

Formular de solicitare pentru emiterea autorizației integrate de mediu

SC COATS ROMANIA SRL

FORMULAR DE SOLICITARE

PENTRU EMITEREA AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU

Date de identificare a titularului de activitate /operatorului instalației care solicita emiterea autorizării activității

Numele instalației IPPC

„INSTALAȚIE PENTRU PRETRATARE SAU VOPSIREA FIRELOR ORI TEXTILELOR ,AVÂND O CAPACITATE DE TRATARE CE DEPAȘESTE 10 TONE/ZI (VOPSIREA SI FINISAREA MECANICA A ATEI DE CUSUT)

Numele Solicitantului , adresa numărul de înregistrare in Registrul Comerțului

S.C. COATS ROMANIA S.R.L.
ODORHEIU SECUIESC STR. N. BALCESCU NR. 71 JUD HARGHITA
Telefon: **0266.207.200** , Fax: **0266.207.211** Număr de înmatriculare: **J19/447/09.12.2002**

Activitatea sau activitățile conform anexei Legea 278/2013 emisiile industriale

Anexa 1 a Legii nr 278/2013 Alte activități , pct. 6.2 Instalații pentru pretratarea (operațiuni precum : spălarea , albirea , mercerizare) sau vopsire a fibrelor ori textilelor , având capacitate de tratare ce depășește 10 to /zi (vopsirea firelor pt. ața de cusut) .

Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament

Centrala termica a S.C. Coats Romania S.R.L.
Colectarea si tratarea apelor uzate proprii SC Coats Romania SRL

COD CAEN REV-2 1310 - PREGĂTIREA FIRELOR SI FILAREA FIRELOR TEXTILE (VOPSIREA SI FINISAREA MECANICA A ATEI DE CUSUT)

Cod NOSE P-105.04

Cod SNAP 0406

Numele si prenumele proprietarului : **S.C. COATS ROMANIA S.R.L.**

Numele si funcția persoanei împuternicite sa reprezinte titularul activității /operatorul instalației pe tot parcursul derulării procesului de autorizare

CHIM . EMESE BALAZS , Coordonator Laborator - Responsabil cu probleme de mediu pe unitate

Adresa : **ODORHEIU SECUIESC STR. N. BALCESCU NR. 71 JUD HARGHITA**

Telefon: **0266.207.200** , Fax: **0266.207.211** e-mail: **emese.balazs@coats.com**

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecția mediului

CHIM . EMESE BALAZS , Responsabil cu probleme de mediu pe unitate

Adresa : **ODORHEIU SECUIESC STR. N. BALCESCU NR. 71 JUD HARGHITA**

Telefon: **0266.207.200** , Fax: **0266.207.211** e-mail: **emese.balazs@coats.com**

In numele firmei mai sus menționate solicitam prin prezenta emiterea unei autorizații integrate de mediu, conform prevederilor legea 278/2013 OUG privind emisiile industriale .

Titularul de activitate /operatorul instalației își asuma răspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului in vederea analizării si demarării procedurii de autorizare.

Nume **SZÉCSI GYÖNGYIKE**

Funcția : **DIRECTOR GENERAL**

Semnătura si stampila

Data: 16.03.2017

1 DESCRIERE 12

1.1 PREZENTAREA CONDIȚIILOR PREZENTE ALE AMPLASAMENTULUI, INCLUSIV POLUAREA ISTORICA. 14

1.2 ALTERNATIVE PRINCIPALE STUDIATE DE CĂTRE SOLICITANT (LEGATE DE LOCAȚIE, JUSTIFICARE ECONOMICA, ORIENTARE SPRE ALT DOMENIU, ETC.) 16

2 TEHNICI DE MANAGEMENT 16

3 INTRARI DE MATERIALE 18

3.1 MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE UTILIZATE – SELECTAREA MATERIALELOR AUXILIARE 18

3.2 SELECTAREA MATERIILOR PRIME SI A PREPARATELOR CHIMICE UTILIZATE 21

3.3 CERINȚELE BAT 21

3.4 AUDITUL PRIVIND MINIMIZAREA UTILIZĂRII MATERIILOR PRIME 22

3.5 UTILIZAREA RESURSELOR : APA, UTILIZAREA APEI 22

4 ACTIVITATI PRINCIPALE 24

4.1 TIPURI DE AȚE DE CUSUT FABRICATE 24

4.2 PRINCIPALE FAZE TEHNOLOGICE CE SE EXECUTĂ SUNT : 24

4.3 UTILAJE, MAȘINI , INSTALAȚII DIN DOTARE 25

4.4 PROCESE TEHNOLOGICE - VOPSIREA FIRELOR TEXTILE 29

4.5 TEHNICI APLICATE DE SOCIETATE PENTRU CONFORMAREA CU CERINȚELE BAT INDUSTRIA TEXTILĂ, PENTRU ACTIVITATE 31

5 EMISII SI REDUCEREA POLUARI 32

5.1 INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA REȚINEREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN ATMOSFERĂ 32

6 MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR 36

7 ENERGIE 37

8 ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR 39

9 ZGOMOT SI VIBRATII 39

10 MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII 39

10.1 MONITORIZAREA EMISIILOR IN APA (APE UZATE) 40

10.2 MONITORIZAREA EMISIILOR IN AER 41

10.3 MONITORIZAREA EMISIILOR, APE SUBTERANE, IN SOL 42

10.4 MONITORIZAREA DESEURILOR 43

10.5 MONITORIZAREA TEHNOLOGICA, MONITORIZAREA VARIABILELOR DE PROCES. 44

11 DEZAFECTARE 45

12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA 45

13 LIMITELE DE EMISIE 45

13.1 EMISII IN AER 45

13.2 EMISII IN APA 46

14 IMPACT 47

15 PLANUL DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAMELE DE MODERNIZARE – REALIZATE de la emiterea autorizației integrate de mediu SB 77 din 28.10.2007 Actualizata in data de 28.11.2011 49

16 TEHNICI DE MANAGEMENT 50

17 INTRARI DE MATERII PRIME 53

- 17.1 *SELECTIA MATERIILOR PRIME 53*
- 17.2 *Cerințele BAT 54*
- 17.3 *AUDITUL MINIMIZARII DEȘEURILOR (MINIMIZAREA CONSUMULUI MATERIILOR PRIME) 55*
- 17.4 *UTILIZAREA APEI 55*

18 PRINCIPALELE ACTIVITATI 57

- 18.1 *INVENTARUL PROCESELOR 57*
- 18.2 *DESCRIEREA PROCESELOR 58*
- 18.3 *DIAGrameLE ELEMENTELOR PRINCIPALE ALE INSTALATIEI 59*
- 18.4 *INVENTARUL IESIRILOR (PRODUSELOR) 60*
- 18.5 *INVENTARUL IESIRILOR - DEȘEURILOR 61*
- 18.6 *SISTEMUL DE EXPLOATARE 61*
- 18.7 *Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare 62*
- 18.8 *Cerințe caracteristice BAT 62*
- 18.9 *Reducerea emisiilor in aer rezultate de la sursele punctiforme 63*
- 18.10 *Minimizarea emisiilor fugitive in aer 65*
- 18.11 *Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare 66*
- 18.12 *Epurare pe amplasament / Tehnici de epurare a efluentului 68*
- 18.13 *Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana 70*
- 18.14 *Structuri subterane 70*
- 18.15 *Emisii in ape subterane 72*
- 18.16 *Miros 74*
- 18.17 *Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluarii BAT 78*

19 MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR 78

- 19.1 *Surse de deseuri 78*
- 19.2 *Evidenta deșeurilor 79*
- 19.3 *Zone de depozitare 79*
- 19.4 *Cerinte speciale de depozitare 79*
- 19.5 *Recipienti de depozitare (acolo unde este cazul) 80*
- 19.6 *Recuperarea sau eliminarea deșeurilor 80*
- 19.7 *Deșeuri de ambalaje 81*

20 ENERGIE 82

- 20.1 *Cerinte energetice de baza 82*
- 20.2 *Masuri tehnice 83*
- 20.3 *Eficienta energetica 84*
- 20.4 *Alternative de furnizare a energiei 85*

21 ACCIDENTE SI CONSECINTELE LOR 85

- 21.1 *Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase Seveso 85*

21.2 *Plan de management al accidentelor 86*

21.3 *Tehnici 86*

22 ZGOMOT SI VIBRATII 87

22.1 *Receptori 87*

22.2 *Surse de zgomot 88*

22.3 *Studii privind masurarea zgomotului 89*

22.4 *Intretinere 89*

22.5 *Limite 90*

22.6 *Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat 90*

23 MONITORIZARE 91

23.1 *MONITORIZAREA SI RAPORTAREA EMISIILOR IN AER 91*

23.2 *Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa 92*

23.3 *Monitorizarea si raportarea emisiilor in canalizarea menajera municipala (prin canalizarea menajera a fosta SC Ata Odorhei) - de la camin C12, ape uzate de la la CT, filtre spalare, spalator auto 94*

23.4 *Monitorizarea si raportarea emisiilor apelor pluviale in raul Tarnava Mare 94*

23.5 *Monitorizarea si raportarea emisiilor de deseuri 95*

23.6 *Monitorizarea mediului 96*

23.7 *Monitorizarea variabilelor de proces 97*

23.8 *Monitorizare in perioade de functionare anormala 98*

24 DEZAFECTAREA 98

24.1 *10.1. Masuri de prevenire a poluării luate inga in faza de proiectare 98*

24.2 *Planul de inchidere a instalatiei 98*

24.3 *Structucturi subterane 99*

24.4 *Structuri supraterane 99*

24.5 *Lagune (iazuri de decantare , iazuri biologice) 99*

24.6 *Depozite de deseuri 100*

24.7 *Zone din care se preleveaza probe 100*

25 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA 101

25.1 *SINERGII 101*

26 Selectarea Amplasamentului 101

26.1 *LIMITE DE Emisie 101*

26.2 *Emisii in aer asociate utilizarii BAT-urilor 101*

26.3 *Emisii de solventi : NU ESTE CAZUL 101*

26.4 *Evacuari in reseaua de canalizare din pluviala in raul Tarnava Mare 102*

26.5 *Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca (dupa preepurare proprie) 102*

27 Impact 103

27.1 *Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului 103*

27.2 *Localizarea receptorilor, a surselor de emisie si a punctelor de monitorizare 103*

27.3 *Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului 104*

27.4 *Managementului deseurilor 105*

27.5 *Habitat speciale 106*

28 **PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE 106**

29 **CONCLUZII –PRIVIND EVALUAREA IMPACTULUI ASUPRA MEDIULUI 106**

29.1 *FACTORUL DE MEDIU APĂ 106*

29.2 *FACTORUL DE MEDIU AER 107*

29.3 *FACTORUL DE MEDIU SOL ȘI SUBSOL 107*

29.4 *BIODIVERSITATE 108*

30 **Potrivit prevederilor legale, operatorul ia măsurile necesare astfel încât exploatarea instalației să se realizeze cu respectarea următoarelor prevederi generale: 108**

Anexe: 111

ORGANIGRAMA 112

Politica de protecție a mediului 113

Tabel cu produse chimice periculoase și toxice nenominalizate (preparate chimice) conform HG 1408 din 2008 și CE 1272/2008 114

Întocmit conform Ordin MMGA 1158/2005 Anexa1

INFORMATIA SOLICITATA PRIVIND PREVENIREA, REDUCEREA SI CONTROLUL INTEGRAT AL POLUARII

O descriere a:	Unde se regaseste in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare, Sectiunea 4	
- materiilor prime si auxiliare, altor substante si a energiei utilizate in sau generate de instalatie	Formularul de solicitare, Sectiunea 3	
- surselor de emisii din instalatie	Formularul de solicitare, Sectiunea 5	
- conditiilor amplasamentului pe care se afla instalatia	Raportul de amplasament si Sectiunea 11	
- naturii si a cantitatilor estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Sectiunile 0, 12 si 13	
- tehnologiei propuse si a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie	Formularul de solicitare Sectiunile 3.2, 3.4.3, 4.9.1 si 12	
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
- masurilor suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale care decurg din obligatiile de baza ale operatorului/titularului activitatii asa cum sunt ele stipulate in CAP. 3 al Ordonanta de urgenta nr. 34/2002 privind prevenirea, reducerea si controlul integrat al poluarii:	Formularul de solicitare Sectiunea 14	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Sectiunea 3.2, 0 si 12	
(b) nu este cauzata nici o poluare semnificativa;	Formularul de solicitare Sectiunea 13	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu legislatia specifica nationala in vigoare privind deseurile (11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare.	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu	Formularul de solicitare Sectiunea 9	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunile 4.15 si 11.2	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 1	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmator

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea integrata de mediu		\ DA / / \	
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate a fost achitata		\ DA / / \	
3	Formularul de solicitare a autorizatiei integrate de mediu		DA	
4	Rezumat netehnic		Da	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeti punctele de emisie in toti factorii de mediu	Sectiunea 4.5 (daca este cazul)		
6	Raportul de amplasament	Sectiunea 11	DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Sectiunea 2.3 (daca este cazul)		
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunea 4.5		
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1		
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Formularul de solicitare	DA	
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare	DA	
12	Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5	DA	
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emisii de mirosuri	Sectiunea 4.14 (Miros)		
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substantele periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii nr. 310/2001 privind modificarea si completarea Legii Apelor nr. 107/1996 in Apele subterane	Sectiunea 2.4	DA	
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 8.1	DA	
16	Puncte de emisii continue si fugitive		DA	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunea 13.2	DA	
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 13.5	DA	
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	DA	
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Sectiunea 4		
21	Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Sectiunea 13.5		
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Sectiunea 13.5	DA	

23	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea	DA	
24	Acte de Reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de Reglementare	DA	
25	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	(va rugam listati)	
26	Copie a anuntului public	DA	

REZUMAT NETEHNIC

Documentatia tehnica este întocmita in vederea obținerii unei noi Autorizații integrate de mediu pentru titularul activității S.C. Coats Romania S.R.L cu adresa Odorheiu Secuiesc Str. N,Bălcescu nr 71 jud. Harghita,cu locatia activității, in Odorheiu Secuiesc Str. N. Bălcescu nr 71 Jud. Harghita ,motivul solicitarii este ca Autorizația Integrata de mediu Nr. SB 77/29.10. 2007 Actualizata in data de 28.11.2011 , emisa de A.R.P.M Sibiu, expira la data de 28.10.2017 . Conform autorizației integrate de mediu. Activitatea prezenta a SC Coats Romania S.R.L. (denumirea anterioara S.C.Coats Odorhei SRL) se încadrează in Anexa 1 Legii nr 278/2013 –privind emisiile industriale : Alte activități , pct. 6.2.Instalatii IPPC „ Instalatii pentru pretratate (operațiuni precum ; spălarea , albirea , mercerizarea) sau vopsirea fibrelor ori textilelor , având capacitatea de tratare , care depășește 10 to/zi ,,

S.C. Coats Romania S.R.L. are ca obiect de activitate – fabricarea atei de cusut industrial (vopsirea firelor si finisarea mecanica a acestora), a fost înființat pe acest amplasament in anul 2002, dezvoltat in anul 2006 prin dotari cu utilaje tehnologice si instalatii noi in vederea obtinerii unei productii zilnice de ata de cusut de 16 t /zi. Totodata, unitatea a efectuat in cursul anului 2010 dotari suplimentare cu aparate de vopsit de capacitate redusa in vederea satisfacerii cererilor de ata de cusut in cantitati reduse. Mentionam ca prin realizarea dotarilor capacitatea de productie nu s-a modificat, ramanand la cel stabilit in autorizatia integrata de mediu. In cursul anului 2011 a fost actualizata , autorizatie integrata de mediu pentru unitate cu numarul SB 77 din 28.10.2007 actualizata din data de 28.11.2011. cu valabilitate pana in 28.11.2017 care cuprinde toate modificarile efectuate anterior.

Unitatea produce si comercializează ața de cusut, de diferite sortimente din fibre, fire si filamente poliesterice, in amestec cu bumbac si bumbac 100 %. Semifabricatele pentru vopsire , firele și filamentele sunt achiziționate de la alte unitati productive fiind filate și răsucite cu destinație ață de cusut si pregătite pentru vopsire, in unitate executa finisarea chimica (vopsirea) si mecanica (depunerea pe formate de prezentare) a acestora cat si desfacerea produselor.Tipuri de ațe de cusut fabricate : TXP- Ate de cusut sintetice PES filamentare texturate: SSP- Ata de cusut din fibre sintetice PES 100 % : Astra, Moon, Eco, Epic-PPC- Ate sintetice din filamente poliesterice imbracate cu fibra poliesterica: PCC- Ate sintetice din filamente poliesterice imbracate cu fibra de bumbac : Dual Duty LFP - Filament poliesteric , MFP – PES Texturat, CFP - ata de cusut sistetica de filamente poliesterice sub denumire comerciala GRAL TXN- ata texturata din nylon,PBT- polibutilen tereftalat, Dotari : Vopsitorie (finisaj chimic): Principale aparate din dotare reprezinta aparatele de vopsit sub presiune THIES Germania; de diferite capacitati ,fiecare aparat este prevazut cu rezervor auxiliar pentru pregatire solutii, sistem recirculare a flotei in doua sensuri; instalatie incalzire- racire indirecta; sistem de alimentare si evacuare apa, respectiv flota de vopsire, instalatii de automatizare, control si semnalizare; uscatoare rapide a materialului vopsit, masini pt finisare mecanica a atei de vopsit , batirat-lubrefiat

Alimentarea cu apa se realizeaza din rețeaua municipala din tronsonul de alimentare a zonei industriale Odorheiu Secuiesc .In unitate apa este folosită în scopuri igienico-sanitare; în procesul de vopsire - finisarea materialelor textile la spălarea și igienizarea încăperilor (magazine coloranți și chimicale , depozite, spații de producție)

Apele uzate tehnologice ca cele de la spălarea filtrelor de la instalațiile de dedurizare apei, cat si ape uzate chimic impure tehnologice rezultate din procesele de vopsire, finisare,dizolvare coloranți ,colectate separat, dupa recuperarea caldurii sunt trecute la stație de preepurare, iar ulterior evacuate in canalizarea menajera municipala si epurate final in stație de epurare municipala. Asigurarea energiei termice, necesare productiei si pt incalzirea spatiilor de productie, birouri cat si anexe sanitare se realizeaza in centrala termica de incinta fiind dotată cu cazane moderne utilizand combustibil gaze naturale

Materii prime, materiale auxiliare reprezinta: fire textile de diferite tipuri pentru producerea atei de cusut pregatite pt vopsire : coloranti de dispersie selectionati pentru vopsire la temperatura inalta: coloranti acizi pentru vopsirea firelor de nylon: agenti de albire optica,coloranti specifici pt vopsirea partii de bumbac specificate in anexa documentatiei Totodata unitatea foloseste substante chimice de uz general avand proprietati. periculoase - necesare desfasurarii procesului tehnologic: ca hidrosulfid de sodiu, hidroxid de sodiu apa oxigenata acid acetic azotit de sodiu, acid sulfuric etc, conform tabelelor anexate documentatiei , coloranti textilii de diferite tipuri , auxiliari textilii. Alegerea colorantilor si chimicalelor utilizate, respecta recomandarile specificate in documentele BREF pentru industria textila Proprietatile periculoase a colorantilor si chimicalelor sunt prezentate in Tabelele anexate documentatiei Chimicalele si colorantii sunt depozitati in magazia de produse chimice si statia chimica/dozare-magazii inchise. Manevrarea si utilizarea este

conform fiselor de securitate a produselor respective. Aprovizionarea si importul acestor produse se va face conform reglementarilor legale. Unitatea va respecta regimul substantelor toxice si periculoase prescrise de legislatia in vigoare. Principalele emisii de poluanti rezultate din activitatea unitatii reprezintă în special cele din apele uzate tehnologice rezultate din vopsitorie. Apele uzate colectate pot conține coloranți neepuizati resturi de chimicale utilizate in procesul de finisare, alcaline mai mult sau mai puțin colorate. In vederea reducerii emisiilor de poluanti in ape uzate este deosebit de important ca la alegerea si folosirea produselor chimice ce sunt utilizate pe lângă proprietățile tinctoriale și să fie luate în considerare și proprietatile ecologice a acestor produse ca acestea sa fie mai puțin toxice, biodegradabile si mai puțin periculoase. Prin masurile de securitate care sunt luate pentru gestionarea substanțelor care sunt utilizate in cadrul obiectivului nu vor avea loc accidente industriale sau impact asupra mediului. Existenta stației de preepurare a unitatii. dotat cu instalații moderne si eficienta corespunzătoare asigura respectarea parametrilor de emisie a apelor uzate evacuate in canalizarea menajera a localitatii

Emisiile de poluanti in aer de la centrala termica sunt neînsemnate si nu contribuie la poluarea aerului din zona.

Emisiile de poluanti pe sol – deseuri sunt in cea mai mare parte deseuri reciclabile , unitatea are un program concret de colectare , depozitare temporara , valorificare , eliminare a acestor deseuri . In unitate este organizata colectarea selectiva cat si evidenta deșeurilor produse in conformitate cu prevederile legale . Deșeurile sunt colectate pe tipuri si sunt depuse in locurile special amenajate . In cea mai mare parte a deșeurilor sunt deseuri specifice industriei textile si anume deseuri de ambalaje : hârtie cartoane , paleti de lemn degradate, folii de masa plastica, ambalaje metalice, tuburi PVC. cat si deseuri de fire procesate . Aceste deseuri sunt reciclate preluate de utilizatori atestați O categorie separată a deșeurilor reprezintă nămolul din statia de epurare care in prezent este coincinerat la SC Lafarge SA, Fabrica de Ciment Hoghiz

Avand in vedere dotarile tehnologice de inalt nivel , procese tehnologice automatizate , bine controlate si experienta acumulata a personalului de deservire, este asigurată obtinerea unor produse finite de o calitate deosebita, respectarea prevederilor legale privind functionarea in siguranta a unitatii precum si respectarea protectiei factorilor de mediu , iar nivelul emisiilor de poluanti, nu vor depasi cele stabilite de legislatia in vigoare cat si cele prescrise prin actele de reglementare emise de organe de drept.

În activitatea prezentă si viitoare, unitatea respecta si va respecta in continuare principiile generale aplicate BAT pentru domeniul de activitate, specificate in Anexa 3 din Legea nr 278/2013 - privind Criterii pt. determinarea celor mai bune tehnici disponibile. Astfel în organizarea si functionare unitatii sunt luate masuri in vederea respectarii acestor criterii. Aceste criterii care se refera la :

- utilizarea unor tehnologii care produce mai puține deșeuri;
- utilizarea substanțelor mai puțin periculoase;
- promovarea/extinderea valorificării și reciclării substanțelor generate și utilizate în proces, precum și a deșeurilor, acolo unde este cazul;
- procese, instalații sau metode de exploatare comparabile, care au fost testate cu succes la scară industrială;
- tehnologii avansate și schimburi de informație și cunoaștere științifică;
- natura, efectele și volumul emisiilor avute în vedere;
- consumul și natura materiilor prime (inclusiv apa) utilizate în procesul tehnologic și eficiența energetică a acestora; necesitatea prevenirii sau reducerii la minimum a impactului global al emisiilor asupra mediului și riscurile implicate de acesta;
- necesitatea prevenirii accidentelor și minimizarea consecințelor acestora asupra mediului;

Managementul activitatii: Firma SC Coats Romania SRL a fost auditat de firma de certificare TUV pentru prelungirea certificatului pentru sistemul de management al calitatii, precum si obtinerea certificatelor pentru sistemele de management de mediu (ISO 14001:2015), de protectia muncii (OHSAS 18001:2007) si managementul energiei (ISO 50001:2011). Scopul auditului de certificare efectuat a fost analiza sistemului de management al Clientului pentru a stabili dacă sistemul satisface in continuare cerintele standardului ISO 9001:2015 precum si corespunderea la cerintele celorlate trei sisteme de management. Prin audit au fost evaluate cele patru sisteme de management – pentru activitatile indicate in domeniul de valabilitate. Auditul s-a desfasurat in conformitate cu procedurile sistemului de management al calitatii al TÜV Rheinland Romania, conform planului de audit elaborat pe baza informatiilor puse la dispozitie de Client. Auditul a fost unul cu success si se asteapta eliberarea certificatelor.

SC Coats Romania SRL dispun de certificat de Oeko – Tex Standard 100, cu numarul 11-37362 emis de Shirley Technologies LTD (anexat documentatiei) cu valabilitate pana la 03.10.2017.

La sfarsitul anului ca o campanie globala Coats a fost initiat un proiect pentru protectia apelor naturale si pluviale. In cadrul campaniei s-au identificat si evaluat riscurile contaminarii apelor naturale. Canalizarile respective au fost vopsite pentru a putea fi identificate de catre oricare angajat si de a putea semnaliza in timp util orice neconformitate.

Avand in vedere dotarile actuale ale unitatii , forta de munca disponibila cat si posibilitatea de desfacere a produselor SC Coats Romania SRL, continuă același profil de producție în sectorul de activitate de vopsirea si finisarea firelor textile in vederea producerii atei de cusut , atat pentru clientii din tara si pentru export – domeniu in care firmele apartinand concernului Coats au acumulat in timpul celor peste 170 de ani de activitate o experienta deosebita.

1 DESCRIERE

Prezentul Formular de solicitare este întocmit în vederea obținerii unei noi Autorizații integrate de mediu pentru titularul activității S.C. Coats Romania S.R.L (fosta S.C. Coats Odorhei SRL – schimbând denumirea firmei la data de 05 Dec.2016), cu adresa Odorheiu Secuiesc Str. N,Bălcescu nr 71 jud. Harghita,avand locatia activității, în Odorheiu Secuiesc Str. N. Bălcescu nr 71 Jud. Harghita. Motivul solicitării este ca Autorizația Integrata de mediu Nr. SB 77/29.10. 2007 Actualizata în data de 28.11.2011 , emisa de A.R.P.M Sibiu, expira la data de 28.10.2017 .

SC Coats Romania SRL a luat ființa în urma fuziunii celor două societăți Coats din Romania ,SC Coats Odorhei SRL și Coats Romania Impex SRL, în urma semnării unui act de fuziune prin absorbție, conform căruia ,societatea Coats Odorhei SRL în calitate de societate absorbanta absoarbe societatea Coats Romania Impex SRL, împreună cu toate activele și pasivele aferente inclusiv personal, permise și autorizații necesari operării și transferarea acestora asupra societății absorbante . Fuziunea are efect începând cu 1 decembrie 2016. Cererea cu privire la aceasta fuziune a fost admisă de către Tribunalul Harghita pe data de 24.11.2016 și înregistrată la Registrul Comerțului pe data de 29.11.2016

Subscrisele societății : SC Coats Odorhei SRL persoana juridică română cu sediul social în str. Nicolae Bălcescu nr 71 Odorheiu Secuiesc județul Harghita România înregistrată la oficiul Registrul Comerțului de pe lângă Tribunalul Harghita sub numărul J19/447/2002,având cod unic de înregistrare RO15075613, reprezentată de Szecsi Gyongyike în calitate de administrator și **SC Coats Romania Impex SRL** persoana juridică română cu sediul social în Bulevardul Iuliu Maniu nr 7 corp U etaj 3 Sector 6 București ,România sub numărul J40/4880/1995, având cod unic de înregistrare 7500321 , reprezentată de Adriana Stanica în calitate de administrator ,

Ca urmare a fuziunii din data de 01.12.2016 există o singură societate numită SC COATS ROMANIA SRL cu următoarele date : SC COATS ROMANIA SRL ,Cod de înregistrare fiscală RO 15075613 Adresa STR. N Bălcescu nr 71., Odorheiu Secuiesc Cod 535600 jud. Harghita Romania

Conform autorizației integrate de mediu. Activitatea prezenta a SC Coats Romania S.R.L. (denumirea anterioară S.C.Coats Odorhei SRL) se încadrează în Anexa 1 Legii nr 278/2013 –privind emisiile industriale : Alte activități , pct. 6.2.Instalații IPPC „ Instalații pentru pretratare (operațiuni precum ; spălarea , albirea , mercerizarea) sau vopsirea fibrelor ori textilelor , având capacitatea de tratare , care depășește 10 to/zi „

Unitatea SC Coats Romania SRL dispune de : Certificatul de înregistrare SERIA B nr 3347403 , cu cod unic de înregistrare nr. 15075613 din data de 09.12.2002 nr. ordine în registrul comerțului J/19/447/09.12.2002 emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Harghita ; cod fiscal : R 15075613 , având sediul social al firmei în Odorheiu Secuiesc Str. N Bălcescu nr. 71 Jud. Harghita .

Terenurile și construcțiile aparținând societății sunt deținute pe baza Extraselor de carte funciara pentru informare eliberat de ANCPI Oficiul de Cadastru și Publicitate imobiliară Harghita Biroul Odorheiu Secuiesc. Suprafața totală a incintei fiind de 47,735 mp. Unitatea dispune de Autorizația de Gospodărire a apelor emis de Administrația Națională Apele Române, Direcția Apelor Mureș.

Nota: Menționez că orice referire la activitate SC Coats Romania S.R.L –înaintea schimbării denumirii din 05.Dec.2016, se referă la activitatea SC Coats Odorhei SRL, inclusiv autorizațiile de funcționare emise.

Categoria de activitate :

Categoria de activitate conform Anexa 1 punct 6.2. a Legii 278/2013 “Instalație pentru pretratare (operațiuni precum, spălarea , albirea , mercerizare) sau vopsire a fibrelor ori textilelor , având capacitate de tratare ce depășește 10 tone/zi “ intra în categoria activităților industriale pentru care funcționarea este reglementată de autorizației integrate de mediu , în acest sens unitatea atât în activitatea prezenta prin dotările realizate , cât și cele ce care au fost puse în funcțiune respecta cerințele impuse de principiul „ cele mai bune tehnici disponibile BAT pt. ramura de activitate „

Activitatea existentă pe platforma: Activitatea principală este vopsirea firelor textile ,și finisarea mecanică a aței cod CAEN 1310 cu o capacitate de producție de 16 to/zi ața de cusut, (finisarea chimică și mecanică a firelor textile) în conformitate cu prevederile Legii susmenționate

Pe amplasamentul unității se desfășoară următoarele activități de bază:

- **Vopsirea firelor – finisare chimică** . În cadrul unității se vopsesc firele de poliester, și amestec de poliester/bumbac achiziționate ca semifabricate de la alte unități, filate , răsucite și bobinate pe tuburi de mase plastice elastice , cu o greutate de 0,9 kg/bobina, în vederea vopsirii. Firele de poliester se vopsesc cu coloranți de dispersie selecționați , iar cele în amestec poliester bumbac se vopsesc în două faze , partea poliesterică se vopsește la temperatura ridicată (HT) la 135 °C cu coloranți de dispersie sau albirea optică , iar partea de bumbac cu coloranți specifici bumbacului (coloranți de cada, coloranți reactivi, coloranți de sulf) sau se albesc cu apa oxigenată , apoi albire optică.

- **Batirarea firelor vopsite** – finisare mecanica, - efectuând depunerea firelor pe formate prestabilite in vederea comercializării, concomitent se executa si lubrifierea firelor respectiv tratarea cu produse siliconice in vederea îmbunătățirii proprietăților de coasere a atei de cusut

Capacitatea producție a unității este si rămâne nemodificata de max. 16 tone ața de cusut industrial /zi , din care ațe de cusut din fire si filamente sintetice de poliester circa 68 % si 32 % filamente îmbrăcate cu bumbac.

Capacitate de tratare (vopsire , finisare mecanica): 16.000 kg/zi

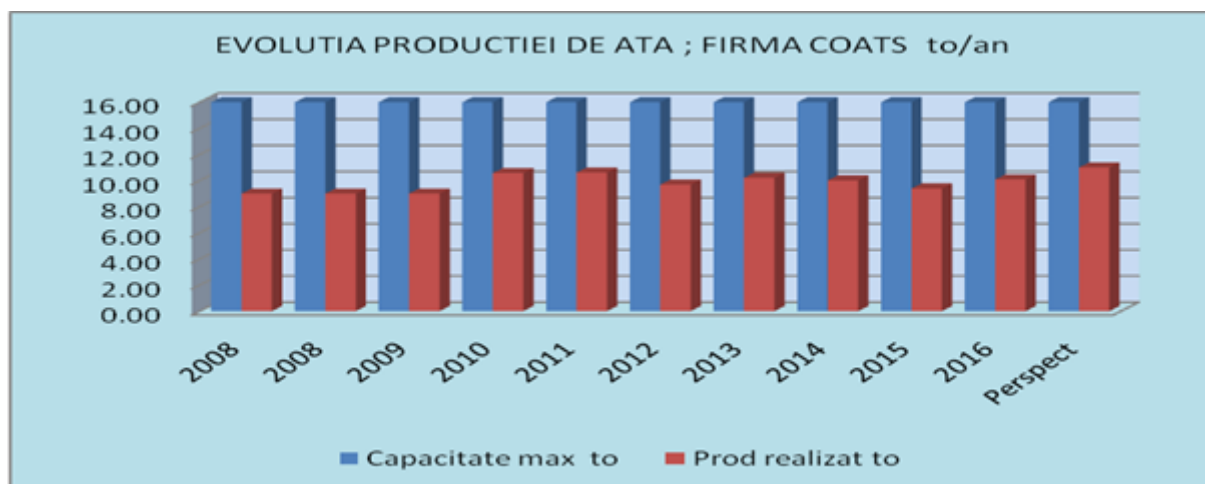
Nivelul actual al producției realizate de cca. 11 to/zi ata finisata

Nivelul producției estimate pt anii urmatori 12 to/zi ata finisata

Regimul de lucru, : 302 zile / an 6 zile / săptămâna , 24 ore/zi.

Număr de personal angajat max 450 angajați .

Evolutia productiei de ata de cusut la SC Coats Romania SRL



Tipuri de ațe de cusut fabricate: (produse finite)

- **TXP- Ațe de cusut sintetice PES filamentare texturate :Gramax** , număr produs 220, 160, 120, 80, 40
- **SSP- Ața de cusut din fibre sintetice PES 100 %: Astra, Moon,Eco** -număr produs 180, 150, 120, 100, 80, 75, 50,30, 24
- **PPC- Ațe sintetice din filamente poliesterice îmbrăcate cu fibra poliesterica: Epic** număr produs 180, 150, 120, 100, 80, 70, 50, 40, 35, 30, 18, 12
- **PCC- Ațe sintetice din filamente poliesterice îmbrăcate cu fibra de bumbac :Dual Duty** număr produs 180, 120, 100, 75, 50, 36, 30, 24, 18, 12
- **LFP - Filament poliestic Ultimax , MFP – PES Texturat, Seamsoft** număr produs 80, 50, 30, 20
- **CFP - ața de cusut sintetica de filamente poliesterice sub denumire comerciala GRAL** introdus in fabricație in cursul anului 2010, cantitatea de producție estimata fiind de circa 1.200 kg/an – in funcție de solicitările concrete. Acest tip de ața de cusut se vopsește identic cu ața de cusut din fibre poliesterice specificate mai sus utilizând coloranți de dispersie.
- In funcție de solicitările pieței se va produce si ața de cusut - **texturata din nylon (TXN)** si **PBT** (polibutilen tereftalat)

Principale faze tehnologice de producție ce se execută sunt :

- Recepția cantitativă și calitativă a firelor destinate pentru finisării chimice si mecanice;
- Pregătirea semifabricatelor și încărcarea în containere in vederea vopsirii în aparate de vopsit tip autoclave ;
- Pregătirea rețetelor de vopsire privind coloranților și materiale auxiliare si dozarea acestora la aparatul de vopsit
- Executarea vopsirii sau albirii optice și a tratamentelor auxiliare conform diagramei de vopsire ;
- Verificare C.T.C.
- Uscarea semifabricate vopsite sau albite ;
- Transportul la finisare mecanică ;
- Batirare –finisare mecanica și lubrifierea firelor (atei de cusut)
- Ambalarea produselor ; verificare CTC.

Activități conexe

- Producerea energiei termice pt. unitate in Centrala termica

- Preepurarea apelor uzate tehnologice rezultate de la finisare chimica, apoi evacuate la stația de epurare a municipalității in vederea epurării finale a acestora
- Producerea de material pt lubrifiere pt ata de cusut - Lubrifiant T23
- Recuperare căldurii a apelor uzate de la operația de vopsire
- Desfacerea produselor
- Colectarea selectivă și gestionarea deșeurilor
- Remiza P.S.I.
- Depozite de colorant si produse chimice auxiliare
- Depozit de materii prime si produse finite
- Garaj autoturisme
- Pavilion administrativ
- Cantina

Orice referire la amplasament va însemna zona marcata pe Planul de situație , aferent documentației de solicitare a autorizației integrate de mediu

Societatea Comerciala S.C. Coats Romania S.R.L. (fost S.C. Coats Odorhei S.R.L.), a fost înființat pe acest amplasament in anul 2002, dezvoltat in anul 2006 prin dotări cu utilaje tehnologice si instalații in vederea obținerii unei producții zilnice de ața de cusut de 16 t /zi. La punerea in funcțiune a noii investiții unitatea a obținut AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU nr SB 77 din 28.10.2007 emis de Agenția Regionala pentru Protecția Mediului Sibiu Unitatea a efectuat in cursul anului 2010 dotări suplimentare cu aparate de vopsit de capacitate redusa in vederea satisfacerii cererilor de ața de cusut in cantități (partide) reduse. Pentru realizarea acestei investiții unitatea a obținut aprobarea cu numărul 9481 din 08.02.2010. din partea APM Harghita, in urma căreia **Autorizația Integrata de mediu a fost actualizata in data de 28.11.2011 de către ARPM Sibiu , cu valabilitate până la data de 28.10.2017.** În cursul anului 2013 S.C. Coats Odorhei S.R.L. a solicitat aprobarea pentru realizarea unei mici instalații semiindustriale de a produce agent de lubrifiere a atei de cusut , produs ce se importa din tarile UE, proiectul fiind denumit,, INSTALATIE EXPERIMENTALĂ PT PRODUCEREA MATERIAL DE LUBRIFIERE A ATEI DE CUSUT IN CADRUL UNITĂȚII S.C. COATS ODORHEI S.R.L. DIN ODORHEIU SECUIESC STR NICOLAE BĂLCESCU NR. 71. JUD. HARGHITA, Instalația a fost realizată și notificata APM Harghita prin Adresa nr .26/12.04.2013 si pusa in funcțiune conform procesului verbal de recepție 2261/2014, anexat documentației Scopul acestei lucrări de investiții a fost realizarea unei instalații simple experimentale in vederea producerii a unui produs auxiliar textil , material de lubrifiere Lubrifiant T23 absolut necesar in procesul tehnologic de producere a ațelor sintetice. Produsul care se utilizează in prezent este comercializat in UE însa din cauza cheltuielilor mari de aprovizionare unitatea considera ca prin prepararea produsului la fata locului , cheltuielile sunt reduse simțitor. Utilajul de amestecare a fost montat in spatiile libere ale clădirii PSI ,clădire separata in incinta SC Coats Odorhei, prezentat in planul general Montarea si funcționarea instalației experimentale de producere a auxiliarului textil nu are nici o influenta asupra capacitaților de vopsire a atei de cusut, încât in final capacitatea totala de vopsire (finisare) ața de cusut va rămâne nemodificată , prevăzut in Autorizația integrata de mediu nr SB 77 din 28.10.2007. Revizuit în 2011. Prin realizarea acestei instalații , cantitatea produselor periculoase importate a scăzut simțitor fata de situația anterioara, detailat la capitolul (materii prime si auxiliare) .Produsul Lubrifiant T23 este utilizat preponderent de către Coats Odorhei SRL și la cerere este comercializat doar către alte unități Coats din cadrul grupului.

Mentionam ca prin realizarea dotarilor capacitatea de productie nu s-a modificat, ramanand la cel stabilit in autorizatia integrata de mediu emis inițial.

1.1 PREZENTAREA CONDIȚIILOR PREZENTE ALE AMPLASAMENTULUI, INCLUSIV POLUAREA ISTORICA.

Activitatea de producerea atei de cusut desfășurata de S.C. Coats Romania S.R.L. in incinta nu ridica probleme din punct de vedere al amplasamentului. Întreaga activitate productiva , vopsirea firelor destinate atei de cusut, si finisarea atei de cusut cat si operațiile auxiliare de pregătirea apei de alimentare , dizolvarea coloranților si a chimicalelor , dozarea acestora , depozitarea materiilor prime si a produselor finite se desfășoară in hala industrială închisa compartimentata corespunzător. Alipit de acest complex , sediul administrativ si anexele sanitare, vestiare cu sistem constructiv P+E nivele asigura acces direct la spatii de producție .

Produsele chimice sunt păstrate in depozitul de chimicale , stație chimica si stații de depozitare coloranți si chimicale Producerea energiei termice are loc in centrala termica proprie , cazanele sunt amplasate in clădire industrială independenta in incinta unității

Toate încăperile dispun de podea betonată, finisată pentru a se spăla si întreține ușor.

In incinta drumurile si parcurile interioare sunt betonate cu scurgeri pt. apa pluviala. Zonele libere sunt înierbate , cu arbuști si flori, spatii verzi bine întreținute , zone care seamănă mai mult cu un parc

In incinta interioara nu se observa nici o urma de poluare datorata produselor chimice sau produselor petroliere sau deșeuri împrăștiate si nu sunt informații ca asemenea incidente sa fi avut loc

Pentru accesul mijloacelor de transport auto sunt asigurate cai de rulare. platforme de staționare, rampe de încărcare descărcare betonate. Unitatea nu dispune de mijloace de transport grele numai furgonete si autoturisme. In incinta sunt

amenajate 45 locuri de parcare pt. autoturisme de 12 locuri pt. parcare autovehicule grele care aduc materii prime sau materiale auxiliare sau transporta produse finite.

Descrierea amplasamentului

S.C. Coats Romania S.R.L. este situată în intravilanul Municipiului Odorheiu Secuiesc, în zona industrială din partea nordică a municipiului, pe malul drept al râului Târnava Mare, funcțiunea dominantă a zonei fiind industrie și depozitare, terenuri mai puțin sensibile.

Vecinătăți:

- la sud : SC Ața Odorhei SA, SC Global Textil Center SRL
- la nord : linia industrială CF, SC Matrița SA, SC Matform SA, SC Matplast SA
- la est : str. N. Balcescu , râul Târnava Mare
- la vest : SC Euro – pack SRL, SC Unver SRL, SC Prolemax SRL, linia și gara CFR, terenuri agricole

Zone de locuit: trei blocuri de locuințe cu câte 5 nivele, o grădiniță de copii la cca 300 m. Accesul în unitate se face din str.N.Bălcescu, care se suprapune cu drumul de ocolire a localității, DN 13.

- Suprafața totală de teren conform actului de proprietate: St = 47 735,00 mp, din care :
- Suprafețe construite: S = 17036,00 mp
- Drumuri și platforme betonate: S = 14 412,00 mp
- Spații verzi: S = 13 809,00 mp



Descrierea principalelor activități și procese, dotări utilaje - instalații

Spații funcționale pentru desfășurarea procesului de fabricație:

Corp A - hala de producție și depozitare cu funcțiuni mixte , producție ,depozitare și birouri.Regimul de înălțime a construcției :P+2E (parțial și numai la birouri) Suprafața construită Sc=13.884 mp,suprafața desfășurată Sd =15.207 mp Si cuprinde

- Vopsitorie, finisare mecanică (batirarea atei), inclusiv stație pregătire dozare chimicale, compartiment preparare rețete de vopsire (dizolvare - pregătire coloranți), laboratoare
- Depozite materii prime (ata)
- Depozit produse finite
- Depozite auxiliare
- Depozit de coloranți
- Depozit expedite
- Depozit diferite
- depozit ambalaje
- sala transformatoarelor
- sala de comandă
- atelier mecano – energetic (întreținere mecanică și electrică a utilajelor)
- sala compresoarelor
- spațiu tehnic pentru rezervoare de stocare apă tehnologică rece și caldă(8 buc a 60 mc fiecare) și instalații de filtrare apă

Depozit materii prime (vama)

Corp B – centrala termică
 Corp C – stație preepurare ape uzate
 Corp D – remiza PSI, compartiment pt preparare lubrifiant

1.2 ALTERNATIVE PRINCIPALE STUDIATE DE CĂTRE SOLICITANT (LEGATE DE LOCAȚIE, JUSTIFICARE ECONOMICA, ORIENTARE SPRE ALT DOMENIU, ETC.)

Amplasamentul pentru înființarea unității SC Coats Romania SRL a fost ales de către proprietarii firmei ținând cont pe de o parte de tradițiile unității SC Ața Odorhei SRL, care a funcționat pe acest amplasament , având profil de producție asemănător-a fabricarea aței de cusut , existenta clădirilor si a unor dotări inițiale ce prin modernizare s-au putut reabilita si nu in ultimul rând de apropierea de consumatorii industriali pt ața de cusut cat si existenta in zona a forței de munca necesara

2 TEHNICI DE MANAGEMENT

Managementul SC Coats Odorhei SRL, a decis documentarea, implementarea, menținerea și îmbunătățirea continua a unui sistem integrat de mediu, in conformitate cu cerințele standard, pentru a demonstra ca:

- managementul uzinei este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea îmbunătățirii continue, ținând cont de necesitățile tuturor părților interesate (clienți, angajați, furnizori, acționari, comunitate/ societate);
- aspectele de mediu, fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului firmei;
- sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atât asupra personalului uzinei cat si asupra altor părți interesate;
- sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea funcțiilor care răspund de implementarea si menținerea cerințelor de mediu, iar deciziile se iau la nivelele corespunzătoare de autoritate;
 - sunt întreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerințelor legale si alte cerințe de reglementare aplicabile, aferente protecției mediului, pentru toate procesele (fabricație, mentenanță, aprovizionare inspectii/ încercări logistica etc.);
 - sunt asigurate resursele necesare desfășurării activităților;
- sunt întreprinse acțiuni de verificare si implementare in vederea îmbunătățirii continue;
- personalul ce desfășoară activități de auditare este independent fata de procesul auditat.

Obiective, ținte si programe

Anual, se stabilesc obiective si ținte măsurabile (când este posibil) de mediu in acord cu strategia globala, a politicii declarate si a angajamentului luat precum si ținând cont de cerințele legale, in funcție de realizările anului precedent, ținând cont de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele si țintele generale si cele specifice de mediu sunt incluse in "Planul de dezvoltare al firmei,, (analizat si revizuit in fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior si a strategiei pe termen lung), cu responsabilitatea, termene de rezolvare si buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite si susținute de indicatorii de performanta.

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luând in considerare:

- conformarea cu reglementările legale relevante si alte cerințe specifice de mediu la care uzina subscrie;
- aspectele de mediu semnificative;
- opțiunile tehnologice disponibile firmei;
- cerințele financiare, comerciale si operaționale;
- puncte de vedere ale părților interesate.

Obiectivele si țintele sunt stabilite si analizate in vederea determinării conformității cu cerințele legale si alte cerințe la care uzina subscrie, ținând cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizării obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor funcțiilor relevante din cadrul uzinei si se regăsesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizării obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluării performantei individuale. In situația in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc acțiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitatea si termene.

Stadiul acțiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizează lunar/ trimestrial de către managementul uzinei, iar rezultatele obținute sunt prezentate întregului personal cu ocazia ședințelor de analiza si comunicare.

Pentru îndeplinirea Politicii, a angajamentului asumat si atingerea obiectivelor si țintelor de mediu, sunt stabilite programe de management (anuale sau pe termen lung), care includ obiective generale si specifice, termenele si mijloacele de realizare, responsabilitatea si autorități desemnate pentru funcțiile relevante, după cum urmează:

- **Planul de îmbunătățire al firmei**– este revizuit anual, pe baza strategiei pe termen lung si a realizărilor la zi;
- **Programul de Conformare** – include cerințele legale, sursele de finanțare si responsabilitățile funcțiilor implicate pentru reducerea efectelor prezente si viitoare ale activitatilor desfășurate. In baza autorizației integrate de mediu la capitolul respectiv.
- **Programe de acțiuni** - stabilite in urma auditurilor externe, a analizelor efectuate de celor de analiza efectuate de management.

La elaborarea Programelor de management se ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale părților interesate ținându-se cont inclusiv de politica financiara a organizației.

Managementul la cel mai înalt nivel asigura resursele necesare implementării acțiunilor din programele de management. Programele de management sunt analizate periodic de factorii responsabili, in vederea stabilirii stadiului realizării lor (de analiza a indicatorilor din PIP), sau sunt monitorizate direct de Responsabil Mediu si aduse la cunoștința managementului de vârf.

In situația unor proiecte si /sau dezvoltări (modificări in cadrul procesului de realizare a produsului, introducerea de noi condiții de lucru), programele de management sunt adaptate de la caz la caz funcție de situație, iar acțiunile sunt stabilite astfel încât sa asigure implicarea managementului si nu in ultimul rând, in urma analizării impactului acestor schimbări asupra aspectelor de mediu.

Modificările survenite in urma implementării acestor proiecte/ dezvoltări, precum si noile cerințe ale normelor legale si de reglementare aplicabile sunt documentate, astfel încât sa se asigure funcționarea continua a sistemului.

Conform recomandărilor celor mai bune tehnici disponibile, activitatea se desfășoară cu personal specializat atât pe linie de protecția muncii cât și pe linie de protecția mediului.

Societatea are implementat și certificat sistemul de management al calității – ISO 9001:2015. Sunt in curs de obtinere certificatele pentru sistemul de management al mediului ISO 14001:2015, sistemul de management al energiei ISO 50001:2011 si de protectia muncii (OHSAS 18001:2007).

Potrivit recomandărilor BAT pentru Industria textilă, sunt asigurate:

- programe de educație și instruire a personalului, instruirile efectuate consemnându-se în fișele de instruire ale angajaților
- cunoașterea și aplicarea standardelor de instruire pentru domeniul textil, specifice activității de vopsire și finisare fire, documente scrise privind abilitățile și competențele necesare pentru posturile cheie (fișele posturilor)
- conștientizarea și antrenarea personalului realizată în funcție de domeniul de lucru (substanțe chimice, fibre, energie, apă, procese, utilaje), în scopul înțelegerii metodelor de prevenire împotriva deversării deșeurilor și a poluanților
- controlul tehnologic al societății fundamentat prin întreținerea utilajelor și auditul operațiunilor, cunoștințe îmbunătățite asupra substanțelor și materialelor folosite și asupra depozitării, manipulării, dozării, dispersării coloranților și auxiliarelor chimici de vopsire și finisare mecanică a firelor

- instruirii (cursuri, ședințe operative) pentru conștientizarea personalului asupra implicațiilor reglementării date de autorizația integrată de mediu pentru activitatea societății, a efectelor asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale a instalațiilor, conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu

- programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante
- metode de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie
- deținerea unei proceduri de urgență pentru intervenția în cazul emisiilor neplanificate și incidentelor, plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
- procedura scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului
- metode prin care sunt identificați indicatorii de performanță în domeniul mediului precum și programe de măsurare și monitorizare care permit revizuirea și îmbunătățirea performanțelor în domeniul protecției mediului
- proceduri scrise pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare și care includ măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective

3 INTRARI DE MATERIALE

3.1 MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE UTILIZATE – SELECTAREA MATERIALELOR AUXILIARE

Materia prima utilizata : fire textile rasucite si pregatite pe formate elastice.

Fire si filamente textile folosite pt. producerea ața de cusut sunt achiziționate de la unități productive . Firele sunt filate și răsucite cu destinație ața de cusut si pregătite pentru vopsire, / depuse pe formate elastice). In unitate se va executa finisarea chimica (vopsirea) si mecanica (depunerea pe formate de prezentare) a acestora cat si desfacerea produselor finite . Tipul semifabricatelor utilizate sunt , filamente de poliester 100%, fire de poliester 100%, poliester filamentar îmbrăcat cu bumbac sau poliester filamentar îmbrăcat cu fibra de poliester, fire viscoza. Aceste materiale au diferite denumiri in funcție de suport si fibra ca: SSP, PPC, PCC, LFP, TPX,MFP , de diferite finețe exprimate in Tex, Denier sau Nm . Aceste materiale sunt depuse pe tevi plastice pe formate individuale a cate 0,9 kg si sunt trimise din depozit direct la vopsire.

3.1.1 PREPARATE CHIMICE SI AUXILIARI TEXTILI UTILIZAȚI

Tabel nr 1 .1

Nr.crt	Denumire material	Pt ce se utilizează , dupa caz	Consum	Consum	Consum anual estimat pentru etapa finala Kg/an	Depozitare
			Anual realizat 2016 Kg/an	Anual suplimentar Kg/an		
1	2	3	4	5	6	7
1	ACETIC ACID 80%	regulator pH	11,199.4	1119.9	12319.3	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container IBC de 1000 litri
2	ALBAFLOW CIR	umectant in vopsirea TXN	800.5	80.0	880.5	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container 60 l
3	ALBEGAL SET	egalizator la vopsirile TXN	821.3	82.1	903.4	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container 60 l
4	CAUSTIC SODA	regulator de pH , la bumbac	46,638.0	4663.8	51301.8	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container IBC de 1000 litri
5	CITRIC ACID MONOHYDRATE	stabilizare pH, poliester cu înalbitori	550.8	55.1	605.9	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,saci hârtie 50 kg
6	COAGULANT 71225 Ultrion	Adjuvant pentru limpezirea apei	13,020.0	1302.0	14322.0	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container IBC de 1000 litri
7	Dekol Disperse SN New	agent de sequestrare la poliesteri	418.9	41.9	460.8	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container 120 l
8	EGANAL PS	egalizator la vopsirile de poliester	20,866.0	2086.6	22952.6	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container IBC de 1000 litri
9	FLOCULANT 71605	tratarea apei uzate;ADJUVANT PENTRU RETENȚIE ȘI DRENARE	178.0	17.8	195.8	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container IBC de 1000 litri
10	HOSTAPAL EH LIQUID	agent umectare le vopsirile de bumbac (diresul)	132.3	13.2	145.5	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container 60 l
11	HIDROGEN PEROXID	agent oxidant a vopsirile de bumbac	8,758.0	875.8	9633.8	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container IBC de 1000 litri
12	ISOPROPYL PALMITATE	ingredient lubrifiant	3,740.0	374.0	4114.0	Stația de prep lubrefiant butoi metalic 120l
13	KAHLWAX 2804-2	ingredient lubrifiant	7,480.0	748.0	8228.0	Stația de prep lubrefiant cutii carton 25 kg
14	LADIQUEST 1097	agent de complexare	132.3	13.2	145.5	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container 120 l
15	LYOCOL PRDN	agent dispersie vopsiri poliesteri	4,757.3	475.7	5233.0	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container 60 l
16	NALCO BT – 06	tratarea apei de cazan	663.0	66.3	729.3	Centrala termica butoi plastic 60l
17	NALCO BT- 21	tratarea apei de cazan, EPURATOR DE OXIGEN	3.0	0.3	3.3	Centrala termica butoi plastic 60l
18	NALCO BT- 31	tratarea apei de cazan	110.0	11.0	121.0	Centrala termica butoi plastic 60l
19	NYLOFIXAN HF LIQ	agent fixare TXN	1,423.9	142.4	1566.3	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container 60
20	OPTICID PSD 50%	stabilizator pH la vopsirile de poliesteri	20,576.0	2057.6	22633.6	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container IBC de 1000 litri
21	POLY ALUMINIUM CHLORIDE	tratarea apei uzate	67,040.0	6704.0	73744.0	Statia de preepurare in container metalic de depozitare pe paleti de captare in butoi plastic 60l
22	REDUCING AGENT D POWDER	agent ecologic reducător la vopsirile sulfurice (diresul)	860.0	86.0	946.0	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, saci hartie 25 kg
23	RUCO-BLANC CO-B	agent albire bumbac	3.2	0.3	3.6	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 30kg

FORMULAR DE SOLICITARE PENTRU EMITEREA AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU , SC COATS ROMANIA S.R.L

24	RUCO-BLANC CO-HA	agent albire bumbac	29.3	2.9	32.3	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 30kg
25	RUCO-BLANC CO-MA	agent albire bumbac	17.9	1.8	19.7	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 30kg
26	RUCO-BLANC CO-R	agent albire bumbac	0.0	0.0	0.0	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 30kg
27	RUCO-BLANC PE-N	agent albire poliester	214.3	21.4	235.7	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 30kg
28	RUCO-BLANC PE-NB	agent albire poliester	590.6	59.1	649.6	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 30kg
29	RUCO-BLANC PE-R	agent albire poliester	642.7	64.3	707.0	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 30kg
30	RUCO-BLANC PE-RR	agent albire poliester	3.2	0.3	3.5	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 30kg
31	RUCO-STAB OKW	stabilizator peroxid	2,050.2	205.0	2255.2	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 120l
32	RUCO-TEX MU	agent îndepărtare oligomeri	11,333.1	1133.3	12466.4	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 120l
33	RUCOWET RN	agent umectare le vopsirile de bumbac (diresul)	165.6	16.6	182.1	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 120l
34	SALT TABLETS	regenerarea schimbătorilor de ioni la stația de dedurizare a apei tehnologice	30,300.0	3030.0	33330.0	Depozitul de chimicale saci plastic 60 kg
35	SALT(vacuum)	agent reacție bumbac	2,880.5	288.1	3168.6	Depozitul de chimicale saci plastic 60 kg
36	SERA CON N-VS	auxiliar vopsire TXN	636.8	63.7	700.5	
37	Sera Gal P-LP	agent egalizare poliesteri	6,069.5	606.9	6676.4	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container IBC de 1000 litri
38	SEREGAL P-SDL	agent egalizare poliesteri	72.8	7.3	80.1	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 120l
39	SILICON FLUID	ingredient lubrifiant	142,000.0	14200.0	156200.0	Statia de prepare lubrefiant container metalic de 24000 kg
40	SILWA TL 100	lubrifiant	1,595.0	159.5	1754.5	Depozitul de chimicale, butoi 120 l cu paleta de captare
41	SODIUM ACETATE	stabilizator pH la vopsirea TXN	482.1	48.2	530.3	Stația chimică, podea betonată prevă-zut cu colector ape uzate,saci nylon
42	SODIUM CARBONATE(SODA ASH)	stabilizator pH la vopsirea TXN	1,280.5	128.0	1408.5	Stația chimică, podea betonată prevă-zut cu colector ape uzate,saci de rafie 25 kg
43	SODIUM HYDROSULFITE 10% sol preparat in statie chimica	agent reacție bumbac	502,836.2	50283.6	553119.8	Stația chimică, podea betonată prevă-zut cu colector ape uzate containere metalice 950 kg
44	SODIUM NITRITE LIQUID	agent contra "over reduction" la vopsire cada bumbac	358.6	35.9	394.4	Stația chimică, podea betonată prevă-zut cu colector ape uzate,saci nylon 25 kg
45	Aditiv 5191-6	solvent cerneala	540	30.0	570	Sectia Finisaj mecanic, dulap metalic ignifug container original plastic, 1 l
46	SODIUM SULPHATE	agent de reacție la vopsirile de bumbac	3,640.4	364.0	4004.5	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,saci nylon 25 kg
47	STABILON CT	agent anti îngălbenire al vopsiri nylon	119.7	12.0	131.7	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 60l
48	STEARIC ACID	ingredient lubrifiant	3,790.0	379.0	4169.0	Statia de prepare lubrefiant saci plastic 25 kg
49	SULPHURIC ACID 96%	regulator pH efluent	12,600.0	1260.0	13860.0	Statia de preepurare in containere IBC 1000 l depozitate in containere metalice separate , cel in uz este depozitat in container special cu pereti dublii
50	SUNSOLT LM7 LIQUID	agent egalizare	2,136.5	213.6	2350.1	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container IBC de 1000 litri
51	TECOCLEAN FTK	agent îndepărtare oligomeri	0.0	0.0	0.0	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 120l
52	TEX-LUB NSP	lubrifiant fara silicon	2,375.0	237.5	2612.5	Depozitul de chimicale cu paleta de captare a scurgerilor podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 120l
53	UNIPEROL ANTISTAIN A (ALBIGEN A)	agent finisare la vopsirilor de bumbac	70.1	7.0	77.1	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 120l
54	UNIPEROL LEVEL P (PEREGAL)	agent egalizare bumbac	911.0	91.1	1002.1	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 120l
55	UVITEX NFW-S LIQUID	agent de albire	0.0	0.0	0.0	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate, butoi 600l
56	VEROLAN NBO	agent spălare bumbac	6,815.0	681.5	7496.5	Stația chimică, podea betonată prevăzut cu colector ape uzate,container IBC de 1000 litri

3.1.2 COLORANȚI TEXTILI UTILIZAȚI

CLASE DE COLORANTI UTILIZATI

Coloranți de dispersie : sunt produse aproape insolubile în apă , care vopsesc firele poliesterice, acetat și triacetat de celuloză, polipropilenice, din suspensii apoase fin dispersate, mărimea particulelor variind între 1-4 nm, în prezența unor agenți de dispersie care să împiedice aglomerarea particulelor. Dispersarea se realizează prin măcinarea coloranților în stare umedă la mori speciale în prezența dispersanților. Fixarea coloranților pe fibra se face inițial printr-un proces de absorbție, urmat de o dizolvare a colorantului de dispersie în fibră. Din punct de vedere a structurii, coloranți de dispersie sunt coloranți monoazoici, caracterizați prin prezența în componentă de cuplare a unor grupe hidrofile -NH₂, -OH, -OCH₃, -N(CH₃)₂, etc. care favorizează dispersabilitatea în apă și afinitatea pentru fibrele hidrofobe. Componenta de diazotare conține 1-2 grupe NO₂, în pozițiile para și orto față de grupa azo.

Se utilizează coloranți de dispersie selecționați pentru vopsire la temperatura înaltă

Ața de cusut sintetică (CFP) de filamente poliesterice sub denumire comercială GRAL introdus în fabricație în cursul anului 2010, se vopsește identic cu ața de cusut din fibre poliesterice specificate mai sus utilizând tot coloranți tip Dianix sau Foron.

Coloranți pentru vopsirea părții de bumbac. coloranți din următoarele grupe :

Coloranți de cada : Una din principalele clase de colorant pentru vopsirea fibrelor celulozice este cea a coloranților de cada , care prezintă proprietăți de rezistență superioară altor coloranți, randamente tinctoriale ridicate și o bună reproductibilitate . Sortimentul coloranților de cada este foarte larg și se prezintă sub forma de diferite denumiri specifice firmelor producătoare ca : Indantren, indigo, cibanon, solanthren, mikenthren, osthantren, etc. Coloranți de cada prezintă unele caracteristici specifice ca : forma de prezentare , aplicarea pe fibre celulozice în forma solubilă , redușă de leucoderivat sodic , vopsirea fibrelor celulozice trebuie să se efectueze în prezența alcaliilor , colorantul fiind oxidat pe fibra ulterioară , până la forma inițială de pigment insolubil.

Coloranți reactivi :Bumbacul este o fibra textilă cu o cota parte pe piața de aproape 50 %. Clasa de coloranți cea mai des încorporată în acest segment al fibrei este cea a coloranților reactivi. Aceasta clasă a depășit clasele de coloranți direcți și sulfurici , care la rândul lor au deținut o perioadă îndelungată de supremație pe piața. Denumiri ale diferitelor firme care fabrică coloranți reactivi (cu compoziții chimice diferite) sunt Procion, Drimaren, Cibacron Levafix, Ostazin. Denumirea, firmele producătoare , cât și codul vama sunt specificat în tabelul prezentat; abilitarea importului se va face în conformitate cu legile în vigoare.

În unitate se folosesc în producție coloranți reactivi Procion. Colorantul Procion sunt coloranți reactivi utilizați la vopsirea părții de bumbac, din firele PES + bumbac destinat pentru ața de cusut, numai că prima provine de la firma Ciba iar cel Procion de la DyStar tot Elveția, clasa de coloranți prevăzută a fi folosit în unitate cuprinși în autorizație de mediu. Procesul tehnologic de vopsire este același, cantitățile de chimicale utilizate sunt cele prezentate în documentațiile de autorizare. Menționăm ca motivul înlocuirii este de ordin calitativ. Cu ajutorul coloranților Procion pot fi obținute rezistențe la frecare a produsului finit mai bune, deci o fixare mai bună a coloranților pe suportul textil. Firma noastră va utiliza clasa de coloranți Procion (toată gama de culori) necesare pentru vopsiri specifice conform cartelei de culori la un număr de 90 culori din cartela de 480 culori respectiv din culorile speciale.

Coloranți de sulf . Coloranți de sulf folosiți pentru vopsirea firelor textile din fibre de bumbac sunt insolubili în apă , fiind solubili în sulfura de sodiu. Prin vopsire cu coloranți de sulf se obțin culori stabile cu cheltuieli materiale mai reduse însă nu se pot obține culori vii , fără tratamente ulterioare rezistențele la lumina sunt reduse , la fel și rezistențele la frecare uscată sunt slabe

Clasa de coloranți de sulf „ Diresul „ produs de firma Clariant Iberica SA folosit de firma SC Coats Odorhei SRL sunt coloranți sub formă lichidă dizolvată cu un conținut de 1-3 % sulfura de sodiu. Procesul tehnologic al vopsirii aței amestec poliester - bumbac se realizează în aparat închis – în bobine. Diagrama de vopsire este anexată ca și consumul specific de chimicale necesare .Se considera că parte de bumbac al aței de cusut amestec PES +bumbac, se va vopsi în cea mai mare parte cu coloranți de cada , iar cea cu coloranți de sulf și reactivi în proporție mult mai redusă.

3.1.3 GESTIUNEA SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE

Având în vedere faptul că unitatea folosește un mare număr de preparate chimice periculoase de aceea operatorul activității are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru a preveni producerea accidentelor majore și pentru a limita consecințele acestora asupra sănătății umane. Conform notificării transmise de titular la data emiterii autorizației instalația nu intră sub incidența Legii nr 59/2016 titularul/operatorul activității are obligația de a informa imediat autoritatea teritorială pentru protecția mediului și autoritatea teritorială pentru protecția civilă, în cazul în care, după transmiterea notificării apar:

- În cazul creșterii semnificative a cantității sau al schimbării semnificative a naturii ori a stării fizice a substanțelor periculoase prezente, în raport cu notificarea transmisă de operator, întocmită cu respectarea prevederilor alin. (2), sau la apariția oricărei modificări în procesele în care acestea sunt utilizate
- În cazul modificării unui amplasament sau a unei instalații care ar putea duce la creșterea pericolelor de a provoca un accident major;
- în cazul închiderii definitive a instalației/amplasamentului.
- schimbarea titularului activității

Achiziționarea substanțelor periculoase, definite conform Reg CE 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase, se va face numai în condițiile în care producătorul, importatorul sau distribuitorul furnizează fișa tehnică de securitate, care va permite utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru protecția mediului, a sănătății și pentru asigurarea securității la locul de muncă.

Recipientii sau ambalajele substanțelor și preparatelor chimice periculoase trebuie să asigure:

- prevenirea pierderilor de conținut prin manipulare, transport sau depozitare;
- să fie etichetate în conformitate cu prevederile legale ;
- se vor respecta prevederile Legii nr. 122/2002 pentru aprobarea O.U.G. nr. 48/1999 privind transportul rutier al mărfurilor periculoase și ale H.G. nr. 1374/2000 pentru aprobarea Normelor privind aplicarea etapizată în traficul intern a prevederilor A.D.R.

Titularul/operatorul activității va utiliza informațiile din fișele de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice periculoase utilizate în instalație pentru gestiunea corespunzătoare a acestora.

Se vor lua următoarele măsuri generale:

- depozitarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase se va face ținând seama de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de furnizor;
- depozitele vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu sol, apă, aer, respectiv: pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică, nu vor avea racord la canalizare sau vor fi racordate la canalizarea ce duce la stația de preepurare, încăperile vor fi bine aerisite, protejate împotriva intrării persoanelor străine.

Gestiunea acestor substanțe se va realiza de persoane instruite, care vor cunoaște măsurile ce trebuie luate în cazul unui accident.

Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

Se vor folosi echipamentele de protecție a personalului, impuse de legislația de protecție a muncii.

3.2 SELECTAREA MATERIILOR PRIME SI A PREPARATELOR CHIMICE UTILIZATE

La alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare se are în vedere pe lângă necesitatea obținerii produse finite de calitate deosebită la costuri acceptabile sunt și cele legate de implementarea principiilor de reducere și chiar eliminarea riscurilor pt. mediu ce ar putea să apară în urma folosirii a acestora.

Materiile prime și materialele auxiliare utilizate în procesul de vopsire și finisare mecanică a firelor destinate fabricării aței de cusut la SC COATS Romania SRL :

In (Tabel nr 1.1) – mai sus este prezentat , denumirea , folosirea consumul de produse chimice in cursul anului 2016, cat si depozitarea lor

In Anexa (Tabelele 2A si 2B)– atasat documentatiei este prezentat , denumirea , caracteristicile , proprietatile , consumul de preparate chimice periculoase in unitate in cursul anului 2016

In conformitate cu prevederile Legii nr 59 /2016 privind controlul pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase, unitatea a intocmit notificarea privind prezenta substantelor periculoase aflate (sau prognozate) in incinta unitatii – din care rezulta ca unitatea nu intra sub incidenta acestei legi, detalii in Anexa 3

3.3 CERINȚELE BAT

Utilizarea și selectarea materiilor prime și a materialelor va urmări respectarea recomandărilor BAT pentru Industria Textilă:

- utilizarea unor substanțe chimice mai puțin periculoase, biodegradabile/bioeliminabile
- folosirea unui număr cât mai redus de coloranți, utilizând sistemul de tricromie în rețeta de vopsire
- aplicarea tehnologiei de vopsire la temperatură înaltă - HT, evitând folosirea acceleratorilor de vopsire în cazul vopsirilor cu coloranți de dispersie a firelor de poliester
- utilizarea apei oxigenate pentru procesele de albire a firelor, evitând folosirea hipocloritului de sodiu
- limitarea utilizării hidrosulfidului de sodiu doar pentru operațiile strict necesare
- utilizarea coloranților reactivi cu grad înalt de fixare, cu consum minim de sare
- utilizarea coloranților de sulf lichizi prereduși (cu un conținut de sulfuri sub 1 %), la vopsirea componentei de bumbac, în favoarea coloranților de sulf convenționali
- selectarea noilor coloranți sau auxiliari chimici, după verificare conform schemei TEGEWA (Cap 13.1 - BREF – Industria Textilă), în scopul stabilirii relevanței lor în raport cu apele uzate evacuate

La alegerea folosirii unui nou coloranți sau auxiliar chimic , selecția se face după verificarea acesteia după schema Tegewa (Cap 13.1 BREF – Industria textila) , stabilind comportamentul si influenta acesteia asupra calitatii apelor uzate evacuate .Măsurile generale ce se mai pot aplica sunt:

- Revizuirea periodică a rețetelor pentru a se asigura utilitatea tuturor ingredientelor
- Optimizarea proceselor prin îmbunătățirea controlului asupra parametrilor proceselor (temperatură, cantitatea de substanțe folosită, raport de flota)
- Utilizarea apei dedurizate (înaltă calitate –la vopsire si procese auxiliare , pentru a evita efectele secundare asupra calității materialul vopsit
- Evitarea/minimizarea surplusurilor de substanțe chimice și auxiliari (de exemplu prin dozare automată)
- Optimizarea fluxului de producție (la vopsire: vopsirea fibrelor închise după cele mai puțin închise reduce consumul de apă și de substanțe)
- Preferarea tehnologiilor cu un consum redus de substanțe chimice ajutatoare
- Reutilizarea băilor când acest lucru este posibil .

3.4 AUDITUL PRIVIND MINIMIZAREA UTILIZĂRII MATERIILOR PRIME

In vederea obtinerii unor produse finite de calitate superioara competitiva pe piata internationala este deosebit de important utilizarea unor materii prime, materiale ajutatoare, preparate chimice , coloranti care au fost experimentati si care corespund pe deplin scopului Unitatea are experienta deosebita in acest sens calitatea produselor si a tehnologiilor fiind pe prim plan

Pe langa grija deosebita privind calitatea produselor este respectarea prescriptiilor privind incadrarea in consumurile specifice stabilite atat la firele textile utilizate, cat si la preparate chimice , cat si coloranti . In acest sens pt fiecare articol produs este stabilit normele de consum , iar vopsirea se realizeaza pe baza unor rețete de lucru stabilite . Orice schimbare de rețeta de lucru in cazul schimbarii sau inlocuirii unui colorant sau auxiliar textil este experimentat in prealabil in laborator , apoi semiindustrial

Unitatea executa trimestrial analiza consumurilor de materii prime (fire textile) si materiale ajutatoare , colelat si cu analiza situatiei deseurilor tehnologice

3.5 UTILIZAREA RESURSELOR : APA, UTILIZAREA APEI

Alimentarea cu apa se realizează din rețeaua municipală din tronsonul de alimentare a zonei industriale . In unitate apa este folosită în scopuri igienico-sanitare, in procesul tehnologic de vopsire - finisarea materialelor textile la spălarea și igienizarea încăperilor (magazie coloranți și chimicale , depozite, spații de producție) în centrala termică pt. alimentarea cazanelor cu apă, instalație de dedurizare cu schimbători de ioni (spălări) . Apa folosită : apă potabilă din sistemul de alimentare municipală ,, debitele preluate fiind contorizate. Calitatea apei folosite se va încadra în prevederile STAS 1342/1-1991 – apă potabilă. In prezent ,apa ce urmează a fi folosita în vopsitorie este filtrata in filtre mecanice umplute cu piatra , nisip si cărbune activ , si prin Instalație dedurizare prin schimbători de ioni (folosind purolight) , cu ciclul de regenerare cu soluție de sare . Apa de alimentare a cazanelor din centrala termică este apa dedurizată în instalație cu schimbători de ioni ; asigurând calitate corespunzătoare prescrise prin precizarea din cartea tehnică a cazanului

Depozitarea apei in stația tehnica pentru vopsitorie : rezervă de apă rece apa bruta 2 x 60 mc ; apa rece filtrata de 3 x 60 mc ; rezerva de apa calda 3 x 60 mc , necesar pentru asigurarea continuității proceselor de vopsire. Condensul rezultat este reutilizat in proporție de 90 % pt. alimentare cazanului completând cu apa dedurizata in centrala termica.

Utilizarea apei este conforma cu prevederile Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 162 din 08.08.2007, revizuită la data de 15.07.2011, cu valabilitate până la 08.08.2017, eliberată de Administrația Națională "Apele Romane" – Administrația Bazinală de Apă Mureș, Tg. Mureș si anume .

Alimentarea cu apă potabilă și industrială

Sursa : rețeaua de apă potabilă a Municipiului Odorheiu Secuiesc conform contractului **nr.762 din 2007**, pentru furnizarea apei potabile, încheiat cu S.C. Aqua Nova S.R.L. Odorheiu Secuiesc, apa prelevată fiind contorizată și utilizată în scop igienico - sanitar și tehnologic.

Volume și debite de apă autorizate:

Tab 1.2

Sursa de apă/scop	Debit, mc/zi		
	Q _{zi} maxim	Q _{zi} mediu	Q _{zi} minim
Igienico - sanitar	25	22	10
Tehnologic	1553,0	1440,0	690 (380)
Total	1578 (18,3 l/sec)	1462,0 (17,0 l/sec)	700 ,0 (8,1 l/sec)

Instalații de captare:

Apa potabilă este captată din rețeaua municipală, printr-un bransament la conducta de apă potabilă existentă în str. N. Bălcescu - tronsonul de alimentare a zonei industriale, aparținând SC Aqua Nova SRL, Odorheiu Secuiesc.

Utilizarea apei:

- scopuri igienico – sanitare
- scopuri tehnologice: vopsirea firelor, spălarea și igienizarea încăperilor (magazia de coloranți și chimicale, depozite, spații de producție), centrala termică (alimentarea cu apă a cazanelor, instalația de dedurizare)

Pe conducta de alimentare cu apă potabilă din rețeaua Municipiului Odorheiu Secuiesc este montat un apometru tip ZENNER pentru măsurarea debitelor de apă captate.

Instalații de tratare:

Apa utilizată în scop igienico – sanitar: nu necesită tratare, este apă potabilă, se încadrează în condițiile de calitate prevăzute de legislația în vigoare.

Apa utilizată în scop tehnologic, se tratează pe amplasament într-o instalație de tratare – dedurizare: filtrarea apei în două filtre mecanice cu strat filtrant din pietriș și nisip, cu funcționare alternativă, cu capacitate de $V = 20$ mc , dedurizarea apei în instalație automatizată, tip SMH / SML CSC2, echipată cu două filtre cationice cu schimbători de ioni tip Purolight

Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei:

Nu există rezervoare de înmagazinare a apei utilizate în scop igienico – sanitar.

Apa utilizată în scop tehnologic este stocată pe amplasament astfel:

- două rezervoare având $V = 60$ mc fiecare – pentru apa captată de la rețea
- trei rezervoare având $V = 60$ mc fiecare – pentru apa rece filtrată
- un rezervor având $V = 4$ mc – pentru apa dedurizată și utilizată la centrala termică
- trei rezervoare având $V = 60$ mc fiecare – pentru apa uzată caldă rezultată din fluxul tehnologic

Apa pentru stingerea incendiilor:

Rezerva intangibilă PSI: un rezervor - $V = 600$ mc

Modul de folosire :**Necesar total de apa (scop menajer si scop tehnologic)**

- Zilnic maxim: 1578,00 mc – 18,30 l/s – anual 476,60 mii mc
- Zilnic mediu: 1462,00 mc – 17,0 l/s – anual 441,50 mii mc
- Zilnic minim: 700,00 mc – 8,10 l/s – anual 211,40 mii mc

Cerinta totala de apa (scop menajer si scop tehnologic)

- Zilnic maxim: 1578,00 mc – 18,30 l/s – anual 476,60 mii mc
- Zilnic mediu: 1462,00 mc – 17,0 l/s – anual 441,50 mii mc
- Zilnic minim: 700,00 mc – 8,10 l/s – anual 211,40 mii mc

Notă: recircularea apelor industriale se face la centrala termică, volumele de apă recirculate fiind nesemnificative

Capacitate de productie maxima : 16 tone/zi

Funcționarea unității: 302 zile/an – 6 zile/săptămână

Norme de apă: Consum specific de apa 70-120 l/kg fire prelucrate (Norme conform BREF pt. fire vopsite)

Consum specific de apa realizat intre anii 2007-2016 exprimat in l/kg ata vopsita

Tab 1.3.

2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016
67,55	61,52	75,03	67,88	59,94	65,37	59,57	56,14	50,58	43,36

Din cele de mai sus rezulta ca: Consumul specific de apă pentru vopsirea firelor în bobine, se încadrează în limitele recomandate de BREF Industria Textilă.

Tehnici aplicate de societate pentru utilizarea eficientă a apei,

- reducerea pierderilor de apă prin neetanșeitățile sistemului, respectiv detectarea și remedierea imediată a scurgerilor
- consumul de apă potabilă este contorizat și înregistrat lunar în evidențele societății, apometrul este montat pe rețeaua de alimentare cu apă potabilă la intrarea în societate
- preocupare permanentă de minimizare a consumului de apă, atât pentru scopuri igienico – sanitare cât și pentru scopuri tehnologice
- selectarea și utilizarea de coloranți care necesită o cantitate redusă de apă pentru preparare
- utilizarea la maxim a posibilităților de recuperare a apei de răcire a șarjelor de vopsire fire
- optimizarea rețetelor de vopsire, stabilirea și experimentarea diagramelor de vopsire

- utilizarea apei de înaltă calitate în procesul tehnologic de finisare chimică, pentru a evita efectele secundare pe care le pot produce substanțele chimice în reacție cu cele din apă
- optimizarea fluxului de producție, vopsirea șarjelor închise după cele medii sau deschise

Unitatea va realiza un **audit privind utilizarea apei și eficientizarea consumului de apă odată la 3 ani.**

Managementul apelor uzate

Tipuri de ape uzate rezultate din unitate sunt :

- **ape uzate fecaloid menajere** provenite de la instalațiile igienico-sanitare si cantina unitatii , care sunt colectate si evacuate in canalizarea menajera municipala .
- **ape uzate tehnologice rezultate de la spălarea filtrelor si intretinerea schimbatorilor de ioni din cadrul instalatiilor de dedurizare**
- **ape uzate tehnologice chimic impure rezultate din procesul de vopsire , finisate** , spălarea instalațiilor , precum si ape uzate rezultate din laborator , dozare , dizolvare coloranți , aceste ape uzate sunt colectate separat , flotele calde sunt trecute la instalația de recuperare a căldurii , apoi toate apele uzate rezultate din procesul de finisare sunt trecute la stație de preepurare , iar ulterior evacuate in canalizarea menajera municipal si epurate final in stație de epurare municipala.

4 ACTIVITATI PRINCIPALE

Obiectul de activitate a societății: Conform Actul constitutiv al Societății cu răspundere limitata ,, S.C. COATS Romania SRL Activitatea principala a societății : Cod CAEN 1310 pregătirea fibrelor si filarea fibrelor textile - Fabricarea ateii de cusut

Societatea Comerciala S.C. Coats Romania S.R.L. are ca obiect de activitate – fabricarea ateii de cusut industrial (vopsirea firelor si finisarea mecanica a acestora) , a fost înființat pe acest amplasament in anul 2002 prin achiziționarea unor terenuri si construcții de la firma S.C. Ata Odorhei S.A. Odorheiu Secuiesc.

Unitatea produce si comercializează ața de cusut, de diferite sortimente din fibre, fire si filamente poliesterice, in amestec cu bumbac si bumbac 100 %. Semifabricatele pentru vopsire , firele și filamentele deja filate și răsucite cu destinație ață de cusut sunt achiziționate de la alte unități productive si pregătite pentru vopsire, in unitate se va executa finisarea chimica (vopsirea) si mecanica (depunerea pe formate de prezentare) a acestora cat si desfacerea produselor. Capacitatea de producție a compartimentului de finisare chimică (vopsitorie) și finisare mecanică este de 16.000 kg/zi ață de cusut, in regim de funcționare: 24 ore/zi, 6 zile /săptămână , 302 zile/an

4.1 TIPURI DE AȚE DE CUSUT FABRICATE

- TXP- Ate de cusut sintetice PES filamentare texturate: Gramax , număr produs 220, 160, 120, 80, 40
- SSP- Ața de cusut din fibre sintetice PES 100 % : Astra, Moon, Eco, Epic- număr produs 180, 150, 120, 100, 80, 75, 50, 30, 24
- PPC- Ate sintetice din filamente poliesterice îmbrăcate cu fibra poliesterica: număr produs 180, 150, 120, 100, 80, 70, 50, 40, 35, 30, 18, 12
- PCC- Ate sintetice din filamente poliesterice îmbrăcate cu fibra de bumbac : Dual Duty număr produs 180, 120, 100, 75, 50, 36, 30, 24, 18, 12
- LFP - Filament poliesteric , MFP – PES Texturat , număr produs 80, 50, 30, 20
- CFP - ața de cusut sintetica de filamente poliesterice sub denumire comerciala GRAL introdus in fabricație in cursul anului 2010, cantitatea de producție estimata fiind de circa 1.200 kg/an – in funcție de solicitările concrete. Acest tip de ața de cusut se vopsește identic cu ața de cusut din fibre poliesterice.
- TXN- ața texturata din nylon, la vopsire se folosesc vopsele aridice
- PBT- polietilen tereftalat, acest tip de ața de cusut se vopsește identic cu ata de cusut din fibre poliesterice

4.2 PRINCIPALE FAZE TEHNOLOGICE CE SE EXECUTĂ SUNT :

- Recepția cantitativă și calitativă a firelor destinate pentru finisare ;
- Pregătirea semifabricatelor și încărcarea în containere pt. vopsire în aparate de vopsire;
- Pregătirea rețetelor coloranților și materialelor auxiliare conform rețetei de vopsire lansat și dozarea acestuia
- executarea vopsirilor și a tratamentelor auxiliare conform diagramei de vopsire sau albire tip elaborat ;
- Verificare C.T.C.
- Uscarea semifabricatelor ;
- transportul la finisare mecanică ;

- Batirare și lubrifierea ațelor de cusut, ambalarea produselor ; verificare CTC.

4.3 UTILAJE, MAȘINI , INSTALAȚII DIN DOTARE

4.3.1 VOPSITORIE (FINISAJ CHIMIC):

Aparate de vopsire sub presiune Thiess

Principale aparate din dotare reprezintă aparatele de vopsit sub presiune THIES – Germania; cu bobine a 0,9 kg / bobina, prevăzut cu rezervor auxiliar pentru pregătire soluții, sistem recirculare a flotei în două sensuri; instalație încălzire - răcire indirectă; sistem de alimentare și evacuare apă, respectiv flota de vopsire, instalații de automatizare, control și semnalizare după cum urmează ;

- 2 buc. aparate de vopsit sub presiune THIES –Germania; capacitate încărcare 444 bobine a 0,9 kg / bobină, (399,6 kg) prevăzut cu rezervor auxiliar pentru pregătire soluții, sistem recirculare a flotei în două sensuri; instalație încălzire-a răcire indirectă; sistem de alimentare și evacuare apă, respectiv flota de vopsire, instalații de automatizare, control și semnalizare ;
- 2 buc. aparat de vopsit - 222 bobine, (199,8 kg) – cu anexe de mai sus;
- 4 buc. aparat de vopsit - 102 bobine (91,8 kg) , – cu anexe de mai sus;
- 4 buc. aparat de vopsit - 60 bobine, (54,00 kg) – cu anexe de mai sus;
- 6 buc. aparate de vopsit - 36 bobine, (32,4 kg) – cu anexe de mai sus;
- 15 buc. aparate de vopsit - 24 bobine (21,6 kg) cu anexe de mai sus;
- 2 buc. aparate de vopsit sub presiune Ugolini – Italia tip SP110 – 4x2 bobine (7.2 kg/utilaj)
- 7 buc. aparate de vopsit Thiess 272 / 4, (cu 4x4 bobine 3,6 kg/unitate -14,4 kg/utilaj)
- 2 bucăți aparat de vopsit Thiess cu capacitate de 12 bobine a 0,9 kg/bobine – 10,8 kg/utilaj

Uscătoare THIESS pentru fire textile sub forma de bobine

- 4 buc cu capacitate de încărcare 222 bobine
- 1 buc aparat cu capacitatea de încărcare 222+60 bobine
- 1 buc aparat cu capacitate de încărcare 60 bobine

Alte instalații

- instalație de stocare, dizolvare , distribuire (dozare) coloranți și chimicale Lawer
- instalație de dedurizare - filtrare
- instalație de preparare soluție de hidrosulfat de sodiu de 10 %
- instalație de măsurare și distribuire (dozare) coloranți și chimicale Tecnorama

Macarele Demag cu brat rotativ

- 6 buc. cu sarcina maxima de 125 kg
- 1 buc. cu sarcina maxima de 250 kg
- 2 buc. cu sarcina maxima de 400 kg
- 2 buc. cu sarcina maxima de 500 kg
- 3 buc. cu sarcina maxima de 800 kg

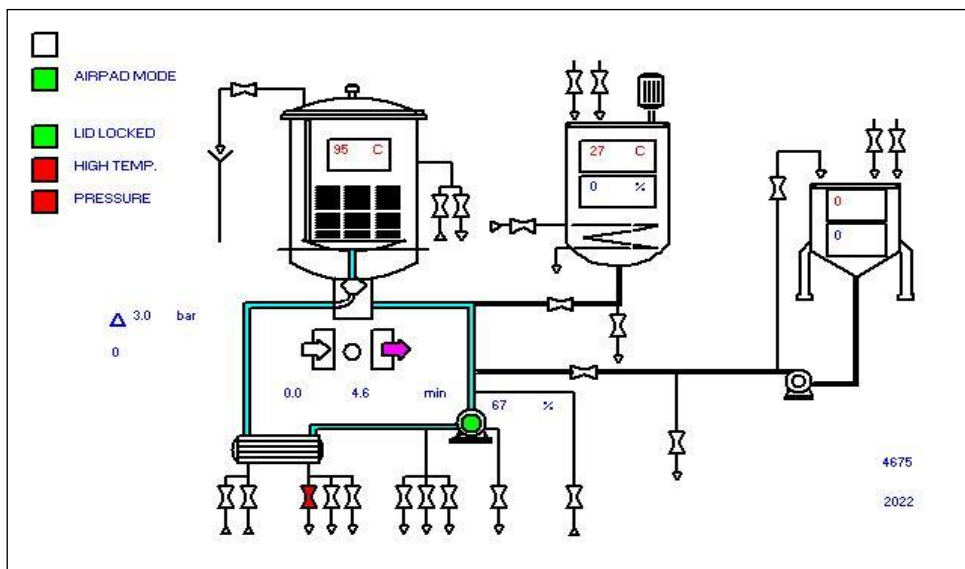
Pod rulant Demag

- 1 buc. cu sarcina maxima de 1000 kg

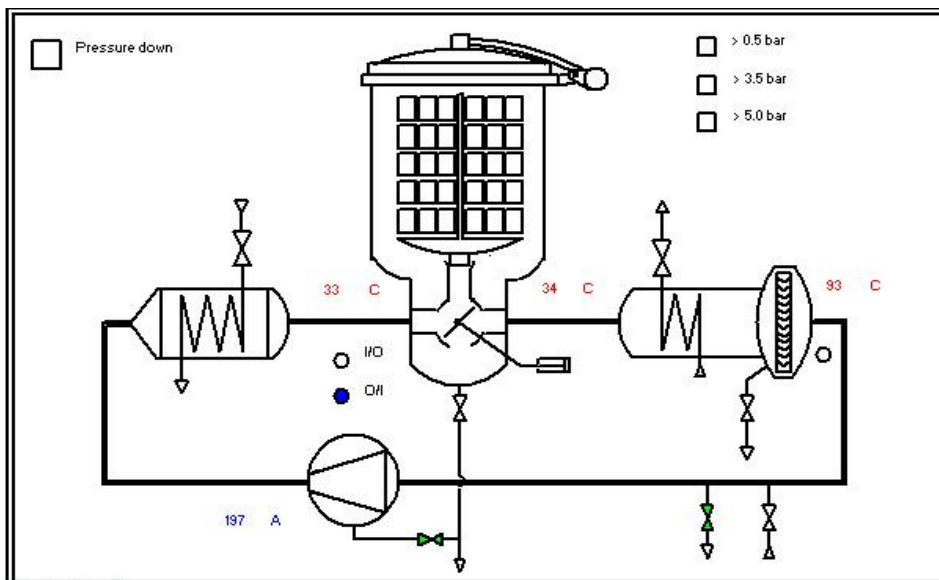
Alte instalații

- instalație de stocare, dizolvare , distribuire (dozare) coloranți și chimicale prin sistemul Lawer
- instalație de dedurizare - filtrare
- instalație de preparare soluție de hidrosulfat de sodiu de 10 %

Aparat de vopsire Thies



Uscător rapid



4.3.2 FINISARE MECANICA

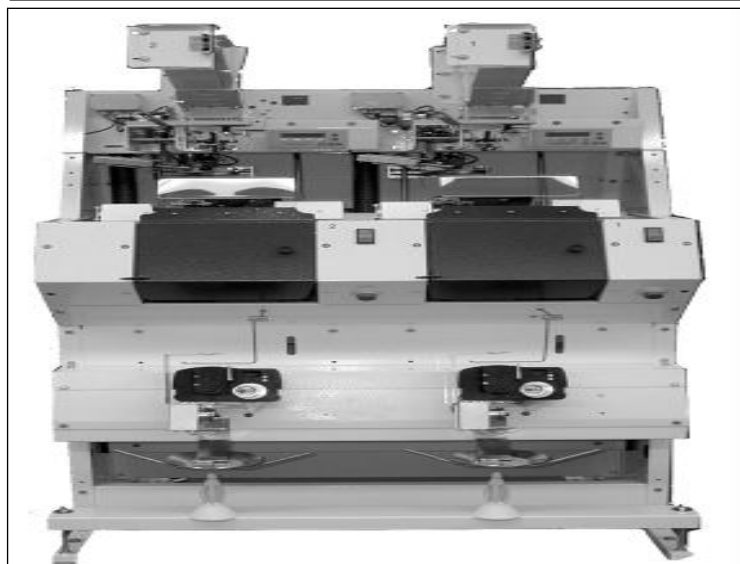
In atelierul de finisare mecanica sunt montate utilaje pentru depunerea atei de cusut pe formate comerciale si sunt dotate cu instalatii pentru lubrefierea atei(mașini de batirat):

- 4 mașini de batirat tip Hacoba 1150K cu 84 capete folosind tuburi de mase plastice cu talpa
- 1 mașină de batirat tip SSM 1250TT cu 50 capete folosind tuburi de mase plastice (mosoare)
- 1 mașină de batirat tip Hacoba 1350KT/4 cu 4 capete folosind tuburi de mase plastice cu talpa
- 1 mașină de batirat SPT 410T cu 12 capete folosind tuburi de mase plastice
- 1 mașină SSM 751K cu 12 capete folosind tuburi de mase plastic conice
- 2 mașini Hacoba 850C cu 198 capete folosind tuburi de mase plastic conice
- 3 mașini SSM DP1-W cu 35 capete folosind tuburi de mase plastic conice
- 2 mașini SSM DP5-W cu 15 capete folosind tuburi de mase plastic conice
- 1 mașină SSM TK2-20 cu 10 capete folosind tuburi de mase plastice cu talpa
- 1 mașină SSM TK2-20TT cu 8 capete folosind tuburi de mase plastice
- 4 imprimatoare pentru etichete
- 4 imprimatoare pentru mosoare – ink-jet
- 2 buc mașină de imprimat și ambalator BWM
- 1 buc mașină de ambalat shrink-wrap
- 1 mașina de rebobinat ața SSM pe formate moi – PS6 -40 capete fara dozare de lubrifiant

Mașina de rebobinat ața vopsită



Tipuri de mașini de batirat



4.3.3 INSTALATIE PENTRU PRODUCEREA MATERIAL DE LUBREFIERE T 23

Acest produs se obține dintr-un amestec de ulei silionic, parafina si emulgatori prin încălzire la temperatura de 76 ° C, respectiv 93°C sub agitare intr-un vas închis dotat cu sistem de încălzire răcire si aparate de automatizare corespunzătoare .Instalația pentru obținerea produsului este format dintr-un vas confecționat din oțel inoxidabil cu o capacitate de 1200 l prevăzut cu :

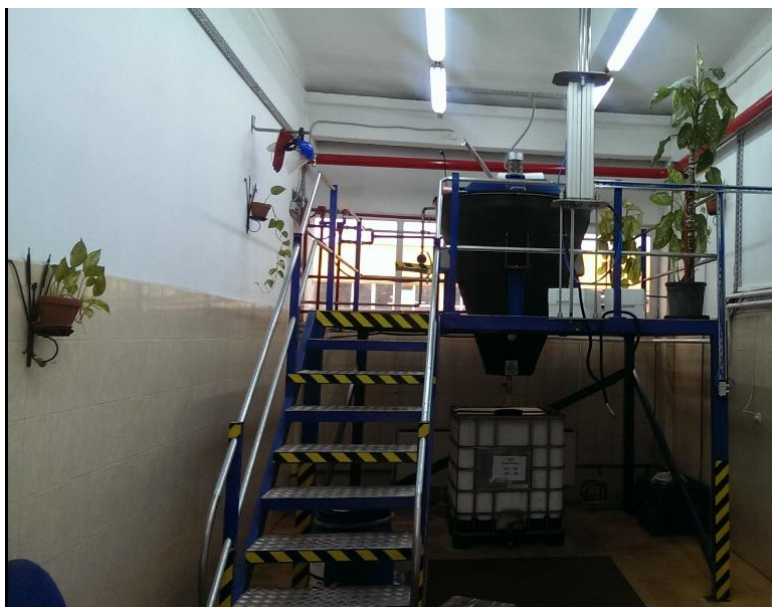
- Sistem de agitare
- Schimbător de căldura pt. încălzirea amestecului la 76 ° C
- Spirala de încălzire treapta II (electrica) , pt. realizarea încălzirii la 93 °C
- Sistem de răcire indirecta cu apa (răcirea produsului final la 40 °C)

- AMC, Aparat pt. măsurarea temperaturii
- Vasul va fi montat pe o platforma , prevăzut cu scări metalice si balustrada
- In încăperea alăturata va fi depozitat uleiul silionic in doua vase de depozitare a cate 11.000 l , prevăzute cu pompe de dozare , transvarsare
- Produsele solide vor fi depozitate pe rafturi (parafina si , acidul stearic)
- Produsul finit răcit (lichid vâscos) va fi golit in vas de polietilena de 1000 l IBC , ce este utilizat in mod curent pt. transportul chimicalelor
- Încăperea va fi dotat cu instalație de ventilație pt evacuarea aerului viciat din sala de amestecare

Dotări

- Vas de amestecare capacitate 1200 l
- Schimbător de căldura tip spirala pt. circuit cazan pe lemne , dimensionata pentru 21 kW,
- Schimbător de căldura tip spirala pt. circuit sistem electric , dimensionata pentru 9 kW,
- Schimbător de căldura tip spirala pt. circuit de răcire , dimensionata pentru 6- 9 kW,
- Schimbător de căldura electric 9-12 kW , U =400 V, prevăzut cu termostat de lucru reglabil, 10-120 , termostat de siguranța 1200 C.
- Vas de expansiune închisa solar cu membrana.
- Pompa de circulație Wiloo debit 1,3 mc/h, Hn= 3,0 mc,
- Separator nămol Flamcovent
- Vana deviatoare motorizata 1 ,, inclusiv servomotor.

Instalație pentru prepararea lubrefiantului T23



4.3.4 LABORATOR

Dotări in laborator din 2010

- 1 buc mașina de preparare a solutiilor WSD tip
- 1 buc mașina de vopsit Mini dye Rama 1x4 vase
- 3 masini tip Ugolini SIMPLEX cu 16 vase (250g)
- 1 buc aparat pentru testarea gradului de lubrifierea; (NIR Spectro)
- 1 buc aparat pentru testarea gradului de lubrifierea; (Zeutec Spectro)
- etuva

4.4 PROCESUL TEHNOLOGIC - VOPSIREA FIRELOR TEXTILE

Se folosesc aparate de vopsire Thiess pt vopsirea firelor depuse pe bobine moi , aparate închise prevăzute cu sistem automatizat pt. asigurarea reglării temperaturii după diagrama stabilita, încălzire răcire indirecta, executarea fazelor tehnologice fara deschiderea aparatelor, lucru la HT, asigurarea a unui raport de flota cat mai mica (in cazul de fata 1:8) , circulația flotei in doua sensuri, prevăzute cu rezervor auxiliar , dotarea aparatelor de vopsit cu motoare electrice cu frecventa variabila .

Firele textile ce urmează a fi vopsite sunt depuse pe formate pt vopsire având greutate de 0,9 kg/bobina. Exista un număr mare de aparate cu capacitate de încărcare diferita pt ca ele sa fie utilizate la capacitate maxima ,tinand cont de marea diversitate de fineți si culori ce se solicita.

Toate fazele care urmează după vopsire, reducere, spălare cu apa calda , rece etc se executa in aceeași aparat închis, după programul stabilit in rețeta. Colectarea flotelor calde si celor reci sunt separate , cele calde urmând a fi conduse la recuperarea căldurii înaintea evacuării la canalizare. Condensul rezultat este recuperat si recirculat prin CT.

Apa folosita in procesul de vopsire este filtrata si dedurizata in instalații adecvate, se asigura apa calda necesara preîncălzita obținuta prin recuperarea căldurii flotelor de vopsire evacuate .

Prepararea si dozarea chimicalelor se realizează prin stația de dozare automata Lower , coloranți se cântăresc si se dozează prin sisteme automatizate, fara intervenția fizica a omului. .

După realizarea tuturor fazelor vopsirii înaintea uscării firelor vopsite acestea sunt vacumate pt. îndepărtarea umidității excesive

Vopsirea materialelor textile poliesterice :

Vopsire HT- adică vopsire la temperatura ridicată 135 °C în utilaje speciale închise, la un raport de flota de 1: 8 . Principiul potrivit căruia cu cât este mai înalta temperatura de vopsire cu atât este mai rapida difuzia colorantului, este limitat de descompunerea hidrolitică a fibrei poliesterice ; de aceea temperatura de vopsire nu trebuie să depășească 135 °C.

Grupa de coloranți cea mai utilizată la vopsirea materialelor textile poliesterice este cea a coloranților de dispersie. Coloranții de dispersie se livrează sub formă de pulbere foarte fină, ușor dispersabilă în apă. Aceste forme sunt adecvate în special pentru tehnologiile de vopsire in bucata .Coloranții de dispersie , înainte de vopsire trebuie să fie dispersați – folosind agenți de dispersare. Principalele sortimente de coloranți de dispersie sunt de la diferite firme specializate in producerea acestora.

Tratamente după vopsire : reducere , spălare cu apa calda si spălare cu apa rece.

Toate operațiile se realizează in aparate de vopsire închise , in ordine după o diagrama stabilita, adăugând chimicalele si coloranții pregătiți separat in stația de dozare, dizolvare deschiderea capacului aparatului numai după terminarea tuturor operațiilor

Fazele procesului tehnologic de vopsire .

- Pregătirea colorantului :
- Coloranții sunt depozitați in camera speciala fiind cântărit prin sistem automatizat , in baza rețetelor întocmite colorantul cântărit se dispersează cu apă calda în prezenta unui agent de dispersare in vase speciale de unde se introduce in aparate de vopsire la timpul prescris, coordonat de un sistem automatizat de monitorizare a Vopsitoriei.
- În funcție de intensitatea culorii ce urmează a se obține se deosebesc; culori deschise, medii și culori închise. În cazul culorii deschise concentrația colorantului este < 0,5 %; la culori medii concentrația este cuprinsă între 0,5-1,0 %, iar la culori închise este > 1,0 %.(exp. Culoarea . negru, folosind colorant in concentrație de 2,8-3 %)
- Pregătirea si dozarea chimicalelor necesare se realizează prin instalația sistem automatizată tip Lawer.
- Chimicalele folosite in mod curent in procesul de vopsire sunt depozitați in stația chimica de unde se încarcă rezervoarele de dozare al fiecărui produs chimic folosit. Produsele solide aprovizionate sunt dizolvate in concentrație prescrisa (exp. hidrosulfid de sodiu, soda caustica, acid acetic , etc .) si depozitate in rezervoarele proprii pt dozare. Prin sistemul folosit se introduc in aparatul respectiv cantitățile exacte de chimicale cântărite necesare conform rețetei., fără intervenția omului.

Vopsirea : In flota de vopsire se introduce la temperatura prescrisa :

- x gr/l colorant de dispersie ;
- 0,5-1 ml/l acid acetic pt a regla pH –ul la 5-6;
- 0,5-1 g/l agent de dispersare.

Vopsirea se realizează după diagrama stabilită la 130- 135°C. Viteza de încălzire, timpul de vopsire, paliere intercalate sunt stabilite prin rețeta elaborata si fixata . Ciclul total de vopsire în cazul culorilor deschise este de cca. 50 minute, la culori medii de 72 minute, iar la culori închise 105 minute. După terminarea vopsirii, flota se răcește indirect pana la

temperatura de 80 gr C apoi se evacuează la canal. După terminarea vopsirii se aplică spălarea cu apă caldă pentru îndepărtarea resturilor de coloranți nefixați pe material și a chimicalelor.

Reducerea : După vopsire urmează o fază de curățire –reducere (ce se aplică în cazul culorilor închise și medii) care are rolul de îndepărtarea coloranților nefixați pe fibră sau filament, cât și îndepărtarea “ oligomerilor “ care apar în timpul vopsirilor la temperatura ridicată. Flota de reducere conține : hidrosulfid de sodiu , hidroxid de sodiu sau produse similare, agenți de înmuiere la nevoie. După reducere urmează o spălare cu apă caldă.

Vacuumare –uscare :in uscătoare rapide

Este important de menționat faptul, că în cazul vopsirii cu coloranți de dispersie cantitățile de coloranți neepuizați care se elimină cu apele reziduale sunt reduse. Cantitățile concrete eliminate , depind de programul zilnic de producție, (ponderea culorilor, deschise, medii sau închise ce urmează a se realiza, cât și solicitările beneficiarilor.

Gradul de epuizare a coloranților de dispersie poate fi aproximată la 94 -96 % la temperatura de 135 0C, timp de 30 min.

PREPARAREA PRODUSULUI : LUBRIFIANT T 23

Acest produs se obține dintr-un amestec de ulei siliconic , parafina și emulgatori prin încălzire la temperatura de 76°C, respectiv 80°C sub agitare într-un vas închis dotat cu sistem de încălzire răcire și aparate de automatizare corespunzătoare.

- Verificarea instalației
- Introducerea în vasul de amestecare 980 kg silicon fluid (1030 l)
- Încălzirea indirectă (serpentine de încălzire cu apă fierbinte) la 76°C
- Introducerea sub agitare 54,36 kg parafina
- Introducere sub agitare 27,18 kg acid stearic
- Introducere sub agitare 27,18 kg Stepan IPP
- Tot amestecul se încălzește la 80 °C
- Produsul se amesteca (agitare) timp de minim 15 minute ,
- Se răcește produsul la 40 °C apoi se golește în vase de stocare

Caracteristicile produsului / conform fișa tehnica de securitate anexat

- Denumire : Lubrifiant pt ața de cusut –T23
- Componente : polydimetil siloxan , parafina , acid gras și esteri emulsificator
- Utilizarea produsului : lubrifierea – emolieria aței de cusut .
- Calitate: conform Fișă Tehnică de Securitate anexat

Identificarea componentelor .

- Polydimetil siloxan, nr CAS 63148-62-9 conținut < 95 % (greutate)
- parafina nr CAS 8002/74/2 < 6 %
- Acid gras și esteri de origine vegetala < 6%
- Emulgatori (Palmitat de izopropil)

Proprietăți fizico –chimice

- Temperatura de aprindere > 200 ° C
- Produsul este un lichid vâscos opalescent
- Masa moleculara peste 10.000
- Formula chimica : mixtura
- Greutatea specifica : 0,97 g/cm³
- Procent de volatilitate sub 1 %
- În urma combustiei rezulta : CO, alți compuși cu conținut de C,H, O

Informații toxicologice

- Poate provoca o ușoară iritare a pielii și ochilor

Informații ecologice

- Conform fișei tehnice de securitate produsul cât și din descompunerea ei nu rezulta substanțe toxice

Produse similare :

- Rucosew UPS 5285, preparat de compus polisiloxan (ulei siliconic) parafina cu aditivi, CAS nr 8002-74-2 Xn , Xi , R22-41, Rucosew T 23 /R, preparat de compus polisiloxan (ulei siliconic) parafina cu aditivi

Aceste produse sunt utilizate ca auxiliar textil , emoliera atei de cusut (avivaj) in procent de 4-5 %

Cantitatea utilizată în cursul anului 2016 ; 153 t

4.5 TEHNICI APLICATE DE SOCIETATE PENTRU CONFORMAREA CU CERINȚELE BAT INDUSTRIA TEXTILĂ, PENTRU ACTIVITATE

VOPSIREA ȘI USCAREA FIRELOR :

Pregătirea și dozarea chimicalelor:

- reducerea numărului de coloranți în rețeta de vopsire prin utilizarea sistemelor de tricromie pentru realizarea nuanței
- folosirea sistemelor automate de dozare și distribuire a coloranților și produselor auxiliare de vopsire, cu excepția nuanțelor mai puțin frecvente, unde se vor folosi operațiuni manuale
- prepararea și dozarea chimicalelor se realizează în stația de dozare automată Lawer, coloranții se cântăresc și se dozează prin sisteme automatizate, fără intervenția umană

Procese de vopsire discontinue :

- utilizarea aparatelor de vopsire tip autoclavă, închise, dotate cu: control automat al volumului flotei de vopsire, control automat al temperaturii și altor parametri ai ciclului de vopsire, sisteme indirecte de încălzire și răcire flotă, capace și uși etanșe pentru reducerea pierderilor de vapori, executarea fazelor tehnologice fără deschiderea aparatelor, circulația flotei în două sensuri, motoare electrice cu frecvență variabilă
- alegerea aparatului de vopsit cel mai potrivit pt cantitatea de procesat, pentru a permite ca operațiunea să se desfășoare în limitele proporțiilor nominale de soluție pentru care este proiectat; există un număr mare de aparate cu capacități de încărcare diferită pentru ca ele să fie utilizate la capacitate maximă, ținând cont de marea diversitate de fineți și culori ce se solicită, aparatele moderne pot opera la un raport aproximativ constant de flotă fiind în același timp încărcate doar la 30 - 60% din nivelul capacității lor nominale. (cap. 4.6.19. BREF Industria textilă)
- selectarea aparatelor noi, moderne, performante introduse în fabricație prin dotarea recentă a societății, care să satisfacă cerințele BAT: raport de flotă mic sau foarte mic, separarea internă a soluției de procesat de soluția pentru spălarea ulterioară vopsirii, prelevare mecanică a soluției pentru a reduce surplusul și a îmbunătăți eficiența spălării, durata redusă a ciclului de vopsire (cap. 4.6.19. BREF Industria textilă)
- toate fazele care urmează după vopsire, reducere, spălare cu apă caldă, rece etc. se execută în aparatele de vopsire închise, după programul stabilit în rețetă, colectarea flotelor calde și reci este separată, flotele calde sunt conduse la recuperarea căldurii înaintea evacuării la canalizare, condensul rezultat este recuperat și recirculat prin centrala termică, apa de răcire este recuperată și reutilizată.
- substituirea metodei de clătire prin înecare (cu apă multă) cu cea de scurgere și umplere sau cu metoda clătirii rapide (BREF cap. 4.9.1.)
- reutilizarea apei de clătire pentru următoarea vopsire sau reutilizarea băii de vopsire când condițiile tehnice și tehnologice o permit (aparatele moderne de vopsire discontinue sunt dotate cu un rezervor incorporat ce permite separarea automată neîntreruptă a concentratelor de apă de clătire)
- utilizarea schimbătoarelor de căldură pentru recuperarea energiei termice din flotele fierbinți
- după realizarea tuturor fazelor vopsirii înaintea uscării firelor vopsite acestea sunt vacuumate pentru îndepărtarea umidității, apoi sunt uscate în uscătoare performante

Vopsirea firelor de poliester și poliester/bumbac cu coloranți de dispersie:

- evitarea utilizării de acceleratori de vopsire prin aplicarea tehnologiei de vopsire la temperatură ridicată – HT , în mediu acid la 1350C
- substituirea ditionitului de sodiu în tratarea ulterioară vopsirii prin aplicarea altor tehnici
- folosirea în tratamentele ulterioare vopsirii a agenților reducători bazați pe derivați ai acidului sulfinic cu lanțuri scurte, biodegradabili, necorozivi, cu toxicitate foarte scăzută și care pot fi folosiți în condiții de mediu acid, fără a necesita schimbări repetate ale băilor și modificări de pH (economie de apă și de energie) (cap. 4.6.5)
- utilizarea în procesul vopsirii a coloranților de dispersie selecționați care pot fi înlăturați prin spălare în mediu alcalin prin solubilizare hidrolitică în loc de reducere (cap. 4.6.5)
- optimizarea rețetelor de vopsire prin folosirea coloranților care conțin agenți de dispersie cu un grad înalt de biodegradabilitate (cap. 4.6.3)

Vopsirea firelor de bumbac cu coloranți de sulf:

- înlocuirea coloranților convenționali de sulf sub formă de pulbere sau lichizi, cu coloranți stabiliți fără sulfuri și nereduși în prealabil sau cu coloranți lichizi pre-reduși, cu un conținut de sulfură mai mic de 1% (cap. 4.6.6)
- înlocuirea sulfurii de sodiu cu agenți de reducere fără sulf sau ditionit de sodiu

- adoptarea de măsuri pentru a se asigura că se consumă strict cantitatea de agent de reducere necesară pentru reducerea colorantului (ex. prin folosirea azotului pentru a îndepărta oxigenul din soluție și din aerul din aparat)

▪ utilizarea de preferință a perhidrolului ca oxidant în procesele de albire ca înlocuitor al hipocloritului de sodiu

Vopsirea discontinuă a firelor de bumbac cu coloranți reactivi:

- utilizarea de coloranți reactivi cu fixare optimală, cu grad înalt de fixare, cu un nivel scăzut de săruri (cap. 4.6.10. și 4.6.11.)

- evitarea folosirii detergenților și agenților complexanți în etapele de clătire și neutralizare de după vopsire, prin aplicarea unei clătiri calde în același timp cu recuperarea energiei termale din efluenții de clătire (cap. 4.6.12)

5 EMISII SI REDUCEREA POLUARI

Principalele emisii de poluanți, rezultate din activitatea unității reprezintă în special cele din apele uzate tehnologice rezultate din vopsitorie .Apele uzate colectate pot conține coloranți neepuizate resturi de chimicale utilizate in procesul de finisare alcaline mai mult sau mai puțin colorate . In vederea reducerii emisiilor de poluanți in ape uzate este deosebit de important ca la alegerea si folosirea produselor chimice ce sunt utilizate pe lângă proprietățile tinctoriale si sa fie luate in considerare si proprietățile ecologice a acestor produse ca aceste sa fie mai puțin toxice , biodegradabile si mai puțin periculoase.

Prin masurile de securitate care vor fi luate pentru gestionarea substanțelor care vor fi utilizate in cadrul obiectivului nu vor avea loc accidente industriale sau impact asupra mediului

Existenta stației de preepurare al unității dotat cu instalații moderne si eficienta corespunzătoare asigura respectarea parametrilor de emisie a apelor uzate evacuate in canalizarea menajera a localității. Emisiile de poluanți in aer după cum rezulta din studiul de impact întocmit sunt neînsemnate si nu contribuie la poluarea aerului din zona.

Emisiile de poluanți pe sol – deșeuri sunt in cea mai mare parte deșeuri reciclabile , unitatea are un program concret de colectare , depozitare temporara , valorificare , eliminare a acestor deșeuri .

Prin cunoașterea si controlul emisiilor rezultate din unitate – se pot lua masuri de reducerea poluării

5.1 INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA REȚINEREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN ATMOSFERĂ

5.1.1 EMISII ÎN ATMOSFERĂ

SURSE ȘI POLUANȚI GENERAȚI

Sursele de impurificare a atmosferei aferente unitatii SC Coats Romania SRL în **perioada de funcționare** sunt:

- procesele tehnologice (ventilații);
- surse staționare de ardere -centrale termice;
- surse mobile de ardere (mijloace de transport);
- surse aferente facilităților auxiliare: stația de preepurare a apelor uzate și depozitul de carburanți;
- atelier mecanic : strung, mașină de frezat, mașină de găurit, aparat de sudură;

Procesele tehnologice care conduc la evacuarea în atmosferă de poluanți sunt:

➤ **Vopsirea și uscarea**

În timpul operațiilor de vopsire sau tratamente ale vopsirilor nu se formează substanțe chimice a căror emisii în spațiile de lucru sau eliminate în aer ar putea fi toxice. Se menționează faptul că vopsirea firelor poliesterice 100 % se realizează în autoclave închise la temperatura de 135°C -137°C. Nu este posibilă eliminarea în aer a unor noxe din procesul tehnologic. Nici de la uscarea materialelor textile nu poate să apară noxe deoarece aceste procese se execută în autoclave închise. Chimicalele și vopselele sunt dozate, adăugate în aparatele de vopsit prin sisteme moderne automatizate, sisteme închise.

➤ **Evacuarea aerului viciat din spațiile de producție se face astfel:**

- Instalație de introducere aer proaspăt: două ventilatoare a câte 16.000 m3/h fiecare, prevăzute cu sisteme pentru filtrarea aerului, aerul este repartizat prin canale și fante;
- Instalație de exhaustare constând din ventilatoare axiale montate astfel: in finisaj mecanic 7 buc, în vopsitorie 2 buc.
- Trape de aerisire.

➤ **Sursele staționare de ardere** Sursele staționare de ardere sunt reprezentate de:

- 2 cazane de abur, una în funcțiune, și una rezervă Vitomax 200 HS (tip M235) de fabricație Weissmann cu capacitate de 10 t/h abur, înălțimea coșului de dispersie H = 16 m, D= 1,0 m. Consumul maxim de gaze naturale la un cazan este de 850 Nm3/h. Regimul de funcționare al cazanelor corespunde cu cel al vopsitoriei, adică 6 zile/săptămână, 24 ore /zi.
- 1 cazan de apă caldă pentru încălzire tip Viessmann Vitoplex 100. Putere nominală 875 KW; cu un consum de gaze naturale 96 Nm3/h, înălțimea coșului de dispersie H = 16 m, D =0,45 m. Cazantul va asigura energie termică pentru încălzirea spațiilor de lucru în sezonul rece și apă caldă menajeră. Regimul de funcționare în funcție de temperatura exterioară.
- Sistemul de încălzire de la pavilionul administrativ: 2 cazane cu o putere termică de câte 170 KW, consumul de gaze naturale fiind de câte 18,36 Nm3/h, coșuri de dispersie H = 10 m, D = 0,3 m.

Poluanții specifici arderii gazelor naturale sunt: oxizi de azot, oxizi de carbon, oxizi de sulf, particule solide și condensabile (cu diametre aerodinamice echivalente sub 10 μm) cu conținut de metale și de hidrocarburi aromatice policiclice (HAP), compuși organici volatili (inclusiv HAP).

Sursele sunt dirijate (punctuale), fără sisteme pentru controlul emisiilor.

➤ **Sursele mobile de ardere** , datorate circulației auto din incinta

În incinta amplasamentului analizat sunt amenajate platforme betonate pentru parcare a vehiculelor.

Circulația autovehiculelor pe platformele amenajate determina emisii de poluanți specifici gazelor de eșapament: oxizi de azot, oxizi de carbon, oxizi de sulf, compuși organici volatili, particule cu conținut de metale.

Circulația autovehiculelor pe platformele societății reprezintă traficul de incintă. Deși mișcarea fiecărui vehicul reprezintă o sursă liniară, în ansamblu, platformele pe care are loc traficul de incintă reprezintă o surse de suprafață la sol, deschise, cu emisii nedirijate având rate variabile.

➤ **Sursele aferente facilităților auxiliare**

- Stația de epurare a apelor uzate.
- Depozitul de carburanți. Poluanții specifici sunt reprezentați de COV (hidrocarburi din grupa benzinelor și motorinelor) rezultați din evaporarea carburanților în cursul operațiilor de stocare și de manevrare (aprovizionare și distribuire). Unitatea deține 3 rezervoare subterane de câte 20 m³ și 2 supraterane cu aceeași capacitate . Ratele de emisie sunt funcție de cantitățile de carburant stocate .Mentionam ca unitatea utilizeaza gaze naturale , combustibilul lichid constituie numai o rezerva in caz de avarii la alimentare cu gaze naturale Pana-n prezent nu a fost utilizat acest sistem. Se aprecieaza ca emisiile de poluanti datorita depozitarii combustibilului lichid este neimportant
- Atelierul mecanic : Atelierul are în componere: 1strung, 1 mașină de frezat, 1 mașină de găurit, 1 aparat de sudură.Poluanții specifici: particule în suspensie de la prelucrări mecanice și noxe de la sudură. Având în vedere frecvența redusă a funcționării atelierului se estimează că emisiile atmosferice sunt nesemnificative.

Tabel cu emisii în aer din surse punctiforme

Tab 1.4..

Sursa de emisie/ faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare / punct de evacuare gaze
Centrala termică pe gaz metan pentru producerea aburului tehnologic	2 cazane tip Weissmann Vitomax 200 HS - M23, Q=10t/h, P=8 bar	Pulberi, CO,SO ₂ , NOx, CO ₂	Coș de dispersie H=16 m; D=0,8 m
Centrala termică pe gaz metan pentru încălzire spații și producere apă caldă	1 cazan tip Weissmann Vitoplex 100, putere nominală = 895 kw	Pulberi, CO,SO ₂ , NOx, CO ₂	Coș de dispersie H=16 m; D=0,6 m
Punct termic pavilion administrativ	2 cazane tip Wiessmann Vitoplex, putere termică 170 kw fiecare	Pulberi, CO,SO ₂ , NOx, CO ₂	Coș de dispersie H=10 m; D=0,35 m
Instalație de ventilație și climatizare – hale de producție , vopsitorie și finisaj mecanic	- două ventilatoare - 16000mc/h/fiecare prevăzute cu sisteme pentru filtrarea aerului, pentru introducerea aer ului proaspăt în halele de producție - instalație de exhaustare aer viciat formată din ventilatoare axiale - 7 buc. în finisajul mecanic și 2 buc. în vopsitorie	Pulberi totale	Sistem de filtre tip sac , care se schimbă pe5riodic

Emisii fugitive/nedirijate în aer

Tab 1.5

Sursa/ activitatea	Poluanți	Măsuri de reducere/ echipamente de depoluare
Dozare coloranți și produse chimice auxiliare	Pulberi coloranți și agenți chimici	materiale absorbante și soluții de neutralizare
Depozitarea coloranților și produselor chimice auxiliare	Pulberi coloranți și agenți chimici	materiale absorbante și soluții de neutralizare
Preepurare ape uzate industriale	Hidrogen sulfurat, miros slab nepersistent	Saci cu nisip
Emisii de la mijloacele de transport	CO , NOx, SO _x , COV, pulberi	Pentru reducerea cantității de noxe evacuate se va urmări ca autovehiculele și utilajele să-și mențină parametrii înscrisi în cartea tehnică, prin efectuarea la timp a reviziilor tehnice

CONCENTRAȚIILE ȘI DEBITELE MASICE DE POLUANȚI EVACUAȚI ÎN ATMOSFERĂ**➤ Emisii de poluanți în aer rezultate de la centrala termică :**

Poluanți specifici arderii gazelor naturale sunt oxizi de azot, oxizi de carbon oxizi de sulf, particole solide și condensabile cu diametre aerodinamice echivalente sub 10 μg/mc cu conținut de metale și hidrocarburi policiclice (HAP), compuși organici volatili (inclusiv HAP).

Calculule efectuate pentru determinarea emisiilor în aer conform Metodologia EEA /Corinair .

(pentru cazane moderne ca cele de la firma Viessman performante dotate cu arzătoare speciale

Notă: calculule anterioare am efectuat luate factorii de emisie pentru centrale termice, cazane cu putere termica sub 50 MW, instalații comerciale, rezidentiale, în agricultură funcționând cu gaze naturale.

Tabel nr 1.6

Poluant	DEBITUL POLUANȚILOR				CONCENTRAȚIE	
	gr/sec	g/ora	Kg/zi	Kg/an	Calculat	Admisa**
- pulberi PM10	0,0092	33,1	7,94	2413	2,93	5,00
- monoxid de carbon	0,1839	662	15,88	4827	58,68	100
- oxizi de azot NOx	0,4204	1513	36,31	11.038	134,10	350
- hidrocarburi	0,0231	0,158	3,801	1155	7,50	-
- oxizi de sulf	0,0003	0.903	0.021	6,38	0.08	-

** La un conținut de 3 % volum oxigen în efluentul gazos

Emisii de poluanți de la sistemul de ardere:

volumul real al gazelor din ardere: Vo	11.286 Nmc
volumul gazelor arse la vârful de coș: V1	16.658 mc
volumul oxigenului în efluentul gazos	3,0%
debitul volumetric al gazelor de ardere v	4,52
viteza gazelor la vârful de cos: w	8,82

Din tabelul de mai sus se constată că valorile emisiilor de noxe, calculate conform Metodologiei EEA /Corinair pentru instalația studiată se încadrează în valorile maxime admise conform Ordinul MAPPM 462/1993 (aceste calcule sunt confirmate și de buletinele de analiză efectuate în conformitate cu programul de monitorizare anexat documentației

➤ Emisii tehnologice (din secții de producție)

În timpul operațiilor de vopsire sau tratamente ale vopsirilor, nu se formează substanțe chimice a căror emisii în spații de lucru sau eliminate în aer ar putea fi toxice. Se menționează faptul că în vopsitoria firelor poliesterice 100 %, realizate în autoclave închise la temperatura de 130 °C. Nu este posibilă eliminarea în aer a unor noxe din procesul tehnologic. Nici de la uscarea materialelor textile nu poate să apară noxe, deoarece și aceste procese se execută în autoclave închise. Chimicalele și coloranții sunt dozate, adăugate în aparate de vopsit prin sisteme foarte moderne automatizat, sisteme închise.

Se menționează că unitatea nu dispune de instalații de răcire sau condiționare de la care să fie scăpări de gaze care proprietăți de epuizare a stratului de ozon.

➤ Sisteme de ventilație:

-Instalație introducere aer proaspăt situată în hala principală de producție – formată din două ventilatoare a 16000 mc/h, fiecare prevăzut cu sisteme pentru filtrarea aerului; aerul este repartizat în spațiile de producție prin canale și fante

-Instalație de exhaustare aer viciat formată din ventilatoare axiale - 7 buc. în finisajul mecanic și 2 buc. în vopsitorie Pentru minimizarea emisiilor se folosesc filtre tip saci pentru reținerea particulelor, care se schimbă după un anumit timp de funcționare.

Concluzii .Emisiile de poluanți evacuați în atmosferă în urma desfășurării activității de producție se vor încadra în prevederile Ordinului M.A.P.P.M. nr.462/1993, în condițiile Ordinului MAPPM nr. 756/1997 și anume.

Cele evacuate prin gazele de ardere rezultate de la centrala termică folosind combustibil gaze naturale:

- pulberi: 3,5 mg/mcN
- monoxid de carbon (CO): 70 mg/mcN
- oxizi de azot: 245 mg/mcN la un conținut de 3 % volum oxigen al efluentului gazos.

Cele evacuate prin instalațiile de ventilație atelierului finisajului chimic și magazie de coloranți-chimicale nu vor depăși următoarele valori limită preventive de emisie:

- pulberi sub orice formă 50 mg/mc la un debit masic $\geq 0,5$ kg/h.
- dioxid de sulf 5,0 mg/ mcN la un debit masic ≥ 50 g/h.

Cele evacuate sub formă de pulberi în suspensie (conținând fibre textile și praf) prin instalațiile de ventilație, finisaj mecanic nu vor depăși valoarea preventivă de emisie de 50 mg/mc la o dimensiune medie a particulelor ($d_p \leq 5$ nm) la un debit masic $\geq 0,5$ kg/h.

5.1.2 EMISII ÎN APĂ

Conform cu Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 162 din 08.08.2007 revizuită în data de 15.07.2011, valabilă până la data de 08.08.2017, emisă de Administrația Națională « Apele Române » - Administrația Bazinală de Apă Mureș – Târgu Mureș.

Evacuarea apelor uzate

Tipul apelor uzate

- **Ape uzate fecaloid** – menajere - provenite de la instalațiile igienico – sanitare și de la cantina unității, colectate prin rețeaua internă de canalizare și evacuate în rețeaua de canalizare menajeră a municipiului Odorheiu Secuiesc conform contractului de preluare încheiat cu SC Aqua Nova SRL Odorheiu Secuiesc.
- **Ape uzate tehnologice:**
 - provenite de la spălarea filtrelor și întreținerea schimbătorilor de ioni din cadrul instalațiilor de dedurizare și centrala termică
 - ape uzate tehnologice chimic impure , provenite din procesul de vopsire fire, finisare mecanică, spălarea instalațiilor, ape uzate din laboratoare

Apele uzate tehnologice sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare și conduse la stația de preepurare a unității, aflată pe amplasament și dimensionată pentru Q_{zimax} apa uzat = 2160 mc/zi = 25 l/s. Apa uzată tehnologică este pompată cu ajutorul unei stații de pompare tip Brook Hamsem, $Q = 36$ mc/h, spre stația de preepurare, după preepurare fiind evacuată în rețeaua de canalizare municipală conform contractului încheiat cu SC Aqua Nova SRL Odorheiu Secuiesc.

Ape uzate tehnologice și pluviale potențial poluate cu hidrocarburi - provenite de pe platforma betonată de la spălătoria auto, se colectează într-un canal de deznisipare cu $V=3,5$ mc și sunt conduse către un separator de produse petroliere bicompartimentat cu $V=7$ mc, pentru fiecare compartiment. După preepurare aceste ape uzate sunt colectate în rețeaua de canalizare menajeră a fostei SC Ața Odorhei SA și evacuate în rețeaua de canalizare orășenească.

Ape pluviale convențional curate – colectate prin rețeaua de canalizare pluvială și dirijate prin două colectoare spre emisar, râul Târnava Mare.

Volume de ape uzate evacuate:

Tab 1.7

Categoría apei	Receptori autorizați	Volume evacuate			
		Consum zilnic, mc/zi			anual mii mc
		maxim	mediu	minim	
ape uzate fecaloid - menajere	Canalizarea menajeră a Municipiului Odorheiu Secuiesc	25,0 mc/zi	22,0 mc/zi	10,0 mc/zi	5,0
ape uzate tehnologice preepurate – stația de preepurare proprie		1553,0 mc/zi 18,3 l/s	1440,0 mc/zi 9,6 l/s	700 mc/zi 8,1 l/s	250,0
ape uzate tehnologice de la spălătoria auto și pluviale preepurate		11,0 mc/zi	9,0 mc/zi	7,0 mc/zi	255,0
Ape pluviale convențional curate	Râul Târnava Mare	-			

Stații și echipamente de epurare:

Fluxul tehnologic al stației de preepurare:

Linia apei uzate:

- cămin de recepție ape uzate prevăzut cu grătar cu curățire manuală, $V = 30$ mc
- stație de pompare echipată cu două pompe tip AVERSA, $Q = 60$ mc/h fiecare
- bazin de omogenizare, $V = 425$ mc
- două bazine de neutralizare, identice din punct de vedere constructiv, $V = 87,5$ mc fiecare, echipate cu agitatoare cu elice, unde are loc dozarea automată a soluției de acid sulfuric
- rezervor de acid sulfuric concentrat, $V = 3$ mc
- stație de pompare intermediară echipată cu două pompe submersibile (1A și 1R) tip VICTOR, $V = 60$ mc/h
- două bazine de aerare identice din punct de vedere constructiv, $V_{util} = 175$ mc fiecare, echipate cu difuzori poroși cu bule fine. Aerul necesar este asigurat de o stație de suflante echipată cu două suflante (1A +1R) tip DT 40 / 70, $Q = 300$ mc/h
- două bazine postaerare, identice din punct de vedere constructiv, $V = 87,5$ mc fiecare, din care apa uzată este pompată în decantorul secundar prin intermediul a două pompe submersibile, fiecare de $Q = 60$ mc/h ; în conducta de refulare se face dozarea automată a floculantului și a coagulantului
- stație de preparare și dozare floculant tip NALCO
- decantor secundar radial cu pod raclor, V_{util} având = 820 mc

În incinta stației de preparare și dozare floculant, există aparat de măsurare a debitelor de ape uzate preepurate evacuate, senzorul este montat pe conducta de alimentare a decantorului secundar.

Linia nămolului :

instalație de deshidratare nămol tip filtru presă cu bandă. Nămolul deshidratat este colectat în containere și ridicat de SC RDE HURON SRL, conform contractului încheiat între părți, la producția actuală se colectează cca 25 to s.u /an nămol deshidratat. Apa de filtrare și apa de spălare filtru este reintrodusă în fluxul tehnologic de epurare, în căminul de admisie ape uzate.

După preepurare apele uzate sunt evacuate printr-o conductă din oțel 273 x 3 mm, montată într-un tub de protecție, D = 500 mm, în rețeaua de canalizare orășenească. Conducta de transport ape uzate supratraversează râul Târnavă Mare pe o lungime de 50 m.

5.1.3 EMISII ÎN SOL, APE SUBTERANE

Principalele cauze care pot conduce la prezența poluanților în sol și subsol sunt:

- fisurări accidentale ale conductelor de canalizare
- scurgeri de uleiuri și carburanți din motoarele mijloacelor de transport intern
- scurgeri accidentale de produse petroliere pe sol de la stația de carburanți (3 rezervoare metalice montate subteran direct în pământ și două pompe de alimentare)
- manipularea necorespunzătoare a materiilor prime și materialelor necesare procesului de fabricație
- gestionarea necorespunzătoare a deșeurilor pe amplasament
- gospodărirea apelor uzate și a celor pluviale pe amplasament.

Prin respectarea procesului tehnologic de producție, controalele permanente a instalațiilor și echipamentelor din dotare unitatea asigură evitarea poluării solului și a apelor subterane atât în incinta unității cât și în zonele exterioare unității

6 MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

Principalele tipuri de deșeurii generate de activitățile care se desfășoară în cadrul obiectivului (perioada de funcționare) consta în:

- cele rezultate din procesul tehnologic,
- deșeurii de fire textile : rest fire procesate, scama ; țevi de la echipamente de batirare a aței - deșeurii de țevi plastic de la batirare,
- deșeurii de ambalaje rezultate de la vopsele și chimicale ; folie, palete din lemn deșeurii de hârtie, cartoane și alte materiale de ambalare.
- deșeurii solide (nămol) de la stația de epurare. Cod 04.02.19 * (acest deșeu poate fi periculos dacă în compoziția sa se găsesc constituenți precizați la Anexa 1D ; al Legii 211/2011- privind regimul deșeurilor) – se va conforma cu reglementările prescrise;
- deșeurii menajere rezultate de la angajații societății și deșeurii asimilabil menajere rezultate din activitatea de igienizare a aleilor și platformelor betonate.

Nămolul deshidratat care va rezulta de la Instalația de preepurare este considerat periculos ,are următoarea compoziție: fază lichidă 30 %; fază solidă 70 %In prezent nămolul deshidratat este valorificat prin coincinerare

In unitate este organizata colectarea selectiva cat si evidenta deșeurilor produse in conformitate cu prevederile HG 856/2002 . Deșeurile sunt colectate pe tipuri si sunt depuse in locurile special amenajate . In cea mai mare parte a deșeurilor sunt deșeurii specifice industriei textile si anume deșeurii de ambalaje : hârtie cartoane , paleti de lemn degradate, folii de masa plastica, ambalaje metalice, tuburi PVC. cat si deșeurii de fire procesate . Aceste deșeurii sunt reciclate preluate de utilizatori atestați. In prezent pentru fire procesate nu exista un agent economic care sa o utilizeze de aceea este incinerat la SC Lafarge SA , la fel o categorie separate a deșeurilor reprezintă nămolul din stația de epurare considerat deșeu periculos care in prezent este coincinerat la fabrica de ciment Hoghiz in cadrul SC Lafarge SA , Conform Autorizatiei integrate de mediu unitatea realizeaza la fiecare 2 ani studiul de minimizarea deșeurilor , care se raporteaza prin RAM.

Din ultimul studiu realizat se mentioneaza :

„ Pentru a aprecia măsurile ce trebuie luate in vederea reducerii generării deșeurilor se considera necesar a ca unitatea sa compare consumurile specifice de materii prime si auxiliare realizate cu instalații similare care aplica BAT- specifice ,care poate sa indice o rata de generare a deșeurilor, bineînțeles ca sunt si foarte multe puncte care poate sa difere ,tipul produselor finite, raport intre diferite tipuri de ațe de cusut, intensitatea culorilor vopsite etc.

In baza experienței proprii al întreprinderii se considera că consumurile de materii prime si auxiliare se situează la următoarele valori (ce a ce determina rata de generare a deșeurilor)

- Consum specific de fire textile vopsite si finisate , pierderile sa se situeze sub 2 % din producția obținuta
- Consum de produse chimice si coloranți, mari variații in funcție de moda pe piața produselor textile (suport textil culori de moda), respectarea stricta a rețetelor întocmite si analiza periodica a costului vopsirilor pe categorii „ culori „

- Cantitatea ambalajelor poate prezenta o mare variație în funcție de locul de aprovizionare și sortimente aprovizionate ,toate ambalajele eliberate ,cele returnabile sa fie returnate , cele neutilizabile intern vor fi colectate depozitate și valorificate conform contractelor încheiate
- Se va urmări respectarea strictă tehnologiei în stația de preepurare a apelor uzate , atât în respectarea parametrilor de evacuare a apei uzate epurate dar și mersul procesului de deshidratare , încât conținutul de substanță uscată a nămolului să fie de minim 70 % astfel se evita creșterea cantității de deșeu brut generat ,care determină creșterea cheltuielilor de valorificare Se va urmări ca fiecare lot de nămol transportat să fie în prealabil analizat fiind determinat conținutul de umiditate a acestuia. Totodată se considera ca anual să se realizeze o analiza chimică completă a nămolului servind ca baza de date în vederea caracterizării compoziției a acestuia .
- Propunem ca să fie realizat un studiu privind livrarea deșeurilor de atec de cusut unor unități textile în vederea utilizării ca fire de vigoie sau materii prime pt produse neșesute
- Unitatea va respecta prevederile HG 856/2002 privind gestionarea deșeurilor și prevederile Autorizației Integrate de mediu nr 77 SB 2007 , revizuit 2011.

Având în vedere datele de mai sus în vederea reducerii cantităților de deșeu generate se considera ca unitate trebuie să acționeze în direcția principală reducerii consumurilor specifice unde este cazul – și unde este posibil tehnic , fără a afecta calitatea produselor finite , care va duce implicit la scăderea cantităților de deșeu generate. Unitatea are obligația ca anual să facă o analiză detaliată la toate locurile de muncă cu personalul angajat privind felul cum au fost respectate obligațiile specifice privind generarea , stocarea , valorificarea sau eliminarea deșeurilor , încadrarea în valorile maxime stabilite (unde a fost cazul). Totodată stabilind măsurile reale aplicabile pe linie organizatorică sau tehnică necesară , în vederea reducerii cât și gospodăririi judicioase a deșeurilor în unitate „.

7 ENERGIE

Asigurarea energiei termice.

Aburul tehnologic este asigurat de 2 buc cazan de aburi Vitomax 200 HS (tip M235) de fabricație Weismann cu capacitate de 10 to/h abur, la presiune de regim de 8 bar (una în funcțiune , una de rezerva) înălțimea coșului de dispersie H = 16 m D= 0,8 m. Consumul maxim de gaze naturale la un cazan este de 850 Nmc/h. Regimul de funcționare a cazanului corespunde cea a vopsitoriei adică 6 zile / saptamana 24 ore /zi .Aburul condensat este recuperat în proporție de 90 % și prin adăugarea apei de alimentare se vor compensa pierderile pe circuit. Centrala termică este dotată cu instalație de dedurizare a apei de alimentare a cazanelor cu schimbători de ioni. Cazan de apă caldă pt încălzire tip Viessmann Vitoplex 100; Putere nominală 895 KW; cu un consum de gaze naturale 96,67 Nmc/h; randamentul cazanului 94 % , înălțimea coșului de dispersie H = 16 m D = 0,6 m. Cazanul asigură energie termică pt încălzirea spațiilor de lucru pe timpul friguros și asigurarea apei calde menajere necesare. Regimul de funcționare în funcție de temperatura exterioară.

Combustibilul folosit la centrala termică este, gazul natural.

Asigurarea energiei termice pentru pavilionul administrativ se realizează cu ajutorul a două cazane tip Wiessman tip Vitoplex cu putere termică de 170 KW fiecare, consumul maxim de gaze naturale la un cazan fiind de 18,36 Nmc/h. Gazele de ardere sunt evacuate în atmosfera prin două coșuri metalice izolate cu H = 10 m și D = 0,350 mm.

În centrala termică a fostei SC Coats Romania Impex SRL sunt montate două cazane de încălzire Wiessman cu o putere termică de , 390 Gcal/h și 0.297 Gcal/h , dar aceste cazane nu funcționează – fiind în conservare

Consum specific de energie termică realizat între anii 2007-2016 exprimat în Kw/kg ata vopsita

Tab 1.7.

2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016
4,934	4,761	4,986	4,495	4,431	4,547	4,362	4,173	3,974	4,130

Valori atinse conform BAT 1.095 Nmc gaze/kg ata de cusut

ALIMENTAREA CU ENERGIE ELECTRICA .

Stația de primire este stabilită la PT nr. 43,44 Odorheiu Secuiesc , în cadrul stației de primire la elementul – Bornele dinspre bara de 20 KV ale separatoarelor de bare , cele 4 transformatoare de putere de 1600 KVA – aparțin SC Electrica SA .

Consum specific de energie electrică reaalizat între anii 2007-2016 exprimat Kw/kg ata vopsita

Tab 1.8.

2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016
1,259	1,230	1,341	1,178	1,075	1,099	1,052	1,028	1,063	1,023

Valori atinse conform BAT 1.58 Kw/kg ata de cusut

Utilizarea energiei și resurselor

Tab 1.9

Resurse folosite în scopul asigurării producției	U.M.	Cantitate anuală maximă , conf proiect	Furnizor
Gaze naturale	mii mc	1850 mii mc (realizat în anul 2016-cca 1.200 mii mc)	Eon Gaz SA
Energie electrică	Mwh	5500 (realizat în anul 2016 – 2870 Kw)	SC Enex SRL

TEHNICI APLICATE DE SOCIETATE PENTRU UTILIZAREA EFICIENTĂ A RESURSELOR:

Pentru respectarea recomandărilor BREF Industria Textilă, în utilizarea eficientă a energiei electrice și termice, în societate se aplică următoarele măsuri:

- utilizarea de aparate de vopsire Thies, închise ermetic, prevăzute cu sisteme automatizate pentru asigurarea reglării temperaturii după diagrama de vopsire, cu încălzire - răcire indirectă a flotelor
- executarea fazelor tehnologice fără deschiderea aparatelor, asigurarea unui raport de flotă cât mai mic (1: 8), asigurarea circulației flotei de vopsire în două sensuri
- dotarea aparatelor de vopsire cu motoare electrice cu frecvență variabilă
- dotarea secției de finisare chimică cu număr mare de aparate de vopsire, cu capacitate de încălzire diferită, inclusiv aparate de capacitate redusă (0,9 – 21,6 kg/partidă), pentru a fi utilizate la capacitate maximă, ținând cont de marea diversitate de fineți și culori care se solicită pe piața textilelor
- executarea fazele ulterioare procesului de vopsire: reducere, spălare cu apă caldă, spălare cu apă rece, etc. în aparatele de vopsire închise, după diagrama stabilită, cu adăugarea chimicalelor pregătite separat în stația de dozare, fără deschiderea capacului aparatului până la terminarea tuturor operațiilor
- colectarea separată a flotelor calde de cele reci, cu recuperarea căldurii flotelor calde înainte de evacuarea lor la canalizare
- executarea operației de centrifugare a firelor pentru îndepărtarea umidității, înainte de uscare reducând astfel cantitatea de energie utilizată la uscarea - vacuumarea firelor
- echiparea spațiilor de lucru cu becuri economice pentru iluminat și utilizarea de aparatură cu consum energetic redus
- cantitatea de energie este contorizată și urmărită periodic, pe fazele de producție, pe unitatea de produs

Unitatea înregistrează anual consumul total pentru combustibilii utilizați pe amplasament (electricitate, gaze naturale) și consumul de ape utilizate pe amplasament (consumuri de apă în producție și pentru activități igienico - sanitare) , totodată va realiza la fiecare 3 ani un audit privind eficiența energetică a amplasamentului.

VALORILE LIMITĂ ATINSE PRIN TEHNICILE PROPUSE DE TITULAR ȘI PRIN CELE MAI BUNE TEHNICI DISPONIBILE

Tabel nr 1.8

Parametru	UM*	Valori limită			
		Tehnici alternative propuse de titular 2016		Prin cele mai bune tehnici disponibile**	
		1	...n		
Consum de energie term.	MW/to ata	4.13	-	1.095 Nmc gaz/kg ata , respectiv reap 9,97 Kw/kg -	
Consum de energie electrica	Mw/ t ata	1.023	-	1.58 MW/to-	
Consum de apă	m ³ / t ata	43.16	-	70-120 mc/to ata	
Emisii de poluanți atmosferici	NOx	mg/Nm ³	143,10	-	245 mg/Nmc
	CO	mg/Nm ³	58.68	-	70 mg/Nmc -
	NOx	g/ t ata	785.5	-	-
	CO	g/ t ata	413,29	-	-
Emisii de poluanți în apă	Suspensii	mg/l	23.82	-	350-
	CBO5	mg/l	94.15	-	300-
	CCO cr	mg/l	-	-	500
	P t	mg/l	0.307	-	5.00
Deșeuri tehnologice generate (deseuri fire textile)	1% fata de fire	0.819%	-	1 % din prod.ata -	

** Compararea și evaluarea viabilității acestora în concordanță, după caz, cu cele mai bune practici de mediu și cu cele mai bune tehnici disponibile în UE – conform documentelor relevante privind cele mai bune tehnici disponibile și bazelor de date privind Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării, ca de ex. bazele de date ale Biroului IPPC de la Sevilla. Compararea cu cele mai bune practici de mediu și cu cele mai bune tehnici disponibile se face numai pentru proiectele unor activități propuse prevăzute de Anexa 1 Legii 273/2013 privind poluarea industrială .

8 ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Având in vedere zona in care este amplasat obiectivul analizat , este puțin probabil apariția riscuri naturale –cutremur , inundații (in aceasta zona râul Târnava Mare este regularizat) seceta , alunecări de teren.

Prin masurile de securitate care vor fi luate pentru gestionarea substanțelor care vor fi utilizate in cadrul obiectivului cat si funcționarea stației de preepurare la parametrii proiectați , nu vor avea loc accidente industriale cu impact asupra mediului inclusiv si impact negative semnificativ dincolo de granițele tarii

9 ZGOMOT SI VIBRATII

Surse generatoare de zgomot : ventilatoarele , instalația de climatizare si ventilație a halelor de producție , utilajele de finisare chimica si mecanica a firelor textile , motoarelor , pompelor, autovehicule de transport uzinal, Receptorii sensibili unități industriale din vecinătate amplasamentului, fiind situat in intravilanul localității in zona industrială caracterizată prin activități industriale si de depozitare

Activitățile de pe amplasament nu produc zgomote ce depășesc limitele de presiune (Leq) prevăzute in STAS 10009/88 de 50 dB (A) Cz 45 , in timpul zilei si 40 dB(A) , Cz 35 in timpul nopții conform OMS 119/2014 , in afara amplasamentului , in locații sensibile , zone rezidențiale , de recreere , scoli spitale cu excepția cazului in care zgomotul de fond depășește aceste valori. Instalația nu va contribui la creșterea valorii zgomotului de fond.

Operațiile generatoare de zgomot se desfășoară in hale de producție închise Unitatea asigura masuri si dotări speciale de izolare si protecția fonica a surselor generatoare de zgomot si vibrații , verifica eficienta acestora si va pune in exploatare numai echipamente care respecta limitele nivelului de zgomot prevăzut in legislația in vigoare.

Se respecta prevederile HG 321/2005 privind evaluarea si gestionarea zgomotului ambiental, asigura întreținerea corespunzătoare a echipamentelor montate in exteriorul halelor de producție si se va lua masuri de reparare a defecțiunilor , schimbare piese uzate , in cel mai scurt timp posibil , pentru a preveni creșterea nivelului de zgomot ambiental.

Operațiile de transport materiale se efectuează pe timpul zilei , evitând operațiile de transport care pot marii nivelul de zgomot in timpul nopții, precum si orice alte activități de transport in afara halelor totodată asigura ca autovehiculele de transport să-și mențină parametrii înscrși in cartea tehnica , prin efectuarea in timp a reviziilor tehnice

Unitatea asigura masuri si dotări speciale pentru izolarea si protecția fonica a surselor generatoare de zgomot si vibrații ,verificând eficienta a acestora asigurând condiții pt. a nu fi depășite nivele de zgomot echivalent de Lech = 65 dB (A) si valoarea curbei de zgomot Cz = 60 dB conform STAS 10009/88

10 MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

Monitorizarea este efectuata prin doua tipuri de acțiuni

- Control si supraveghere din partea organelor abilitate si cu atribuții de control
- Automonitorizare realizata de unitate prin mijloace proprii si laboratoare externe atestate

Componentele automonitorizării , ca obligație a societății are următoarele componente

- Monitorizarea emisiilor si calității factorilor de mediu
- Monitorizarea tehnologica , monitorizarea variabilelor de proces
- Monitorizare post închidere

Scopul monitorizării emisiilor in faza de exploatare are ca scop verificarea conformării cu reglementările legale. . Automonitorizarea este obligația titularului . Monitorizarea emisiilor se face prin laboratoare atestate in acest sens si prin laboratorul propriu. In cazul realizării monitorizării emisiilor in laboratorul propriu , odată pe an se va realiza intercalibrarea cu un laborator atestat. Buletinele de analiza realizate , conțin menționarea standardelor aplicate la prelevarea probelor si analiza acestora , aparatura utilizata , calibrata . Se specifica procentul de eroare a metodelor folosite . Standardele utilizate sunt standarde naționale sa cele utilizate in UE (CEN, ISO) care asigura o calitate echivalenta.

Unitatea respecta programul de monitorizare prescris prin autorizație integrată de mediu in ce privește frecvența , metodele de analiza ,înregistrarea , tinerea evidentei , interpretarea si raportarea rezultatelor (anual prin RAM) , totodată va fi raportat in cel mai scurt timp orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.. Operatorul asigura ca persoanele împuternicite sa execute verificare si de inspecție si control sa aibă acces la toate punctele de monitorizare

Raportul anual privind monitorizarea emisiilor in apa, aer si sol este prezentat anual prin RAM iar cele pt anul 2016 sunt prezentate in (Anexa nr 5)

10.1 MONITORIZAREA EMISIILOR IN APA (APE UZATE)

- Cele menajere si tip menajere – inclusiv cele de la spălător auto (preepurate) , centrala termica care sunt evacuate direct in canalizare menajera municipala prin tronsonul din Str. N Bălcescu
- Ape uzate tehnologice evacuate in stație interna de preepurare – in vederea urmării evoluției acestor parametrii cat si determinarea eficientei funcționarii stației de preepurare
- Cele tehnologice - evacuate din stația de preepurare in canalizarea menajera municipala in conformitate cu prevederile HG 188/2002 , HG 352/2005 , HG 570/2016 (fost 351/2005) , Autorizație GA si Autorizație de mediu ,
- apele pluviale evacuate in râul Târnavă Mare , in conformitate cu prevederile NTPA001/2005
- Monitorizarea apelor subterane din amonte si aval de SC Coats Romania SRL

Frecventa si indicatorii de calitate privind monitorizarea emisiilor in apă cât si standardele aplicate sunt cele prevăzute in Autorizația de gospodărire a apelor emisa de A.B.A. Tg Mureș si in contractul încheiat cu Administratorul rețelei de canalizare si a stației epurare municipale SC Aqua Nova SRL Odorheiu Secuiesc

Parametrii urmăriți, locul de recoltarea probelor , frecventa , cat modul de utilizare si raportare a rezultatelor sunt prezentate detaliat in anexe astfel :

- Pentru ape uzate tehnologice preepurate pe amplasament indicatorii de calitate urmăriți,sunt : temperatura, pH, suspensii MTS, CBO5, CCO-Cr. amoniu, fosfor total, Substanțe extractibile, detergenți, Al^{3+} , SO_3^{-2} , reziduu fix, S^{2-} , Crom total, Zn^{2+} , Mn^{2+} (la punctul de evacuare din stație de preepurare in canalizarea menajera municipala CA.1.)
- Totodată este monitorizarea prezenta unor substanțe prioritare si prioritar periculoase in conformitate cu Autorizația de gospodărire a apelor , referind la prezenta PCB- PAH, HCB, in apele uzate preepurate evacuate in canalizarea menajera municipala
- Monitorizarea apelor preepurate de la spălătorul auto : se refera la determinarea concentrației poluanților in ape uzate evacuate : suspensii , cat prezenta produselor petroliere la punctul de evacuare in rețeaua de canalizare a Municipiului Odorheiu Secuiesc) punct marcat CA1 din incinta
- Monitorizarea apelor uzate menajere . Indicatorii de calitate ai apelor uzate la descărcarea in canalizarea menajera a municipiului Odorheiu Secuiesc se încadrează in prevederile NTPA 005/2005 sau alte limite impuse de administratorul rețelei de canalizare si stație de epurare a localității SC Aqua Nova SRL , unde este stipulat , indicatorii de calitate urmăriți, si frecventa de determinare

Unitate depune eforturi serioase in vederea minimalizării consumului de apa si implicit cantitatea apelor uzate evacuate si respectarea in permanenta a parametrilor de emisie stabiliți . Astfel este întocmit un plan de inspecție si de întreținere al instalațiilor si echipamentelor pentru siguranța in exploatare si pentru detectarea scurgerilor. Parametrii monitorizați si automonitorizați sunt înregistrați, urmăriți interpretați si raportați conform autorizație integrate de mediu Unitatea respecta obligațiile stabilita prin programul de prevenire si combatere a poluărilor accidentale

Tabel privind monitorizarea a apelor uzate tehnologice

Tabel nr 1.9

Parametru	Punct de emisie	Metoda de monitorizare conc. maxima admisa	Frecventa monitorizare	Valori determinate mg/l
1	2	3		Sunt prezentate in RAM datele aferente anului 2016 in anexa , valori medii an
Debit	Pentru intrare in statie preepurare	Continua		
pH	In camin de intrare Statie de preepurare SE	Continuu 6,5-8,5	Din 4 in 4 ore	
Temperatura	Pentru intrare si iesire in SE	Continu max 40 °C	Din 4 in 4 ore	
Suspensii – MTS	Evacuare din SE-	350 **		7,40
CBO5	Evacuare dinSE-	300**		94.15 l
CCOcr	idem	420**		344,27
Amoniu (NH ₄)	idem	30		1,13770.106
Fosfor total (P)	idem	5		0.307
Substante extractibile	idem	25**		8.20
Sulfiti	idem	2**		1.443
Reziduu fix	idem	2000		1203
Sulfuri si hidrogen sulfurat	idem	1		0.05
Detergenți	idem	25**		1.287
Cr total	Esire din statie preepurare SE	1,5		0.072
Mn ²⁺	idem	2		0.183

Zn ²⁺	idem	2		
Al ³⁺	idem	5		3.63
Substante prioritare si prioritar periculoase	Punct de evacuare in canalizarea men. Mun. Camin CA1			
PCB –difenil clorurati	idem	Prezența*din proba momentana		0.0192
PAH-hidrocarburi poliaromate	idem	Prezența la cu toti compusi *din proba momentana		0.04
HCB-hexaclor benzen	Idem	Prezența*din proba momentana		0.005

Valorile parametrilor determinati sunt prezentate in Anexa nr 5 Raport privind monitorizarea emisiilor care sunt transmise anual la APM , din care rezulta ca toti parametrii se incadreaza in valorile legale admise

Emisii de poluanti in ape (canalizarea menajera municipala)

Tabel 1.10

Date : Cantitatea maxima a apelor uzate evacuate				zilnica	399.04mc	anuala	121,309	mc
Nr crt	Poluant	Prag emisie		Analize	ape uzate '	Emisia accidentala	Emisii	U.M.
	Anexa II	in apa kg/an				kg/an	calculate	kg/an
13	Fosfor total	5000	kg	0.307	mg/l		37.24	kg
19	Crom si compusi	50	kg	0.072	mg/l		8.734	kg
24	Zinc si compusi	100	kg	0.091	mg/l		11.039	kg
42	HCB	1	kg	0.005	µg/l		0.0006	kg
50	PCB	1	kg	0.0192	µg/l		0.0023	
72	HAP	5	kg	0.0400	µg/l		0.0049	kg
76	TOC SAU COD/3	50000	kg				13921	kg
	Suspensii -MTS			23.820	mg/l		2890	kg
	CBO5			94.15	mg/l		11421	kg
	CCOcr			344.27	mg/l		41763	kg
	Detergent			1.287	mg/l		156.125	Kg
	Amoniu			0.16	mg/l		19.4	Kg
	Substante extractibile			8.25	mg/l		1001	Kg
	Sulfiti			1.44	mg/l		174.68	Kg
	Sulfuri si hidrogen sulfurat				mg/l		0.0	Kg
	Aluminiu Al ³⁺			3.63	mg/l		440.4	Kg

Din tabelului de mai sus rezulta ca emisiile poluanților in ape , rezultate din unitate se vor afla sub valorile pragului de raportare stabilit prin HG 140/2008.

10.2 MONITORIZAREA EMISIILOR IN AER

Unitatea executa ,monitorizarea emisiilor de poluanți in aer de sisteme de ardere surse fixe–centrala termica si punctul termic pentru pavilionul administrativ alimentate cu combustibil gazos Indicatorii de calitate determinați sunt pulberi, monoxid de carbon, oxizi de azot –exprimat in NO² ,oxizi de sulf (SOx) exprimat in SO² Emisiile de poluanți in aer se încadrează in prevederile legale si autorizație integrata de mediu. Prelevarea probelor si efectuarea analizelor se face de către firme specializate acreditate,toate echipamentele de reducere,control si monitorizare sunt calibrate si întreținute conform standardelor in vigoare si a regulamentelor interne. Rezultate sunt înregistrate , si prelucrate prezentate in registre speciale (si electronic) ,raportate la autoritate componenta pentru protecția mediului,ca parte a R.A.M. , valorile aferente anului 2016 sunt prezentate in tabelul de mai jos

Tabel privind monitorizarea emisiilor in aer

Tabel nr 1.11

Parametru	Punct emisie	Frecventa de monitorizare	Valori determinate Anul 2016	Laboratoare pt efectuarea probelor	Observatii
1 Poluanti emisi de la centrala termica	Cos de dispersie cazane Valori maxime admise			probele sunt recoltate si analizate de SC Armilaria Com SRL Sighisoara	
Pulberi	Vle = 5 mg/Nmc		-		
Monoxid de carbon (CO)	Vle = 100 mg/mc		0 / 0 mg/Nmc		
Oxizi de azot (NOx)exprimaz in NO ₂	Vle =350 mg/Nmc		48/50 mg/Nmc		
Oxizi de sulf (SOx)exprimati in SO ₂	Vle = 35 mg/Nmc		0/0 mg/Nmc		
Poluanti emisi de la statie preepurare		-		Prelevarea probelor si analiza de catre Laborator APM Miercurea Ciuc	

Valorile parametrilor determinati sunt prezentate in Anexa nr 5 Raport privind monitorizarea emisiilor care sunt transmise anual la APM , din care rezulta ca nici un parametru se incadreaza in valorile legale admise

EMISII POLUANTI IN AER - ANUALE -2016

Consum anual de gaze naturale : 1.083.377 mc

Tabel nr 1.12

Poluant	Prag emisie		Factor	emisie	Natura	Emisii	U.M.
	in aer kg/an						
CO2	100 mil	kg	62000	g/Gj	Gaze efect	2390.41	To
CO	500000		30	g/Gj	sera	1156.65	kg
CH4	100000		10	g/Gj		385.55	kg
N2O	10000		7	g/Gj		269.89	kg
Pulberi	50000		0.0001216	kg/mc		131.74	kg
NOx/NO2	100000		50	g/Gj		1927.75	kg
Oxizi de sulf	150000		0.41	g/Gj		15.81	kg
Dioxina			Ned		Pol organici		
PCB			Ned		persistenti		
PAH			0.0112	kg/ 1000000mc		0.0121	kg
Pb	200		Ned				
Cd	10		0.0176	kg/ 1000000mc		0.0191	kg
Hg	10		0.0416	kg/ 1000000mc		0.0451	kg
Pragul pentru emisie in aer /conf Anexa II in kg /an							

Din tabelului de mai sus rezulta ca emisiile poluanților in aer, in unitate se vor afla sub valorile pragului de raportare stabilit prin HG 140/2008.

10.3 MONITORIZAREA EMISIILOR, APE SUBTERANE, IN SOL

Monitorizarea apelor subterane :

Scopul monitorizării îl constituie urmărirea evoluției in timp a calității apelor freatice prin influenta activității desfășurate pe amplasament . In cazul depășirii semnificative a valorii parametrilor monitorizați in etapa anterioara se realizează analizele, se stabilește cauzele si se vor lua masurile de prevenire sau remediere necesare. Monitorizarea calității apelor freatice de pe amplasament se realizează prin prelevarea si analizarea de proba de apa din doua puțuri de observatie si control, amplasate pe direcția de curgere a apei freatice, amonte si aval de amplasament Indicatorii de calitate urmăriți in amonte si aval sunt : pH, CBO5,CCO-Cr, NO³⁻ amoniu, fosfor total, prin realizarea analizelor acestora , semestrial Valorile parametrilor determinati sunt prezentate in Anexa nr 5 Raport privind monitorizarea emisiilor care sunt transmise anual la APM , din care rezulta ca nici un parametru se incadreaza in valorile legale admise

Monitorizarea solului :

Valorile concentrațiilor agenților de poluanți , specifici activității , prezenți in solul amplasamentului societarii , nu depășesc limitele pentru terenuri de folosința mai puțin sensibile , prevăzute in Ordinul nr 756/1997. Unitatea va respecta prevederile autorizației integrate de mediu privind , locul și parametrii care trebuie monitorizați Este de menționat faptul ca toate procesele de producție se desfășoară in hale închise , nu sunt depozite sau locuri de manevrare sau depozitare materiale sau deșeuri pe sol. Toate drumurile interne si de acces sunt betonate , fara posibilitate de poluare a solului. Suprafețele libere sunt inierbatate si plantate cu flori si întreținute in mod exemplar , Pentru determinarea poluării solurilor din incinta unitatii , conform Autorizatie integrate de mediu , unitatea efectueaza determinarea concentratiei poluantilor in sol , din proba de sol prelevata de langa centrala termica (zona verde) la adancime de 5 cm , odata la 5 ani , rezultatele sunt prezentate mai jos

Tabel privind parametrii monitorizati , privind poluarea solurilor din incinta

Tabel 1.13

Poluant	Valori admise Conf Ordin 756/1997 *	Determinari 2012	Determinari 2017	Observatii
Cd	5 mg/kg sol	< 1		
Cr	300 mg/kg sol	16,3		
Ni	200 mg/kg sol	20,4		
Pb	250 mg/kg sol	18,6		
Cu	-	-		
Produse petroliere	1000	63		

* Soluri mai puțin sensibile

10.4 MONITORIZAREA DEȘEURILOR

Unitatea executa monitorizarea deșeurilor in conformitate cu prevederile HG 856/2002, privind evidenta deșeurilor . Deșeurile sunt colectate si depozitate temporar pe tipuri si categorii , fara a se amesteca, se tine evidența, colectării, depozitarii, eliminării, valorificării deșeurilor din unitate. Evidenta se refera la date despre predarea deșeurilor, în vederea eliminării sau valorificării lor, transportul deșeurilor, operații de valorificare sau eliminare, compoziția fizică și chimica a deșeurilor , pericolozitatea lor, precauții de manevrare.

CENTRALIZATOR PRIVIND GESTIONAREA DEȘEURILOR PE ANUL 2016**A. Generarea și gestionarea deșeurilor în anul 2016**

Tabel 1.14 a

Nr. rt.	Denumire deșeuri	Cod	Stare	UM	Colectat	Valorificat /	Eliminat	Observatii
0	1	2	3	4	6	7	8	9
1.	Deseu de ambalaje de hartie	15.01.01.	s	t	163,76 t	163,76 t	-	-
2.	Deseu de ambalaje din m plastic folii de polietilena	15.01.02.	s	t	16,97 t	16,97 t	-	-
3.	Deseu de ambalaje din lemn	15.01.03.	s	t	26,56 t	26,56 t	-	-
4.	Deșeu de ambalaje metalice	15.01.04.	s	t	1,36 t	1,36 t	-	-
5.	Deșeu de fire procesate	04.02.22.	s	t	22,93 t	22,93 t	-	-
6.	Deșeu de m plastic, tuburi degradate	20.01.39	s	t	67,56 t	67,56 t	-	-
7.	Nămol deshidratat din statie proprie de epurare	04.02.19.*	s	t	38 t cu 30% u 26,6 t s u	38 t cu 30% u 26,6 t s u	-	-
8.	Deseuri ambalaje periculoase	15.01.10.*	s	t	0,77 t	0,77 t	-	-
9.	Deșeu menajer	20.03.01	s	mc	514,7 mc	514,7 mc	-	-
10.	Deseu Tonere de imprimante	08.03.18.	s	t	0,16 t	0,16 t	-	-
11.	Deșeuri de coloranți si chimicale	04.02.16*	s	t	0,024 t	0,024 t	-	-
12.	Deseuri de ulei hidraulic uzat	13.01.13.*	l	l	-	0,023	-	0,037
13.	Echipamente electronice casate	20.01.36.	s	buc	0	0	-	-
14.	Baterii cu plumb	16.06.01*	s	t	0,426 t	0,426 t	-	-

1) Codul deșeurii conform Listei Deșeurilor din HG. 856/2002; pentru deșeurile periculoase, codurile conține și " * " .

2) A = cantitatea este cântărită; B = cantitatea este estimată.

Nota: pentru nămoluri de la epurarea apelor uzate industriale, cantitatea se raportează în tone de substanță uscată (s.u.) ținând cont de umiditatea nămolului.

B. Valorificare deșeurilor în anul 2016

Tabel 1.14B

Nr. rt.	Denumire deșeuri	Cod	Cantitate valorificata	Cod valorificare 3)	A sau B 4)
0	A	1	2	3	4
1.	Deseu de ambalaje de hartie	15.01.01.	163,76 t	R5	A
2.	Deseu de ambalaje din m plastic folii de polietilena	15.01.02.	16,97 t	R7	A
3.	Deseu de ambalaje din lemn	15.01.03.	26,56 t	R5	A
4.	Deșeu de ambalaje metalice	15.01.04.	1,36 t	R4	A
5.	Deșeu de fire procesate	04.02.22.	22,93 t	R1	A
6.	Deșeu de m plastic, tuburi degradate	20.01.39	67,56 t	R1,R7	A
7.	Deseuri ambalaje periculoase	15.01.10.*	0,77 t	R1	A
8.	Deseu tonere de imprimante	08.03.18.	0,16 t	R7	A
9.	Deșeuri de coloranți si chimicale	04.02.16.*	0,024 t	R4,R6	A
10.	Deseu ulei hidraulic	13.01.13*	0,023 l	R9	A
11.	Baterii cu plumb	16.06.01*	0,426 t	R4	A

C. Eliminarea deșeurilor în anul 2016

Tabel 1.14C

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu ¹⁾	Cantitate eliminată ²⁾ (tone)	Cod eliminare ³⁾	A sau B ⁴⁾
	A	1	2	3	B
1	Deșeu menajer	20.03.01.	514,7 mc	D1	A
2	Nămol deshidratat din statie proprie de epurare	04.02.19.*	38 t cu 30% u 26,6 t s u	D9	A

D. Operatorii economici (contractanți) care preiau deșeurile spre valorificare**Tabel 1.14.D**

Nr. crt.	Numele unității care preia deșeurile spre valorificare	Codul FISCAL al unității care preia deșeurile spre valorificare	Denumire localitate	Județul	Cod SIRUTA județ	Tipul deșeurilor (cod) ²⁾	Cantitatea preluată în anul 2016 (tone)
1	SC Gyemant SRL	RO1360533	Odorheiu Secuiesc	Harghita	19	15.01.01.	163,76
3	SC Gyemant SRL	RO1360533	Odorheiu Secuiesc	Harghita	19	15.01.02	12,8
5	SC Fero Lemn Plast SRL	RO6447750	Odorheiu Secuiesc	Harghita	19	15.01.03	26,56
6	SC Vas Norb Rem SRL	RO33074519	Odorheiu Secuiesc	Harghita	19	15.01.04	1,36
7	Lafarge Ciment SA	RO328750	Hoghiz	Brasov	40	04.02.22	22,93
8	Lafarge Ciment SA	RO328750	Hoghiz	Brasov	40	20.01.39	1,03
9	SC Finta SRL	RO 21530670	Vlahita	Harghita	19	20.01.39	66,53
10	SC Turbon Romania SRL	RO14723741	Oltenita	Calarasi		08.03.18	0,16
11	SC Rian Consult SRL	RO13983620	Zarnesti	Brasov	40	04.02.16.*	0,024
12	SC Rian Consult SRL	RO13983620	Zarnesti	Brasov	40	13.01.13*	0,023

D operatorii economici (contractanți) care preiau deșeurile spre eliminare**Tabel 1.14 E**

Nr. crt.	Numele unității care preia deșeurile spre eliminare	Codul FISCAL al unității care preia deșeurile spre eliminare	Denumire localitate	Județul	Cod SIRUTA județ	Tipul deșeurilor (cod) ²⁾	Cantitatea preluată în anul 2016 (tone)
1	SC RDE HARGHITA SALUBRITATE SA	RO 6582234	ODORHEIU SECUIESC	HARGHITA		20.03.01.	514,7 mc
2	SC RDE-Huron SRL	RO 10313528	Miercurea-Ciuc	Harghita	19	04.02.19 *	26,6 tsu

Unitatea executa la fiecare trei ani audit privind minimizarea deșeurilor , care este inaintat la APM prin RAM Contractele incheiate cu societati care executa valorificarea si reciclarea deșeurilor sunt anexate documentatiei si sunt raportate anual prin raport GD PRODDDES prezentat in anexa documentatiei Namolul este coincinerat la Fabrica de Ciment Hoghiz in cadrul SC Lafarge SA

Din raportul privind gestionarea deșeurilor rezulta ca :

- Cantitatea deșeurilor nepericuloase a fost de 453,3tata de limita de raportare de 2000 t/an
- Cantitatea deșeurilor periculoase a fost de : 39,8 to fata de llimita de raportare de 2 t/an

Tand cont de faptul ca, cantitatea deșeurilor periculoase produse in unitate anul 2016 fiind de 39,8 to/an depasind pragul de 2 to/an, unitatea intra sub incidenta HG 140/2008. Astfel unitatea intocmeste anual Raportul EPRTTR pentru instalatie – raportul realizat pt anul 2016 este anexat documentatiei.

10.5 MONITORIZAREA TEHNOLOGICA, MONITORIZAREA VARIABILELOR DE PROCES.

Unitatea asigura verificarea periodica a stării si funcționarii instalațiilor in care se desfășoară activitatea : Monitorizarea parametrilor ceruți in procesul tehnologic sunt :

- Verificarea permanenta a calității materiilor prime si a materialelor auxiliare a subproduselor si produselor finite.
- Materiile prime sunt achiziționate numai de la furnizorii autorizați fiind însoțite cu certificate de conformitate sau fise tehnice de securitate
- Selectarea coloranților si auxiliare chimici se face după schema Tegeva conform BREF industria textila
- Monitorizarea eficienta a instalațiilor tehnologice,
- Dozarea automata a substanțelor chimice folosite in procesul de fabricație , prin stația de dozare Lower
- Monitorizarea parametrilor fluxurilor tehnologice (temperatura , presiuni, cantități de coloranți, raport de flota , grad de stoarcere.)
- Monitorizarea consumurilor energetice si de utilități- curent electric, apa , gaz metan

11 DEZAFECTARE

Închiderea definitivă a unității se va realiza în conformitate cu un plan de dezafectare a instalației și refacerea terenului urmărind prevenirea poluării solului și apei

Etapile acestei acțiuni vor fi :

- după oprirea producției , materiile prime și alte materiale ramase în stoc vor fi vândute altor societăți.
- toate conductele rezervoarelor vor fi golite înainte de dezafectare , lichidele fiind dirijate astfel încât să fie respectate prevederile legislației de mediu în vigoare privind evacuarea de ape uzate.
- utilajele conductele, armaturile din componenta instalațiilor vor fi curățate de urmele de materii prime
- se vor dezafecta instalațiile neutilizabile deșeurile metalice de fier și oțel care vor fi valorificate printr-o firmă specializată de profil .
- Utilajele, instalațiile, aparate, care sunt în stare corespunzătoare, neamortizate vor fi curățate , demontate și păstrate în magazine în vederea valorificării lor
- deșeurile de construcții vor fi depozitate la o halda ecologică, funcție de categoria deșeurilor
- clădirile vor fi curățate și igienizate
- pe parcursul perioadei de dezafectare vor fi luate măsuri de protecție a personalului care realizează această activitate precum și măsuri pentru protecția mediului înconjurător.

După înlăturarea tuturor materialelor rezultate din dezafectare , terenul va fi nivelat urmând să se dea o altă utilizare.

12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Amplasamentul se află în intravilanul localității, în zona industrială a municipiului Odorheiu Secuiesc, aflându-se pe malul drept al râului Târnava Mare, conform planului de situație anexat la raport (PUG, avizat cu nr. 92/2001 către M.L.P.T.L și aprobat cu Hotărârea nr. 85/1999 al Consiliului Local Odorheiu Secuiesc). Zona se caracterizează prin activități industriale și de depozitare.

Terenurile și construcțiile aparținând societății sunt deținute pe baza Extraselor de carte funciara pentru informare eliberat ANCPI Oficiul de Cadastru și Publicitate imobiliară Harghita Biroul Odorheiu Secuiesc.

Suprafața totală a terenului aferent producției 47.735 m². Societatea dispune de Autorizație Integrată de mediu nr SB 77 din 28.10.2007 Actualizată în data de 28.11.2011 emisă de Agenția Regională de Protecția Mediului Sibiu .

Titularul proiectului este SC COATS Romania SRL, firmă privată, înregistrată la Camera de Comerț și Industrie a Județului Harghita în baza Certificatului de Înregistrare nr. J/19/447/2002, având CUI nr. 15075613. Sediul social al firmei este situat în municipiul Odorheiu Secuiesc, str. N Bălcescu nr. 71, județul Harghita.

13 LIMITELE DE EMISIE

Nivelul emisiilor de poluanți nu vor depăși cele stabilite de legislație în vigoare cât și cele prescrise prin actele de reglementare emise de organe de drept.

13.1 EMISII ÎN AER

Valorile limită de emisie pentru poluanții specifici activității desfășurate sunt stabilite ținând cont de cele mai bune tehnici aplicabile în domeniu, precum și de nivelul calității aerului înconjurător la nivel local. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie legală. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor acceptate legal. Titularul activității/operatorul se va asigura că operațiile de pe amplasament vor fi realizate în așa fel încât emisiile și mirosurile să nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului dincolo de limitele amplasamentului.

Limite admisibile la emisie în atmosferă

Tab 1.15.

Locul de determinare (punctul de măsurare)	Faza de proces	Poluant	Valoare limită de emisie, mg/Nmc	Perioada de remediere
Coșuri de dispersie de la centrala termică și punctul termic pentru pavilionul administrativ	Generarea energiei termice pentru producerea aburului tehnologic , încălzire spații de producție, pavilion administrativ (combustibil gaz metan)	CO	100	Medie zilnică
		NOx	350	
		SO ₂	35	
		pulberi	5	

Notă:

- Condiții de referință standard: T= 273 K; P= 101,3 kPa, gaz uscat; conținut în oxigen 3% O₂
- Valorile limită la emisie pentru aer se consideră respectate dacă în decursul unui an calendaristic pentru măsurătorile discontinue - se respectă valorile limită de emisie impuse; valorile medii zilnice se determină în timpul de lucru efectiv (excluzând perioadele de pornire și oprire).

13.2 EMISII IN APA

Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite prin Autorizație Integrată de mediu și în Autorizația de gospodărire a apelor revizuită. Este interzisă existența altor emisii în apă, semnificative pentru mediu. Titularul de activitate/operatorul va lua măsurile necesare pentru a preveni sau minimiza emisiile de poluanți în apă. Se interzic deversările neautorizate a oricăror substanțe poluante pe sol, în apele de suprafață sau freatice.

Din Fișele tehnice de securitate atașate documentației rezultă că coloranții și chimicalele utilizate de unitate nu conțin componente periculoase cu fraze de risc R40, R45, R46, R49, R60, R61

Unitatea deține planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile și conductele subterane; se va întocmi un plan de inspecție și întreținere a instalațiilor și echipamentelor pentru detectarea scurgerilor, cel puțin o dată la 3 ani, în scopul minimizării pierderilor de apă.

Titularul activității/operatorul are obligația să exploateze, să întrețină și să verifice periodic instalațiile de alimentare cu apă, folosire, colectare și evacuare a apelor uzate, remedierea tronsoanelor deteriorate precum și întreținerea corespunzătoare a aparatelor de măsurare a debitelor și volumelor de apă, în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare, în scopul minimizării pierderilor de apă.

Unitatea are obligația să verifice periodic modul de impermeabilizare și funcționare a echipamentelor care alcătuiesc stația de preepurare a unității, pentru a evita infiltrațiile de ape uzate în panza freatică și sol. La fel are obligația să respecte obligațiile contractuale cu furnizorul de servicii din domeniul gospodăririi apelor SC Aqua Nova SRL Odorheiu Secuiesc; orice modificare a contractului va fi adusă la cunoștința autorității competente pentru protecția mediului în termen de 14 zile. Operatorul are obligația de a actualiza Planul de Prevenire și Combatere a Poluărilor Accidentale ori de câte ori este cazul; să dețină mijloacele și materialele necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului menționat.

Limitele admise ale principalilor indicatori de calitate a apelor uzate, conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 162 din 08.08.2007 revizuită la data de 15.07.2011:

- **Apele uzate tehnologice preepurate:** descărcate în rețeaua de canalizare a Municipiului Odorheiu Secuiesc, se vor încadra în limitele maxim admise impuse prin acordul de preluare nr. 762/2007 emis de SC AQUA NOVA SRL, cu respectarea prevederilor NTPA 002/2005 din HG 188/2002 modificată și completată de HG 351 și 352/2005, modificată și completată de H.G. nr. 1038/2010, respectiv:

Tab 1.16

Nr. crt.	Indicatori de calitate	Limita maxim admisă, conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 162/08.08.2007 revizuită în 2011
1.	Temperatura	40°C
2.	pH	6,5 – 8,5
3.	Suspensii totale – MTS	350 mg/l
4.	CBO ₅	300 mg/l
5.	CCO-Cr	420 mg/l
6.	Amoniu (NH ₄ ⁺)	30 mg/l
7.	Fosfor total (P)	5 mg/l
8.	Substanțe extractibile	25 mg/l
9.	Detergenți	25 mg/l
10.	Aluminiu (Al ³⁺)	5 mg/l
11.	Sulfizi (SO ₃ ²⁻)	2 mg/l
12.	Reziduu fix	2000 mg/l
13.	Sulfuri și hidrogen sulfurat (S ²⁻)	1 mg/l
14.	Crom total	1,5 mg/l
15.	Zinc (Zn ²⁺)	2 mg/l
16.	Mangan (Mn ²⁺)	2 mg/l

- În conformitate cu prevederile HG nr.570/2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase și Ordinul M.A.P.M. nr.35/2003 pentru aprobarea Metodelor de măsurare și analiză folosite la determinarea substanțelor prioritare periculoase din apele uzate evacuate și apele de suprafață, unitatea urmărește prin analize efectuate în laboratoare acreditate, valorile concentrațiilor de substanțe prioritare și prioritare periculoase, pe efluentul stației de preepurare :

Tab 1.17.

Nr. crt.	Substanța prioritară/ prioritar periculoasă	Valori limită la evacuare, conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 162/08.08.2007 revizuită în 2011
1.	PCB – difenili clorurați	prezența
2.	PAH – hidrocarburi poliaromate	prezența cu toți compușii
3.	HCB – hexaclor benzen	prezența

• **Apa uzată fecaloid menajeră** : indicatorii de calitate ai apelor uzate la descărcarea în rețeaua de canalizare a municipiului Odorheiu Secuiesc se vor încadra în limitele prevăzute de NTPA 002/2005 din HG 188/2002 modificată și completată de HG 570/2016 și 352/2005, modificată și completată de H.G. nr. 1038/2010, sau alte limite impuse de administratorul rețelei de canalizare.

• **Apa uzată preepurată de la spălătorie auto : evacuată în canalizarea orașului Odorheiu Secuiesc prin canalizarea SC Ața Odorhei SA :**

Tab 1.18

Nr.crt.	Indicatori de calitate	Valori maxim admise
2.	Suspensii totale	350,00 mg/l
3.	Produse petroliere	5,00 mg/l

• Sol, ape subterane

Influența activităților de pe platforma societății asupra calității apelor freactice este verificată prin prelevarea și analizarea de probe de apă din două puțuri de observație și control, amplasate pe direcția de curgere a apei freactice, amonte și aval de amplasament. Indicatori de calitate: pH, CBO₅, CCO-Cr, amoniu (NH₄⁺), NO₂⁻, NO₃⁻, P_{total}. Analizele se efectuează într-un laborator chimic dotat cu aparatura specifică pentru toți indicatorii menționați. Rezultatele analizelor de laborator se vor centraliza și se vor pune la dispoziția organelor de control la cererea acestora.

Analizele au fost realizate la Laboratorul Chimic Wessling SRL Tg Mures ,rezultatele sunt prezentate in raportul de monitorizare anexate documentatiei- din care rezulta ca parametrii determinati se incadreaza in valorile legale Titularul activitatii realizeaza analize asupra solului, în puncte stabilite în cadrul raportului de amplasament. Valorile măsurate ale indicatorilor de calitate sunt prezentate comparativ cu datele din 2006. Valorile de referință pentru urme de metale grele în sol cât și concentrația produselor petroliere în sol se vor încadra în valorile maxim admise prevăzute de legislația în vigoare iar metodele de analiză sunt cele corespunzătoare standardelor în vigoare.

Se vor respecta prevederile O.M. 756/1997, pentru tipul de folosință pentru soluri mai puțin sensibile, rezultatele măsurătorilor vor fi incluse în Raportul Anual de Mediu.

La capitolul de mai sus sunt prezentate rezultatele determinarilor.

Operatorul activității are următoarele obligații în vederea prevenirii poluării solului:

- activitatea de producție se va desfășura numai în interiorul halelor de producție pe suprafețe betonate
- deșeurile rezultate se vor colecta separat pe categorii și coduri de deșuri și se vor depozita controlat, selectiv pe platforma betonată, în recipiente corespunzătoare
- substanțele chimice utilizate trebuie să fie depozitate în încăperi betonate, acoperite și închise, ventilate, gestionate de personal instruit
- se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul și implicit apa; în caz contrar, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor; titularul/ operatorul activității are obligația să dețină în depozit o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante, adecvate pentru controlul oricărei deversări accidentale

14 IMPACT

Factorul de mediu apă . Prognostarea impactului

Apele uzate menajere si tip menajere – inclusiv cele de la spălător auto (sunt preepurate) , sunt evacuate direct in canalizare menajera municipala prin tronsonul din Str. N Bălcescu

Ape uzate tehnologice sunt evacuate din stația de preepurare proprie apoi evacuate in canalizarea menajera municipala respecta HG 188/2002, HG 352/2005, HG 570/2016, Autorizație GA si Autorizație de mediu .Apele pluviale evacuate in râul Târnava Mare , respectand prevederile Normei NTPA001/2005

Monitorizarea periodica a calitatii apelor subterane din amonte si aval de SC Coats Romania SRL

Frecventa si indicatorii de calitate privind monitorizarea emisiilor in apă cat si standardele aplicate sunt cele prevăzute in Autorizația de gospodărire a apelor emisa de A.B.A. Tg Mureș si in contractul încheiat cu Administratorul rețelei de canalizare si a stației epurare municipale SC Aqua Nova SRL Odorheiu Secuiesc

Unitatea respecta condițiile impuse prin Autorizație de gospodărire a apelor in privința, alimentării , utilizării apei . preepurarea apelor uzate rezultate din unitate înaintea evacuării in canalizarea menajera municipala, colectarea si evacuarea apelor pluviale. Unitatea respecta condițiile de monitorizare si automonitorizării apelor uzate in timpul procesului de preepurarea si înaintea evacuării in sisteme de canalizare, valorile parametrilor încadrându-se in reglementările legale .Raportele privind monitorizarea emisiilor in ape sunt anual raportate prin RAM Nu se prevede creșterea consumului de apa tehnologica si implicit nici cantitatea apelor uzate tehnologice si încărcarea cu poluanți

(cele stabilite prin Autorizația de Gospodărire a Apelor) datorita faptului ca nu se modifica cantitatea firelor vopsite si finisate si nici consumul de chimicale si coloranți utilizați. Având în vedere faptul că instalația de prepurare a societății este dimensionată la un debit de 2160 m³/zi, față de necesarul de 1499 m³/zi total preepurat, în varianta cu proiect, se estimează că impactul asupra emisarului, râul Târnava Mare va fi nesemnificativ, De asemenea, se consideră că evacuarea apelor fecaloid-menajere și pluviale nu vor fi modificate , si nici concentrațiile de poluanți nu se modifică.

Apele uzate preepurate sunt evacuate in canalizarea menajera municipala si epurate final in statia de epurare municipala in baza contractului incheiat cu SC Aqua Nova SRL. Prin măsurile de securitate care vor fi luate privind gestionarea substanțelor care vor fi utilizate în cadrul obiectivului, nu vor fi descărcări accidentale de substanțe poluante în corpurile de apă.

Se apreciază, referitor la calitatea apei receptorului – râul Târnava Mare, după descărcarea apelor preepurate în stația de epurare municipală, provenite din unitatea SC Coats Romania S.R.L, a apelor uzate menajere si tip menajere, cat si a apelor pluviale că nu va fi modificată comparativ cu condițiile prevăzute de legislația de mediu în vigoare. De asemenea, se consideră că evacuarea apelor uzate provenite de la obiectivul analizat va avea un impact nesemnificativ asupra ecosistemelor corpurilor de apă. Prin măsurile de securitate care vor fi luate privind gestionarea substanțelor ce urmează a fi folosite și a deșeurilor rezultate, din cadrul unității, nu vor fi descărcări accidentale de substanțe poluante în corpurile de apă. Având în vedere amplasarea obiectivului , evacuarea apelor uzate epurate și preepurate nu va avea un impact transfrontier asupra calității apelor.

Factorul de mediu aer .Poluanți rezultați in timpul funcționarii unitatii sunt cele din surse punctiforme, cazanele de abur si si cele pentru asigurarea energiei termice sunt echipamente performante nivelul emisiilor in aer incadrandu-se in valorile maxime admise. Emisiile de poluanți din procesul tehnologic este neînsemnate, ținând cont de faptul ca operatiile de vopsire se realizeaza in aparate inchise pe tot parcursul procesului de vopsire tratate in interiorul halei de fabricație Procesul tehnologic in statia de preepurare ape uzate este respectat, controlat permanent, este evitat aparitia de oricarui miros neplacut

Rezultatele obținute în urma modelării matematice a dispersiei poluanților în atmosferă în comparație cu valorile limită pentru concentrațiile de poluanți în atmosferă (imisii), prevăzute de legislația în vigoare pune în evidență faptul că nivelurile de concentrații în aerul ambiental generate de sursele aferente obiectivului se vor situa cu mult sub valorile limită, indiferent de intervalul de mediere. Automonitorizarea emisiilor in aer realizate de unitate in conformitate cu autorizația integrata de mediu arata ca nivelul emisiilor de poluanți in aer sunt nesemnificative, valorile situând mult sub limite maxime admisibile Acest fapt este posibil datorita utilizării gazului natural in centrala termica , iar cazanele din dotare sunt dintre cele mai performante

Receptorii sensibili din zonă sunt populația și vegetația. Concentrațiile de poluanți în zona de influență maximă a obiectivului, din afara perimetrului acestuia, se află sub valorile limită pentru protecția receptorilor, atât prin aportul singular al surselor obiectivului, cât și prin aport cumulativ cu influența surselor existente în zonă.

Factorul de mediu sol și subsol .Avand in vedere ca activitatea de producție se desfășoara numai în interiorul halelor de producție pe suprafețe betonate. Colectarea și depozitarea deșeurilor se realizează în conformitate cu reglementările legale nu se constată împrăștierea deșeurilor sau dezordine. Autovehiculele sunt parcate în locurile de parcare fixate. Drumurile de acces cât și parcurile pentru staționarea autovehiculelor sunt betonate. Substanțele periculoase utilizate în procesul de fabricație sunt depozitate în rezervoare adecvate proprietăților substanțelor respective, rezervoarele la rândul lor sunt depozitate în magazine special amenajate, ventilate, gestionate de personal instruit. Sunt evitate deversările accidentale de produse care pot polua solul și implicit apa; în caz contrar, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor; in acest sens operatorul activității deține în depozit o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante, adecvate pentru controlul oricărei deversări accidentale.

Încărcările și descărcările de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri sunt efectuate în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri sau dispersii de pulberi sau mirosuri.

Bazinele subterane sunt etanșate și izolate corespunzător, după caz pentru a preveni contaminarea solului și subsolului, în stația de preepurare se asigura capacitate de stocare pentru egalizarea debitelor și concentrațiilor și pentru evacuări accidentale din secția de vopsire fire și depozitul de chimicale Rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale sunt menținute în stare de curățenie.

Amplasamentul pe care se desfășoară activitatea este betonat atât în interiorul spațiilor de producție cât și în exterior; nu s-au identificat posibilități de contaminare directă a apei subterane cu poluanți, datorită activității societății. Influența activităților din incinta societății asupra calității apelor freatice este verificată prin prelevarea și analiza de probe de apă din două puțuri de observație și control, amplasate pe direcția de curgere a apei freatice, amonte și aval de amplasament.

În acest context, se poate concluziona, că activitatea care se desfășoara pe amplasamentul unitatii , va avea un impact redus asupra factorului de mediu sol și subsol.

Biodiversitate

În prezent nu sunt legiferate norme referitoare la protecția vegetației și faunei terestre, solului și construcțiilor datorate poluanților evacuați în atmosferă. Poluanții ce ar putea afecta în mod direct vegetația și fauna terestră sunt noxele degajate de traficul rutier din incinta obiectivului analizat. Datorită valorilor mici ale concentrațiilor poluanților , impactul asupra vegetației va fi nesemnificativ.

Deoarece în zona amplasamentului analizat nu sunt suprafețe împădurite, habitate ale speciilor de plante și animale incluse în Cartea Roșie, rute de migrare a păsărilor și animalelor și zone specifice speciilor de fungi/ciuperci acesta nu vor fi afectate de activitățile care se vor desfășura pe acest amplasament.

Este de menționat faptul că obiective protejate în cadrul Natura 2000 ,din zona SC Coats Romania SRL nu sunt „ Distanța față de Situl de Importanță comunitară Natura 2000 , este Situl „ Raul Tarnava Mare între Odorheiu Secuiesc – Vanatori COD ROSCI 0383 care se situează la o distanță de circa 6. km în aval de unitate pe raul Tarnava Mare

Activitățile care se desfășoară pe amplasamentul analizat nu vor conduce la:

- modificarea/distrugerea populației de plante din zonă;
- modificarea compoziției speciilor (specii locale sau aclimatizate, răspândirea speciilor invadatoare);
- modificări ale resurselor speciilor de plante cu importanță economică;
- degradarea florei din cauza factorilor fizici (lipsa luminii, compactarea solului, modificarea condițiilor hidrologice, etc);
- alterarea speciilor și populațiilor de păsări, mamifere, pești, amfibii, reptile, nevertebrate;
- dinamica resurselor de specii de vânat și a speciilor rare de pești;
- dinamica resurselor animale;
- modificarea/reducerea spațiilor pentru adăposturi, de odihnă, hrană, creștere, contra frigului;
- alterarea sau modificarea speciilor de fungi/ciuperci;
- modificarea resurselor celor mai valoroase specii de ciuperci.

De asemenea, nu va exista pericolul poluării mediului natural deoarece sunt prevăzute măsuri de securitate pentru gestionarea substanțelor care vor fi utilizate în cadrul obiectivului analizat, astfel încât să se evite accidente de mediu. Având în vedere amplasarea obiectivului analizat, activitatea care se va desfășura pe amplasamentul analizat nu va avea impact transfrontier asupra biodiversității din zonă.

15 PLANUL DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAMELE DE MODERNIZARE – REALIZATE DE LA EMITEREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU SB 77 DIN 28.10.2007 ACTUALIZATA IN DATA DE 28.11.2011

Nu este cazul

CAP II.**16 TEHNICI DE MANAGEMENT**

Tab 2.1.

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificat / înregistrare	NU Este in curs Certificarea conform ISO 14001:2015-auditul final a avut loc la data de 15-17.02.2017. Se asteapta trimiterea certificatului.
Furnizați o organigrama de management in documentația dumneavoastră de solicitare (indicați posturi si nu nume). Faceți aici referința la documentul pe care il veți atașa	Conform anezei atasate documentatiei

Daca nu sunteti certificat sau inregistrat ca mai sus, trebuie sa completati casutele goale de mai jos (stergeti raspunsurile date ca exemple). Exista in general 2 optiuni pentru modul in care puteti raspunde la fiecare punct:

Fie, sa confirmati ca aveti un sistem atestat printr-un document in functiune si faceti o referinta la acea documentatie, astfel incat sa poata fi facuta inspectia/verificarea la amplasament;

Sau, daca nu aveti un un sistem atestat printr-un document, faceti o descriere a modului in care rezolvati problema. Introduceți "a se vedea informatii suplimentare" in coloana 4 si faceti descrierea in casuta de sub tabel. Pentru exemple de explicatii tipice pentru o companie mica, vedeti Exemplul de Solicitare A.

Daca intenționați sa dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați, in Coloana 4, data de la care acesta va fi funcțional.

Tab 2.2

Ref	Cerinta caracteristica BAT	Da sau Nu	Documentul de referința sau data pana la care sistemele vor fi aplicate	Responsabilitate Prezența pe post sau departamentul este responsabil pentru fiecare cerință
1	Aveți o politica de mediu recunoscuta oficial ?	Da	Este in curs atestarea ISO 14001:2015 (februarie 2017)	Directorul general
2	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile si echipamentele relevante?	Da	Programul de întreținere (cuprinde toate echipamentele de baza)	Mecanic sef
3	Aveți o metoda de înregistrare a evidentei necesitațiilor de întreținere si revizie?	Da	Document pe suport electronic .	Mecanic sef
4	Performanta/acuratețea de monitorizare si măsurare	Da	Raport anual de mediu si procesul verbal de analiza a managementului	Responsabil Protecția Mediului
5	Aveți un sistem prin care identificați indicatorii de performanta in domeniul mediului?	Da	Documente ISO 14001:2015	Responsabil Protecția Mediului
6	Aveți un sistem prin care stabliți si mentineti un program de măsurare si monitorizare a indicatorilor care sa permită revizuirea si imbunatatirea performantei	Da	Idem	Responsabil Protecția Mediului
7	Aveți un plan de prevenire si combatere a poluărilor accidentale	Da	Idem	Coordonator I.S.U.
8	Daca răspunsul la punctul de mai sus este DA listați indicatorii dumneavoastră principali Planul general cuprinde : <ul style="list-style-type: none"> • plan de interventie la incendii ○ Plan de combatere a poluărilor accidentale ○ Plan de prevenire SSM 26./09.01.2017 • plan de acțiune in caz de calamități-Plan de acoperire a riscurilor • plan de monitorizare –anexat documentatiei 	Da Da Da	Indicatorii principali sunt: <ul style="list-style-type: none"> - Conformarea cu legislatia de mediu. - Eficacitatea programului de instruire privind managementul de mediu - Indicatorilor de calitate a apelor uzate si subterane evacuate in rețelele de canalizare - Emisii centrala termica. 	Coordonator I.S.U Resp mediu Resp. SSM Resp mediu

Ref	Cerinta caracteristica BAT	Da sau Nu	Documentul de referința sau data pana la care sistemele vor fi aplicate	Responsabilitate Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerința
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmați ca sistemele de instruire sunt funcționale (sau vor fi funcționale si vor începe in interval de 2 luni de la emiterea autorizației) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții si cei care achiziționează echipament si materiale; si care cuprinde următoarele</p> <ul style="list-style-type: none"> • conștientizarea implicațiilor de reglementare a Autorizației pentru activitatea companiei si pentru sarcinile lor de lucru; • conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea in condiții normale si excepționale; • conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile impuse de autorizație • prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci când apar emisii accidentale; • conștientizarea necesității de implementare si menținere a evidentelor de instruire 	<p>Da</p> <p>Da</p> <p>Da</p> <p>Da</p> <p>Da</p>	<p>Instructajele anuale pt personalul implicat pe specialități .</p> <p>Confirmat in fise colective de instruire</p> <p>Idem</p> <p>Idem</p> <p>Idem</p> <p>Este menționat in sarcinile de serviciu pt personalul de conducere si îndrumare</p>	<p>Responsabil cu protecția Mediului si Responsabil SSM</p> <p>Idem</p> <p>Idem</p> <p>Director general</p>
10	Exista o declarație clara a calificărilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Decizii si fisa postului	Director general
11	Exista standarde de instruire pentru acest sector industrial si in ce măsura va conformați lor?	DA- Instruirile se fac conform cerintelor sistemelor de management pentru care s-a facut certificarea ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:		
12	Aveți o procedura scrisa pentru rezolvare , investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neîncadrare actuala sau potențiala, incluzând luarea de masuri pentru reducerea oricărui impact produs si pentru inițierea si aplicarea de masuri prevenire de si corective ?	Da	Procedura pentru accidente/Incidente. Acesta este analizata, ori de cate ori este necesar la întrunirile zilnice de producție iar acțiunile noi necesare se reactualizează anual. Exista procedura si cele sesizate se documenteaza in jurnal numit Master plan.	Directorul general
13	Aveți o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de masuri corective si de prevenire a repetării ?	Da	Este precizat in Autorizație de mediu si Autorizație de Gospodarie a apelor. Exista procedura si cele sesizate se documenteaza in jurnal numit Master plan.	Directorul de producție /Resp de mediu
14	Aveți in mod regulat audituri(preferabil) independente, pentru a verifica daca toate activitățile sunt realizate in conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	Da	Audit intern si audit extern lunar sau anual	Responsabil P.Mediu Auditor de mediu independent Director calitate
15	Frecventa acestora este de cel puțin o data pe an?	Da	Lunar, anual conform programelor prestabilite	
<u>16</u>	<p>Revizuirea si raportarea performantelor de mediu</p> <p>Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de vârf conducerea superioara a companiei analizează performanta in domeniul protecției mediului si asigura luarea masurilor corespunzătoare atunci când este necesar sa se garanteze ca sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica in domeniul mediului si ca acesta politica rămâne relevanta?</p> <p>Denumiți postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu ?</p>	DA	Documentul de performanta MRM întocmit anual si analizat de conducere Documentul se afla pe format electronic ca si procesul verbal de analiza al managementului.	Director general

Ref	Cerinta caracteristica BAT	Da sau Nu	Documentul de referința sau data pana la care sistemele vor fi aplicate	Responsabilitate Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerința
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de vârf analizează progresul programelor de imbunatatirea a calității mediului cel puțin odată pe an?	Da	La fel ca mai sus	Director de producție
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca problemele de mediu sunt incluse in următoarele domenii, așa cum sunt impuse de IPPC:	Da	Evidente pe suport electronic -Top 5 goal	Director de producție
	• controlul modificării procesului in instalație;	Da	La fel ca mai sus	Director de producție
	• proiectarea si inspectarea unor noi instalații, construcții sau alte proiecte importante ;	Nu		
	• aprobarea de capital ;	Da	La fel ca mai sus	Director general
	• alocarea de resurse;	Da	La fel ca mai sus	Director general
	• planificare si programare;	Da	La fel ca mai sus	Director general
	• includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de funcționare	Da	La fel ca mai sus	Director general
	• politica de aprovizionare ;	Da	La fel ca mai sus	Director economic
	• Evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie)	Da	La fel ca mai sus	Director economic
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru: • informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; si	Da Da	Un raport de mediu este inclus in raportul anual al companiei. Conform Autorizației de Mediu	Directorul de producție Resp. cu Protecția Mediului
	• eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile ulterioare planificate.	Da	Documentele pentru analiza managementului	Directorul producție
	Se fac raportari externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Da	Pentru conducerea companiei precum si anual pe site-ul companiei	Directorul producție

Tab 2.3

Cerinta caracteristica de BAT	Unde este păstrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentației si registrelor Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management , dați informațiile solicitate .			
Politici	Directive de mediu Afișate	Afișe	Resp.Mediu
Responsabilități	Director General	Evidente Electronic	Director general
Ținte	Director General	Evidente Electronic	Director general
Evidentele de întreținere	Secția întreținere	Electronic	Mecanic sef
Proceduri	Director Producție	Electronic	Director Producție
Evidentele rezultatelor monitorizării	Resp Mediu	Registru si electronic	Responsabil Mediu
Rezultatele audit-urilor	Director general	Electronic	Director General
Rezultatele analizelor	Director general	Electronic	Director General

	Evidenta privind sesizări si incidente	Director General	Registrul unic de control	Director General
	Evidenta privind instruirile	Serv.SSM	Fise colective de intuire	Resp. Probleme de Instruire

17 INTRARI DE MATERII PRIME

17.1 SELECTIA MATERIILOR PRIME

Utilizați acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea arătați unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicați de ce.

Lista completa a , produselor chimice utilizate , cat si clasificarea lor ,conform Reg CE 1272/2008 este prezentat in anexa nr 1 si 1A , atasat documentatiei

Tab 2.4

Principalele materii prime Utilizari	Natura chimica /compoziție Fraze R	Inventar complet al materialelor cant/calitativ	Ponderea % in produs % in apa de supraf. % in canalizare % in deșeuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de degradabilitate, bioacumulare potențiala, toxicitate pentru specii relevante *	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potențial semnificativ)? Va fi aceasta utilizata (daca nu, explicați de ce?)	Cum sunt stocate? (A-D) Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Secțiunea 2.8
Fire filate răsucite pe bobine moi de 0,9 kg/bobina	-	4000 t/an	99,52 % in produs finit 0,48 % in deseuri			II , B
Fire PE filate	-					
Fire PE imbracate cu fibta PE	-					
Fire PE imbracate cu bumbac	-					
Produse chimice						
Coloranți de dispersie	23 pozitii *	24.5**	Cca. 99 %in produs , 1 % in ape uzate			II,B
Coloranți reactivi i	10 pozitii *	0,2**				II,B
Coloranți de cada	18 pozitii *	3.5**				II,B
Coloranți de sulf	4 pozitii *	0.55**				II,B
Agenti de albire optici	8 pozitii *	1.5**				II,B
Agenti de egalizare (Eganal PS, Peregale P, Albigen A, ,	2 poz.	21.6				II,B,C
Agenti de disperare (Decol SN, Sunsolt LM Rucogal POC,	3poz	2.5				II,B,C
Stabilizatori (Rucoprep ASD, Rucostab OKW,)	4 poz	33.5				Idem
Neutralizatori (Reductor D)	1	0.8				Idem
Coagulant	-	13**				
Floculant	-	67t**				
Substante chimice organice si anorganice (acizi, baze, etc.)						Idem
Alti auxiliari textil						Idem
Acid acetic	C, R10/35	11,2**				Idem
Azotit de sodiu	Periculos	0.35t**				Idem
Hidroxid de sodiu	C , R35	5 t**				Idem
Hidrosulfid de sodiu	Xn R7/22/31	5,2 t**				Idem
Carbonat de sodiu	-	1.3 t**				Idem

Apa oxigenata	C, R8,R34,R35	8.7t**				Idem
Acid sulfuric	C, R35	12,6 t**				Idem
Sulfat de sodiu	-	3.65 t**				Idem
Clorura de sodiu	-	30t**				Idem

* conform fisa tehnica de securitate , selectate , pe langa caracteristici tinctoriale , economicitate buna sa fie cat se poate corespunzator si din punct de vedere al mediului – mai puțin toxici, biodegradabil , bioeliminabili) - verificare conf Schema Tegewa –cap 13.1 BREF

** consum anual *** in stoc

Regulament CE 1272/2008 privind clasificarea si etichetarea substantelor periculoase.

A- exista o zona de depozitare acoperita i , complet îngrădita ii

B- exista sistem de evacuare a aerului

C – sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor înainte de evacuare

D -exista protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderea apei de la stingerea incendiilor.

17.2 Cerințele BAT

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde cerințelor caracteristice privind BAT-care nu au fost analizate.

Tab 2.5

Cerinta caracteristica de BAT		Răspuns	Rasponsibilitate Indicați persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerința
1	Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu sau impactul materialelor utilizate? Daca da, faceți o lista a acestora si indicați data la care acestea vor fi finalizate (in cadrul programului de dezvoltare a companiei.	Da Exista un studiu de impact elaborat in anul 2006 pt unitate	
2	Listați orice substituții identificate si indicați data la care acestea vor fi terminate (in cadrul programului de dezvoltare a companiei.	“Da, ne conformam ” – pt. produsele care sunt utilizate panam-prezent documentația se afla la Laboratorul chimic al unitații împreuna cu fisele tehnice de securitate. Fiecare nou produs utilizat se introduce in producție după verificare conform schemei de mai sus	Director producție Laborator chimic
3	Confirmați faptul ca veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?	Da	Serv Aprovizionare
4	Confirmați faptul ca veți menține proceduri pentru revizuirea regulata a noilor progrese privind materiile prime si implementarea unora mai adecvate, cu un impact mai redus asupra mediului?	Da	Director de producție
5	Confirmați faptul ca aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul conținutului materiilor prime? Includ acestea specificații pentru evaluarea oricăror modificări ale impactului asupra mediului si toate impuritățile care ar putea afecta emisiile.	Da	Director de producție

La alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare se are în vedere pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative și eliminarea riscurilor pentru mediu. Pentru prevenirea poluării mediului se are în vedere:

- utilizarea unor substanțe chimice mai puțin periculoase, a acelor care sunt biodegradabile și bioeliminabile,
- folosirea unui număr cât mai redus de coloranți, utilizând sistemul de tricromie,
- aplicarea vopsire HT – evitând folosirea acceleratorilor de vopsire
- utilizarea apei oxigenate pentru procesele de albire,
- limitarea utilizării hidrosulfidului de sodiu doar pentru operațiile strict necesare,
- utilizarea coloranților reactivi cu grade înalt de fixare, cu consum minim de sare,
- utilizarea coloranților cu sulf lichizi prereduși (cu un conținut de sulfuri sub 1 %), la vopsirea componentei de bumbac, în favoarea coloranți de sulf convenționali,
- influenta negativa asupra componentelor apelor uzate a produsului nou introdus in proces .

la selectarea noilor coloranți sau auxiliari chimici se face după verificarea după schema Tegewa (Cap 13.1 BREF – Industria textilă), stabilind comportamentul și influența acestora asupra calității apelor uzate evacuate).

17.3 AUDITUL MINIMIZĂRII DEȘEURILOR (MINIMIZAREA CONSUMULUI MATERIILOR PRIME)

Ghidul de mediu 'minimizarea deșeurilor in industria descrie instrumentele care pot fi utilizate, inclusiv echilibrul masei facand o analiza a deșeurilor si trecand la sistemul de management de mediu

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde cerințelor caracteristice privind BAT-urile care nu au fost analizate

Tab 2.6.

Cerinta caracteristica a BAT		Răspuns	Responsibilitate Indicați persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerința
1	A fost realizat auditul minimizării deșeurilor ? Indicați data si document ul de referința. Referire la HG 856/2002	Da a fost realizat un audit care a fost transmisa prin RAM –totodata se arata ca situatia producerii si valorificarii deșeurilor este analizat trimestrial	Director producție
2	Listati principalele recomandari ale acelu audit si data pana la care ele vor fi (sau au fost) implementate. Anexat planul de actiune si masurile pe. Corectarea neconformatiilor inregistrate pt audit .	Posibilitățile privind , reducerea cantităților de deșeuri de fire procesate , cat si a cantităților de deșeuri de ambalaje Studiul a fost transmis prin RAM 2014	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunitati de minimizare a deșeurilor si data pana la care acestea vor fi realizate.		Director producție
4	Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul audit .	Auditul se realizează la fiecare 2 ani	Director producție
5	Confirmați faptul ca veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin odată la doi ani. Prezentați procedura de audit si rezultatele auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la încheierea acestuia.	Da se va realiza	Director de producție

17.4 UTILIZAREA APEI

17.4.1 Consumul de apa

Tab 2.7

Sursa de alimentare cu apa (râu, rețea urbana	Volum apa captat (m³/an)	Utilizări pe fazele procesului	% de recirculare in proces	% apa reintrodusa de la stația de epurare in proces pt faza respectiva.
Rețea municipala	Necesar apa la capacitate conf. Aut GA Qzi max =1578 mc/zi	Conform proiect de dezvoltare - Consum igienico-sanitar : Qzi max = 25 mc/zi - Consumata in vopsitorie si CT Qzimax =1553 mc/zi din care 80 mc/zi pt spălarea filtrelor de apa.	Apa utilizata la instalația de racire -uscare este recuperat si reutilizat	Apa uzate de la stația de preepurare nu este reintrodusa in proces

Funcționarea unității: 302 zile/an – 6 zile/săptămână

17.4.2 Compararea cu limite existente

Tab 2.8

Sursa valorii limita	Valoare limita	Performanta companiei (Realizari efective) in l/kg ata vopsita
BREF Industria textila Pag 232	Pentru vopsirea firelor in bobine 70-120 l/kg material vopsit	An 2007- 67,57 , An 2007 – 61,52 , 2009- 75,03 , 2010- 67,88 , 2011-59,94 An 2012- 65,37 , 2013 – 59,57 , 2014 – 56,14 , 2015 -50,58 , 2016 – 43,36
O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este descris detailat in documentul de solicitare		Documentul de referința: Studiul de impact

17.4.3 Cerințe BAT pt utilizarea apei

Tab 2.9

Cerinta caracteristica a BAT		Răspuns	Rasponsibilitate Indicați persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerința
	A fost realizat un audit privind eficienta apei? Indicați data si documentul de referința.	Da – analize lunare	Mec sef
	Listati principalele recomandari ale acelu audit si data pana la care ele vor fi (sau au fost) implementate. Daca exista un plan de actiune, ar fi preferabil sa-l anexati.	<ul style="list-style-type: none"> • folosirea la maxim a posibilității de recuperare a apei de răcire • optimizarea rețetelor de vopsire 	Mec sef Coordonator vopsitorie
	Au fost utilizate tehnici de reducere a consumurilor de apa ? Daca DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	Stabilirea si experimentarea diagramelor de vopsire	Coordonator vopsitorie Mecanicul sef
	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de utilizare eficienta a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.		
	Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu .		
	Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	In fiecare an se va realiza noi incercari de implementare – utilizare de noi coloranti cu un consum mai redus de utilitati – inclusiv apa. In aceasta problema , realizarile sunt deosebit de concludente (prezentat , mai sus)	Laborator chimic Coordonator vopsitorie Mecanic sef

Descrieți în căsuțe de mai jos poziția actuala sau propusa cu privire la alte cerinte caracteristice de BAT mentionate in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv Demonstrați ca propunere sunt BAT fie prin confirmarea conformării sau prin justificarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative , ca răspuns la întrebările de mai jos .;

Sisteme de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie sa fie proiectate astfel incat sa evite poluarea apei meteorica . Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținuta pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat , trebuie evacuat in mod separat.

<p>In unitate sunt trei sisteme separate de canalizare :</p> <ul style="list-style-type: none"> • canalizarea menajera care colectează apele uzate tip menajere de la instalații sanitare, instalații de spălarea filtrelor de apa de alimentare , centrala termica , spălător de autoturisme ,evacuarea in canalizarea menajera municipala prin tronsonul din str N Bălcescu • canalizarea apelor uzate tehnologice din vopsitorie , stație chimica depozit produse chimice , care se evacuează in stația de preepurare • canalizarea pluviala , format din doua ramuri si care colectează apele pluviale din incinta , fără posibilitate de a se amesteca cu apele menajere sau tehnologice . <p>Este atașat un plan detailat al canalizării</p>
--

Recircularea apei

Apa trebuie recirculata in procesul din care rezulta, după epurarea sa prealabila, daca este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie sa fie recirculata in alta parte a procesului care necesita o calitate inferioara a apei . Pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apa din surse reciclate, trebuie sa fie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizari. Fluxurile de apa mai puțin contaminate, de ex. apele de răcire, trebuie sa păstrate separat acolo unde este necesara reutilizarea apei, posibil după o anumita forma de tratare.

<p>In unitate sunt recirculate apele de răcire de la sisteme de răcire –uscare</p> <p>Apele uzate din vopsitorie preepurata nu se recircula aceasta conține urme de coloranți si chimicale neepuizate , devenind necorespunzător pt. reutilizare . ținând cont ca unitatea este dotata numai cu instalație de preepurare a apelor uzate , încă nu sa evaluat costurile pt o instalație de epurare care sa asigure o epurare atât de avansata încât apa sa fie reutilizabila.</p>

Alte tehnici de minimizare

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; in final, apele uzate vor necesita o forma de epurare. Totuși, in multe documentații de solicitare, cea mai buna epurare a efluentului convențional produce o apa de buna calitate care poate fi utilizata in proces in mod direct sau atunci când este amestecata cu apa proaspăta. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat in mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, si condus spre evacuare atunci cand calitatea

scade sub nivelul pe care sistemul il poate tolera. Operatorul trebuie sa identifice cazurile in care apa epurata din efluentul stației de epurare poate fi folosita si sa justifice atunci când aceasta nu poate fi folosita.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continua sa scadă. Ea poate fi aplicata fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final al stațiilor de epurare. In final, ea va putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativa a volumului efluentului. Concentrația efluentului ramane, totuși, însemnata, acolo unde volumul este foarte mic. Acolo unde căldura reziduala este disponibila pentru epurare ulterioara prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Daca este cazul, Operatorul trebuie sa evalueze costurile si beneficiile utilizării acestui tip de epurare.

Apa utilizata la spălare

Acolo unde apa este folosita pentru curatire si spălare, cantitatea utilizata trebuie minimizata prin:

- aspirare, frecare sau ștergere cu cârpa mai degrabă de decât prin stropire cu furtunul;

Da –exista mașina de curatat-spalat dușumea performanta.

- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare ;

Nu este cazul

- controale stricte ale tuturor furtunelor si echipamentelor de spălare.

Nu este cazul

- Exista alte tehnici adecvate pentru instalație?

Nu

18 PRINCIPALELE ACTIVITATI

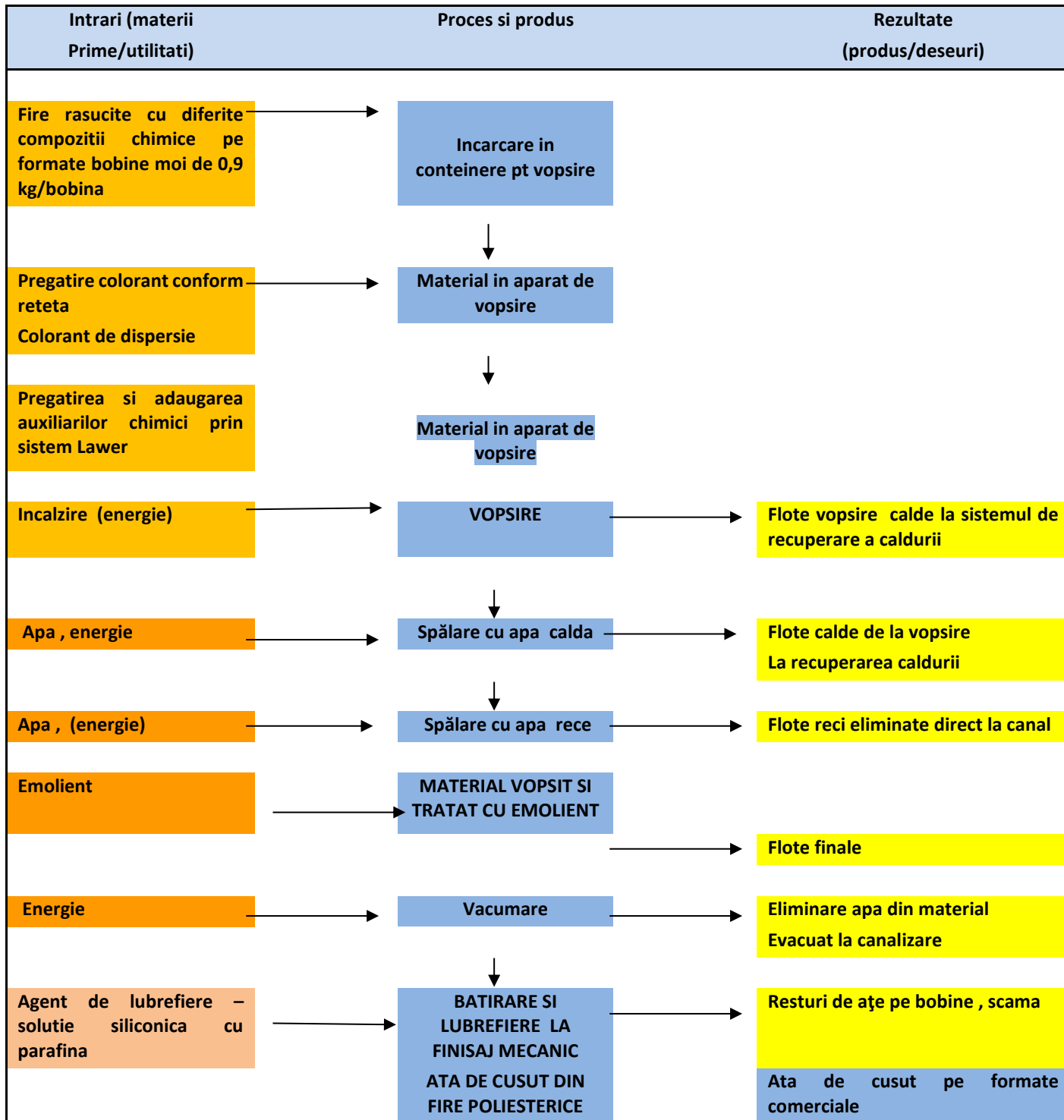
18.1 INVENTARUL PROCESELOR

Tab 2.10

Numele procesului	Numărul procesului	Descrierea	Capacitatea max	Observații
Vopsirea firelor	1	Prezentat la documentație de solicitare	16 to/zi – 24 ore	Productie prognozata pt urmatorii anii cca 12 to/zi
Batirarea si lubrefierea	2	Idem	16 to/zi-24 ore	Idem

18.2 DESCRIEREA PROCESELOR

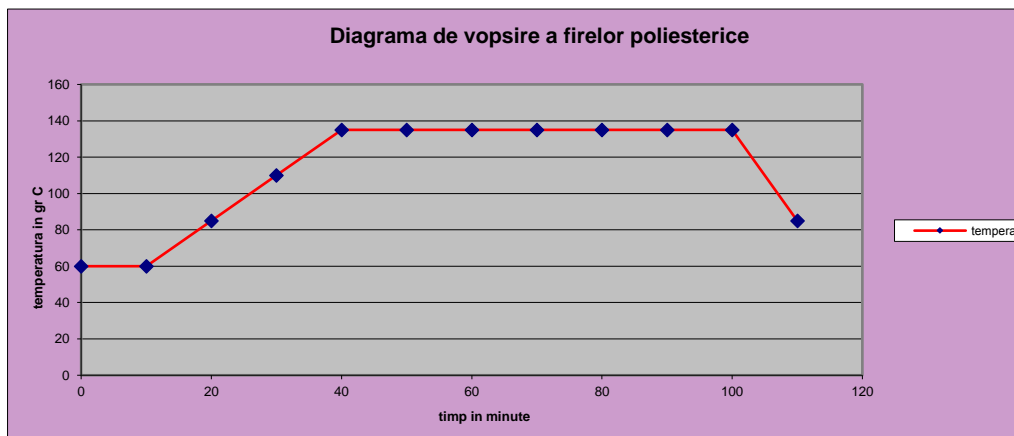
Tab 2.11..



18.3 DIAGramele ELEMENTELOR PRINCIPALE ALE INSTALATIEI

Finisare chimica (vopsire).

Diagrama generala pt vopsire a firelor poliesterice



Vopsirea : In flota de vopsire se introduce la temperatura prescrisa :

- x gr/l colorant de dispersie ;
- 0,5-1 ml/l acid acetic pt a regla pH –ul la 5-6;
- 0,5-1 g/l agent de dispersare.

Vopsirea firelor poliesterice se realizează după diagrama stabilită la 130- 135 °C. Viteza de încălzire, timpul de vopsire, paliere intercalate sunt stabilite prin rețeta elaborata si fixata . Ciclul total de vopsire în cazul culorilor deschise este de cca. 50 minute, la culori medii de 72 minute, iar la culori închise 105 minute. In funcție de tipul colorantului sau în amestec acest timp de vopsire poate fi prelungit.

După terminarea vopsirii, flota se raceste indirect pana la temperatura de 80 gr C apoi se evacuează la canal. După terminarea vopsirii se aplică spălarea cu apă caldă pentru îndepărtarea resturilor de coloranți nefixați pe material și a chimicalelor.

Reducerea : După vopsire urmează o fază de curățire –reducere (ce se aplică în cazul culorilor închise și medii) care are rolul de îndepărtarea coloranților nefixați pe fibră sau filament, cât și îndepărtarea “ oligomerilor “ care apar în timpul vopsirilor la temperatura ridicată Flota de reducere conține : hidrosulfid de sodiu , hidroxid de sodiu sau produse similare - agenți înmuiere la nevoie. . După reducere urmează o spălare cu apă caldă.

Vacuumare –uscare :in uscătoare rapide

Este important de menționat faptul, că în cazul vopsirii cu coloranți de dispersie cantitățile de coloranți neepuizati care se elimină cu apele reziduale sunt reduce. Cantitățile concrete eliminate , depind de programul zilnic de producție, (ponderea culorilor, deschise, medii sau închise ce urmează a se realiza, cât si solicitările beneficiarilor.

Gradul de epuizare a coloranților de dispersie poate fi aproximată la 94 -96 % la temperatura de 135 °C, timp de 30 min (la coloranți, Bemacron S,SE,E, acesta cifra poate situa la valori de 97-98 %)

Sistem dozare chimicale tip Lawer



Finisarea mecanica (finisaj mecanic).

Prin operația de finisare mecanica in cazul atei de cusut se executa următoarele faze tehnologice:

Rebobinarea atei de cusut vopsite sau albite, operație in timpul căreia de adaugă agentul de tratare care conține ulei siliconic in amestec cu parafina care imbunatateste proprietățile de coasere a atei de cusut.(in procent de 3-3,5%) .

Batirare : depunerea pe formate comerciale pe mașini de butirat a atei de cusut. . Formatele comerciale produse sunt de diferite lungimi : 300,500,1000 3000,10000 m pe diferite suporturi textile ca : țevi cilindrice, țevi conice, mosoare cu talpa denumite King -Spool.

In atelierul de finisare mecanica sunt montate : Utilaje pentru depunerea atei de cusut pe formate comerciale (mașini de batirat) :

- Mașini de rebobinat SSM.
- Mașini de batirat tip Hacoba .
- mașini de batirat tip SSM
- imprimator pentru mosoare – ink-jet

PREPARAREA PRODUSULUI : LUBRIFIANT T 23

- Verificarea instalației
- Introducerea in vasul de amestecare 980 kg silicon fluid (1030 l)
- Încălzirea indirecta (serpentine de încălzire cu apa fierbinte) la 76 ° C
- Introducerea sub agitare 54,36 kg parafina
- Introducere sub agitare 27,18 kg acid stearic
- Introducere sub agitare 27,18 kg Stepan IPP
- Tot amestecul se incalzeste la 80 °C
- Produsul se amesteca (agitare) timp de minim 15 minute ,
- Se răcește produsul la 40 °C apoi se golește in vase de stocare

La alegerea instalațiilor, aparatelor de vopsire cât și a proceselor tehnologice utilizate, SC Coats Romania SRL respectă următoarele Cernițe BAT specifice pentru domeniul textil, concretizate prin:

- Utilizarea de aparate de vopsire Thiess pentru vopsirea firelor depuse pe bobine moi, aparate închise prevăzute cu sistem automatizate pt asigurarea reglării temperaturii după diagrama stabilită, încălzire răcire indirectă, executarea fazelor tehnologice fără deschiderea aparatelor, lucru la HT, asigurarea unui raport de flotă cât mai mic (în cazul de față 1:8), circulația flotei în două sensuri, prevăzute cu rezervor auxiliar, dotarea aparatelor de vopsit cu motoare electrice cu frecvență variabilă.
- Firele textile ce urmează a fi vopsite sunt depuse pe formate pentru vopsire având greutate de 0,9 kg/bobină. Există un număr mare de aparate cu capacitate de încărcare diferită pentru ca ele să fie utilizate la capacitate maximă, ținând cont de marea diversitate de fineți și culori ce se solicită.
- Toate fazele care urmează după vopsire, reducere, spălare cu apă caldă, rece etc. se execută în aparate închise, după programul stabilit în rețetă. Colectarea flotelor calde și celor reci sunt separate, cele calde urmând a fi conduse la recuperarea căldurii înaintea evacuării la canalizare. Condensul rezultat este recuperat și recirculat prin CT. Apa de răcire este recuperata si reutilizata.
- Apa folosită în procesul de vopsire este filtrată și dedurizată în instalații adecvate, se asigură apa caldă necesară preîncălzită obținută prin recuperarea căldurii flotelor de vopsire evacuate.
- Prepararea și dozarea chimicalelor se realizează prin stația de dozare automata Lower, coloranții se cântăresc și se dozează prin sisteme automatizate, fără intervenția fizică a omului.

După realizarea tuturor fazelor vopsirii înaintea uscării firelor vopsite acestea sunt vacumate pentru îndepărtarea umidității., apoi uscate

18.4 INVENTARUL IESIRILOR (PRODUSELOR)

Tab 2.12

Numele Procesului	Numărul Procesului	Utilizarea produsului	Capacitate Maxima	
Vopsire –finisare ata de cusut		Ața de cusut	16 to in 24 ore	

18.5 INVENTARUL IESIRILOR - DEȘEURILOR

Tab 2.13

Numele procesului	Numele si codul deșeurii si denumirea emisiei	Ref . Deșeul impactul emisiei	Cantitate
Pregătirea firelor pt vopsire	Deșeuri de ambalaje , hârtie cartoane lemn, folii polietilena , tuburi de mase plastice , ambalaj metalic Date detaliate la pct 5.1..din documentație	Deșeuri nepericuloase care sunt reciclate	Conf detalii din Anexa 4
Vopsirea firelor	Ape uzate	Emise in stația de preepurare	Conf.proiect dezvoltare Cantitatea maxima emisa Q zi med =1.440 mc/zi Anuala 338 mii mc
Finisare mecanica	Deseu de fire (ata) procesate	Deșeuri nepericuloase care poate fi reutilizat la produse de vignonie Deșeu de țevi plastic reciclat	Conform tabel deșeuri
Preepurare ape uzate	Namol deshidratat	Namolul deshidratat este coincinerat la SC Lafarge SA .	Conform cap –deșeuri

18.6 SISTEMUL DE EXPLOATARE

Ținând cont de informațiile de mediu relevante de control date in diagramele de mai sus, in secțiunile referitoare la depoluare si in diagramele P si I , faceți orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de control include informațiile de monitorizare a mediului.

Tab 2.14..

Parametru exploatare	de	Înregistrat Da/Nu	Alarma Da/Nu, Local /CCR	Ce acțiune de proces rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Vopsire					
Mentținerea diagramei prescrise pt executarea automata a operațiilor		Da	Da	In caz de vopsire calitativ necoresp.	24 ore
Controale automate a temperaturii		Da	Da	Permanent	Sec
temperatura de ieșire flotei de vopsire		Da	Da	Permanent	Sec
Temperatura intrare si ieșire apa din recuperator de căldura		Nu	Nu		
Parametrii apei uzate evacuate ; temp., pH, CCO cr culoare suspensii , sulfuri hidrogen sulfurat		Da	Nu		* conform inregistrarilor de la statia de epurare
Monitorizare la cos centrala termica					
Pulberi , NOx, CO , temp.		Nu	Nu		Monitorizare prin deterrminari semestriale
Consum gaze naturale		Da	Nu		
Grad recuperare condens		98 %- neînregistrat			

Informații suplimentare despre sistemul de exploatare I

Cazanele dispun de sisteme de dedurizare a apei de alimentare si comanda si reglare automata

18.6.1 Condiții anormale

Protecția in timpul condițiilor anormale de funcționare cum ar fi pornirile, opririle și întreruperile momentane

Ținând cont de informațiile date in Secțiunea 2.10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane , furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protecția in timpul acestor faze .

In caz de întrerupere a procesului de vopsire (in caz de necesitate – eventual sesizat prin alarma), aparatul de vopsire respectiv se oprește , flota de vopsire se raceste la temperatura de sub 80 gr C, presiunea se scade la 0 in cazul ca se poate remedia defectiune se procedează ca atare , in caz contrar daca este necesar flota se descarcă la canal evacuând in stația de preepurare. Stația de preepurare in caz de defectiuni care periclitează calitatea efluentului evacuat va fi oprita, pana la remedierea defectiunii.

18.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informațiile de mai sus pentru care operatorul activității crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza

Proiecte deținute actual	Rezumatul planului studiului
Studii propuse	
Nu se propun noi studii.	

18.8 Cerințe caracteristice BAT

Descrieți poziția actuala sau propusa cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT care demonstrează ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării masurilor alternative;

Următoarele tehnici trebuie aplicate, daca este cazul, tuturor instalațiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerințe suplimentare sau sunt accentuate cerințe specifice.

Punctul 1: Corelarea proiectului cu materiile prime si produsele propuse. Caracteristici cărora trebuie sa le fie acordata o atentie deosebita:

Asigurarea funcționarii instalației corespunzătoare prin:

18.8.1 Implementarea unui sistem eficient de management de mediu

**Program de monitorizare conform anexei nr 5 atasat documentatiei
Documentatia ISO 14001:2015; Documentatia ISO 50001:2015
Evaluarea de risc aflat la Serv SSM**

18.8.2 Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de urgenta

**PLANUL DE ANALIZA SI ACOPERIRE A RISCURILOR care este intocmit conform HG 642/2005 si in curs de revizuire de organele de drept conform noilor reglementari si cuprinde:
Scenarii de siguranța la foc si planul de acoperire prin interventie
Scenarii privind riscurile generate de inundatii si planul de acoperire prin evacuare
Scenariu pt accidente chimice (in prezent, unitatea nu se incadreaza in prevederile HG 59/2016) completat cu situatia curenta a cantitatilor relevante de substante si amestecuri periculoase.
Planul se afla in unitate - la Sef Serv Intern pentru situatii de urgenta.**

18.8.3 Cerințele suplimentare privind relevanta pentru activitățile specifice sunt identificate in fiecare din paragrafele de mai jos:

Vopsirea uscarea firelor

BAT pentru Dozarea si distribuirea formulelor de vopsire :

- Reducerea numărului de colorant -(o cale de reducere a nr. de coloranti este utilizarea sistemelor tricromie)
- Folosirea sistemelor automate de dozare si distribuire a colorantilor , cu exceptia colorantilor mai puțin frecvente, unde se vor folosi operatiuni manuale

BAT generale pentru procesele de vopsire discontinue - BAT se folosesc pentru:

- Utilizarea aparatelor dotate cu: control automat al volumului, temperaturii si al altor parametri ai ciclului de vopsire, sisteme indirecte de încălzire si racire, capace si usi pentru reducerea pierderilor de vapori
- Alegerea aparatului cel mai potrivit cantitatii de procesat, pentru a permite ca operatiunea sa se desfasoare in limitele proportiilor nominale de solutie pentru care este proiectat. Aparatele moderne pot opera la un raport aproximativ constant de solutie fiind in acelasi timp incarcate doar la 60% din nivelul capacitatii lor nominale (sau chiar 30% in cazul dispozitivelor de vopsire in fir) (conf . 4.6.19)

- Selectarea aparatelor noi pe cit posibil in conformitate cu cerintele mentionate in subcap. 4.6.19:
 - Proportie scazuta sau ultra-scazuta de solutie
 - Separare a barii de substrat in timpul procesului
 - Separare interna a solutiei de procesat de solutia pentru spalare
 - Prelevare mecanica a solutiei pentru a reduce surplusul si a imbunatati eficienta spalarii
 - Durata redusa a ciclului
 - Substituirea metodei de clatire prin inecare (cu apa multa) cu cea de scurgere si umplere sau cu alte metode (clatire rapida) conform descrierii din subcap. 4.9.1.
 - Reutilizarea apei de clatit pentru urmatoarea vopsire sau reconstituire, si reutilizarea barii de vopsea cind conditiile tehnice o permit. Totusi, aparatele moderne de vopsire discontinua sunt dotate cu un rezervor incorporat ce permite separarea automata neintrerupta a concentratelor de apa de clatit.

Vopsirea amestecurilor PES +PES cu coloranți de dispersie (de suspensie) BAT se folosesc pentru:

- Evitarea utilizarii de acceleratori periculosi .
- Vopsirea in conditii de temperature inalta HT
- Substituirea ditionitului de sodiu in tratarea ulterioara a PES-urilor prin aplicarea uneia din cele doua tehnici propuse (conform descrierii din subcap. 4.6.5);
- Utilizarea colorantilor de dispersie care pot fi curatati in mediu alcalin prin solubilizare hidrolitica in loc de reducere (a se vedea subcap. 4.6.5)
- Utilizarea formulelor optimizate de vopsire/vopsea care contin agenti de dispersie cu un grad inalt de biodegradabilitate, conform subcap. 4.6.3.

Vopsirea cu coloranți de sulf - BAT se folosesc pentru (a se vedea 4.6.6):

- Inlocuirea colorantilor conventionale de sulf-praf si lichid cu coloranți stabilizati fara sulfuri si neredusi in prealabil sau cu formule de vopsea lichida pre-reduce, cu un continut de sulfura mai mic de 1%.
- Inlocuirea sulfurilor de sodiu cu reductori (lipsiti de) sulfuri sau ditionit de sodiu, in ordinea preferintei
- Adoptarea de masuri pentru a se asigura ca se consuma strict cantitatea de reductor necesara pentru reducerea colorantului (de ex. prin folosirea azotului pentru a indeparta oxigenul din solutie si din aerul din aparat)
- Utilizarea de preferinta a perhidrolului ca oxidant.

Vopsirea discontinua cu coloranți reactivi - BAT se folosesc pentru:

- Utilizarea de coloranti e reactive cu fixare optima cu un grad inalt de fixare, cu un nivel scazut de saruri, conform subcap. 4.6.10 si 4.6.11.
- Evitarea folosirii detergentilor si agentilor complexanti in etape de clatire si neutralizare de după vopsire, prin aplicarea unei clatiri calde in acelasi timp cu recuperarea energiei termale din efluentii de clatire (a se vedea subcap. 4.6.12)

BAT-urile pentru procesele de vopsire si uscare sunt urmatoarele:

- Utilizarea tehnicilor de recuperare a energiei trebuie luata in considerare – a se vedea Sectiunea 2.7 -, si mai ales utilizarea schimbatoarelor de caldura pentru recuperarea energiei din apa fierbinte. **Da se utilizează**
- Trebuie utilizate tehnici de eficientizare a consumului de apa - a se vedea Sectiunea 2.2.3 **DA**
- Trebuie recuperate deseurile – a se vedea Sectiunea 2.6 **DA**

18.9 Reducerea emisiilor in aer rezultate de la sursele punctiforme

Furnizati scheme simple de flux ale proceselor tehnologice pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului . Indicati controalele relevante si monitorizarea mediului. Tabelul de mai jos arata principalele domenii care trebuie cuprinse pentru un proces ipotetic de aplicare a stratului protector/finisare. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau modificati acest tabel pentru arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

18.9.1 Emisii si reducerea poluării

Tab 2.15

Proces	Intrari	Iesiri	Monitoring Reducerea poluării	Punctul de emisie
Din operatiile de vopsire emisiile de poluanti in aer sunt nesemnificative tinand cont ca toate procesele se desfasoara in aparate inchise etans , capacul aparatului fiind deschis numai după terminarea intregului proces	Fire pregatite pt vopsire Coloranti si chimicale conf.reteta Apa	Ape uzate de la vopsire , evacuate in statia de preepurare Ape uzate rezulta din statia chimica si depozit de chimicale	Apele uzate sunt preepurate in statie de preepurare respectand parametrii de emisie prescrise in Autorizatia GA si contract SC Aqua Nova SRL Monitorizare conf. Anexa 5	Conducta de evacuare din statia de preepurare Camin nr.7
Operatiile de batirare lubrefiere se desfasoara in hala de productie – nu sunt nici aici emii poluante in aer.	Fire vopsite	Deseuri de fire procesate	Colectare selectiva si reutilizari partiale	Atelier finisare mecanica

Centrala termica .	Gaz natural	Gaze de ardere din procesul arderii gazului metan	Conform celor prezentate la cap Monitorizare . prezentat anterior	Cos de dispersie a cazanelor
--------------------	-------------	---	---	------------------------------

18.9.2 Protectia muncii si sanatatea publica

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului

Dotarea cu echipamentul de protectie sunt realizate conform Normelor in vigoare - Legea nr 319/2006 si care prevede -operatori vopsitori : - operatori finisaj mecanic - operatori depozite - laboranti -manipulatori de agenti chimici – operatori dozatori coloranți ., fochisti, operatorii stație de preepurare , pompieri

18.9.3 Echipamente de depoluare

Pentru fiecare faza relevanta a procesului /punct de emisie si poluant , indicati echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeti punctele de ventilare si supapele de siguranta sau rezervele. Unde nu exista, scrieti ca nu exista.

Tab 2.15..

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau/or existent
Dozarea chimicalelor si coloranți	Rafturi de sustinere cu jghiab , raft rotitor	Coloranți si agenti chimici	Material absorbanti si solutie de neutralizare	Existent
Depozitarea chimicalelor si coloranți	Raft	Idem	Material absorbanti si solutie de neutralizare si palete de captare	Existent
Preepurarea apelor uzate industriale	Container dozare chimicale	Agenti chimici	Saci cu nisip, material absorbant	Existent
Instalație de ventilatie si climatizare	Siste de filtrare	Particule	Filtre tip saci	Existent

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare, (filtru saci,) completati detaliile solicitate.

18.9.4 Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie date in Sectiunea 13 Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi terminate

Exista studiu de impact - elaborat in anul 2006 pt obiectiv

18.9.5 COV - Nu este cazul

Acolo unde exista emisii de COV-uri , identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor si evaluarea pierderii acestor substante chimice in mediu.

Tab 2.16

Component	Punct de evacuare	Pierdere	Masa/unit ate/ timp	mg/m ³
COV-uri din Clasa A				
Nu este cazul				
Total COV-uri din Clasa A				
COV-uri din Clasa B				
Nu este cazul				
Total COV-uri din Clasa B				

18.9.6 Studii privind efectul emisiilor de COV

Exista studii pe termen lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie date in Sectiunea 3? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Nu este cazul

Data

18.9.7 Eliminarea penei de abur

Prezentati emisiile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pt a reduce pana vizibila

Nu este cazul – sursa suplimentara

18.10 Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiti informatii despre evacuarile fugitive

Tab 2.18

Sursa	Poluanți	Masa/ unitate de timp unde este cunoscut	% estimat din evacuarile totale din de acel poluant din instalatie
Rezervoare deschise (de ex stație de epurare, instalatie de acoperire);	Eventual miros slab nepersistent	Nu sunt date	Nu sunt date
Zone de depozitare (d ex. Container, laguna , halda; zona deshidratare namol	Nu este cazul		
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	Eventual miros slab		
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	Transferarile sunt etanse		
Sisteme de benzi transportoare;	Nu este cazul		
Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanse, drenuri, etc.);	Avarie		
Deficienta de etansare	-		
Posibilitate de ocolire a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa);	Nu este cazul		
Pierderi accidentale ale continutului instalațiilor sau echipamentelor avariate	Avarie		

18.10.1 Studii

Sunt necesare studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive . Daca da enumerati si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de planul de masuri obligatoriu

Exista studiu de impact - elaborat in anul 2006 pt obiectiv	Data
--	-------------

18.10.2 Pulberi si fum

Continutul *Descrieti in urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv Demonstratii ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii , fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative. Urmatoarele tehnici generale trebuie folosite acolo unde este cazul:*

- de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare trebuie analizata

Nu este cazul

- Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor

Nu este cazul

- Evitarea depozitelor exterioare sau neacoperite

Nu este cazul

- Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati spray-uri, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi, etc.;

Nu este cazul

- Curatirea rotilor si a drumurilor (evita transferul poluării in apa si prin imprastiere de către vant);

Ingrijirea, spalarea periodica a drumurilor si platformelor exterioare in cazul anotimpilor secetos.

Sau in caz de nevoie

- Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (se observa necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul

- Curatenie regulata;

Da – permanent

- Extragerea adecvata a gazelor rezultate din proces.

Instalație de ventilatie din vopsitorie, preparare chimicale , finisaj mecanic , laborator

18.10.3 COV

Oferiti informatii despre transferul COV după cum urmeaza

De la	Către	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Nu este cazul			

18.10.4 Sistemele de ventilare

Oferiti informatii despre sistemele de ventilare

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
<p>In hala principala de producție Instalație introducere aer proaspat Doua ventilatoare a cate 16.000 mc/h fiecare prevazute su sisteme pentru filtrarea aerului. Aerul este repartizat prin canale si fante - Instalație de exhaustare constand din ventilatoare axiale montate : in finisaj chimic 2 buc in finisaj mecanic 7 buc. 3 Trape de aerisire</p>	<p>Filtre saci pt retinerea particolelor , care se schimba după un anumit timp de functionare</p>

18.11 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

18.11.1 Sursele de emisie

Descrieti sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare	Metode de epurare	
Preepurarea apelor uzate tehnologice rezultate din vopsitorie	Amestecare , neutralizare, aerisire , precipitare, floclulare, decantare , deshidratare namol	Preepurare mecano-chimica ,	In canalizare menajera municip tronson UFET
Preepurarea apelor uzate de la spalarea autoturisme	Deznisipare , degresare	Preepurare mecanica ,	Idem tronson str N Balcescu

18.11.2 Minimizare

Justificati cazurile in care utilizarea apei nu este minimizata sau apa uzata nu este reutilizata sau reciclata

In prezent statia de preepurare asigura un grad de epurare corespunzator evacuării in canalizarea menajera municipala , si care ulterior va fi epurat final in statia de epurare municipala in vederea evacuării in emisar ,neexistand posibilitatea de re folosire a apei preepurate in vopsitorie

18.11.3 Separarea apei meteorice

Confirmati ca apa de suprafata este mentinuta separate de apa industriala si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a a apelor de suprafata

Apele meteorice sunt colectate in sistem separat de colectare si evacuat in râul Târnavă Mare

18.11.4 Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat, neepurat prezentati o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la nivel la care aceasta poate fi reutilizat

Apa uzata tehnologica se evacueaza in canalizare menajera preepurat pt a fi respectat cerintele impuse de normele de evacuare NTPA 002/2005 cu completarile ulterioare
In baza Autorizatiei Integrate de mediu si Autorizatie de Gospodarie a apelor, si Contractul cu proprietarul stației de epurare municipală, unitatea a fost proiectată in asa fel ca apele uzate tehnologice rezultate din vopsitorie sa fie numai preepurate in stație proprie asigurand condiții de evacuare prescrise in legislatie. Aceasta conditie va fi respectata si in viitor si nu s-a pus problema realizarii unei epurari mai avansate in incinta unitatii, în statia de epurare municipala este in curs de finalizare a investitiei de modernizare a acestuia, prevazut si cu epurare tertiara pt fosfor si azot.

Studii

Esta necesar sa se efectueze studii pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie date in Sectiunea 3? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi terminate

Exista studiu de impact- elaborat in anul 2006 pt obiectiv

Data

18.11.5 Compoziția efluentului

Identificati principalii constituenți chimici ai efluentului epurat (inclusiv CCO) si ce se intampla cu ei in mediu.

Component– (in special formarea CCO)	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu el in mediu)	Masa/unitate timp	mg/l
Apele uzate preepurate sunt evacuate in canalizarea menajera mun.pt a fi epurate in statia mecano – biologica oraseneasca *	Din stație preepurare , prin subtraversarea raului Târnavă Mare evacuat in tronsonul de langa fosta platforma UFET-Fabrica de mobila	Oxidare , descompunere in stație de epurare municipala	Concentratia. CCOCr in ape uzate evacuate 344,27 mg/l-in cantitate 41.763 kg/an	Conc CCOCr in apele uzate preepurate evacuate max 420 mg/l ,Conf Aut GA

Compoziția conf pct 9.2.1.**18.11.6 Studii**

Sunt necesare studii pe termen mai lung care sunt necesar a fi efectuate pentru a stabili pierderea in mediu si impactul acestor evacuări? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi terminate.

Exista studiu de impact- elaborat in anul 2006 pentru obiectiv

Data

18.11.7 Toxicitate conform Autorizatia integrata de mediu*Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare a toxicitatii efluentului*

In conformitate cu prevederile Autorizației de gospodărire a Apelor si Autorizație Integrata de mediu din categoria poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul preepurat evacuate din statie de preepurare se determina anual prin laboratoare atestate urmatorilor parametrii :

- PCB (lista II) – prezenta
- PAH (lista II) – prezenta, cu toti compusii
- HCB (lista I) - lipsa i.

Unitatea urmareste acest parametrii prin analize semestriale efectuate in laboratoare acreditate. Valorile determinate se raporteaza anual in RAM , anexate si prezentei , incadrandu-se in limite legale

*Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau nivele de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential;***Buletinele de analiza efectuate la laboratorul Wessling Tg Mures au determinat urmatoarele valori in 2016****PCB<0,019mg/l, PAH <0,04 micrgr/l , HCB<0,05 micrgr/l****arata o buna incadrare in valorile maxime admise.****18.11.8 Reducerea CBO**

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura cursului de apa receptor. Acolo unde evacuarea se face direct intr-un curs de apa controlat, care sunt cele mai rentabile masuri care pot fi luate pentru reducerea CBO. Daca nu va propuneti sa aplicati justificati.

Nu sunt evacuări de ape uzate tehnologice in ape de suprafata**18.11.9 Eficienta stației de epurare orasenesti**

In cazul in care efluentul este epurat in afara amplasamentului intr-o stație de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare, demonstrati ca: Tratarea facuta in statia de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare este la fel de buna ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazat pe reducerea incărcării (nu a concentrației) fiecărei substanțe in cursul de apa receptor. Cu alte cuvinte,, pentru fiecare din urmatoarele, statia de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare va realiza aceleasi reduceri ca si instalatia prevazuta de BAT -uri (a se vedea Tabelul de la punctul 6 din Ghid) pentru aceste substante:

Statia de epurare al apelor uzate orasenesti este de tipul mecano-biologica , fara o treapta de epurare terciara pentru reducerea poluantilor P si N , este in finalizare investitia de modernizare a acesteia . Prin funcționarea corespunzătoare a stației de epurare a localitatii aceasta trebuie sa asigure un grad de epurare corespunzătoare HG 188/2002 si HG 352/2005 ,- respectiv NTPA 011. Parametrii de emisii mai severi prescrisi pentru P total 2 mg/l , respectivi azot amoniacal 3 mg/l nu vor fi influentate de evacuarile de apa de la SC Coats Romania ,deoarece asa cum arata buletinele de analiza efectuate de unitate din statia proprie fosforul total nu depaseste 0,3 mg/l, iar continutul metalelor grele mult sub valorile admise.

Eficiența Stației de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare

Tab 2.19

Parametru	Modul in care acestea vor indepartate de statia de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare
Metale	
Poluantii organici persistenti	
Saruri si alti compusi anorganici	
CBO	
CCO	

Nota : Nu dispunem de date publice privind parametrii de emisie al apelor uzate evacuate din statia de epurare municipala

18.11.10 By-pass-area si protectia Stației de epurare a apelor uzate orasenesti

Demonstrati ca probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (in situatii de viituri provocate de furtuna sau alte situatii de urgenta) sau la statiile intermediare de pompare ale rețelei de canalizare este acceptabil de scazuta (poate aveti nevoie sa discuti asta cu operatorul sistemului de canalizare);

Statia de epurare nu poate By-passa, nu este permisa evacuarea apelor uzate, daca parametrii de evacuare nu respecta cele stipulate in acte de reglementare – in caz de avarii se va oprii vopsitoria inclusiv evacuarile de ape uzate

Tab 2.20

% din timp Statia de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare este ocolita	Statia de epurare nu poate fi ocolita – este necesar funcționarea continua in timpul funcționarii vopsitoriei.
O estimare a incarcarii anuale crescute a metalelor si a substanțelor persistente care vor rezulta din ocolire	Nu este cazul
Planuri de actiune in caz de ocolire cum ar fi cunoașterea momentului in care apare ocolirea, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatenia, sau chiar inchiderea atunci cand se produce ocolirea;	Nu este cazul
Ce evenimente pot cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ Statia de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare si ce actiuni (de ex. rezervoare de retinere, monitoring, etc) sunt luate pentru o preveni.	Nu este cazul

Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurat o capacitate de stocare tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea stației de epurare.

Bazin de beton izolat inchis de 600 mc la statia de preepurare pt egalizarea debitelor si concentratiilor .

18.12 Epurare pe amplasament / Tehnici de epurare a efluentului

Tab 2.21

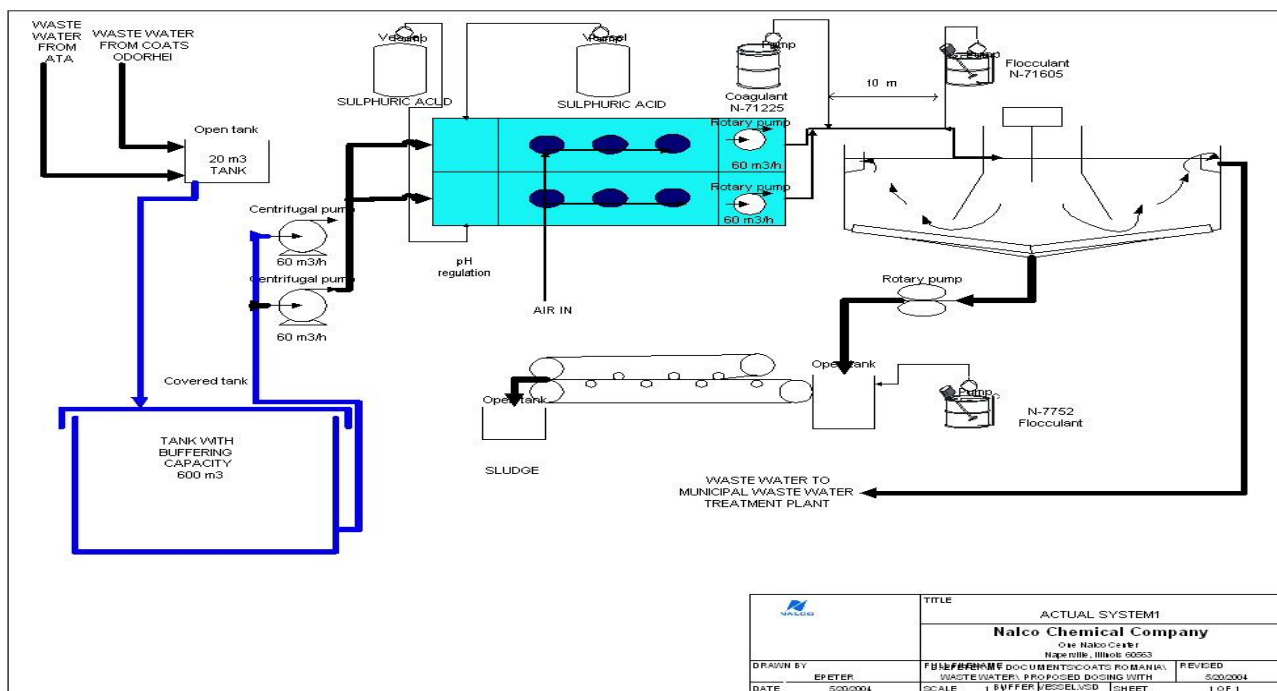
Stație	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectați	Statia dumneavoastra Intrari	Parametrii de performanta	Performanta stației dumneavoastra (esiri)
Epurare primara	Reduce fluctuatiile de debit si intensitate ale efluentului	Egalizare a debitului	Capacitate totala zilnica a stației de preepurare modernizata Q zi max = 2160 mc/zi = 25, l/sec	Parametrii intrare Q zi med= 829 mc/zi =22,0 l/s pH 9,5-11,28 slab colorate cateodata intens colorate ,temperatura 30-40 °C		Asigura parametrii de emisie conform NTPA 002/2005 , Autorizatia GA si Contract Aqua Nova SRL

		Omogenizare , amestecare adaugarea de apa oxigenata	Omogenizare	pompe submersibile cu o capacitate de 60 mc/h fiecare pt trecere apa uzate	Continut : CCO Cr 700-1200 mg/l, CBO5 100-150+ mg/l, MTS 200-300 mg/l, detergenti 10-20 mg/l sulfuri, si eventual hidrogen sulfurat.		
		Neutralizare cu acid sulfuric	Dozarea automata a acidului sulfuric si masurare a continua a pH	Neutralizarea are loc in prima treapta (camera de reactie- dotat cu agitatoare mecanice) unde pH-ul se regleaza la 7 Doua bazine de neutralizare V=87,5 mc Consum acid sulfuric pt neutralizare 0,5-0,6 l/mc apa uzata			Monitorizare continua ; -Debit -pH care este in jur de 7,1-7,2 -temperatura intrare esire din stație -Consum de acid sulfuric -Consum precipitant -Consum flocculat
		Omogenizare prin insullarea de aer	Introduce rea aerului si repartizare in bule foarte fine,	Capacitate Bazinul de aerare are de 425 mc .Aerul asigurat prin doua suflante cu capacitate de 300 mc/h			
Tratare chimica		Tratare chimica cu dozare automata coagulant flocculant	Precipitare flocculare	Pentru coagulare coagulant Nalco 250 ppm apa uzate , pt flocculare 1,1 ppm apa uzata Decantor secundar avand V util = 820 mc		Eficienta statiei de precurare Procentul de reducere : a poluantilor - pH - suspensii cca 70% - CCOcr cca 50 % - CBO5 cca 50 %	In final apa preepurata evacuata in canalizare menajera municipala cu : pH 7,1-7,2 Suspensii 150-180 mg CCO cr 360-400 mg/l CBO5 70-120 mg/l Extractibile 6,8-25 mg/l Sulfati max 600 mg/l Toti parametrii de emisie a apelor uzate preepurate evacuate se incadreaza in prevedrile NTPA 002/2005 si contract SC Aqua NovaSRL
		Decantare finala in decantor					
		Deshidratare namol	In grosare si deshidratare	Concentrare namol de la 2 % s.u. la 20 % s.u. nămolul este scos cu pompa care este trecut la deshidratare			
		Pot fi unele etape ocolite? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor? Nu se poate ocoli nici o etapa.					

Apele uzate tehnologice de la spalatoria auto, preepurate de la spalator auto – prin separatorul de grasimi: evacuata in canalizarea menajera locala in cantitate de Qzi max = 11,0 mc/h . Indicatorii de calitate a apelor uzate preepurate, in conformitate cu contractul incheiat cu SC Aqua Nova SRL adica: Suspensii totale max 350 mg/l, produse petroliere max 5,0 mg/l.

Apele pluviale conventional curate sunt evacuate in râul Tarnava Mare

FLUXUL TEHNOLOGIC AL STATIEI DE PREPURARE



		TITLE ACTUAL SYSTEM1 Nalco Chemical Company ONE NALCO CENTER NAPA PARK, IRVING, TEXAS 75039	
DRAWN BY EPETER	DATE 5/20/2004	FB/EPETER/ME DOCUMENTS-COATS ROMANIA WASTEWATER PROPOSED DOSING WITH BUFFER RESERVE/D	REVISED 5/20/2004 SCALE 1 BUFFER RESERVE/D SHEET 1 OF 1

18.13 Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri după cum urmeaza .

Sursa	Poluanți	Masa/unitate de timp unde este cunoscut	% estimat din evacuarile totale din de acel poluant din instalatie
Nu sunt scurgeri din canalizari			

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative

18.14 Structuri subterane

Tab 2.22

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare Da/nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de am-plasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor, canalelor si rezervoarelor subte-rane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate planul de inchidere a amplasamentului sau pe planul raportului de amplasament , faceti o referire simpla la acestea.	Da	Raport de amplasament Documentatia de solicitare	
1. Izolatie de siguranta 2. detectare continua a scurgerilor 3. un program de inspectie si intretinere, de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materi-ului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel in ultimii 3 ani si sunt repetate cel puțin odata la 3 ani.	Bazinele beton si canalele sunt realizate cu izolatie intrarita Da un program de control anual	Conform proiect de executie de Proiect de executie de	

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie expuse aici.

Controalele si verificarile anuale sunt necesare, in special dupa iarna, tinand cont ca iernile sunt geroase iar instalatiile in aer liber sunt foarte expuse unor mari variatii de temperatura

18.14.1 Acoperiri izolante

Tab 2.24

Cerinta	Da /Nu	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Exista un proiect de asigurare a calitatii si un program de inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare: - capacitati; - grosime; - precipitatii; - material; - permeabilitate; - stabilitate/consolidare; - rezistenta la atac chimic; - proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei	Da	Raspunde Mecanicul sef
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	Da	

18.14.2 Zone de poluare potentiale

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca sunt izolate siii ca izolatiile corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos. Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Dati referintele corespunzătoare instalatiei dumneavoastra si repetati tabelul daca este necesar.

Zone potentiale de poluare

Tab 2.25

Cerinta	de ex. zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex. Depozit de produse	de ex. Depozit de deșeuri
Confirmati conformarea sau o data de conformare cu prevederile pentru:				
- o suprafata de impermeabilizare	Da	Da	Da	Nu sunt depozite de deseuri
- borduri de retinere a deversarilor cuve de retentie	Da – magazie chimicale, dozare vopsitorie			
- rosturi de constructie etansate			La depozitul de CLU	
- conectarea la un sistem etans de drenaj	Da – magazie chimicale, dozare vopsitorie			
	Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie expuse aici.			
	- Nu este cazul			

18.14.3 Cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care conține lichide a caror pierderi prin scurgere poate fi periculoasa pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele din tabelul de mai jos. In cazul in care nu

se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Dati referintele corespunzătoare instalatiei dumneavoastra si repetati tabelul daca este necesar.

Cuve de retentie

Tab 2.2.6.

Cerinta	Rezervor de acid sulfuric Statie preepurare	Rezervoare CLU la CT	Evacuari accidentale Vositorie si depozit		
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	Da	Da	Da -bazin beton de 600 mc		
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa dreneze către un punct orb de colectare		Da			
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta		Da			
Sa fie proiectat sa capteze scurgerile de la rezervoare sau robinete		Da	Da in prezent capacitate pt 24 ore esiri de apa uzata.		
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare bazin sau cu 25% din capaciatatea totala a bazinelor	Da	Da	Da		
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi pompate in afara sau indepartate in alt mod sub control manual după verificarea contaminarii	Da	Da			
Atunci cand nu este inspectata in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, după caz		Da			
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie, daca este posibil sau sa aiba izolatie adecvata					
Sa aiba un program regulat de inspectie a digurilor, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la analize de apa acolo unde integritatea structurala este incerta)			Da		

Daca exista motive speciale pentru care considerați ca riscul este suficient de scăzut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie expuse aici.

Întreaga instalație de preepurare a fost refăcuta , modernizata , construcțiile din beton reparate si izolate cu o izolatie intarita , toate conductele de transport au fost schimbate si realizate din materiale rezistente la coroziune, toate instalațiile de vehiculare – pompe sulfante cat si sisteme de măsurare si semnalizare adaptate performante –astfel ca statia de preepurare este performant si poate asigura parametrii de evacuarea apelor uzate in canalizarea menajera municipala in vederea epurarii finale . Parametrii de evacuare vor respecta conditiile prevazute in contractul de evacuare incheiat cu operatorul stației de epurare si prevederile HG 188 /2002 cu modificari ulterioare , cat si Autorizatia G.A.

18.14.4 Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea duce la emisii necontrolate in apa sau sol.

Identificati orice alte structuri, activitati, instalații, conducte, etc care, datorita scurgerilor, deversarilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor sunbterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Nu sunt	

18.15 Emisii in ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate, totusi, daca credeti este posibil sa evacuati substante prezentata in anexele 5si 6 ale legii 310/2004 in apa subterana, direct sau indirect, sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei.

18.15.1 Exista emisii directe sau indirecte de substante din anexele 5si 6 ale Legii 310/2004 rezultate din instalatie , in apa subterana

Tab 2.27

	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar va cuprinde monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluării apei subterane. Nu sunt evacuati in ape subterane .	
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata? Da exista	<p>Substantele monitorizate</p> <p>Monitorizarea calitatii apelor subterane se realizeaza prin prelevarea si analizarea de proba de apa din doua puturi de observatie si control , amplasate pe directia de curgere a apei freatice , amonte si aval de amplasament</p> <p>Indicatorii monitorizati : pH, CBO⁵ ,CCO-Cr, azotati, azotiti, amoniu, fosfor total</p> <p>Frecventa (de ex zilnica, lunara)</p> <p>Semestrial din fiecare puti de control (2 probe/an)</p>
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluării apei subterane?	<p>Dati detalii despre tehnicile / procedurile care sunt implementate</p> <p>Sistemele de alimentare , colectare ape uzate si pluviale , instalațiile de preepurare executate etans si controlate periodic asigura ca nu sunt si nu vor fi emisii de ape uzate in ape de suprafata si subterane</p> <p>Totodata se remarca faptul ca drumurile de acces si platformele de depozitare sunt betonate , asigurand protectia solului si a apelor subterane</p> <p>Nu sunt rezervoare subterane sau supraterane de combustibil inafara celor 5 rezervoare de cate 20 mc pt CLU ca rezerva la CT din care 3 buc sunt montate in cuva de beton</p> <p>Sistemul de recuperare a energiei termice a apelor uzate evacuate din vopsitorie care este amplasat langa vopsitorie este montata in cuva de beton cu izolatia intarita</p>

18.15.2 Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si canalizare , precum si al conductelor , recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza , respectiv sunt depozitate substantele periculoase.

Este necesar sa specificati

Conform planului – mentionat la punctul anterior

Frecventa controlului si personalul responsabil

Anual- Raspunde Mecanicul sef

- Cum se face intretinerea

Intretinerea se face conform planului de urmarire data in proiect de executie – de catre echipa de intretinere a unitatii

- Exista sume cu aceasta destinatie prevazuta in bugetul firmei

Da exista

18.16 Miros

In general Nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care cauzeaza neplacere receptorilor sensibili. (scoli , spitale, sanatorii , zone rezidentiale, recreationale) Instalatiile care nu utilizează substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare, prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse semnificative trebuie “separate” din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1. si nu mai trebuie date informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este prin urmare scazut, informatiile care este necesar sa fie date, referitoare la receptorii sensibili, vor fi minime. Totusi, informatiile referitoare la sursele semnificative de miros neplacut (Tabel 5.6.3.) vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT- uri pentru reducerea mirosului neplacut atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Daca este cazul trebuie date harti si planuri de amplasament daca este cazul sa fie indicata localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

18.16.1 Separarea instalatiilor care nu genereaza miros neplacut

In cazul in care o instalatie nu include activitati din care nu se degaja miros neplacut , acest lucru trebuie mentionat aici:
Activitati care nu utilizează sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie date suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni, care permite Operatorului sa nu sa mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci Tabelul 5.6.3 Vopsitoria de ata : in timpul operatiilor de vopsire sau tratamente ale vopsirilor nu se formeaza substante chimice a caror emisii in spatii de lucru sau eliminate in aer ar putea fi toxice sau rau mirositoare.

Statia de epurare a apelor uzate . Poluanți specifici sunt reprezentanti de compusi organici volatili eventual hidrogen sulfurat rezultati de la epurarea apelor uzate si de la gospodaria de namol . Prin respectarea procesului tehnologic prescris la stație de preepurare cat si colectarea si evacuarea in timp util si in condiții de depozitare etansa a namolului din stație , aparitia emisiilor de mirosuri este evitata . Din studiul de impact întocmit pentru unitate la capitolul emisii de poluanți in aer se arata : Referitor la poluanți toxici si periculosi emisi din incinta obiectivului , se face mentiunea ca acestea sunt generati numai de sursele de ardere stationare si mobile si nu de procesele de producție . Emisiile deosebit de reduse ale acstor poluanți nu vor reprezenta un risc pentru populatia din vecinate

18.16.2 Receptori (inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si aranjamente existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri,perimetrul procesului sau amplasamentului au fost poate utilizate ca localizare pentru evaluarea impactului asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost poate stabilite in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

Tab 2.28..

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor neplacute	Au fost realizate evaluari ale impactului asupra mediului?	A fost realizata o monitorizare obisnuita?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
Descrieti tipul de receptor si dati o	De exemplu, orice evaluare care vizeaza IMPACTUL	Exista un monitorizare	Au fost primite vreodata sesizari?	Au fost impuse conditii sau limite de către o Autoritate

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor neplacute	Au fost realizate evaluari ale impactului asupra mediului?	A fost realizata o monitorizare obisnuita?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>aproximare a proportiei /marimii populatiei, după caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului daca este posibil).</p>	<p>asupra receptorilor – adica nu la sursa, desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa. Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii, observatii in teren, masuratori organoleptice (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului atmosferic.</p> <p>Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind impactul asupra receptorilor?</p>	<p>suplimentara realizata (diferita de cea prezentata in coloana anterioara) care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 2.3.5 (4)).</p> <p>Aceasta poate cuprinde “testari olfactive” efectuate in mod regulat pe perime-tru sau o alta forma de monitorizare a aerului atmosferic.</p> <p>Ce forma, cat de des este realizat si care sunt rezultatele tipice?</p>	<p>Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separate se refera acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?</p> <p>Daca nu a facut-o deja in alta parte a Documentatiei de Solicitare , Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.</p>	<p>de reglementare care se refera la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizari care reprezintă efectul asupra receptorilor de ex. gardul de incinta?</p>
<p>Camine de nefamilisti</p> <p>Din zona industriala cuprinsa intre str N Balcescu si Răul Târnava Mare</p>	<p>Da a fost întocmit un studiu de impact pt amplasament</p>	<p>A fost determinata concentratia hidrogenului sulfurat – din aerul de la statia de epurare din zona gospodariei de namol</p>	<p>A fost o sesizare in cursul lunii august 2006 in care reclama aparitia de miros in zona podului CFR si platforma UFET – Tarnava , dar precis nu sa putut localiza</p>	<p>Concluzia comisiei la care a participat reprezentantii APM Miercurea Ciuc Apele Romane RA a Primariei Locale a fost : Statia de preepurare functiona in conditii normale , fara existenta de miros . Sa stabilit ca in cazul de sesizare de mirosuri unitatea sa fie sesizata imediat .</p>

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicatii care sa sprijine informatiile sau prezentarea generala ca mai sus.

18.16.3 Surse/emisii ne semnificative

Faceti o prezentare generala succinta a surselor al caror impact este ne semnificativ

Sursele ne semnificative pot fi “separate” prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari Calitative reale atunci cand nivelul scazut de risc este evident .

Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuiesc furnizate informatii suplimentare in Tabelul 5.5.3.1. de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme. . Vezi justificarea la pct 5.5.

Eventuale mirosuri temporare in statie de preepurare in unele ocazii .

Surse de mirosuri neplacute (inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Tab 2.29

Unde apar mirosuri neplacute si cum sunt ele generate?(a)	Descrieti punctele de emana-re intentionat a. b)	Descrieri emanarile fugitive sau alte posibilitati de emana-re ocazionala .(c)	Ce materiale urate mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri neplacute sunt generate?(d)	Se realizeaza un monitoring continuu sau ocazional? (e)	Exista limite pentru emanarile de mirosuri neplacute sau alte conditii referitoare la aceste emanari? f)	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emanarilor.(g)	Descrieti masurile care trebuiesc luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor(h)
<p>Descrieti activitatea sau procesul in care sunt utilizate sau generate materiale urate mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor urate mirositoare trebuie si ele prezentate. De exemplu - Incalzirea materialelor, adaugarea de acizi, activitatea de intretinere, - Zone de depozitare , statii de epurare a efluentului</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) faceti o lista a punctelor de emana-re intentionata, de ex. ventilile, cosuri, exhaustoare</p> <p>Includeti ventilile sau flacarile de avarie, valvele de rezerva ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) descrieti punctele de emana-re fugitiva - acestea trebuie sa includa lagunele si soatiile deschise de depozitare, benzile rulante si alte mijloace de transport, orificii peretii cladirilor (fierele intentionate sau neintentionate), flanse, valve, etc.</p>	<p>de ex. - substante care sunt cunoscute ca fiind urate mirositoare (de ex. mercaptanii) - materiale urate mirositoare care pot degaja un amestec de substante urate mirositoare (materiale aflate in putrefactie, nămolul ce rezulta de la epurarea apelor uzate) - un "tip" de miros neplacut, de ex. mirosul de "ars"</p> <p>Sunt acestea materii prime, intermediare, produse auxiliare, produse finite sau deseuri? Sunt materialele urate mirositoare folosite pentru curatire sau procesul de curatire transformate sau dislocate materiale urate mirositoare</p>	<p>Aceasta se refera la monitorizarea la sursa sau in apropierea sursei</p> <p>Pentru fiecare sursa, faceti o descriere - ce forma, cat de des este realizat si care sunt rezultatele inregistrate in mod obisnuit?</p>	<p>Daca nu a fost mentionat anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursa demonstrate ca nu vor aparea probleme in conditii de functionare normala. De asemenea aratati cum vor fi administrate situatiile anormale.</p> <p>Tehnicile de management si de instruire precum si tehnologiile trebuiesc prezentate</p>	<p>Identificati orice propuneri pentru imbunatatire situatii sau specificati aspectele locale care trebuiesc solutionate pentru a se indeplini cerintele BAT. O precizare a planificarii actiunilor in timp trebuie de asemenea inclusa. Se poate pregati o metodologie pentru determinarea concentratiei specifice amplasamentului la nivelul solului, care sa stabileasca nivelul tinta a impactului si care sa poata fi folosita pentru a determina nivelul de emana-re corespunzator</p>

Datorita constructiei si tehnologiei adoptate aparitia mirosurilor olfactive si persistente este putin probabila

Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici . De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar in acelasi loc (vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).

In cazul in care emanarile au fost deja descrise ca "emanari in aer" in alta parte a solicitarii DAR ELE AU SI MIROS NEPLACUT, ele trebuie mentionate si aici. Este suficient sa precizati materialul si/sau mirosul neplacut aici si sa faceti referire la partea din solicitare in care se gasesc detaliile.

Sursele *potential* de mirosuri neplacute trebuie indicate, la fel ca si cele actuale. De exemplu, o stație de epurare poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalatiei in condiții normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri neplacute.

18.16.4 Declaratie privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. condiții meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta). Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Agentia de Protectia Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept condiții impuse de autorizatie, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi sanctionati pentru evenimente rare.

Tab 2.30

Sursa/ punct de emanare	Natura/ cauza avariei (i)	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei? (j)	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie? (k)	Ce masuri sunt luate atunci cand apare? (l)	Cine raspunde de autorizare ? (m)	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare? (n)
Ca cele mentionat e in coloana (a) (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosurilo r neplacute "	Pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea, transportul /dispersia mirosurilor neplacute in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau reducere trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri neplacute" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avarilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru reducerea mirosurilor neplacute. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie sa precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si semnificativa , indicati cat de des evenimentul descrie poate aparea, cat de "mult" miros neplacut poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utiliza- rea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "puțin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?.	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implemen- tate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor - sau mai semnificative – incetinirea proce- sului de productie sau oprirea acestui in cazul aparitiei condi- tiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de autorizare a masurilor descrise in coloana precedent a?	De exemplu – o cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimentului sau masuri specifice care trebuie luate, sau cerinte de tinere a evidentei avarilor, etc.
Statie de preepur e	Incarcare in butoaie a namolului	-	-	Controlul permanent al proceselor si masuri pentru realizarea operatiilor de incarcare in timp scurt	Serv. Mecanic Sef	Tinerea evidentei sesizarilor si a masurilor luate , analiza acestora , luarea de masuri corespunzato e

18.17 Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți in aer , apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru sprijinii selectarea BAT.

<p>Reducerea emisiilor de poluanți in aer:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Emisii de poluanți in aer de la centrala termica sunt minime ,deoarece sunt instalate cazane performante cu randamente de ardere al cazanului de min 96 %, emisiile de poluanți încadrându-se în normele legale - Aparatare de vopsire lucreaza in sistem inchis – controlat de calculator, fara emisii de poluanți - Apele uzate monitorizate si preepurate - Deseuri colectate selectiv si valorificate respectiv eliminate in conditiile legale - S-a întocmit un studiu pt reducerea nivelului zgomotului de la locurile de munca din incinta halei industriale (masini de bobinat , batirat) Acest studiu se gaseste la a Serv SSM

19 MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR**19.1 Surse de deseuri**

Tab 2.31..

1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Identificati fluxurile de deseuri (codul european al deseului)	3 Identificati fluxurile de deseuri (periculoase, nepericuloase)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri pentru anul 2016 (to, , mc/an i)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare - sunt deseurile colectate separate? - este traseul de eliminare cat mai apropiat posibil de punctul de eliminare ?
Deseu de ambalaje de hartie	15.01.01.	Nepericulos	163,76 t	Deseul este colectat selectiv , depozitat in magazia de materii prime
Deseu de ambalaje din m plastic folii de polietilena *	15.01.02.	Nepericulos	16,97 t	Deseul este colectat selectiv in fiecare sectie apoi colectat in magazia de deseuri
Deseu de ambalaje din lemn	15.01.03.	Nepericulos	26,56 t	Deseul este colectat selectiv in fiecare sectie apoi colectat in magazia de deseuri
Deșeu de ambalaje metalice	15.01.04.	Nepericulos	1,36 t	Deseul este colectat selectiv in magazia de deseuri
Deșeu de fire procesate *	04.02.22.	Nepericulos	22,93 t	Deseul este colectat selectiv in fiecare sectie apoi colectat in magazia de deseuri
Deșeu de m plastic, tuburi degradate	20.01.39	Nepericulos	67,56 t	Deseul este colectat selectiv in fiecare sectie apoi colectat in magazia de deseuri
Nămol deshidratat din statie proprie de epurare	04.02.19.*	Periculos	38 t cu 30% u 26,6 t s u	Deseul este colectat selectiv in containere IBC in statie de epurare proprie
Deseuri ambalaje periculoase	15.01.10.*	Periculos	0,77 t	Deseul este colectat selectiv in magazia de deseuri
Deșeu menajer	20.03.01	Nepericulos	514,7 mc	Deseul este colectat selectiv
Deseu Tonere de imprimante	08.03.18.	Nepericulos	0,16 t	Deseul este colectat selectiv la departamentul IT
Deșeuri de coloranți si chimicale	04.02.16*	Periculoase	0,024 t	Deseul este colectat selectiv in magazia de chimicale
Deseuri de ulei hidraulic uzat	13.01.13.*	Periculos	-	Deseul este colectat selectiv
Echipamente electronice casate	20.01.36.	Nepericulos	0	Deseul este colectat selectiv la departamentul IT

Baterii cu plumb	16.06.01*	Periculos	0,426 t	Deseul este colectat selectiv
Amest de solventi	14 06 33*	Periculos	0,033	Deseul este colectat selectiv in magazia de chimicale
Cont cu silicon	07 02 16*	Periculos	0,493	Deseul este colectat selectiv in magazia de chimicale

19.2 Evidenta deșeurilor

Tab 2.32

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalatie	
Cantitate	DA
Natura	DA
Origine (acolo unde este relevant)	
Destinatia (daca sunt trimise in afara amplasamentului)	Da
Frecventa de colectare	DA
Modul de transport	DA
Metoda de tratare	-

19.3 Zone de depozitare

Tab 2.33

Identificati zona	Deseuri depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de: - Cursuri de apa - Zone de folosinta publica / vulnerabile la vandalism - alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.
Magazia de fire : pt deseuri procesate, deseuri hartie balotate, deseuri , deseuri folii, deseuri mase plastice Deseuri lemnoase (palete) In depozit special Deseuri menajere pe platforma betonata ext. Namol stație : in butoaie de 1000 l inchise pe platforma de beton	Cele specificate la pct 5.1	In general pt o cantitate lunara, eventual trimestriala	Desurile reciclabile sunt selectiv colectate la locul de productie Depozitate in locuri amenajate pt fiecare deșeu si cel puțin lunar sunt valorificate . Deseuri menajere colectate in container de 3 mc se elimina din 3 in 3 zile . Uleiul hidraulic se depoziteaza in butoi etans de plastic se valorifica la umplere. Deșeurile periculoase in prezent se incinereaza la SC Rian Consult SRL Transportarea se face după programul stabilit de aceasta unitate

* trebuie completate înainte de emiterea autorizației

19.4 Cerinte speciale de depozitare

(de ex pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deșeurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (care trebuie depozitate in spatii acoperite). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Tab 2.34

Material	Categ de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau or imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de extragere a aerului (D/N)	Sunt lichidele de drenaj izolate si tratate inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii focului si apei Y/N
Namol din statia de epurare	B*	Nămolul se deshidrateaza si se incarca in butoaie inchise etansa si se depoziteaza pe platforma betonata – toata statia este ingradita	Nu	Lichidul care ar putea scurge din aceasta faza se scurge inapoi la faza de preepurare	Da

B* Acest material - este posibil sa degaje miros

19.5 Recipienti de depozitare (acolo unde este cazul)

Tab 2.35

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> • prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; • inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza • clar etichetati 	Da –pentru namol Conteinere etanse prevazute cu capac cu inchidere etansa Pentru ulei hidraulic , butoi metalic etans inchis
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati toate masurile de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV-uri si mirosuri neplacute) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 11 si 5.5.

Asa cum sa aratat mai sus , masurile speciale sunt luate pt pastrarea in timpul depozitarii tempoare a namolului din statia de epurare pentru a preintampina aparitia de mirosuri

19.6 Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Tab 2.36

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile din punct de vedere al protectiei mediului pentru elminarea deșeurilor						
Sursa deșeurilor	Metale asociate Present a PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau N/A	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Pregatirea firelor pt vopsire	-	Deșeuri de ambalaje de hârtie	Colectare selectiva, presare in baloti si depozitare temporara	R		
Finisare mecanica	-	Deșeuri de ambalaje din mase plastice tuburi degradate)	Colectare selectiva in saci de polietilena si depozitare temporara I	R		

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile din punct de vedere al protectiei mediului pentru eliminarea deșeurilor						
Sursa deșeurilor	Metale asociate Prezent a PCB sau azbest	Deșeu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau N/A	Specificatii optiunea	Daca optiunea actuala este "eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Pregatirea firelor pt vopsire		Deșeuri de ambalaje metalice	Colectare selectiva in containere metalice	R		
Pregatirea firelor pt vopsire	-	Deșeu ambalaje din lemn	Colectare selectiva depozitare temporara pe platforma exterioara betonata	R		
Vopsitorie	-	Deșeu ambalaje periculoase	Colectare selectiva , in butoaie de plastic etanse inchise si de depozitare temporara	E (coincinerat)		
Pregatirea firelor pt vopsire	-	Folii de polietilena , de la ambalare fire	Colectare selectiva , , presare in baloti si depozitare temporara	R		
Finisaj mecanic	-	Deșeu de fire procesate	Colectare selectiva , , si depozitare temporara	CO - Incinerare la SC Lafarge SA		Este implementat un sistem de control riguros in privinta Reutilizarii a firelor vopsite cu diferite forme de defecte Exemplu revopsirea firelor , daca este cazul sau de a folosii fireler pt a fi prelucrate pe formate mai mici utilizabile ,I . Recuperare energiei – prin Colncinerare la SC Lafarge SA Romcim
Intretinere	-	Deșeu ulei hidraulic	Colectare si depozitare in butoaie etanse	R		
Stație preepurare	-	Nămolul deshidratat rezultat de la stația proprie de epurare	Incarcare in butoaie etanse si transportat pt eliminare la SC INDECO Grup SRL			Deșeu contine metale grele peste limitele admise pentru a fi depozitate in depozit menajer, iar continutul caloric sub 1000 kcal/kg, nefiind acceptata pentru coincinerare
Intreaga unitate	-	Deșeuri menajere	Colectare	E		Nu este cazul

19.7 Deșeuri de ambalaje

Tab 2.37

Material	Deșeu de ambalaj generat to/an 2016	Reciclare material					
Deșeuri de ambalaje de hârtie	163,76	Da					
Deșeuri de ambalaje din mase plastice (tuburi degradate)	67,56	Da					
Deșeuri de ambalaje metalice	1,36	Da					
Deșeu de ambalaje din lemn	26,56	Da					
Deșeu ambalaje periculoase	0,77	Da					
Deșeuri de ambalaje din mase plastice ,folii de polietilena	16,97	Da					
Total	275,98						

20 ENERGIE

20.1 Cerinte energetice de baza

20.1.1 Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursa de energie.

Tab 2.38

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din reseaua publica	5500 Mwh la capacitate proiectata, Realizat anual cca 3000 Kw	-	
Electricitate din alta sursa*	Nu	-	
Abur/apa fierbinte importat(a) *	Nu		
Gaze	2550 mii mc la capacitate Realizat cca 1300 mii mc	N/A	
Petrol	Nu	N/A	
Carbune	Nu	N/A	
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)	CLU in caz de avarii 25 mc , depozitati pt situatii de urgenta		

* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

(Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, balanta energetica, etc)	Documentul de referinta
Consumul energetic este urmarit, orar, zilnic, lunar, trimestrial, anual –pe unitate Lunar se analizeaza evolutia consumului specific de energie electrica, pe unitate de fire textile vopsite, care se compara cu cele realizate de unitati similare si prevederi BAT. In unitate acest indice a fost in 2016 a fost de 1,023..Kw/kgfire vopstie fata de 1.58 KW/kg ata BAT	Evidente electronice la Mecanic sef- consumuri zilnice, lunare, anuale de la pornirea unitatii

20.1.2 Energie specifica

Informatiile despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Tab 2.39

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE)* (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite date in Ghidul specific sectorului)
Vopsire finisare fire inclusiv preepurarea apelor uzate	-Consum specific realizat in 2016 -la . de energie termica-4,130 KW/Kg ata, resp - energie electrica 1,023 Kwh/kg	Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Consum ca la unitati similare Din sector prevederi BREF Energ electrica 1,58 Kw/kg ata Energie termica 9,97 KW7kg ata

Evolutia consumului de energie pe tona de produs intre 2007-2015 – prezentat anterior la cap 7
Valorile prezentate in RAM

20.1.3 Intretinere

Masurile fundamentale pentru funcționarea si intretinerea eficienta in domeniul energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul fie prin:

1. Confirmare ca aveti implementat un sistem bine documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat /auditat pe amplasament; sau
2. Declarati intentia de implementa un astfel de sistem bine documentat si indicati data pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta pentru activitile desfasurate.

Tab 2.40

Sunt implementate <u>masuri de functionare, intretinere si gospodarie</u> pentru urmatoarele (acolo unde este relevant):	Da/NU	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentatie de referinta, data la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Aer conditionat ;	Da		Contract Service cu SC Climatex SRL
Funcționarea motorelor si mecanismelor de antrenare	Da		Program de intretinere periodica
Sisteme de ar comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		Program de intretinere periodica
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	Da		Conform contract cu SC Armilaria SRL
Sisteme de încălzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	Da		Program de intretinere periodica
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		Program de intretinere periodica
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	Da		Conform Contract Armilaria SRL
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	Da		AMC, - conform program de intretinere

20.2 Masuri tehnice

Masurile fizice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul fie prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati fiecarei cerinte, sau
2. Declarati intentia de conformare si indicati data pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta pentru activitile desfasurate.

Tab 2.41

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri fizice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderiloae din procesul de racire pentru (acolo unde este relevant):	Da/NU	Nu este relevant	Informatii suplimentare (data la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Izolatie suficienta a sistemelor de abur , a recipientilor si conductelor incalzite	Da		Sunt realizate
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		Sunt realizate
Senzori si intreruptoare temporizate simple sunt prevazute pentru preve-nirea evacuarilor inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		La aparate de vopsit
Alte masuri adecvate	-		

20.2.1 Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul fie prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati fiecarei cerinte, sau
2. Declarati intentia de conformare si indicati data pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta pentru activitile desfasurate.

Tab 2.42

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implemen-tate pentru (unde este relevant):	Da/ NU	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentatie de referinta, data la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	DA		Conform proiectului de executie
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru : Incalzirea spatiilor Apa calda Controlul temperaturii Ventilatie Controlul umiditatii	Da Da Da Da Nu este cazul		

20.3 Eficienta energetica

Un plan de utilizare eficienta a energiei este dat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor reglementate prin autorizatie

Completati tabelul astfel :

- Indicati ce tehnici de utilizare eficienta a energiei energetice, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
- Precizati reducerile de CO₂ realizabila de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatie integrata de mediu)
- In plus fata de cele de mai sus, declararea costurilor anuale echivalente ale implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO₂ recuperata si prioritatea de implementare.

TOTI SOLICITANTII					
Masura de eficienta energetica	Recuperari de CO ₂ (tone)		Cost Echivalent Anual (CEA) EUR	CEA/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implementare
	anual	pe durata de viata			
Nu este cazul	-	-			

Note

- In cazul in care au fost folosite alte metodologii de evaluare, declarati metoda si faceti dovada ca au fost utilizate cele mai bune criterii pentru proportiile de reducere, durata de viata si cheltuieli (EUR/ tona)

20.3.1 Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos

Completati tabelul fie prin:

- Confirmarea faptului ca va conformati fiecarei cerinte, sau
- Declarati intentia de conformare si indicati data pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau

Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta pentru activitile desfasurate.

Tab 2.43

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati data aplicarii
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor e de.ex din solutiile de vopsire.	DA exista, recuperarea caldurii flotelor fierbinti	
Tehnici de mare eficienta pentru deshidratare pentru reducerea energiei de uscare.	Vacumarea firelor inainte de uscare	

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati data aplicarii
Reducerea utilizarii apei si utilizarea de sisteme inchise de circulatie a apei.	Partial - ape de racire de la sisteme de uscare	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatie).	Da	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Da	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Da	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Nu este cazul	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Nu este cazul	
Procesare continua in loc de procese discontinue	-	
Valve automate	Nu	
Valve de returnare a condensului	Nu este cazul	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu este cazul	
Altele	-	

20.4 Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficienta a energiei sunt date in tabelul urmator

Completati tabelul fie prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati fiecarei cerinte, sau
2. Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta pentru activitile desfasurate.

Tab

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati data implementarii
Utilizarea unitatilor de co-generare;	Nu	
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu	
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Nu este cazul	Se foloseste gaz natural

21 ACCIDENTE SI CONSECINTELE LOR

21.1 Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase Seveso

	Da/nu		Da/nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform Legii 59/2016	NU	Daca da, ati inaintat raportul de securitate?	Nu este cazul
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform Legii nr 59/2016	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a accidentelor majore ?	Nu este cazul

21.2 Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute in BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative pentru mediu sau atasati un plan de urgenta existent in care impactul accidentelor si avariilor a fost minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Tab 2.45

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru reducerea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitate a ca un astfel se eveniment se produce
Deversare de produse chimice periculoase	Rar	Poluarea apelor de suprafata	<ul style="list-style-type: none"> Asistenta, personal calificat la descarcare a acestor produse existenta materialelor absorbante si de neutralizare In caz de deversare accidentala absorbire sau neutralizare sau diluare pt evitarea poluarii solului si a apelor evitarea pe cat posibil a patrunderii in canalizarea pluviala si dirijarea spre statia preepurare oprirea la nevoie a sectiei si a statiei preepurare eliminarea consecintelor si la statia de preepurare folosirea permanenta a echipamentului de protectie la descarcare, manipulare 	

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

21.3 Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite tehnicile urmatoarele, acolo unde este relevant.

Tab 2.46

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
Inventarul substantelor	Se realizeaza in permanenta si reactualizeaza saptamanal A se veda tabelul 2.2.1.1
Trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deșeurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Da –la depozitare Exista un plan de depozitare a produselor chimice periculoase
Depozitare adecvata	Da,
Alarmeri in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Da- exista alarmeri
Bariere de retinerea continutului	In depozit ,statie chimica si vopsitorie
cuve de retentie si recipiente de retinere	La statie de epreepurare un un bazin suplimentar de beton de 600 mc pt egalizare si retinere debite apa. Container special pentru material periculos
Izolarea cladirilor;	Nu
prevenirea supraumplerii rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarmeri independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt, etc.;	Dozatorul de acid sulfuric la statia de preepurare
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Usile in permanent inchise-acces numai pentru personal autorizat in orice incapere din unitate (Acces electronic)

Registre pentru evidenta tuturor incidentelor, ratarilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	Registrat electronic –Daily meeting Jurnal sedinte zilnice
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	Accidentele sunt cercetate de Comisii numite prin Decizia Directorului, concluziile si propunerile analizate de conducere si prelucrate cu intreg personal interesat – actiunile inregistrate in Master Plan
Rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Control permanent, prevenirea analiza cat si masuri pt prevenirea accidentelor
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre personalul de exploatare in timpul schimbului de tura, al celui de intretinere,etc.	Traning permanent si comunicare intre compartimente.
Compoziția continutului cuvelor de retentie, canalelor sau a canalelor conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	Da
Canalele de drenaj trebuie sa fie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata de depozitare si nu de evacuare; trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelele canalelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este
Alaramele care sesizeaza nivelul ridicat nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului.	
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
Indrumare privind modul, in care poate fi condus fiecare scenariu de accident	Conform - Planul de analiza si acoperirea riscurilor
Caile de comunicare trebuie sa fie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Da
Echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Da
Izolarea scurgerilor	Da
Alte tehnici specifice pentru sector	Neutralizare, diluare si colectate in statia interna de preepurare in vederea neutralizarii sau tratarii finale

22 ZGOMOT SI VIBRATII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informatiilor trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului pentru receptori sensibili. In cazul ca receptorii se afla la mare distanta si riscul este prin urmare scazut, informatiile solicitate in Tabelul .8.1 nu vor fi detaliate, dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 8.2 sunt necesare , iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atat cat permite balanta costurilor si beneficiilor. Sursele nesemnificative trebuie sa fie “separate” calitativ (justificati acest lucru) si nu trebuiesc date informatii detaliate. Trebuiesc date harti si planuri de amplasament daca este cazul sa fie indicata localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Este utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

22.1 Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile pentru monitorizare a impactului)

Tab 2.47

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de zgomot	Care este nivelul de zgomot de fond la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Cat de des este facuta monitoriz area?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a	Adica, atunci cand instalatia/			Faceti referire la notele insotitoare	Conditii/limite impuse care sunt legate de

proportiei /marimii populatiei, după caz. Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.	sursa nu functioneaza. Faceti referire la descrierea informatiilor cerute de notele insotitoare.			pentru descrierea solicitate.	receptori sensibili sau de alte localizari. Includeti orice conditii relevante de planificare impuse de Autoritatea de Reglementare.
Nu sunt zone afectate de zgomot produs de unitate Nivelul zgomotului in incinte exterioare nu depaseste valorile admise in legislatie .	Zgomotul de fond se datoreaza circulatiei vehiculelor pe strada N Balcescu din zona.	Prevederile Ordinului MS 119/2014 si STAS 10009/88	Nu sunt impuse Obligatii de monitorizare		In conformitate cu prevederile STAS 100091988 care /prevede la limita incintei industriale Lech= max 65 dB (A) si valoarea curbei de zgomot Cz= 60 dB Pe amplasament nivelul zgomotului nu depaseste limitele maxime de Leq 50 db(A)in timpul zilei si 40 dB(A) in timpul noptii

22.2 Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Tab 2.48

Faceri o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ						
<p>Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor referitoare la evaluarile de mediu după caz (impact sau bilant de mediu) privind zgomotul si vibratii sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite , atunci cand nivelul de risc este evident. .</p> <p>NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.</p>						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor.	Masuri care trebuiesc luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
Listati fiecare sursa ce nu este considerata a fi nesemnificativa – pe fiecare proces sau activitate daca ele pot fi subdivizate in mod conventional astfel . Sursele mobile trebuie de asemenea identificate	Dati fiecarei surse un numar de referinta (care trebuie sa fie acelasi pe orice harta sau plan anexat)	Indicati numarul orelor de functionare pentru activitatile discontinue, ocazionale sau sezoniere. Pentru zgomot – in cazul, in care exista caracteristici distinctive asociate unei surse, cum ar fi: zanganit, scheunat, suierat, tipat, zumzet, pocnitura sau elemente tonale, ele trebuiesc precizate.	Au fost acestea specificate de Autoritatea de Reglementare sau fac parte din sistemul propriu al Operatorului de verificare a performantelor?	Aceasta se refera la riscul relativ asociat fiecarei surse privind impactul la receptorii sensibili. Clasificati pe fiecare ca inalt sau mediu (riscul scazut trebuia mentionat separat mai sus) doar daca nu sunt disponibile date numerice.	Operatorul trebuie sa demonstreze ca masurile implementate sunt BAT –uri pentru instalatie. Cerintele caracteristice BAT si informatiile referitoare la stabilirea BAT-urilor pot fi gasite in indrumarul specific al sectorului industrial respectiv sau in Indrumarul General de Sector in cazul in care nu exista inca indrumar specific al sectorului. In cazul in care acestea au fost impuse de Autoritatea de Reglementare (de ex. restrictii de durata, sau perioada de functionare), acest	Identificati orice propuneri de imbunatatire sau probleme locale care trebuie rezolvate. O indicare a intervalelor de timp propuse trebuie inclusa.

					lucru trebuie sa fie indicat.	
Nu sunt surse exterioare semnificative de zgomot , in afara celei rezultate din circulatie auto , de pe str N. Balcescu			Nu este		Umitatea trebuie sa respecte prevederile reglementarilor specificate – care se masoara in orice punct la limita incintei unitatii la cel mai apropiat punct de zone sensibile	Nu este cazul

Orice alte informatii relevante trebuie sa fie date sau sa se faca referire la ele aici.
 De ex. Surse aflate in afara instalatiei
 Sursele de zgomot in zona – circulatia din Str N Balcescu

22.3 Studii privind masurarea zgomotului

Furnizati detalii despre orice studii care au fost facute.

Tab 2.49

Referinta (Denumire anul, etc) din studiul respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultat
Pentru studiul zgomotului exterior (in incinte exterioare – nu in hale de productie) nu au fost efectuate studii speciale Pentru zgomotul din hale de productie a fost efectuat un studiu pe zgomot si vibratii depuse la Autoritatea de Sanatate Publica Harghita				
Studiul de impact elaborat pt unitate in anul 2006	Pt. dezvoltarea unitatii	Toti factorii de mediu		La capitolul Zgomot si vibratii se arata ca nivelul de zgomot se incadreaza sub valorile maxim admise si nu vor prezenta un impact asupra factorilor de mediu

22.4 Intretinere

Tab 2.50

	D a	N u	Daca nu, indicati data la care sistemul va fi implementat
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile I in care este necesara intretinerea pentru reducerea/minimizarea emisiilor de zgomot?	D a		
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru reducerea emisiilor de zgomot?	D a		

22.5 Limite

Din tabelul 8.1 rezumati pozitia referitoare la limite

Tab 2.51

Receptor sensibil	Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele, fie justificati situatia fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 2.9.1.).
		Absolut *		
Toata incinta exterioara – la limita incintei industriale	65 dB (A), valoarea curbei de zgomot Cz 60 dB(A)		65 dB (A), valoarea curbei de zgomot Cz 60 dB(A)	
Locatii sensibile, rezidentiale , camine de familisti, gradinita , din apropiere	Activitate de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote ce depasesc 50 dB(A) , CZ 45in timpul zilei si 40 dB (A) in timpul noptii			

* zona industrială

22.6 Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea i de Reglementare. Poate fi de asemenea util oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort legat de zgomot si/sau vibratii .

Tab 2.52

Sursa	Scenarii posibile de avarie.	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul asupra mediului/rezultatul daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
Aceasta se refera la fiecare sursa din tabelul 2.9.2.	Operatorul trebuie sa ia in considerare toate scenariile rezonabile previzibile care ar putea mari zgomotul la un nivel la care el poate deveni o problema la receptorii sensibili sau ar putea duce la o nerespectare a conditiilor de autorizare sau a altei conditii. Unele dintre acestea ar putea fi cauzate de un factor pe care operatorul nu-l poate controla, cum ar fi intreruperea curentului electric, si pentru care BATul nu prevede suse de alimentare de rezerva.	Masurile implementate trebuie sa previna sau sa reduca impactul pe care avaria l-ar avea asupra mediului. Acrst lucru poate fi simplu, de ex, inchiderea tuturor usilor pentru a izola zgomotul, efectuareade inspectii regulate vizuale, implementarea unui program de intretinere preventiva, proiectarea de masini pentru intretinere poate oprirea procesului sau activitatii, acestea din urma fiind masuri de ultima instanta. Ar putea fi de asemenea util sa se identifice pentru fiecare scenariu, care persoana este responsabila pentru initierea sau aprobarea masurilor, in special unde aceasta implica oprirea sau indepartarea echipamentului.	Aceasta presupune ca o avarie s-a produs si ca au fost luate masuri, asa cum s-a specificat in coloana anterioara. Durata probabila, nivelul de zgomot sau cresterea nivelului de zgomot (la sursa sau la receptor) si orice alte caracteristici trebuie mentionate. Daca exista o intarziere a masurilor luate (adica nu este posibil din anumite motive sa fie aplicate masuri imediat), inainte ca impactul sa poata fi redus, atunci trebuie mentionat acest lucru. (In cazul in care aceasta poate duce la aparitia unor sesizari, o astfel de intarziere trebuie sa fie stabilita in prealabil de comun acord Autoritatea de Regle)mentare si trebuie facuta o justificare intemeiata.	Acesta se refera la masuri de genul cerinta de a contacta Autoritatea de Reglementare daca apare un eveniment sau masuri interne, ca: cerinte de raportare, verbala sau scrisa, solutionarea sesizarilor legate de incident, etc.
Nu este cazul				

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului , in special de la :

- Utilaje de ridicat, cum ar fi: benzi transportoare sau ascensoare, elevatoare

Nu este cazul

- Manevrare mecanica

Numai transport materiale cu autovehicule, pe platforme si drumuri interioare betonate.

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare sau utilaje de transport interne

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific trebuie sa fie date sa se faca referire la ele, aici.
Nu sunt

23 MONITORIZARE

23.1 MONITORIZAREA SI RAPORTAREA EMISIILOR IN AER

Emisiile in aer de la surse punctiforme sunt prezentate la punctul 5.1.1. (EMISII ÎN ATMOSFERĂ)

Nici o emisie in aer nu trebuie sa depaseasca , valoarea limita de emisie stabilita in Autorizatia Integrata de mediu, si este obligatoriu sa nu existe alte emisii in aer semnificative pentru mediu cu exceptia celor acceptate legal . Valorile monitorizate sunt raportate in RAM , cele din anul 2016 sunt prezentate mai jos

Tab 2.53

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/prelevatoarele de probe/laboratoarele / atestate?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si laboratoarele sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
1 Poluanti emisi de la CT*	Cos de dispersie 3 cazane Wiessman	Anual , la parametrii de mai jos Valori determinate	Conf Ordin 462/1993	Da			– probele sunt recoltate si analizate de SC Armilaria Com SRL Sighisoara
Pulberi	Vle = 5 mg/Nmc	-					
Monoxid de carbon (CO)	Vle = 100 mg/mc	0 / 0					
Oxizi de azot (NOx)exprimaz in NO ₂	Vle =350 mg/Nmc	48/50					
Oxizi de sulf (SOx)exprimati in SO ₂	Vle = 35 mg/Nmc	0/0					

Miros

Receptori: unități industriale din vecinătate

Surse: nu s-au identificat surse semnificative de miros în cadrul evaluării de mediu pentru societate. Observațiile în teren prin testări olfactive au relevat ca în zona exterioară limitei funcționale a societății mirosul nu este sesizabil.

* Odata cu realizarea determinarii poluantilor emiși de la cazane se determina si parametrii de ardere ai cazanului, coeficientul excesului de aer, concentratia oxigenului in gaze emise , temperatura de evacuare .

Descrieti orice programe /masuri pentru perioadele pornire si oprire.

**Cazanele de abur pt vopsitorie functioneaza in regim de 24 ore/zi timp de 6 zile pe saptamana . La porniri programate nu se realizeaza analize de gaze emise , acesta se realizeaza numai dupa reparatii generale
Din punct de vedere functional cazanele sunt verificate de organele ISCIR conform legii . Cartile cazanelor cu verificari efectuate se afla la Serv mecanic**

Observatii :

1. *Monitorizarea si inregistrarea continua este posibil sa fie impusa in urmatoarele circumstante:*
 - *Cand emisia este depoluata inainte de evacuarea in aer, (de ex. printr-un filtru sau scrubber);*
 - *Cand sunt impuse alte masuri de control pentru realizarea unor nivele satisfactoare ale emisiilor, (de ex. selectia sarjei, degresare)*
2. *Fluxurile de gaz trebuie masurate, sau determinate in alt mod, pentru a raporta concentratiile la evacuarile de masa.*
3. *Pentru a raporta masuratorile la conditiile de referinta va fi necesar sa se masoare si sa se inregistreze temperatura si presiunea emisiei. Continutul de vapori de apa trebuie de asemenea masurate daca este probabil sa depaseasca 3%, daca tehnicile de masurare utilizate pentru alti poluanti dau rezultate in conditii uscate.*
4. *Unde este cazul, trebuie efectuate evaluari periodice vizuale si olfactive ale evacuarilor pentru a asigura ca evacuarile finale in aer trebuie sa fie incolore, fara ceata persistenta si fara picaturi de apa.*

Numarul documentului respectiv pt informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer.

BULETINELE DE ANALIZA INTOCMITE IN ORIGINAL SUNT PASTRATE LA RESPONSABILUL CU PROTECTIA MEDIULUI, SI CENTRALIZATE , CARE SUNT RAPORTATE ANUAL LA APM HARGHITA – SI PRIN RAM , VALORILE DETERMINATE PE ANUL 2016 – SUNT PREZENTATE IN RAPORTUL PRIVIND MONITORIZAREA ANEXAT DOCUMENTATIEI

23.2 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Descrieti masurile propuse pentru monitorizare emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului , frecventa , metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr.un document precizat acolo unde este necesar.

Descrieti orice masu speciale pentru perioadele de pornire , oprire.

Descrieti orice aranjamente diferite pentru perioadele pornire si oprire.

Monitorizarea emisiilor in apa, standardele aplicate frecventa , puncte de prelevarea probelor sunt cele stabilite prin Autorizatia de gospodarire a apelor . nr 162 din 08.08.2007 revizuita la data de 15.07.2011 , SC Aqua Nova SRL Odorheiu Secuiesc

Monitorizarea apei consta in :

- Monitorizarea emisiilor apelor uzate tehnologice preepurate pe amplasament
- Monitorizarea substantelor prioritare si prioritar periculoase
- Monitorizarea apelor preepurate de la spalatoria Auto
- Monitorizarea apelor menajere
- Monitorizarea emisiilor apelor pluviale evacuate in râul Tarnava Mare
- Monitorirea apelor subterane

In perioadele de pornire a statiei de preepurare analizele executate sunt mai frecvente , cele notate cu ** se executa din 4-4 ore, atat de la iesire cat si cea de la intrare in statie de preepurare. Valorile parametrilor obtinute sunt comparate cu valorile maxime admise si nu se evacueaza ape uzate in canalizare menajera in cazul depasirilor unor parametri a valorilor admise , chiar daca se opreste vopsitoria pt eliminarea cauzei.

Observatii :

1. *Frecventei de monitorizare va varia in functie sensibilitatea cursului de apa receptor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.*
2. *Operator trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea limitelor de emisie. Acestea trebuie sa cuprinda substantele indicate de cadrul legislativ , daca nu s-a stabilit de comun acord cu Autoritatea de Reglementare faptul ca ele nu sunt aplicabile. Acest lucru trebuie facut in mod normal cel putin odata pe an.*
3. *Toate substante care sunt considerate ca pot crea probleme, sau orice substante individuale la care mediul local poate fi susceptibil si asupra carui activitatea poate avea impact trebuie de asemenea sa fie monitorizata mai regulat. Aceasta trebuie sa fie aplicata in special pesticidelor comune si metalelor grele. Folosirea probelor composite sau compuse este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.*
4. *In unele sectoare pot fi evacuati de substante care sunt mai dificil de masurat si care a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Toate tehnicile de monitorizare pot fi adecvate pentru a face masuratori directe pentru evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea responsabila de emiterea autorizatiei integrate de mediu.*

23.2.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor de apa tehnologica – intrari in statie de de preepurare, evacuati in canalizarea menajera municipala.

In anexa nr 5 atasate documentatiei sunt prezentate parametrii monitorizati, conform autorizatiei integrate de mediu pt anul 2016

Parametru	Punct de emisie	Metoda de monitorizare concentratia , maxima admisa	Sunt echipamente/ Prelevatoarele de probe/ laboratoarele/ testate?	DACA NU:		
				Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii	Accreditarea detinuta de prelevatorii de probe si laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
• Debit	Pentru intrare in statie preepurare	Continua	Instrumental			
• pH	In camin de intrare SE	Continuu 6,5-8,5	Instrumental			
• Temperatura	Pentru intrare si iesire in SE	Continu max 40 °C	Instrumental			
• Suspensii – MTS	Evacuare din SE-	350 **	Conf STAS			Analizele lunare sunt executate la
• CBO5	Evacuare din SE-	300**	Idem			LABORATOR SGA Miercurea Ciucs
• CCOcr	idem	420**	Idem			Cat si Laborator APM Harghita
• Amoniu (NH ₄)	idem	30	Idem			
• Fosfor total (P)	idem	5	Idem			
• Substante extractibile	idem	25**	Idem			
• Sulfiti	idem	2**	Idem			
• Reziduu fix	idem	2000	Idem			
• Sulfuri si hidrogen sulfurat	idem	1	Idem			
• Detergenti	idem	25**	Idem			
• Cr total	Esire din statie preepurare SE	1,5	Idem			
• Mn ²⁺	idem	2	Idem			
• Zn ²⁺	idem	2	Idem			
• Al ³⁺	idem	5	Idem			
Substante prioritare si prioritare periculoase	Punct de evacuare in canalizarea men. Mun. Camin CA1					Laboratorul SC Wessling Romania SRL Tg Mures
• PCB –difenil clorurati	idem	Prezenta*din proba momentana				
• PAH-hidrocarburi poliaromate	idem	Prezenta la toti compusi *din proba momentana				
• HCB-hexaclor benzen	Idem	Prezenta*din proba momentana				

** Analize executate zilnic, saptamanal, lunar in laboratorul unitatii, si la iesire din statie toti parametrii conf NTPA 002/2002

*analize executate semestrial. Celelalte analize executate lunar la laboratoare atestate mentionate

*** Metode de determinare – analiza pt fiecare parametru este specificat in buletinele de analiza si anexa la cap Monitorizare.

23.2.2 Monitorizarea si raportarea emisiilor in canalizarea menajera municipala

Tab 2.55

Parametru	Unitate de masura , valori max.admise	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
B2 Ape uzate din consumul de apa tehnologic, CT 7, spalare filtre apa, in cursul anului 2016 au fost monitorizati		Camin CT 7 – conform plan general	Frecventa , si parametrii monitorizati , vor fi stabilite de administratorul rețelei de canalizare	Conf STAS Analize executate de Laboratorul SGA Miercurea Ciuc
• pH	6,5-8,5		Conform Autorizatiei GA	
• Materii in suspensie	350 mg/l			
• CBO5	300 mg/l			
• CCO cr	420 mg/l			
• Substante extractibile	25 mg/l			
• amoniu	50 mg/l			

23.3 Monitorizarea si raportarea emisiilor in canalizarea menajera municipala (prin canalizarea menajera a fosta SC Ata Odorhei) - de la camin C12, ape uzate de la la CT, filtre spalare, spalator auto

Tab 2.56

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
B3 Ape uzate de la spalator auto		Camin conform C12– plan general	Semestrial	Conf STAS Analize executate de Laboratorul SGA Miercurea Ciuc
• Materii in suspensie	350 mg/l			
• Substante extractibile	5 mg/l			

23.4 Monitorizarea si raportarea emisiilor apelor pluviale in raul Tarnava Mare

Tab 2.57

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
B1. Ape pluviale evacuate Târnava Mare	Valori maxime prescrise mg/l	Ultimul camin de verificare inaintea evacuării in Tarnava Mare C9, C10	Ocazional	Conform STAS – executat de Laborator SGA Miercurea Ciuc
• Materii in suspensie	mg/l			
• pH				
• CCO cr	mg/l			
• CBO5	mg/l			
• Substante extractibile	mg/l			
• Reziduu fix	mg/l			
• Produse petroliere	Prezenta			

23.4.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor in ape subterane la punctele stabilite in raportul de amplasament

Tab 2.58

Parametru	Unitate de masura	Punct de control	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Analize asupra solului-calitatea apelor subterane	Valori maxime prescrise mg/l	In amonte si aval de unitate in directia de curgere a apelor subterane	Semestrial	Conform STAS – executat de Laborator SGA Miercurea Ciuc
• pH				
• CCO cr	mg/l			
• CBO5	mg/l			
• NH4+	mg/l			
• NO2-	mg/l			
• NO3-	mg/l			
• P zoz	mg/l			

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in retea de canalizare

Documentul se afla la unitate la responsabilul de protectia mediului.

23.5 Monitorizarea si raportarea emisiilor de deseuri

Evidența deșeurilor se ține conform H.G. nr. 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor.

Deșeurile sunt colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca, se va ține evidența eliminării deșeurilor din unitate, în registre speciale care să cuprindă detalii cu privire la :

- date despre preluarea deșeurilor în vederea eliminării sau valorificării lor
- date despre transporturile de deșeuri și operațiile de valorificare sau eliminare, după caz

Tab 2.59..

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecvent a de monitorizare	Metoda de monitorizare Cod deseuri	Observatii Depozitat temporar
Deseu de ambalaje de hartie	163,76 t	Magazie fire	Lunar	15.01.01.	Deseul este colectat selectiv , depozitat in magazia de materii prime
Deseu de ambalaje din m plastic folii de polietilena *	16,97 t	Magazie fire Finisaj	Idem	15.01.02.	Deseul este colectat selectiv in fiecare sectie apoi colectat in magazia de deseuri
Deseu de ambalaje din lemn	26,56 t	Magazie fire	Idem	15.01.03.	Deseul este colectat selectiv in fiecare sectie apoi colectat in magazia de deseuri
Deșeu de ambalaje metalice	1,36 t	Magazia fire	Idem	15.01.04.	Deseul este colectat selectiv in magazia de deseuri
Deșeu de fire procesate *	22,93 t	Finisaj mecanic	Idem	04.02.22.	Deseul este colectat selectiv in fiecare sectie apoi colectat in magazia de deseuri
Deșeu de m plastic, tuburi degradate	67,56 t	Finisaj chimic	Idem	20.01.39	Deseul este colectat selectiv in fiecare sectie apoi colectat in magazia de deseuri
Nămol deshidratat din statie proprie de epurare	38 t cu 30% u 26,6 t s u	Statie preepurare	Idem	04.02.19.*	Deseul este colectat selectiv in containere IBC in statie de epurare proprie
Deseuri ambalaje periculoase	0,77 t	Statie chimica	Idem	15.01.10.*	Deseul este colectat selectiv in magazia de deseuri
Deșeu menajer	514,7 mc	Intreaga unitate	Idem	20.03.01	Deseul este colectat selectiv
Deseu Tonere de imprimante	0,16 t	Birouri	Idem	08.03.18.	Deseul este colectat selectiv la departamentul IT
Deșeuri de coloranți si chimicale	0,024 t	Finisaj chimic	Idem	04.02.16*	Deseul este colectat selectiv in magazia de chimicale
Deseuri de ulei hidraulic uzat	-	Din intreaga unitate	Idem	13.01.13.*	Deseul este colectat selectiv
Echipamente electronice casate	0	Birouri	Idem	20.01.36.	Deseul este colectat selectiv la departamentul IT
Baterii cu plumb	0,426 t	Sectie productie	Idem	16.06.01*	Deseul este colectat selectiv
Amest de solventi	0,033	Laborator finisaj	Idem	14 06 33*	Deseul este colectat selectiv in magazia de chimicale
Cont cu silicon	0,493	Sectie productie	Idem	07 02 16*	Deseul este colectat selectiv in magazia de chimicale

Observatii :

1. Pentru emisiile de deseuri trebuie monitorizate si inregistrate urmatoarele:

- compozitia fizica si chimica a deșeurilor;
- pericolul caracteristic;
- precautii de manevrare si substante cu care nu pot fi amestecate;
- in cazul in care deseurile sunt depozitate direct pe sol, de exemplu imprastierea namolului sau deseuri depozitate in rampa, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia in considerare materialele, contaminantii potentiali si parcursurile probabile din sol in apa subterana, apa de suprafata sau lantul trofic.

Document de referinta pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor de deseuri

Deseurile sunt colectate selectiv la locul de generare si se colecteaza in containere ,saci , deseurile voluminoase ca deseurile de hartie , masa plastica (folii) se preseaza in baloti ,deseul menajer se colecteaza in container de 5 mc, uleiul hidraulic in butoi etans, namolul din statia de preepurare se depune in butoaietanse de masa plastica inchisa Evidenta se tine la zi de catre magazioneri , centralizarea datelor se face lunar conform HG 856/2002 si se raporteaza anual la APM Harghita si prin documente de raportare RAM si Raport GD PRODDDES , pt ANP; Bucuresti Raportul se poate verifica la responsabilul de Protectia Mediului Fiecare tip de deseuri are o fisa de evidentiere in care sunt prezentate datele conform prevederilor HG 856/2002

23.6 Monitorizarea mediului

23.6.1 Contributia la poluarea mediului ambiant

Monitorizarea apelor subterane

Monitorizarea calității apelor freatice pe amplasamentul SC Coats Romania SRL, se realizează prin prelevarea și analizarea de probe de apă din două puțuri de observație și control, amplasate pe direcția de curgere a apei freatice, amonte și aval de amplasament, valorile determinate sunt raportate prin RAM .

Tab 2.60

Categoria apei/punct de monitorizare	Indicatori de calitate	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
Ape subterane/ două foraje de monitorizare amonte și aval de amplasament	pH CBO ₅ CCO-Cr Azotați (NO ₃ ⁻) Azotiți (NO ₂ ⁻) Amoniu (NH ₄ ⁺) Fosfor total (P _{total})	semestrial (2 probe/an)	Conform standardelor prevăzute de legislația în vigoare

Scopul acestor analize îl constituie urmărirea evoluției în timp a calității apei freatice și prin aceasta influența activității desfășurate pe amplasament. În cazul depășirii semnificative a valorii parametrilor monitorizați în etapa anterioară se vor repeta analizele, se vor stabili cauzele și se vor lua măsurile de prevenire/remediere necesare.

Titularul/operatorul activității are obligația să înregistreze toate punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile efectuate și să le pună la dispoziția organelor de control la cererea acestora.

Observatii

- Necesitatea realizarii monitorizarii mediului trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor asupra cursurilor de apa, apei subterane, aerului sau solului sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri nepacute.*
- Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de. ex. atunci cand:*
 - exista receptori vulnerabili;*
 - emisiile au o contributie semnificativa la un Standard de Calitate a Mediului (SCM) care poate fi la risc*
 - Operatorul cauta abateri de la standarde bazate pe lipsa efectului asupra mediului*
 - este necesara validarea modelarii*
- Necesitatea trebuie luata in considerare pentru:*
 - apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare din punct de vedere al calitatii si debitului si ia in considerare atat variatiile pe termen scurt cat si variatiile pe termen lung. Monitorizarea va trebui sa aiba loc atat la limita superioara cat si la cea inferioara a amplasamentului;*
 - apa de suprafata, cand vor fi necesare prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate*
 - aer, inclusiv mirosurile neplacute;*
 - contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;*
 - evaluarea impactului asupra sanatatii;*
 - zgomot.*

23.6.2 Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare de mediu realizata sau propusa privind efectele emisii (in incinta unitatii)

Parametru/mediu	Studiu / metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Nivelul concentratiilor (imisii de poluanti): oxizi de azot, pulberi in suspensie, monoxid de carbon	Prin determinari instrumentale	Valorile determinate se incadreaza in cele prescrise in Legea nr. 104 din 2011 privind calitatea aerului înconjurător

	Conform STAS 12574-87	
Nivelul zgomotului la nivelul incintei	Conform Ordin MS 119/2014	Se incadreaza in valorile legale

Document de referinta pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa sau canalizare
Rezultatele determinarilor se afla in registrul de evidenta la responsabilul de protectia mediului Datele se raporteaza la APM Harghita anual.

Observatii :

1. In cazul in care este necesara monitorizarea mediului, la formularea propunerilor, trebuiesc luate in considerare urmatoarele:

- poluantii care trebuiesc monitorizati, metodele standard de referinta, protocoale privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
- stabilirea nivelelor de fond la care au contribuit alte surse
- incertitudinea metodologiilor utilizate si influenta asupra erorii de masurare;
- protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre

Autoritatea de Reglementare.

In drumare privind strategiile si metodologiile pentru monitorizarea calitatii aerului poate fi gasita in normele in vigoare

23.7 Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Operatorul activitatii asigura verificarea periodica a stării și funcționarii instalațiilor în care se desfășoară activitatea autorizată, monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic:

- verificarea permanentă a calității materiilor prime și a materialelor auxiliare, a subproduselor și produselor finite
- materiile prime vor fi achiziționate numai de la furnizori autorizați și sunt însoțite obligatoriu de declarații/certificate de conformitate sau fișe tehnice de securitate
- selectarea coloranților și auxiliarelor chimici se face după schema TEGEWA conform BREF Industria textilă
- monitorizarea eficiență a instalațiilor tehnologice
- dozarea automată a substanțelor chimice folosite în procesul de fabricație în stația de dozare Lower
- monitorizarea parametrilor fluxurilor tehnologice (temperaturi, presiuni, concentrații, raport de flotă, umiditate, grad de stoarcere)
- monitorizarea consumurilor energetice și de utilități (curent electric, gaz metan, apa)

Tab 2.61

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau masurile pe care intentionatisa le aplicat
<ul style="list-style-type: none"> • materiile prime care trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluantilor , in cazul in care acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; 	<p>Produsele chimice sunt insotite de fise tehnice de securitate ,Personalul de la depozit pana la utilizatori trebuie sa cunoasca si sa ia masuri corespunzatoare de manevrare stocare . Produsele chimice periculoase sunt transportate si receptionate de catre respnsabilul special numit de conducere , aceste vor fi transportate numai cu autovehicule speciale.</p> <p>Aceste produse sunt evidentiate separat si raportate anual prin RAM</p> <p>Produse necorespunzatoare calitativ nu se receptioneaza pana la clarificarea problemelor cu furnizori</p>
<ul style="list-style-type: none"> • oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau presiunea sau temperatura emisiilor de gaze; 	Nu este relevant
<ul style="list-style-type: none"> • eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru protectia mediului; 	Nu este relevant

<ul style="list-style-type: none"> consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); 	Nu este relevant
<ul style="list-style-type: none"> calitatea fiecărei clase de deseuri generate; 	Namolul din statia de epurare contine metale grele si este predat spre eliminare catre SC Indeco grup srl
Listati alte variabile de proces care pot avea importanta pentru protectia mediului.	-

23.8 Monitorizare in perioade de functionare anormala

Descrieti orice masuri speciale propuse pt perioada de punere in functiune

Nu se considera necesar a se monitoriza in mod special

24 DEZAFECTAREA

24.1 10.1. Masuri de prevenire a poluării luate inga in faza de proiectare

(Pentru o noua instalație sau propunere) descrieți modul in care au fost luate in considerare următoarele etape la proiectare si in faza de execuție a lucrărilor:

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane sunt evitate atunci când este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolație secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Conductele subterane sunt verificate anual , fiind depistat orice pierdere de lichide. Menționam ca nu sunt conducte subterane Pt transportul unor lichide periculoase sau toxice

- este prevăzuta drenarea si curățirea rezervoarelor si conductelor înainte de demontare;

Bazinele de aerare si neutralizare nu sunt prevăzute cu sisteme de drenare .
Evacuarea apelor uzate este posibil prin pompare
Conductele înainte de demontare trebuie sa fie golite , spălate

- lagunele si rampele de depozitare a deșeurilor sunt concepute având in vedere eventuala lor golire si închidere;

NU ESTE CAZUL

- izolația este conceputa astfel incot sa fie ușor de demontat si fora sa producă praf si pericol;

Da

- materialele folosite sunt reciclabile (luând in considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

Da

Nota : Pentru instalațiile existente , este necesar ca la prima autorizare integrata de mediu , documentația sa prezinte si programul /masurile prevăzute pentru dezafectare , astfel incot sa prevină poluarea mediului.

24.2 Planul de inchidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un plan de inchidere a instalatiei . Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unui plan de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuire trebuie trimise Autoritatii de Reglementare.

Furnizați un plan al amplasamentului cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor, si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apa, canalele către cursurile de apa sau drenurile către straturile acvifere. Identificați permeabilitatea staturilor de sol de pe amplasament. Daca toate aceste informații sunt in Planul de Amplasament este anexat Raportului de Amplasament

Închiderea definitivă a unității se va realiza în conformitate cu un plan de dezafectare a instalației și refacerea terenului urmărind prevenirea poluării solului și apei

Etapele acestei acțiuni vor fi:

- după oprirea producției , materiile prime și alte materiale rămase în stoc vor fi vândute altor societăți.
- toate conductele rezervoarele vor fi golite înainte de dezafectare , lichidele fiind dirijate astfel încât să fie respectate prevederile legislației de mediu în vigoare privind evacuarea de ape uzate.
- utilajele conductele , armaturile din componenta instalațiilor vor fi curățate de urmele de materii prime
- se vor dezafecta instalațiile neutilizabile deșeurile metalice de fier și oțel care vor fi valorificate printr-o firmă specializată de profil .
- Utilajele, instalațiile, aparate, care sunt în stare corespunzătoare, neamortizate vor fi curățate, demontate și păstrate în magazine în vederea valorificării lor
- deșeurile de construcții vor fi depozitate la o halda ecologică , funcție de categoria deșeurilor
- clădirile vor fi curățate și igienizate
- pe parcursul perioadei de dezafectare vor fi luate măsuri de protecție a personalului care realizează această activitate precum și măsuri pentru protecția mediului înconjurător.

După înlăturarea tuturor materialelor rezultate din dezafectare, terenul va fi nivelat urmând a se da o altă utilizare.

Clădirile, instalațiile subterane și cele de pe suprațere ,, cursurile de apă , vecinătatea , sisteme de evacuare în canalizarea orașenească, sisteme de alimentare cu apă , energie , gaze , stații de transformatoare sunt identificate în planul general al amplasamentului și planul de încadrare în zonă , anexat documentației

24.3 Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată pe planul de mai sus explicați pe scurt modul în care pot fi golite și curățate/decontaminate și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice probleme nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Cuva de beton pt sistemul de recuperare a caldurii flotelor		Prin pompe submersibile , curățire mecanică și dezinfectare
Decantor stație de epurare		Evacuare și deshidratare namolului , încărcare în containere , valorificare sau eliminarea lui . Spălarea și curățirea bazinului și recircularea acestor ape în procesul de preepurare.

24.4 Structuri suprațere

Pentru fiecare structură suprațere, identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o grijă specială la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care încetarea funcționării este iminentă.

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
În unitate nu s-a folosit azbest ca material izolator- dar există rezervorul degazor în centrala termică- unde vor fi luate măsuri speciale în cazul demontării Azbestul colectat în containere închise va fi considerat un deșeu periculos și eliminat conform reglementărilor legale	Azbest	La demontare și manipulare, personalul trebuie să poarte echipament de protecție adecvat

24.5 Lagune (iazuri de decantare , iazuri biologice)

Tab 2.62

Lagune	NU ESTE CAZUL
Identificați lagunele	
Care sunt poluanții din apă?	

Cum va fi eliminata apa?	
Care sunt contaminantii din sediment/namol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	
Cat de adanc patrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	
Cum va fi tratata structura pentru recuperarea terenului?	

24.6 Depozite de deseuri

Tab 2.63

Rampe de depozitare deseuri	NU SUNT DEPOZITE DE DEȘEURI
Identificarea metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functiunii.	
Exista studiu de expertizare de functionare in siguranta ?	
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor.	

24.7 Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru IPPC, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol in vederea inchiderii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raportul initial de amplasament.

Zone/localizari in care se preleveaza probe de sol-apa subterana.	Motivatie
Probe sol se preleveaza de langa Remiza PSI-Fire station	Aceste spatii nu sunt betonate
Statie preepurare de langa decantor	

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza incetarea activitati cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceri o lista a acestora si indicati data la care vor fi realizate.	
Nu consideram necesar	Termen, anul si luna

Identificati alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

25 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie de mediu pentru instalatie? Daca da, treceti la Sectiunea 3	Da
---	-----------

25.1 SINERGII

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea aparitiei sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de tehnicile prezentate mai jos , sau alte tehnici care pot avea influenta asupra emisiilor produse de instalatie

Tab 2.64

Tehnica	Oportunitati
1.proceduri de comunicare intre diferitii detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este redus;	Nu este cazul
2.beneficierea de economiile de dimensiune pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare	Nu
3.combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care desurile sunt utilizate la producerea de energie/ instalatie de co-generare;	Nu
4.deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	Nu este cazul
5.efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare sa fie folosit ca apa de intrare pentru o alta activitate;	Nu este cazul
6.combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	nu
7.evitarrea accidentelor intr-o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	-nu este cazul
8.contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care ecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate.	-nu este cazul
9 Altele.	

26 SELECTAREA AMPLASAMENTULUI

Justificati selectarea amplasamentului propus-pt instalatii noi.

Amplasamentul respectiv a fost selectat de proprietari, tinand cont ca in cladirea principala a functionat o unitate textila (filatura de Bumbac , activitate nepoluanta , iar de la fosta fabrica de ata a fost achizitionata centrala termica si statia de preepurare ape uzate
Care a fost modernizata si reutilata

26.1 LIMITE DE Emisie

Inventarul emisiilor si comparatia cu limitele admise
Cele specificate in capitolele anterioare

26.2 Emisii in aer asociate utilizarii BAT-urilor

(stergeti sectiile in care nu se aplica)

Datele sunt prezentate in anexa la capitolul Monitorizare aer, apa sol

26.3 Emisii de solventi : NU ESTE CAZUL

Cerinte suplimentare sau variate pentru clase specifice de activitate

Activitate	Emisie	Nivel limita	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita -faceti justificarea aici
Nu este cazul				

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de mai sus.

Nu este cazul

26.3.1 Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Tab 2.65

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publica	
Electricitate din alta sursa*	
Abur importat/apa fierbinte*	
Gaz natural	Factor emisie CO ₂ – conf UP-42 = 1920 to/mc Cantitatea de gaze CO ₂ emise calculata un consum de 2556000 mc gaze naturale E CO ₂ = 4907 to/an
Petrol	

Specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

Sursa de generare a CO₂ este arderea gazului natural in centrala termica proprie pentru producerea aburului tehnologic si apei calde pt incalzire si apa calda menajera .
Factorul de emisie pt CO₂ in cazul gazului natural AP-42 este de 1,92 kg /mc gaz

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

26.4 Evacuari in rețeaua de canalizare din pluviala in raul Tarnava Mare

Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor

Tab 2.66

Substanta	mg/litru admis conform NTPA 001/2005	Nivel actual de emisie
Consum biochimic de oxigen (CBO5)	25	
Consum chimic de oxigen (CCOcr)	125	
Suspensii	60	
PH	6,5-8,5	
Produse petroliere	5,0	

O valoare de prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apoi la ghidurile de referinta pentru BAT sau daca nu exista la VLE unui alt stat membru

Se specifica cel putin valorile limita de emisie pentru poluanti specifici activitatii pt care se solicita autorizatie de mediu. Poluatii de mai sus se aplica in general evacuarilor in cursuri de apa de suprafata. Folosite ca sursa de apa in vederea potabilizarii. Pentru zone sensibile pot fi admise nivele mai mici.

26.5 Emisii in rețeaua de canalizare oraseneasca (dupa preepurare proprie)

Tab 2.67

Substanta	Puncte de emisie	Limite de emisie mg/dmc* 2016 medii an	Nivel de emisie stabilit NTPA002/2005
• Consum biochimic de oxigen (CBO5) in 5 zile la 20 C	De la statie	94,15	300
• Consum chimic de oxigen (CCOcr)	Preepurare	344,27	420
• Suspensii		23,82	350

• Sulfuri si hidrogen sulfurat		1,443	1
• PH		7,2-7,5	6,5-8,5
• Amoniu		1.137/0.106	30
• Substante extractibile		8,20	25
• Sulfati		-	600
• Detergenti		1,287	25
• Produse petroliere		-	5
• Cr total		0.072	1,5
• Ni ⁱⁱ⁺⁺		0,02	1
• Zn ⁺⁺		0.091	2
• Mn ⁺⁺		0.183	2
• Temperatura			Max40
Cele prioritare periculoase , conform punct 9.3			

Conform Autorizatiei GA valabil pana in anul 2017

Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG 188/2002 (NTPA 001 si NTPA002 completat cu HG 352/2005 si 351/2005

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de mai sus.

Datele prezentate mai sus reprezinta valorile momentane , executate in laboratoare atestate.
In laboratorul propriu de analiza se poate efectua analizele conform programului de monitorizare interna stabilit , pentru controlul parametrilor de evacuare cat si stabilirea eficientei de functionare a statiei .de preepurare
Valorile determinate conform monitorizarii efectuate sunt inregistrate in registre speciale . In cazul abaterilor fata de limite admise imediat se iau masuri pentru remedierea problemelor constatate .

27 IMPACT

27.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luind in considerare faptul ca au fost realizate fie un studiu de impact fie un bilant de mediu nivelul de detaliere trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati Instalatiile care evacueaza in receptori importanti sau sensibili sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu, pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza un nivel scazut de emisii si nu sunt receptori importanti sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata. Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si aceasta sa fie componenta ale documentatiei de solicitare. . Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea astfel de evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar . De asemenea ofera o metoda de stabilire a importantei impactului unei evacuari asupra mediului.

27.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisie si a punctelor de monitorizare

Informatii despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie).

27.2.1 Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Tab 2.68

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Conf. Plan general	Raul Tarnava Mare	In caz de poluare accidentala cu ulei sau combustibil scurs din	De la inceput se mentioneaza ca aceasta zona este o zona industriala .

		autovehicule a carosabilului si patrunderea in canalizare pluviala	In aceasta zona au functionat unitati industriale importante ,ca SC Famos SA cu centrale termice functionand cu deosebita grija, centrala termica zonala a fostei fabrici de ata cat si turnatoria de metale feroase si neferoase de la SC Matrita SA . Deoarece aceste mari unitati au dat faliment , cea mai insemnata poluare de fond a ramas circulatia pe drumul de ocolire (Str N Balcescu) care sa intensificat foarte mult si asa cum arata si studiul de impact asupra mediului efectuat pt. PUG este factorul principal al poluarii apelor si aerului in zona.
Idem	Populatia din locuinte din garsoniere la cca 300 m de statia de epurare Gradinita de copii al fostei fabrici de ata	Eventuale mirosuri de la statia de preepurare	Concluzia (ca mai sus)era ca poluarea aerului din zona este determinat de transportul exterior pe drumul public, cauzand depasirea pulberilor in suspensie a oxizilor de azot cat si a metalelor grele din praful depus pe sol . Sursele tehnologice de emisii in aer datorate unitatii sunt neisemnmate iar emisiile de poluanti (inclusiv eventualele mirosuri nepersistente) nu poate afecta populatia din zona. Aceeasi situatie si cu zgomotul si vibratiile
			In ce a ce priveste calitatea apei raului Tarnava Mare in Aceasta zona , aceasta se incadreaza in prevederile HG 458 / 2005 pt folosire ca apa potabila – priza de apa pt municipiu fiind la cca 300 m in amonte de statia de preepurare al SC Coats Odorhei .
Idem	Populatia din locuinte din garsoniere la cca 300 m de statia de epurare Gradinita de copii al fostei fabrici de ata	Centrala termica	Centrala termica a SC Coats Odorhei , functioneaza cu combustibil gaza naturale , dotat cu instalatii de ardere performante , nivelul emisiilor de poluanti este redus- mult sub cele specificate in normele de emisie si specificatii BAT

27.3 Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si acest impact este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea altor informatii de sprijin, in scopul de a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie anexat solicitarii si rezumat in tabelul 13.3.1.de mai jos.

27.3.1 Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Tab 2.69

Rezumatul evaluarii impactului		
Lista evacuarilor semnificative de substanta, si factorul de mediu in care sunt evacuate , de ex cele in care contributia procesului este mai mare de 1% din CSM	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate daca aceasta a fost realizata si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a CSM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt , dupa caz)*

Ape uzate tehnologice din vopsitorie		<p>Existenta instalatiei de preepurare ape uzate tehnologice din vopsitorie care dupa preepurare sunt evacuate in canalizarea menajera apoi in statia de epurare municipala ,impactul activitatilor care se desfasoara in cadrul unitatii asupra calitatii apelor subterane si de suprafata va fi nesemnificativ . Totodata se arata ca :</p> <ul style="list-style-type: none"> • capacitate de preepurare satisface cerintele tehnice pt protectia apelor • respectarea si aplicarea proceselor tehnologice de exploatare si intretinere a capacitatilor de transport si preepurare • monitorizarea calitatii efluentului si corectarea automata a calitatii apelor uzate astfel sa se respecte limitele maxime admisibile • implementarea si respectarea planurilor de prevenire in situatii de urgenta in cazul unor poluari accidentale pentru ape*. Valorile emisiilor de poluanti se vor incadra in prevederile NTPA 002/2005 si HG 570/2016
Ape uzate menajere si tip menajere		<p>Existenta instalatiei de canalizare interna nou construita etansa care colecteaza toate apele uzate tip menajere si a separatorului de nisip si de ulei de la spalator auto care sunt evacuate in canalizarea menajera municipala incadrandu-se in prevederile NTPA 002/2005 si contractul incheiat cu SC Aqua Nova SA -impactul activitatilor care se desfasoara in cadrul unitatii asupra calitatii apelor subterane si de suprafata va fi nesemnificativ*</p>
Ape pluviale		<p>Apele pluviale din incinta sunt colectate prin canalizarea pluviala separata si evacuata in raul Tarnava Mare – emisiile de noxe fiind monitorizate – incadrandu-se in valorile maxime admise prin NTPA 001/2005 cat autorizatia GA astfel incat nu va avea un impact asupra factorului mediu apa. *</p>
Functionarea centralei termice proprii si a vopsitoriei		<p>Din studiul de dispersie a poluantilor in atmosfera (prezentat la APM si ARPM Sibiu), pt obiectivul studiat se arata ca valorile limita pentru concentratiile de poluanti in atmosfera , prevazute in legislatia in vigoare pune in evidenta faptul ca nivelurile de concentratii in aerul ambiental generate de sursele aferente obiectivului se vor situa sub valorile limita , indiferent de intervalul de mediere. Concentratiile de poluanti in zona de influenta maxima a obiectivului din afara perimetrului acestuia , se afla sub valorile limita pentru protectia receptorilor , atat prin aportul singular al surselor obiectivului , cat si prin aport cumulativ cu influenta surselor existente in zona.</p> <p>Referitor la poluantii toxici si periculosi emisi din incinta obiectivului , se arata ca acestia sunt generati numai de surse de ardere stationare si mobile , si nu de procesele de productie. Emisiile reduse ale acestor poluanti nu vor prezenta un risc pentru populatia din vecinatate.*</p>

* CSM- se refera la orice standard de calitate a Mediului aplicabil.

27.4 Managementului deseurilor

Referitor la activitatile care implica eliminarea sau recuperarea deseurilor, luati in considerare **obiectivele relevante** din tabelul urmator si identificati orice masuri suplimentare care trebuiesc sa fie luate in afara de cele pe care v-ati angajat sa le realizati, in scopul aplicarii BAT- urilor, in aceasta Documentatie de solicitare a autorizatiei integrate de mediu.

Tab 2.70

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuiesc sa fie luate
a) "garantarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara sa utilizeze procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales, fara :	Da
<ul style="list-style-type: none"> • risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau 	Nu vor prezenta risc pentru ape, aer , sol vegetatie
<ul style="list-style-type: none"> • cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri neplacute; sau 	La fel
<ul style="list-style-type: none"> • afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special; 	Nu va afecta peisajul

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cat mai concret cu putinta a unui plan facut conform prevederilor din planul Local de actiune pentru protectia mediului complectati tabelul urmator

Tab 2.71

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
---	---

<p>In unitate sa realizat un studiu ,pentru minimizarea producerii deseurilor , care este reactualizat in fiecare doi an , scopul ei este de a mobiliza intregul colectiv de munca in vederea eficientizarii actiunilor intreprinse in acest sens Acest studiu a foist prezentat in cadrul RAM din anul 2014</p> <p>Este de mentionat faptul ca an de an se constata o scadere a cantitatilor de deseuri produse in cadrul procesului tehnologic propriu, si o stagnare privind cele legate de achizitionarea firelor si produselor chimice (inspecial ambalaje)</p>	<p>Se observa scaderea continua a cantitatii de deseuri de fire textile, colectat, depozitat si trimis la coincinerare</p>
--	--

27.5 Habitate speciale

Tab 2.72

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea , daca este cazul)
<p>Ati identificat siteuri de interes comunitar(Natura 2000) arii naturale protejate, zone speciale de conservare care poate fi afectat de operatiile la care sa facut referire in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus.</p>	<p>Daca nu, treceti la Sectiunea urmatoare NU</p>
<p>Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva privind Habitatele pentru SEVESO (, conform HG 95/2003) ori in alt scop?</p>	<p>DA –sa furnizat date</p>
<p>Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam faceti o lista)</p>	<p>Este zona industriala a municipiului.</p>
<p>Realizand evaluarea BAT pentru emisii,, sunt emisiile rezultate din activitate dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelele identificate ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra ariilor protejate ? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente proveniote din alte zone sau proiecte. .</p>	<p>Emisiile rezultate din activitatea unitatii nu vor depasii nivelele admise, Si nu vor avea un impact semnificativ asupra zonelor protejate – Se mentioneaza din nou ca emisiile de poluanti rezultate din din circulatia auto pe drumul de ocolire si in prezent poate depasii nivele admise – exemplu pulberi in suspensie in anotimpul secetos sau alti poluanti.</p>

28 PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati indicat pentru realizarea masurilor, in sectiunile anterioare a solicitarii. Masurile incluse in planul de actiune si programul de modernizare trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu , masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice pe baza obiectivului principal de masuri respective.

NU ESTE CAZUL

29 CONCLUZII –PRIVIND EVALUAREA IMPACTULUI ASUPRA MEDIULUI

29.1 FACTORUL DE MEDIU APĂ

Apele uzate menajere si tip menajere – inclusiv cele de la spălător auto (sunt preepurate), sunt evacuate direct in canalizarea menajera municipala, prin tronsonul din Str. N Bălcescu

Ape uzate tehnologice sunt evacuate din stația de preepurare proprie apoi evacuate in canalizarea menajera municipala respecta HG 188/2002, HG 352/2005, HG 570/2016, Autorizație GA si Autorizație de mediu .Apele pluviale evacuate in râul Târnava Mare, respectand prevederile Normei NTPA001/2005

Monitorizarea periodica a calitatii apelor subterane din amonte si aval de SC Coats Romania SRL

Frecventa si indicatorii de calitate privind monitorizarea emisiilor in apă cat si standardele aplicate sunt cele prevăzute in Autorizația de gospodărire a apelor emisa de A.B.A. Tg Mureș si in contractul încheiat cu Administratorul rețelei de canalizare si a stației epurare municipale SC Aqua Nova SRL Odorheiu Secuiesc

Unitatea respecta condițiile impuse prin Autorizație de gospodărire a apelor in privința alimentarii, utilizării apei, preepurarea apelor uzate rezultate din unitate înaintea evacuării in canalizarea menajera municipala, colectarea si evacuarea apelor pluviale,Unitatea respecta condițiile de monitorizare si automonitorizării apelor uzate in timpul procesului de preepurarea si înaintea evacuării in sisteme de canalizare. Valorile parametrilor se încadrează in reglementările legale. Rapoartele privind monitorizarea emisiilor in ape sunt anual raportate prin RAM Nu se prevede creșterea consumului de apa tehnologica si implicit nici cantitatea apelor uzate tehnologice si încărcarea cu poluanți (cele stabilite prin Autorizația de Gospodărire a Apelor) datorita faptului ca nu se modifica cantitatea firelor vopsite si

finisate si nici consumul de chimicale si coloranți utilizați. Având în vedere faptul că instalația de preparare a societății este dimensionată la un debit de 2160 m³/zi, față de necesarul de 1499 m³/zi total preepurat, în varianta cu proiect, se estimează că impactul asupra emisarului, râul Târnava Mare va fi nesemnificativ, De asemenea, se consideră că evacuarea apelor fecaloid-menajere și pluviale nu vor fi modificate , si nici concentrațiile de poluanți nu se modifică. Apele uzate preepurate sunt evacuate in canalizarea menajera municipala si epurate final in statia de epurare municipala in baza contractului incheiat cu SC Aqua Nova SRL. Prin măsurile de securitate care vor fi luate privind gestionarea substanțelor care vor fi utilizate în cadrul obiectivului, nu vor fi descărcări accidentale de substanțe poluante în corpurile de apă.

Se apreciază, referitor la calitatea apei receptorului – râul Târnava Mare, după descărcarea apelor preepurate în stația de epurare municipală, provenite din unitatea SC Coats Romania S.R.L, a apelor uzate menajere si tip menajere , cat si a apelor pluviale că nu va fi modificată comparativ cu condițiile prevăzute de legislația de mediu în vigoare. De asemenea, se consideră că evacuarea apelor uzate provenite de la obiectivul analizat va avea un impact nesemnificativ asupra ecosistemelor corpurilor de apă. Prin măsurile de securitate care vor fi luate privind gestionarea substanțelor ce urmează a fi folosite și a deșeurilor rezultate, din cadrul unității, nu vor fi descărcări accidentale de substanțe poluante în corpurile de apă. Având în vedere amplasarea obiectivului, evacuarea apelor uzate epurate și preepurate nu va avea un impact transfrontier asupra calității apelor.

29.2 FACTORUL DE MEDIU AER

Poluanți rezultați in timpul funcționarii unitatii sunt cele din surse punctiforme , cazanele de abur si si cele pentru asigurarea energiei termice sunt echipamente performante nivelul emisiilor in aer incadrându-se in valorile maxime admise . Emisiile de poluanți din procesul tehnologic este neînsemnate , tinând const de faptul ca operatiile de vopsire se realizeaza in aparate inchise pe tot parcursul procesului de vopsire tratate in interiorul halei de fabricatie Procesul tehnologic in statia de preepurare ape uzate este respectat, controlat permanent , este evitat aparitia de oricarui miros neplacut

Rezultatele obținute în urma modelării matematice a dispersiei poluanților în atmosferă în comparație cu valorile limită pentru concentrațiile de poluanți în atmosferă (imisii), prevăzute de legislația în vigoare pune în evidență faptul că nivelurile de concentrații în aerul ambiental generate de sursele aferente obiectivului se vor situa cu mult sub valorile limită, indiferent de intervalul de mediere. Automonitorizarea emisiilor in aer realizate de unitate in conformitate cu autorizația integrată de mediu arata ca nivelul emisiilor de poluanți in aer sunt nesemnificative , valorile situând mult sub limite maxime admisibile Acest fapt este posibil datorita utilizării gazului natural in centrala termica, iar cazanele din dotare sunt dintre cele mai performante

Receptorii sensibili din zonă sunt populația și vegetația. Concentrațiile de poluanți în zona de influență maximă a obiectivului, din afara perimetrului acestuia, se află sub valorile limită pentru protecția receptorilor, atât prin aportul singular al surselor obiectivului, cât și prin aport cumulativ cu influența surselor existente în zonă.

29.3 FACTORUL DE MEDIU SOL ȘI SUBSOL

Având în vedere că activitatea de producție se desfășoară numai în interiorul halelor de producție pe suprafețe betonate

colectarea și depozitarea deșeurilor se realizează în conformitate cu reglementările legale nu se constată împrăștierea deșeurilor sau dezordine. Autovehiculele sunt parcate în locurile de parcare fixate. Drumurile de acces cât și parcurile pentru staționarea autovehiculelor sunt betonate. Substanțele periculoase utilizate în procesul de fabricație sunt depozitate în rezervoare adecvate proprietăților substanțelor respective, rezervoarele la rândul lor sunt depozitate în magazii special amenajate , ventilate, gestionate de personal instruit Sunt evitate deversările accidentale de produse care pot polua solul și implicit apa; în caz contrar, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor; in acest sens operatorul activității deține în depozit o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante, adecvate pentru controlul oricărei deversări accidentale

Încărcările și descărcările de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri sunt efectuate în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri sau dispersii de pulberi sau mirosuri.

Bazinele subterane sunt etanșate și izolate corespunzător, după caz pentru a preveni contaminarea solului și subsolului, în stația de preepurare se asigura capacitate de stocare pentru egalizarea debitelor și concentrațiilor și pentru evacuări accidentale din secția de vopsire fire și depozitul de chimicale Rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale sunt menținute în stare de curățenie

Amplasamentul pe care se desfășoară activitatea este betonat atât în interiorul spațiilor de producție cât și în exterior ; nu s-au identificat posibilități de contaminare directă a apei subterane cu poluanți, datorită activității societății.

Influența activităților din incinta societății asupra calității apelor freatice este verificată prin prelevarea și analizarea de probe de apă din două puțuri de observație și control, amplasate pe direcția de curgere a apei freatice, amonte și aval de amplasament.

În acest context, se poate concluziona, că activitatea care se desfășoară pe amplasamentul unitatii, va avea un impact redus asupra factorului de mediu sol și subsol.

29.4 BIODIVERSITATE

În prezent nu sunt legiferate norme referitoare la protecția vegetației și faunei terestre, solului și construcțiilor datorate poluanților evacuați în atmosferă. Poluanții ce ar putea afecta în mod direct vegetația și fauna terestră sunt noxele degajate de traficul rutier din incinta obiectivului analizat. Datorită valorilor mici ale concentrațiilor poluanților , impactul asupra vegetației va fi nesemnificativ.

Deoarece în zona amplasamentului analizat nu sunt suprafețe împădurite, habitate ale speciilor de plante și animale incluse în Cartea Roșie, rute de migrare a păsărilor și animalelor și zone specifice speciilor de fungi/ciuperci acesta nu vor fi afectate de activitățile care se vor desfășura pe acest amplasament.

Este de menționat faptul ca obiective protejate in cadrul Natura 2000 ,din zona SC Coats Romania SRL nu sunt ,, Distanta fata de Situl de Importanta comunitara Natura 2000 , este Situl ,, Raul Tarnava Mare intre Odorheiu Secuiesc – Vanatori COD ROSCI 0383 care se situeaza la o distanta de circa 6. km in aval de unitate pe raul Tarnava Mare

30 POTRIVIT PREVEDERILOR LEGALE, OPERATORUL IA MĂSURILE NECESARE ASTFEL ÎNCÂT EXPLOATAREA INSTALAȚIEI SĂ SE REALIZEZE CU RESPECTAREA URMĂTOARELOR PREVEDERI GENERALE:

- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
- se aplică cele mai bune tehnici disponibile;
- nu se generează nicio poluare semnificativă;
- se previne generarea deșeurilor, potrivit prevederilor Legii nr. 211/2011, ale Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare,
- ale Hotărârii Guvernului nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate,
- ale Hotărârii Guvernului nr. 1.061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României,
- ale Legii 243/2016 privind deșeurile de ambalaje cu modificari ulterioare astfel ca deșeurile sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
- se utilizează eficient energia;
- sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora; h) sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare,

ACTIVITĂȚILE CARE SE DESFĂȘOARĂ PE AMPLASAMENTUL ANALIZAT NU VOR CONDUCE LA:

- modificarea/distrugerea populației de plante din zonă;
- modificarea compoziției speciilor (specii locale sau aclimatizate, răspândirea speciilor invadatoare);
- modificări ale resurselor speciilor de plante cu importanță economică;
- degradarea florei din cauza factorilor fizici (lipsa luminii, compactarea solului, modificarea condițiilor hidrologice, etc);
- alterarea speciilor și populațiilor de păsări, mamifere, pești, amfibii, reptile, nevertebrate;
- dinamica resurselor de specii de vânat și a speciilor rare de pești;
- dinamica resurselor animale;
- modificarea/reducerea spațiilor pentru adăposturi, de odihnă, hrană, creștere, contra frigului;
- alterarea sau modificarea speciilor de fungi/ciuperci;
- modificarea resurselor celor mai valoroase specii de ciuperci.

De asemenea, nu va exista pericolul poluării mediului natural deoarece sunt prevăzute măsuri de securitate pentru gestionarea substanțelor care vor fi utilizate în cadrul obiectivului analizat, astfel încât să se evite accidentele de mediu. Având în vedere amplasarea obiectivului analizat, activitatea care se va desfășura pe amplasamentul analizat nu va avea impact transfrontier asupra biodiversității din zonă.

Director General,

Szecsi Gyongyi

Responsabil de mediu,

Chim. Emese Balazs

Intocmit

PFA Ing Török Ioan

Inregistrat in Registrul elaboratorilor
De Studii de Mediu , poz 521/2012

Chim. Emese Balazs

CONTEXT LEGISLATIV

Documentația de solicitare a Autorizației integrate de mediu s-a întocmit în conformitate cu reglementările specifice din domeniul protecției mediului, respectiv:

- Legea nr. 265 pentru aprobarea OUG nr. Nr. 195 privind protecția mediului.
- O.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, modificat și completat prin O.M. nr. 1158/2005; HG 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului
- Ordinul MAPAM nr 36/2004 pentru aprobarea ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu
- Legea apelor nr. 107/1996 modificata și completata cu Legea nr.310/2004 și Legea nr. 112/2006 modificata și completata de OUG nr. 12/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun aquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului.
- HGR nr. 188 /2002, pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic al apelor uzate cu modificările și completările aduse de HG 352/2005 și Hg 210/2007
- Normativul N.T.P.A. 001/2005 – Normativ privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate evacuate în receptori naturali, aprobat prin HGR 188/2002;
- Normativul N.T.P.A. 002/2005 – Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare; aprobat prin HGR 188/2002
- HG 570/2016 privind aprobarea programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase,
- Legea 458 /2002 privind calitatea apei potabile aprobat prin Legea nr 311/2004
- Legea 278/2013 privind emisiile industriale ,
- HG 140/2008 , privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor regulamentului CE nr nr 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluantilor emisi și transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE
- Condițiile tehnice privind protecția atmosferei și Normele metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare aprobat prin Ordinul nr. 462/1993 al M.A.P.P.M.
- Legea 104 /2011 privind calitatea aerului înconjurător.
- Ordin 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului
- STAS 12574/1997 – Privind condițiile de calitate a aerului în zonele protejate.
- STAS nr.10.009/1988 privind limitele admisibile ale nivelului de zgomot în mediul urban, diferențiate pe zone și dotări funcționale;
- Legea nr 211/2011 privind regimul deșeurilor., modificat și completat prin OUG nr 68/2016
- HG nr. 856//2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase.
- Hg nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate
- HGR nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate
- HG nr 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii acumulatori.
- OUG 05/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice.
- Legea nr 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje
- OUG nr 38/2016 privind modificarea și completarea legii 249/2015
- Hg nr 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- O.M. 95/2005 privind definirea criteriilor care trebuie îndeplinite de deșeuri pentru a se regăsi pe lista specifică unui depozit și pe lista națională de deșeuri acceptate la fiecare clasă de depozit de deșeuri
- Ordinul comun MMGA/MAI 1121/1281/2006 privind stabilirea modalităților de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selectării;
- Legea nr 59 /2016 privind controlul pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase
- OUG nr. 121/21.12.2006. privind regimul precursorilor de droguri , aprobată prin Legea nr 186/13.06.2007 cu modificările și completările ulterioare

- OUG 68/2007 privind raspunderea de mediu cu referire la prevenirea si repararea prejudiciilor adusa mediului , aprobata prin Legea nr 19/2008 modificata si completa pri OUG nr 15/2009 si aprobata de Legea 308/2009
- Regulamentul CE 1272/2008 al Parlamentului European si a Consiliului din 16 dec 2008, privind clasificarea , etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor ..
- Regulamentul CE nr 1907 /2006 al Parlamentului European si al Consiliului din 18 decembrie 2006 privind inregistrarea , evaluarea autorizarea si restrictiunea substantelor chimice (REACH)
- Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;
- Ordin MMGA nr 578/2006 , metodologie de calcul pt fond de mediu , modificat prin Ordin nr 192//2014 ,
- H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul;
- Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și a recomandărilor privind mediul de viață al populației,
- Legea nr 319/2006 privind securitatea si sanatatea in munca
- Legea nr 307/2006 privind apararea impotriva incendiilor , cu mogificari si completari ulterioare

Referințe

- Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană,
- Rrecomandările documentului de referință pentru cele mai bune tehnici disponibile -BAT -Reference Document on Best Available Techniques for Textiles Industry –July 2003
- IPPC Draft Reference Document on The General Principles Monitoring – Juli 2003
- IPPC Reference Document on Best Availbe Tehniques in Energy Eficiency – draft July 2007

ANEXE:

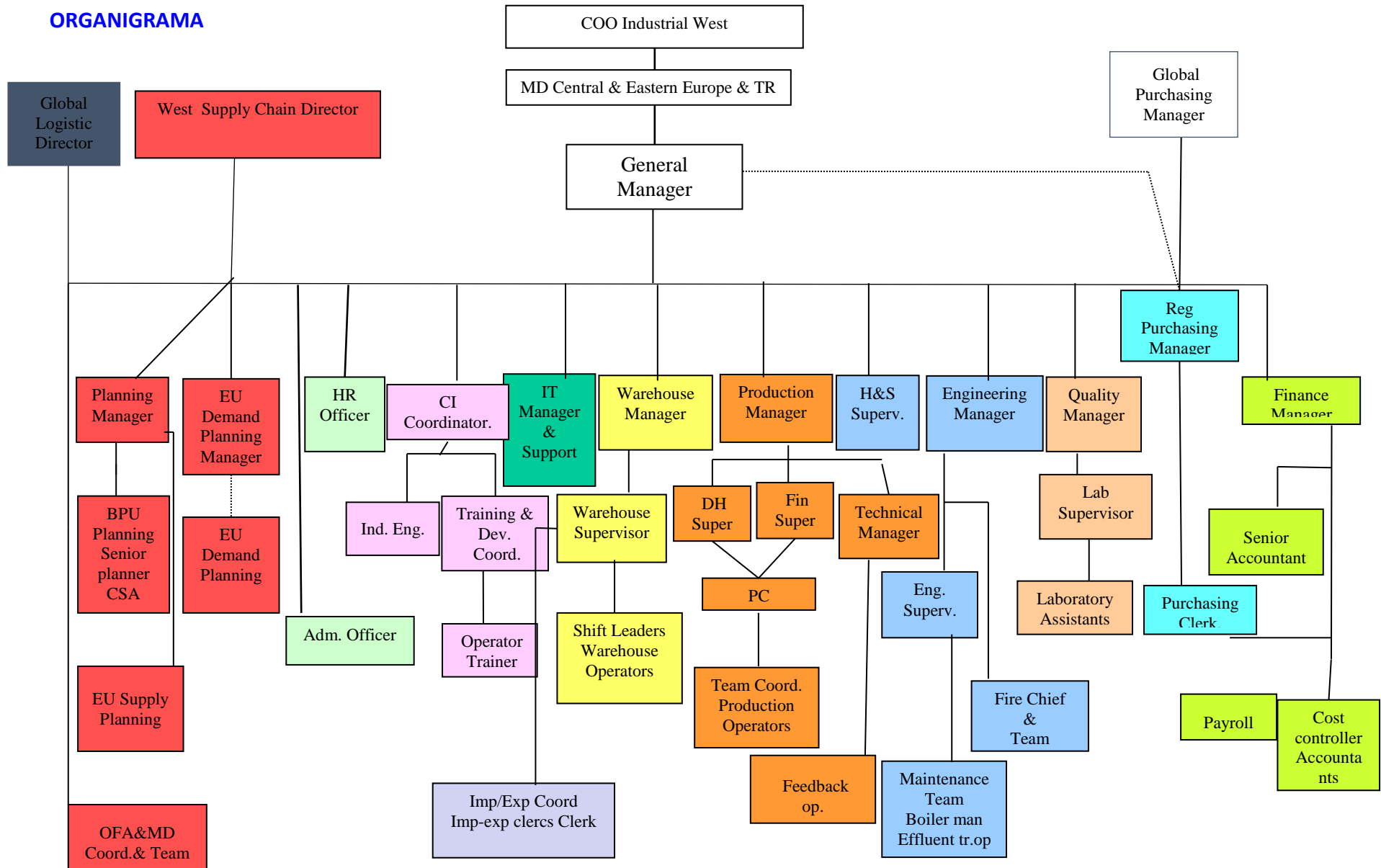
Organigrama unității

Politica de mediu

Tabel Substanțe periculoase și toxice utilizate în unitate

Tabel Auxiliari textili inclusiv coloranți periculoși, achiziționate, deținute și utilizate

ORGANIGRAMA



POLITICA DE PROTECȚIE A MEDIULUI

Limitarea impactului asupra mediului este aspirația principală a Coats pe care trebuie să trateze cu maximă seriozitate și angajații firmei. Managementul senior al Coats a definit obiective și ținte pentru a atinge cel mai înalt nivel de performanță de mediu pentru grup.

În această privință Compania va întreprinde următoarele:

- Ne asumăm răspunderea să minimalizăm impactul producției asupra mediului oriunde și oricând este posibil. Ne asigurăm ca activitatea de producție să corespundă legislației de protecție a mediului prezente și viitoare.
- Toți angajații vor fi informați, vor participa la traininguri, și vom asigura resursele necesare pentru a ne asigura performanța continuă pe domeniul protecției mediului.
- Identificăm aspectele de mediu semnificative ale activității noastre la nivel local și regional.
- Asigurăm că toate unitățile Coats să aibă procedură de intervenție în caz de accidente și situații de urgență pentru prevenirea sau reducerea impactului asupra mediului.
- Revizuim periodic obiectivele țintite la toate unitățile noastre pentru a reduce impactul activității noastre asupra mediului în toate modurile posibile.
- În parteneriat cu producătorii de îmbrăcăminte și încălțăminte stabilim obiective comune care să conducă la îndeplinirea obiectivelor efluenților. Noi aderăm la un set de standarde de emisie la nivel mondial pentru efluenți, care respectă cerințele legale ale țărilor în care activăm, în unele cazuri chiar fiind mai bune;
- Reducem, re folosim, reciclăm materialele oriunde este practic posibil.
- Încurajăm partenerii noștri să reducă impactul asupra mediului în activitățile pe care le desfășoară.
- Colaborăm cu furnizorii pentru a respecta lista noastră de substanțe restricționate "RSL"
- Regular informăm și actualizăm părțile interesate depre performanțele noastre de mediu.

Vom examina în mod regulat această politică de mediu pentru a ne ajuta să îndeplinim obiectivele noastre.

Paul Forman, **CEO**

TABEL CU PRODUSE CHIMICE PERICULOASE ȘI TOXICE NENOMINALIZATE (PREPARATE CHIMICE) CONFORM HG 1408 DIN 2008 SI CE 1272/2008

Tabel nr 2 A . Produse chimice de uz general

Nr. crt.	Denumire substanță	Număr CAS	Număr EC	Clasificare conform Directiva 67/548CE E resp. Anexei 2 HG 1408 / 2008	Clasificare conf Reg.CE 1272/2008		Nr. Index	Consumat 2016 t	Stoc final 2016 t
					Fraze de pericol H	Fraze de precauții P			
1	Acid sulfuric 96 % *	7664-93-9	231-639-5	C; R 35	H314 EUH014: Reacts violently with water	P303+ P361+P353 P305+P351+P338 P301+P312	016-020-00-8	12.6	3.6
2	Apă oxigenată 50 %	7722-84-1	231-765-0	C; R 8, R 34, R 35	H272 H315, H318 H335	P210,P220-221, P264, 280, P362 P302+352 .P332+313 P301+330+331 P305+351+338	008-+003-00-9	48.76	5.1
<u>3</u>	Sodă calcinată	497-19-8	<u>207-838-8</u>	C, R 36	<u>H319</u>	<u>P264, P280</u> <u>P305 +P351+P338</u> <u>P337+P313</u>	<u>011-005-00-2</u>	1.28	0.39
4	Acid acetic 80 %	64-19-7	200-580-7	C; R 10, R 35	H314	P310,P260,P280 P305+P351+P338	607-002-00-6	11.12	1.33
5	Hidroxid de sodiu 50 % sol	1310-73-2	215-185-5	C; R 35	H314, H290, H315, H319	P260 , P280 , P310 P303+P361+P353 P305+P351+P338	011-002-00-6	46.64	11.84
6	Hidrosulfid de sodiu	7775-14-6	231-890-0	Xn; F	H251,H302, H319 EUH031,	P210, P370+P378	016-028-00-1	50.28	11.82
8	Permanganat de potasiu*	7722-64-7	231-760-3	O; Xn; N R 8, R 22, R 50-53	P272 ,P302, H410	P210,P273	025-002-00-9	0.0001	0.000034
<u>9</u>	Perclor etilena *	127-18-4	204-845-9	Xn, N 40,51/53			204-028-00-4	0.022	0.013
<u>10</u>	Metil etil keton	78-93-3	201-159-0	F, Xi, R11, 36,66,67			606-002-00-3	0.504	
11	Azotit de sodiu	7632-00-0	231-555-9	O,T,N R8, 25, 50	H272 H301, H400 H319	P273,P301+P310 P280,P210,P391, P501	007-010-00-4	0.04	0.05

Obs *: Produsele chimice periculoase – perclor etilena si permanganatul de potasiu se folosesc numai în cantități de laborator.

Notă: Fisele cu datele de securitate a substantelor si amestecurilor periculosi prezentate in tabelele 2A si 2B sunt anexate pe format electronic documentatiei.

Tabel nr 2 B . Auxiliari textili inclusiv coloranți periculoși, achiziționate, deținute și utilizate în cursul anului 2016

Responsabil de mediu Chim Balazs Emese

	Denumire substanță	Număr CAS	Număr EC	Clasificare conform Directiva 67/548CEE resp. Anexei 2 HG 1408 / 2008	Clasificare conf Reg.CE 1272/2008		Nr. index	Consum 2016 t	Stoc final 2016 t
					Fraze de pericol H	Fraze de precauții P			
1	Ruco Tex MU			Xn;R22 R38,41: N -R51-53,	H318 H411 H302 H315	P280 P305+P351+P338 P310, P321 P301+P312, P501		11.3	2.33
2	Nicca Sunsolt LM7	120-51-4	204-402-9	Xn: R22 R50/53	H302; H411, H314	P264, P280, P321 P330, P301+310, P305+351+338		2.1	2.05
3	Ruco stab OKW			C R34	H290,H314,H318	P260,P303+P361+P353 P305+P351+P338,P310 P405 P501		2.05	0.38
4	Opticid PSD	64-19-7	200-580-7	C; R10, R35	H226,H314		607-002-00-6	20.58	2.14
5	Foron black rd-rm 400	51868-46-3	257-486-4	Xi R38, R41	H315, H318			11.12	2.27
6	Foron rubin RDGFL 200	16889-10-4	240-923-8	N, R 52/53	H412			1.1	0.19
7	Foron Navy RDS 300	3618-72-2	222-8131	N, R52/53	H412			3.68	0.54
8	Foron Brilliant Yellow	83784-23-0	400-090-5	N R 53	H413			1.27	0.22
9	Diresul Black RDT-2KS	1310-73-2 1313-82-2	011-002-006 215-211-5	C, N; R 31, R 34, R 35, R50: R 22	H290,H314, H301, H311,H400, H318, EUH031, EUH071			0.12	0.11
10	Diresul Blue RDT-3R	1313-82-2 1300-72-7	215-211-5 215-090-9	C,R22, R31,R 34, R 50, R36	H290,H301,H314, H311,H314,H318, H319,H400, EUH031 EUH071			0.28	0.11
11	Telon Black AMF	3351-05-1 68959-00-2	222-111-5273-386-3	Xi, N R 36, R 51/53	H319, H412, H411	P280, P273 P305+P351+P338 P337+P313, P501		0.13	0.041
12	Nylofixan HF liq	71342-95-5 64-19-7 111-46-6	203-632-7200-580-7 203-872-2	Xi R41, C R35, R10, R38, N 51/53	H318, H411,H226 H314, H302, H373.2		607-002-00-6 603-140-00-6	1.42	0.57
13	Acid citric monohidrat	77-92-9	201-0691	Xi R36	H319	P264,P280,P305,P351+P338		0.56	0.11
14	Rucovet RN			Xi R36	H319	P264,P280,P305, P351 + P338, P337 + P313		0.17	0.13
15	Stabilon CT	27323-41-7 26836-07-7	248-406-9 248-024-2	Xi- R36/38,Xn- R 22, C- R34, R50, N	H315, H319, H227			0.12	0.08
16	Solutie clorura de polialuminiu	1327-41-9 25988-97-0	215-477-2	Xi, R36/38	H315 H319			67.04	20.4
17	Nalco 71225 (ultrion)	39290-78-3	254-400-7	Xi; R 36, R52/53	H290 H314, H318	P264, P280, P301+P330+P331+ P310 P303+P361+ P353 P304+P340+ P310 P305+P351+ P338		13.02	1.86
18	Peregal P (Uniperol Level P)	102561-59-1		Xi R43, R52/53	H317,H412	P280,P261,P273, P272 P303 +P352 P333 + P313 P363, P321, P501		0.91	0.48
19	Acid stearic	57-11-4	203-313-4	Xi R36				3.79	1.1
20	Nalco 71605	64742-47-8	265-149-8	Xn R65 R22 R36/38	H319 H302 H304 H315 H318	P261, P280, P305+P351 + P338 P303+P361 + P353		0.178	0.1

