016

6.3.1. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Completati tabelul fie prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati fiecarei cerinte, sau
2. Declarati intentia de conformare si indicati data pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta pentru activitile desfasurate.

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati data aplicarii
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor din fluxurile de fabricare calde.	Da	
Utilizarea corpurilor de iluminat cu randament ridicat	Da	
Reducerea utilizarii apei si utilizarea de sisteme inchise de circulatie a apei.	Da	
Izolatie buna (cladiri, conducte, rezervoare).	Da	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	
Utilizarea motoarelor cu comanda electronica.	Da	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Da	
Optimizarea funcționării sistemului de transport malț	Da	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalațiile de ardere de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Nu este cazul	
Procesare continua in loc de procese discontinue	Da	
Montare de vane automate	Nu	Parțial realizat
Oale de condens pentru recuperarea condensului, repararea izolațiilor pe fluide calde sau din sistem de răcire	Da	
Reducerea consumului de aer comprimat, recuperarea aerului la instalața PET	Da	
Altele	-	

6.4. Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficienta a energiei sunt date in tabelul urmator

FORMULAR DE SOLICITARE

Completati tabelul fie prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati fiecarei cerinte, sau
2. Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta pentru activitile desfasurate.

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati data implementarii
Utilizarea unităților de co-generare;	Nu	Necesită investiție mare
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu	Prelucrarea deșeurilor se face de terți
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Da	Se folosește gaz natural pentru producerea de energie termică Stivuitoare cu alimentare cu GPL.

FORMULAR DE SOLICITARE

7. ACCIDENTE SI CONSECINTELE LOR

7.1. Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase. Seveso

	Da/nu		Da/nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform Legii 59/2016	NU	Daca da, ati inaintat raportul de securitate?	NU
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform Legii 59/2016?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a accidentelor majore ?	NU

7.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute in BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative pentru mediu sau atasati un plan de urgenta existent in care impactul accidentelor si avariilor a fost minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru reducerea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Deversare de produse chimice periculoase	Rar	Poluarea apelor de suprafata	<ul style="list-style-type: none"> Asistenta , personal calificat la manevrarea acestor produse existenta materialelor absorbante si de neutralizare In caz de deversare accidentală absorbire, neutralizare sau diluare pentru evitarea poluarii solului si a apelor. In caz de deversare accidentala in cazul in care cuvele de retentie sunt legate la canalizarea menajera, dirijarea catre canalizarea menajera si spre statia de preepurare prin scoaterea dopurilor de izolare se va efectua numai dupa anuntarea si permisiunea operatorului de la statia de preepurare evitarea pe cât posibil a pătrunderii in canalizarea pluviala si dirijarea in canalizarea menajera spre statia preepurare oprirea la nevoie a sectiei si a statiei preepurare eliminarea consecintelor si la statia de preepurare folosirea permanenta a echipamentului de protectie la descarcare, manipulare 	Instruirea periodică a personalului Controlul existenței și calității echipamentului de lucru și de protecție
Scăpări masive de amoniac prin fisurarea rezervorului de NH3	Redusa	Întoxicarea personalul	Conform planului de intervenție operatori echipați cu costume izolante trec la izolarea porțiunii avariate. Dacă nu reușescși emisia este masivă, se evacuează personalul conform cekor 3 scenarii.	
Catastrofe naturale	Scazută	Modificari ale stabilitatii	Nu se pot minimiza	Simulari

FORMULAR DE SOLICITARE

		terenului		
--	--	-----------	--	--

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

Prin respectarea procedurilor pentru desfășurarea activităților și instruirea sistematică a salariaților se consideră că probabilitatea de producere a unor evenimente cu risc major asupra mediului înconjurător este redusă.

7.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite tehnicile urmatoarele, acolo unde este relevant.

TEHNICI PREVENTIVE	Răspuns
Inventarul substanțelor	Se realizeaza in permanenta si se reactualizeaza saptamanal. As e vedea Sextiunea 3-Intrari materiale
Trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deșeurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Da –la depozitare Exista un plan de depozitare a produselor chimice periculoase, conform cerintelor legale in materie de SU
Depozitare adecvată	Da
Alarmeri in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Da Sistem automat de protectie pentru procese tehnologice de fabricare a berii, centrala frigorifică, rezervorul de G.P.L., Centrala termică.
Bariere de retinere a continutului	In depozit ,sala chimicale
cuve de retentie si recipiente de retinere	În jurul rezervoarelor de NaOH și HCl există, în jurul NH ₃ , CO ₂ și GPL nu sunt necesare (se evaporă rapid)
Izolarea cladirilor;	Nu
prevenirea supraumplerii rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt, etc.;	Da
Sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Usile in permanent inchise-acces numai pentru personal autorizat in orice incapere din unitate (Acces controlat electronic)
Registre pentru evidenta tuturor incidentelor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	Registrat electronic
Trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	Accidentele sunt cercetate de Comisii numite prin Decizia Directorului, concluziile si propunerile analizate de conducere si prelucrate cu intreg personal interesat
Rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Control permanent , prevenirea analiza cat si masuri pt prevenirea accidentelor
Proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre personalul de exploatare in timpul schimbului de tura, al celui de intretinere,etc.	Traning permanent si comunicare intre compartimente.
Natura și gradul de pericolozitate a lichidelor din rezervor este adusă la cunoștința operatorului, starea cuvelor de retentie, canalelor sau a canalelor conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	Da
Canalele de drenaj trebuie sa fie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu un sensor conectat la o pompa automata de depozitare si nu de evacuare; trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelele canalelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este

FORMULAR DE SOLICITARE

Alarmerle care sesizeaza nivelul ridicat nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului.	Da- sistem separat pentru control si separat pentru alarmare
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
Indrumare privind modul, in care poate fi condus fiecare scenariu de accident	Planul de analiza si acoperirea riscurilor
Caile de comunicare trebuie sa fie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Da
Echipament de retinere a scurgerilor de lichide periculoase, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Da
Izolarea scurgerilor și neutralizarea sau diluarea lor pe loc	Da
Alte tehnici specifice pentru sector	Neutralizare, diluare si colectate in statia interna de preepurare in vederea neutralizarii sau tratarii finale

FORMULAR DE SOLICITARE

8. ZGOMOT SI VIBRATII

Ca recomandare , nivelul de detaliere al informatiilor trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului pentru receptori sensibili. In cazul ca receptorii se afla la mare distanta si riscul este prin urmare scazut, informatiile solicitate in [Tabelul .8.1](#) nu vor fi detaliate , dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din [Tabelul .8.2](#) sunt necesare , iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atat cat permite balanta costurilor si beneficiilor. Sursele nesemnificative trebuie sa fie "separate" calitativ (justificati acest lucru) si nu trebuiesc date informatii detaliate.

Trebuiesc date harti si planuri de amplasament daca este cazul sa fie indicata localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Este utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

8.1 – Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile pentru monitorizare a impactului)

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de zgomot	Care este nivelul de zgomot de fond la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Cat de des este facuta monitorizarea?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a proportiei /marimii populatiei, dupa caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p>	<p>Adica, atunci cand instalatia/sursa nu functioneaza.</p> <p>Faceti referire la descrierea informatiilor cerute de notele insotitoare.</p>			<p>Faceti referire la notele insotitoare pentru descrierea solicitata.</p>	<p>Conditii/limite impuse care sunt legate de receptori sensibili sau de alte localizari.</p> <p>Includeti orice conditii relevante de planificare impuse de Autoritatea de Reglementare.</p>
<p>Locuinte individuale la aprox 100 m de instalatii</p>	<p>Zgomotul de fond se datoreaza circulatiei intensevehiculelor pe strada Harghita.</p>	<p>Prevederile Ordinului MS 119/2014 si STAS 10009/88 -Microfocn amplasatia limita incinteii interior la 3 m si la o inaltime de 1,50 m. Se efectueaza 2 masuratori : -una ziua -una noaptea</p>	<p>2/an</p>	<p>Leq< 65 dB (A) Buletine de masurare cu rezultate anexate.</p> <p>)</p>	<p>Autorizatia de mediu prevede pt zona industriala max Lech= 65 dB (A) si valoarea curbei de zgomot Cz= 60 dB</p>

FORMULAR DE SOLICITARE

8.2 – Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceri o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ						
Acesta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor referitoare la evaluarile de mediu după caz (impact sau bilant de mediu) privind zgomotul si vibratii sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite , atunci cand nivelul de risc este evident .						
NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura sau zgomotului vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala?	Descrieti actiunile prevenite sau minimizarea emisiilor.	Masuri care trebuiesc luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
Listati fiecare sursa ce nu este considerata a fi nesemnificativa – pe fiecare proces sau activitate daca ele pot fi subdivizate in mod conventional astfel . Sursele mobile trebuie de asemenea identificate	Dati fiecarei surse un numar de referinta (care trebuie sa fie acelasi pe orice harta sau plan anexat)	Indicati numarul orelor de functionare pentru activitatile discontinue, ocazionale sau sezoniere. Pentru zgomot – in cazul, in care exista caracteristici distinctive asociate unei surse, cum ar fi: zanganit, scheunat, suierat, tipat, zumzet, pocnitura sau elemente tonale, ele trebuiesc precizate.	Au fost acestea specificate de Autoritatea de Reglementare sau fac parte din sistemul propriu al Operatorului de verificare a performantelor?	Aceasta se refera la riscul relativ asociat fiecarei surse privind impactul la receptorii sensibili. Clasificati pe fiecare ca inalt sau mediu (riscul scazut trebuia mentionat separat mai sus) doar daca nu sunt disponibile date numerice.	Operatorul trebuie sa demonstreze ca masurile implementate sunt BAT –uri pentru instalatie. Cerintele caracteristice BAT si informatiile referitoare la stabilirea BAT-urilor pot fi gasite in indrumarul specific al sectorului industrial respectiv sau in Indrumarul General de Sector in cazul in care nu exista inca indrumar specific al secto-rului. In cazul in care acestea au fost impuse de Autoritatea de Reglementare (de ex. restrictii de durata, sau perioada de functionare), acest lucru trebuie sa fie indicat.	Identificati orice propuneri de imbunatatire sau probleme specifice locale care trebuie rezolvate. O indicare a intervalelor de timp propuse trebuie inclusa.
Compresoare de amoniac și de dioxid de carbon		Funcționează continuu. Natura zgomotului : la compresorul de amoniac este șuierat, la compresoare de CO2 bății caracteristice compresoarelor cu piston	Nu este	Având în vedere faptul că utilajele generatoare de zgomot sunt montate în hala compresoarelor, riscul este evident pentru operatorii din hală, care dispun de echipamentul prevăzut de lege.	Unitatea trebuie sa respecte prevederile reglementarilor specificate – care se masoara in orice punct la limita incintei unitatii la cel mai apropiat punct de zone sensibile	Nu este cazul

FORMULAR DE SOLICITARE

La imbuteliere zgomotul este produs de mișcarea sticlelor de bere, și a utilajelor în mișcare .		Funcționare continuă		Riscul este redus		
---	--	----------------------	--	-------------------	--	--

Orice alte informatii relevante trebuie sa fie date sau sa se faca referire la ele aici.

De ex. Surse aflate in afara instalatiei

Sursele de zgomot in zona – sunt circulatia auto de pe str. Harghita pe DN 13.

FORMULAR DE SOLICITARE

8.3 – Studii privind măsurarea zgomotului

Furnizați detalii despre orice studii care au fost făcute.

Referința (Denumire anul, etc) din studiul respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultat
Pentru studiul zgomotului exterior (în incinte exterioare – nu în hale de producție) nu au fost efectuate studii speciale Pentru zgomotul din hale de producție nivelul de zgomot este măsurat de Autoritatea de Sănătate Publică Harghita		În hale de producție		La capitolul Zgomot și vibrații se arată că nivelul de zgomot se încadrează sub valorile maxim admise și nu vor prezenta un impact asupra factorilor de mediu în zona prescrisă de lege, în afara unității
				.

8.4 - Intretinere

	Da	Nu	Dacă nu, indicați data la care sistemul va fi implementat
Procedurile de întreținere identifica în mod precis cazurile I în care este necesară întreținerea pentru reducerea/minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		
Procedurile de exploatare identifica în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru reducerea emisiilor de zgomot?	Da		

8.5 – Limite

Din tabelul 8.1 rezumați poziția referitoare la limite

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele, fie justificați situația fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 2.9.1.).
			Absolut *		În exteriorul amplasamentului zgomotul din hală nu este sesizabil, fiind acoperit de circulația de pe DN 13 A.
Toată incinta exterioară – la limita incintei	Zi		65 dB (A)		
Idem	Noapte		55 dB (A)		

* zona industrială

FORMULAR DE SOLICITARE

8.6 – Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea i de Reglementare. Poate fi de asemenea util oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort legat de zgomot si/sau vibratii .

Sursa	Scenarii posibile de avarie.	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul asupra mediului/rezultatul daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
Aceasta se refera la fiecare sursa din tabelul 2.9.2.	Operatorul trebuie sa ia in considerare toate scenariile rezonabile previzibile care ar putea mari zgomotul la un nivel la care el poate deveni o problema la receptorii sensibili sau ar putea duce la o nerespectare a conditiilor de autorizare sau a altei conditii. Unele dintre acestea ar putea fi cauzate de un factor pe care operatorul nu-l poate controla, cum ar fi intreruperea curentului electric, si pentru care BATul nu prevede suse de alimentare de rezerva.	Masurile implementate trebuie sa previna sau sa reduca impactul pe care avaria l-ar avea asupra mediului. Acrst lucru poate fi simplu, de ex, inchiderea tuturor usilor pentru a izola zgomotul, efectuarea de inspectii regulate vizuale, implementarea unui program de intretinere preventiva, proiectarea de masini pentru cu emisii mai reduse. In cay extrem se poate opri procesul sau activitatea, acestea din urma fiind masuri de ultima instanta. Ar putea fi de asemenea util sa se identifice pentru fiecare scenariu, care persoană este responsabilă pentru initierea sau aprobarea măsurilor, in special unde aceasta implica oprirea sau indepartarea echipamentului.	Aceasta presupune ca o avarie s-a produs si ca au fost luate masuri, asa cum s-a specificat in coloana anterioara. Durata probabila, nivelul de zgomot sau cresterea nivelului de zgomot (la sursa sau la receptor) si orice alte caracteristici trebuiesc mentionate. Daca exista o întârziere a masurilor luate (adica nu este posibil din anumite motive sa fie aplicate masuri imediat), inainte ca impactul sa poata fi redus, atunci trebuie mentionat acest lucru. (In cazul in care aceasta poate duce la aparitia unor sesizari, o astfel de intarziere trebuie sa fie stabilita in prealabil de comun acord Autoritatea de Regle)mentare si trebuie facuta o justificare intemeiata.	Acesta se refera la măsuri de genul obligativitatea de a contacta Autoritatea de Reglementare daca apare un eveniment sau masuri interne, ca: cerinte de raportare, verbala sau scrisa, solutionarea sesizarilor legate de incident, etc.
Nu este cazul				

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului , in special de la :

- Utilaje de ridicat, cum ar fi: benzi transportoare sau ascensoare, elevatoare, compresoare, maşini de imbutelier ;

Prin echipament individual de protecție, se controlează dacă personalul folosește aceste mijloace

- Manevrare mecanica,

Numai transport materiale cu autovehicule , pe platforme si drumuri interioare betonate.

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare sau utilaje de transport interne

Orice alte informat ii relevante care nu au fost cerute in mod specific trebuie sa fie date sa se faca referire la ele, aici.

Nu sunt

FORMULAR DE SOLICITARE

9. MONITORIZARE

9.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt chipamentele/ prelevatoarele de probe/ aboratoarele / atestate?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
1 Noxe emise de la CT*	Baza cosurilor Cazanelor de abur si apa calda	Anual	Conf Ordin 462/1993	Da			probele sunt prelevate si analizate de SC GOSCOM SA M. CIUC
Pulberi							
Monoxid de carbon							
Oxizi de azot							
Oxizi de sulf							
Randament							
2. Statie de preepurare	Deasupra reactorului	Anual	Idem Analiza conf standardelor in vigoare in laboratoarele state	Da			Prelevarea probelor si analiza de catre Laboratoare autorizate
Hidrogen sulfurat							
Amoniac							
COV							
2. Centrala frig	In hala de productie	Anual	Idem	Da Laboratoare autorizate			Prelevarea probelor si analiza de catre Laboratoare autorizate
NH3							

* Odata cu realizarea determinarii noxelor emise de la cazane se determina si parametrii de ardere ai cazanului, coeficientul excesului de aer, concentratia oxigenului in gaze emise , temperatura de evacuare .

Descrieti orice programe /masuri pentru perioadele pornire si oprire.

FORMULAR DE SOLICITARE

Cazanele de abur functioneaza in regim de 24 ore/zi timp de 7 zile pe saptamana. La porniri programate nu se realizeaza analize de gaze emise , acesta se realizeaza numai dupa reparatii generale.

Din punct de vedere functional cazanele sunt verificate de organele ISCIR conform legii. Cărțile cazanelor cu verificari efectuate se afla la responsabilul de mediu.

Statia de preepurare functioneaza in continuu, in cazul pornirilor si opririlor nu pot aparea depasiri ale emisiilor.

Observatii :

1. Monitorizarea si inregistrarea continua este posibil sa fie impusa in urmatoarele circumstante:
 - Cand emisia este depoluata inainte de evacuarea in aer, (de ex. printr-un filtru sau scrubber);
 - Cand sunt impuse alte masuri de control pentru realizarea unor nivele satisfactoare ale emisiilor,
2. Debitele de gaze trebuie masurate, sau determinate in alt mod, pentru a raporta concentratiile la evacuarile de masa.
3. Pentru a raporta masuratorile la conditiile de referinta va fi necesar sa se masoare si sa se inregistreze temperatura si presiunea emisiei. Continutul de vapori de apa trebuie de asemenea masurate daca este probabil sa depaseasca 3%, daca tehnicile de masurare utilizate pentru alti poluanti dau rezultate in conditii uscate.
4. Unde este cazul, trebuie efectuate evaluari periodice vizuale si olfactive ale evacuarilor pentru a asigura ca evacuarile finale in aer trebuie sa fie incolore, fara ceata persistenta si fara picaturi de apa.

Numarul documentului respectiv pt informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer.

Buletinele de analiza intocmite in original sunt pastrate la Responsabilul cu protectia mediului, si centralizate , care sunt raportate anual la APM Miercurea Ciuc, valorile determinate pe anul 2016–sunt prezentate in Raportul privind monitorizarea anexat documentatiei

**Buletine de analiza 4,5,6,7
masuratori noxe cazan.
Buletin de analiza
1700411,1700412,1700413/25.
01.2017**

9.2. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Descrieti masurile propuse pentru monitorizare emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului , frecventa , metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr.un document precizat acolo unde este necesar.

Descrieti orice masu speciale pentru perioadele de pornire , oprire.

Descrieti orice aranjamente diferite pentru perioadele pornire si oprire.

In perioadele de pornire a statiei de preepurare analizele executate sunt mai frecvente , cele notate cu ** se executa din 8-8 ore , atat de la iesire cat si cea de la intrare in statie de preepurare. Valorile parametrilor obtinute sunt comparate cu valorile maxime admise si nu se evacueaza ape uzate in canalizare menajera in cazul depasirilor unor parametrii a valorilor admise , DECÂT CU APROBAREA SCRISA A S.C HARVIZ S.A.

Observatii :

1. Frecventei de monitorizare va varia in functie sensibilitatea cursului de apa receptor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
2. Operator trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea limitelor de emisie. Acestea trebuie sa cuprinda substantele indicate de cadrul legislativ , daca nu s-a stabilit de comun acord cu Autoritatea de Reglementare faptul ca ele nu sunt aplicabile. Acest lucru trebuie facut in mod normal cel putin odata pe an.

FORMULAR DE SOLICITARE

3. Toate substanțe care sunt considerate ca pot crea probleme, sau orice substanțe individuale la care mediul local poate fi susceptibil și asupra cărui activitate poate avea impact trebuie de asemenea să fie monitorizată mai regulat. Aceasta trebuie să fie aplicată în special pesticidelor comune și metalelor grele. Folosirea probelor composite sau compuse este o tehnică care se folosește mai ales în cazurile în care concentrațiile nu variază în mod excesiv.
4. În unele sectoare pot fi evacuări de substanțe care sunt mai dificil de măsurat și care a căror capacitate de a produce efecte negative este incertă, în special când sunt în combinație cu alte substanțe. Toate tehnicile de monitorizare pot fi adecvate pentru a face măsurători directe pentru evaluarea directă a toxicității. O anumită îndrumare privind testarea toxicității poate fi primită de la Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.

Document de referință pentru informații suplimentare despre monitorizarea și raportarea emisiilor în apă sau în canalizare

Programul complet de monitorizare, cât și centralizatorul determinărilor sunt anexate documentației Raportarea se face anual la APM , documentele sunt păstrate la responsabilul de protecția mediului

9.2.1. – Monitorizarea și raportarea emisiilor de apă tehnologică – intrări în stație de deprezurare , evacuări în canalizarea menajeră municipală.

Parametru	Punct de emisie	Metoda de monitorizare conc maxima admisa	Sunt echipamentele/ Prelevatoarele de probe/ laboratoarele/ testate?	DACA NU:		
				Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale corectare calibrarii	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
• Debit	Primul camin (C2) la iesire din statia de preepurare	Continua	Instrumental			Analizele saptamanale sunt executate de catre laboratorul S.C. HARVIZ SA
• pH	Primul camin (C2) la iesire din statia de preepurare	Continuu 6,5-8,5	Instrumental			
• Temperatura	Primul camin (C2) la iesire din statia de preepurare	Continu max 40 gr	Instrumental			
• Suspensii	Primul camin (C2) la iesire din statia de preepurare	450 **	Conf STAS			
• CBO5	Primul camin (C2) la iesire din statia de preepurare	400**	Idem			

FORMULAR DE SOLICITARE

• CCOcr	Primul camin (C2) la iesire din statia de preepurare	700**	Idem			
• Azot Amoniacal	Primul camin (C2) la iesire din statia de preepurare	65	Idem			
• Fosfor total	Primul camin (C2) la iesire din statia de preepurare	18	Idem			
• Extractibile	Primul camin (C2) la iesire din statia de preepurare	30**	Idem			

** Analize executate zilnic, saptamanal , lunar in laboratorul unitatii ,si la iesire din statie toti parametrii conf NTPA 002/2002

*analize executate semestrial. Celelalte analize executate lunar la laboratoare atestate mentionate

*** Metode de determinare –analiza pt fiecare parametru este specificat in anexa la cap Monitorizare.

9.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in canalizarea menajera municipală (direct in tronsonul din str Harghita) –de la camin

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
B2 Ape uzate din consumul igienico-sanitar, CT, spalare filtre apa		Camin C2 – conform plan general	Saptamanal	Conf STAS Analize executate de Laboratorul S.C HARVIZ S.A. Miercurea Ciuc
• pH/temperatura				
• Materii in suspensie	mg/l			
• CBO5	mg/l			
• CCO cr	mg/l			
• Substante extractibile	mg/l			
• Azot amoniacal	mg/l			
• Fosfor	mg/l			

FORMULAR DE SOLICITARE

9.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor apelor pluviale in raul Olt .

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
B1. Ape pluviale evacuate Olt	Valori maxime prescrise mg/l	Ultimul camin de verificare la iesire din unitate (C1)	Semestrial	Conform STAS –executat de Laborator HARVIZ Miercurea Ciuc
<ul style="list-style-type: none">• Materii in suspensie	mg/l			
<ul style="list-style-type: none">• pH				
<ul style="list-style-type: none">• CCO cr	mg/l			
<ul style="list-style-type: none">• CBO5	mg/l			
<ul style="list-style-type: none">• Substante extraxibile	mg/l			
<ul style="list-style-type: none">• Reziduu fix	mg/l			
<ul style="list-style-type: none">• Produse petroliere	Prezenta			

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in retea de canalizare
Documentul se afla la unitate la responsabilul de protectia mediului, câteva buletine sunt anexate.

FORMULAR DE SOLICITARE

9.5 Monitorizarea si raportarea emisiilor de deseuri

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Observatii Depozitat temporar
Materiale plastice	t	Îmbuteliere	Lunar	cantarire	Containere
Metale fier	t	At. Intreținere	Idem	cantarire	Atelier mecanic
Hârtie și mase plasice	t	Secții prod.	Idem	cantarire	Containere
Borhot	t	Fierbere	Idem	cantarire	Rezervor metalic
Ambalaje contaminate	t	Secții de prod	Idem	cantarire	Puncte de colectare
Deseu metale feroase	t	Atelier mecanic	Idem	cantarire	In container
Deseu ambalaje periculoase în care au fost produse periculoase	t	Secții de prod	Idem	cantarire	Container 1000 l
Ulei hidraulic*	t	Atelier mecanic	Idem	cantarire	Butoi etans 200 l
Deseu menajer	mc	Sectie productie	Idem	cantarire	Pubele de 1000 l si de 240 l

Observatii :

1. Pentru emisiile de deseuri trebuie monitorizate si inregistrate urmatoarele:

- compozitia fizica si chimica a deseurilor;
- pericolul caracteristic;
- precautiile de manevrare si substante cu care nu pot fi amestecate;
- in cazul in care deseurile sunt depozitate direct pe sol, de exemplu imprastierea namolului sau deseuri depozitate in rampa, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia in considerare materialele, contaminantii potentiali si parcursurile probabile din sol in apa subterana, apa de suprafata sau lantul trofic.

Document de referinta pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor de deseuri

**Deseurile sunt colectate selectiv la locul de generare si se colecteaza in tancuri metalice (borhot, drojdie uzată), în containere, saci, deseul menajer se colecteaza in containere de 1 mc si de 240 l, uleiul hidraulic in butoaie etanșe.
Evidenta se tine la zi de catre magazioneri , centralizarea datelor se face lunar conform HG 856/2002 si se raporteaza anual la APM Harghita
Raportul se poate verifica la responsabilul de Protectia Mediului**

9.6. Monitorizarea mediului

9.6.1 Contributia la poluarea mediului ambiant

Este ceruta monitorizarea mediului în afara amplasamentului instalatiei ?

NU ESTE CERUTA MONITORIZAREA MEDIULUI ÎN AFARA AMPLASAMENTULUI

Observatii

1. Necesitatea realizarii monitorizarii mediului trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor asupra cursurilor de apa, apei subterane, aerului sau solului sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri nepacute.
2. Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de. ex. atunci cand:
 - exista receptori vulnerabili;
 - emisiile au o contributie semnificativa la un Standard de Calitate a Mediului (SCM) care poate fi la risc
 - Operatorul cauta abateri de la standarde bazate pe lipsa efectului asupra mediului

FORMULAR DE SOLICITARE

- este necesara validarea modelarii
3. Necesitatea trebuie luata in considerare pentru:
- apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare din punct de vedere al calitatii si debitului si ia in considerare atat variatiile pe termen scurt cat si variatiile pe termen lung. Monitorizarea va trebui sa aiba loc atat la limita superioara cat si la cea inferioara a amplasamentului;
 - apa de suprafata, cand vor fi necesare prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate
 - aer, inclusiv mirosurile neplacute;
 - contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;
 - evaluarea impactului asupra sanatatii;
 - zgomot.

9.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor .(in incinta unitatii)

Parametru/mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Nivelu concentratiilor (imisii de noxe) ; SO ₂ , oxizi de azot, pulberi in suspensie , monoxid de carbon , hidrogen sulfurat	Prin determinari instrumentale Conform STAS 12574-87	Valorile determinate se incadreaza in cele prescrise in Ordinul MAPM nr. 592/2002
Nivelul zgomotului la nivelul incintei	Conform Ordin MS 119/2014	Se incadreaza in valorile legale

Document de referinta pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa sau canalizare	
Rezultatele determinarilor se afla in registrul de evidenta la responsabilul de protectia mediului Datele se raporteaza la APM Harghita anual.	

Observatii :

- In cazul in care este necesara monitorizarea mediului, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:
 - poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoale privind prelevarea probelor;
 - strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
 - stabilirea nivelelor de fond la care au contribuit alte surse
 - incertitudinea metodologiilor utilizate si influenta asupra erorii de masurare;
 - protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor;
 - proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.
- Indrumare privind strategiile si metodologiile pentru monitorizarea calitatii aerului poate fi gasita in normele in vigoare

FORMULAR DE SOLICITARE

9.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau masurile pe care intentionatisa le aplicat
<ul style="list-style-type: none">materiile prime care trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluantilor , in cazul in care acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare;	<p>Produsele chimice sunt insotite de fise tehnice de securitate. Personalul de la depozit pana la utilizatori trebuie sa cunoasca si sa ia masuri corespunzatoare de manevrare stocare . Produsele chimice periculoase sunt transportate si receptionate de catre respnsabilul special numit de conducere, acestea vor fi transportate numai cu autovehicule speciale. Aceste produse sunt evidentiate separat si raportate anual la ANCPM si APM</p> <p>Produse necorespunzatoare calitativ nu se receptioneaza pana la clarificarea problemelor cu furnizori</p>
<ul style="list-style-type: none">oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau presiunea sau temperatura emisiilor de gaze;	Nu este relevant
<ul style="list-style-type: none">eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru protectia mediului;	Nu este relevant
<ul style="list-style-type: none">consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat);	Nu este relevant
<ul style="list-style-type: none">calitatea fiecărei clase de deseuri generate;.	-
Listati alte variabile de proces care pot avea importanta pentru protectia mediului.	-

9.8. Monitorizare in perioade de functionare anormala .

Descrieti orice masuri speciale propuse pt perioada de punere in functiune

Nu se considera necesar a se monitoriza in mod special

FORMULAR DE SOLICITARE

10 DEZAFECTAREA

10.1. Masuri de prevenire a poluarii luate inca in faza de proiectare

(Pentru o noua instalatie sau propunere) descrieti modul in care au fost luate in considerare urmatoarele etape la proiectare si in faza de executie a lucrarilor:

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane sunt evitate atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

În afara conductelor de canalizare nu sunt țevi montate în subteran. Rezervoarele de motorină au fost scoase și valorificate, nu sunt alte rezervoare subterane.

- este prevazuta drenarea si curatirea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

Bazinele de neutralizare și reactorul UASB nu sunt prevazute cu sisteme de drenare .

Evacuarea apelor uzate este posibilă prin pompare.

Conductele inainte de demontare trebuie sa fie golite , spalate

- Rampele de depozitare a deseurilor sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

NU ESTE CAZUL

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

Da

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

Da

Nota : Pentru instalatiile existente , este necesar ca la prima autorizare integrata de mediu , documentatia sa prezinte si programul /masurile prevazute pentru dezafectare , astfel incat sa previna poluarea mediului.

10.2. Planul de inchidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un plan de inchidere a instalatiei . Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unui plan de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuire trebuie trimisa Autoritatii de Reglementare.

Furnizati un plan al amplasamentului cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor, si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau drenurile catre straturile acvifere. Identificati permeabilitatea staturilor de sol de pe amplasament. Daca toate aceste informatii sunt in Planul de Amplasament este anexat Raportului de Amplasament

Inchiderea definitivă a unității se va realiza in conformitate cu un plan de dezafectare a instalatiei si refacerea terenului. Etapele acestei actiuni vor fi :

- dupa oprirea productiei, materiile prime si alte materiale ramase in stoc vor fi vandute altor societati.

- toate rezervoarele si conductele vor fi golite inainte de dezafectare, lichidele fiind neutralizate la fața locului si dirijate astfel incat sa fie respectate prevederile legistlatiei de mediu in vigoare privind evacuarea de ape uzate.

- utilajele conductele , armaturile din componenta instalatiilor vor fi curatate de urmele de materii prime, se vor dezafecta si vor rezulta deseuri metalice de fier si otel care vor fi valorificate printr-o firma specializata de profil.

- In cazul unor cladiri degradate sau cu urme accentuate de poluare vor fi demolate iar materialele rezultate decontaminate si eliminate, celelalte cladiri vor fi curatate si igienizate .

- pe parcursul perioadei de dezafectare vor fi luate masuri de protectie a personalului care realizeaza aceasta activitate precum si masuri pentru protectia mediului inconjurator.

Dupa inlaturarea tuturor materialelor rezultate din dezafectare , terenul va fi nivelat urmand a i se da o alta utilizare.

FORMULAR DE SOLICITARE

10.3. Structuri subterane .

Pentru fiecare structura subterana identificata pe planul de mai sus explicati pe scurt modul in care pot fi golita si curatita/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice probleme nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Cuve de protecție în jurul rezervoarelor de chimicale		Se neutralizează și se elimină lichidele, urmat de curățire mecanica și dezinfectare
Bazine din stație de preepurare		Evacuare și deshidratare namolului , încărcare în containere , valorificare sau eliminarea lui . Spalarea și curățirea bazinelor și recircularea acestor ape în procesul de preepurare.

10.4– Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana, identificati materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o grija speciala la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care incetarea functionarii este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
In unitate nu sa folosit azbest decât acoperișul unui șopron, este protejat cu câteva straturi de vopsea. Azbestul colectat în containere închise va fi considerat un deșeu periculos și eliminat conform reglementarilor legale	Azbest	La demontare și manipulare personalul trebuie să poarte echipament de protecție adecvat

10.5 - Lagune (iazuri de decantare , iazuri biologice)

Lagune	NU ESTE CAZUL
Identificati lagunele	
Care sunt poluantii din apa?	
Cum va fi eliminata apa?	
Care sunt contaminantii din sediment/namol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	
Cat de adanc patrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	
Cum va fi tratata structura pentru recuperarea terenului?	

10.6 – Depozite de deșuri

Rampe de depozitare deșuri	NU SUNT DEPOZITE DE DEȘEURI
Identificarea metoda ce asigura ca orice depozit de deșuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functiunii.	
Exista studiu de expertizare de functionare in siguranta ?	
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe	

FORMULAR DE SOLICITARE

suprafata depozitelor.

10.7. Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru IPPC, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol in vederea inchiderii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/localizari in care se preleveaza probe de sol-apa subterana.	Motivatie
Probe sol se preleveaza din spatii verzi	Aceste spatii nu sunt betonate

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza incetarea activității cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceri o lista a acestora si indicati data la care vor fi realizate.

Nu consideram necesar	Termen anul si luna

Identificati alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie de mediu pentru instalatie?	Da
Daca da, treceti la Sectiunea 3	

11.1. SINERGII .

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea aparitiei sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de tehnicile prezentate mai jos , sau alte tehnici care pot avea influenta asupra emisiilor produse de instalatie .

Tehnica	Oportunitati
1.proceduri de comunicare intre diferitii deti-natori de autorizatie; in special cele care sunt necesare apentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este redus;	NU ESTE CAZUL
2.beneficierea de economii pentru a justifica instalarea unei unități de cogenerare ;	NU ESTE CAZUL
3.combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care desurile sunt utilizate la producerea de energie/ instalatie de co-generare;	NU ESTE CAZUL
4.deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	NU ESTE CAZUL
5.efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare sa fie folosit ca apa de intrare pentru o alta activitate;	Numai pentru spălarea curții
6.combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei	NU ESTE CAZUL

FORMULAR DE SOLICITARE

statii de epurare combinate sau modernizate;	
7.evitarea accidentelor intr-o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	NU ESTE CAZUL
8.contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care ecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate.	NU ESTE CAZUL
9 Altele.	

11.2. Selectarea Amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus pentru instalatii noi.

Fabrica de bere din Miercurea Ciuc a fost construită și pusă în funcțiune în 1974 pe un teren agricol, unde au existat câteva case și acest amplasament a fost extins odată cu dezvoltarea unității prin cumpărarea unor terenuri vecine.

12. LIMITE DE EMISIE

Inventarul emisilor si comparatia cu limitele admise

12.1. Emisii in aer asociate utilizarii BAT-urilor

(stergeti sectiile in care nu se aplica)

Datele sunt prezentate in anexa la capitolul Monitorizare aer, apa, sol

12.1.1. Emisii de solventi : **NU ESTE CAZUL**

Cerinte suplimentare sau variate pentru clase specifice de activitate

Activitate	Emisie	Punctul de emisie	Nivel limita	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
Transportul și condiționarea materiilor prime: malț și făina de mălai.	Pulberi	Vezi pct.4.9.1	50 mg/m ³	Sistemul de transport pneumatic carcasat și aspirat. Măcinarea în mediul umed al malțului. Emisie filtrata, filtre cu saci.	-
Plămădirea	COV	. Vezi pct.4.9.1	150 mg/m ³	Controlul temperaturii la care are loc procesul	
Fierberea	COV	Vezi pct.4.9.1	150 mg/m ³	Vaporii sunt captați și trecuți printr-un schimbător de căldură iar condensul este dirijat în canalizarea tehnologică și stația de preepurare.	

FORMULAR DE SOLICITARE

Fermentarea	CO ₂ COV	Vezi pct.4.9.1	150 mg/m ³ , pt. COV	Dioxidul de carbon este captat si trimis prin conducte de inox în stația de recuperare CO ₂ , tip Steinecker. Gazul este spălat, comprimat, purificat și lichefiat. Este utilizat pentru impregnarea berii
Producerea aburului tehnologic Centrală Termică.	CO, NO ₂ , SO ₂ , pulberi	Vezi pct.4.9.1	CO = 100 mg/m ³ NO ₂ = 350 mg/m ³ SO ₂ = 35 mg/m ³ Pulberi = 35 mg/m ³ O ₂ = 3%.	Combustibilul utilizat: Gaze naturale. Randamente superioare ale cazanelor. Recuperarea condensului Controlul automat al arderii.
Statia de preepurare	COV, H ₂ S, NH ₃	Vezi pct.4.9.1	COV: 150 mg/m ³	Instalatie de purificare Spălătorul de gaze, V = 30 m ³ , cu umplură din material plastic. Bazinul de omogenizare, biotancurile și bazinul de stabilizare aerobă a nămolului sunt acoperite.

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de mai sus.

Nu este cazul

12.1.2. – Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publică	
Electricitate din alta sursă*	
Abur importat/apa fierbinte*	
Gaz natural	7188,5 t
GPL	321,6 t
Benzina	9.62 t
Motorina	2,125 t

Specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

Sursa de generare a CO₂ este arderea gazului natural in centrala termica proprie pentru producerea aburului tehnologic si apei calde pt incalzire si apa calda menajera .Factorul de emisie pt CO₂ in cazul gazului natural AP-42 este de 1,92 kg /mc gaz

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

12.2 – Evacuari in rețeaua de canalizare in raul Olt

Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor

FORMULAR DE SOLICITARE

Substanta	conform NTPA 001/2002 mg/l	Nivel actual de emisie mg/l(buletin de analiza 234 /02.08.2017 Harviz SA)
Consum biochimic de oxigen (CBO5)	25	6
Consum chimic de oxigen (CCOcr)	125	10.6
Suspensii	60	7
PH	6,5-8,5	2.4
Produse petroliere	5,0	N/A

O valoare de prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apă la ghidurile de referinta pentru BAT sau daca nu exista la VLE unui alt stat membru

Se specifica celputin valorile limita de emisie pentru poluanti specifici activitatii pt care se solicita autorizatie de mediu.

Poluatii de mai sus se aplica in general evacuarilor in cursuri de apa de suprafata. Folosite ca sursa de apa in vederea potabilizarii. Pentru zone sensibile pot fi admise nivele mai mici.

12.3. – Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca (dupa preepurare proprie)

Substanta	Puncte de emisie	Nivel de emisie stabilit conform autorizatiei de Gospodarie a Apelor
• Consum biochimic de oxigen (CBO5) in 5 zile la 20 C	De la statie	400
• Consum chimic de oxigen (CCOcr)	Preepurare	700
• Suspensii		450
• PH		6,5-8,5
• Azot amoniacal		30
• Fosfor		18
• Substante extractibile		25
• Temperatura		Max40

Calculule au fost făcute pentru concentrațiile maxime, cele admise. În general valorile momentane sunt mai mici.

Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG 188/2002 (NTPA 001 si 002 completa cu HG 352/2005 si 351/2005

În urma contractului cu S.C HARVIZ SA, care este beneficiarul apei preepurate, care tratează aceste ape în stația de epurare municipală, mod practic și real se urmăresc numai indicatorii:

- Suspensii
- CBO5 și CCOCr
- pH și temperatura
- Azot amoniacal și P total
- Substante extractibile

Metale grele, compuși organici prioritar periculoși nu pot apărea în efluentul fabricii unde se folosesc materii prime și chimicale ce nu conțin aceste substanțe, sau nu în cantități măsurabile, nici apa pompată din puțuri nu conțin acești poluanți.

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de mai sus.

Datele prezentate mai sus reprezinta valorile momentane , executate in laboratoare atestate . Valorile determinate conform monitorizarii efectuate in laboratorul propriu sunt inregistrate in registre speciale . Prin achizitionarea aparatelor specificate la capitolul de mai sus se vor putea face toate analizele conform programului de monitorizare stabilit , odata pentru controlul parametrilor de evacuare cat si stabilirea eficientei de functionare a statiei . In cazul abaterilor fata de limite admise imediat se iau masuri pentru remedierea problemelor constatate .

FORMULAR DE SOLICITARE

13. IMPACT

13.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luind in considerare faptul ca au fost realizate fie un studiu de impact fie un bilant de mediu nivelul de detaliere trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati Instalatiile care evacueaza in receptori importanti sau sensibili sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu, pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza un nivel scazut de emisii si nu sunt receptori importanti sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si aceasta sa fie componente ale documentatiei de solicitare. . Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea astfel de evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar . De asemenea ofera o metoda de stabilire a importanței impactului unei evacuări asupra mediului.

13.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisie si a punctelor de monitorizare

Informatii despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie).

13.2.1. – Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Conf. Plan general			<p>De la inceput se mentioneaza ca aceasta zonă este o zona industriala .</p> <p>In aceasta zona au functionat unitati industriale importante ,ca SC Tractorul SA cu centrale termice functionand cu gaze naturale, centrala termica zonala a fostei fabrici de mobilă, SC Intreprindere Minieră SA, SC Industrializarea Cărnii. Deoarece aceste mari unitati au dat faliment , cea mai insemnata poluare de fond a ramas circulatia pe drumul DN 12 A care s-a intensificat foarte mult si asa cum arata si studiul de impact asupra mediului efectuat pentru PUG este factorul principal al poluarii aerului in zona.</p>
Idem	Populatia din cele 5 locuinte , angajații din tipografie și câteva ateliere de reparații autoturisme și alte s.c. din zonă.	Eventuale mirosuri de la statia de preepurare	<p>Sursele tehnologice de emisii in aer datorate unitatii sunt în general neisemnmate iar emisiile de noxe (inclusiv eventualele mirosuri nepersistente) apar în cazul unor avarii, condiții speciale de climă (lipsa vântului, inversie termică, ceata) , poluanții mai ales COV poate fi simțit dar nu afectează sănătatea populatiei din zona</p> <p>In cazul unor avarii exista posibilitatea sesizarii mirosurilor dezagreabile, datorat continutului de H2S, NH3 in biogaz si in gazele reziduale.In cazul in care avaria este de lunga durata si conditiile meteo sunt defavorabile(fara vant, ceata) exista posibilitatea ca mirosurile dezagreabile sa fie sesizate si de catre persoanele aflate in zonele invecinate fabricii.</p> <p>In cazul functionarii normale a statiei de preepurare, nu exista sursa de mirosuri dezagreabile:biogazul este ars in cazanul de pa calda sau in arzator, gazele reziduale sunt tratate atat chimic prin spalare cu NaOH si trecerea printrun pat de coaja de copac Epicea.</p> <p>2.In cazul in care oprirea statiei se datoreaza lipsei de curent electric, datorita opririi statiei de preepurare este putin probabil depasirea presiunii maxime admise a biogazului, necesar pentru deschiderea supapei de siguranta pe conducta de biogaz. In cazul in care totusi presiunea urca peste presiunea maxima</p>

FORMULAR DE SOLICITARE

			admisa, suprapresiunea de biogaz va fi evacuata in atmosfera, existand posibilitatea ca sa fie sesizate mirosurile dezagreabile si in afara incintei.
Idem	Raul Olt	In caz de poluare accidentala cu ulei sau combustibil scurs din autovehicule a carosabilului si patrunderea in canalizare pluviala	In ce a ce priveste calitatea apei râului Olt in această zona, aceasta poate fi poluată de canalizarea pluvială, care conduce apele direct în râu, fără o instalație de reținere a produselor petroliere sau a grăsimilor și nu este exclus ca să fie racordate și alți utilizatori de apă potabilă .

13.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si acest impact este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea altor informatii de sprijin, in scopul de a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie anexat solicitarii si rezumat in tabelul 14.3.1. de mai jos.

13.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Lista evacuarilor semnificative de substanta, si factorul de mediu in care sunt evacuate , de ex cele in care contributia procesului este mai mare de 1% din CSM	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate daca aceasta a fost realizata si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a CSM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt , dupa caz)*
Ape uzate tehnologice		<p>Existenta instalatiei de preepurare ape uzate tehnologice care dupa preepurare sunt evacuate in canalizarea menajera apoi in statia de epurare municipala ,impactul activitatilor care se desfasoara in cadrul unitatii asupra calitatii apelor subterane si de suprafata va fi nesemnificativ . Totodata se arata ca :</p> <ul style="list-style-type: none"> • capacitate de preepurare satisface cerintele tehnice pt protectia apelor • respectarea si aplicarea proceselor tehnologice de exploatare si intretinere a capacitatilor de transport si preepurare • monitorizarea calitatii efluentului si corectarea automata a calității apelor uzate astfel sa se respecte limitele maxime admisibile • implementarea si respectarea planurilor de prevenire in situatii de urgenta in cazul unor poluari accidentale pentru ape*. Valorile emisiilor de noxe se vor incadra in prevederile Autorizatiei de Gospodarie a Apelor si Contractului cu Harviz SA
Ape uzate menajere si tip menajere		<p>Existenta instalatiei de canalizare interna etanșă care colectează toate apele uzate tehnologice și menajere preepurate sunt evacuate in canalizarea menajera municipala încadrându- se in prevederile contractului incheiat cu SC HARVIZ SA -impactul activitatilor care se desfasoara in cadrul unitatii asupra calitatii apelor subterane si de suprafata va fi nesemnificativ*</p>
Ape pluviale		<p>Apele pluviale din incinta sunt colectate prin canalizarea pluviala separata si evacuata in raul Olt – emisiile de noxe fiind monitorizate – încadrându-se in valorile maxime admise prin NTPA 001/2002, catsi autorizatia GA astfel incat nu va avea un impact asupra factorul mediu apa. Suplimentar apele de spălare de la osmosă inversă vor fi amestecate cu apele pluviale.</p>

FORMULAR DE SOLICITARE

Functionarea centralei termice proprii		<p>Din studiul de dispersie a poluantilor in atmosfera din lucrare pentru obiectivul studiat se arata ca valorile limita pentru concentratiile de poluanti in atmosfera , prevazute in legislatia in vigoare pune in evidenta faptul ca nivelurile de concentratii in aerul ambiental generate de sursele aferente obiectivului se vor situa sub valorile limita , indiferent de intervalul de mediere. Concentratiile de pluanti in zona de influenta maxima a obiectivului din afara perimetrului acestuia se afla sub valorile limita pentru protectia receptorilor, atat prin aportul singular al surselor obiectivului , cat si prin aport cumulat cu influenta surselor existente in zona.</p> <p>Referitor la poluantii toxici si periculosi emisi din incinta obiectivului , se arata ca acestia sunt generati numai de surse de ardere stationare si mobile , si nu de procesele de productie. Emisiile reduse ale acestor poluanti nu vor prezenta un risc pentru populatia din vecinatate.*</p>
--	--	--

* CSM- se refera la orice standard de calitate a Mediului aplicabil.

FORMULAR DE SOLICITARE

13.4. Managementului deșeurilor

Referitor la activitățile care implică eliminarea sau recuperarea deșeurilor, luați în considerare **obiectivele relevante** din tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie să fie luate în afara de cele pe care v-ați angajat să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Documentație de solicitare a autorizației integrate de mediu.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie să fie luate
a) "garantarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitarea sănătății umane și fără să utilizeze procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales, fără :	Da_ Societățile comerciale preiau periodic în vedere reciclării, valorificării sau eliminării finale toate deșeurile, inclusiv cele toxice produse pe amplasament pe bază de contracte ferme.
• risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	Nu vor prezenta risc pentru apă, aer, sol, vegetație
• cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri neplăcute; sau	La fel
• afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	Nu va afecta peisajul

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cât mai concret cu putință a unui plan făcut conform prevederilor din planul Local de acțiune pentru protecția mediului completat tabelul următor .

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Facet observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
S-a întocmit, la comanda C. J. Harghita planul Management privind deșeurile menajere, dar aceasta nu se referă decât la deșeurile asimilabile celor menajere, rezolvarea deșeurilor industriale cade în sarcina celor care le-au produs.	

13.5 Habitate speciale

Cerință	Răspuns (Da/Nu / identificați / confirmați includerea , dacă este cazul)
Ati identificat siteuri de interes comunitar (Natura 2000) arii naturale protejate , zone speciale de conservare care poate fi afectat de operațiile la care sa facut referire in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus.	NU
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva privind Habitatele pentru SEVESO (, conform HG 95/2003) ori in alt scop?	DA –s- au furnizat date
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam faceti o lista)	Nu- este zona industrială a municipiului.
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatea dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelele identificate ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra ariilor protejate ? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte. .	Emisiile rezultate din activitatea unitatii și a celor vecine nu vor depăși nivelele admise și nu vor avea un impact semnificativ asupra zonelor protejate – Se mentioneaza din nou ca emisiile de noxe rezultate din din circulatia auto pe drumul național si in prezent poate depasii nivele admise – exemplu pulberi in suspensie in anotimpul secetos sau alti poluanti.

FORMULAR DE SOLICITARE

Concluzii –privind evaluarea impactului asupra mediului

Din studierea impactului asupra factorilor de mediu produse de activitatea S.C. HEINEKEN ROMÂNIA S.A . Punctul de lucru Miercurea Ciu rezulta ca :

Factorul de mediu apă.

Funcționarea fabricii la capacitate prevăzută (3 milioane hl/an) va conduce la consumuri sporite de materii prime, materiale (printre care unele periculoase), de apă și de energie electrică și termică. În urma creșterii producției vor crește emisiile în aer, în rețelele de canalizare orășenească și cantitatea de deșeuri produsă.

Cantitatea de ape uzate în mod normal vor crește, dar concentrația poluanților se va menține aproximativ la valorile actuale. Având în vedere faptul că instalația de preepurare a societății este dimensionată la un debit de 145 m³/h total prelucrat, va prelua și va preepura cantitatea mărită de apă, și se vor respecta parametrii prescriși de NTPA 002/2005. De asemenea, se consideră că evacuarea pluviale nu vor fi semnificativ mai mari față de situația actuală iar concentrațiile de poluanți nu se modifică.

În zona de impact potențial provocat de evacuarea apelor uzate preepurate provenite de la obiectivul analizat, dacă Stația de epurare municipală funcționează normal apele râului Olt își vor păstra parametrii normali. În aval de deversarea apelor nu sunt zone de recreere, prize de apă, zone protejate. Prin măsurile de securitate care vor fi luate privind gestionarea substanțelor care vor fi utilizate în cadrul obiectivului analizat nu vor fi descărcări accidentale de substanțe poluante în corpurile de apă.

Având în vedere amplasarea obiectivului analizat, evacuarea apelor uzate epurate și preepurate nu va avea un impact transfrontier asupra calității apelor.

Factorul de mediu aer.

Necesarul de abur tehnologic va crește proporțional cu creșterea producției, dar având în vedere existența cazanelor moderne, cu reglarea automată a arzătoarelor, concentrația noxelor din gaze arse nu va crește, și rezultatele obținute în urma modelării matematice a dispersiei poluanților în atmosferă în comparație cu valorile limită pentru concentrațiile de poluanți în atmosferă (imisii), prevăzute de legislația în vigoare pune în evidență faptul că nivelurile de concentrații în aerul ambiental generate de sursele aferente obiectivului se vor situa cu mult sub valorile limită, indiferent de intervalul de mediere. Receptorii sensibili din zonă sunt populația și vegetația. Concentrațiile de poluanți în zona de influență maximă a obiectivului, din afara perimetrului acestuia, se află sub valorile limită pentru protecția receptorilor, atât prin aportul singular al surselor obiectivului, cât și prin aport cumulativ cu influența surselor existente în zonă.

Factorul de mediu sol și subsol

În perioada de funcționare a obiectivului analizat singura sursă de poluare a solului și subsolului va fi reprezentată de apariția unor neetanșeități în rețeaua de canalizare și pătrunderea unei cantități de motorină sau uleiuri minerale pe spațiul verde. În ciuda faptului că parcarea autovehiculelor și operațiile de transport se vor face pe platforme betonate și asfaltate,

În acest context, se poate concluziona, că activitatea care se va desfășura pe amplasamentul analizat, va avea un impact redus asupra factorului de mediu sol și subsol.

Biodiversitate

Cu toate că în Bazinul Ciucului, în Munții Ciucului și Harghitei unele suprafețe au fost declarate arii naturale protejate din Rețeaua Natura 2000, activitatea din unitatea analizată nu are o influență negativă sesizabilă asupra biodiversității din zonă.

Poluanții ce ar putea afecta în mod direct vegetația și fauna terestră sunt noxele degajate de traficul rutier din incinta obiectivului analizat. Datorită valorilor mici ale concentrațiilor noxelor, impactul asupra vegetației va fi nesemnificativ. Principalele efecte ale compușilor organici volatili asupra mediului sunt indirecte, prin compușii generați în urma reacțiilor în atmosferă.

Deoarece în zona amplasamentului analizat nu sunt suprafețe împădurite, habitate ale speciilor de plante și animale incluse în Cartea Rosie, rute de migrare a păsărilor și animalelor și zone specifice speciilor de fungi/ciuperci acesta nu vor fi afectate de activitățile care se vor desfășura pe acest amplasament.

Activitățile care se vor desfășura pe amplasamentul analizat nu vor conduce la:

- modificarea/distrugea populației de plante din zonă;
- modificarea compoziției speciilor (specii locale sau aclimatizate, răspândirea speciilor invadatoare);
- modificări ale resurselor speciilor de plante cu importanță economică;
- degradarea florei din cauza factorilor fizici (lipsa luminii, compactarea solului, modificarea condițiilor hidrologice, etc);
- alterarea speciilor și populațiilor de păsări, mamifere, pești, amfibii, reptile, nevertebrate;
- dinamica resurselor de specii de vânat și a speciilor rare de pești;
- dinamica resurselor animale;
- modificarea/reducerea spațiilor pentru adăposturi, de odihnă, hrană, creștere, contra frigului;
- alterarea sau modificarea speciilor de fungi/ciuperci;
- modificarea resurselor celor mai valoroase specii de ciuperci.

FORMULAR DE SOLICITARE

De asemenea, nu va exista pericolul poluării mediului natural deoarece sunt prevăzute măsuri de securitate pentru gestionarea substanțelor care vor fi utilizate în cadrul obiectivului analizat, astfel încât să se evite accidente de mediu.

Având în vedere amplasarea obiectivului analizat, activitatea care se va desfășura pe amplasamentul analizat nu va avea impact transfrontier asupra biodiversității din zonă.

În urma analizării celor prezentate sunt condiții pentru aprobarea acordării Autorizației integrate de mediu fără program de conformare.

14 PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE .

Va rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați indicat pentru realizarea măsurilor, în secțiunile anterioare a solicitării. Măsurile incluse în planul de acțiune și programul de modernizare trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice pe baza obiectivului principal de măsuri respective.

Măsura	Data propusă pentru implementare	Costuri	Sursa de finanțare

Nota :

- 0 = sursa va trebui identificată
- 1 – finanțare proprie
- 2- credit bancar
- 3 – instituție financiară internațională
- 4- finanțare nerambursabilă

FORMULAR DE SOLICITARE

ANEXE:

Nr.crt.	DENUMIRE DOCUMENT	Suport
1	Autorizatia de Mediu 187/2009	Print /Electronic
2	Proprietate asupra terenului	Print /Electronic
3	Plan de amplasament	Print /Electronic
4	Extrase de carte funciara	Electronic
5	Organigrama SC Heineken Romania SA PL CIUC	Print /Electronic
6	Certificat constatator SC Heineken Romania SA	Print /Electronic
7	Certificat de Inregistrare Heineken	Print /Electronic
8	Certificat ISO 14001, 18001,9001si 22000	Print /Electronic
9	Audit de recertificare LRQA	Electronic
10	Politica Heineken in domeniul SSO si mediu	Print /Electronic
11	Politica in domeniul Calitatii si Sigurantei Alimentului	Electronic
12	Autorizatie sanitara de Functionare	Electronic
13	Autorizatie Sanitar Veterinara	Electronic
14	Document Inregistrare siguranta alimentului	Electronic
15	Autorizatie de Gospodarire a Apelor	Print /Electronic
16	Autorizatie de constructie statia de tratare ape uzate	Print /Electronic
17	Autorizatie de constructie modificare F2	Electronic
18	Autorizatie de constructie hala cidru	Electronic
19	Autorizatie de constructie modificare conducte	Electronic
20	Contract de furnizare energie electrica	Electronic
21	Contract furnizare gaze naturale	Electronic
22	Abonament utilizare ape din puturi	Print /Electronic
23	Contract Harviz de utilizare apa si canalizare	Print /Electronic
24	Act aditional nr. 1 Harviz , stabilire servicii suplimentare de epurare	Print /Electronic
25	Act aditional nr.2 Harviz , indicatori de calitate ape evacuate in canalizarea menajera	Print /Electronic
26	Contract deseuri RDE Huron , deseuri reciclabile nepericuloase	Electronic
27	Contract deseuri RDE Huron , deseuri reciclabile periculoase	Electronic
28	Contract ECO-CSIK , deseuri menajere	Electronic
29	Contract Beti Anto, deseuri periculoase	Electronic
30	Contract ECO Fire , deseuri periculoase	Electronic
31	Contract Green Glass , deseuri de sticla	Electronic
32	Contract JIFA , deseuri de ulei	Electronic
33	Contract Next ECO , OTR transfer responsabilitate indeplinire obligatiilor	Electronic
34	Contract Silnef , deseuri de metal	Electronic
35	Contract Harplast, deseuri de navete de pslatic	Electronic
36	Raport deseuri 2016	Electronic
37	Masuratori noxe cazan de abur si apa calda	Electronic
38	Masuratori ape uzate preepurate deversate in canalizarea orasului	Electronic
39	Masuratori ape pluviale	Electronic
40	Masuratori zgomot	Electronic
41	Lista substante chimice utilizate in fabrica	Electronic
42	Plan situatie hidranti subterani	Print /Electronic
43	Plan situatie sistem apa pluviala	Print /Electronic
44	Retea apa fabrica	Print /Electronic
45	Retea canalizare fabrica	Print /Electronic
46	Autorizatii ISCIR	Electronic
47	Plan de prevenire poluare accidentala	Electronic
48	Plan de reducere deseuri	Electronic
49	Planuri de depozitare substante chimice	Electronic
50	Plan de amplasare obiective	Print

FORMULAR DE SOLICITARE

**S.C. HEINEKEN ROMÂNIA S.A.
PUNCT DE LUCRU MIERCUREA CIUC**

**DIRECTOR TEHNIC LOCAL
SZABO ISTVAN**

**S.C. TOTAL PROIECT S.R.L
ODORHEIU SECUIESC**