

FORMULAR DE SOLICITARE

pt emiterea autorizatiei integrate de mediu

Date de identificare a titularului de activitate /operatorului instalației care solicita autorizarea activitatii

Numelele instalației

TIPOGRAFIE - SC INFOPRESS GROUP SA

Numele Solicitantului , adresa numărul de înregistrare in Registrul Comerțului

SC INFOPRESS GROUP SA**ODORHEIU-SECUIESC, P-ța Gutenberg Nr. 1, Jud. Harghita****Telefon 0266-218064 Fax 0266-218291 Număr de înmatriculare J 19/418/1991**

Activitatea sau activitățile conform anexei 1 Legii nr 278/2013 privind emisiile industriale

Anexa 1 Legea nr 278/2013 :Capitol 6 alte activități , pct. 6.7 Instalații pentru tratarea suprafețelor materialelor , a obiectelor sau produselor , utilizând solvenți organici, în special pentru apretare , imprimare , acoperire, degresare, impermeabilizare , glazurare , vopsire, curățare sau impregnare , cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe ora , sau mai mare de 200 to/an.

Alte activitati cu impact semnificativ desfasurate pe amplasament

Nu sunt**Cod CAEN 1811 TIPĂRIREA ZIARELOR****Cod NOSE P-107.04****Cod SNAP2 0604****Cod NFR 2.D.3.h- Tipărire**Numele si prenumele proprietarului ; **S.C. INFOPRESS GROUP S.A .**

Numele si funcția persoanei împuternicite sa reprezinte titularul activitatii /operatorul instalației pe tot parcursul derulării procesului de autorizare

ING. VEIMBERGER-PALFI MELINDA, Manager de calitate și de mediuAdresa : **ODORHEIU SECUIESC P-ța Gutengerg Nr.1 Jud. HARGHITA**Telefon: **0266.218.064** , Fax: **0266.218291** e-mail: **mveimberger@infopressgroup.com**

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecția mediului

ING. VEIMBERGER-PALFI MELINDA, Manager de calitate și de mediuAdresa : **ODORHEIU SECUIESC P-ța Gutengerg Nr.1 Jud. HARGHITA**Telefon: **0266.218.064** , Fax: **0266.218291** e-mail: **mveimberger@infopressgroup.com**

In numele firmei mai sus menționate solicităm prin prezenta actualizarea autorizației integrate de mediu Nr. SB 76/17.10.2007 , emis de ARPM Sibiu pentru Unitatea SC Infopress Group SA , Odorheiu-Secuiesc , conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale

FORMULAR DE SOLICITARE

Titularul de activitate /operatorul instalației își asuma răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare

Nume **MIGUEL PERALTA COBO ANTONIO**

Funcția : **DIRECTOR GENERAL**

Semnătura și stampila

Data: 30.03.2017 .

INFORMATIA SOLICITATA PRIVIND PREVENIREA, REDUCEREA SI CONTROLUL INTEGRAT AL POLUARII CONTROLUL INTEGRAT AL POLUARII

O descriere a:	Unde se regaseste in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare, Sectiunea 4	
- materiilor prime si auxiliare, altor substante si a energiei utilizate in sau generate de instalatie	Formularul de solicitare, Sectiunea 3	
- surselor de emisii din instalatie	Formularul de solicitare, Sectiunea 5	
- conditiilor amplasamentului pe care se afla instalatia	Raportul de amplasament si Sectiunea 11	
- naturii si a cantitatilor estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Sectiunile 0, 12 si 13	
- tehnologiei propuse si a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie	Formularul de solicitare Sectiunile 3.2, 3.4.3, 4.9.1 si 12	
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deeurilor generate de instalatie	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
- masurilor suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale care decurg din obligatiile de baza ale operatorului/titularului activitatii asa cum sunt ele stipulate in CAP. 3 al Ordonanta de urgenta nr. 34/2002 privind prevenirea, reducerea si controlul integrat al poluarii:	Formularul de solicitare Sectiunea 14	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Sectiunea 3.2, 0 si 12	
(b) nu este cauzata nici o poluare semnificativa;	Formularul de solicitare Sectiunea 13	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu legislatia specifica nationala in vigoare privind deseurile (11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare.	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu	Formularul de solicitare Sectiunea 9	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunile 4.15 si 11.2	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 1	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmator

Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1 Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea integrata de mediu		DA	
2 Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate a fost achitata		DA	
3 Formularul de solicitare a autorizatiei integrate de mediu		DA	
4 Rezumat netehnic		DA	
5 Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeti punctele de emisie in toti factorii de mediu	Sectiunea 4.5 (daca este cazul)		
6 Raportul de amplasament	Sectiunea 11	DA	
7 Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Sectiunea 2.3 (daca este cazul)		
8 O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunea 4.15		
9 Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1		
10 Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Formularul de solicitare	DA	
11 Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare	DA	
12 Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5	DA	
13 Locatiile (partile din instalatie) cu emisii de mirosuri	Sectiunea 4.14 (Miros)		
14 Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substantele periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii nr. 310/2001 privind modificarea si completarea Legii Apelor nr. 107/1996 in Apele subterane	Sectiunea 2.4	DA	
15 Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 8.1	DA	
16 Puncte de emisii continue si fugitive		DA	
17 Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunea 13.2	DA	
18 Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 13.5	DA	
19 Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Plan de amplasament	DA	
20 Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Sectiunea 4		
21 Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Sectiunea 13.5		
22 O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru	Sectiunea 13.5	DA	

FORMULAR DE SOLICITARE

	Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop			
23	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea		DA	
24	Acte de Reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de Reglementare		DA	
25	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	(va rugam listati)		
26	Copie a anuntului public		DA	

CONTEXT LEGISLATIV

Documentația de solicitare a Autorizației integrate de mediu s-a întocmit în conformitate cu reglementările specifice din domeniul protecției mediului, respectiv:

- Legea nr. 265 pentru aprobarea OUG nr. Nr. 195 privind protecția mediului.
- O.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, modificat și completat prin O.M. nr. 1158/2005; HG 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului
- Legea apelor nr. 107/1996 modificata și completata cu Legea nr.310/2004 și Legea nr. 112/2006 modificata și completata de OUG nr. 12/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun aquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului.
- HGR nr. 188 /2002, pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic al apelor uzate cu modificările și completările aduse de HG 352/2005 și Hg 210/2007
- Normativul N.T.P.A. 001/2005 – Normativ privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate evacuate în receptori naturali, aprobat prin HGR 188/2002;
- Normativul N.T.P.A. 002/2005 – Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare; aprobat prin HGR 188/2002
- HG 570/2016 privind aprobarea programului de eliminare treptata a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase,
- Legea 458 /2002 privind calitatea apei potabile aprobat prin Legea nr 311/2004
- Legea 278/2013 privind emisiile industriale ,
- HG 140/2008 , privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor regulamentului CE nr nr 166/2006
- Condițiile tehnice privind protecția atmosferei și Normele metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare aprobat prin Ordinul nr. 462/1993 al M.A.P.P.M.
- Ordin MAPAM 756/1997 poluare
- Legea 104 /2011 privind calitatea aerului înconjurător.
- STAS 12574/1997 – Privind condițiile de calitate a aerului în zonele protejate.
- STAS nr.10.009/1988 privind limitele admisibile ale nivelului de zgomot în mediul urban, diferențiate pe zone și dotări funcționale;
- Legea nr 211/2011 privind regimul deșeurilor., modificat și completat prin OUG nr 68/2016
- HG nr. 856//2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase.
- Hg nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate
- HGR nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate
- HG nr 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii acumulatori.
- OUG 5/2015 privind deseurile de echipamente electrice și electronice.
- Legea nr 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deseurilor de ambalaje
- OUG nr 38/2016 privind modificarea și completarea legii 249/2015
- Hg nr 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

FORMULAR DE SOLICITARE

- O.M. 95/2005 privind definirea criteriilor care trebuie îndeplinite de deșeuri pentru a se regăsi pe lista specifică unui depozit și pe lista națională de deșeuri acceptate la fiecare clasă de depozit de deșeuri
- Ordinul comun MMGA/MAI 1121/1281/2006 privind stabilirea modalităților de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selectării;
- Legea nr 59 /2016 privind controlul pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase
- OUG nr. 121/21.12.2006. privind regimul precursorilor de droguri , aprobată prin Legea nr 186/13.06.2007 cu modificările și completările ulterioare
- OUG 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciilor aduse mediului , aprobată prin Legea nr 19/2008 modificată și completată prin OUG nr 15/2009 și aprobată de Legea 308/2009
- Regulamentul CE 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 dec 2008, privind clasificarea , etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor ..
- Regulamentul CE nr 1907 /2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 decembrie 2006 privind înregistrarea , evaluarea autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH)
- Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;
- Ordin MMGA nr 578/2006 , metodologie de calcul pt fond de mediu , modificat prin Ordin nr 2413/2016.
- H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul;
- Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și a recomandărilor privind mediul de viață al populației,
- Legea nr 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă
- Legea nr 307/2006 privind apararea împotriva incendiilor , cu modificări și completări ulterioare

Alte documente

- Documente de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană,
- Reference Document on Best Available on Surface treatment using Organic Solvents , may 2007
- IPPC Draft Reference Document on The General Principles Monitoring – Juli 2003
- IPPC Reference Document on Best Available Techniques in Energy Efficiency – draft July 2007

Anexe

Anexa nr.1 Tabel 1A – Lista materiilor prime și materialelor utilizate și depozitate pe amplasament

Anexa nr.1 Tabel 1B – Lista substanțelor chimice periculoase utilizate pe amplasament

Anexa A Organigrama unitatii

Anexa B Politica de mediu S.C. Infopress Group S.A

REZUMAT NETEHNIC

SC INFOPRESS GROUP S.A. , firmă privată, înregistrată la Camera de Comerț și Industrie a Județului Harghita în baza Certificatului de înregistrare J/19/418/1991, CUI nr. 526170, având sediul social al firmei în Odorheiu Secuiesc Piata Gutenberg nr. 1 Jud. Harghita , Telefon 0266-218064 Fax 0266-218291 , avand activitatea conf Anexa 1 Legea nr 278/2013 : Capitol 6 alte activități , pct. 6.7 Instalații pentru tratarea suprafețelor materialelor , a obiectelor sau produselor , utilizând solvenți organici, în special pentru apretare , imprimare , acoperire, degresare, impermeabilizare , glazurare , vopsire, curățare sau impregnare , cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe ora , sau mai mare de 200 to/an .Încadrarea activității conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale Anexa 7 pct.1 este „ Tipărire pe rotativă ofset cu uscare prin încălzire, cu un consum de solvenți organici , mai mare de 25 t/an”.

Societatea Comerciala S.C. Infopress Group S.A. Odorheiu Secuiesc are ca obiect de activitate – tipărirea ziarelor , revistelor , cărților , reclamelor ,a fost înființat în anul 1991, desfășurându-și activitatea pe acest amplasament începând cu anul 1990, prin achiziționarea unor terenuri și construcții de la firma S.C. Avicom S.A. Odorheiu Secuiesc. Aceste construcții au fost reparate, transformate și utilizate pentru activitatea susmenționată. Pe parcurs au fost realizate noi construcții și montate noi utilaje performante în domeniu. În cursul anului 2007 Unitatea a obținut Autorizația Integrată de Mediu Nr. SB 76/17.10.2007 , cu valabilitate până la 17.10.2017.

La sfârșitul anului 2007 s-a construit un depozit pentru hârtie și produse chimice, iar în anul 2008 s-a montat o nouă mașină de tipărit tip Lithoman III, care atrage după sine creșterea capacității de producție a unității, fapt pentru a fost solicitat revizuirea Autorizatiei Integrate de mediu , In cursul anului 2012 unitatea a notificat APM Harghita privind schimbarea masinii de tiparit Rotoman D din dotarea unitatii cu Masina de tiparit SHM Preesline . Scopul inlocuirii a fost reducerea cheltuielilor de productie la tiparirea revistelor, magazinelor, brosurilor in 2 culori, "SHM" avand cheltuieli de exploatare mult mai mici. Prin folosirea acestei masini s-a redus semnificativ si cheltuielile de materii prime auxiliare, prin reducerea cantitatilor de cerneluri, solventi, placi de imprimare, cauciucuri etc. folosite in procesul tehnologic, aceasta masina tiparind doar in 2 culori , comparativ cu celelalte masini de tiparit rotative din dotare, care tiparesc in 4 culori. Totodata si cheltuielile de exploatare si intretinere a acestei masini sunt mai reduse.

Denumirea instalatiei IPPC : Tipografie , tiparirea ziarelor , revistelor, cartilor , reclamelor , legatorie

Categoria de activitate Conform Anexei 1 a Legii nr 278/2013 „, Instalații pentru tratarea suprafețelor materialelor , a obiectelor sau produselor , utilizând solvenți organici, în special pentru apretare , imprimare , acoperire, degresare, impermeabilizare , glazurare , vopsire, curățare sau impregnare , cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe ora , sau mai mare de 200 to/an. Incadrare activitate cf. Legea nr 278/2013 privind stabilirea unor masuri pentru reducerea emisiilor de COV datorate utilizarii de solventi organici in anumite activitati si instalatii, Anexa 7 pct.1-„Tiparire pe rotativa ofset cu uscare prin incalzire, cu un consum de solventi organici mai mare de 25 to/an”

Capacitati de productie (consumuri de solventi organici):

- Consum de solventi organici la nivelul întregii instalații de tipărire la capacitate maximă de producție (pentru încadrare în Anexa 1 a Legii nr.278/2013): **982,843 to/an**,
din care , conform Anexa nr.1 Tabel B
- ✓ Consum de cerneala tipografică cu compus organic care are o volatilitate corespunzătoare în condiții particulare de utilizare (ofset heatset ink) la capacitatea maximă de producție a instalației: 2165 to/an cu conținut de solvenți organici: 757,75t/an +0,313t/an COV (de la cerneala mașinii de foliere)= 758,063 t/an
- ✓ Consum de solvent organic: alcool izopropilic, la capacitatea maximă de producție a instalației: 150to/an
- ✓ Consum de solvenți organici de la materiale auxiliare utilizate la capacitatea maximă de producție a instalației: 74,78 t/an;
- Consum de solvenți organici la capacitatea nominală numai la tipărire pe rotativă ofset cu uscare prin încălzire (pentru încadrare în Anexa 7 , Parte 2, pct.1 a Legii nr. 278/2013): **943,75to/an**,
din care, conform Tabel nr.1:
 - ✓ Consum de cerneala tipografică cu compus organic care are o volatilitate corespunzătoare în condiții particulare de utilizare (ofset heatset ink): 2165 to/an cu conținut de solvenți organici: 757,75t/an;
 - ✓ Consum de solvent organic: alcool izopropilic: 150to/an
 - ✓ Consum de solvenți organici de la materiale auxiliare utilizate: 36 to/an

Regimul de functionare este de max. 345 zile/an, respectiv 8280 ore/an

Activitatile principale in conformitate cu Statutul S.C. INFOPRESS GROUP SA: tipărirea ziarelor , alte activitati de tiparire , alte lucrari de tipografie, legatorie si servicii conexe

Activitati specifice realizate in unitate : Tipărirea ziarelor ,Tipărirea revistelor, Tipărirea cartilor, Tipărirea pliantelor si a reclamelor, Legatorie

Utilaje tehnologice de bază din dotarea unitatii :

- 1 buc mașina de tipărit ofset Rothoman N;
- 1 buc mașina de tipărit in 2 culori: SHM Pressline (în funcțiune de la octombrie 2012)
- 1 buc mașina de tipărit ofset Lithoman IV;
- 1 buc mașina de tipărit ofset Lithoman III
- 1 buc mașina de tipărit ofset Lithoman III B
- 1 buc Mașina de tipărit ofset Komori System
- 2 buc mașini de imprimat tip Heidelberg – Speedmaster, mașini de tipărit plan in coli.

Toate utilajele de tipărire sunt dotate cu sisteme de oxidare termica regenerativă a compusilor organici volatili

Alte mașini și utilaje:

- mașini de foliat, tăiat, mașini de capsat, mașini de stanțat, mașini de lăcuit, mașini de lipit, masini de legat, ghilotine,
- prese, aparate de îndoit hârtie, mașina de găurit hârtie;
- dozatoare vopsea, amestecător vopsea;
- mașina de printat digital
- mașini de împachetat ziare, mașini de legat pachete;
- presa de balotat deșeuri de hârtie;
- autostivuitoare;
- dezvoltator;
- copiatoare;

Principale faze tehnologice ce se execută sunt :

- Recepția cantitativă și calitativă a materiilor prime și auxiliare.
- Primirea prin Internet (server) a materialului de tipărit.
- Pre-press (pregătirea materialelor pentru tiparire), se prelucrează și se expune materialul de tipărit pe plăcile offset, totodată se printează a.n.„printuri plotter” pentru verificarea calitativă și de ordinea paginilor, precum si „proof-uri” pentru verificarea culorilor.
- Tipărire: Departamentul de tipărire rotativă, Departamentul de tipărire plană.
- Finisarea produselor.
- Verificarea calitatii.
- Ambalare, depozitare intermediara, expediere.

Avand in vedere dotarile actuale ale unitatii , forta de munca disponibila cat si posibilitatea de desfacere a produselor SC Infopress Group SA, continuă acelaș profil de producție în sectorul de activitate de tipărire ziarelor, revistelor, cărților, creând condiții pentru creșterea capacității de producție și realizarea unui nivel calitativ deosebit, avand in vedere performantele deosebite ale utilajelor de care unitatea dispune si prin dotarile (tipărire pe rotativă ofset cu uscare prin încălzire) – dotat cu sisteme de oxidare termică regenerativă, realizat după cele mai noi cerințe în domeniul BAT , prevazute in Anexa 3 din Legea nr 278/2013 privind Criterii pt. determinarea celor mai bune tehnici disponibile

In organizarea si functionare unitatii sunt luate masuri in vederea respectarii acestor criterii care se refera la :

- utilizarea unor tehnologii care produc mai puține deșeuri;
- utilizarea substanțelor mai puțin periculoase;
- promovarea/extinderea valorificării și reciclării substanțelor generate și utilizate în proces, precum și a deșeurilor, acolo unde este cazul;
- procese, instalații sau metode de exploatare comparabile, care au fost testate cu succes la scară industrială;
- tehnologii avansate și schimburi de informație și cunoaștere științifică;
- natura, efectele și volumul emisiilor avute în vedere;
- consumul și natura materiilor prime (inclusiv apa) utilizate în procesul tehnologic și eficiența energetică a acestora;
- necesitatea prevenirii sau reducerii la minimum a impactului global al emisiilor asupra mediului și riscurile implicate de acesta;
- necesitatea prevenirii accidentelor și minimizarea consecințelor acestora asupra mediului; .

Potrivit prevederilor legale Operatorul ia măsurile necesare astfel încât exploatarea instalației să se realizeze cu respectarea următoarelor prevederi generale:

- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
- se aplică cele mai bune tehnici disponibile;
- nu se generează nici-o poluare semnificativă;
- se previne generarea deșeurilor, potrivit prevederilor Legii nr. 211/2011, ale Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare,
- ale Hotărârii Guvernului nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate,

- ale Hotărârii Guvernului nr. 1.061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României,
- ale Legii 243/2016 privind deseurile de ambalaje cu modificari ulterioare astfel ca deseurile sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
- se utilizează eficient energia;
- sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare,

Din politica de mediu a SC Ifopress Group se prezintă succint urmatoarele

„ Infopress Group a implementat un Sistem Integrat de Management al Calității și al Mediului, deținând două certificate pentru **Environmental Management System conform ISO 14001:2004** și **Quality Management System conform ISO 9001:2008**. În plus, compania a obținut certificatul pentru "Process Standard Offset" bazat pe standardul ISO 12647-2, document emis de **FOGRA** și **BVDM** (Federația din Industria de Tipar și Media din Germania).

În luna august 2010, Infopress Group a devenit prima tipografie din România căreia i s-a acordat Certificatul FSC, pe baza standardelor FSC® (Forest Stewardship Council®) – privind certificarea Lanțului de custodie (COC-Chain of Custody). In martie 2012, tipografia Infopress Group a obtinut si certificatul PEFC™-Programme for the Endorsement of Forest Certification™ - pentru lantul de custodie. Certificatele FSC si PEFC atestă faptul că produsele etichetate cu logoul și codul de identificare a societății, sunt executate din materie primă în componența căreia intră doar lemn din surse verificate, fiind o garanție credibilă pentru clienții și consumatorii finali. În decembrie 2015 Infopress Group a primit licența EU ECOLABEL pentru hârtia tipărită, acordată de către Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor.

Prin deținerea acestei mărci comerciale, compania Infopress Group poate utiliza logoul EU ECOLABEL pe toate produsele sale tipărite. Datorită acestei etichete ecologice se pot identifica produsele și serviciile care au un impact redus asupra mediului inconjurător pe parcursul ciclurilor de viață, de la extragerea materiilor prime până la producția, ambalarea, transportul, utilizarea și eliminarea lor. Acest logo simbolizează un ciclu de producție durabil, cu mai puține deșeuri, mai puțină poluare și produse care sunt mai bune pentru întreaga planetă. Prin utilizarea logoului EU ECOLABEL, partenerii comerciali ai societății și utilizatorii finali ale produselor pot face ușor alegeri ecologice.



Mediul inconjurător este o prioritate pentru Infopress Group. În acest sens este preocupat de:

Controlul resurselor – prin investiții în tehnologii noi și instruirea continuă a personalului se urmărește reducerea pierderilor energetice.

Reciclarea – se acordă atenție sporită reciclării și refolosirii printr-un proces atent controlat de colectare selectivă și depozitare a deșeurilor cu ajutorul unor firme specializate. Anul trecut s-a reciclat peste 6.000 de tone de hartie si cartoane si 18 tone deseu din material plastice.

Prevenirea poluării – societatea se străduiește să reducă emisiile de gaze și să previne poluarea, prin investiții în tehnologie modernă, respectând astfel toate standardele de protecție a mediului în vigoare la nivel național și European.

1. DESCRIERE

SC INFOPRESS GROUP S.A. , firmă privată, înregistrată la Camera de Comerț și Industrie a Județului Harghita în baza Certificatului de înregistrare J/19/418/1991, CUI nr. 526170, având sediul social al firmei în Odorheiu Secuiesc Piata Gutenberg nr. 1 Jud. Harghita , Telefon 0266-218064 Fax 0266-218291 , cu activitatea conf Anexa 1 Legea nr 278/2013 : pct. 6.7 Instalații pentru tratarea suprafețelor materialelor , a obiectelor sau produselor , utilizând solvenți organici, în special pentru apretare , imprimare , acoperire, degresare, impermeabilizare , glazurare , vopsire, curățare sau impregnare , cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe ora , sau mai mare de 200 to/an

Încadrarea activității conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale Anexa 7 Parte 2 pct.1 este „ Tipărire pe rotativă offset cu uscare prin încălzire, cu un consum de solvenți organici , mai mare de 25 t/an”

Societatea Comerciala S.C. Infopress Group S.A. este persoana juridica româna , avand forma juridica de societate pe actiuni. Actionarul majoritar este GED EASTERN FUND II , cota de participare 99.999978%, cu sediul in Spania, MADRID, Str. MARQUEZ DE RISCAL, Nr. 12,4 LEFT.

Societatea a fost infiintata in 1990. In anul 2006 s-a emis Acordul integrat nr 12/14,2006 pentru extinderea capacitatii , prin montarea si punerea in functie a doua masini de tiparit noi. În cursul anului 2007 Unitatea a obținut Autorizația Integrată de Mediu Nr. SB 76/17.10.2007 , cu valabilitate până la 17.10. 2017.La sfârșitul anului 2007 s-a construit un depozit pentru hârtie și produse chimice, iar în anul 2008 s-a montat o nouă mașină de tipărit tip Lithoman III, care atrage după sine creșterea capacității de producție a unității, fapt pentru a fost solicitat revizuirea Autorizatiei Integrate de mediu ,In cursul anului 2012 unitatea a notificat APM Harghita privind schimbarea masinii de tiparit Rotoman D din dotarea unitatii cu Masina de tiparit SHM Preeline . Conform Autorizatiei Integrate de mediu In hala nr 1 de fabricatie , s-au aflat 2 Masini rotative de tiparit: Rotoman N si Rotoman D, masina care de 3 ani de zile nu a fost folosita, constituind doar o rezerva in cadrul parcului de utilaje. Proiectul prevedea inlocuirea Masinii de tiparit “Rotoman D” (in 4 culori) cu o Masina de tiparit “SHM Pressline” (in 2 culori) Masina de tiparit rotativa Web offset Pressline SHM – Strachan Henshaw Machinery este o masina de tiparit cu o singura unitate de imprimare etajata, in constructie verticala “H” ,cu doi cilindrii de imprimare pentru cele 2 culori.Scopul inlocuirii a fost reducerea cheltuielilor de productie la tiparirea revistelor, magazinelor, brosurilor in 2 culori, “SHM” avand cheltuieli de exploatare mult mai mici. Prin folosirea acestei masini s-a redus semnificativ si cheltuielile de materii prime auxiliare, prin reducerea cantitatilor de cerneluri, solventi, placi de imprimare, cauciucuri etc. folosite in procesul tehnologic, această mașină tipărind doar in 2 culori , comparativ cu celelalte masini de tiparit din dotare, care tiparesc in 4 culori. Totodata si cheltuielile de exploatare si intretinere a acestei masini sunt mai reduce.

Denumirea instalatiei IPPC :

Tipografie , tiparirea ziarelor , revistelor cartilor , reclamelor , legatorie

Categoria de activitate Conform Anexa 1 Legea nr 278/2013 :Capitol 6 alte activități , pct. 6.7 Instalații pentru tratarea suprafețelor materialelor , a obiectelor sau produselor , utilizând solvenți organici, în special pentru apretare , imprimare , acoperire, degresare, impermeabilizare , glazurare , vopsire, curățare sau impregnare , cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe ora , sau mai mare de 200 to/an.“ Incadrare activitate cf. Legea nr 278/2013 privind stabilirea unor masuri pentru reducerea emisiilor de COV datorate utilizarii de solventi organici in anumite activitati si instalatii, Anexa 7 Parte 2 pct.1-„tiparire pe rotativa ofset cu uscare prin incalzire, cu un consum de solventi organici , mai mare de 25 to/an“

Capacitati de productie (consumuri de solventi organici):

- Consum de solventi organici la nivelul întregii instalații de tipărire la capacitate maximă de producție (pentru încadrare în Anexa 1 a Legii nr.278/2013): **982,843 to/an**,
din care , conform Anexa nr.1 Tabel B
- ✓ Consum de cerneala tipografică cu compus organic care are o volatilitate corespunzătoare în condiții particulare de utilizare (ofset heatset ink) la capacitatea maximă de producție a instalației: 2165 to/an cu conținut de solvenți organici: 757,75t/an +0,313t/an COV (de la cerneala mașinii de foliere)= 758,063 t/an
- ✓ Consum de solvent organic: alcool izopropilic, la capacitatea maximă de producție a instalației: 150to/an
- ✓ Consum de solvenți organici de la materiale auxiliare utilizate la capacitatea maximă de producție a instalației: 74,78 t/an;
- Consum de solvenți organici la capacitatea nominală numai la tipărire pe rotativă ofset cu uscare prin încălzire (pentru încadrare în Anexa 7 , Parte 2, pct.1 a Legii nr. 278/2013): **943,75to/an**,
din care, conform Tabel nr.1:

FORMULAR DE SOLICITARE

- ✓ Consum de cerneala tipografică cu compus organic care are o volatilitate corespunzătoare în condiții particulare de utilizare (ofset heatset ink): 2165 to/an cu conținut de solvenți organici: 757,75t/an;
- ✓ Consum de solvent organic: alcool izopropilic: 150to/an
- ✓ Consum de solvenți organici de la materiale auxiliare utilizate: 36 to/an

Regimul de functionare este de max. 345 zile/an, respectiv 8280 ore/an

Activitățile principale în conformitate cu Statutul S.C. INFOPRESS GROUP SA:

- tipărirea ziarelor cod CAEN 1811
- alte activitati de tiparire cod CAEN 1812
- alte lucrari de tipografie cod CAEN 1813
- legatorie si servicii conexe cod CAEN nr 1814

Activități specifice realizate în unitate :

- Tipărirea ziarelor
- Tipărirea revistelor
- Tipărirea cartilor
- Tipărirea pliantelor si a reclamelor
- Legatorie

Utilaje tehnologice de bază din dotarea unitatii :

- 1 buc mașina de tipărit ofset Rothoman N;
- 1 buc masina de tiperit in 2 culori: SHM Pressline (a inceput sa functioneaza din luna octombrie 2012)
- 1 buc mașina de tipărit ofset Lithoman IV;
- 1 buc mașina de tipărit ofset Lithoman III
- 1 buc masina de tiparit ofset Lithoman III B
- 1 buc Mașina de tipărit ofset Komori System
- 2 buc mașini de imprimat tip Heidelberg – Speedmaster mașini de tipărit in coli.

Toate utilajele de tipărire pe rotativă ofset cu uscare prin încălzire sunt dotate cu sisteme de oxidare regenerativă a C.O.V.

Consumuri de solvenți organici – la tipărire pe rotativă ofset cu uscare prin încălzire

Tabel nr. 1

Tipul mașinii	Conform capacitatii maximă de producție, tone/an						
	Consum cerneala tipogr * To/an	Din care Solvent org, to	Alcool izopropilic To	Alcool izopropilic solv organic to	Produse ajutatoare Conform Anexa 1 Tab 2**	Solvent organic din prod ajutatoare	TOTAL SOLVENT ORGANIC UTILIZAT LA CAPACITATE to
Masina de tiparit ofset Rothoman N	190.00	66,50	13,11	13,11	26,64	4,8	84,41
Masina de tiparit 2 culori SHM PRESSLINE	140,00	49,00	9,66	9,66	16,33	2,94	61,6
Masina de tiparit ofset Lithoman IV	275.00	96,25	18,97	18,97	22,82	4,11	119,33
Masina de tiparit ofset Lithoman III	750.00	262,50	51,75	51,75	61,47	11,06	325,31
Masina de tiparit ofset Lithoman III B	580.00	203,00	40,64	40,64	49,23	8,86	252,5
Masina de tiparit ofset KOMORI SYSTEM	230.00	80,50	15,87	15,87	23,51	4,23	100,6
Total	2165,00	757,75	150,00	150,00	200	36	943.75

*Cerneala heatset ink(Cerneala de tiparire ofset cu uscare prin incalzire ulterioara , conform precizarilor furnizorului anexat documentatiei) cu continut de solvent organic din cerneala de circa 35 % .

** Din Anexa 1 Tab.2 la tipărire pe rotativă ofset cu uscare prin încălzire sunt utilizate următoarele produse ajutatoare:soluții de curățare Eurostar NV5,0, Uniwash 3G, Walzenwaschmittel III și adaosul de umezire Wassertop 3007

Principale faze tehnologice ce se execută sunt :

- Recepția cantitativă și calitativă a materiilor prime și auxiliare.
- Primirea prin Internet (server) sau pe suport magnetic a materialului de tipărit.
- Pre-press (pregătirea materialelor pentru tiparire), se expune materialul de tipărit pe plăcile offset, totodată se printează a.n. „printuri plotter” pentru verificarea calitativă și de ordinea paginilor, precum și „proof-uri” pentru verificarea culorilor.
- Tipărire: Departamentul de tipărire rotativă, Departamentul de tipărire plană.
- Finisarea produselor.
- Verificarea calitatii.
- Ambalare, depozitare intermediara, expediere.

Avand in vedere dotarile actuale ale unitatii , forta de munca disponibila cat si posibilitatea de desfacere a produselor SC Infopress Group SA, continuă acelaș profil de producție în sectorul de activitate de tipărire ziarelor, revistelor, cărților, creând condiții pentru utilizarea capacității de producție și realizarea unui nivel calitativ deosebit, avand in vedere performantele deosebite ale utilajelor de care unitatea dispune si prin dotarile (tipărire pe rotativă ofset cu uscare prin încălzire) – dotat cu sisteme de oxidare termică regenerativă, realizat după cele mai noi cerințe în domeniu (BAT , respectiv Anexa 3 din Legea nr 278/2013) – Criterii pt. determinarea celor mai bune tehnici disponibile , totodată se vor reorganiza fluxurile de materii prime și auxiliare, cât și a produsului finit. Se menționează faptul că emisiile de COV în mediu se vor situa sub valorile limită prevăzute prin legea susmentionata .



Vedere generala SC Infopress Group SA Odorheiu Secuiesc

1.1 PREZENTAREA CONDIȚIILOR PREZENTE ALE AMPLASAMENTULUI, INCLUSIV POLUAREA ISTORICĂ.

Activitatea desfasurata de S.C. Infopress Group SA în incintă nu ridică probleme din punct de vedere al amplasamentului. Întreaga activitate productivă , tipărire ziarelor , plianților , cărților și finisarea produselor cât și operațiile auxiliare de pregătirea , dozarea chimicalelor , depozitarea materiilor prime și a produselor finite se desfășoară in hale industriale închise, compartimentate corespunzător. In hale de productie sunt compartimente speciale pt vestiare, anexe sanitare pentru personalul de deservire Langa acest complex , se afla sediul administrativ cu sistem constructiv P +E, care asigură acces direct la spațiile de pregatire si de producție .Produsele chimice sunt păstrate in depozitul de chimicale și alte spații de depozitare pentru chimicale. Incălzirea spațiilor interne se realizează prin cazane de gaze naturale de mică capacitate și aeroterme amplasate in hale de producție și hale auxiliare, folosindu-se și energia termică recuperată de la instalațiile de oxidare termică regenerativă. Toate încăperile dispun de pardoseală betonată , finisate pt. a se spăla ușor și a se putea întreține corespunzător.

In incintă drumurile și parcurile , platformele sunt betonate cu scurgeri pt. apă pluvială. In incinta interioară nu se observă nici o urmă de poluare datorată produselor chimice folosite în procesul de producție ,nu sunt deșeuri împrăștiate și nu sunt informații că asemenea incidente ar fi avut loc. Pentru accesul mijloacelor de transport auto sunt asigurate căi de rulare , platforme de staționare, cât și rampe de încărcare descărcare betonate.

Unitatea dispune de un parc de autoturisme moderne. parcate In incintă și in fața unității, în parcare amenajată exteriora sunt locuri pt. parcare autoturismelor și autovehiculelor grele care aduc materii prime și auxiliare sau transportă produsele finite.

1.2 ALTERNATIVE PRINCIPALE STUDIATE DE CĂTRE SOLICITANT (LEGATE DE LOCAȚIE, JUSTIFICARE ECONOMICĂ, ORIENTARE SPRE ALT DOMENIU, ETC.)

Amplasamentul pentru înființarea unității SC Infopress Group SA a fost ales de către proprietarii firmei ținând cont de faptul că clădirile fostei Avicom SA erau neutilizate, fiind amplasate în zonă industrială aflată la marginea localității, cu acces ușor de pe Drumul Național și nu în ultimul rând pe o suprafață de teren industrial de 2,8652 ha, fiind asigurată infrastructura necesară, totodată în localitate există forța de muncă calificată disponibilă.

2.TEHNICI DE MANAGEMENT.

2.1.MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII:

La societatea INFOPRESS GROUP S.A. este implementată Sistemul Integrat de Managementul Calității și al Mediului, corespunzător standardelor ISO 9001/2008 și ISO 14001/2004.

Sistemul Integrat al Societății a fost auditat și certificat de DNV-Hungary prima dată în 2004 și recertificat în anul 2007, 2010, 2013 respectiv 2016. În aprilie 2016 a avut loc auditul de recertificare, al cărui rezultat a fost foarte bun, reflectat și în Raportul de audit anexat. Anul acesta în aprilie va avea loc un audit periodic anual al sistemului Integrat de Management al calitatii și mediului. În august 2010 societatea a obținut certificarea FSC- Chain of Custody, fiind prima tipografie certificată FSC din România. Apoi în luna februarie 2012 societatea a fost certificată și PEFC- Chain of Custody. Auditul de recertificare ale acestor sisteme a avut loc în luna aprilie 2015, iar în anul 2015 a avut loc auditul periodic anual a acestor sisteme.

2.2. PROGRAMUL MANAGEMENTULUI DE MEDIU

Managementul, a decis documentarea, implementarea, menținerea și îmbunătățirea continuă a unui sistem integrat de mediu, în conformitate cu cerințele standard, pentru a demonstra că:

- managementul societății este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanță, inclusiv a obiectivelor de mediu, în vederea îmbunătățirii continue, ținând cont de necesitățile tuturor părților interesate (clienți, angajați, furnizori, acționari, comunitate/ societate);
- aspectele de mediu, fac obiectul politicii și a obiectivelor generale ale managementului uzinei;
- sunt identificate criteriile și metodele necesare pentru identificarea, eliminarea și/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atât asupra personalului societății cât și asupra altor părți interesate;
- sunt stabilite autoritatea și responsabilitatea funcțiilor care răspund de implementarea și menținerea cerințelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzătoare de autoritate;
- sunt întreprinse măsuri pentru a asigura respectarea cerințelor legale și alte cerințe de reglementare aplicabile, aferente protecției mediului, pentru toate procesele (fabricație, mentenanță, aprovizionare inspectii/ încercări logistică etc.);
- sunt asigurate resursele necesare desfășurării activităților;
- sunt întreprinse acțiuni de verificare și implementare în vederea îmbunătățirii continue;
- personalul ce desfășoară activități de auditare este independent față de procesul auditat.

2.3.OBIECTIVE, TINTE SI PROGRAME

Anual, se stabilesc obiective și ținte măsurabile (când este posibil) de mediu în acord cu strategia și cu politica declarată și a angajamentului luat precum și ținând cont de cerințele legale, în funcție de realizările anului precedent, ținând cont de aspectele reale și de contextul local.

Obiectivele și tinte generale și cele specifice de mediu sunt incluse în "Planul de dezvoltare a societății, (analizat și revizuit în fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior și al strategiei pe termen lung), cu responsabilități, termene de rezolvare și buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite și susținute de indicatorii de performanță.

2.4.PLANIFICAREA OBIECTIVELOR GENERALE SI A CELOR SPECIFICE, SE FACE LUAND IN CONSIDERARE:

- conformarea cu reglementările legale relevante și alte cerințe specifice de mediu la care uzina subscrie;
- aspectele de mediu semnificative;
- opțiunile tehnologice disponibile uzinei;
- cerințele financiare, comerciale și operaționale;
- puncte de vedere ale părților interesate.

Obiectivele și tinte sunt stabilite și analizate în vederea determinării conformității cu cerințele legale și alte cerințe la care societatea subscrie, ținând cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizării obiectivelor de mediu și securitate revine tuturor funcțiilor relevante din cadrul sistemului și se regăsesc în obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizării obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluării performanței individuale și analizei anuale detaliată a sistemelor de managementul calității și al mediului.

În situația în care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc acțiuni de identificare a cauzelor, precum și de eliminare a acestora, cu responsabilități și termene.

Stadiul acțiunilor stabilite și eficacitatea acestora se analizează trimestrial de către managementul societății, iar rezultatele obținute sunt prezentate întregului personal cu ocazia ședințelor de analiză și comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor și tintelor, se întocmesc Planuri de Management de Mediu, iar Responsabilul de Mediu monitorizează stadiul realizării acestora pe parcursul anului, funcție de evoluția lor.

Pentru îndeplinirea Politicii, a angajamentului asumat și atingerea obiectivelor și tintelor de mediu, sunt stabilite programe de management (anuale sau pe termen lung), care includ obiective generale și specifice, termenii și mijloacele de realizare, responsabilități și autorități desemnate pentru funcțiile relevante, după cum urmează:

- Planul de îmbunătățire al societății – este întocmit pentru o perioadă de trei ani și revizuit anual, pe baza strategiei pe termen lung și a realizărilor anuale;
- Programul de Conformare – nu este cazul
- Programe de acțiuni - stabilite în urma auditurilor externe, a analizelor efectuate de Managementul Societății.

La elaborarea Programelor de management se ia în considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale părților interesate, ținându-se cont și de politica financiară a organizației.

Managementul la cel mai înalt nivel asigură resursele necesare implementării acțiunilor din programele de management. Programele de management sunt analizate periodic de factorii responsabili și sunt monitorizate direct de Responsabil Mediu și rezultatele analizelor sunt aduse la cunoștința managementului de vârf.

În situația unor proiecte și /sau dezvoltări (modificări în cadrul procesului de realizare a produsului, introducerea de noi condiții de lucru), programele de management sunt adaptate de la caz la caz funcție de situație, iar acțiunile sunt stabilite astfel încât să asigure implicarea managementului și nu în ultimul rând, în urma analizării impactului acestor schimbări asupra aspectelor de mediu.

Modificările survenite în urma implementării acestor proiecte/ dezvoltări, precum și noile cerințe ale normelor legale și de reglementare aplicabile sunt documentate, astfel încât să se asigure funcționarea continuă în bune condiții a sistemului.

2.5.CONȘTIENȚIZARE ȘI INSTRUIRE

Personalul la angajare este instruit de către Responsabilul de Mediu cu privire la Politica de mediu a Societății, la Respectarea cerințelor privind Protecția Mediului, cunoștințe generale despre Sistemul Integrat de Managementul Calității și al Mediului, despre Substanțele periculoase folosite în procesul

tehnologic de tipărire, despre Gestiunea deșeurilor și despre sarcina fiecăruia în cazul situațiilor de urgență. Aceste instruirii sunt documentate în Foaia de angajare a noilor angajați, care este arhivat în dosarul fiecărui angajat.

Pe lângă acesta se țin periodic instruirii ale personalului privind problemele de Protecția Mediului. Aceste instruirii sunt ținute și documentate de către Responsabilul de Mediu.

Politica de Calitate și de Mediu a Societății este expusă la loc vizibil în mai multe puncte în cadrul Societății.

2.6.RESPONSABILITĂȚI

Implementarea măsurilor din planul de acțiuni este prevăzută cu termene de realizare și persoanele, care sunt responsabile pentru implementarea acestora.

Implementarea măsurilor rezultate din Planul de acțiuni:

- Plan de analiză și acoperire a riscurilor revizuit pt. anul 2017,
- Lista substanțelor periculoase cu Fisele de securitate aferente
- Plan de depozitare a substanțelor periculoase și gestiunea acestora
- Plan de intervenții în caz de incendii
- Planuri de evacuare
- Registrul de evenimente cu impact asupra mediului înconjurător
- Plan local de acțiune pentru Mediu
- Plan de prevenire a poluarilor accidentale

Planurile de mai sus sunt avizate de organele de drept și se găsesc la sediul unității.

3. INTRĂRI DE MATERIALE

3.1. MATERIILE PRIME ȘI AUXILIARE UTILIZATE SUNT :

- Hârtie de tipar
- Cerneală tipografică heat-set, cu conținut de uleiuri minerale de 25 – 35 % – conform fișelor cu date de securitate anexate: Sun Mag și Sun One
- Cerneală tipografică pentru mașina de tipărit plan Crystal Process și Pantone - conform fișelor cu date de securitate anexate.
- Alcool izopropilic – conform fișei cu date de securitate anexate
- Plăci tipografice
- Soluție silicon.
- Adaosuri de umezire
- Așternuturi de cauciuc
- Soluții spălare așternut cauciuc
- Adezivi
- Acid sulfuric
- Developanți
- Soluții de ardere plăci
- Materiale pt. împachetare, ambalare

Materii prime și auxiliare utilizate și estimate pt anii urmatori

Tabel nr 2

Nr.crt	Denumire material	U/M	Consum Realizat 2016	Consum Anual suplimentar	Consum anual estimat	Observații
1	Hârtie tipărit	To	28676	3400	32.000	
2	Cerneala tipografică offset	To	426	74	500	
3	Alte tipuri de cerneala tipografică	To	17,6	2,4	20	
3	Soluție silicon	To	58	12	70	
4	Soluție curățire cauciuc	To	25,5	4,5	30	
5	Adaos de umezire	To	31,9	8,1	40	
6	Așternut cauciuc	Buc	500	200	700	
7	Adezivi	To	29	11	40	
8	Developant	To	15	6	21	
9	Placi offset aluminiu	To	76,1	8,9	85	
10	Alcool izopropilic	To	36	9	45	

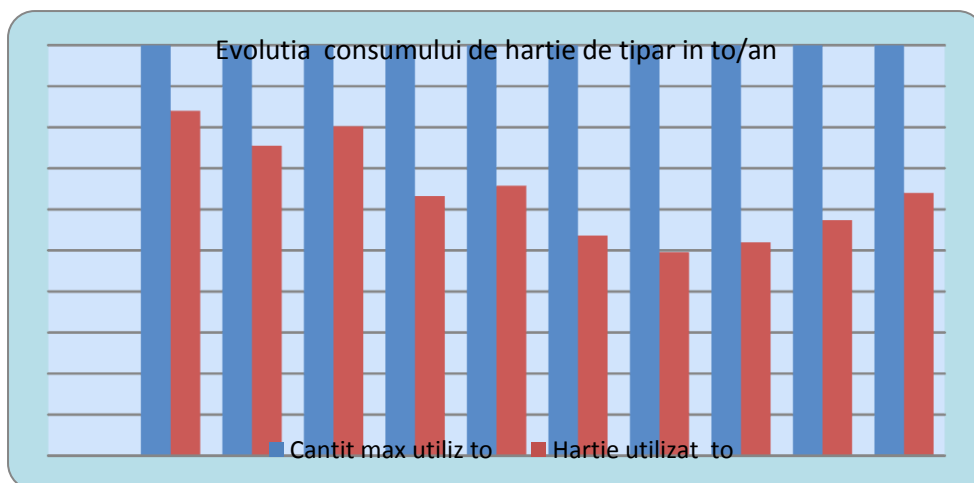
CARACTERISTICILE MATERIILOR PRIME FOLOSITE

Hârtia de tipar. La imprimarea hârtiei are o importanță deosebită caracterul suprafeței hârtiei și în special microstructura acesteia, care se exprimă prin netezime. Cu cât netezimea suprafeței este mai mare cu atât contactul acesteia cu forma este mai deplină, iar capacitatea ei de a reproduce elementele fine ale formei este mai mare. Netezimea hârtiei determină claritatea, precizia și contrastul textului și a ilustrațiilor pe hârtie.

O altă caracteristică importantă a hârtiei este capacitatea ei de a absorbi (liantul cernelii accelerează procesul de fixare a cernelii pe suprafața hârtiei). Pentru obținerea unor rezultate calitativ superioare la tipărirea hârtiei este important ca gradul de înclieiere a acesteia și deformarea la umezeală să fie minimă în special în cazul tiparului plan (offset). Hârtiile folosite la imprimare pe mașini rotative trebuie să aibă rezistență mare la rupere în special în direcția longitudinală pentru a nu se produce ruperea acestora în mașina de tipar, când hârtia este supusă tracțiunii.

În țară hârtia se livrează în calitate conform prevederilor STAS., iar cele din import în conformitate cu contractele încheiate. Folosirea unei cantități de hârtie de tipărit de max. 50.000 to /an de diferite calități, cu greutate de 40-120 gr/mp;

Evolutia consumului de hartie de tiparit la SC Infopress Group SA



3.1.1.PRODUSE CHIMICE FOLOSITE

Cerneala de tipar.

Cerneala de tipar este o suspensie cu o concentrație înaltă de pigmenți într-un liant cu o structură spațială mai mult sau mai puțin distinctă. Cernelurile sunt formate din două componente: una fluidă continuă (liantul) și una solidă discontinuă (pigmentul). Liantul înconjoară particulele de pigmenți umplând spațiile goale dintre acestea.

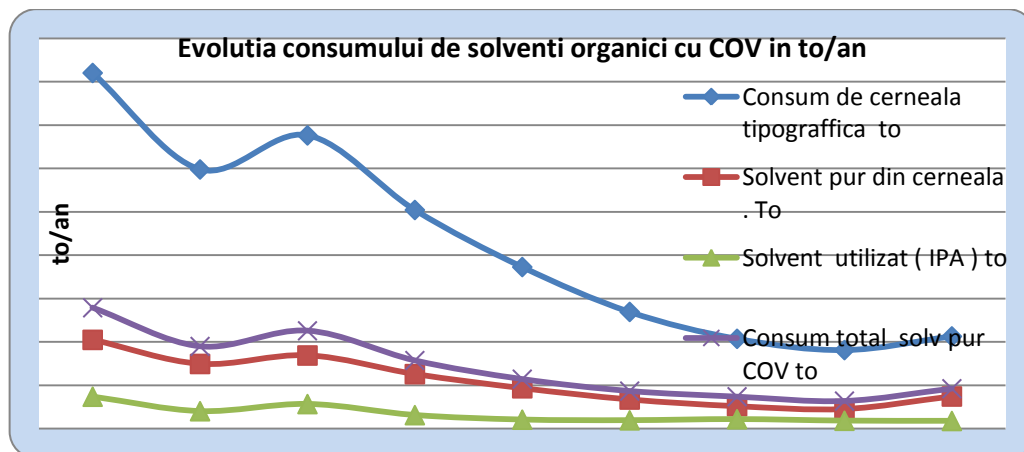
Sunt două tipuri de cerneluri:

- cerneluri pe baza de lianți uleioși
- cerneluri fluide cu solvenți volatili

Când cerneala vine în contact cu hârtia cu pori mari, liantul și o parte din pigmenți penetrează prin porii hârtiei; când porii hârtiei sunt mai mici o parte din liant pătrunde în porii acesteia pe când particulele de pigmenți rămân pe suprafață. (prin fenomenul de filtrare). Proprietățile principale ale cernelii determină comportarea acesteia în procesul de imprimare.

Cerneala trebuie să permită o frecare corectă în aparatul de cerneală a mașinii, să se transmită bine de pe formă pe hârtie (respectiv în cazul tipăririi ofset, de pe formă pe cauciucul de imprimare, și aceasta pe hârtie) și să se fixeze pe suprafața hârtiei. Cerneala de tipar trebuie să asigure un tipar intens la un transfer minim de cerneală.

Evolutia consumului de cerneala tipografica si solventi organici la SC Infopress Group SA



3.1.2.ALTE PRODUSE CHIMICE UTILIZATE

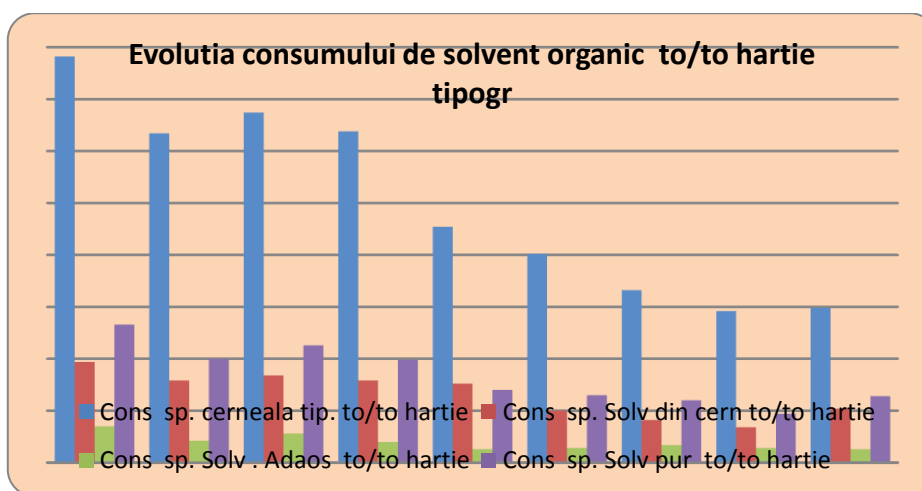
- Emulsie siliconica .
- Adaos de umezire.
- Alcool izopropilic – conform fișei cu date de securitate anexate.
- Soluție de curatare manuala (Uniwash 3G).

FORMULAR DE SOLICITARE

- Soluție de curatare automata (Eurostar NV5.5)
- Soluție de curatare la mașina plana (Uniwash 4G)
- Adezivi .
- Acid sulfuric.
- Developant: KODAK 400 XLO si KODAK 400 RXLO, – conform fișei cu date de securitate anexate.
- Solutie ardere placi: KODAK 804 – conform fișei cu date de securitate anexate.

Pe parcursul anului 2015- 16 ,datorita conjuncturii economice nou create unele produse chimice utilizate in anii anteriori au fost aprovizionate de la alte firme specializate sub alte denumiri comerciale, dar cu proprietati chimice asemanatoare si de utilizare corespunzatoare in procesul tehnologic prescris. Totodata in cursul anului 2016 s-a pus un accent deosebit pe inlocuirea solventilor utilizati in procesul tehnologic, cu produse chimice mai putin periculoase pentru sanatate si mediul inconjurator. Atasam Fisele cu date de securitate pentru materialele folosite în prezent in procesul de productie.

Evoluția consumului specific de cerneala tipografica si solventi organici la SC Infopress Group SA (to/to hartie)



CENTRALIZATOR PRIVIND MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE UTILIZATE IN ANUL 2016

ANEXA NR 1 TAB A

Denumirea materiei prime a substanței sau a amestecului	Clasificarea substanțelor periculoase conf Reg.(CE) nr. 1272/2008			Cantitatea maximă care ar putea exista la un moment dat pe amplasament kg	Cantitatea consumata in anul 2016 kg	Mod de depozitare
	Clasă de pericol	Fraza de pericol, H	Categorie de pericol			
1	2	8	4	5	6	7
Cerneala tipografica ofset heatset ink * SUN MAG Ft:1a	Amestec NECLASIFICAT	-	-	16000	177000	In containere de 1000 l , marcate ,in magazine închisa , asigurata ,ventilata Conteinerele sunt necirculabile
Cerneala tipografica ofset heatset ink * SUN ONE Ft:1b	Amestec NECLASIFICAT	-	-	24000	249000	In containere de 1000 l , marcate ,in magazine închisa , asigurata ,ventilata Conteinerele sunt necirculabile
Cerneala tipogra-fica plana (la rece) Crystal Process Ft:2	Amestec NECLASIFICAT	-	-	1700	17600	Ambalaj metalică cutii de 3 sau 5 kg , marcate in magazine închisa , asigurata ventilata
Alcool izopropilic Ft :3	Lichid foarte inflamabil Provoaca iritarea grava a ochilor Poate provoca somnolenta	H225 H 319 H 336	2 2 3	3000	35910	In rezervoare de masa plastica de 1000 l , in magazine exterioara , reci, cu podea impermeabilizata , aerisita , ferite de căldura si contact cu agenți oxidanți Conteinerele sunt necirculabile
Soluții ardere placi KODAK 804 Ft :4	Provoaca leziuni oculare grave Skin Sens. Nociv pt mediu acvatic	H 318 H317 H 411	1 1 2	150	780	In bidoane , 10 sau 25 l de material plastic in magazia de chimicale la CTP, amenajat special

FORMULAR DE SOLICITARE

Solutie dezvoltare KODAK 400 xLo , Ft :5	Skin Corr.	H 314	1	560	2800	In bidoane , 10 sau 25 l de material plastic in magazia de chimicale la CTP, amenajat special
Solutie replenisher KODAK 400R xLo Ft :6	Met. Corr. Skin Corr. Eye Dam.	H290 H 314 H318	1 1 1	560	6320	In bidoane , 10 sau 25 l de material plastic in magazia de chimicale la CTP, amenajat special
Soluție adaos de umezire rotativa Wassertop HS 3007 Ft:7	Provoacă o reacție alergica a pielii Provoacă o iritare grava a ochilor	H 317 H 319	1 2	6000	30310	In containere de 1000 l , marcate ,in magazine închisa , asigurata ,ventilata
Soluție adaos umezire plana Alkoles SF 2.6 ,Ft:8	Provoacă o reacție alergica a pielii	H 317	1	800	1540	In bidoane de 200 l de material plastic , in magazine de chimicale amenajat special
Cerneala de adresare folie Dominojet BK9501 Printing Ink , Ft:9	Lichid inflamabil Provoacă o iritare grava a ochilor Poate provoca somnolenta Nociv pt mediu acvatic	H 225 H 319 H336 H 412	2 2 3 3	5	24	In bidoane de 1l de material plastic , in magazine de chimicale amenajat special
Solutie adresare Domino 9521L Ft:10	Lichid inflamabil Provoacă o iritare grava a ochilor Poate provoca somnolenta Expunerea repetată poate provoca uscarea sau crăparea pielii	H 225 H319 H 336 EUH066	2 2 3	10	107	In bidoane de 1l de material plastic , in magazine de chimicale amenajat special
Soluție adresare Domino WL-200 Wash Ft:11	Lichid inflamabil Provoacă o iritare grava a ochilor Poate provoca somnolenta Expunerea repetată poate provoca uscarea sau crăparea pielii	H 225 H 319 H336 EUH066	2 2 3	10	103	In bidoane de 1l de material plastic , in magazine de chimicale amenajat special
Acid sulfuric Ft :12	Corosive pentru metale Corodarea pielii	H290 H 314	1 1A	180	485	In recipient de 20 l – material plastic, prevăzut cu cuva de retenție in magazii reci, cu podea impermeabilizata , aerisita , ferite de căldura si contact cu agenti oxidanți
Lac de dispersie Galacryl 8120 Ft:13 a	Provoaca iritarea grava a ochilor	H319	2	2500	17779	In containere de 1000 l de material plastic , in magazine de chimicale amenajat special
Lac de dispersie Galacryl 8150 Ft:13 b	Provoaca iritarea grava a ochilor	H319	2	2500	17779	In containere de 1000 l de material plastic , in magazine de chimicale amenajat special
Lac UV Wessco 3032 Ft:14	Skin Irrit Eye Dam Skin Sens Aquatic Chronic	H315 H318 H317 H412	2 1 1 3	760	14900	In bidoane de 20 l de material plastic , in magazine de chimicale amenajat special
Solutie dedurizarea apei Macnilot Ft:15	Neclasificat Poate provoca o reactie alergica	EUH 208 EUH 210	-	1000	4270	In bidoane de 10,25 l de material plastic , in magazine de chimicale amenajat special
Solutie curatare aut. Plana Uni Wash 4G Ft:16	Poate fi mortal in caz de înghițire si de pătrundere in căile respiratorii Expunerea repetata poate provoca crăparea pielii	H 304 EUH 066	1	4000	12600	In containere de 1000 l , marcate ,in magazine închisa , asigurata ,ventilata ,Containerele sunt recirculabile
Solutie curatare aut.	Lichid inflamabil	H226	3	1000	870	In containere de 1000 l de

FORMULAR DE SOLICITARE

Plana Uni Wash 3G Ft:17	Asp. toxic STOT SE Expunerea repetata poate provoca crăparea pielii	H 304 H336 EUH066	1 3			material plastic , in magazie de chimicale amenajat special
Solutie curatare aut. rotativa Eurostar NV 5.0 Ft:18	Poate fi mortal in caz de înghițire si de pătrundere in căile respiratorii	H 304	1	2000	12008	In containere de 1000 l , marcate ,in magazie închisa , asigurata ,ventilata Containerele sunt recirculabile
Solutie de curatat role WALZENWASCHMITTE L Ft:19	Poate fi mortal in caz de înghițire si de pătrundere in căile respiratorii Expunerea repetata poate provoca crăparea pielii	H 304 EUH 066	1	500	1678	In containere de 1000 l de material plastic , in magazie de chimicale amenajat special
Solutie siliconica Surf Speed 502 Ft:20	Neclasificat Poate provoca o reacție alergica	EUH 208 EUH 210	-	4000	58060	In containere de 1000 l , marcate ,in magazie închisa , asigurata ,ventilata Containerele sunt recirculabile
Adeziv Purmelt QR 3317 BR Ft: 21	Provoacă o reacție alergica a pielii Poate provoca alergie sau astmă , dificultăți resp.in caz de înghițire Susceptibil de a provoca cancer	H 317 H 334 H 351	1 1 2	1700	5052	In bidoane de 20 l de material plastic , in magazie de chimicale amenajat special
Henkel AQVENCE GA 7235 FT nr 22	neclasificat Expunerea repetată poate provoca uscarea sau crăparea pielii	EUH066		600	5080	In bidoane de 20 l de material plastic , in magazie de chimicale amenajat special

Nota Atentie la precizarea furnizorului , privind caracteristicile produsului

Operatorul foloseste materiile prime descrise in documentatie, conforme cu cele mai bune practici, atat in ceea ce priveste tipul si cantitatile, cat si modul de depozitare. Se vor lua toate masurile necesare privind receptia, descarcarea, depozitarea si livrarea corespunzatoare catre sectiile productive a materialelor periculoase voluminoase, lichide si solide, pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului, in special poluarea aerului, solului, apei de suprafata si subterane, precum si evitarea mirosurilor, a zgomotului si riscurilor directe asupra sanatatii populatiei.

Modificarile privind materiile prime si materialele auxiliare folosite vor fi aduse la cunostinta autoritatii pentru protectia mediului. Titularul activitatii/operatorul are obligatia mentinerii evidentei materiilor prime si materialelor auxiliare utilizate si intocmirea unei proceduri de revizuire sistematica in concordanta cu noile produse intrate in fabricatie, referitor la materiile prime si utilizarea unora mai eficiente si cu impact mai redus asupra mediului. Responsabilul de mediu țină evidenta materiilor prime si auxiliare periculoase si prioritar periculoase, precum si consumul lunar al acestora.

In Anexa 1 Tabelul nr 1 A sunt prezentate caracteristicile principale, modul de utilizare si modul de depozitare a produselor chimice utilizate.

In Anexa 1 Tabelul 1 B este prezentata lista substanțelor/amestecurilor chimice periculoase utilizate in unitate , in baza careia s-a efectuat verificarea încadrării amplasamentului sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase- calcule detaliate fiind prezentate în Anexa nr. 2. In conformitate cu cantitatea maximă de substanțe periculoase care ar putea exista la un moment dat pe amplasament, societatea nu intra sub incidenta Legii nr 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.

3.1 SELECTAREA MATERIILOR PRIME

La alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare se are in vedere pe lângă necesitatea obținerii produselor finite de calitate și costurile acestora. Sunt luate în considerare implementarea principiilor de reducere și chiar eliminarea riscurilor pt. mediu ce ar putea sa apară in urma folosirii lor în procesele tehnologice.

Se va ține cont de :

Utilizarea substanțelor mai puțin periculoase, care sunt biodegradabile și bioeliminabile, cu efecte minime asupra mediului.

- Reducerea conținutului de solvent din cerneală sau înlocuirea acestora cu alternative fără conținut de solvenți organici, uleiuri vegetale.
- Alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare care pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative să faciliteze eliminarea riscurilor pentru mediu, fără conținut de CMR (Substanțele sau amestecurile cărora le sunt atribuite sau care se încadrează în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, clasificate drept cancerigene, mutagene ori toxice pentru reproducere, potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008).
- La alegerea auxiliarelor chimici pentru procedura de umidificare, se va ține cont ca acestea să aibă un conținut cât mai redus de componenți COV.
- Un raport optim al concentrației produselor cu conținut COV în soluții de umidificare (IPA 8-10 %).
- Nicio/niciun substanță/amestec periculoasă/periculos utilizată/utilizat să nu fie considerată/considerat persistent, bioactiv și toxic (PBT) sau foarte persistent și foarte bioactiv (vPvB), conform fișelor cu date de securitate elaborate de producători.

3.2 CERINȚELE BAT PENTRU INSTALATII DE IMPRIMARE OFFSET SI APLICATE DE UNITATE

La alegerea instalațiilor, mașinilor de imprimare cât și a proceselor tehnologice aferente proiectului SC Infopress Group SA respectă cerințele BAT specifice pentru domeniul de tipărire și procese de utilizare, gospodărire a solvenților organici. Acestea se concretizează prin:

La alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare se vor avea în vedere, pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative, și eliminarea riscurilor pentru mediu.

- Utilizarea unor substanțe chimice mai puțin periculoase, a acelor care sunt biodegradabile și bioeliminabile;
- Monitorizare;
- Reducerea conținutului de solvent din cerneala sau înlocuirea acestora cu alternative fără conținut de solvenți organici, uleiuri vegetale;
- Alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare care pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative, să faciliteze eliminarea riscurilor pentru mediu, fără conținut de CMR (Substanțele sau amestecurile cărora le sunt atribuite sau care se încadrează în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, clasificate drept cancerigene, mutagene ori toxice pentru reproducere, potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008);
- Alegerea auxiliarelor chimici pentru procedura de umidificare și curatare, ținând cont ca acestea să aibă un conținut cât mai redus de componenți COV;
- Asigurarea unui raport optim al concentrației produselor cu conținut de COV în soluții de umidificare (IPA 8-10 %);
- Tehnici pentru reducerea consumurilor de materiale și de energie;
- Reducerea generării cantității de deseuri;
- Aplicarea sistemului de pulverizare a soluțiilor de umezire;
- Sistem centralizat de dozare a soluției de umezire;
- Demineralizarea apei pentru soluții de umezire;
- Procedu offset – fără adaos de soluții de umezire;
- Folosirea la evacuarea gazelor a sistemelor de tratament oxidativ regenerativ de incinerare al componentelor COV cu recuperarea energiei termice.
- Folosirea de către personal a echipamentelor de protecție, impuse de legislația în vigoare de protecție a muncii.

3.3. UTILIZAREA APEI

Unitatea deține Autorizație de gospodărire a apelor nr 127/07.11.2008 cu termen de valabilitate 17.10.2017 emisa de Direcția Apelor Mures Tg Mures , prevederile actului fiind incluse în Autorizație Integrată de mediu. Alimentarea cu apă potabilă se realizează din rețeaua de apă potabilă a municipiului , pe baza contractului încheiat cu S.C. Aqua Nova Harghita SRL Odorheiu Secuiesc cu nr. 851/2005. – . Apa prelevată fiind utilizată în scop menajer și igienico sanitar pentru personalul angajat și tehnologic la mașini de imprimat , instalații de răcire , laborator , precum și în scop PSI.

Volume de apa Autorizate

Tabel nr 4

Scop utilizare	Debit mc/zi		
	Max.	Mediu	Minim
Igienico-sanitar	23,4	20,4	16,3
tehnologic	85,8	74,6	57,9
Spalari si stropiri	6,0	5,2	4,2
Volum total mc/zi	115,2	100,3	80,2

Instalatii de captare

Un bransament Dn = 100 mm, la conducta de apa potabila existenta apartinand SC Aqua Nova SRL Harghita Odorheiu Secuiesc. Apa este pompata prin intermediul unei pompe WILLO la un rezervor de inmagazinare din polipropilena , avand V = 100 mc ,, de aici apa ajunge gravitational la consumatorii din cadrul obiectivului

- Instalatii de tratare : nu sunt necesare , apa alimentata fiind de calitate –apa potabila
- Apa pentru stingerea incendiilor :
- Rezerva intangibila PSI este asigurata in rezervorul de inmagazinare , respectiv 14 mc , reprezinta rezerva intangibila PSI

Modul de folosirea a apei

Tabel nr 5

Necesarul total de apa	Debit mc/zi		
	Max.	Mediu	Minim
	99,1	86,1	68,9

- Apa inglobata in produs (umectare hartie (mc/zi)
- Maxim – 43 mc/zi . med. 40 mc/zi, minim 37 mc/zi
- Consumul specific de apa , conf BAT 0,530 mc apa/to hartie utilizat

Consum specific de apa realizat

Tabel nr 6

	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016
Cons sp apa mc/to hartie folosita conf BAT	0,530	0,530	0,530	0,530	0,530	0,530	0,530	0,530
Cons sp mc/to hartie folosita Realizat	0,486	0,382	0,426	0,546	0,530	0,463	0,501	0,437

Apele uzate provin de la :

- Apa tehnologică preepurată cea din laborator ofset, cât și din secție care se evacuează în canalizarea menajeră după preepurare;
- Apă de spălare din laboratorul ofset ,apă convențional curată;
- Ape de spălare –igienizare.
- Debitul apelor uzate tehnologice – rezultate conform breviarului de calcul:

Instalațiile de colectare ape uzate:

- Apele uzate fecaloide și cele tehnologice preepurate sunt colectate din căminele exterioare a clădirilor și evacuate în rețeaua municipală de canalizare menajeră.
- Apele pluviale sunt colectate printr-o rețea interioară din tuburi PVC Dn 250...315 mm și evacuate prin colector principal din tub Dn 600/900, în râul Târnava Mare.
- Ultimul cămin din care se va preleva probe de ape uzate pentru verificarea calității: cel din dreptul blocului administrativ, notat pe planul de situație.

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. OBIECTUL DE ACTIVITATE AL SOCIETĂȚII:

Conform Actului constitutiv al societății cu răspundere limitată „SC Infopress Group SA ” activitatea principală a societății este : **tipărirea ziarelor - Cod CAEN 1811**

Unitatea dispune de : Certificatul de înregistrare , cu cod unic de înregistrare nr. 526170/04.12.1992, nr. ordine in registrul comerțului **J19/418/17.06.1991** emis de Camera de Comerț și Industrie al Județului Harghita; cod fiscal : **RO 526170** , având sediul social al firmei in Odorheiu Secuiesc P-ța Gutenberg Nr.1 Jud. Harghita .

Unitatea deține Autorizația Integrată de Mediu Nr. SB 76 din 17.10.2007 Revizuit la 04.02.2009, emis pentru categoria de activitate 6.7 Anexa 1 a Legii nr 278/2013 „ Instalajii pentru tratarea suprafețelor materialelor , a obiectelor sau produselor , utilizând solvenți organici, în special pentru apretare , imprimare , acoperire, degresare, impermeabilizare , glazurare , vopsire, curățare sau impregnare , cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe ora , sau mai mare de 200 to/an”

Incadrarea activității conform Legii nr 278/2013 Anexa 7 Partea 2 punct 1 este „ Tipărire pe rotativă ofset cu uscare prin încălzire, cu un consum de solvenți organici mai mare de 25 t/an” Activitatea principală este: Tipărirea ziarelor Cod CAEN 1811

Terenurile aparținând societății sunt deținute pe baza Extrase de Carte funciara eliberate de Oficiul de Cadastru si Publicitate imobiliara , Birou de Cadastru Odorheiu Secuiesc la data de 08.03.2017 astfel

Nr crt	Nr cadastral / nr topografic	Suprafata totala mp	Teren/constructii	Act de eliberare
1	52171 C1-C14	19.669	Curti-constructii	22429/15.10.2015
2	52173	3621	Hala tipografica3,5	6172/08.03.2017
3	53633	873	Incinta interioara	6173/08.03.2017
4	55277	489	Spatiu verde	6175/08.03.2017
Total incinta		24.652	Curti constructii n	
5A	51632	1538	Parcare exterioara 1	6164/08.03.2017
5B	51637	1994	Parcare exterioara 2	6167/08.03.2017
5C	51630	468	Parcare exterioara	6160/08.03.2017
	Total parcare exterioara	4000		
	Total general teren	28.652 mp		

Unitatea S.C. Infopress Group SA dispune de Autorizația Integrată de mediu nr. SB76/ 17.10.2007 reactualizat pentru funcționarea unității , emisă de Agenția Regională pentru Protecția mediului Sibiu .

Profilul activității : In conformitate cu Statutul Unității profilul de activitate al S.C. INFOPRESS GROUP S.A. este :

- tipărirea ziarelor cod CAEN 1811
- alte activități de tipărire n.c.a. cod CAEN 1812
- servicii pregătitoare pentru pretipărire cod CAEN 1813
- legătorie și servicii conexe cod CAEN 1814

Activități specifice realizate in unitate :

- Tipărirea ziarelor
- Tipărirea revistelor
- Tipărirea cărților
- Tipărirea plianților și a reclamelor

4.2. PRINCIPALE FAZE TEHNOLOGICE CE SE EXECUTĂ SUNT :

- Recepția cantitativă și calitativă a materiilor prime și auxiliare.
- Primirea prin Internet (server) sau pe suport magnetic a materialului de tipărit.
- Pre-press (pregătirea pentru producție), se expune materialul de tipărit pe plăcile ofset, totodată se prindează a.n. „printuri plotter” și „Proof-uri” pentru verificarea calitativă și de ordinea paginilor .
- Tipărire: Departamentul de tipărire rotativă, Departamentul de tipărire plană.
- Finisarea produselor
- Verificare CTC
- Ambalare, depozitare intermediară, expediere

4.3. UTILAJE, MAȘINI , INSTALAȚII DIN DOTARE**Utilaje tehnologice de bază:**

- 1 buc mașina de tipărit ofset Rothoman N;
- 1 buc masina de tiperit in 2 culori: SHM Pressline (a inceput sa functioneze incepand cu luna octombrie 2012)
- 1 buc mașina de tipărit ofset Lithoman IV;
- 1 buc mașina de tipărit ofset Lithoman III
- 1 buc masina de tiparit ofset Lithoman III B
- 1 buc Mașina de tipărit ofset Komori System
- 2 buc mașini de imprimat tip Heidelberg – Speedmaster mașini de tipărit in coli.

Mașina de tipărit de tip Lithoman IIIb a fost montata si pusa in functiune pe parcursul anului 2008. Această mașină de tipărit utilizează cerneală tipografică pe bază de uleiuri minerale, cu folosirea produsului auxiliar alcool izopropilic. Instalația este dotată cu sistem de oxidare termică regenerativă de ardere finală COV, înglobată în construcția mașinii de tipărit. Utilajul este montat în Hala de producție existentă, nr. 4, cu o suprafață de producție 1900 m².

Inceput cu luna octombrie 2012 a inceput sa functioneze Masina de tiparit in 2 culori, SHM Pressline, care a inlocuit Masina rotativa Rotoman D, care nu a functionat in ultimii 3 ani, aflandu-se doar in rezerva societatii. Inlocuirea a fost realizata din considerente economice, cerințele pieții fiind direcționate către produsele realizate din două culori, în acest caz folosirea unei masini de tiparit in 2 culori este mai economica, decat a celor , care tiparesc in 4 culori, totodata se reduc consumurile de cerneluri si solventi. Masina SHM Pressline impreuna cu masina Rotoman N este racordata la Instalatia de oxidare si ardere a COV-urilor existenta in Hala de productie nr.1.

CARACTERISTICILE PRINCIPALE ALE UTILAJELOR INSTALATE

MAȘINI ROTATIVE DE TIPARIT Tirajele mari de broșuri comerciale, reviste lucioase, cataloage, pliante, manuale de utilizare se produce:

- **MAN LITHOMAN IV – 32 pagini**

Mașină rotativă heat-set 32 pagini, 4/4 culori

Gramaj hârtie: minim 45 g, maxim 120 g/m²

Dimensiuni: tăiere la 1260 mm, lățime maximă bobină 965 mm

Finisare: lipire la cotor sau pregătire fălțuire

Viteza maximă 42 500 coli/oră

Mecanism încorporat de tăiere și finisare in-line Gammerler, cu system robotizat de paletizare Ryma



- **MAN ROTOMAN –N – 16 pagini**

Mașină rotativă heat-set 16 pagini, 4/4 culori

Sistem semiautomat de încărcare placă PPL

Gramaj hârtie: minim 45 g, maxim 125 g/m²

Dimensiuni: tăiere la 620 mm, lățime maximă bobină 965 mm

Finisare: fălțuire în delta, fălțuire îndublu paralel, lipire la cotor

Mecanism încorporat de tăiere și finisare in-line Gammerler

• **2 x MAN LITHOMANN III – 32 pagini**

Mașină rotativă 32 pagini, 4/4 culori
 Gramaj hârtie: minim 45 g, maxim 110 g/ m²
 Dimensiuni: tăiere la 890 mm, lățime maximă bobină 1260 mm
 Finisare: lipire la cotor la format A5, A3 capsat la A4
 Echipament de capsare Tolerans
 Mecanism încorporat de tăiere și finisare in-line Gammerler
 Viteză: 60.000 exemplare/oră

• **KOMORI S38**

Mașină rotativă 16 pagini, culori 4/4
 Gramaj hârtie: minim 45 g, maxim 120 g/ m²
 Dimensiuni: tăiere la 625 mm, lățime maximă bobină 965 mm
 Încărcare plăci semiautomată

• **SHM – 64 PAGINI MAȘINA ROTATIVĂ**

Mașina heat-set, specializată pe tipar carte, 64 pagini, culori 2/2
 Gramaje de hârtie corespunzătoare: minim 45 g, maxim 130 g/m² (hârtie de ziar sau hârtie offset)
 Dimensiuni: tăiere la 551 mm, dimensiune maximă a bobinei 1420 mm (suprafața maximă tipăribilă 1400 mm), dimensiune minimă a bobinei: 560 mm
 Posibilități de fălțuire: închis la cap, fălțuire în dublu paralel, tăiere pe 3 laturi
 Imprimare dublă și fălțuire combinată
 Tăiere în linie și posibilitate de perforare specială Baust – Type
 Viteza: 25.000 coli/oră

MAȘINI DE TIPARIT PLANE

Prin utilizarea mașinilor plane se pot tipări dintr-o singură trecere până la 5 culori.

• **HEIDELBERG SPEEDMASTER CD 74**

Parametri: 5 grupuri + lac
 Dimensiune maximă a colii: 530x740 mm cu o grosime de la 0.03 până la 0.8 mm
 Viteză: 15.000 coli/oră

• **HEIDELBERG SPEEDMASTER CD 102**

Parametri: 5 grupuri + lac
 Grosime hârtiei de la 0.03 la 0.8 mm
 Dimensiune maximă a colii: 720x1020 mm
 Viteză: 15.000 coli/oră

ALTE MAȘINI ȘI UTILAJE:

- mașini de foliat, tăiat, mașini de capsat, mașini de stanțat, mașini de lăcuit, mașini de lipit, mașini de legat, ghilotine,
- prese, aparate de îndoit hârtie, mașina de găurit hârtie;
- dozatoare vopsea, amestecător vopsea;
- mașini de împachetat ziare, mașini de legat pachete;
- presa de balotat deșeuri de hârtie;
- autostivuitoare;
- dezvoltator;
- copiatoare;

FUNCȚIONAL UNITATEA ESTE CONSTITUTA DIN :

- **Hala de producție nr. 1- dotată cu mașini de tiparit Rotoman N și SHM Pressline**
- **Hala de producție nr. 2 - dotată cu mașina de tiparit Lithoman IV , Legatorie**
- **Hala de producție nr. 3 dotată cu mașini de tiparit Lithoman III și Komori și spații de depozitare**
- **Hala de producție nr. 4 dotată cu mașina de tiparit Lithoman III b**
- Magazia de hârtie , hala de depozitari, magazia produse finite ,depozit deseuri periculoase
- Stația preepurare, compartiment pre-press, magazii
- Atelier intretinere

FORMULAR DE SOLICITARE

- Sediul administrativ, conducere

4.4. CONSUMURI DE SOLVENȚI ORGANICI PE MASINI DE TIPARIT :

4.4.a. CONSUMURI DE SOLVENȚI ORGANICI PE MASINI DE TIPARIT PE ROTATIVĂ OFSET CU USCARE PRIN ÎNCĂLZIRE (instalații la care se aplică și dispozițiile speciale cuprinse în Capitolul V. al Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale)

Date legate de producție și consumul de solvenți pentru anul 2016

Denumirea instalației : Instalatie de tiparit Ofset cu incalzire

Domeniu de activitate Tiparire pe rotativa Ofset cu uscare prin incalzire

Nr. activități, nr instalații: 5, deoarece mașinile de tipărit Rothoman N și SHM PRESSLINE sunt legate tehnic printr-o instalație de oxidare termică a COV-urilor cu recuperarea regenerativă a căldurii și evacuarea gazelor reziduale în aerul înconjurător are loc printrun singur coș de dispersie.

Limita de consum de solvenți : conf Legii nr 278/2013 ; Anexa 7 ,Partea 2 peste 25 to/an

Cantitatea de solvent utilizata in instalatii în anul 2016: total 207,61 to/an din care in:

Tabel nr 7

Instalatia	Consum cerneala tipogr to	Conc Solvent %	Cantitatea de solv.org. din cerneala to	Cantitate de solvent pur din solv alcool izopr.,to	Cantitate de solv.org. din prod ajut.,to	Total consum de solvent organic,to	Observatii
Masina de tiparit ofset Rothoman N	80,43	35	28,15	7,55	3,1	38,8	
Masina de tiparit 2 culori SHM PRESSLINE	19,99	35	7,00	0,98	1,8	9,78	
Masina de tiparit ofset Lithoman IV	32,11	35	11,24	2,60	2,4	16,24	
Masina de tiparit ofset Lithoman III A	103,44	35	36,20	8,28	5,2	49,68	
Masina de tiparit ofset Lithoman III B	141,95	35	49,68	11,70	7,3	68,68	
Masina de tiparit ofset KOMORI SYSTEM	48,08	35	16,83	4,80	2,8	24,43	
Total	426,00		149,1	35,91	22,60	207,61	

Pentru etapa de incadrare cantitatea de solvent utilizat va fi in cazul tiparire cu uscare ulterioara prin incalzire (Solv.emis usc. Prod. de bază+ Cant. solv. Prod. aux.): G solv = 207.61 to/an ,din care cantitatea de solvent organic din cerneluri utilizate: 149,10 to , din produse ajutatoare 58,51 to- Detalii de calcul in planul de gestionare a solventilor organici pt anul 2016 – Anexat documentatiei

4.4.a. CONSUMURI DE SOLVENȚI ORGANICI PE MASINI DE TIPARIT PE COLI (PLANĂ) in anul 2016

Tabel nr 8

Denumirea mașinii de tipărit	Tipul operațiilor executate	Consum de cereala tipografică to		Cantitatea de solvent organic din cerneală*,to	Cantitate de solv.org. din prod ajut.,to	Total consum de solvent organic,to	Observatii
		Lunară	Anuală				
Mașina de tipărit plana Heidelberg Speedmaster CD 102	Tipărire plana	1,0	12,0	0	8,4	8,4	
Mașina de tipărit plana Heidelberg Speedmaster CD 74	Tipărire plana	0,5	6,0	0	4,2	4,2	
TOTAL		1,5	18,0	0	12,6	12,6	

Nota *Cerneală tipografică pentru mașina de tipărit plan Crystal Process și Pantone - conform fișei cu date de securitate anexate.

Notă: Calculele se referă la:

- Regim de funcționare: max. 345 zile/an - 8280 ore/an;

- Cerneala tipografică de tip SUN MAG si SUN ONE folosită: cu conținut de uleiuri minerale de 35 %, conform Fișelor cu date de securitate și adresa Sun Chemical din 21.12.2015 privind VOC in Heatset Inks.
- Folosirea unei cantități hârtie de tipărit de circa 30.000 to /an de diferite calități, cu greutate de 40-120 gr/mp;
- Nr. personal angajat: 330 persoane .

4.5.DESCRIEREA FLUXULUI TEHNOLOGIC ADOPTAT DE S.C. INFOPRESS GROUP SA

La alegerea instalațiilor, mașinilor de imprimare, cât și a proceselor tehnologice aferente proiectului, SC Infopress Group SA respecta cerințele BAT, specifice pentru domeniul de tipărire și procese de utilizare și gospodărire a solvenților organici, concretizat prin :

- Sistemul Managementul de mediu
- Certificarea sistemului de Management conform ISO14001:2004
- Monitorizare
- Tehnici pentru reducerea consumurilor de materiale și de energie.
- Tratarea gazelor reziduale, în vederea reducerii emisiilor de COV.
- Aplicarea sistemelor de oxidare termică regenerativă.
- Gestionarea corespunzătoare a deșeurilor generate.
- În cazul special de utilizare a tehnicilor de tipărire heat-set, (tipărire cu uscare ulterioară la temperatura ridicată):
Reducerea conținutului de solvent din cerneala sau înlocuirea acestora cu alternative fără conținut de solvenți organici, uleiuri vegetale.
- Alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare care pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative să faciliteze eliminarea riscurilor pentru mediu, înlocuirea substanțelor sau amestecurilor cărora le sunt atribuite sau care se încadrează în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, clasificate drept cancerigene, mutagene ori toxice pentru reproducere, potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008.
- La alegerea auxiliarelor chimice pentru procedura de umidificare, se ține cont ca acestea să aibă un conținut cât mai redus de componenți COV.
- Un raport optim al concentrației produselor cu conținut COV în soluții de umidificare
- Aplicarea sistemului de pulverizare a soluțiilor de umezire.
- Sistem centralizat de dozare a cernelurilor si a soluției de umezire.
- Demineralizarea apei pentru soluții de umezire.
- Procedeu offset – fără adaos de soluții de umezire.
- Folosirea sistemelor de tratament oxidativ final cu recuperare energiei termice.

Tehnologia tipografica utilizata la SC Infopress Group SA este cea offset, o tehnologie tipografica care se bazeaza pe expunerea materialului de tiparit pe placi de aluminiu presensibilizate, de pe care se imprima materialele fata-verso pe hartie.

4.5.1.FLUXUL TEHNOLOGIC:

Pre-press

S.C. INFOPRESS GROUP S.A. primește materialele de la clienți în format pdf. prin Internet (server). Materialele primite de la clienți vor fi prelucrate de departamentul PRE-PRESS (pregătirea pentru producție), se expune materialul de tipărit pe plăcile offset, totodată se printează a.n. "printuri plotter" pentru verificarea calitativă și de ordinea paginilor, precum și „proof-uri” pentru verificarea culorilor.Se vor obține 2x4 seturi de plăci offset pentru fiecare coală tipografică, fata-verso , pentru cele patru culori de baza: rosu, galben, cyan si negru.

Departamentul de tipărire rotativă

În procesul de tipărire rotativă materiile prime folosite sunt hârtia (role) și cerneala tipografică în cele patru culori de bază, respectiv în 2 culori pe masina SHM Pressline , precum și diferite solvenți.Mașinile tipografice rotative efectuează și operații de finisare, astfel produsul finit în acest departament este coala tipărită, îndoită, tăiată și dacă e cazul, lipită, capsata și impachetată..

Departamentul de tipărire plană

În procesul de tipărire plana materiile prime folosite sunt hârtia (coli) și cerneala tipografică în cele patru culori de bază + culoare Pantone și lac dispersiv în funcție de cerințele clientului dacă e cazul.Produsul finit în acest departament este coala tipărită din care în majoritatea cazurilor se execută copertile produselor (exceptie:Posterele sunt produse finite).

Departamentul de finisare

Rolul acestui departament este finalizarea procesului tehnologic: are loc finisarea semifabricatelor provenite din departamentul de tipărire. Operațiile care se vor efectua în acest departament vor fi efectuate conform comenzilor înaintate de clienți: broșare, coasere, capsare, lipire, personalizare, lăcuire UV, biguire, foliere, adresare etc.

LUCRĂRI DE PREGĂTIRE

Pregătirea formelor și a mașinilor de tipar pentru imprimare

- Pregătirea formei de imprimare. (Formele de tipar - plăci offset);
- Fixarea așternutului pe cilindrul offset.
- Așternutul ce se montează pe cilindrul offset este format din cauciucul imprimator, un material textil (fixat sub cauciuc) și câteva coli de hârtie pentru uniformizare. Cel mai important element al așternutului este: cauciucul imprimator, care este o pânză peste care s-a depus mai multe straturi de cauciuc:
- Fixarea formelor pe cilindrii port - forma;
- Pregătirea aparatelor de cerneală;
- Pregătirea aparatelor de umezire;
- Reglarea mecanismelor de fălțuire, eliminare, taiere și stocare;
- Reglarea suprapunerii și a registrului de imprimare;
- Reglarea presiunii între cilindrii;
- Pregătirea instalației de uscare și a altor dispozitive.

Pregătirea hârtiei și a cernelii de imprimare pe mașini de tipar offset:

- Manipularea și depozitarea hârtiei;
- După sosirea hârtiei, aceasta se descarca și se depozitează în depozite climatizate;
- Tăierea și rotunjirea colilor de hârtie;
- Pregătirea roloanelor de hârtie pentru imprimare;
- Aclimatizarea hârtiei.

Condițiile cele mai indicate pentru o activitate normală de lucru impun climatizarea hârtiei. Parametrii optimi de climatizare sunt: umiditate relativă a aerului $U_r = 50-60\%$, și temperatura de $20-22\text{ }^{\circ}\text{C}$, la care umiditatea hârtiei se stabilizează la $6-6,5\%$, hârtia fiind o substanță puternic higroscopică.

Pregătirea cernelurilor pentru imprimare:

Aceasta este efectuată de specialiști cu aparate corespunzătoare. Principalele adaosuri folosite pentru modificarea consistenței cernelurilor offset sunt: diluanții, alcoolul izopropilic, soluțiile de umezire și pastele de tipar (pentru modificarea lipiciozității), cât și a adaosurilor folosite pentru modificarea vitezei de uscare (aceste produse sunt diferite tipuri de sicativi).

PROCESUL DE IMPRIMARE

Pentru a obține un tipar la offset, adică pentru imprimare este necesară aducerea în contact a suprafeței formei cu suprafața cauciucului imprimator, cu hârtia, respectiv cu cilindrul de presiune. După reglarea tuturor mecanismelor mașinilor se trece la imprimare. În timpul imprimării se face supravegherea permanentă a tiparelor obținute și a funcționării tuturor mecanismelor mașinii. Pe parcurs se face alimentarea continuă a mașinii cu hârtie, cerneala și soluțiile de umezire sunt dozate automat pentru asigurarea unei calități corespunzătoare. Eliminarea și stivuirea imprimatelor, scoaterea formelor, curățirea mașinii.

Finisarea produselor

Finisarea este un complex de operații de definitivare a producției poligrafice, unde materialul tipărit primește forma finală. Principalele produse care se finisează (revistele, cărțile broșate și cărțile legate):

- Revistele, colile se fixează prin coasere, capse de sarma sau lipire;
- Cărțile broșate, alcătuite din mai multe fascicule care în urma operației de adunare prin suprapunere formează blocul cărții. Fasciculele sunt unite prin coasere sau lipire cu o substanță adezivă. Blocul rezultat este îmbrăcat într-o copertă flexibilă din carton tipărit, apoi se unește cu coperta prin lipire sau coasere.
- Cărțile legate formate din mai multe fascicule care în urma operației de adunare prin suprapunere fixate între ele prin coasere cu așă. Blocurile sunt introduse într-o copertă rigidă denumită scoarță.

Pregătirea și prelucrarea plăcilor offset.

Pregătirea și prelucrarea plăcilor se realizează în departamentul special CTP al unității:

La prelucrarea plăcilor offset se folosesc produse chimice sub formă de soluții de dezvoltare –fixare, ardere de la diferite firme, cu un caracter alcalin și pot conține resturi de produse chimice periculoase; de aceea ele sunt colectate și depozitate separat. După colectarea unei cantități bine determinate ele sunt neutralizate, precipitate și filtrate în stația de pre-epurare proprie a societății, precipitatul extras (deseul periculos:namolul preepurare ape uzate tehnologice – cod 19 08 13*) este colectat – și este preluat de către societatea SC RIAN CONSULT SRL Zarnesti , autorizat pentru această activitate, urmând să fie trimis pentru eliminare la societăți autorizate.După terminarea operațiilor de dezvoltare plăcile sunt spălate cu apă , după care plăcile sunt uscate și trimise la mașinile de imprimat.

5.EMISII SI REDUCEREA POLUĂRII

Factorul principal în poluarea mediului ar putea reprezenta adaptarea tehnologiilor de imprimare offset , fără a aplica sistemele de ardere finală a compușilor organici volatili ce rezultă în urma procesului de imprimare. Prin folosirea cernelelor de imprimare cu conținut de uleiuri minerale rezultă emisii de compuși organici volatili C.O.V. în timpul procesului de uscare al materialului imprimat. Pe mașinile de tipărit rotative offset cu uscare prin încălzire la temperatura de 230-250 ° C, are loc eliminarea parțială a solventului organic obținut din cerneala tipografică.

Literatura de specialitate arată că în cazul sistemelor studiate, circa 85% din solventul organic conținut în cerneala tipografică este eliminată în faza de uscare iar restul de 15 % rămâne în materialul imprimat. Conținutul de solvent organic din cerneala tipografică – uleiuri minerale- este cuprins între 22-35%, conform Fișei cu date de securitate al produselor (cerneala tipografică). Este de menționat faptul că la instalațiile de tipărire rotativă offset cu uscare prin încălzire (sistem heat-set), în uscătorul instalației se folosește aerul cald obținut prin arderea gazului natural. Prin instalațiile de oxidare termică regenerativă se asigură arderea la temperatura de cca.800 °C a compușilor organici volatili rezultate în urma procesului de tipărire . Astfel se asigură ca poluanții emiși în aerul atmosferic sub forma de COV să se încadreze în valorile limită de emisie prevăzute în Legea nr 278/2013 Anexa 7 partea 2 . punct 1, adică valorile limită de emisie a COV în gaze reziduale să fie sub 20 mgC/Nmc. Totodată prin utilizarea mașinilor de tipărit cu sisteme de ardere finală a COV cu recuperarea căldurii a gazelor arse și regenerarea lor în procesul de uscare a hârtiei, pe lângă încadrarea în normele de emisie se obțin economii importante prin reducerea consumului de gaze naturale folosite. Emisiile de poluanți în aer după cum rezultă din studiul de impact întocmit sunt neînsemnate și nu contribuie la poluarea aerului din zonă.

5.1. EMISII DE POLUANTI

5.1.1. POLUANTII EVACUATI IN ATMOSFERA

Cele de la :

- sistemele de ardere ale uscătoarelor mașinilor de imprimat-la pornirea utilajelor tehnologice folosind gaze naturale ;
- emisii de la sistemele de încălzire- cazane de încălzire de capacitate redusă ;
- emisii de COV din cerneala tipografică și alcoolul izopropilic folosit și din utilizarea solventilor de umezire și curățare a valturilor;

Echipamentele de depoluare : aerul cald împreună cu gazele de ardere și cu solventul conținut din cerneala tipografică, la o temperatură de 230-250 °C trec în instalația de oxidare termică regenerativă, unde are loc arderea compușilor organici volatili la 800 °C, în procent de 99% ; gazele de ardere se evacuează împreună cu cele reziduale de la oxidarea compușilor organici.

- **Emisii de poluanți în aer de la sisteme de ardere a gazelor naturale**

Unitatea nu dispune de o centrală termică dar dispune de mai multe cazane de putere termică redusă pentru asigurarea energiei termice necesare încălzirii spațiilor de producție și birouri ,folosind drept combustibil gazele naturale : Există 4 microcentrale echipate cu cazane de capacitate redusă (45-85 Kwh) dispuse în ateliere și alte încăperi. Halele sunt încălzite cu aeroterme convective și generatoare de aer cald. Consumul total de gaze naturale pt. încălzire este max. 88,7 mc/h. Mașinile de imprimat sunt dotate cu instalații de uscare individuală echipată cu arzătoare de gaze naturale. Acest sistem odată cu adaptarea sistemului de ardere a COV și de regenerare a căldurii gazelor emise de la uscător, o parte din arzătoare va fi utilizată numai la pornirea mașinilor. În regim normal de funcționare atât energia termică pentru uscătoare cât și pentru încălzirea spațiilor de lucru inclusiv producerea de apă caldă menajeră se asigură din sistemul regenerativ de la mașinile de imprimat.

Nivelul emisiilor de poluanți în aer de la sisteme de ardere folosind gaze naturale nu vor depăși cele prevăzute în Ordinul MMPA nr 462/1993

Consumul anual de gaze naturale in cursul anului : 1.556.000 Nmc

Tabel nr 9

Poluant	Factori de emisie*	U/M	Proprietati	Poluant emis	Observatii
CO2	62000	g/GJ	Gaze cu	3457.36	to
CO	25	g/GJ	efect sera	1394.1	kg
CH4	10	g/GJ	- "-	557.64	kg
N2O	7	g/GJ	- "-	390.35	kg
Pulberi	0.0001216	kg/mc		190.54	kg
Nox	50	g/GJ		2788.19	kg
SO2	0.41	g/GJ		22.86	kg
Dioxina	Ned		Pol.		
PCB	Ned		per		
PAH	0.0112	kg/1000000mc		0.02	kg
Cd	0,0176	Kg/1000000 mc		0,03	kg
Hg	0,0416	Kg/1000000 mc		0,07	kg

Nota : Factorii de emisie EMET EEA 2013

EMISIILE SI TRANSFERURILE IN AFARA AMPLASAMENTULUI CONFORM RAPORT EPRTR –PE ANUL 2016

Emisiile in aer

Tabel nr .10

Nr. din Anexa II	Poluant emis Denumire poluant	IN A ER			
		Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)
3	CO2	100.000.000,00	3.457.360	-	C
2	CO	500.000,00	1.394,1	-	C
1	CH4	100.000,00	557,64	-	C
5	N2O	10.000,00	390,35	-	C
86	Particule (PM 10)	50.000,00	190,54	-	C
8	NOX/NO2	100.000,00	2.788,19	-	C
11	Oxizi de sulf (SOX/SO2)	150.000,00	22,86	-	C
72	Hidrocarburi aromatice policiclice (PAH)	50,00	0,02	-	C
18	Cadmium și compuși	10,00	0,03	-	C
21	Mercur și compuși	10,00	0,07	-	C
7	Compuși organici volatili nemetanici (NMVOC)- emisii fugitive din hale prod	100.000,00	40.820,00*	-	C

*) Pentru M = Metoda analitica utilizata

Pentru C = Metoda de calcul utilizata.

Pentru E – nu este necesara declararea metodei

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de unitate

NU se înscriu în Registrul E-PRTR la acest capitol

nu

- Emisiile de poluanti in aer sub forma de COV de la masinile de tipărit rotativă ofset cu uscare prin încălzire (cu consum de solvent organic > 25 t/an)

Solventul organic cu conținut de C.O.V din cerneala tipografică (uleiul mineral) este eliminat în timpul procesului de uscare - în procent de cca. 85 %, și este ars în instalația de oxidare termică cu recuperarea regenerativă a căldurii a utilajului, iar gazul rezidual cu temperatură de 60 °C este evacuat prin coșurile de dispersie. Gazul rezidual ieșit din camera de ardere cedează o parte a căldurii într-o cameră cu pat ceramic a instalației de oxidare termică cu recuperarea regenerativă, folosindu-se parțial pentru încălzirea aerului necesar uscării hârtiei în mașinile de tipărit cât și în scopul încălzirii spațiilor de lucru sau a apei calde menajere, randamentul de recuperare a căldurii fiind 92% - 96%.. Gazele reziduale cu temperatură de 60 °C din instalațiile de oxidare termică cu recuperarea regenerativă a căldurii sunt

FORMULAR DE SOLICITARE

evacuate în aerul înconjurător printr-un coș metallic, cu un conținut foarte redus de compuși organici volatili, sub 20 mgC/ N mc.

O parte din solventul organic (atar din cerneala cat si din dizolvant- alcool izopropilic) se elimina sub forma de emisii fugitive Determinarea cantitativa a emisiilor fugitive se poate face prin masuratori de catre laboratoare de specialitate . Nivelul emisiilor fugitive se poate determina si prin realizarea planului de gestionare a solventilor organici. Valoarea maxima a emisiilor fugitive trebuie sa se situeze sub 30 % din cantitatea de solvent utilizată.

Consumuri de solventi organici pe instalatii de tipărire rotativă ofset cu uscare prin încălzire în anul 2016

Tabel nr .11

Instalatia	Consum cerneala tipogr to	Conc Solvent %	Cantitatea de solv. pur din cerneala to	Cantitate de solvent pur din solv alcool izopr.to	Cantitate de solv.din prod ajut .to	Total SV cu continut de COV T0	Observatii
Masina de tiparit ofset Rothoman N	80,43	35	28,15	7,55	4.75	40.45	
Masina de tiparit 2 culori SHM PRESSLINE	19,99	35	7,00	0,98	0.62	8.60	
Masina de tiparit ofset Lithoman IV	32,11	35	11,24	2,60	1.64	15.48	
Masina de tiparit ofset Lithoman III A	103,44	35	36,20	8,28	5.22	49.70	
Masina de tiparit ofset Lithoman III B	141,95	35	49,68	11,70	7.37	68.79	
Masina de tiparit ofset KOMORI SYSTEM	48,08	35	16,83	4,80	3.02	24.69	
Total	426,00		149,1	35,91	22,60	207,61	

DIN PLANUL DE GESTIONARE A SOLVENTILOR ORGANICI REZULTA :

Cantitatea de solvent utilizata in instalatii în anul 2016: total to/an 207,61 din care in:

a.) Produse de baza in to/an: 149,1

Tabel nr 12.

Nr crt	Instalatia	Produs Utilizat	Cant to	Conc. solv %	Cant solv. introdusă de cerneală	Solv.emis din uscător	Cantitate de solvent în mat. uscat	Obs.
1	Lithoman III A	cerneala	103.44	35%	36.2	30.77	5.68	
2	Komori	cerneala	48.08	35%	16.83	14.31	2.66	
3	Rotoman N	cerneala	80.43	35%	28.15	23.93	4.45	
4	Lithoman IV	cerneala	32.11	35%	11.24	9.55	1.77	
5	Lithoman III B	cerneala	141.95	35%	49.68	42.23	7.8	
6	SHM PRESSLINE	cerneala	19.99	35%	7.00	5.95	1.08	
Total	I/1A		426.00		149.1	126.74	23.44	

Din cantitatea de solvent (uleiuri minerale) in cazul imprimare heat set se scade cantitatea de ulei uscat in timpul procesului imprimare uscare cu cerneala si care se considera a fi de circa 15-16% din solvent (notat cu O3)

b.) Produse ajutatoare in to/an: 58,51

Tabel nr .13

Nr crt	Denumirea produs	Cant to	Conc. solv %	Cant solv	Obs.
1	Alcool izopropilic	35.91	100	35.91	I/1B
2	Dampening additive	31.85	10	3.19	I/1C
3	Cleaning agent	27.16	55	14.94	I/1C
4	Redistilate – recuperate	0	0	0	I/2
5	Lac UV	14.9	30	4.47	I/1D

FORMULAR DE SOLICITARE

Total				58.51	
-------	--	--	--	-------	--

Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri, care este utilizată în cele 5 buc. instalații de tipărire rotativă ofset cu uscare prin încălzire, în cursul perioadei pentru care se calculează bilanțul masic (anul 2016) I = 207.61 to/an

Balanta anuala al COV in to

Tabel nr 14.

Cod	LITH IIIB	LITH IIIA	KOMORI	ROTO N	LITH IV	SHM	Total	Operatia	
Intrari	Cantitatea de solventi organici la intrare in procesul tehnologic								
I	141.95	103.44	48.08	80.43	32.11	19.99	426.00	Cant.totala prod.de baza	
I/1	49.68	36.2	16.83	28.15	11.24	7.0	149.1	Cant.de SV pur intr. din prod.de baza	
I/1A	42.23	30.77	14.31	23.93	9.55	5.95	126.74	Cant.de SV dupa uscare	
I/1B	11.7	8.28	4.80	7.55	2.6	0.98	35.91	Cant.de SV pur intr. din prod.aux.IPA	
I/1C							18.13	Cant.de SV pur intr. din prod.aux.	
I/1D							4.47	Cant.de SV pur intr. din prod.aux.Lac	
I/2							0	Redistilate-recuperate	
Total I							207.61	Total intrari	

Iesiri	Cantitatea de solventi organici cu continut de COV la iesire din procesul tehnologic								
O/1	0.51	0.38	0.18	0.3	0.12	0.07	1.56	Cant.COV in gaze reziduale evacuate	
O/2							8.63	Cant.COV pierdut in apa	
O/3	7.8	5.68	2.66	4.45	1.77	1.08	23.44	Cant.COV ce ramane in produs	
O/4	2.34	1.66	0.96	1.51	0.52	0.20	7.19	Cant.COV emisii necaptate-fugitive IPA	
O/5	51.08	37.01	17.97	29.67	11.51	6.66	153.9	Cant.COV total incinerate	
O/6							12.89	Cant.COV in deseuri colectate	
O/7							0	Cant.COV vandut ca prod. Comercializat	
O/8							0	Cant.COV in prep. pt reutilizare	
O/9							0	Cant.COV eliberati in alte moduri	
Total O							207.61	Total iesiri	

*Cant.COV pierduti in urma reactiilor chimice, incinerate

f1-procent solvent COV retinut in produs finit- 15%

f2-procent din IPA la uscare- cca.10% -20 %necaptat

f3-eficienta incineratorului de COV- 99%

Din cauza evaporarii partiala a Alcoolului izopropilic in procesul de imprimare-uscarea, o parte din acesta, aproximativ 80% va fi evacuat cu gazele de la uscare si care va fi incinerat in proportie de 99%, deci emisiile fugitive pot fi diminuate cu acest procent.

RECAPITULARE

TOTAL emisii necaptate (Fugitive) :	F	40.82 to	adica in % de	19.66 %
	O1			
Emisii fugitive :	F=Itot-O1-O5-O6-O7-O/8	to COV		39.26
Emisii dirijate in aer	O1	to COV		1.56
Solv org COV incinerate	O5	to COV		153.90
Pierdute in deseuri	O6	to COV		12.89
VOC vandut	O7	to COV		0
Reutilizate	O8			

Intr. din prod. de baza I/1	149.1	Total instalatii	Emisii COV dirijate in aer O/1	1.56
Intr. din prod.aux.IPA I/1B	35.91		COV pierdut in apa O/2	8.63
Intr. din prod.aux. I/1C	18.13		COV ramas in produs O/3	23.44
Intr. din prod.aux.lac I/1D	4.47		COV emisii necaptate din IPA O/4	7.19
Redistilate-recuperate I2	0.00		tona solventi cu cont.COV	
TOTAL GENERAL INTR	207.61		COV Incinerate O/5	153.9
		COV in deseuri O/6	12.89	
		COV Comercializate O/7	0.00	
		TOTAL GENERAL IESIRI	207.61	

DIN PLANUL DE GESTIONARE A SOLVENTILOR ORGANICI REZULTA

- Emisiile anuale de solvenți organici în aer rezultate de la instalații de incinerare, evacuate prin cosurile de dispersie este de 1,56 tone/an, adică circa 0,208 kg/h, proportionale cu cantitatea de solvent utilizat la mașinile respective. Pentru urmărirea sunt realizate măsurători, conform programului de monitorizare, prezentat în tabele următoare,
- Nivelul emisiilor fugitive calculate este de 19,66%,

Nivelul emisiilor poluanților în aerul înconjurător de la sisteme de ardere, atât pentru încălzire cât și cele pentru procese de uscare stabilite prin Ordinul MAPPM nr 462/1993, sunt respectate ținând cont de faptul că în unitate este folosit gazul natural drept combustibil iar sistemele de ardere sunt prevăzute cu arzătoare moderne. Aceste valori sunt prezentate în breviarele de calcul anexate

În ceea ce privește emisiile de compuși organici volatili în aerul înconjurător se poate arăta că reglementările legale prevăd:

- Conform Ordinul MAPPM nr 462/1993, concentrația substanțelor organice sub formă de praf sau vapori, nu trebuie să depășească 20 mg/mcN, la un debit masic de = 0,1 kg/h
- Conform Legii nr 278/2013 Anexa 7 partea 2 tabel 1 – privind stabilirea unor măsuri de reducere a emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici, prevede pentru activitatea de tipărire pe rotativă offset cu uscare prin încălzire, valorile limită de emisie pentru compușii organici volatili în gazele reziduale de 20 mgC/Nmc, iar pentru emisiile fugitive de COV max 30% din cantitatea de solvent utilizată

TABEL CU PARAMETRII SISTEMELOR DE DISPERSIE

Tabel nr 15

Faza proces	Poluant	Sistem de depoluare – incinerare	Sistem evacuare, punct monitorizare	Înălțime cos H, m	Diametru cos D, m	Debit ventilator Nmc/h	Valori limită COV(mgC/mc)
Rotoman N, SHM Pressline (hala 1)	NOx, CO, COV, pulberi	Sistem de oxidare termică regenerativă a COV RTO cu recuperarea energiei termice	Cos metalic C1	13	0,6	10.000	<20mgC/mc
Lithoman IV (hala 2)	NOx, CO, COV, pulberi	Sistem de oxidare termică regenerativă a COV TYP OTSI/15x1	Cos metalic C2	14	0,86	6250	<20mgC/mc
Lithoman III (hala 3)	NOx, CO, COV, pulberi	Sistem de oxidare termică regenerativă a COV înglobat în construcția mașinii, de tip Dual Dry TM-TNV.	Cos metalic C3/1	14	0,8	7678	<20mgC/mc
KOMORI (hala 3)	NOx, CO, COV, pulberi	Sistem de oxidare termică regenerativă a COV înglobat în construcția mașinii. de tip Dual Dry TM-TNV	Cos metalic C3/2	14	0,6	3442	<20mgC/mc
Lithoman III b Hala 4	NOx, CO, COV, pulberi	Sistem de oxidare termică regenerativă a COV înglobat în construcția mașinii. de tip Dual Dry TM-TNV 153	Cos metalic C3/2	14	0,8	23000	<20mgC/mc
4 microcentrale cu	NOx, CO,	Evacuare prin cosuri	-	-	-	-	-

FORMULAR DE SOLICITARE

gaznatural de putere 45-85 kwh	pulberi	cu tiraj natural sau fortat					
--------------------------------	---------	-----------------------------	--	--	--	--	--

Emisii difuze in aer

Reprezinta emisii continue care apar in diferite faze ale proceselor tehnologice in aer liber sau in spatii lipsite de sisteme de exhaustare

Tabel nr. 16

Activitate	Poluant	Modul de evacuare	Modul de eliminare
Imprimare, curățare masini, preparare amestec cerneli, transfer de substante cu continut COV	COV	Emisii fugitive	<ul style="list-style-type: none"> • utilizarea sistemelor etanse de transfer a materialelor • detectarea emisiilor si elaborarea planului de gestiune a solventilor • intretinerea sistemelor de extractii cerneala la masini de imprimat • intretinerea sistemelor de depoluare
Mijloace de transport	CO, NOx, SO2, COV , pulberi	Idem	<ul style="list-style-type: none"> • Intretinerea corespunzatoare a autovehiculelor din dotare

Emisii COV la coșurile de evacuare a gazelor reziduale de la incineratoarele masinilor de tipărire rotativă offset cu uscare prin încălzire

Tabel nr 17

Nr. instalației	Denumirea instalației	Emisii COV (mgC/Nmc) Anul 2015 Masurate	Emisi COV (mgC/Nmc) Anul 2016 Masurate	V.L.E. autorizată
1.	Instalație de tiparit Rothoman N și SHM Pressline	3.85 / 3.21	3,21/11,76	20 mgC/Nmc
2.	Instalație de tiparit Lithoman IV	10.69 / 9.84	9,84/10,27	20 mgC/Nmc
3.	Instalație de tiparit Lithoman III	5.35 / 2.35 / 2.78	2,78/11,33	20 mgC/Nmc
4.	Instalație de tiparit Komori	10.05 / 7.27	7,27/13,04	20 mgC/Nmc
5.	Instalație de tiparit Lithoman IIIb	6.84 / 2.57 / 5.13	5,13/10,91	20 mgC/Nmc

Rapoartele de incercare privind determinarile realizate se afla la unitate , sunt întocmite de Laboratorul ALSLIFE SCIENCE ROMANIA SRL Ploiesti

5.1.2.EMISII IN APA

In problema emisiilor de poluanți in apă se poate arăta că apele uzate tehnologice rezultate din departamentul pre-press și tipărire sunt preepurate in stația proprie de preepurare și sunt evacuate împreună cu apele uzate menajere in canalizarea menajeră municipală – apoi in stația de epurare a localității.

In vederea reducerii emisiilor de poluanți in ape uzate este deosebit de important ca la alegerea și folosirea produselor chimice in departamentul pre-press să fie luate in considerare și pericolele de natură fizică, pentru sănătate și pentru mediu, ce reprezintă aceste produse, ca acestea să fie mai puțin toxice , biodegradabile și mai puțin periculoase pt. mediu..

Prin măsurile de securitate care sunt luate pentru gestionarea, transportul și utilizarea substanțelor periculoase în cadrul obiectivului,riscul rezidual pentru producerea unui accident major este minim precum și a unui incident cu impact semnificativ asupra mediului

Emisiile de poluanți pe sol – deșeurile sunt in cea mai mare parte deșeuri reciclabile , unitatea are un program concret de colectare , stocare temporară , valorificare , eliminare ale acestor deșeuri .

Prin cunoașterea și controlul continuu a emisiilor rezultate din unitate – se poate lua măsuri de reducere a poluării
Tipurile de ape uzate existente pe amplasament: ape fecaloid-menajere, ape uzate tehnologice (ape de spalare de la laboratorul pre-press, ape cu continut redus de cerneala si solutii de spalare si de umectare) care se pretrateaza in statia de preepurare a societatii. Apele pluviale sunt colectate în sistem divizor.

FORMULAR DE SOLICITARE

- Instalatiile si fluxurile pe linia apei sunt cele descrise in Autorizatia de gospodarire a apelor nr. 127 din 07.11.2008, eliberată de Administrația Națională „Apele Române”- Direcția Apelor Mureș, cu valabilitate , pâna la 17.10.2017.

Tabel nr 18

Categoría apei	Receptori autorizati	Volum total evacuat , zilnic (mc)			Anual mii mc
		Max.	med	Min	
Ape uzate fecaloid menajere	Reteaua de canalizare oraseneasca	20,4	17,7	14,2	6,1
Ape uzate tehnologice preepurate	Idem	17,8	15,5	12,5	5,3
Ape uzate tehnologice conventional curate	Idem	22,2	20	15,6	6.9
Total evacuate i	Idem	60,6	53,2	42,3	18,3
Ape pluviale conventional curate , printr-o gura de descarcare Total evacuate i	In raul Tarnava Mare				

Epurarea apelor uzate Stații de preepurare; sisteme de canalizare.

Apele uzate fecaloid-menajere sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare si evacuate in rețeaua de canalizare oraseneasca.Apele uzate tehnologice provenite de la dezvoltare și de la umectarea mașinilor de tipărit sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare și conduse la stația de pre-epurare tip ENVIRO TECH Oradea, dimensionată pentru un debit de 10 mc/zi, respectiv 0,1 l/sec, astfel:

- apele uzate provenite de la dezvoltare sunt stocate într-un bazin de polipropilenă, de 2 mc de unde sunt pompate într-un rezervor de inox R1 de neutralizare-precipitare chimică cu volum de 1mc, cu fund conic și 2 racorduri corespunzătoare de evacuare a nămolului direct în saci, pentru deshidratare. Rezervorul este prevăzut cu agitator lent cu paleți etajați, senzor de nivel maxim și sistem automat de dozare acid sulfuric concentrat. Apele neutralizate sunt evacuate în rezervorul de floculare R2.
- apele uzate provenite de la umectarea mașinii de tipărit sunt trecute printr-un separator de produse petroliere prevăzut cu filtru coalescent, după care sunt colectate într-un bazin de beton de 10 mc, de unde sunt pompate în rezervorul de inox R2 pentru floculare cu volum de 1 mc, cu fund conic si 2 racorduri de evacuare nămol direct in sacii de deshidratare. Rezervorul este prevăzut cu agitator și sistem automat de dozare a polielectrolitului cationic și lapte de var.

După epurare, apa preepurata (supernatantul) rezultata din rezervorul R2, împreună cu apele uzate de la grupurile sanitare si menajere sunt evacuate printr-un branșament comun la rețeaua de canalizare a municipiului Odorheiu Secuiesc, conform contractului încheiat cu SC Aqua Nova SRL Odorheiu Secuiesc.

Apele uzate rezultate din instalatia de deshidratare a namolului sunt introduse în rezervorul de floculare R2. Sacii cu nămol deshidratat sunt pastrati temporar în incinta obiectivului într-un spatiu amenajat pentru strecurare-depozitare , dupa care sunt transportati pentru incinerare la SC Lafarge Romcim SA .

Apele pluviale de pe platformele betonate si acoperisurile cladirilor, convențional curate, sunt colectate prin intermediul rigolelor si al gurilor de scurgere in rețeaua interioara de canalizare pluviala și dirijate în raul Tarnava Mare, concentratiile poluantilor emisi cu apele pluviale se vor incadra in Normativul NTPA 001/2005 .

Monitorizarea emisiilor în canalizarea menajeră municipală , conform Autorizatiei de Gospodarire a apelor , pt anii 2015,2016

Tabel nr 19

Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2015	Emisii (mg/l) Anul 2016	Emisii autorizate
pH	6.6 / 7 / 6.7 / 8.2	8,2/7,9/6,5/6,7	6,5 - 8,5
Materii in suspensie	59 / 198	198,/42	350 mg/l
CBO5	<10 / 122	122/12	300 mg/l
Amoniu	14.86 / 38.67 / 28.73 / 28.56	28,56/9,65/9,98	30 mg/l
Sulfati	10.1 / <10 / <10 / 16.6	16,6/13,43/12,62/10	600 mg/l
CCO Cr	<30.41 / 286.56	286,56/46	500 mg/l
Crom total	<0.5 / <0.5 / <0.5 / <0.5	<0.5 / <0.5 / <0.5 / <0.5	1,5 mg/l

FORMULAR DE SOLICITARE

Fosfor total	1.35 / 3.1	3,1/1,07	5 mg/l
Detergenți biodegradabili	0.34 / 0.18 / 0.46 / 0.34	0,34/1.07(0,1	25 mg/l
Substanțe extractibile	12.4 / 10.2 / 10.7 / 26.4	26,4/29,4/10,8/7,3	25 mg/l
Octifenol	<0,000017	<0,000017	-
PAH	<0,0000485	<0,0000485	0,1

* din apa preepurata

**Rapoartele de incercare privind determinarile realizate se afla la unitate , fiind întocmite de Laboratorul ALS LIFE SCIENCE ROMANIA SRL Ploiesti

Valorile emisiilor cde poluanti in ape se icadreaza in prevederile prevazute in Normativul NTPA 002/2005 , Autorizatia de Gospodarire a Apelor emisa si contract Aqua Nova SRL

Emisiile anuale de poluanti in ape – conform Raport EPTR se prezinta

TRANSFERUL POLUANTILOR IN APA UZATA

Tabel nr 20

Poluant emis		Transfer in apa uzata			
Nr.din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)
87	Octilfenol	Nedeterminat	0,000231	-	M
72	Hidrocarburi aromatice policiclice(PAH)	5,00	0,000659	-	M
13	Fosfor total	5000,00	28,403	-	M
	Materii in suspensie	Nedeterminat	1630,8	-	M
	CBO5	Nedeterminat	910,53	-	M
	CCOCr	Nedeterminat	2259,745	-	M
	NH4	Nedeterminat	218,2554	-	M
	Detergenti biodegradabili	Nedeterminat	4,349	-	M
	Cr si compusi	Nedeterminat	6,795	-	M
	Subst. extractibile	Nedeterminat	251,143	-	M
	Sulfati	Nedeterminat	178,8444	-	M

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de unitate NU se înscriu în Registrul E-PRTR?

da

nu

5.1.3. EMISII IN SOL

În cadrul SC Infopress Group SA surse potențiale de poluare a solului vor fi reprezentate de:

- activitățile de parcare a autovehiculelor;
- activități de transport și manipulare a materialelor din incinta în special al cernelurilor tipografice, al alcoolului izopropilic, al soluțiilor de spălare și umezire cât și a deșeurilor lichide;
- deteriorarea instalațiilor de canalizare;
- accidente tehnice neprevăzute.

Dotările și amenajările pentru protecția solului și a subsolului:

- Existența drumurilor, parcărilor și platformelor betonate;
- Suprafețe betonate în toate halele de producție și depozitele;
- Transportul și depozitarea cernelurilor, în containere metalice etanșe, sisteme automate de dozare ale acestora fără transvazari suplimentare.
- Aprovizionarea alcoolului izopropilic în containere de masă plastică de 1000 l, care sunt depozitați în magazia de produse chimice, transportul mecanizat al produsului în spații de producție și dozare automată.
- În cazul unor scurgeri accidentale de produse chimice, cerneala, ulei sau alte materiale chimice se utilizează materiale speciale și absorbantți pentru a fi curățate .
- Deșeurile lichide sunt colectate în recipiente etanșe, depozitate în locuri special amenajate-betonate , iar valorificarea și eliminarea se face după un program întocmit de unitate
- Instalație de apă – canalizare sunt cu izolații întărite. Lucrările de betonare sunt de calitate bună, preparate din cimenturi speciale, rezistente împotriva coroziunii.
- Deșeurile de producție și menajere sunt colectate selectiv și stocate intermediar pe platforme betonate, iar cele periculoase în recipiente închise etichetate, păstrate în magazia special asigurată;

FORMULAR DE SOLICITARE

- Deșeur menajer rezultat din unitate este preluat de către S.C RDE Harghita SRL în baza contractului anexat raportului și transportat la depozitul de deșeuri municipale autorizat.

VALORILE LIMITĂ A CONSUMURILOR DE UTILITATI CAT SI A EMISIILOR ATINSE PRIN TEHNICILE PROPUSE DE TITULAR ȘI PRIN CELE MAI BUNE TEHNICI DISPONIBILE

Tabel 21

Parametru	U/M	Valori limita			
		Tehnici alternative propuse de titular	Efectiv realizate de unitate în anul 2016	Prin cele mai bune tehnici disponibile IJ/EIPPCB/STS pag 36e	
1	2	3	4	5	
Consum total de energie	KWh/kg hârtie		0.944	1.359	
Din care energie electrica	KWh/kg hârtie	0,390	0,411	0.670	
Energie termica / gaze natural	KWh/kg hârtie		0.533	0.689	
Consum de apa total	m ³ /t ata hârtie	0,530	0,549	-	
Consum cerneala tipografica	kg/kg hârtie		1.49 %	2.50 %	
Consum IPA (alcool izopropilic)	Kg//kg hârtie		0.13 %	0.25 %	
	Kg//kg solvent		8.45 %	10 %	
Consum total sol. pur	kk/kg hârtie		0.64 %	1,125%	
Emisii de poluanți de la sisteme de ardere de la inst tiparie , garantat de furnizor ,	NO _x	mg/Nm ³	Utilizand gaz natural	245* mg/Nmc din gaze de ardere	Max* 50 mg/m ³ in gaze de ardere *
	CO	mg/Nm ³	Utilizand gaz natural	70' mg/Nmc din gaze de ardere	Max *50 mg/mc din gaze de aredere
Emisii poluanți în aerul înconjurător de la instalatii de tiparire dupa incinerare COV	C.O.V.	mgC/Nm ³	Cos evacuare Sub 20 mg/Nmc Emisii fugitive cca 27 %	Valori determinate între 3,71-10,92 mgC/mcN din gaz rezidual , la coșurile de evacuare/dispersie , dupa incinerare Emisii fugitive , calculate 19,6%	Sub 20 mgC/Nm gaze evacuate Emisii fugitive sub 30 % din cantitatea de solvenți organici utilizate

Emisii in apa	Suspensii	mg/l		Intre 42-118	300
	CBO5	mg/l	350	Intre 12-127	350
	CCO-Cr	mg/l	500	Intre 286 -46	500
	Sulfatți	Mg/l	600	Intre 10-13,43	600
Deseuri generate	Deseuri reciclabile de hartie si cartoane	To/tonne hartie utilizata		0,237 to/to hartie	9- 10 %

* la un conținut de 6 % vol. oxigen

* consum de energie, în kwh raportat la unitatea de produs sau de materie primă;

- consum de apă, în m³ raportat la unitatea de produs sau de materie primă;

- emisii de poluanți în aerul înconjurător: concentrații în mg/m³N și cantități în g sau kg raportate la unitatea de produs sau de materie primă;

-emisii de poluanți în apă: concentrații în mg/l și cantități în g sau kg raportate la unitatea de produs sau de materie primă;

deșeuri generate: cantități în kg raportate la unitatea de produs sau de materie primă.

FORMULAR DE SOLICITARE

** Compararea și evaluarea viabilității acestora în concordanță, după caz, cu cele mai bune practici de mediu și cu cele mai bune tehnici disponibile în UE – conform documentelor relevante privind cele mai bune tehnici disponibile și bazelor de date privind Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării, ca de ex. bazele de date ale Biroului IPPC de la Sevilla. Compararea cu cele mai bune practici de mediu și cu cele mai bune tehnici disponibile se face numai pentru proiectele unor activități propuse prevăzute de Anexa 1 a Legii nr 278(2013).

Instalatia de referinta prezentata functioneaza 280 zile/an = 6700 ore/an, din care 30 % timp de service , iar 70 % productie efectiva

Reglementari legale

- Emisii de poluanti in aer de la sisteme de ardere , folosind gaze naturale se incadreaza in prevederile Ordinului MAPPM nr 462/1993. Conform Ordinul MAPPM nr 462/1993 , concentrația substanțelor organice sub forma de praf sau vapori , nu trebuie sa depaseasca 20 mg/ mcN , la un debit masic de = 0,1 kg/h
- Conform Legii nr 278/2013 Anexa 7 partea 2 tabel 1 – privind stabilirea unor masuri de reducere a emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici , prevede pentru activitatea de tipărire pe rotativa ofset cu uscare prin încălzire , valorile limita de emisie pentru compușii organici volatili in gazele reziduale de 20 mgC/Nmc
- Nivelul emisiilor de poluanti in apele uzate evacuate in canalizarea menajera oraseneasca se incadreaza in valorile maxim admise prevazute in NTPA 002/2005

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

In unitate este organizată colectarea selectivă cât și evidenta detaliată a deșeurilor rezultate in conformitate cu prevederile HG 856/2002 . Deșeurile sunt colectate pe tipuri și sunt depuse in locurile special amenajate . In cea mai mare parte sunt deșeuri specifice industriei de tipărire și anume deșeuri de hârtie , cartoane , foli de polietilenă , paleți de lemn degradate, ambalaje de masă plastică , cât și deșeuri periculoase de agenți uleioși de spălare , textile imbibate cu ulei sau cerneală tipografică și nămolul tehnologic de la stația de preepurare. Deșeurile reciclabile sunt colectate selectiv, valorificate la unități economice specializate, iar cele periculoase colectate și transportate de catre SC RIAN CONSULT SRL Zarnesti , conform contractului incheiat.

Nota : unitatea realizeaza la fiecare trei ani un audit privind minimizarea deșeurilor in procese de productie , care este prezentat conducerii unitatii cu propuneri concrete in acest sens.

6.1. MANAGEMENTUL DEȘEURILOR

Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare in kg

Tabel nr 22

Nr. rt.	Denumire deșeuri	Cod dese	Starea Fizica	UM	Stoc la 1 ian. 2016	Colectat	Valorificat/	Eliminat	Stoc la 31 dec. 2016
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	a. Deșeuri nepericuloase								
1.	Deșeu hârtie	20.01.01.	s	t	35	6568.3	6561.3	-	42
2.	Deșeu de ambalaje de carton	15.01.01.	s	t	20.7	205.9	199.6	-	27
3.	Deșeu de ambalaje materiale plastice (folie)	15.01.02.	s	kg	2496	9352	11408	-	440
4.	Ambalaje metalice	15.01.04	s	kg	820	2626	3136	-	310
5.	Deșeu metal	20.01.40	s	kg	5910	2223	6703	-	1430
6.	Deșeu metale neferoase(Al)	08.03.99	s	kg	3603	76128	65061	-	14670
7.	Deșeu paleți din lemn	15.01.03	s	kg	710	62620	63110	-	220
8.	Deșeu praf de hârtie	08.03.99	s	kg	850	36280	31220	-	5910
9.	Deșeu municipal amestecat	20.03.01	s	mc	1	506	0	505	2
10.	Deseu de echip.electrice si electronice (tonere)	20.01.36	s	buc	410	451	766	0	95
	b. Deșeuri periculoase								
1	Suspensii apoase cu solv org	08.01.19 *	l	l	3200	38790	32440	-	9550
2.	Nămol preepurare ape uzate tehnologice	19.08.13*	namol	kg	2110	8335	8555	-	1890
3.	Deșeu absorbantși	15.02.02*	s	kg	760	9525	8315	-	1970
4.	Ulei uzat*	13.02.05*	l	l	1650	500	0	-	2150

FORMULAR DE SOLICITARE

5.	Ambalaje plastice contaminate cu subst. periculoase *	15.01.10 *	s	kg	300	1320	1290	-	330
----	---	------------	---	----	-----	------	------	---	-----

Tabelul cu Informații privind fluxul deșeurilor în 2016

Tabel nr 23

Denumire deșeu	Cod deșeu	Periculos Da / Nu	Stare deșeu	Canti-tate valorificate/ eliminate, to	Operațiuni de Valorificare/ Eliminare ¹	Operator autorizat efectuarea operațiunii de valorificare/eliminare	pt. de
Deșeu hârtie	20 01 01	Nu	S	692	R12, R3	SC Gyemant SRL Odorheiu-Secuiesc	
Deșeu hârtie	20 01 01	Nu	S	1875	R12, R3	SC Danubiatec SRL Brașov	
Deșeu hârtie	20 01 01	Nu	S	3242	R12, R3	SC Blue Bird Liaison SRL București	
Deșeu hârtie	20 01 01	Nu	S	44	R12, R3	SC Mexico Trade SRL Danesti	
Deșeu de ambalaje de carton	15 01 01	Nu	S	201.3	R12, R3	SC Danubiatec SRL Zărnești-Brașov	
Deșeu de ambalaje de materiale plastice (folie)	15.01.02.	Nu	S	18,039	R12, R3	SC Gyemant SRL Odorheiu-Secuiesc	
Deșeu de ambalaje metalice	15.01.04	Nu	S	9,473	R4	SC Gyemant SRL Odorheiu-Secuiesc	
Deșeu de ambalaje metalice	15.01.04	Nu	S	1,32	R4	SC Steelnef Investment SRL Constanța	
Deșeu de ambalaje metalice	15.01.04	Nu	S	2,888	R13, R4		
Deșeu metale neferoase (Al)	08 03 99	Nu	S	59	R4	SC Rematholding Co SRL București	
Deșeu metale neferoase (Al)	08 03 99	Nu	S	20	R4	SC Infoprint SRL Odorheiu-Secuiesc	
Deșeu metale neferoase (Al)	08 03 99	Nu	S	0,507	R4	SC Gyemant SRL Odorheiu-Secuiesc	
Deșeu praf de hârtie	08.03.99	Nu	S	31,54	R1	SC Lafarge Ciment-Romania SA	CHR
Deșeu de ambalaje de lemn (paleti)	15.01.03	Nu	S	53,72	R1	SC Gyemant SRL Odorheiu-Secuiesc	
Deșeu de echip.electrice si electronice (tonere)	20 01 36	Nu	S	0,15	R12		
Deșeuri municipale amestecate	20.03.01	Nu	S	505 mc	D5	SC RDE Harghita SRL Odorheiu-Secuiesc	
Deșeu de suspensii apoase cu conținut de solvenți organici	08.01.19 *	Da	L	27,094	R13, R1	SC Rian Consult SRL Zărnești	
Nămol preepurare ape uzate tehnologice	19.08.13* ,	Da	N	2,038	R13, R1	SC Rian Consult SRL Zărnești	
Deșeu absorbanți	15.02.02*	Da	S	6,689	R13, R1	SC Rian Consult SRL Zărnești	
Ulei uzat*	13.02.05*	Da	L	0,00	R13, R3	SC Rian Consult SRL Zărnești	
Ambalaje plastice contaminate cu prod periculoase *	15.01.10 *	Da	S	1,719	R13, R1	SC Rian Consult SRL Zărnești	

Deșeuri valorificate prin co-incinerare de la alte unitati economice sau utilizate ca materii prime alternative, provenite de la diferiti operatori economici (se va completa tabelul de mai jos, după caz):

¹ sursa: Anexele nr.2 și 3 din Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare

- nu este cazul, în cadrul unității nu sunt valorificate/reciclate deșeuri provenite de la alte unități

Tabel nr 24

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitatea valorificată în unitate (tone)	Principalii furnizori de resurse recuperabile utilizate ca materii prime alternative sau combustibili alternative
	Nu este cazul			

Concluzii ;

Total deseuri nepericuloas : 6 900,86 t fata de limita de < 2 000 t

Total deseuri periculoase : 37,54 t fata de limita de < 2 t

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de unitatii se înscriu în Registrul E-PRTR?





da

nu














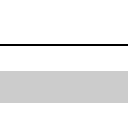
6.2. GESTIUNEA SUBSTANȚELOR CHIMICE PERICULOASE

Selectarea , manipularea, depozitarea ,utilizarea produselor chimice periculoase trebuie sa fie conforme cu fisele cu date de securitate ale produselor respective si trebuie sa respecte principiile generale BAT in acest sens

LISTA SUBSTANTELOR CHIMICE PERICULOASE DETINUTE SI UTILIZATE DE UNITATE ESTE PREZENTAT IN ANEXA 1 TABEL 1B

Denumirea materiei prime a substanței sau a preparatului	Clasificarea substanțelor periculoase conf Reg.(CE) nr. 1272/2008	Nr CAS a substanței periculoase	Clasificare / Fraze de risc **	Cantitatea Prognozată ce va exista în unitate (stoc) kg	Cantitatea consumată în anul 2016 kg	Pictograme de pericol	Fraza de pericol H
1	2	3	4	5	6	7	8
Alcool izopropilic Ft :3	Lichid foarte unflamabil Provoaca iritarea grava a ochilor Poate provoca somnolenta	67-63-0	F, Xi R11, 36, 67	3000	35910		H 319 H 336 H 225
Soluții ardere placi KODAK 804 , Ft :4	Provoaca leziuni oculare grave Nociv pt mediu acvatic	119345-04-9	C, R 41, R 51	150	780		H 318 H317 H 411
Solutie dezvoltare KODAK 400 xLo ,Ft :5	Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor	1310-58-3	C, R 22, R 35	560	2800		H 314
Solutie replenisher KODAK 400R xLo Ft :6	Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor	1310-58-3	C, R 22, R 35	560	6320		H 314

FORMULAR DE SOLICITARE

Soluție adaos de umezire rotativa Wassertop HS 3007 Ft:7	Provoacă o reacție alergica a pielii Provoacă o iritare grava a ochilor	112-34-5 111-76-2 67-63-0	Xi, Xn,F R 36 R 36/38 R 20/21/22 R 11 R 67	6000	30310		H 319 H 317
Soluție adaos umezire plana Alkoles SF 2.6 ,Ft:8	Provoacă o reacție alergica a pielii	111-76-2 52-51-7 55965-84-9	Xn, Xi R20/21/22 R36/38	800	1540		H 317
Cerneala de adresare folie Domino BK 9501 L Printing Ink Ft:9	Lichid inflamabil cat 2 Lichid si vapori foarte inflamabil Provoacă o iritare grava a ochilor Poate provoca somnolenta Nociv pt mediu acvatic	78-93-3 61901-87-9 64-17-5	F, Xi, N R 11, R 36, R 66, R 67, R 51/53, R 11	5	24	 	H 225 H 319 STOT SE # H 336
Soluție adresare Domino 9521 MAKE UP Ft:10	Lichid inflamabil cat 2 Lichid si vapori foarte inflamabil Provoacă o iritare grava a ochilor Poate provoca somnolenta	78-93-3 64-17-5	F, Xi, R 11, R 36, R 66, R 67,	10	107	 	H 225 H 319 STOT SE 3-H 338
Soluție adresare Domino 200 Wash Ft:11	Lichid inflamabil cat 2 Lichid si vapori foarte inflamabil Provoacă o iritare grava a ochilor Poate provoca somnolenta	78-93-3	F, Xi R36 R11, R66,R67	10	103	 	H 225 H 319 STOT SE 3- H338
Acid sulfuric Ft :12	Provoacă arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor	7664-93-9	C, R 35	130	485		H 314
Lac de dispersie Galacryl 8120 Ft:13 a	Provoaca iritarea grava a ochilor	577-11-7 141-43-5	Xi,Xn,C R38-41, R20/21/22 R34	2300	17025		H 319
Lac de dispersie Galacryl 8150 Ft:13b	Provoaca iritarea grava a ochilor	577-11-7 141-43-5	Xi,Xn,C R38-41, R20/21/22 R34	200	754		H 319
Soluție pt dedurizarea apei Macnilot Ft nr 15	Poate provoca reactie alergica		T N,C R23,/24/25 R50/53 R34, R43	1000	4270		EUH 08 EUH 210
Lac UV Wessco 3032 Ft:14	Provoaca iritarea pielii Provoaca o reactie alergica a pielii	15625-89-5 119-61-9 57472-68-1	Xi, N R 36/38-43 R 52/53 R 38-43	760	14900		H 315 H 317
Soluție curatare aut. plana Uni Wash 4G Ft:16	Poate fi mortal in caz de înghitare si de pătrundere in căile respiratorii Expunerea repetata poate provoca crăparea pielii	64742-48-9	Xn R65,R66	4000	12600		H 304 EUH 066

FORMULAR DE SOLICITARE

Solutie curatare aut. plana Uni Wash 3G Ft:17	Poate fi mortal in caz de înghițire si de pătrundere in căile respiratorii Expunerea repetata poate provoca crăparea pielii	64742-48-9	Xn R65,R66	1000	870		H 304 H 319 EUH 066
Solutie curatare aut. rotativa Eurostar NV 5.0 Ft:18	Poate fi mortal in caz de înghițire si de pătrundere in căile respiratorii	64742-46-7 64742-47-8	Xn, R65, R66	2000	12008		H 304
Solutie de curatat role WALZENWASCHMI TTEL Ft:19	Poate fi mortal in caz de înghițire si de pătrundere in căile respiratorii Expunerea repetata poate provoca crăparea pielii c	64742-48-9	Xn R65,R66	500	1678		H 304 EUH 066
Solutie siliconica SURSPED 502 Ft: 20	Provoacă o reactie alergica a pielii			4000	58060		EUH 208 EUH210
Adeziv Purmelt QR 3317 BR Ft: 21	Provoacă o reactie alergica a pielii Poate provoca alergie sau astmă , dificultăți resp.in caz de înghițire Susceptibil de a provoca cancer	5873-54-1	Xi, Xn R40 R36/37/38 R 20, R 48/20 R 42/43	1700	5052		H 317 H 334 H 351
Henkel Advence GA 7235 Ft 22	Amestecul nu este considerat periculos conf. Reg. CE 1272/2008	50-00-0		600	5080		EUH 210

Produsele chimice sunt depozitați în magazia de produse chimice , în magazia secției pre-press și stația de preepurare ape uzate. În secțiile de producție sunt depozitate chimicale în funcție de consumul programat , Magaziile de produse chimice sunt închise, manevrarea și utilizarea acestora este limitată la personal autorizat, conform fișelor cu date de securitate ale produselor respective. Aprovizionarea și importul acestor produse se va face conform reglementărilor legale. Unitatea va respecta regimul substanțelor toxice și periculoase prescrise de legislația în vigoare .Transportul , descărcarea , depozitarea în condiții de siguranță cât și utilizarea necesită un control și urmărire minuțioasă ținând cont că acestea pot prezenta un risc pentru mediu.

Unitatea a întocmit un plan detaliat privind aceste operații, stabilind mijloace necesare, personalul de recepție, control, stabilind locul de depozitare cât și condițiile de depozitare cu responsabilități personale. Planul de depozitare și de acțiune este prelucrat personalului de deservire .

Depozitul de chimicale , departamentul Pre-Press și stația de pre-epurare au pardoseala betonată, dispun de posibilități de spălare cu furtun de apă și sunt asigurate granule puternic absorbante, care se folosesc în cazul eventualelor scurgeri de materiale chimice, pentru a elimina posibilitatea oricărei scurgeri sau patrunderi în canalizarea pluvială și în râul Târnava Mare.

In cazul unor deversări de chimicale in canalizare cand nu se pot menține parametrii de evacuare a apelor uzate in canalizarea menajera municipala – este necesar a se oprii evacuarea altor ape pre-epurate – pana la remedierea situației

Unitatea are obligatia de a anunta imediat autoritățile compentente teritoriala pentru protectia mediului (GNM și APM) si autoritatea teritoriala de protectie civila, in cazul in care apar urmatoarele modificari:

- cresterea semnificativa a cantitatii sau schimbarea semnificativa a naturii ori starii fizice a substantei periculoase prezente sau aparitia oricarei modificari in procesele in care este utilizata aceasta substanta;
- inchiderea definitiva, temporara sau trecerea in regim de conservare a instalatiei in care se utilizeaza substante periculoase;
- schimbarea titularului activitatii.

In conformitate cu prevederile Legii nr 59 /2016 privind controlul pericolelor de accident major in care sunt implicate substanțe periculoase , unitatea a verificat încadrării amplasamentului sub incidența acestei legi la cantitatea maximă de substanțe periculoase care ar putea exista la un moment dat pe amplasament, – din care rezulta ca amplasamentul nu intra sub incidenta acestei legi, detalii in Anexa 2.

7. ENERGIE

7.1. ASIGURAREA ENERGIEI TERMICE.

Unitatea nu dispune de o centrala termică doar de mai multe cazane de putere termică redusă pentru asigurarea energiei termice necesare încălzirii spațiilor de producție și birouri ,folosind drept combustibil gazele naturale : Există sisteme de ardere echipate cu cazane de capacitate redusă , utilizand gaze naturale dispuse in ateliere și alte încăperi. Halele sunt încălzite cu aeroterme convectoare și generatoare de aer cald. Consumul total de gaze naturale pt. încălzire este max. 88,7 mc/h.

Sisteme de ardere si de incalzire instalate .

Tabel nr. 25

	Sisteme de încălzire	Nr. buc	Consum max. gaze naturale N mc	Obs.
0	1	2	3	4
Hala de producție nr. 1	Aeroterme AER MAX 5,2 Nmc/h	6	31,20	
	Mașina de imprimat nr 1 15,3 Nmc/h	1	15,3	Pt porniri instalație de oxidare termică cu recuperarea regenerativă a căldurii
	Mașina de imprimat nr 2 15,3 Nmc/h	1	15,3	
Hala de producție nr. 2	Aeroterma, 5,98 Nmc/h	4	29,92	
	Mașina de imprimat nr 3, 20 Nmc/h *		20	Pentru porniri
Hala de producție nr. 3	Mașina de imprimat nr 4, 5,2 Nmc/h	1	5,2	Pt porniri
	Mașina de imprimat nr 5 23,32 Nmc/h*	1	23,32	
Hale productie nr 4	Aeroterme a 3,3 mc/h	2	6,63	Pt porniri
	Masina de imprimat	1	5,2	
Hale de productie	Aeroterme 5,93 mc/buc	7	41,51	
	Cazan Termoteka 5,9 mc/h	2	11,80	
Magazie	Generator aer cald a 6,42 Nmc&h	1	6,42	
CT.	2 buc Cazane Wiessman 6,3 Nmc/h	2	12,6	
Atelier montir	Convector buc 1,96 NmC/h	4	7,84	
	Generator aer cald 7,17 Nmc/h	1	7,17	
Consum maxim de gaze naturale			Sezon-iarna 192, Nmc/h- max Medie 3500 Nmc/zi- 149Nmc/h /h	

Masinele de imprimat sunt dotate cu instalații de uscare individuală echipată cu arzătoare de gaze naturale. Acest sistem odată cu adaptarea sistemului de ardere a COV și de recuperare a căldurii gazelor rezultate de la camera de ardere, o parte din

arzătoare va fi utilizată numai la pornirea mașinilor. În regim normal de funcționare atât energia termică pentru uscătoare cât și pentru încălzirea spațiilor de lucru inclusiv apă caldă menajeră se va asigura din sistemul de oxidare termică a gazelor cu conținut de COV provenite de la uscător cu recuperarea regenerativă a căldurii de la mașinile de imprimat.

Solventul organic cu conținut de C.O.V din cerneala tipografică (uleiul mineral) este eliminat în timpul procesului de uscare - în procent de cca. 85 %, și este ars în instalația de incinerare a utilajului iar după cedarea căldurii în camera cu pat ceramic gazul rezidual este evacuat prin coșurile de dispersie. Această energie termică recuperată este folosită parțial pentru încălzirea aerului necesar uscării hârtiei în mașinile de tipărit cât și în scopul încălzirii spațiilor de lucru sau a apei calde menajere. Gazele reziduale din instalațiile de regenerare sunt evacuate în aer printr-un coș metalic, cu un conținut foarte redus de compuși organici volatili, sub 20 mgC/ N mc.

Asigurarea energiei termice pentru uscarea hârtiei la mașina de tipărit nou montată se va realiza tot cu ajutorul energiei recuperate de la arderea COV-ului emis. Gazul natural în procesul de uscare se va folosi numai la porniri.

Încălzirea spațiilor de producție din hala de fabricație nr.4 se va realiza cu aeroterme folosind și energia termică recuperată de la instalația de incinerare COV a mașinilor de imprimat, deci nu va fi necesar consum mare de gaze naturale pentru încălzirea acestora..

7.2.ALIMENTAREA CU ENERGIE ELECTRICA SI GAZE NATURALE .

Se realizează din sistemul energetic național, prin intermediul stațiilor de transformare de 1000 KVA și 2500 KVA, de la S.C.Electrica Transilvania Sud- Sucursala M.Ciuc. Alimentarea cu energie electrica se realizează pe baza contractului nr. 1000210317/28.12.2012, încheiat cu E-ON ENERGIE ROMANIA SA, sucursala Tg.Mures.

Alimentarea cu gaze naturale se realizează pe baza contractului nr. 1000210317/01.10.2013, încheiat cu E-ON ENERGIE ROMANIA SA, sucursala Tg.Mures.

7.3. ASIGURAREA AERULUI COMPRIMAT :

Unitatea este dotata cu compresoare pentru producerea aerului comprimat de mare capacitate și anume:

- Compresor de tip Denover cu capacitate de 10,7 mc/min;
- Compresor de tip Denover cu capacitate 10,3 mc/min;
- Compresori de tip Mattei cu capacitate de 10 mc/min.;
- Rezervoare de aer amplasate în diferite puncte de consum.

7.4. INSTALAȚII DE VENTILAȚIE

Sistemul de ventilație este alcătuit din ventilatoare de mare capacitate care introduc aerul proaspăt în sălile de producție. Astfel, la instalația de imprimat Rothoman N, debitul aerului introdus este 15.000 Nmc/h/mașină iar la instalația Lithoman IV de 25.000 Nmc/h, Ventilatoarele sunt amplasate în partea exterioară a halelor.

Aerul viciat este eliminat în atmosferă prin trape practicate pe tavan și prin geamurile laterale.

7.5. INSTALAȚII DE RĂCIRE

Unitatea dispune de patru instalații de răcire pentru aerul introdus în halele de producție.

Instalațiile sunt amplasate lângă halele de producție și instalațiile de ventilație. Ca agent de răcire se folosește Amestec R134. Întreținerea și repararea la nevoie și completarea cu agent de răcire se realizează de firma specializată în domeniu S.C. Frigopol S.R.L – Odorheiu Secuiesc.

7.6. INSTALAȚII DE TRANSPORT PNEUMATIC

Pentru colectarea deșeurilor de hârtie (căzături) la diferite faze ale procesului tehnologic, unitatea dispune de un sistem de transport pneumatic adecvat la toate operațiile de generare, hârtia fiind balotata la cele două prese de balotat deșeuri de hârtie, după care balotii sunt depozitați în depozitul acoperit amenajat pentru deșeurile de hartie. Bucățile mari de hârtie sunt măcinate și apoi presate în baloti. Praful de hârtie este reținut în filtre saci iar ulterior din acest praf de hârtie prin adăugarea unui liant se execută brichete. Transportul pneumatic este realizat cu ajutorul ventilatorului montat în exteriorul halei, cu puterea de 15 000 mc/min.

7.7.SISTEM DE RECUPERARE A ENERGIEI TERMICE

Solventul organic cu conținut de C.O.V din cerneala tipografică (uleiul mineral) este eliminat în timpul procesului de uscare - în procent de cca. 85 %, și este introdus cu aerul cald în instalație de oxidare termică, aflate montate în hala de producție nr.1, respectiv înglobată în mașini de tipărit din hala nr.2,3,4, unde este ars în procent de 99%..

Energia termica produsa se foloseste parțial pentru încălzirea aerului necesar uscării hartziei în mașina de tipărit cât și în scopul încălzirii spatiilor de lucru sau a apei calde menajere prin introducerea în sistemul de conducte de incalzire.

Gazele reziduale răcite la 60 °C din instalația de incinerare sunt evacuate în aerul înconjurător printr-un cos metalic, cu un conținut foarte redus de compuși organici volatili, sub 20 mgC/ N mc.

Odată cu adoptarea sistemului de incinerare a COV și de recuperare a căldurii gazelor rezultate în camera de ardere, o parte din arzătoarele de gaz va fi utilizată numai la pornirea mașinilor.

În regimul normal de funcționare atât energia termică pentru uscătoare cât și pentru încălzirea spațiilor de lucru inclusiv apă caldă menajeră se va asigura din sistemul regenerativ de la mașinile de imprimat. Gazul natural în procesul de uscare se va folosi numai la porniri.

Încălzirea spatiilor de producție de la hala 3 de fabricație se va realiza cu aeroterme folosind energia termica recuperata de la instalația de incinerare COV a mașinilor de imprimat, deci nu va fi necesar consum suplimentar de gaze naturale.

7.8.TEHNICI BAT APLICATE DE SOCIETATE PENTRU UTILIZAREA EFICIENTA A RESURSELOR:

- **masuri de functionare, intretinere si gospodarie a energiei pentru: sistemele de aer conditionat, functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare, sisteme de aer comprimat, sisteme de incalzire a spatiilor, procese de lubrifiere pentru a evita pierderile prin frecare;**
- **masuri tehnice: izolarea recipientilor si conductelor incalzite, prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii, senzori si intrerupatoare pentru prevenirea pierderilor de lichide tehnologice;**
- **masuri de service a cladirilor: iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic, sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru incalzirea spatiilor, apa calda, controlul temperaturii, ventilatie;**
- **respectarea principiilor BAT de recuperare/economisire a energiei, recuperarea caldurii de la sistemul de oxidare regenerativa a COV, reducerea utilizarii apei si utilizarea de sisteme inchise de recirculare a apei din racitoarele de la sistemele de uscare;**

Evolutia consumului specific de energie electrica la SC Infopress Group SA între anii 2007 -2016

Tabel nr 26

	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016
CSP energie electr conf BAT sau tehn. Kw/kg hartie utilizat	0,670							
CSP.energie realizat Kw/kghartie	0,330	0,321	0,355	0,352	0,383	0,413	0,413	0,411

Evolutia consumului specific de energie termica la SC Infopress Group SA între anii 2007 -2016

Tabel nr 27

	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016
CSP energie termica conf BAT , sau alte tehnici de referinta Kw/kg hartie utilizat	0,689 Kwh/kg hartie							
CSP.energie realizat Kw/kghartie								0,533

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Având în vedere zona în care este amplasat obiectivul analizat, nu vor exista riscuri naturale –cutremur, inundații, alunecări de teren. Prin măsurile de securitate care vor fi luate pentru gestionarea, manipularea substanțelor chimice care vor fi utilizate în cadrul obiectivului cât și funcționarea stației de preepurare la parametrii proiectați, nu vor avea loc accidente industriale cu impact asupra mediului inclusiv și impacte negative semnificative dincolo de granițele țării. În RAM 2015 sunt anexate procesele verbale de verificare și control, precum și Rapoartele de inspecție efectuate de către Garda Națională de Mediu-Comisariatul județean Harghita cu nr. 51/ 29.10.2015; de către Administrația națională „Apele Române” ter. Tg.Mures cu nr. 693/10.02.2015 și efectuat de către ISU - Județean „Oltul”-din județul Harghita cu nr. 3120529 / 14.09.2015

Totodată se anexează Raportul final de Audit al Sistemului Managementului de Mediu conform ISO 14001/2004 din data de 22.04.2015, efectuat de către auditorii DNV GL - reprezentanța din Ungaria

În procesele verbale de Control ale GNM, APM și rapoartele de audit – nu au fost impuse măsuri sau condiții speciale și nu s-au găsit neregularități privind funcționarea Societății conform celor prescise în Autorizația Integrată de Mediu revizuită, respectiv conform Standardului ISO 14001/2004.

9. ZGOMOT SI VIBRAȚII

Unitatea asigură măsuri și dotări speciale pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, verificând eficiența acestora, asigurând condiții pt. a nu fi depășite nivelele de zgomot echivalent de $L_{eq} = 65$ dB (A) și valoarea curbei de zgomot $C_z = 60$ dB conform STAS 10009/88

Determinări de zgomot și vibrații nu s-au efectuat în 2015 deoarece platforma industrială este amplasată într-o zonă izolată, neexistând riscul afectării confortului populației prin emisii de zgomote și vibrații daunătoare. La nivelul unității nu se impun restricții privind activitatea în timpul anului, indiferent de perioada desfășurării. Personalul muncitor este dotat la cerere cu antifoane și căști pentru ameliorarea zgomotului.

10. MONITORIZARE

- **In unitate este realizată monitorizarea apelor uzate :**
 - cele menajere și tip menajere – care sunt evacuate direct în canalizarea menajeră municipală prin tronsonul din Str. Digului
 - cele tehnologice - rezultate din stația de preepurare proprie și care se evacuează în canalizarea menajeră internă, apoi în canalizarea menajera oraseneasca
 - Emisiile de poluanți se vor încadra în valorile maxime admise prin HG 188/2002, HG 352/2005, HG 570/2016 precum și în Autorizația de Gospodărirea Apelor și Autorizația Integrată de mediu.
 - cele pluviale evacuate în râul Târnava Mare, în conformitate cu prevederile NTPA001/2005

- **Monitorizarea emisiilor în aer**

Monitorizarea emisiilor C.O.V de la instalațiile de incinerare ale mașinilor de tipărit rotative ofset, cât și valoarea emisiilor fugitive de compuși organici volatili din încăperi este realizată. Monitorizarea aerului ambiental, urmărind evoluția concentrațiilor poluanților specifice rezultate din activitățile desfășurate, este realizată. Parametrii urmăriți, locul de recoltare probelor, frecvența, cât și modul de utilizare și raportare a rezultatelor sunt prezentate detaliat în anexe. Sunt monitorizate și emisiile în aer de la sursele fixe de ardere a gazului natural, cât și de la sursele mobile.

- **Monitorizarea deșeurilor în conformitate cu prevederile HG 856/2002**
 - Există evidența gestionării deșeurilor ținută conform Anexei nr.1 din HG nr.856/2002- modul de gestionarea deșeurilor
- **Monitorizarea substanțelor periculoase și toxice folosite cât și cantitățile existente în stoc sunt urmărite.**

10.1. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR

Emisii în aerul înconjurător

Tabel nr 28

Utilaj	Echipment depoluare	An 2016 [mgC /mc] COV
Instalație de tipărit Rothoman N si SHM Pressline	Sistem incinerare COV , de tip RTO	< 20 mg C/mc
Instalație de tipărit Lithoman IV	Sistem oxidare regenerativa a COV , de tip PTSI /15x1	< 20 mg C/mc
Instalație de tipărit Lithoman III	Sistem oxidare regenerativa a COV , de tip Dual Dry TNV	< 20 mg C/mc
Instalație de tipărit Komori	Sistem oxidare regenerativa a COV , de tip Dual Dry TNV	< 20 mg C/mc
Instalație de tipărit Lithoman IIIb	Sistem oxidare regenerativa a COV , de tip Dual Dry TNV	< 20 mg C/mc

EMISIILE LA COȘURILE DE DISPERSIE A INSTALAȚIILOR

Tabel nr 29

Instalația	Punct de măsură/cod sursă	Parametru	Limită la emisie, conform autorizației integrate de mediu
Mașina de tipărit Rotoman N Mașina de tipărit SHM Pressline	Coș de evacuare	COV	20 mg C/Nmc
Instalația de tipărit Lithoman IV			
	Coș de evacuare	COV	20 mg C/Nmc
Instalația de tipărit Lithoman III			
	Coș de evacuare	COV	20 mg C/Nmc
Instalația de tipărit Komori			
	Coș de evacuare	COV	20 mg C/Nmc
Instalația de tipărit Lithoman IIIb			
	Coș de evacuare	COV	20 mg C/Nmc

Instalația intră sub incidența Legii nr 278/2013 privind emisiile industriale Anexa 7 privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite activități și instalații, se vor raporta măsurătorile de COV conform anexei din OM 859/2005, Planul de monitorizare și rapoartele de determinare sunt anexate documentației

9.3. Emisii în apă / receptor –canalizarea menajera municipal

Tabel nr 30

Parametrul	Emisii autorizate in conformitate cu Autorizatia GA, Contract incheiat cu SC Agua Nova SRL si prev NTPA 002/2005	Observatii Locul de prelevarea probelor
• pH	6,5 - 8,5	La evacuare in canalizarea menajera municipala Odorheiu Secuiesc Str Digului
• Materii in suspensie	350 mg/l	

FORMULAR DE SOLICITARE

• CBO5	300 mg/l	
• Amoniu	30 mg/l	
• Sulfati	600 mg/l	
• CCO cr	500 mg/l	
• Crom total	1,5 mg/l	
• Fosfor total	5 mg/l	
• Detergenți biodegradabili	25 mg/l	
• Substante extractibile	25 mg/l	
• Octifenol	-	
• PAH	0,1	

9.4. Emisii în apă / receptor – raul Tarnava Mare -ape pluviale de pe platform unitatii

In conformitate cu prevederile Normativului NTPA 001/2005 si Autorizatie de gospodarire a apelor

11. DEZAFECTARE**INCETAREA ACTIVITATII**

In vederea protecției factorilor de mediu si a sanatatii oamenilor in cazul sistării activitatii pentru o perioada mai îndelungata sau oprirea definitiva a unitatii se vor lua urmatoarele masuri :

- Inventarierea tuturor produselor finite si materii prime si valorificarea acestora
- Inventarierea deseurilor nepericuloase si periculoase atât din sectii de productie si in depozite intermediare si transportarea integrala a acestora pt valorificare , depozitare prin unitati specializate in baza contractelor încheiate .
- Inventarierea tuturor produselor chimice existente in unitate cat si ambalajele lor , produsele chimice nepericuloase vor fi valorificate prin operatori autorizați, cele periculoase ca cerneluri tipografice , solvenți , soluții de spălare etc, in ambalaje nedesfacute vor fi înapoiate societatii distribuitoare in baza unei convenții încheiate in acest sens .
- Toate produsele chimice periculoase care nu vor fi preluate de furnizori , vor fi ținute si depozitate in depozit de produse chimice sub supravegherea unui specialist pana la epuizarea completa a stocului .
- Toate ambalajele vor fi valorificate , cele reutilizabile se vor înapoia furnizorilor cele in care au fost depozitate produse periculoase se vor valorifica prin unitati specializate in acest sens.
- La oprirea utilajelor de fabricație se vor lua urmatoarele masuri :
 - utilajele vor fi decuplate de la alimentare cu energie electrica, gaze naturale , aer comprimat ,ape de răcire, instalatii hidraulice , se vor oprii instalațiile de condiționare
 - se vor decupla alimentările utilajelor cu cernelurile ,solvenți si alte produse chimice, se va descărca uleiul hidraulic, soluțiile diluate de alcool izopropilic , se vor goli instalațiile de condiționare ,climatizare de agenți frigorifici.
 - aceste produse chimice vor fi colectate si valorificate , conform celor precizate la produse chimice
 - instalațiile de adaos cerneala tipografica si produse chimice vor fi spălate , iar soluțiile rezultate vor fi preepurate in statia proprie de epurare sau transportate la societati specializate pt. incinerare considerate ca deșeuri periculoase
 - statia de preepurare va funcționa pana la epuizarea completa a apelor uzate din unitate , dupa care se va spăla întreaga instalație , iar nămolul rezultat va fi trasportat pt. coincinerare pe baza de contract
- utilajele de baza si auxiliare vor fi conservate :
- curatenia generala atât in interiorul secțiilor de productie , depozite etc. cat si in exterior
- se va institui paza permanenta in unitate pana la luarea deciziei finale a conducerii și a autorităților competente.
- După curatirea si igienizarea constructiilor ,se va solicita acord de mediu pt lucrari de dezafectare a instalatiilor si constructiilor din incinta

Nota : aceste operații vor putea fi executate de personalul angajat al unitatii, prin reglementările actuale privind funcționarea unitatii și pe baza contractelor economice existente cu societăți specializate pentru aceste operațiuni.

Conducerea unitatii răspunde de luarea tuturor masurilor necesare ca dupa oprirea instalatiei sa nu se produca incendii, explozii sau alte evenimente care sa determine poluarea apelor, solului , aerului sau sa afecteze sănătatea oamenilor .

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

12.1.DESCRIEREA AMPLASAMENTULUI.

Compania S.C. Infopress Group SA , ocupa o suprafata de 2,8652 ha de teren in intravilanul municipiului Odorheiu Secuiesc Jud. Harghita , in zona industriala nordica a localitatii .

Obiectivul este situata in partea dreapta a râului Târnava Mare , cuprinsa intre Str Digului , incinta SC Avicom SA si limita intravilanului municipiului, la aproximativ 250 m de case de locuit din str Digului .

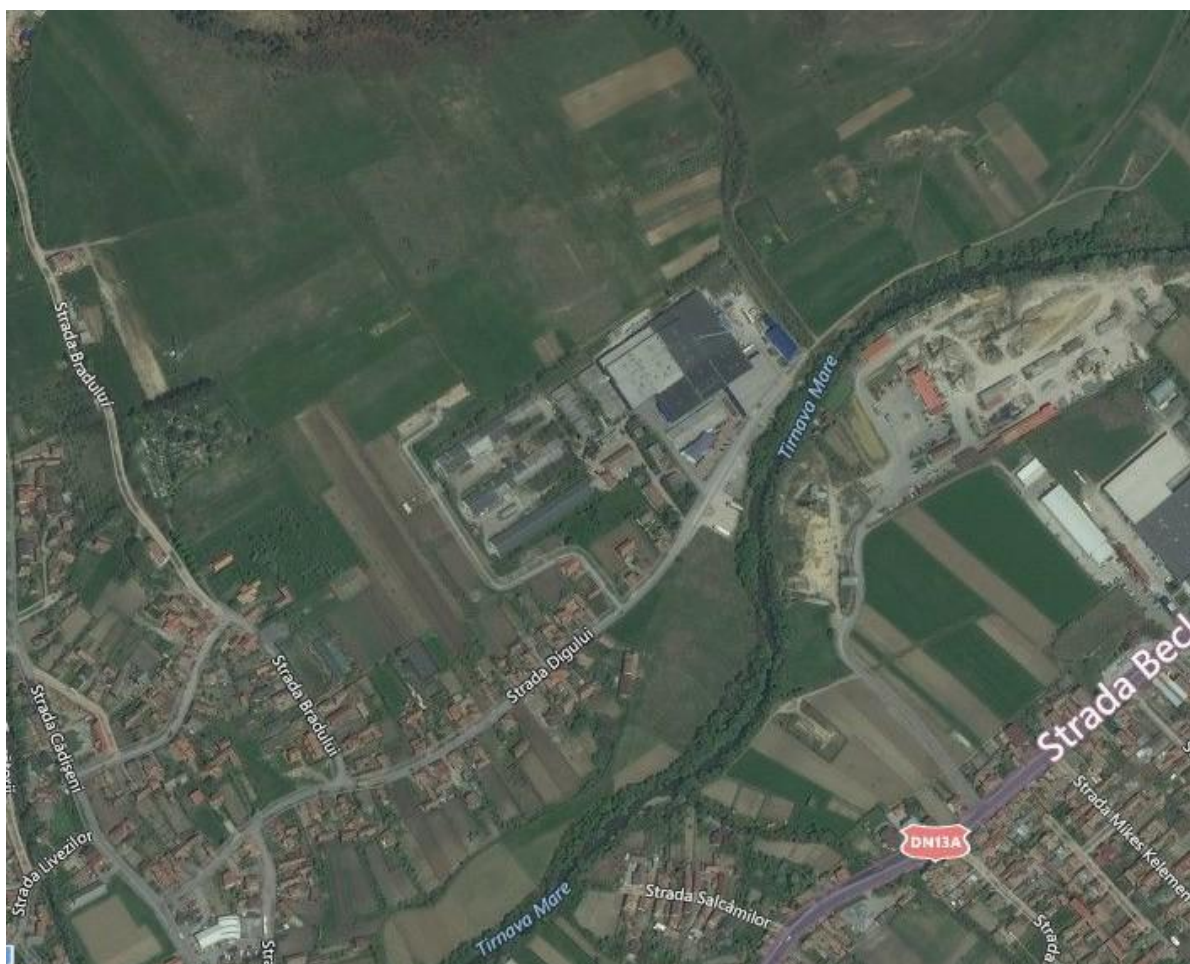
Terenul aferent obiectivului este cuprins în intravilanul municipiului Odorheiu Secuiesc conform P.U.G. al localității avizat cu nr. 92/2001 de către MTPTL și aprobat prin Hotărârea nr. 85/1999 al Consiliului Local Odorheiu Secuiesc, aflându-se pe malul drept al râului Târnava Mare, conform planului de situație anexat raportului.

Amplasamentul fiind situat în zonă mixtă cu funcțiune industrială și de locuit nu prezintă o sensibilitate deosebită față de peisaj, fiind situat la o distanță considerabilă de cartiere dens populate sau altor folosințe sensibile a terenului ca spitale, școli, locuri de cult, amenajări publice sau obiective de agrement turistic.

Zona dispune de dotări hidroedilitare: alimentare cu apă potabilă, canalizare menajeră și pluvială, rețele de gaze naturale, rețele electrice de înalta și joasă tensiune, stații de transformatoare. Accesul în unitate se realizează printr-un drum secundar de legătura de pe DN. 13 A.

Obiectivul este delimitat de :

- la sud : str Digului , raul Tarnava Mare
- la nord: limita intravilan , terenuri agricole
- la est: limita intravilan , terenuri agricole
- la vest: S.C. Avicom SA mici ateliere de prelucrare a lemnului si a metalului in incinta SC Avicola SA , case de locuit din str Digului



12.2.PROPRIETATEA ACTUALA .

Terenurile aparținând societății sunt deținute pe baza Extrase de Carte funciara eliberat de Oficiul de Cadastru si Publicitate imobiliara , Birou de Cadastru Odorheiu Secuiesc la data de 08.03.2017 astfel

Tabel nr. 31

Nr crt	Nr cadastral / nr topografic	Suprafata totala mp	Teren/constructii	Act de eliberare
1	52171 C1-C14	19.669	Curti-constructii	22429/15.10.2015
2	52173	3621	Hala tipografica3,5	6172/08.03.2017
3	53633	873	Incinta interioara	6173/08.03.2017
4	55277	489	Spatiu verde	6175/08.03.2017
Total incinta		24.652	Curti constructii n	
5A	51632	1538	Parcare exterioara 1	6164/08.03.2017
5B	51637	1994	Parcare exterioara 2	6167/08.03.2017
5C	51630	468	Parcare exterioara	6160(08.03.2017
	Total parcare exterioara	4000		
	Total general teren	28.652 mp		

Detalii ale delimitării terenului din proprietatea actuala sunt arătate in planul din anexa – Planul de amplasament – . acestea arata de asemenea limitele instalației pentru care s-a depus solicitarea.

12.3.UTILIZAREA ACTUALA A TERENULUI.

Așa cum sa arătat mai înainte terenul achiziționat de unitate de la SC Avicom SA odată cu infiintarea unitatii cuprindea , clădirile halelor de păsări 7 la număr (grajd mic , construcții cu fundații din beton, pereți din cărămidă, invelitoare din placi de azbociment) , neutilizate la aceea vreme, platforme betonate , cat si zone libere , suprafața totala a incintei de 2,86 ha aflata la limita N-E a intravilanului municipiului Odorheiu Secuiesc. Prin dezvoltarea continua a unitatii ,prin noi construcții si instalații montate in prezent SC Infopress Group SA este o tipografie a cărei capacitate de producție si a nivelului calitativ ce realizează o situează in primele locuri din Europa centrala si est.

In hale centrale de producție construite in ultimii ani –sunt montate 6 mașini de tiparit ofset cu uscare prin încălzire cele mai performante atât din punct de vedere al producției , a calitatii produselor obținute , cat si din punct de vedere a tehnologiilor aplicate respectând principiile BAT si prescrierile protecției mediului In aceste clădiri sunt spatii de depozitare a produselor finite, pt hârtie sub forma de sul si plana, pt cerneluri tipografice in containere metalice Așa cum este prezentat in plansa nr. 2 – planul de situație (după ultima dezvoltare) actuala se observa , ca mai exista o construcție din cele vechi dar modernizate (clădirile 9-10, 10 a) tip parter acoperite cu placi azbociment , care au utilizări pre-press , magazii ,)

Sediu administrativ al unitatii se afla tot in incinta unitatii intr-o clădire cu sistem constructiv P+E nivele . In exteriorul clădirilor se afla instalațiile de transport pneumatic si procesare a deșeurilor de hârtie, instalații de ventilație, instalații de răcire apa , instalația de oxidare termica , platforme pt depozitarea temporara a deșeurilor platforme betonate , drumuri de acces , parcări .

FUNCȚIONAL UNITATEA ESTE CONSTITUTA DIN :

Hala de producție nr. 1- dotata cu mașini de tiparit Rotoman N si SHM Pressline
 Hala de producție nr. 2 - dotat cu mașina de tiparit Lithoman IV , Legatorie
 Hala de producție nr. 3 dotat cu mașini de tiparit Lithoman III si Komori si spatii de depozitare
 Hala de productie nr. 4 dotat cu masina de tiparit Lithoman III b
 Magazia de hârtie , hala de depozitari, magazia produse finite ,depozit deseuri periculoase
 Statia preepurare, compartiment pre-press, magazii
 Atelier intretinere
 Sediul administrativ, conducere

DOTĂRI SPECIFICE , CLĂDIRI.

Hala de producție nr. 1 cu suprafața construită de 1624+ 1104 mp în care sunt amplasate cele două linii de tipărire Rothoman N și SHM Pressling cât și magazia de hârtie cu o suprafa de 1104 mp (corp clădire 7). Hala industrială este realizată cu structura metalică cu închideri cu panouri termoizolante.

Hala de producție nr. 2 cu suprafața construită de 2182 mp în care sunt amplasate instalațiile de tipărire Lithoman IV și mașina de tipărit Heidelberg Speedmaster și alte utilaje auxiliare, legatorie Alaturat sunt birouri și vestiare (corp clădire 8 cu doua nivele), cu supradata utila de 2 x 450 mp . Hala industrială este realizată cu structura metalică cu închideri cu panouri termoizolante.

Hala de producție nr. 3 cu suprafața utilă de 1856 +964 mp din care , 1856 mp cu destinație producție unde fiind instalate mașinile de imprimat Lithoman III și Komori System. In corpul de cladire 6 magazia de produse finite cu suprafata utila de 964 mp

c. Hala de producție nr. 4 cu suprafața utilă de 1624 destinație producție unde fiind instalate mașinile de imprimat Lithoman IIIb și masina de imprimat Solna și Komori System. In corpul de cladire 6 magazia de produse finite cu po suprafata utila de 964 mp

Corpul de clădire 9,10 cu suprafața S = 947 mp în care sunt amplasate: CIP, compartiment pre-press cu o suprafață de 190 mp (compartiment 9), stație preepurare ape uzate tehnologice (compartiment 11) cu S = 132 mp; magazie de produse auxiliare 215 mp, birouri și CT. Construcția inițială reamenajată cu un singur nivel –realizat cu fundații din beton pereți din elemente prefabricate acoperite cu placi azbociment.

Corpul de clădire 19, o suprafața construită de 1519 mp (563 +449+507) , cu destinație , magazie de materii prime și materiale auxiliare Construcția inițială reamenajată cu un singur nivel –

Corpul de clădire cu nr. 12, Sediul administrativ și de conducere: Sistem constructiv: P+E nivele. Suprafața construită la sol: 402,59 mp, Suprafața utilă Su =787,69 mp, înălțimea max.: 8,20 mp. Parter suprafața totală utilă S= 335,97 mp, fiind amplasat sala de așteptare, birouri producție, caserie, oficiu, grup sanitar. Etaj: Suprafața totală utilă S = 338,32 mp, 2 birouri pentru Directori, secretariat, contabilitate, săli de discuții, arhiva, grup sanitar.

Poz 11. Stație preepurare ape uzate

Corp clădire nr 5 magazie alcool izopropilic Sc = 64 mp.

Corpul de clădire cu nr.13 – Cabină poartă, S = 5 mp

Corp clădire 14 IPG tehnic

Spațiu de parcare exterioară cu o suprafața de 4000 mp

Poz 15. Post-trafo.

Poz 16 Instalatie de racire apa

Poz 17 Instalatii de ventilatie

Poz 18 Stație de balotare

Poz 20 Sopron deseu hartie

Poz 21 Instalatie de oxidare prin regenerare –RTO

- platforma de deșeuri cu S = 50 mp;

- spațiu pentru balotare deșeu de hârtie cu S = 191 mp;



2.3.1. Indici de plan general :

- Suprafața totală a incintei aparținând S.C. INFOPRESS S.A. **St = 28.652 mp;**
- Suprafață construită **Sc = 14.030 mp;**
- Drumuri și platforme **ST = 4.822 mp;**
- Paecare exterioara **S = 4.000 mp**
- Zone bioactive **SL = 2.800, mp;**

Planul unitatii este prezentat in Plansa nr. 2

13. LIMITELE DE EMISIE

Operatorul instalatiei asigura ca nivelul emisiilor de poluanti nu vor depăși cele stabilite de legislația in vigoare cât și cele prescrise prin actele de reglementare emise de organele de drept.

14. IMPACT

Factorul de mediu apă . Prognozarea impactului

Având în vedere că:

- apele uzate tehnologice sunt preepurate în stație de preepurare, prin tratare chimică și separarea precipitatului, apoi evacuate în canalizarea menajeră municipală și apoi epurate în stație de epurare a localității, conform Contract nr. 851/2005 încheiat cu SC Aqua Nova Harghita SRL
- apele de spălare din laboratorul pre-press, fără poluanți chimici sunt evacuate în canalizarea menajeră municipală, apoi epurate în stația de epurare municipală
- apele fecaloid menajere sunt colectate și evacuate în canalizarea menajeră municipală și vor fi epurate în stația de epurare municipală.
- apele pluviale colectate de pe acoperișurile clădirilor „platformele betonate, spațiile verzi, fără a fi poluate cu produse chimice sau produse petroliere sunt colectate și evacuate în râul Târnava Mare.
- unitatea dispune de o instalație de preepurare ape uzate tehnologice rezultate de la mașinile de imprimat. Apele cu conținut redus de cerneală tipografică, soluțiile de spălare și soluțiile de umectare sunt colectate în bazinul subteran de lângă stația de preepurare dotat cu separator de produse petroliere. Tot în stația de preepurare are loc neutralizarea și tratarea apelor uzate rezultate de la operația de dezvoltare, fixare. Instalația de preepurare funcționează în două schimburi, operațiile de neutralizare, precipitare, decantare, filtrare fiind conduse de responsabili numiți pentru această activitate. Apele uzate în final rezultate sunt evacuate în canalizarea menajeră internă după verificarea calității în vederea încadrării în normele prescrise.
- instalația de preepurare a SC Infopress Group SA este proiectată pentru a asigura o funcționare eficientă a stației de preepurare a apelor uzate rezultate din laborator pre-press și instalații de imprimare, cât și contractul încheiat cu operatorul stației de epurare finală, în stația de epurare locală a apelor uzate evacuate
- indicatorii de calitatea apelor uzate epurate satisfac restricțiile stabilite în Autorizația de gospodărire a apelor nr. 127 din 07.11.2008, eliberată de Administrația Națională „Apele Române”- Direcția Apelor Mureș, si cele

prevazute in NTPA 002/2005, pentru apele uzate evacuate în canalizarea menajeră municipală și NTPA 001/2005, pentru evacuarea apelor pluviale în receptorii naturali.

- procesele tehnologice se desfășoară în spații închise, materiile prime cât și cernelurile tipografice și celelalte chimicale sunt păstrate în containere închise – în magazii închise, magazii cu pardoseală betonată, cât și de faptul ca chimicalele sunt dozate prin instalații cu dozare automată.

Se apreciază referitor la calitatea apei receptorului – râul Târnava Mare, după descărcarea apelor epurate în stația de epurare municipală, provenite din unitatea SC Infopress Group SA, a apelor pluviale și a apelor de igienizare a platformelor, că nu va fi modificată comparativ cu condițiile prevăzute de legislația de mediu în vigoare. De asemenea, se consideră că evacuarea apelor uzate provenite de la obiectivul analizat va avea un impact nesemnificativ asupra ecosistemelor corpurilor de apă. Prin măsurile de securitate care vor fi luate privind gestionarea substanțelor ce urmează a fi folosite și a deșeurilor rezultate, din cadrul unității, nu vor fi descărcări accidentale de substanțe poluante în corpurile de apă.

Factorul de mediu aer

Emisii de poluanți în aer și protecția calității aerului

Sursele de impurificare a atmosferei aferente obiectivului de investiții studiat în perioada de funcționare vor fi:

- surse staționare de ardere, cazane de încălzire centrale și aeroterme de încălzire pe timp friguros
- procese tehnologice de imprimare, de unde rezultă:
- emisii de gaze de ardere de la uscătoarele mașinilor de imprimat cu conținut de COV, rezultat din evaporarea solvenților cernelurilor tipografice, emise în aer după incinerare prin puncte fixe – coșuri de evacuare,
- emisii de COV fugitive prin ventilație generală, uși și trape de aerisire
- surse mobile de ardere (mijloace de transport)
- surse aferente facilităților auxiliare, stația de epurarea apelor uzate.

Emisii de substanțe organice sub forma COV și alte emisii din procese tehnologice

- Instalația de tipărire Lithoman IV pusă în funcțiune în cursul anului 2004, care este prevăzută cu instalație de oxidare termică regenerativă pentru compuși organici volatili – tip OTSY/15 XI – cu un randament de incinerare a COV reziduale de 99 %, concentrația emisiilor COV în gazele reziduale se situează sub 20 mgC/Nmc (garantată și de furnizor); și confirmat și de analizele efectuate de laboratorul acreditat, Laboratoarele Tonnie Ploiesti
- Instalația de tipărire Rothoman N din hala nr 1 de fabricație împreună cu mașina de tipărit SHM Pressline dispune de sistem de oxidare regenerativă COV RTO cu recuperarea energiei termice astfel ca - concentrația emisiilor COV în gazele reziduale se situează sub 20 mgC/Nmc (garantată și de furnizor);
- Instalațiile de tipărire ofset cu uscare prin încălzire tip Lithoman III și Komori montate în 2006 conțin fiecare în furnitura agregatului instalație de incinerare ulterioară a COV din gazelor reziduale evacuate de la uscare – tipul instalației uscare incinerare DUAL – DRY TM-TNV, care asigură un randament de incinerare a COV de 99 %, deci concentrația COV în gazele finale evacuate se încadrează în normele legale
- Instalația de tipărire ofset cu uscare prin încălzire tip Lithoman III este asemănător mașinii de tipărit Lithoman III montat în anul 2006 și conține și acesta în furnitura agregatului instalație de incinerare ulterioară a COV din gazele reziduale evacuate de la uscare – tipul instalației uscare incinerare DUAL – DRY TNV 153, care asigură un randament de incinerare a COV de 99 %, deci concentrația COV în gazele finale evacuate și la această mașină se încadrează în normele legale
- Existența sistemelor de oxidare termică cu recuperarea regenerativă a căldurii la toate utilajele de tipărire, pe lângă că se va sigura reducerea compușilor organici volatili COV din gazele reziduale sub valorile limite admise, instalațiile vor recupera energia, care rezultă din ardere, folosindu-se pentru uscarea propriu – zisă a hârtiei și la încălzirea spațiilor de lucru. Instalațiile vor utiliza gaze naturale numai în timpul pornirilor – în regimul normal se va folosi energia termică recuperată
Din Fișele cu date de securitate atașate documentației rezultă că cernelurilor tipografice folosite nu sunt atribuite sau nu se încadrează în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F
- nu conțin componente periculoase cu fraze de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F
- Din Planul de gestionare a solvenților organici – întocmit anual, rezultă că emisiile fugitive de COV din instalațiile din incintă se vor situa la o valoare de cca. 19,6 % din consumul total de solvenți utilizat, față de 30 % valoare maximă admisă. Din măsurătorile efectuate a rezultat că nivelul emisiilor COV fugitive, lângă mașinile de imprimat este în medie de 13 mgC/mc aer.
- Din calcule prezentate rezultă că concentrația alcoolului izopropilic, provenit din operația de umidificare, evacuat prin trape de ventilație în aerul înconjurător va fi de mai mic de 150 mg/mc..
- Pentru produsul alcool izopropilic Ordinul MAPPM 462/1993, nu prevede valori limită pentru emisii, dar anexa 1 pct. 7 prevede, concentrația substanțelor organice sub forma de praf sau vapori nu trebuie să depășească 150 mg/ mc, la un debit masic de = 3 kg/h ; totodată și Normele generale de Protecție a muncii Editat de Ministerul

Muncii și solidarității Sociale Ed. 2002 Tabel nr 31, specifică Valori limită de expunere profesională pentru agenți chimici, prevede că valoare limită pentru 8 ore – de 200 mg/mc, iar pentru termen scurt -15 min. de 500 mg/mc.

- Unitatea are obligația de a asigura funcționarea normală a instalațiilor de ventilație în cazul funcționării mașinilor de imprimat asigurând eliminarea vaporilor de alcool izopropilic, respectând valorile limite de expunere profesională pentru agenți chimici prevăzute în Normele de Protecția Muncii.

Factorul de mediu sol și subsol .

Ținând cont de faptul că spațiile de parcare, drumurile de acces, platformele de lucru în incinta unității sunt betonate, suprafața liberă este numai în zone unde nu au acces autovehicule.

- Solul este protejat prin suprafețele betonate și pavate într-un procent de 52,6-% din incintă;
- Drumurile de acces cât și parcările pentru staționarea autovehiculelor sunt betonate.
- Unitatea dispune de o suprafață de 2800 mp spațiu verde întreținute.
- Unitatea este înconjurată cu terenuri agricole, fâneți și lângă garduri unității parțial există pomi și arbuști.
- În unitate nu sunt rezervoare subterane în folosință sau neutilizate – în afara bazinelor de beton pentru colectarea apelor uzate cu un volum de $V = 10$ mc
- Colectarea și depozitarea deșeurilor se realizează în conformitate cu reglementările legale nu se constată împrăștierea deșeurilor sau dezordine. Autovehiculele sunt parcate în locurile de parcare fixate.
- Tot teritoriul unității este împrejmuită și păzită de paznici instruiți.

În acest context, se poate concluziona, că activitatea care se desfășoară pe amplasamentul analizat, are un impact redus asupra factorului de mediu sol și subsol.

Biodiversitate În prezent nu sunt legiferate norme referitoare la protecția vegetației și faunei terestre, solului și construcțiilor datorate poluanților evacuați în atmosferă. Poluanții ce ar putea afecta în mod direct vegetația și fauna terestră sunt poluanții degajate de traficul rutier din incinta obiectivului analizat. Datorită valorilor mici ale concentrațiilor poluanților, impactul asupra vegetației va fi nesemnificativ.

Deoarece în zona amplasamentului analizat nu sunt suprafețe împădurite, habitate ale speciilor de plante și animale incluse în Cartea Rosie, rute de migrare a păsărilor și animalelor și zone specifice speciilor de fungi/ciuperci acesta nu vor fi afectate de activitățile care se desfășoară pe acest amplasament.

Activitățile care se desfășoară pe amplasamentul analizat nu vor conduce la:

- modificarea/distrugerea populației de plante din zonă;
- modificarea compoziției speciilor (specii locale sau aclimatizate, răspândirea speciilor invadatoare);
- modificări ale resurselor speciilor de plante cu importanță economică;
- degradarea florei din cauza factorilor fizici (lipsa luminii, compactarea solului, modificarea condițiilor hidrologice, etc);
- alterarea speciilor și populațiilor de păsări, mamifere, pești, amfibii, reptile, nevertebrate;
- dinamica resurselor de specii de vânat și a speciilor rare de pești;
- dinamica resurselor animale;
- modificarea/reducerea spațiilor pentru adăposturi, de odihnă, hrană, creștere, contra frigului;
- alterarea sau modificarea speciilor de fungi/ciuperci;
- modificarea resurselor celor mai valoroase specii de ciuperci.

De asemenea, nu va exista pericolul poluării mediului natural deoarece sunt prevăzute măsuri de securitate pentru gestionarea substanțelor care sunt utilizate în cadrul obiectivului analizat, astfel încât să se evite accidentele de mediu.

Având în vedere amplasarea obiectivului analizat, activitatea care se desfășoară pe amplasamentul analizat nu va avea impact transfrontier asupra biodiversității din zonă.

15. PLANUL DE MĂSURI OBLIGATORII ȘI PROGRAMELE DE MODERNIZARE.

Nu este cazul

2.TEHNICI DE MANAGEMENT

Sunteti certificati conform ISO 14001 sau inregistrati conform EMAS (sau ambele) – daca da indicati aici numerele de certificat / inregistrare	DA Conform ISO 14001
Furnizati o organigrama de management in documentatia dumneavoastra de <u>solicitare</u> (indicati posturi si nu nume). Faceti aici referinta la documentul pe care il veti atasa	Conform Anexa A

Daca nu sunteti certificat sau inregistrat ca mai sus, trebuie sa completati casutele goale de mai jos (stergeti raspunsurile date ca exemple). Exista in general 2 optiuni pentru modul in care puteti raspunde la fiecare punct:

Fie, sa confirmati ca aveti un sistem atestat printr-un document in functiune si faceti o referinta la acea documentatie, astfel incat sa poata fi facuta inspectia/verificarea la amplasament;

Sau, daca nu aveti un un sistem atestat printr-un document, faceti o descriere a modului in care rezolvati problema. Introduceti "a se vedea informatii suplimentare" in coloana 4 si faceti descrierea in casuta de sub tabel. Pentru exemple de explicatii tipice pentru o companie mica, vedeti Exemplul de Solicitare A.

Daca intentionati sa dobanditi un sistem atestat printr-un document, indicati, in Coloana 4, data de la care acesta va fi functional.

Ref	Cerinta caracteristica BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate	Responsibilitate Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial ?	Da	Conform EN ISO 14001	Manager de calitate și de mediu
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	Da	Programul de intretinere (cuprinde toate echipamentele esentiale)	Manager productie
3	Aveti o metoda de inregistrare a evidentei necesitatilor de intretinere si revizie?	Da	Document pe suport electronic .	Manager productie

FORMULAR DE SOLICITARE

Ref	Cerinta caracteristica BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate	Responsibilitate Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	Da	Plan de monitorizare	Manager de calitate și de mediu
5	Aveti un sistem prin care identificati indicatorii de performanta in domeniul mediului?	Da	Idem	Idem
6	Aveti un sistem prin care stabliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei	Da	Idem	Idem
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale	Da	Idem	Coordonator I.S.U. prin serviciul VIKING SRL
8	Daca raspunsul la punctul de mai sus este DA listati indicatorii dumneavoastra principali Planul general cuprinde : <ul style="list-style-type: none"> • plan prevenire si stingere incendiilor ○ plan de combatere a poluarilor accidentale ○ plan de prevenire SSM • plan de actiune in caz de calamitati • plan de monitorizare 	Da Da Da	Idem	Coordonator I.S.U. prin serviciul VIKING SRL
9	Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt functionale (sau vor fi functionale si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele <ul style="list-style-type: none"> • constientizarea implicatiilor de reglementare a Autorizatiei pentru activitatea companiei si pentru sarcinile lor de lucru; • constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; • constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile impuse de autorizatie • prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; • constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	Da Da Da Da Da	Instructajele semedtriale pt personalul implicat pe specialitati . Confirmat in fise colective de instruire Idem Idem Idem Este mentionat in sarcinile de serviciu pt. personalul de conducere și indrumare	Manager de calitate și de mediu Șefii departamentelor de producție Idem Idem Idem și Director operational Manager de producție
10	Exista o declaratie clara a calificarilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Decizii si fisa postului	Director general
11	Exista standarde de instruire pentru acest sector industrial si in ce masura va conformati lor?	Da	Firma INFOPRESS GROUP are o traditie de mai mult de 26 de ani in domeniul tipografic , respectiv si in domeniul instruirii personalului cat si o politici de mediu. (Anexa B)	

FORMULAR DE SOLICITARE

Ref	Cerinta caracteristica BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate	Responsibilitate Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
12	Aveti o procedura scrisa pentru rezolvare , investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neincadrare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri prevenire de si corective ?	Da	Logistica pentru Incidente. Acesta este analizată , ori de cate ori este necesar la intrunirile zilnice de productie iar actiunile noi necesare se reactualizează anual	Manager de productie
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii ?	Da	Este precizat in Autorizația de mediu si Autorizația de Gospodărire a apelor .	Directorul operational
14	Aveti in mod regulat audituri(preferabil) independente, pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	Da	Audit ISO 140001 efectuat de firma DNV-GL Ungaria respectiv audituri interne	Manager de calitate și de mediu Auditor de mediu independent
15	Frecventa acestora este de cel puțin o data pe an?	Da	Anual respectiv semestrial conform programelor prestabilite pt. auditurile interne	Director operational
<u>16</u>	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf conducerea superioara a companiei analizeaza performanta in domeniul protectiei mediului si asigura luarea masurilor corespunzătoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica in domeniul mediului si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu ?	DA	Documentul de performanta intocmit anual și analizat de conducere Documentul se află la Responsabil de Mediu	Director general Manager de productie Director operational
<u>17</u>	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel puțin odata pe an?	Da	La fel ca mai sus	Director operational
<u>18</u>	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca problemele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt impuse de IPPC:	Da	Evidente pe suport electronic	Manager de calitate și de mediu
	• controlul modificarii procesului in instalatie;	Da	Evidente pe suport electronic	Manager de productie
	• proiectarea si inspectarea unor noi instalații, constructii sau alte proiecte importante ;	Nu		
	• aprobarea de capital ;	Da	La fel ca mai sus	Director general
	• alocarea de resurse;	Da	La fel ca mai sus	Director general Director financiar
	• planificare si programare;	Da	La fel ca mai sus	Director general
	• includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare	Da	La fel ca mai sus	Director operational

FORMULAR DE SOLICITARE

Ref	Cerinta caracteristica BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate	Responsibilitate Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
	<ul style="list-style-type: none"> politica de aprovizionare ; 	Da	La fel ca mai sus	Director financiar
	<ul style="list-style-type: none"> Evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie) 	Da	La fel ca mai sus	Director financiar
19	<p>Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 	Da	<p>Un raport de mediu este inclus in raportul anual al companiei.</p> <p>Copii disponibile la Responsabil de mediu . Acesta cuprinde atat problemele legate de mediu mai largi, ca de ex. Intretinerea transportul, reciclarea produselor, etc</p> <p>Conform Autorizatiei de Mediu</p>	<p>Manager de calitate și de mediu</p> <p>Manager de calitate și de mediu</p>
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile ulterioare planificate. 	Da	La fel ca mai sus	Director operational
	Se fac rapoartari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	Da	De către conducerea companiei	<p>Manager de calitate și de mediu</p> <p>Director operational</p>
Cerinta caracteristica de BAT		Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
	Managementul documentatiei si registrelor Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management , dati informatiile solicitate .			
	Politici	Directive de mediu Afisate	Afise	Manager de calitate și de mediu
	Responsibilitati	Director general	Evidente Electronic	Director general
	Tinte	Director general	Evidente Electronic	Director general
	Evidentele de intretinere	Sectia intretinere	Electronic	SC IPG TEHNIC SRL
	Proceduri	Manager productie	Electronic	Manager productie
	Evidentele rezultatelor monitorizarii	Serv. SSM	Registru electronic si	Responsabilul de Protectia Mediului
	Rezultatele audit-urilor	Manager de calitate și de mediu	Electronic	Manager de calitate și de mediu
	Rezultatele analizelor	Director general	Electronic	Director General
	Evidenta privind sesizari si incidente	Director General	Registru unic de control	Director General
	Evidenta privind instruirile	Serv.SSM	Fise colective de intruire	Responsabilul de Protectia Mediului

3. INTRARI DE MATERII PRIME

3.1. Selecția materiilor prime

Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului.

FORMULAR DE SOLICITARE

De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.

Materii prime, materiale	Natura chimica /compozitie Fraze de pericol H	Inventar complet al materialelor cant/calitativ/to/an	Ponderea % in produs % in apa de supraf % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante *	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ)? Va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce?)	Cum sunt stocate? (A-D) Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 2.8
Hârtie tipografica role		32000	82% in produs 18%deseuri solide			Magazie hartie si materii prime + sectie
Hartie coli		3500	92 % in produs 8%deseuri solide			Idem
Placi offset aluminiu		85 to	100%deseuri solide			idem
Așternut cauciuc		500 buc				idem
Produse chimice						Magazie chimicale si sectie
Cerneala tipografică ofset	nu este clasificat	500	82,79% in produs 0,40 % in apa 0,25% evacuat in aer,16,55% incinerat			idem
Alte tipuri de cerneala tipografică		20				idem
Soluție silicon	EUH210	70				idem
Soluție curatire cauciuc	H304 EUH066	30				idem
Soluție adaos curatire	H304 H226 H336 EUH066	40				idem
Alcool izopropilic	H225 H319 H336	45	10% - in aerul evacuat cu gaze de la uscare 6 % in ape , 84 % emisii fugitive			idem
Adezivi	H334 H317 H351 EUH210	40				idem
Acid sulfuric	H290 H314	0,5	Neutralizare , baze din ape uzate			idem
Developant KODAK	H314 H318 H290	21			Alte prod. Similare	Idem
Soluție de ardere placi RC 510	H318 H317 H411	0.5			Idem	Idem

Lista completă a produselor chimice utilizate este prezentat in anexa nr 1 si Notificare –anexa 2 atașată documentației

FORMULAR DE SOLICITARE

* conform fișei cu date de securitate , selectate pe lângă caracteristici tehnice , economicitate bună ,dar să fie cât mai corespunzator si din punct de vedere al mediului – mai puțin toxici, cu solvenți de uleiuri vegetale) -

1 Reg CE 1272/2008 privind clasificarea si etichetarea substanțelor periculoase.

A- există o zonă de depozitare acoperită, izolată , complet îngrădită

B- există sistem de evacuare a aerului

C - sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare

D –există protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderea apei de la stingerea incendiilor.

3.2. Cerințele BAT

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde cerintelor caracteristice privind BAT-care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica de BAT		Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerinta
1	Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu sau impactul materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati data la care acestea vor fi finalizate (in cadrul programului de dezvoltare a companiei).	Da Exista un studiu de impact elaborat in anul 2006 pt unitate	
2	Listati orice substitutii identificate si indicati data la care acestea vor fi terminate (in cadrul programului de dezvoltare a companiei).	“Da, ne conformam ” – pt produsele care sunt utilizate până-n prezent documentatia se afla la Responsabilul de Mediu , impreuna cu fisele tehnice de securitate. Fiecare nou produs utilizat se introduce in productie după verificare conform schemei de mai sus	Manager de producție Manager de calitate și de mediu
3	Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?	Da	Șef serv. Aprovizionare
4	Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea regulata a noilor progrese privind materiile prime si implementarea unora mai adecvate, cu un impact mai redus asupra mediului?	Da	Manager de productie
5	Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul continutului materiilor prime? Includ acestea specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului si toate impuritatile care ar putea afecta emisiile.	Da	Manager de productie

LA ALEGEREA ȘI FOLOSIREA MATERIILOR PRIME ȘI AUXILIARE SE ARE ÎN VEDERE PE LÂNGĂ NECESITATEA OBTÎNERII DE PRODUSE FINITE CALITATIVE ȘI ELIMINAREA RISCURILOR PENTRU MEDIU. PENTRU PREVENIREA POLUĂRII MEDIULUI SE ARE ÎN VEDERE:

- Utilizarea unor substanțe chimice mai puțin periculoase, a acelor care sunt biodegradabile și bieliminabile,
- Monitorizarea lor
- Reducerea conținutului de solvent din cerneală sau înlocuirea acestora cu alternative fără conținut de solvenți organici, uleiuri vegetale.
- Alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare care pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative să faciliteze eliminarea riscurilor pentru mediu, fără conținut de CMR (componente periculoase specificate în Directiva Solvenților).
- Alegerea auxiliarelor chimici pentru procedura de umidificare, se ține cont ca acestea să aibă un conținut cât mai redus de compuși COV.

- Asigurarea unui raport optim al concentrației produselor cu conținut COV în soluții de umidificare (IPA 8-10 %).
- Tehnici pentru reducerea consumurilor de materiale și de energie.
- Recuperarea solvenților suplimentari.
- Aplicarea sistemului de pulverizare a soluțiilor de umezire.
- Filtrarea și reutilizarea soluției de umezire.
- Sistem centralizat de dozare a soluției de umezire.
- Demineralizarea apei pentru soluții de umezire.
- Procedeu ofset – fără adaos de soluții de umezire.
- Folosirea sistemelor de oxidare termică regenerativă cu recuperarea energiei termice.

3.3. Auditul minimizării deșeurilor (minimizarea consumului materiilor prime)

Ghidul de mediu minimizarea deșeurilor in industria descrie instrumentele care pot fi utilizate, inclusiv echilibrul masei facand o analiza a deșeurilor si trecand la sistemul de management de mediu

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde cerintelor caracteristice privind BAT-urile care nu au fost analizate

Cerinta caracteristica a BAT		Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat auditul minimizarii deșeurilor ? Indicati data si document ul de referinta. Referire la HG 856/2002	Da a fost realizat	Manager de calitate și de mediu Director operational-Manager de producție
2	Listati principalele recomandari ale aceluia audit si data pana la care ele vor fi (sau au fost) implementate. Anexat planul de actiune si masurile pentru Corectarea neconformitatilor inregistrate pt audit .	Langa acest tabel sunt prezentate principalele concluzii in acest sens.	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de minimizare a deșeurilor si data pana la care acestea vor fi realizate.	- măsuri speciale pentru reducerea consumului specific de hârtie - măsuri pentru reducerea consumului de alcool izopropilic - măsuri pentru reducerea consumului specific de cerneluri tipografice	Director operational-Manager de producție
4	Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul audit .	31 dec 2017	Manager de producție
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin odata la trei ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea acestuia.	Da se va realiza	Director operational-Manager de producție

Masuri propuse in vederea reducerii generarii deșeurilor de hartie si a ambalajelor de materiale plastice

1. Studiarea aprofundată și conștientizarea întregului personal de la departamentul Vânzări asupra tuturor posibilităților de imprimare, de fălțuire, lipire, de adunarea colilor la Mașinile de tipărit, asupra formatelor de dimensiuni optime, astfel ca în cadrul discuțiilor purtate cu Beneficiari să sugereze sau să accepte doar formate de dimensiuni la care pierderea de hârtie să fie pe cât posibil de redusă.
2. Analizarea din punct de vedere tehnologic a latimilor optime a roletelor de hartie utilizate la imprimarea colilor revistelor , cartilor etc.,astfel ca adaosul de hârtie de la margini sau adaosul tehnologic pentru prelucrarea ulterioară să fie cât mai mic posibil
3. Perfecționarea sistemului de Colour Management la Societate, astfel ca prin experimentarea curbelor de transfer cât mai perfecte pentru fiecare Mașină de tipărit, să poate fi redus considerabil adaosul din cantitatea de hârtie folosită pentru reglajul mașinilor la fiecare început de proces tehnologic, precum și după opririle accidentale cauzate de ex. de ruperea hârtiei, de diferite dereglări apărute în timpul funcționării sau de opririle cauzate de defecțiunile mașinilor de tipărit.

FORMULAR DE SOLICITARE

4. Stimularea personalului care deserveșc mașinile de tipărit și de prelucrare ulterioară printr-un sistem de bonus de salarizare, pentru reducerea consumului de hârtie, prin reducerea rebuturilor și a numărului de exemplare risipite la reglarea mașinilor, care pe lângă reducerea pe cât este posibil a adaosului tehnologic necesar, reduc considerabil cantitatea deșeurilor rezultate.
5. Instruirea personalului de deservire, care se ocupă cu manipularea și transportul materialelor prime (role de hârtie) pentru a acorda o atenție sporită ca rolele de hârtie să nu fie deteriorate, avariate în timpul desfășurării acestor operațiuni, care duc la pierderi considerabile de hârtie, părțile vătămate din role trebuind să fie îndepărtate în totalitate.

Măsuri propuse în vederea reducerii generării deșeurilor periculoase rezultate de la tipărire

6. Utilizarea și perfecționarea la DTP a Programului Software- CMYK Ink Optimizer, cu ajutorul căruia materialele primite de la Clienți se prelucrează cu ajutorul folosirii acestui program, care optimizează compoziția procentuală a culorilor, fără să afecteze calitatea tiparului. Se poate măsura efectiv cantitățile de cerneluri economisite în urma folosirii acestui program, care a dus la rezultatele așteptate și se va folosi într-o arie cât mai mare posibil, fiind introdus în limita posibilităților la prelucrarea tuturor materialelor înainte de expunerea lor pe plăci.
7. Asigurarea reglajului optim a parametrilor de funcționare ale mașinilor, astfel încât numărul spălărilor necesare ale rolor- așternuturilor de cauciuc să fie cât mai puține- minime, astfel putând reduce cantitatea soluțiilor de curățare folosite, precum și a cantității de cerneluri și solvenți pierdute datorită operației de curățare și nu în ultimul rând ducă la economisirea hârtiei pierdute la rereglarea mașinii după fiecare oprire sau spălare a mașinilor.
8. În 2012 a fost implementat la Societate un Program de optimizare și eficientizare a exploatării mașinilor de tipărit cu firma Flint Group (furnizorul principal de cerneluri și materiale auxiliare- solvenți, aditivi, silicon etc.) care a elaborat un sistem de reglare optimă a tuturor parametrilor mașinilor de tipărit, ducând la economisirea de cerneluri și materiale chimice auxiliare folosite în procesul de tipărire.
9. Măsuri organizatorice pentru manipularea, folosirea și alimentarea corectă a utilajelor cu aceste materiale și soluții, pentru a evita pe cât posibil pierderea-risipirea accidentală a acestora.

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apă (rau, rețea urbană)	Volum apă captat (m ³ /an)	Utilizări pe fazele procesului	% de recirculare în proces	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pt faza respectivă.
Rețea municipală	Necesar apă la capacitate proiectă Qzi med =67,14 mc/zi	Conform proiect de dezvoltare - pt. consum igienico-sanitar : 17,142 mc/zi - pt.consum tehnologic Qzi = 45,50 mc/zi din care 10 mc/zi pt. spălarea plăcilor ofset .	Ape de răcire , reutilizate - recirculate prin sistemul de răcire	Apa uzată de la stația de preepurare nu este reintrodusă în proces

3.4.2. Compararea cu limite existente

Sursa valorii limita	Valoare limita	Performanța companiei
BREF Instalații de imprimare ofset	Pentru instalații de tipărire ofset cu uscare prin încălzire – 0,530 mc/t hartie	Anul 2014 –realizat 0,463 mc/t hartie Anul 2015 –realizat - 0,501 mc/t Anul 2016 – realizat -0,437 mc/t

O diagramă a circuitelor apei și a debitelor, caracteristicile Documentul de referință: Studiul de impact sunt prezentate detaliat în documentul de solicitare

3.4.3. Cerințe BAT pt utilizarea apei

FORMULAR DE SOLICITARE

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un audit privind eficienta apei? Indicati data si documentul de referinta.	Da – analize lunare	Director operational
Listati principalele recomandari ale aceluia audit si data pana la care ele vor fi (sau au fost) implementate. Daca exista un plan de actiune, ar fi preferabil sa-l anexati.	<ul style="list-style-type: none"> folosirea la maxim a posibilității de recuperare a apei de răcire 	Manager de producție
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumurilor de apa ? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	In special la operațiile –pre-press. Consumul specific de apă tehnologică se situează la valori similare față de unitățile de același profil	Director operational - Șef departament Pre-press
Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunitati de utilizare eficienta a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.		
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu .		
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	In fiecare an se va realiza noi încercări privind optimizarea consumului de apă	Director operational - Manager de producție

Descrieti in casutele de mai jos pozitia actuala sau propusa cu privire la alte cerinte caracteristice de BAT mentionate in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii sau prin justificarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative , ca raspuns la intrebarile de mai jos .;

3.4.3.1. Sisteme de canalizare .

Sistemele de canalizare trebuie sa fie proiectate astfel incat sa evite poluarea apei meteorica . Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinuta pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat , trebuie evacuat in mod separat.

<p>In unitate sunt două sisteme separate de canalizare :</p> <ul style="list-style-type: none"> canalizarea menajeră care colectează apele uzate menajere de la instalațiile sanitare și tip menajere, de la instalația de recircularea apei de răcire la mașinile de imprimat, ape de spălare a plăcilor ofset, cât și ape uzate preepurate din instalația de preepurare proprie. Evacuarea in canalizarea menajeră municipală prin tronsonul din str Digului canalizarea pluvială , care colectează apele pluviale din incintă , fără posibilitate de a se amesteca cu apele menajere sau tehnologice . <p>Este atașat un plan detaliat al canalizării</p>
--

3.4.3.2. Recircularea apei.

Apa trebuie recirculată in procesul de tipărire din care rezultă, după epurarea sa prealabilă, dacă se poate realiza. Acolo unde acest lucru nu este posibil, apa ar trebui să fie recirculată in altă parte a procesului ,care necesită o calitate inferioară a apei . Pentru substituirea cu apă din surse reciclate, trebuie să fie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări posibile. Fluxurile de apă mai puțin contaminate, de ex. apele de răcire, trebuie colectate și păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil numai după o anumită formă de tratare.

In unitate sunt recirculate apele de răcire de la sistemele de răcire –uscare

Apele uzate rezultate din operația pre-press nu se recirculă, acestea conțin urme de chimicale , devenind necorespunzator pt. reutilizare . Ținând cont că unitatea este dotată numai cu instalație de preepurare a apelor uzate , încă nu s-a evaluat costurile pt. o instalație de epurare care să asigure o epurare atât de avansată încât apa să fie reutilizabilă complet.

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; in final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, in multe documentații de solicitare, cea mai bună epurare a efluentului convențional produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces in mod direct sau atunci când este amestecată cu apa proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat in mod selectiv atunci când calitatea este corespunzătoare și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul il poate tolera. Operatorul trebuie să identifice cazurile in care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continuă să scade de la an-la an. Ea poate fi aplicată fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final al stațiilor de epurare. In final, ea va putea inlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, acolo unde volumul este foarte mic. Acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurare ulterioară prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Dacă este cazul, Operatorul trebuie să evalueze costurile și beneficiile utilizării acestui tip de epurare.

3.4.3.4. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau ștergere cu cârpa mai degrabă de decât prin stropire cu furtunul;

Da –se aplică această metodă .

- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare ;

Nu s-a făcut

- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Da- se fac periodic

Există alte tehnici adecvate pentru instalatie?

Nu

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. Inventarul proceselor

Punctul 1: Descrierile proceselor

Numele procesului	Numarul procesului	Descrierea	Capacitatea max	Observatii
Tiparire pe rotativa ofset cu uscare prin incalzire	6 instalatii de tiparire ofset , conform tabelului 4.1 de mai jos .	Prezentat în documentația de solicitare	Capacitate totala Consum anual de solventi organici max. 2165 to/an	Masunile de tiparit sunt dotate cu incineratoare finale pt C.O.V emise

Principalele utilaje tehnologice din dotare:

Mașini de tipărit de diferite tipuri, activitatea pe instalație fiind tipărire pe rotative ofset cu uscare prin încălzire. În tabelul de mai jos este prezentat capacitatea maximă a diferitelor tipuri de mașini de imprimat și regimul lor de funcționare.

Consumuri de solventi organici cu continut COV pe instalatii de tiparire ofset , anul 2016

Instalatia	Consum cerneala tipogr to	Conc Solvent %	Cantitatea de solv. pur din cerneala to	Cantitate de solvent pur din solv alcool izopr.to	Cantitate de solv.din prod ajut .to	Total SV cu continut de COV T0	Observatii
Masina de tiparit ofset Rothoman N	80,43	35	28,15	7,55	4.75	40.45	
Masina de tiparit 2 culori SHM PRESSLINE	19,99	35	7,00	0,98	0.62	8.60	
Masina de tiparit ofset Lithoman IV	32,11	35	11,24	2,60	1.64	15.48	
Masina de tiparit ofset Lithoman III A	103,44	35	36,20	8,28	5.22	49.70	
Masina de tiparit ofset Lithoman III B	141,95	35	49,68	11,70	7.37	68.79	
Masina de tiparit ofset KOMORI SYSTEM	48,08	35	16,83	4,80	3.02	24.69	

FORMULAR DE SOLICITARE

Total	426,00	149,1	35,91	22,60	207,61	
--------------	--------	-------	-------	-------	--------	--

*Cu continut de COV in cerneala tipografica 35 %

4.2. SCHEMA , FLUX A PROCESELOR

Una din cele 6 instalatii de tiparie

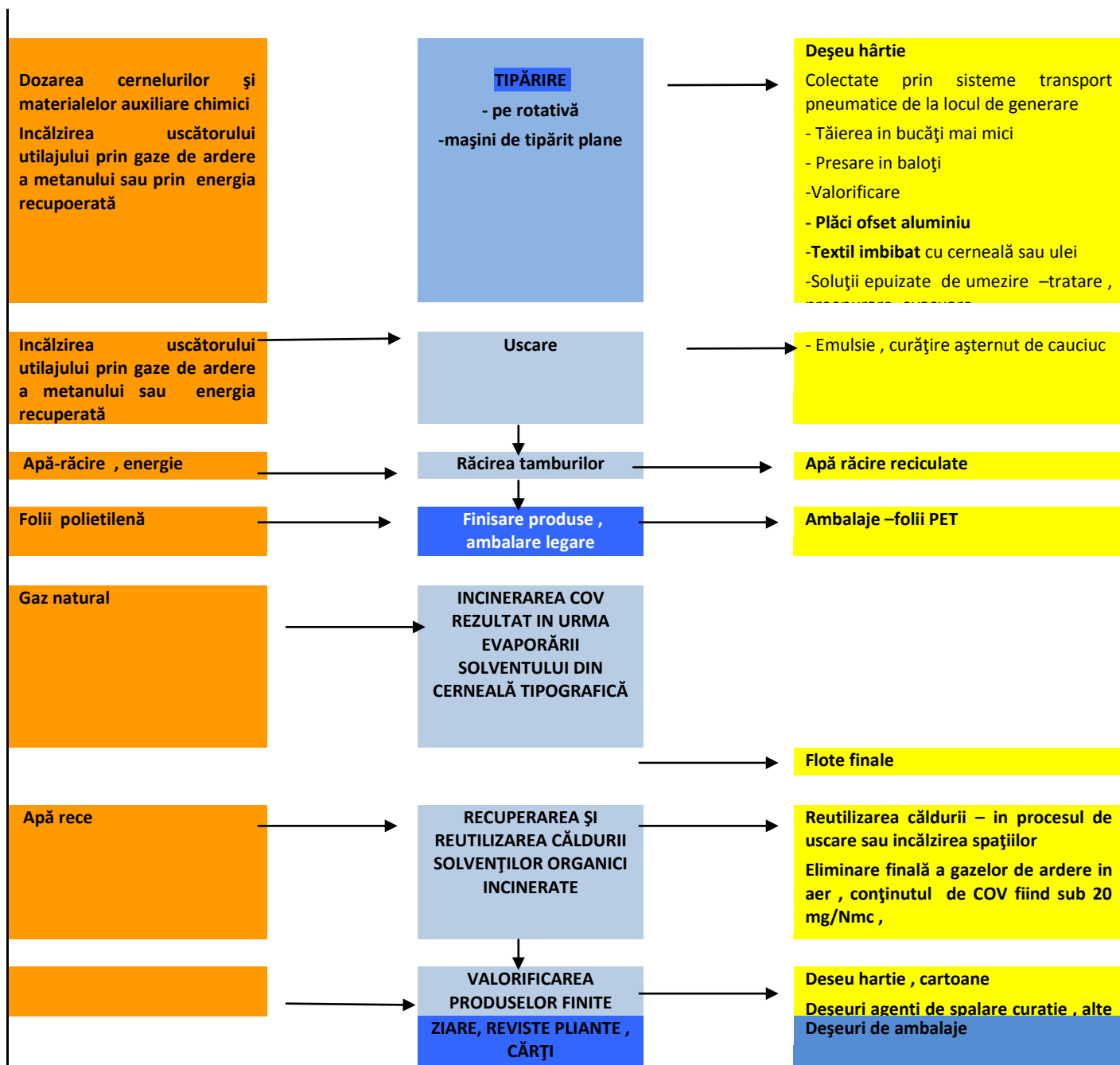
Masina de tiparit MAN LITHOMAN IV – 32 pagini

- Mașinărotativă heat-set 32 pagini, 4/4 culori
- Gramajhârtie: minim 45 g, maxim 120 g/ m²
- Dimensiuni: tăiere la 1260 mm, lățime maximă bobină 965 mm
- Finisare: lipire la cotor sau pregătire fălțuire
- Vitezamaximă 42 500 coli/oră
- Mecanism încorporat de tăiere și finisare in-line Gammerler, cu sistem robotizat de paletizare Ryma



Schema flux tehnologic

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deșeuri)
Hârtie de tipărit pe suluri Hârtie plană de tipărit Cerneluri Tipografice	Recepția materiilor prime Depozitarea Condiționarea materiilor prime	- Deșeu hârtie de ambalaj - Deșeu folii PP de ambalaj
Pregătire tipografică cerneluri Alcool izopropilic Materiale auxiliare pt. tipărire	Transportul intern a materiilor prime și auxiliare la mașinile de tipărit	
Primirea prin internet sau suport magnetic a materialului de tipărit - plăci ofset de aluminiu -developant -fixator	Pre –press se expune materialul de tipărit pe plăci ofset	-Ape uzate –spre stația de preepurare , nămol - Ambalaje plastic



LA ALEGEREA INSTALAȚIILOR, MAȘINILOR DE IMPRIMARE, CÂT ȘI A PROCESELOR TEHNOLOGICE AFERENTE PROIECTULUI SC INFOPRESS GROUP SA RESPECTĂ CERINȚELE BAT SPECIFICE PENTRU DOMENIUL DE TIPĂRIRE ȘI PROCESE DE UTILIZARE ȘI GOSPODĂRIRE A SOLVENȚILOR ORGANICI, CONCRETIZAT PRIN:

- Tehnici pentru reducerea consumurilor de materiale și de energie , ex tehnologii , fără alcool izoprilic
- Aplicarea sistemelor de oxidare termică regenerativă la toate instalațiile de tipărire ofset cu recuperarea energiei termice
- Gestionarea corespunzătoare a deșeurilor generate.

În cazul special de utilizare a tehnicilor de tipărire heat-set, (tipărire cu uscare ulterioară la temperatura ridicată):

- Aplicarea tehnologiilor folosind cerneluri cu conținut mai redus de solvent .
- Alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare care pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative să faciliteze eliminarea riscurilor pentru mediu, fără conținut de CMR (componente periculoase specificate în Directiva Solvenților).
- La alegerea auxiliarelor chimici pentru procedura de umidificare, se ține cont ca acestea să aibă un conținut cât mai redus de componente COV.
- Un raport optim al concentrației produselor cu conținut COV în soluții de umidificare (IPA 8-10 %).
- Aplicarea sistemului de pulverizare a soluțiilor de umezire.
- Răcirea soluției de umezire.
- Filtrarea și reutilizarea soluției de umezire.
- Sistem centralizat de dozare a soluției de umezire.
- Demineralizarea apei pentru soluții de umezire.
- Procedeu ofset – fără adaos de soluții de umezire.

4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)

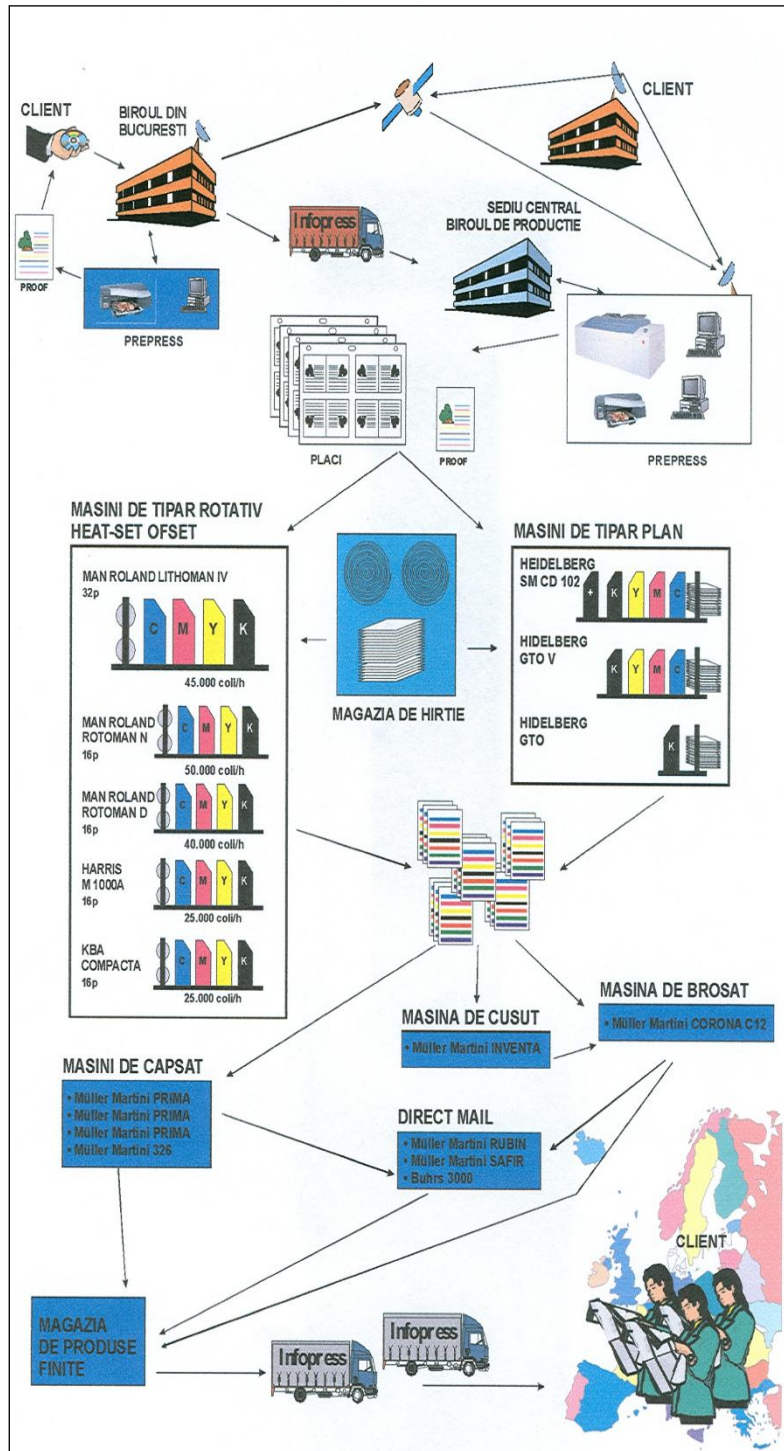
Numele Procesului	Numarul Procesului	Utilizarea produsului	Capacitate Maxima	
Tipărire , ziare , reviste pliante	6 instalații rotative de tipărit ofset cu uscare prin încălzire		Concretizat prin consum de hartie tipografica cca 32.000 to/an si cerneluri tipografice cat si materiale auxiliare	

4.4. Inventarul ieșirilor - deșeurilor

FORMULAR DE SOLICITARE

Numele procesului	Numele si codul deseului si denumirea emisiei	Ref Deseul impactul emisiei	Cantitate
Pregătirea hârtiei pt. imprimare	Deșeuri de ambalaje , hârtie, cartoane, lemn, folii polietilenă	Deșeuri nepericuloase care sunt reciclate Deșeuri periculoase	Conf detalii din tabelele de la cap. deșeuri
Departament pre-press	Ape uzate	Emise in stația de preepurare Ambalaje din plastic	<ul style="list-style-type: none"> • soluții dezvoltator CTP • soluție de ardere plăci • dezvoltator ofset total cca 5000 l/lunar. • ape de spălare plăci ofset , conv. curată cca 12 mc/zi • plăci ofset • ambalaj plastic
Tipărire	Deșeu hârtie	Deșeuri nepericuloase	<p>Conform tabel deșeuri</p> <ul style="list-style-type: none"> -deșeu hârtie și cartoane -soluție umectare și de curățire de la mașinile de tipărit cca 10000 l/lunar. -emulsie curățat așternut de cauciuc
Finisare ambalare			Deșeu folie
Preepurare ape uzate	Nămol deshidratat	Namolul rezultat poate contine componente periculoase sau toxice .	<p>Conform cap –deșeuri</p> <ul style="list-style-type: none"> -Nămol de la stația de preepurare

Diagramele elementelor principale ale instalatiei



4.6. Sistemul de exploatare

Tinand cont de informatiile de mediu relevante de control date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la depoluare si in diagramele P si I, faceti orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de control include informatiile de monitorizare a mediului.

Parametru de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma Da/Nu, Local /CCR	Ce actiune de process rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
-------------------------	-------------------	--------------------------	--	---

FORMULAR DE SOLICITARE

Tipărire				
Mentinerea vitezei de rulare a hârtiei	Da	Da		Permanent
Controlul concentrației soluției de umidificare	Da	Nu	Permanent	Sec
Controale automate a temperaturii la uscare	Da	Da	Permanent	Sec
Controlul temperaturii la incinerare gaze reziduale	Da	Da	Permanent →	Sec
Temperatura intrare si ieșire apă din recuperatorul de căldură	Nu	Nu		
Monitorizare la coș centrală termică	Nu	Nu		
Pulberi , NOx, CO , temp, pulberi	Da	Nu		Monitorizare prin determinări anuale
Emisii COV in gaze reziduale evacuate	Da	Nu		Monitorizare prin determinări de doua oro de la fiecare cos de emisie
Emisii COV fugitive in hale de productie *	Da	Nu		Monitorizare prin determinări anuale , la nevoie
Consum total gaze naturale	Da	Nu		Evidențe lunare
Consum total de solvenți organici	Da	Nu		Evidențe lunare

Valorile limita de emisie sunt stabilite pentru gazul rezidual uscat, in stare normala (20 gr C si 101,3 kPa)

* Valoarea limita prevazuta pentru emisiile fugitive este de 30 % din cantitatea de solvent utilizata

Informatii suplimentare despre sistemul de exploatare

Mașinile de tipărit dispun de sisteme de dedurizare a apei de alimentare și comandă - reglare automată

4.6.1. Condiții anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare cum ar fi pornirile, opririle si intreruperile momentane

Tinand cont de informatiile date in Sectiunea 2.10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane , furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze .

In caz de intrerupere a procesului de tipărire (in caz de necesitate) , mașina respectivă se oprește , iar operatorul responsabil verifică cauza defecțiunii apărute și ia măsuri pentru remedierea ei.

4.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesar

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus pentru care operatorul activitatii crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza

Proiecte deținute actual	Rezumatul planului studiului
Studii propuse	
Nu se propun noi studii.	

4.8. Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici trebuiesc aplicate, daca este cazul, tuturor instalațiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

Punctul 1: Corelarea proiectului cu materiile prime si produsele propuse. Caracteristici carora trebuie sa le fie acordata o atentie deosebita:

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management de mediu;

Program de monitorizare conform anexei nr 1
Evaluarea de risc aflat la Serv SSM

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de urgență;

Autorizatie PSI

PLANUL DE ANALIZĂ ȘI DE ACOPERIRE A RISCURILOR care este intocmit conform HG 642/2005 și avizat de organele de drept, reactualizat cu stocurile si consumurile de produse chimice periculoase aflate in unitate pentru anul 2016 . Acesta cuprinde :

- Scenarii de siguranță la foc și planul de acoperire prin intervenție
- Scenarii privind riscurile generate de inundații și planul de acoperire prin evacuare
- Scenariu pt accidente chimice (in prezent unitatea nu se incadrează in prevederile Legii nr. 59/2016)

Planul se află in unitate - la Șef Serv Privat pentru situatii de urgență și Responsabilul de mediu .

4.8.3. Cerințele suplimentare privind relevanța pentru activitățile specifice sunt identificate in fiecare din paragrafele de mai jos:

Cerințele BAT pentru instalatii de imprimare ofset

La alegerea instalațiilor, mașinilor de imprimare, cât și a proceselor tehnologice aferente proiectului SC Infopress Group SA respectă cerințe BAT specifice pentru domeniul de tipărire și procese de utilizare și gospodărire a solvenților organici, concretizat prin:

- Managementul de mediu
- Monitorizare
- Tehnici pentru reducerea consumurilor de materiale și de energie.
- Tratarea gazelor reziduale, în vederea reducerii emisiilor de COV.
- Aplicarea sistemelor de oxidare termică regenerativă.
- Recuperarea solvenților suplimentare.
- Gestionarea corespunzătoare a deșeurilor generate.

În cazul special de utilizare a tehnicilor de tipărire heat-set, (tipărire cu uscare ulterioară la temperatura ridicată):

- Reducerea conținutului de solvent din cerneală sau înlocuirea acestora cu alternative fără conținut de solvenți organici, uleiuri vegetale.
- Alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare care pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative să faciliteze eliminarea riscurilor pentru mediu, fără conținut de CMR (componente periculoase specificate în Directiva Solvenților).
- Alegerea materialelor auxiliare chimice pentru procedura de umidificare, se ține cont ca acestea să aibă un conținut cât mai redus de componenți COV.
- Un raport optim al concentrației produselor cu conținut COV în soluții de umidificare (IPA 8-10 %).
- Aplicarea sistemului de pulverizare a soluțiilor de umezire.
- Răcirea soluției de umezire.
- Filtrarea și reutilizarea soluției de umezire.
- Sistem centralizat de dozare a soluției de umezire.
- Demineralizarea apei pentru soluții de umezire.
- Procedu ofset – fără adaos de soluții de umezire.
- Folosirea sistemelor oxidare termică regenerativă cu recuperare energiei termice.
- Utilizarea tehnicilor de recuperare a energiei trebuie luata in considerare – **Da se utilizează**
- Trebuiesc utilizate tehnici de eficientizare a consumului de apă - **DA**
- Trebuiesc recuperate deșeurile – **DA**

4.9. Reducerea emisiilor in aer rezultate de la sursele punctiforme

Furnizati scheme simple de flux ale proceselor tehnologice pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului . Indicati controalele relevante si monitorizarea mediului. Tabelul de mai jos arata principalele domenii care trebuiesc cuprinse pentru un process ipotetic de aplicare a stratului protector/finisare. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau modificati acest tabel pentru arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalații furnizati o schema similara.

Tabel cu parametrii sistemului de dispersie

4.9.1. Emisii și reducerea poluării

Proces	Intrari To/an	Iesiri To/an	Monitoring Reducerea poluării	Punctul de emisie
Toate masinile de tipărit ofset sunt prevăzute cu sisteme de incinerare regenerativă pt. reducerea emisiilor de compusi organici volatili COV rezultați din procesul de tipărire in to/an (calculat pt functionare la capacitate)			Analize periodice (determinarea semestrială a concentrațiilor COV la fiecare cos evacuare	
Rothoman N SHM Pressline	53,55	0,58	Sistem de oxidare regenerativa a COV RTO cu recuperarea energiei termice	Cos metalic comun de la inst de incinerare VITS H =13m, D= 0,6 m
	49,00	0,51		
Lithoman IV	77,38	0,91	Sistem de oxidare regenerativa a COV TYP OTSI/15x1	Cos metalic H = 14 m, D = 0,86 m
Lithoman III	104,45	1,22	Sistem de oxidare termica regenerativa a COV inglobat in constructia masinii, de tip Dual Dry TM-TNV	Cos metalic H = 14 m, D = 0,8 m
KOMORI	56,53	0,66	Sistem de oxidare termica regenerativa a COV inglobat in constructia masinii.de tip Dual Dry TM-TNV	Cos metalic H = 14 m, D = 0,6 m
Lithoman III B	83,34	0.99	Sistem de oxidare termica regenerativa a COV inglobat in constructia masinii.de tip Dual Dry TM-TNV 153	Cos metalic H = 14 m, D = 0,8 m
4 microcentrale cu gaz metan de putere 45-85 kwh	NOx, CO, pulberi	Evacuare prin cosuri cu tiraj natural sau forțat	-	-
Stație de tratare și preepurare ape uzate .	Intrări ape uzate cca 18 m/lună	Ieșiri la fel	Analize periodice de către laboratoare atestate a apelor uzate preepurate evacuate	Canalizarea menajeră internă

4.9.2 Protectia muncii si sănătatea publică

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului

FORMULAR DE SOLICITARE

Dotarea cu echipamentul de protecție este realizat conform Normelor in vigoare - Legea nr 319/2006 privind securitatea si sanatatea in munca care prevede echipament pentru : -magazioner - personal angajat în procesul de tipărire - personal angajat în procesul de finisare - personal angajat în procesul de logistică internă - operator stație pre-epurare – operatori CTP (pregătirea plăcilor ofset)

4.9.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare faza relevanta a procesului /punct de emisie si poluant , indicati echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeti punctele de ventilare si supapele de siguranta sau rezervele. Unde nu exista, scrieti ca nu exista.

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau/or existent
Dozarea cernelurilor tipografice la mașinile de tipărit	Nisip respectiv absorbantși	Cerneală pe bază de uleiuri minerale și adaosuri chimici	Material absorbant	Existent
Depozitarea chimicalelor	Magazie pt produse chimice Rafturi depozitare	Idem	Idem	Existent
Preepurarea apelor uzate industriale	Canal colector principal din incinta	Agenți chimici	Idem	Existent
Emisii de poluanti de la faza uscare	Cosuri metalice	CO, NOx, CO2, COV	Fiecare instalatie dispune de sistem de oxidare regenerativa pt COV , in vederea incadrarii in emisiile de COV din gaze reziduale in Normele legale	Existent
Instalație de ventilație și climatizare	Sistem de filtrare	Particule	Filtre tip ramă	Existent

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare, (filtru saci,) completați detaliile solicitate.

4.9.4. Studii de referință

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie date in Sectiunea 13 Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi terminate
Există studiu de impact - elaborat in anul 2006 pt. obiectiv

4.9.5. COV - Da

Acolo unde exista emisii de COV-uri , identificati principalii constituenți chimici ai emisiilor si evaluarea pierderii acestor substante chimice in mediu.

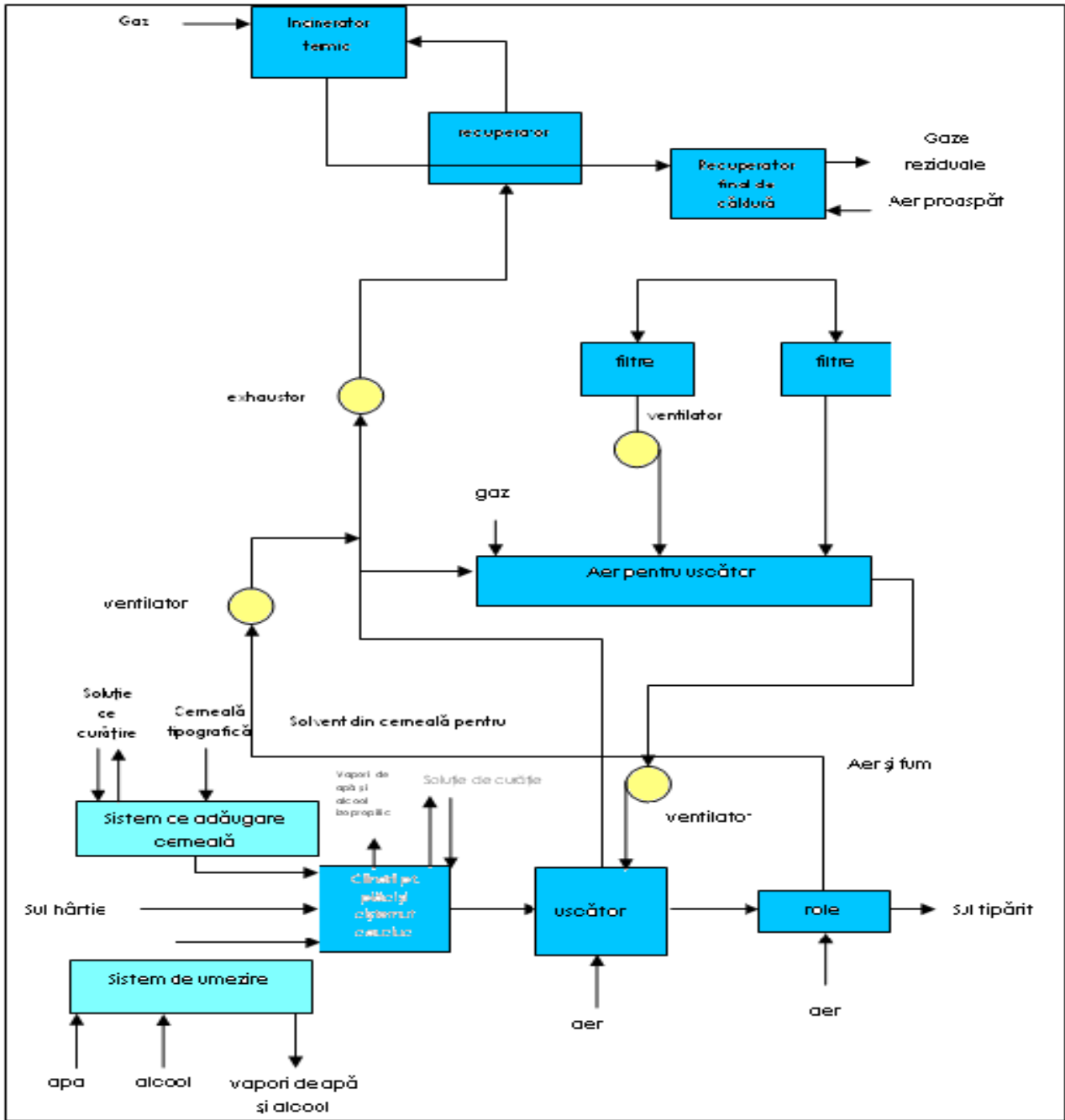
Component	Punct de evacuare	Pierdere	Masa/unitate/ timp	mg/m ³
COV-uri *				
Uleiuri minerale din compoziția cernelii tipografice	- De la operația de uscare după tiparire - COV-ul aflat in stare gazoasă este trecut la faza de incinerare, iar gazele reziduale sunt evacuate prin coș in aerul înconjurător după recuperarea căldurii a acestora, randamentul de recuperare a căldurii: 92% -96%.	- randamentul de ardere COV este 99% la toate utilajele montate	1,56 to/an . pt anul 2016	Max 20 mgC/Nmc

FORMULAR DE SOLICITARE

Alcool izopropilic	Se regăsește ca emisii fugitive	Valoarea Emisiilor fugitive pe întreaga instalație conform planului de gestionare a solvenților organici , atașat	Sub 30 % din cantitatea de solvent utilizat
--------------------	---------------------------------	---	---

* conform planului de gestionare a solventilor organici – atașat prezentei

Fig II. Schema fluxului materiilor prime, auxiliare și emisiilor din procesul de tipărire



4.9.6 Studii privind efectul emisiilor de COV

Există studii pe termen lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie date în Secțiunea 3? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate .

Nu este necesar

FORMULAR DE SOLICITARE

4.9.7. Eliminarea penei de abur.

Prezentati emisiile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pt a reduce pana vizibila

Nu este cazul

4.10. Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiti informatii despre evacuarile fugitive

Sursa	Poluanți	Masa/unitate de timp unde este cunoscut	% estimat din evacuarile totale din de acel poluant din instalatie
Alcool izopropilic folosit ca agent de umidificare in procesul de imprimare	Vapori de alcool izopropilic , COV		Sub 30 % din cantitatea de solvent utilizat
Rezervoare deschise (de ex stație de epurare, instalatie de acoperire);	Eventual miros slab nepersistent	Nu sunt date	Nu sunt date
Zone de depozitare (de ex. Containere, laguna , halda)	Nu este cazul		
Încărcarea și descărcarea containerelor de transport;	Eventual miros slab		
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	Transferările sunt etanșe		
Sisteme de benzi transportoare;	Nu este cazul		
Sisteme de conducte și canale (de ex. pompe, valve, flanse, drenuri, etc.);	Avarie		
Deficiența de etanșare	-		
Posibilitate de ocolire a echipamentului de depoluare (in aer sau in apă);	Nu este cazul		
Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor avariate	Avarie		

4.10.1 Studii

Sunt necesare studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive . Daca da enumerati si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de planul de masuri obligatoriu

Există studiu de impact - elaborat in anul 2006 pt. obiectiv

Data

4.10.2 Pulberi si fum -

Descrieti in urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii , fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative. Urmatoarele tehnici generale trebuie folosite acolo unde este cazul:

- Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare trebuie analizata;

Nu este cazul

- Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;

Nu este cazul

- Evitarea depozitelor exterioare sau neacoperite;

Nu este cazul

FORMULAR DE SOLICITARE

- Acolo unde depozitarea exteriora este inevitabila, utilizati spray-uri, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi, etc.;

Nu este cazul

- Curatirea rotilor si a drumurilor (evita transferul poluării in apa si prin imprastiere de către vant);

Ingrijirea , spălarea periodică a drumurilor și platformelor exterioare in cazul anotimpilor secetos .**Sau in caz de nevoie**

- Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (se observa necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul

- Curatenie regulata;

Da – permanent

- Extragerea adecvata a gazelor rezultate din proces.

Instalație de ventilație in halele de producție, stația de preepurare , laborator**4.10.3. COV-****Oferiti informatii despre transferul COV după cum urmeaza**

De la	Către	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Solvenți organici cu compuși COV -Cerneala tipografică cu conținut de uleiuri minerale in procent de cca 35 % - Alcool izopropilic cu conținut de 100 % COV - Emulsie de spălat așternut de cauciuc cu continut de cca 4 % COV	Emisii in aer	Uleiuri minerale Alcool izopropilic Solvenți organici nearomate	Incinerarea gazelor reziduale prin sisteme de oxidare regenerativa a COV Soluțiile de umectare epuizate sunt tratate și preepurate in stație de preepurare Colectarea soluțiilor epuizate și incinerare la unități specializate

4.10.4. Sistemele de ventilare**.Oferiti informatii despre sistemele de ventilare**

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
In hale principale de producție Instalația de ventilație cuprinde ventilatoare de mare capacitate care introduc aerul proaspăt în sălile de producție. Astfel, la instalația de tiparit Rothoman N și Rothoman D, debitul aerului introdus 15.000 Nmc/h, la instalația Lithoman IV este de 25.000 Nmc/h Ventilatoarele fiind amplasate în partea exterioară a halelor. In hala de producție nr 4 unde este instalat mașina de tipărit Lithoman III B sunt instale două ventilatoare de absorbtie aer cu o capacitate a fiecăruia de 23000 mc/h Aerul viciat este eliminat în atmosferă prin trape practicate pe tavan și prin geamurile laterale.	Filtre saci pt. reținerea particulelor , care se schimbă regulat după un anumit timp de funcționare

4.11. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafată si canalizare.

4.11.1. Sursele de emisie

Descrieti sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare	Metode de epurare	
<p>Preepurarea apelor uzate tehnologice rezultate din :</p> <ul style="list-style-type: none"> - operația de la dezvoltare - soluții epuizate de umectare de la mașinile de tipărit. 	<p>Neutralizare, precipitare chimică cu acid sulfuric , decantare, filtrare , deshidratare</p> <p>Separator de produse petroliere, filtrare , floculare , filtrarea precipitatului, deshidratarea nămolului</p>	<p>Preepurare mecano-chimică</p>	<p>In canalizarea menajeră municipală tronsonul din str Digului –imreună cu apele uzate menajere și tip menajere.</p>

4.11.2. Minimizare

Justificati cazurile in care utilizarea apei nu este minimizata sau apa uzata nu este reutilizata sau reciclata

In prezent stația de preepurare asigură un grad de epurare corespunzător evacuării in canalizarea menajeră municipală, și care ulterior va fi epurat final in stația de epurare municipală in vederea evacuării in emisar, momentan neexistând posibilitatea de refolosire a apei preepurate in tehnologie

4.11.3. Separarea apei meteorice

Confirmati ca apa de suprafata este mentinuta separate de apa industriala si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a a apelor de suprafata

Apele meteorice sunt colectate in sistem separat de colectare și evacuate in râul Târnava Mare

4.11.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat, neepurat prezentati o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la nivel la care aceasta poate fi reutilizat

Apa uzată tehnologică se evacuează in canalizarea menajeră preepurat pt. a fi respectat cerințele impuse de normele de evacuare NTPA 002/2005 cu completările ulterioare

In baza Autorizației Integrate de mediu , Autorizatia GA cât și Contractul cu proprietarul stației de epurare municipală , unitatea a fost proiectată in așa fel ca apele uzate tehnologice rezultate să fie numai preepurate in stația proprie asigurând condiții de evacuare prescise in legislație . Această condiție va fi respectată și in viitor și nu s-a pus problema realizării unei epurări mai avansate in incinta unității , tinând cont că stația de epurare orașenească realizează ulterior epurarea apelor, înainte de deversare în râul Târnava-Mare.

4.11.4.1. Studii

Esta necesar sa se efectueze studii pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie date in Sectiunea 3? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi terminate

Există studiu de impact - elaborat in anul 2006 pt. obiectiv Data

4.11.5. Compoziția efluentului

Identificati principalii constituinti chimici ai efluentului epurat (inclusiv CCO) si ce se intampla cu ei in mediu.

Component– (in special formarea CCO)	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu el in mediu)	Masa/unitate timp , pt anul 2016	mg/l
<p>Apele uzate preepurate sunt evacuate in canalizarea menajeră mun. Pt. a fi epurate in stația mecano – biologică orașenească</p>	<p>Din stația preepurare , apa uzată este evacuată in canalizarea menajeră municipală prin tronsonul din str. Digului</p>	<p>Oxidare , descompunere in stația de epurare</p>	<p>218,25kg/an</p>	<p>46 /286</p>

Compoziția conf. pct. 9.2.1.

FORMULAR DE SOLICITARE**4.11.6. Studii**

Sunt necesare studii pe termen mai lung care sunt necesar a fi efectuate pentru a stabili pierderea in mediu si impactul acestor evacuari? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi terminate.

Există studiu de impact - elaborat in anul 2006 pt. obiectiv

Data

4.11.7. Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare a toxicitatii efluentului

In conformitate cu prevederile Autorizatiei de Gospodarire a Apelor si prevederile HG 570/2016 privind aplicarea programului de eliminare treptată a evacuărilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase și Autorizația de gospodărire a Apelor in categoria acestor substanțe posibil conținute in apele uzate sunt următoarele:

-octifenol, - PAH .

Unitatea urmărește acești parametri- valorile acestori componenți prin analize periodice efectuate in laboratoare acreditate

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau nivele de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential;

Buletinele de analiză efectuate la laboratorul acreditat ALS LIFE SCIENCES ROMANIA - PLOIESTI, au determinat următoarele valori (Conform Raport de analiză nr. 447/03.02.2017)

- octifenol sub <0,00001 micr gr/l , PAH sub 0,0242 microgram/l

4.11.8. Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura cursului de apa receptor. Acolo unde evacuarea se face direct intr-un curs de apa controlat, care sunt cele mai rentabile masuri care pot fi luate pentru reducerea CBO. Daca nu va propuneti sa aplicati justificati.

Nu sunt evacuări de ape uzate tehnologice in ape de suprafață

4.11.9. Eficiența stației de epurare orășenească

In cazul in care efluentul este epurat in afara amplasamentului intr-o stație de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare, demonstrati ca: Tratarea facuta in statia de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare este la fel de buna ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazat pe reducerea incarcarii (nu a concentratiei) fiecarei substante in cursul de apa receptor. Cu alte cuvinte,, pentru fiecare din urmatoarele, statia de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare va realiza aceleasi reduceri ca si instalatia prevazuta de BAT -uri (a se vedea Tabelul de la punctul 6 din Ghid) pentru aceste substante:

Statia de epurare a apelor uzate orșenească este de tipul mecano-biologică , fără o treaptă de epurare terțiară pentru reducerea poluanților P și N . Prin funcționarea corespunzătoare a stației de epurare a localității aceasta trebuie să asigure un grad de epurare corespunzătoare conform HG 188/2002 si HG 352/2005 , respectiv NTPA 011.

Eficiența Stației de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare

Parametru	Modul in care acestea vor fi indepartate de statia de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare
Metale	Nu sunt date publice
Poluantii organici persistenti	Nu sunt date publice
Saruri si alti compusi anorganici	in cursul anului 2016 nu au fost depășiri față de concentrația maximă autorizată prin Aut.GA 11/11.02.2013 – ABA Mures ²
CBO	in cursul anului 2016 nu au fost depășiri față de concentrația maximă autorizată prin Aut.GA 11/11.02.2013 – ABA Mures ³⁴
CCO	in cursul anului 2016 nu au fost depășiri față de concentrația maximă autorizată prin Aut.GA 11/11.02.2013 – ABA Mures ⁵

² sursa : Rapoarte lunare privind starea mediului in județul Harghita: ianuarie-decembrie 2016, Anexa 3a, site:apmhr.anpm.ro/Raport privind starea mediului in Romania

³ sursa : Rapoarte lunare privind starea mediului in județul Harghita: ianuarie-decembrie 2016, Anexa 3a, site:apmhr.anpm.ro/Raport privind starea mediului in Romania

⁴ sursa : Rapoarte lunare privind starea mediului in județul Harghita: ianuarie-decembrie 2016, Anexa 3a, site:apmhr.anpm.ro/Raport privind starea mediului in Romania

4.11.10 By-pass-area și protecția Stației de epurare a apelor uzate orașenească

Demonstrați ca probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtuna sau alte situații de urgență) sau la stațiile intermediare de pompare ale rețelei de canalizare este acceptabil de scăzută (poate aveți nevoie să discutați asta cu operatorul sistemului de canalizare);

Stația de epurare municipală nu poate By-passa , nu este permisă evacuarea apelor uzate , dacă parametrii de evacuare nu respectă cele specificate în actele de reglementare referitoare la acesta.

% din timp Stația de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare este ocolită	Stația de preepurare nu poate fi ocolită – există rezervoare de înmagazinare suficientă pt. soluții ce urmează a fi preepurate pt. a nu fi necesară oprirea instalațiilor de producție din acest motiv
O estimare a încărcării anuale crescute a metalelor și a substanțelor persistente care vor rezulta din ocolire	
Planuri de acțiune în caz de ocolire cum ar fi cunoașterea momentului în care apare ocolirea, replanificarea unor activități, cum ar fi curățenia, sau chiar închiderea atunci când se produce ocolirea;	
Ce evenimente pot cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ Stația de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare și ce acțiuni (de ex. rezervoare de reținere, monitoring, etc) sunt luate pentru a preveni.	

4.11.10.1. Rezervoare tampon

Demonstrați ca este asigurat o capacitate de stocare tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare. .

Bazin de beton izolat închis de 10 mc la stația de preepurare pt. egalizarea debitelor și concentrațiilor și 2 rezervoare de beton izolat a 1000 l pt. soluțiile de la dezvoltare .

⁵ sursa : Rapoarte lunare privind starea mediului în județul Harghita: ianuarie-decembrie, Anexa 3a, site:apmhr.anpm.ro/Raport privind starea mediului în România

Formular de solicitare

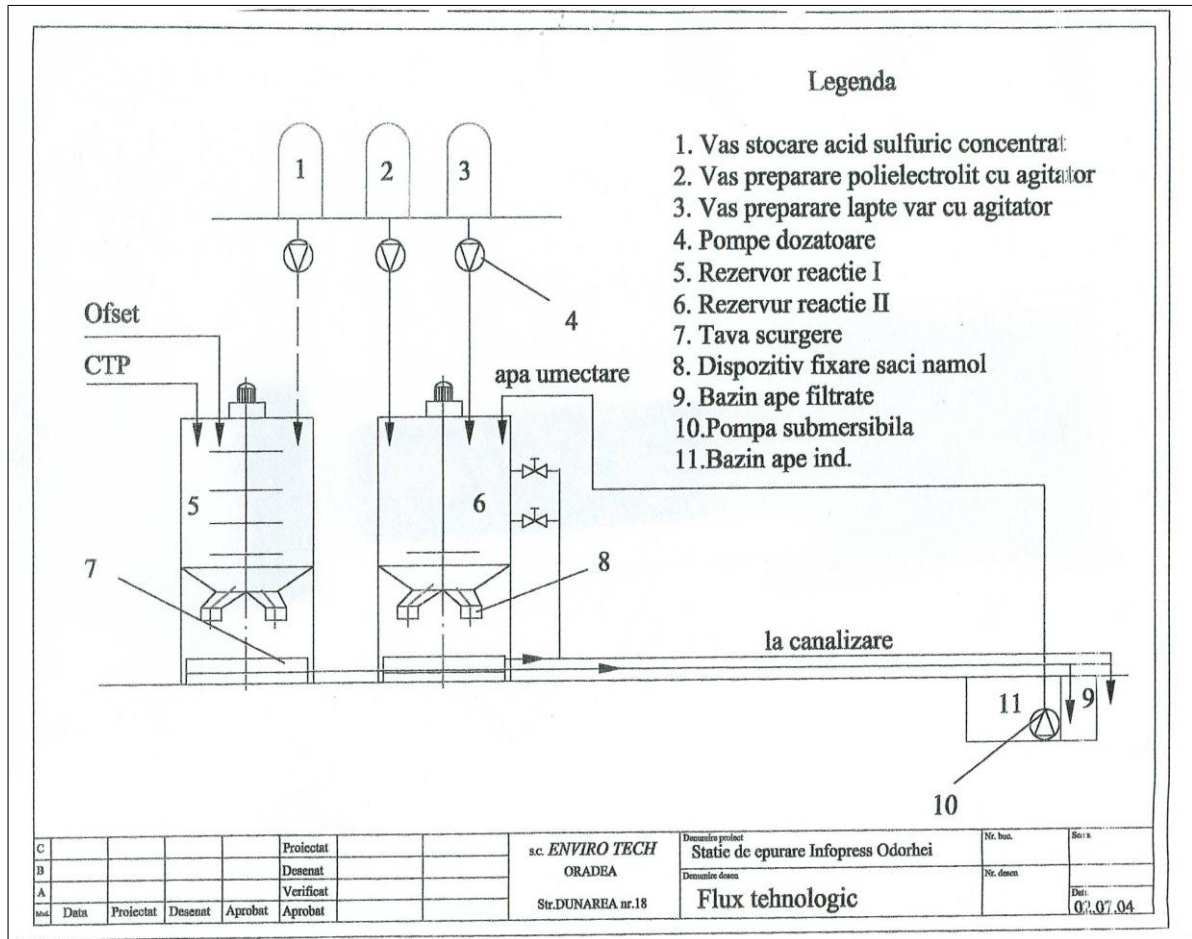
4.11.11. Epurare pe amplasament Tehnici de epurare a efluentului

Stație	Obiective	Tehnici	Parametrii proiectați	PARAMETRII		
				PRINCIPALI		
				Stația Unității- Intrări	Parametrii de performanță	Performanța stației Unității- Ieșiri
Stație tratare chimică, preepurare	Tratarea, neutralizarea apelor uzate din procesul de dezvoltare Instalație cu funcționare discontinuă	Neutralizare Precipitare chimică cu acid sulfuric Decantare, filtrare, deshidratare nămol	Capacitate totală zilnică a stației Q zi max 0,5 mc/zi Vasul nr. 1 de tratare decantare	Parametrii intrare pH 9,5- 11 Intens colorate,albastre Temp. 30-40 grC Conț. CCO Cr 5-6000 mg/l		Asigură parametrii de emisie conform NTPA 002/2002
Stație tratare chimică, preepurare	Stația de umectare de la mașinile de tipărit-tratare chimică prin dozare automată de coagulant floclulant Stația funcționează Discontinuu	Separarea produse petroliere Tratare cu soluție de lapte de var și polielectrolit cationic Decantare, filtrare,dezhidratare nămol	Capacitate totală zilnică a stației Q zi max 0,5 mc/zi Vasul nr. 2 de tratare decantare	Slab acide pH 4,5 Incărcare organică Conț. CCO Cr 4000 mg/l	Suspensii 150-180 mg CCO Cr 360-500 mg/l CBO5 70-120 mg/l Extractibile 6,8-25 mg/l Sulfați max. 600 mg/l	În final apa preepurată evacuată în canalizarea menajeră municipală pH 7,1-7,2 Suspensii 150-180 mg CCO Cr 360-500 mg/l CBO5 70-120 mg/l Extractibile 6,8-25 mg/l Sulfați max. 600 mg/l

Pot fi unele etape ocolite? Dacă da, cât de des se întâmplă asta și care sunt măsurile luate pentru reducerea emisiilor?

Considerăm că nu se poate ocoli nici o etapă.

FLUXUL TEHNOLOGIC AL STATIEI DE PREPURARE .



4.12 . Pierderi și scurgeri in apa de suprafață , canalizare și apa subterană.

Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri după cum urmeaza .

Sursa	Poluanți	Masa/unitate de timp unde este cunoscut	% estimat din evacuarile totale din de acel poluant din instalatie
Nu sunt scurgeri din canalizări			

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

4.12.2. Structuri subterane:

FORMULAR DE SOLICITARE

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare Da/nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
<u>Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor, canalelor si rezervoarelor subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate planul de inchidere a amplasamentului sau pe planul raportului de amplasament , faceți o referire simplă la acestea.)</u>		Plan de amplasament	
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele subterane confir-mati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: 1. izolatie de siguranta 2.detectare continua a scurgerilor 3.un program de inspectie si intretinere, de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materi-ului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel in ultimii 3 ani si sunt repetate cel puțin odata la 3 ani.	Canalele sunt realizate cu izolație întărită Obiectivul fiind nou construit – nu este cazul	Proiect de execuție Proiect de execuție	

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie expuse aici.

Receptionat lucrările in perioada 2005-2008 conform procesor verbale de recepție

4.12.3. Acoperiri izolante

_Cerinta	Da /Nu	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Exista un proiect de asigurare a calitatii si un program de inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare: - capacitati; - grosime; - precipitatii; - material; - permeabilitate; - stabilitate/consolidare; - rezistenta la atac chimic; - proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei		Este program anual de control si de inspectie generală in acest sens.
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de		

FORMULAR DE SOLICITARE

acest fel?

4.12.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca sunt izolate si ca izolatiile corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos. Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Dati referintele corespunzătoare instalatiei dumneavoastra si repetati tabelul daca este necesar.

Zone potentiale de poluare

Cerinta	de ex. zona masinilor de tiparit	de ex. zona de prime	de ex. depozit de materii de produse	de ex. depozit de deșeuri
Confirmati conformarea sau o data de conformare cu prevederile pentru:				
- o suprafata de impermeabilizare	Da	Da	Da	Da
- borduri de retinere a deversarilor cuve de retentie				Da
- rosturi de constructie etansate				Da
- conectarea la un sistem etans de drenaj	Da la stația de pre-epurare			
Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie expuse aici.				
-				

4.12.5.– Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide a caror pierderi prin scurgere poate fi periculoasa pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele din tabelul de mai jos. In cazul in care nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Dati referintele corespunzătoare instalatiei dumneavoastra si repetati tabelul daca este necesar.

Cuve de retenție – in unitate nu sunt rezervoare pentru depozitarea carburantilor sau chimicalelor utilizate

Cerinta					
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate					
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa dreneze către un punct orb de colectare					
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta					
Sa fie proiectat sa capteze scurgerile de la rezervoare sau robinete					
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare bazin sau cu 25% din capacitatea totala a bazinelor					
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi pompate in afara sau indepartate in alt mod sub control manual după verificarea contaminarii					
Atunci cand nu este inspectata in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, după caz					
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie, daca este posibil sau sa aiba izolatia adecvata					

FORMULAR DE SOLICITARE

Sa aiba un program regulat de inspectie a digurilor, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la analize de apa acolo unde integritatea structurala este incerta)

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie expuse aici.

Instalația de preepurare e nou construită, construcțiile din beton izolate cu o izolație întărită, conductele de transport au fost realizate din materiale rezistente la coroziune, instalațiile de vehiculare – pompele sunt astfel montate ca stația de preepurare este performantă și poate asigura parametrii de evacuarea apelor uzate în canalizarea menajeră municipală în vederea epurării finale . Parametrii de evacuare vor respecta condițiile prevăzute în contractul de evacuare încheiat cu operatorul stației de epurare și prevederile HG 188 /2002 cu modificări ulterioare , cât și Autorizația G.A.

4.12.6. Alte riscuri asupra solului.

Alte elemente care ar putea duce la emisii necontrolate în apa sau sol.

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte, etc care, datorită scurgerilor, deversărilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
Accidente în timpul transportului sau de depozitare a chimicalelor	Control sever la primirea și depozitarea chimicalelor , respectarea prescripțiilor de depozitare , verificarea stării containerelor de transport, al utilajelor de transport și descărcare.

4.13. Emisii în ape subterane .

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care să vă ajute în pregătirea informațiilor solicitate, totuși, dacă credeți că este posibil să evacuați substanțe prezentate în anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 în apa subterană, direct sau indirect, sunteți sfătuiți să discutați cerințele cu specialistul din cadrul Agenției de Protecția Mediului care se ocupă de emiterea autorizației.

4.13.1. Exista emisii directe sau indirecte de substanțe din anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 rezultate din instalație , în apa subterană ?

	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar va cuprinde monitorizarea calitatii apei subterane și asigurarea luării măsurilor de precauție necesare prevenirii poluării apei subterane. Nu sunt evacuări în ape subterane .	
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizată? NU SUNT	Substanțele monitorizate Frecvența (de ex zilnică, lunară)
2	Ce măsuri de precauție sunt luate pentru prevenirea poluării apei subterane?	Dati detalii despre tehnicile / procedurile care sunt implementate Sistemele de alimentare , colectare ape uzate și pluviale , instalațiile de preepurare executate etanș și controlate periodic asigură că nu sunt și nu vor fi emisii de ape uzate în apele de suprafață și subterane Totodată se remarcă faptul că drumurile de acces și platformele de depozitare sunt betonate , asigurând protecția solului și a apelor subterane

4.13.2. Măsuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și canalizare , precum și al conductelor , recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează , respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

Este necesar să specificați

Conform planului ce se va întocmi – menționat la punctul anterior

Frecvența controlului și firma responsabilă – SC IPG TEHNIC SRL

- Cum se face întreținerea

Întreținerea se face conform planului de urmărire dată în proiectul de execuție – de către echipa de întreținere a unității împreună cu SC IPG TEHNIC SRL

- Exista sume cu aceasta destinatie prevazuta in bugetul firmei

Da -există

FORMULAR DE SOLICITARE

4.14.Miros

In general Nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care cauzeaza neplacere receptorilor sensibili. (scoli , spitale, sanatorii , zone rezidentiale, recreationale) Instalațiile care nu utilizează substanțe urate mirositoare sau care nu generează materiale urate mirositoare și prin urmare, prezintă un risc scăzut trebuie separate la început utilizând Tabelul 5.6.1.

Sursele ne semnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 5.6.1. și nu mai trebuie date informații detaliate în secțiunile următoare.

In cazul în care receptorii se afla la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este prin urmare scăzut, informațiile care este necesar să fie date, referitoare la receptorii sensibili, vor fi minime. Totuși, informațiile referitoare la sursele semnificative de miros neplăcut (Tabel 5.6.3.) vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT- uri pentru reducerea mirosului neplăcut atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Dacă este cazul trebuie date harti și planuri de amplasament dacă este cazul să fie indicată localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare.

4.14.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros neplăcut

In cazul în care o instalație nu include activități din care nu se degaja miros neplăcut , acest lucru trebuie menționat aici:

Activități care nu utilizează sau nu generează substanțe urate mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie date suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni, care permite Operatorului să nu sa mai dea informații suplimentare. In cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urate mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci Tabelul 5.6.3 **Tipărire pe rotativă cu uscarea prin încălzire** : în timpul operațiilor tehnologice nu se formează substanțe chimice a căror emisii în spațiile de lucru sau eliminate în aer ar putea fi toxice sau rău mirositoare. Ca emisii fugitive în aerul ambiental al cabinelor de imprimare sunt prezente vapori de alcool izopropilic care prin ventilație sunt eliminate în aer , concentrația acestora se încadrează în limitele legale

Stația de preepurare a apelor uzate . Poluanții specifici pot fi reprezentanți de compuși organici volatili eventual hidrogen sulfurat rezultati de la epurarea apelor uzate și de la gospodăria de nămol . Prin respectarea procesului tehnologic prescris la stația de preepurare cât și la colectarea și evacuarea în timp util și în condiții de ambalare etanșă a nămolului din stație, apariția emisiilor de mirosuri este evitată . Emisiile deosebit de reduse ale acestor poluanți nu vor reprezenta un risc pentru populația din vecinate sau personalul de deservire

4.14.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și aranjamente existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri,perimetrul procesului sau amplasamentului au fost poate utilizate ca localizare pentru evaluarea impactului asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau condițiile au fost poate stabilite în funcție de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse în tabelul de mai jos.

Identificați și descrieți fiecare zonă afectată de prezența mirosurilor neplăcute	Au fost realizate evaluări ale impactului asupra mediului?	A fost realizată o monitorizare obișnuită?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
<p>Descrieți tipul de receptor și dați o aproximare a proporției /marimii populației, după caz.</p> <p>Intr-o instalație mare, diversi receptori pot fi afectați de surse diferite.</p> <p>Descrieți localizarea sau indicați poziția pe un plan al localității (indicați și perimetrul procesului dacă este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluare care vizează IMPACTUL asupra receptorilor – adică nu la sursa, deși pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa. Astfel de evaluări pot include modelări ale dispersiei, studii, observații în teren, măsurători organoleptice (testări olfactive) sau orice monitorizare a aerului atmosferic.</p> <p>Când au fost acestea realizate și cu ce scop? Care au fost rezultatele privind impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Există un monitorizare suplimentară realizată (diferită de cea prezentată în coloana anterioară) care se referă la impact (monitorizarea sursei este inclusă în Tabelul 2.3.5 (4)). Această poate cuprinde "testări olfactive" efectuate în mod regulat pe perimetrul sau o altă formă de monitorizare a aerului atmosferic.</p> <p>Ce formă, cât de des este realizat și care sunt rezultatele tipice?</p>	<p>Au fost primite vreodată sesizări?</p> <p>Câte, când și la câte incidente sau surse/receptori separate se referă acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza și dacă a fost corectată?</p> <p>Dacă nu a făcut-o deja în alta parte a Documentației de Solicitare , Operatorul trebuie să confirme că are implementată o procedură pentru soluționarea sesizărilor.</p>	<p>Au fost impuse condiții sau limite de către o Autoritate de reglementare care se referă la <u>receptori sensibili</u> sau la alte localizări care reprezintă efectul asupra receptorilor de ex. gardul de incintă?</p>
<p>Casa de locuit din str Digului la distanță de peste 200 m</p>	<p>Da a fost întocmit un studiu de impact pt amplasament</p>	<p>Nu</p>	<p>Nu a fost cazul</p>	<p>Nu</p>

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicații care să sprijine informațiile sau prezentarea generală ca mai sus.

FORMULAR DE SOLICITARE

4.14.3. Surse/emisii ne semnificative

Faceti o prezentare generală succintă a surselor al căror impact este ne semnificativ

Sursele ne semnificative pot fi "separate" prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordări calitative reale atunci când nivelul scăzut de risc este evident.

Trebuie făcută o scurtă justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informații suplimentare în Tabelul 5.5.3.1. de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie făcută pentru a arăta că aceste surse nu se adaugă unei probleme. Vezi justificarea la pct 5.5.

Eventuale mirosuri temporare în stație de preepurare în unele ocazii.

4.14-3.1, Surse de mirosuri neplăcute (inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Datorită construcției moderne și tehnologiilor adoptate apariția mirosurilor olfactive și persistente sunt puțin probabile

În cazul în care emaniările au fost deja descrise ca "emanări în aer" în alta parte a solicitării DAR ELE AU SI MIROS NEPLACUT, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul neplăcut aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se se găsesc detaliile.

Sursele *potențial* de mirosuri neplăcute trebuie indicate, la fel ca și cele actuale. De exemplu, o stație de epurare poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri neplăcute.

4.14.4. Declarație privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla și care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. condiții meteorologice extreme sau întreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranță). Trebuie să descrieți măsurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cât mai rapid posibil). Dacă sunt acceptate de Agenția de Protecția Mediului, va trebui să mențineți aceste măsuri drept condiții impuse de autorizatie, dar, atât timp cât luați măsuri, nu puteți fi sancționați pentru evenimente rare.

Sursa/punct de emanație	Natura/cauza avariei (i)	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei? (j)	Ce se întâmplă atunci când se produce o avarie? (k)	Ce măsuri sunt luate atunci când apare? (l)	Cine răspunde de autorizare? (m)	Există alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare? (n)
Ca cele menționate în coloana (a) (b) sau (c) din Tabelul surselor de mirosuri neplăcute	Pentru fiecare sursă-identificați dificultăți specifice care pot afecta generarea, reducerea, transportul/dispersia mirosurilor neplăcute în atmosferă (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici)	Măsuri active de prevenire sau reducere trebuie să fi fost deja conturate în <i>Tabelul surselor de mirosuri neplăcute</i> , coloana (g). În acest tabel trebuie să fie luate în considerare mai pe larg scenarii de tip <i>ce se întâmplă dacă</i> pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru reducerea mirosurilor neplăcute. Măsurile luate pentru monitorizare și întreținere trebuie precizate în această situație	În cazul în care o estimare este posibilă și semnificativă, indicați cât de des evenimentul descris poate apărea, cât de <i>mult</i> miros neplăcut poate fi emis și durata probabilă a evenimentului. Notă Utilizarea aprecierilor de tip <i>mult</i> , <i>mediu</i> , <i>puțin</i> poate fi folositoare dacă nu sunt disponibile informații mai detaliate. Este posibil să primiți sesizări?	Ce măsuri sunt luate? Descrieți măsurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste măsuri trebuie să fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de măsuri pot fi minore- de tip închiderea ușilor- sau mai semnificative - încetinirea procesului de producție sau oprirea acestuia în cazul apariției condițiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de autorizarea măsurilor descrise în coloana precedentă?	De exemplu – o cerință de a informa Autoritatea de reglementare într-un anumit interval de timp da la apariția evenimentului sau măsuri specifice care trebuie luate, sau cerințe de ținere a evidenței avariilor, etc.
Stație de preepurare	Încărcare în butoaie a nămolului	-	-	Controlul permanent al proceselor și măsuri pentru realizarea operațiilor de încărcare în timp cât mai scurt posibil	SC IPG TEHNIC SRL Operatorii stației	Ținerea evidenței sesizărilor și a măsurilor luate pentru rezolvarea lor

4.15. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer , apa și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru sprijinul selectării BAT.

Reducerea emisiilor de poluanți în aer :

- Emisiile de poluanți în aer de la micentralele termice sunt scăzute ,deoarece sunt instalate cazane performante cu randamente de ardere ale cazanelor de min 92 % , astfel emisiile de poluanți se încadrează în normele legale
- Toate mașinile (instalațiile) de tipărire sunt prevăzute cu instalații de incinerare a COV, rezultate din procesul de imprimare cu o eficiență de 99 % - emisiile de poluanți în aer sub formă de COV se vor încadra sub 20 mgC /Nmc gaz evacuat în conformitate cu Legea nr 278/2013 Anexa 7 Partea 2 punct 1
- Emisiile fugitive de COV în halele de fabricație se vor situa sub 30 % , admis conform aceluiași reglementări
- Apele uzate sunt monitorizate și preepurate
- Deșeurile sunt colectate selectiv și valorificate, respectiv eliminate în condițiile legale

5. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

5.1 – Surse de deșeuri –

1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Identificați fluxurile de deșeuri (codul european al deșeurii)	3 Identificați fluxurile de deșeuri (periculoase , nepericuloase)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri pentru anul 2016 (to, mc/an i)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare - sunt deșeurile colectate separate? - este traseul de eliminare cât mai apropiat posibil de punctul de eliminare ?
Deșeu hârtie	29.01.01.	Nepericuloase	6568.3 to	Da
Deșeu carton	15.01.01.	Nepericuloase	205.9to	Da
Deșeu materiale plastice (folie)	15.01.02.	Nepericuloase	9352 kg	Da
Deșeu metal	20.01.40	Nepericuloase	2223 kg	Da
Deșeu metale neferoase (Al)	08.03.99.	Nepericuloase	76128 kg	Da
Deșeu paletți din lemn	15.01.03	Nepericuloase	62620 kg	Da
Deșeu praf de hârtie	08.03.99	Nepericuloase	36280 kg	Da
Deșeu menajer solid	20.03.01	Nepericuloase	506 mc	Da
Ambalaje metalice contaminate cu subst. periculoase	15.01.04	Periculoase	2626 kg	Da
Suspensii apoase cu subst organice	08.01.19 *	Periculoase	38790 l	Da
Nămol preepurare ape uzate tehnologice	19.08.13*	Periculoase	8335 kg	Da
Deșeu absorbantți	15.02.02*	Periculoase	9525 kg	Da
Ulei uzat*	13.02.05*	Periculoase	500 l	Da
Ambalaje plastice contaminate cu subst. periculoase *	15.01.10 *	Periculoase	1320 kg	Da

FORMULAR DE SOLICITARE

Deseuri de echimante electrice si electronice casate, tonere	20.01.36	Ppericuloase	451 buc	Da
--	----------	--------------	---------	----

- *Cod deșeu conf HG 856/2002

5.2 – Evidenta deșeurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalatie	
Cantitate	DA
Natura	DA
Origine (acolo unde este relevant)	-
Destinatia (daca sunt trimise in afara amplasamentului)	Da
Frecventa de colectare	DA
Modul de transport	DA
Metoda de tratare	-

5.3 – Zone de depozitare

Identificati zona	Deseuri depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de: <ul style="list-style-type: none"> - Cursuri de apa - Zone de folosinta publica / vulnerabile la vandalism - alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.
Magazia deșeuri hârtie , cartoane balotate , deșeu hârtie balotate, deșeu folii, deșeu mase plastice Deseu metalic feros si neferos pe platforma betonata laga atelier mecanic Cele periculoase in depozit special amenajat langa depozit de alcool izopropilic Namolul in statie de preepurare in continere Deseu menajer pe platforma betonata in incinta unitatii .	Cele specificate la pct 5.1	In general pt. o cantitate lunară, eventual trimestrială	Deșeurile reciclabile sunt selectiv colectate la locul de productie Depozitate in locuri amenajate pt. fiecare deșeu separat in incinta unității și în mod regulat, cel puțin lunar sunt valorificate . Deșeul menajer colectat in container de 3 mc se elimina zilnic. Uleiul hidraulic se depozitează in butoaie etanșe metalice, se valorifică semestrial Deșeurile uleioase de la spălare așternut de caucic și de la Pre-press se colectează in containere de 1000 l inchise transportându-se pt . incinerare la SC Lafarge SA La fel și nămolul din stația de preepurare și deșeurile de ambalaje cu conținut de subst. Periculoase se transportă pt. incinerare la SC Lafarge SA Transportarea se face după programul stabilit de această unitate, pe baza fișelor de transport aprobate.

* trebuie completate inainte de emiterea autorizatiei

5.4 – Cerinte speciale de depozitare

(de ex pentru deseuri imflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deșeurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (care trebuie depozitate in spatii acoperite). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

FORMULAR DE SOLICITARE

Material	Categ de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau or imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de extragere a aerului (D/N)	Sunt lichidele de drenaj izolate si tratate inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii focului si apei Y/N
Nămol din stația de preepurare		Nămolul se deshidratează și se încarcă în butoaie închise etanș și se depozitează pe platforma betonată – toată stația este îngrădită	Da	Lichidul care ar putea scurge din această fază se scurge înapoi în spațiul de colectare ale acestor deșeuri, înainte de preepurare	Da
Soluții spălare așternut de cauciuc*		Da	Nu	Nu – soluția se păstrează în bidoane etanșe	Da
Alcool izopropilic (inflamabil)		Da			

*Acest material - este posibil să degaje miros

5.5 Recipienti de depozitare (acolo unde este cazul)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> • prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați; • inspectați în mod regulat și înlocuiți când se deteriorează • clar etichetați 	Da –pentru nămol și pt. soluții de spălare așternut cauciuc . Butoaie etanșe prevăzute cu capace de închidere etanșe Pentru ulei hidraulic butoi metalic etanș închis
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati toate masurile de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV-uri si mirosuri neplacutre) rezultate de la depozitarea sau manevraea deșeurilor care nu au fost deja acoperite în raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 11si 5.5.

Măsurile speciale sunt luate pt. păstrarea în timpul depozitării tempoare a soluțiilor de spălare așternut de cauciuc – în bidoane închise pentru a preîntâmpina apariția de mirosuri

5.6 Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile din punct de vedere al protecției mediului pentru eliminarea deșeurilor

Sursa deșeurilor	Metale , asociate PCB	Deseu	Optiuni posibile pt tratarea lor	Reciclare Recuperare	Specificat optiunea	Justificare
Pregătirea hârtiei ,a cernelii și materialelor auxiliare pt. tipărire		Deșeu hartie , mase plastice	Nu este cazul	R R		Nu este cazul
Pre press		Deșeu de ambalaje din mase plastice Soluții epuizate pt. statia de epurare	Nu este cazul Preepurare	R E		Conține hidrocarburi , se va coincide
Tipărire		Deșeu metale Deșeu hârtie , mase plastice,	Nu este cazul	R R R		

FORMULAR DE SOLICITARE

		Soluții de umectare , emulsii de spălare Deșeu ulei hidraulic	Preepurare	E E E		Idem
Finisare		Deșeu folii polietilenă Deșeu hârtie, cartoane	Nu este cazul	R R		Nu este cazul
Stația de preepurare		Nămol		E		Nu este stabilit compoziția exactă
Intreținere		Deșeu ulei hidraulic		E		Coincinerare
Întreaga unitate		Deșeuri menajere	Nu este cazul	E		Nu este cazul

6. ENERGIE
6.1. Cerințe energetice de baza .
6.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publica	Cca 12 Mwh/an	-	
Electricitate din alta sursa*	Nu	-	
Abur/apa fierbinte importat(a) *	Nu		
Gaze	Cca 1500 mii mc /an	N/A	
Petrol	Nu	N/A	
Carbune	Nu	N/A	
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)	Nu		

* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

(Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, balanta energetica, etc)	Documentul de referinta
Consumul energetic este urmărit drept ca consum total pe unitate .	Evidențe electronice la directorul tehnic ,consumuri zilnice , lunare , anuale de la pornirea unității

6.1.2. Energie specifica

Informatiile despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE)* (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite date in Ghidul specific sectorului)
Tipărire	- Consum sp. de energie electrică utilizata 0,411 KW/kg hârtie utilizată - Consum energie termica 0,533 Kwh/kg hartie hârtie utilizata		- 0,670 MW/to - 0,689 MWh/to La Unitati de referinta similare

FORMULAR DE SOLICITARE

0,549 consum specific de apă
l/t hârtie

6.1.3. Intreținere

Masurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă în domeniul energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul fie prin:

1. Confirmare ca aveți implementat un sistem bine documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el să poată fi inspectat /auditat pe amplasament; sau
2. Declarați intenția de implementare un astfel de sistem bine documentat și indicați data până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau
3. Expuneti motivul pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

Sunt implementate măsuri de funcționare, întreținere și gospodărire pentru următoarele (acolo unde este relevant):	Da/NU	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentație de referință, data la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Aer condiționat ;	Da		Program de întreținere periodică cu societatea SC IPG TEHNIC SRL
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	Da		Program de întreținere periodică cu societatea SC IPG TEHNIC SRL
Sisteme de aer comprimat (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		Program de întreținere periodică de către SC TUNG-STAR SRL Odorhei
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);		Nu este relevant	
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	Da		Program de întreținere periodică cu societatea SC IPG TEHNIC SRL
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		Program de întreținere periodică cu societatea SC IPG TEHNIC SRL
Întreținerea boilerelor de ex. optimizarea excesului de aer;	Da	Nu este relevant	
Alte forme de întreținere relevante pentru activitățile din instalație.	Da		Program de întreținere periodică cu societatea SC IPG TEHNIC SRL

6.2. Măsuri tehnice

Masurile fizice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos

Completați tabelul fie prin:

1. Confirmarea faptului că vă conformați fiecărei cerințe, sau
2. Declarați intenția de conformare și indicați data până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau
3. Expuneti motivul pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați ca următoarele măsuri fizice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru (acolo unde este relevant):	Da/NU	Nu este relevant	Informații suplimentare (data la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Izolație suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	Da		
Prevederea de metode de etansare și izolare pentru menținerea temperaturii	Da		Sunt realizate

FORMULAR DE SOLICITARE

Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru preve-nirea evacuarilor inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		La aparate de vopsit
Alte masuri adecvate	-		

6.2.1.Masuri de service al cladirilor .

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul fie prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati fiecarei cerinte, sau
2. Declarati intentia de conformare si indicati data pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta pentru activitile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implemen-tate pentru (unde este relevant):	Da/ NU	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentatie de referinta, data la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		Conform proiectului de executie
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru : Incalzirea spatiilor Apa calda Controlul temperaturii Ventilatie Controlul umiditatii	Da Da Da Da Nu este cazul		

6.3. Eficienta energetica

Un plan de utilizare eficienta a energiei este dat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor reglementate prin autorizatie

Complectati tabelul astfel :

1. Indicati ce tehnici de utilizare eficienta a energiei energetice, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
2. Precizati reducerile de CO₂ realizabila de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatie integrata de mediu)
3. In plus fata de cele de mai sus, declararea costurilor anuale echivalente ale implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO₂ recuperata si prioritatea de implementare.

TOTI SOLICITANTII					
Masura de eficienta energetica	Recuperari de CO ₂ (tone)		Cost Echivalent Anual (CEA) EUR	CEA/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data implementare de
	Anual	pe durata de viata			
Nu este cazul	-	-			

Note

1. In cazul in care au fost folosite alte metodologii de evaluare, declarati metoda si faceti dovada ca au fost utilizate cele mai bune criterii pentru proportiile de reducere, durata de viata si cheltuieli (EUR/ tona)

6.3.1. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

FORMULAR DE SOLICITARE

Completati tabelul fie prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati fiecarei cerinte, sau
2. Declarati intentia de conformare si indicati data pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta pentru activitile desfasurate.

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati data aplicarii
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor de.ex din procesul recuperare a energiei termice obtinute din procesul de oxidare termică regenerativă ale gazelor reziduale	DA exista , recuperarea căldurii de la sistemele de oxidare termică regenerativa a COV	
Reducerea utilizarii apei si utilizarea de sisteme inchise de circulatie a apei.	Da -ape de racire de la sistemele de uscare	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatie).	Da	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Da	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Nu este cazul	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Nu este cazul	
Procesare continua in loc de procese discontinue	Da	
Valve automate	Nu	
Valve de returnare a condensului	Nu este cazul	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu este cazul	
Altele	-	

6.4. Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficienta a energiei sunt date in tabelul urmat

Completati tabelul fie prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati fiecarei cerinte, sau
2. Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta pentru activitile desfasurate.

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati data implementarii
Utilizarea unitatilor de co-generare;	Nu	
Recuperarea energiei din deșeuri;	Nu	
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Nu este cazul	Se folosește gazul natural

7. ACCIDENTE SI CONSECINTELE LOR

7.1. Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase. Seveso

	Da/nu		Da/nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform Legii 59/2016 ?	NU	Daca da, ati inaintat raportul de securitate?	Nu este cazul
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform Legii 59/2016 ?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a accidentelor majore ?	Nu este cazul

7.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute in BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative pentru mediu sau atasati un plan de urgenta existent in care impactul accidentelor si avariilor a fost minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitate a de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru reducerea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Deversare de produse chimice periculoase	Rar	Posibila poluare a apelor de suprafata sau a solului	<ul style="list-style-type: none"> asistență , personal calificat la descărcare a acestor produse existența materialelor absorbante și de neutralizare in caz de deversare accidentală absorbire și neutralizare sau absorbție pt. evitarea poluării solului și a apelor evitarea sub orice formă ,pe cât posibil a pătrunderii in canalizarea pluvială și menajeră oprirea la nevoie a secției și a stației de preepurare eliminarea consecințelor și la stația de preepurare folosirea permanentă a echipamentului de protecție la descărcare, manipulare 	

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

7.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite tehnicile urmatoarele, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
Inventarul substanțelor	Se realizează in permanență și se reactualizează săptămânal. Se urmărește continuu consumul acestora. A se vedea tabelul 2.2.1.1
Trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deșeurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Da –la depozitare Există un plan de depozitare a produselor chimice periculoase
Depozitare adecvata	Da
Alarmeri in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	
Barriere de retinerea continutului	Materiale absorbante
Cuve de retentie si recipiente de retinere	
Izolarea cladirilor;	Nu

FORMULAR DE SOLICITARE

Prevenirea supraumplerii rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intreruptoare de nivel inalt, etc.;	Nu este cazul
Sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Ușile in permanent inchise-acces numai pentru personal autorizat in orice încăpere din unitate
Registre pentru evidenta tuturor incidentelor, ratarilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	Există
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	Accidentele sunt cercetate de Comisii numite prin Decizia Directorului , concluziile și propunerile de prevenire, analizate de conducere și prelucrate cu intreg personalul interesat
Rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Control permanent , prevenirea analiza cât și măsuri pt. prevenirea accidentelor
Proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre personalul de exploatare in timpul schimbului de tura, al celui de intretinere,etc.	Traning permanent și comunicare intre compartimente.
Compoziția continutului cuvelor de retentie, canalelor sau a canalelor conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	
Canalele de drenaj trebuie sa fie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata de depozitare si nu de evacuare; trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelele canalelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	
Alarmerle care sesizeaza nivelul ridicat nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului.	
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
Indrumare privind modul, in care poate fi condus fiecare scenariu de accident	Conform - Planului de analiză și acoperirea riscurilor
Caile de comunicare trebuie sa fie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Da
Echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Da
Izolarea scurgerilor	Da
Alte tehnici specifice pentru sector	<i>Absorbție și colectare in stația internă de preepurare in vederea neutralizării sau tratării finale</i>

FORMULAR DE SOLICITARE

8. ZGOMOT SI VIBRATII

Ca recomandare , nivelul de detaliere al informatiilor trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului pentru receptori sensibili. In cazul ca receptorii se afla la mare distanta si riscul este prin urmare scazut, informatiile solicitate in Tabelul .8.1 nu vor fi detaliate , dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul .8.2 sunt necesare , iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atat cat permite balanta costurilor si beneficiilor. Sursele nesemnificative trebuie sa fie "separate" calitativ (justificati acest lucru) si nu trebuiesc date informatii detaliate.

Trebuiesc date harti si planuri de amplasament daca este cazul sa fie indicata localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Este utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

8.1 – Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile pentru monitorizare a impactului)

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de zgomot	Care este nivelul de zgomot de fond la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Cat de des este facuta monitorizarea?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Descrieti tipul receptor și dați o aproximare a proporției /mărimii populației, după caz. Intr-o instalație mare, diverși receptori pot fi afectați de surse diferite.	Adică, atunci când instalația/sursa nu funcționează. Faceți referire la descrierea informațiilor cerute de notele însoțitoare.			Faceți referire la notele însoțitoare pentru descrierea solicitată.	Condiții/limite impuse care sunt legate de receptori sensibili sau de alte localizări. Includeți orice condiții relevante de planificare impuse de Autoritatea de Reglementare
Nu sunt zone afectate de zgomot produs de unitate. Nivelul zgomotului in incinte exterioare nu depășește valorile admise in legislație .	Zgomotul de fond se datorează circulației vehiculelor pe strada Digului	Prevederile Ordinului MS 119/2014 și STAS 10009/88	Nu sunt impuse obligații de monitorizare		Autorizația de mediu prevede pt. zona industrială max Lech= 65 dB (A) și valoarea curbei de zgomot Cz= 60 dB

8.2 – Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceri o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ							
Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor referitoare la evaluarile de mediu după caz (impact sau bilant de mediu) privind zgomotul si vibratii sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite , atunci cand nivelul de risc este evident. .							
NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.							
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor.	Masuri care trebuiesc luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor	

FORMULAR DE SOLICITARE

<p>Listati fiecare sursa ce nu este considerata a fi nesemnificativa – pe fiecare proces sau activitate daca ele pot fi subdivizate in mod conventional astfel . Sursele mobile trebuiesc de asemenea identificate.</p> <p>Nu sunt surse exterioare semnificative de zgomot</p>	<p>Dati fiecarei surse un numar de referinta (care trebuie sa fie acelasi pe orice harta sau plan anexat)</p>	<p>Indicati numarul orelor de functionare pentru activitatile discontinue, ocazionale sau sezoniere.</p> <p>Pentru zgomot – in cazul, in care exista caracteristici distinctive asociate unei surse, cum ar fi: zanganit, scheunat, suierat, tipat, zumzet, pocnitura sau elemente tonale, ele trebuiesc precizate.</p>	<p>Au fost acestea specificate de Autoritatea de Reglementare sau fac parte din sistemul propriu al Operatorului de verificare a performantelor?</p> <p>Nu este</p>	<p>Aceasta se refera la riscul relativ asociat fiecarei surse privind impactul la receptorii sensibili</p> <p>Clasificati pe fiecare ca inalt sau mediu (riscul scazut trebuia mentionat separat mai sus) doar daca nu sunt disponibile date numerice.</p>	<p>Operatorul trebuie sa demonstreze ca masurile implementate sunt BAT –uri pentru instalatie. Cerintele caracteristice BAT si informatiile referitoare la stabilirea BAT-urilor pot fi gasite in indrumarul specific al sectorului industrial respectiv sau in Indrumarul General de Sector in cazul in care nu exista inca indrumar specific al secto-rului. In cazul in care acestea au fost impuse de Autoritatea de Reglementare (de ex. restrictii de durata, sau perioada de functionare), acest lucru trebuie sa fie indicat</p> <p>Unitatea trebuie să respecte prevederile reglementărilor specificate – Măsurătorile se fac in orice punct la limita incintei unității, la cel mai apropiat punct de zone sensibile</p>	<p>Identificati orice propuneri de imbunatatire sau probleme specifice locale care trebuie rezolvate. O indicare a intervalelor de timp propuse trebuie inclusa</p> <p>Nu este cazul</p>
<p>Orice alte informatii relevante trebuie sa fie date sau sa se faca referire la ele aici. De ex. Surse aflate in afara instalatiei Sursele de zgomot in zonă – sunt circulația din Str. Digului</p>						

8.3 – Studii privind masurarea zgomotului –

Furnizati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumire anul, etc) din studiul respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultat
<p>Pentru studiul zgomotului exterior (in incinte exterioare – nu in hale de productie) nu au fost efectuate studii speciale Pentru zgomotul din hale de productie a fost efectuat un studiu pe zgomot si vibratii depuse la Autoritatea de Sanatate Publica Harghita</p>				
<p>Studiul de impact elaborat pt. unitate in anul 2006</p>	<p>Pt. dezvoltarea unității</p>	<p>Toți factorii de mediu</p>		<p>La capitolul Zgomot și vibrații se arată că nivelul de zgomot se incadrează sub valorile maxim admise și nu vor prezenta un impact asupra factorilor de mediu</p>

FORMULAR DE SOLICITARE

8.4 – Intretinere

	Da	Nu	Daca nu, indicati data la care sistemul va fi implementat
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru reducerea/minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru reducerea emisiilor de zgomot?	Da		

8.5 – Limite

Din tabelul 8.1 rezumati pozitia referitoare la limite

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele, fie justificati situatia fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 2.9.1.).
			Absolut *		
Locuitorii din strada adiacenta.	Zi		65 dB (A)		
Idem	Noapte		55 dB (A)		

* zona industriala

8.6 – Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea i de Reglementare. Poate fi de asemenea util oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort legat de zgomot si/sau vibratii .

Sursa	Scenarii posibile de avarie.	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul asupra mediului/rezultatul daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
Aceasta se refera la fiecare sursa din tabelul 2.9.2.	Operatorul trebuie sa ia in considerare toate scenariile rezonabile previzibile care ar putea mari zgomotul la un nivel la care el poate deveni o problema la receptorii sensibili sau ar putea duce la o nerespectare a conditiilor de autorizare sau a altei conditii. Unele dintre acestea ar putea fi cauzate de un	Masurile implementate trebuie sa previna sau sa reduca impactul pe care avaria l-ar avea asupra mediului. Acrst lucru poate fi simplu, de ex, inchiderea tuturor usilor pentru a izola zgomotul, efectuareade inspectii regulate vizuale, implementarea unui program de intretinere preventiva, proiectarea de masini pentru intretinere poate oprirea procesului sau	Aceasta presupune ca o avarie s-a produs si ca au fost luate masuri, asa cum s-a specificat in coloana anterioara. Durata probabila, nivelul de zgomot sau cresterea nivelului de zgomot (la sursa sau la receptor) si orice alte caracteristici trebuiesc mentionate.	Acesta se refera la masuri de genul cerinta de a contacta Autoritatea de Reglementare daca apare un eveniment sau masuri interne, ca: cerinte de raportare, verbala sau scrisa, solutionarea sesizarilor legate de incident, etc.

FORMULAR DE SOLICITARE

	factor pe care operatorul nu-l poate controla, cum ar fi intreruperea curentului electric, si pentru care BATul nu prevede suse de alimentare de rezerva.	activitatii, acestea din urma fiind masuri de ultima instanta. Ar putea fi de asemenea util sa se identifice pentru fiecare scenariu, care persoana este responsabila pentru initierea sau aprobarea masurilor, in special unde aceasta implica oprirea sau indepartarea echipamentului.	Daca exista o intarziere a masurilor luate (adica nu este posibil din anumite motive sa fie aplicate masuri imediat), inainte ca impactul sa poata fi redus, atunci trebuie mentionat acest lucru. (In cazul in care aceasta poate duce la aparitia unor sesizari, o astfel de intarziere trebuie sa fie stabilita in prealabil de comun acord Autoritatea de Regle)mentare si trebuie facuta o justificare intemeiata.	
Nu este cazul				

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului , in special de la :

- Utilaje de ridicat, cum ar fi: benzi transportoare sau ascensoare, elevatoare ;

Nu este cazul

- Manevrare mecanica,

Numai transport metrial cu autovehicule , pe platforme și drumuri interioare betonate.

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare sau utilaje de transport interne

Orice alte informat ii relevante care nu au fost cerute in mod specific trebuie sa fie date sa se faca referire la ele, aici.

Nu sunt

9. MONITORIZARE

9.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamente/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele atestate?	Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditare detinuta de prelevatorii de probe Ssi laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
Poluanți emise de la cazane de încălzire (in caz de nevoie)	Vârful coșurilor CT	Anual	Conf. Ordin 462/1993	Da			Probe vor fi recoltate si analizate de către Laboratoarele Tonnie Ploiesti
Pulberi	Vârful coșurilor	La pornire	Idem				-
Monoxid de carbon	Vârful coșurilor	La pornire	Idem				-
Oxizi de azot	Vârful coșurilor	La pornire	Idem				-
2. Valorile limita de emisie pt COV evacuat din gaze reziduale *	Cos final de emisie a gazelor de la incinerator	Anual Valori maxime admise 20 mgC/Nmc	Conform EN 12619/2002 Metoda ionizării prin radiație UV a COV in flacăra ionizată continuă	Da			Prelevarea probelor si analiza de către Laboratoarele Tonnie Ploiesti
Masina de tiparit Rothoman N si SHM Presline	Cos final de la incinerator comun	Idem	Idem				Idem
Masina de tiparit Lithoman III.	Cos final dupa incinerare	Idem	Idem				Idem
Masina de tiparit Lithoman IV.	Cos final dupa incinerare	Idem	Idem				Idem
Masina de tiparit Komorii	Cos final dupa incinerare	Idem	Idem				Idem
Masina de tiparit Lithoman III.B	Cos final dupa incinerare	Idem	Idem				Idem
3,Valorile emisiilor fugitive de compusi organici volatili	Hala de producție nr.1 Instalațiile Rothoman	Nu este precizat Valorile maxim admise ale COV fugitive	Conform EN 12619/2002	Da			Prelevarea probelor si analiza de către

FORMULAR DE SOLICITARE

VOC	N și Rothoman D	30 %din cantitatea de solvent utilizată)					Laboratoarele Tonnie Ploiesti
Idem	Hala de producție nr.2 Instalație Lithoman IV	Idem	Idem				Idem
Idem	Hala de producție nr.3 Instalațiile LithomanIII și Komorii	Idem	Idem				Idem
Idem	Hala de productie nr.4 Instalația Lithoman IIIB- nouă	Idem	Idem				Idem

* Valorile limita la emisie sunt stabilite pentru gaz rezidual uscat in stare normala si sunt exprimate in continut de carbon

* Odata cu realizarea determinarii poluanților emise de la cazane se determina si parametrii de ardere ai cazanului, coeficientul excesului de aer, concentratia oxigenului in gaze emise , temperatura de evacuare .

Descrieti orice programe /masuri pentru perioadele pornire si oprire.

Mașinile de tipărit funcționează in regim de 24 ore/zi timp de 6 -7 zile pe săptămână . La porniri programate nu se realizează analize de gaze emise , acesta se realizează numai după reparații generale Din punct de vedere funcțional mașinile de tipărit sunt verificate și testate de tehnologi . Cărțile și documentațiile tehnice cu verificările efectuate se află la Managerul de producție.

Observatii :

1. *Monitorizarea și inregistrarea continuă trebuie să fie impusă in următoarele circumstanțe:*
 - Când emisia este depoluată inainte de evacuarea in aer, (de ex. printr-un filtru sau scrubber);
 - Când sunt impuse alte măsuri de control pentru realizarea unor nivele corespunzătoare ale emisiilor, (de ex. selectia sarjei, degresare)
2. *Fluxurile de gaz trebuie măsurate, sau determinate in alt mod, pentru a raporta concentrațiile la evacuările de masă.*
3. *Pentru a raporta măsurătorile la condițiile de referință va fi necesar să se măsoare și să se inregistreze temperatura și presiunea emisiei.*
4. *Unde este cazul, trebuie efectuate evaluări periodice vizuale și olfactive ale evacuărilor pentru a asigura că evacuările finale in aer trebuie să fie incolore, fără ceață persistentă și fără picături de apă.*

Numarul documentului respectiv pt informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer.

Buletinele de analiză intocmite in original sunt păstrate și centralizate la Managerul de calitate și de mediu , care sunt raportate conform celor prescrise la APM Harghita, prin RAM anual , valorile determinate pe anul 2016 –sunt prezentate in Raportul privind monitorizarea anexat documentației

9.2. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

FORMULAR DE SOLICITARE

Descrieti masurile propuse pentru monitorizare emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului , frecventa , metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr.un document precizat acolo unde este necesar.

Descrieti orice masu speciale pentru perioadele de pornire , oprire.

Descrieti orice aranjamente diferite pentru perioadele pornire si oprire.

In perioadele de pornire a stației de preepurare analizele executate sunt mai frecvente . Valorile parametrilor obținute sunt comparate cu valorile maxim admise și nu se evacuează ape uzate in canalizare menajeră in cazul depășirilor la unele parametri a valorilor admise , chiar dacă se oprește stația de preepurare (colectând apele in rezervoare subterane)

Observatii :

1. Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea limitelor de emisie. Acestea trebuie sa cuprinda substantele indicate de cadrul legislativ , daca nu s-a stabilit de comun acord cu Autoritatea de Reglementare faptul ca ele nu sunt aplicabile. Acest lucru trebuie facut in mod normal cel putin odata pe an.
2. Toate substante care sunt considerate ca pot crea probleme, sau orice substante individuale la care mediul local poate fi susceptibil si asupra carui activitatea poate avea impact trebuie de asemenea sa fie monitorizata mai regulat. Aceasta trebuie sa fie aplicata in special pesticidelor comune si metalelor grele. Folosirea probelor composite sau compuse este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.
3. In unele sectoare pot fi evacuati de substante care sunt mai dificil de masurat si care a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Toate tehnicile de monitorizare pot fi adecvate pentru a face masuratori directe pentru evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea responsabila de emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Document de referinta pentru informatii suplimentare despre monitorizarea si raportarea emisiilor in apa sau in canalizare

Programul complet de monitorizare , cât și centralizatorul determinărilor sunt anexate documentației

Raportarea se face anual la APM , prin RAM documentele sunt păstrate la Managerul de calitate și de mediu

9.2.1. – Monitorizarea si raportarea emisiilor de apa tehnologica –si menajera , evacuati in canalizarea menajera municipala.

Parametru	Punct emisie	Metoda de monitorizare Concentratia max admisa	Sunt echipamente /prelevatoare de probe /laboratoarele atestate?	Eroarea de masurare și eroarea globala care rezulta	Metode si intervale de corectare a calibrării	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
pH*	Ultimul camin din unitate	6,5-8,5	Instrumental			Analize executate de laboratorul Laboratoarele

FORMULAR DE SOLICITARE

					SC ALSLIFE Romania SRLi
Temperatura	Idem	Max 40 grd C	Idem		Idem
Suspensii *	Idem	350	Conf STAS		Idem
CBO5*	Idem	300	Idem		Idem
CCOcr*	Idem	500	Idem		Idem
Amoniu *	Idem	30	Idem		Idem
Extractibile *	Idem	25	Idem		Idem
Sulfați*	Idem	600	Idem		Idem
P total *	Idem	5	Idem		Idem
Cr total*	Idem	1	Idem		Idem
Detergenti *	Idem	25	Idem		Idem
Octifenol	Idem	Dat de administratorul rețelei de canalizare	Da		Idem
PAH	Idem	0,1	Da		Idem

9.3 Monitorizarea și raportarea emisiilor apelor pluviale în râul Târnava Mare

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
B1.Ape pluviale evacuate in Târnava Mare	Valori maxime prescrise în mg/l	Ultimul cămin de verificare înaintea evacuării în Târnava Mare	Anual	Conf. STAS- executat de către Laboratorul Wessling Tg-Mureș
Materii în suspensie	60 mg/l	Idem	Idem	Idem
pH	6,5- 8,5	Idem	Idem	Idem
Produse petroliere	5 mg/l	Idem	Idem	Idem

FORMULAR DE SOLICITARE

9.5 Monitorizarea si raportarea emisiilor de deseuri

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare Cod deseuri	Observatii Depozitat temporar
Deșeu hârtie	t	Tipărire	Lunar	20.01.01	Presat/depozitat in magazie Ambalaje
Deșeu cartoane	t	Tipărire	Lunar	15.01.01	Presat/depozitat in magazie Ambalaje
Deșeu metale neferoase , plăci Al	buc	Pre-press	Idem	08.03.99	Conteinere
Deșeu de mase plastice	t	Pregatire, finisare	Idem	15 .01. 02	Presat in baloți
Deșeu ulei motoare	t	Reparatii , revizii	Idem	13.02. 05*	Butoi inchis de 200 l
Deșeu ambalaje PET(dacă nu conțin produse periculoase)	t	Prepress , tipărire	Idem	15. 01. 02	In container
Deșeu ambalaje cu conținut de substanțe periculoase	t	Pre-press	Idem	15. 01.10 *	Conteinre de 100-200 l inainte de transport
Deșeu nămol pre-epurare ape tehnologice	t	Stație tratare, preepurare	Idem	19. 08 .13*	Container inchis 1000 l
Suspensii apoase de solvenți organici (cca 5 %)	t	Prepress	Idem	08. 01. 19*	Butoi etanș 200 l, sau 1000 l
Suspensii apoase de solvenți organici (cca 50 %)	t	Tipărire	Idem	08. 03. 19*	Butoi etanș 200 l, sau 1000 l
Deșeu absorbantți	t	Tipărire, Prepress	Idem	15. 02 .02*	In container
Deșeu menajer	mc	Secțiile de producție	Idem	20. 03 . 01	Container 3 sau 10 mc
Deșeu echipament electric și electronic casate – tonere	buc	Unitate	Idem	20.01.36	Container

Observatii :

1. Pentru emisiile de deseuri trebuie monitorizate si inregistrate următoarele:

- compozitia fizica si chimica a deseurilor;
- pericolul caracteristic;
- precautiile de manevrare si substante cu care nu pot fi amestecate;
- in cazul in care deseurile sunt depozitate direct pe sol, de exemplu imprastierea namolului sau deseuri depozitate in rampa, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia in considerare materialele, contaminantii potentiali si parcursurile probabile din sol in apa subterana, apa de suprafata sau lantul trofic.

<p>Document de referinta pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor de deseuri</p> <p>Deșeurile sunt colectate selectiv la locul de generare și se colectează in containere .Deșeurile voluminoase ca deșeurile de hârtie , masă plastică (folii) se presează in baloți, deseul praf de hartie este colactat in saci ,deșeu menajer se colectează in containere de 3 -10 mc, uleiul hidraulic in butoi etanș, nămolul din stația de preepurare se depune in butoaie etanșe de masă plastică inchisă</p> <p>Evidența se ține la zi de către Managerul de calitate și de mediu , centralizarea datelor se face lunar conform HG 856/2002 și se raportează anual prin RAM</p> <p>Raportul se poate verifica la responsabilul de Protectia Mediului</p>	
--	--

9.6. Monitorizarea mediului

9.6.1 Contributia la poluarea mediului ambiant

<p>Este ceruta monitorizarea mediului în afara amplasamentului instalatiei ?</p> <p>NU ESTE CERUTĂ MONITORIZAREA MEDIULUI IN AFARA AMPLASAMENTULUI</p>

Observatii

1. *Necesitatea realizarii monitorizarii mediului trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor asupra cursurilor de apa, apeii subterane, aerului sau solului sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri nepacute.*
2. *Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de. ex. atunci cand:*
 - *exista receptori vulnerabili;*
 - *emisiile au o contributie semnificativa la un Standard de Calitate a Mediului (SCM) care poate fi la risc*
 - *Operatorul cauta abateri de la standarde bazate pe lipsa efectului asupra mediului*
 - *este necesara validarea modelarii*
3. *Necesitatea trebuie luata in considerare pentru:*
 - *apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare din punct de vedere al calitatii si debitului si ia in considerare atat variatiile pe termen scurt cat si variatiile pe termen lung. Monitorizarea va trebui sa aiba loc atat la limita superioara cat si la cea inferioara a amplasamentului;*
 - *apa de suprafata, cand vor fi necesare prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate*
 - *aer, inclusiv mirosurile neplacute;*
 - *contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;*
 - *evaluarea impactului asupra sanatatii;*
 - *zgomot.*

9.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor .(in incinta unitatii)

Parametru/mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Nivelul concentratia la emisii din puncte fixe - se determină ocazional emisiile de poluanti emisi in aer : CO, oxizi de azot, pulberi in suspensie , - Emisiile dupa incinerare a solventilor de la operatii de tiparire sub forma de COV, - emisiile fugitive de COV de la instalațiile de tipărire din cabina masinilor si hale , ocazional	Prin determinari instrumentale HG 462/1993 , Emisiile de COV conform EN 126-19-99	Valorile emisiilor de la sisteme de ardere a gazului natural evacuat in aer , determinate se incadrează in normele legale Emisiile de COV se incadreaza in cele prescise in Legea nr 278/2013 Anexa 7 partea 2 punct 1
Nivelul zgomotului la nivelul incintei	Conform Ordin MS 119/2014	Se incadrează in valorile legale

Document de referinta pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa sau canalizare Rezultatele determinărilor se află in registrul de evidență la Menegerul de calitate și de mediu. Datele se raportează prin RAM anual.	
---	--

Observatii :

1. *In cazul in care este necesara monitorizarea mediului, la formuarea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:*
 - *poluantii care trebuiesc monitorizati, metodele standard de referinta, protocoale privind prelevarea probelor;*
 - *strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;*
 - *stabilirea nivelelor de fond la care au contribuit alte surse*
 - *incertitudinea metodologiilor utilizate si influenta asupra erorii de masurare;*
 - *protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor;*
 - *proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.*
2. *Indrumare privind strategiile si metodologiile pentru monitorizarea calitatii aerului poate fi gasita in normele in vigoare*

9.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau masurile pe care intentionatisa le aplicat
<ul style="list-style-type: none"> materiile prime care trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluantilor , in cazul in care acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; 	<p>Produsele chimice sunt insoțite de fișe tehnice de securitate ,Personalul de la depozit până la utilizatori trebuie să cunoască și să ia masuri corespunzatoare de manevrare stocare .Personalul este instruit în acest sens. Produsele chimice periculoase sunt transportate și recepționate de către responsabilul special numit de conducere , aceste vor fi transportate numai cu autovehicule speciale. Aceste produse sunt evidențiate separat și raportate anual la APM Harghita</p> <p>Produsele necorespunzatoare calitativ nu se recepționează până la clarificarea problemelor cu furnizorii</p>
<ul style="list-style-type: none"> temperatura in cuptor sau presiunea sau temperatura emisiilor de gaze; 	Sunt relevante
<ul style="list-style-type: none"> eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru protectia mediului; 	Da este relevant
<ul style="list-style-type: none"> consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); 	Da este relevant
<ul style="list-style-type: none"> calitatea fiecărei clase de deseuri generate; 	Nămolul din stația de epurare , in cazul că analizele confirmă că conține componente periculoase peste valorile admise , acesta se incinerează la Fabrica de Ciment Hoghiz-SC Lafarge România SA
Listati alte variabile de proces care pot avea importanta pentru protectia mediului.	-

9.8. Monitorizare in perioade de functionare anormala .

Descrieti orice masuri speciale propuse pt perioada de punere in functiune

Nu se consideră necesar a se monitoriza in mod special

10 DEZAFECTAREA

10.1. Masuri de prevenire a poluarii luate inca in faza de proiectare

(Pentru o noua instalatie sau propunere) descrieti modul in care au fost luate in considerare urmatoarele etape la proiectare si in faza de executie a lucrarilor:

- Utilizarea conductelor subterane sunt evitate atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Canalele au o izolație întărită – este in curs elaborarea unui program de monitorizare a stării conductelor subterane

- este prevazuta drenarea si curatirea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

Bazinul de colectare ape uzate nu este prevăzută cu sisteme de drenare .
Evacuarea apelor uzate este posibil prin pompare
Conductele inainte de demontare trebuie sa fie golite , spălate

- lagunele si rampele de depozitare a deseurilor sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

NU ESTE CAZUL

FORMULAR DE SOLICITARE

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

Da

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

Da

Notă : Pentru instalatiile existente , este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu , documentația să prezinte și programul /măsurile prevăzute pentru dezafectare , astfel încât să prevină poluarea mediului.

10.2. Planul de inchidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un plan de inchidere a instalatiei . Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unui plan de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuire trebuie trimise Autoritatii de Reglementare.

Furnizati un plan al amplasamentului cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor, si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau drenurile catre straturile acvifere. Identificati permeabilitatea staturilor de sol de pe amplasament. Daca toate aceste informatii sunt in Planul de Amplasament este anexat Raportului de Amplasament

Inchiderea definitivă a unității se va realiza in conformitate cu un plan de dezafectare a instalației și refacerea terenului.

Etapile acestei acțiuni vor fi :

- după oprirea producției , materiile prime și alte materiale rămase in stoc vor fi vândute altor societăți.
- toate rezervoarele și conductele vor fi golite inainte de dezafectare , lichidele fiind clasate și dirijate astfel încât să fie respectate prevederile legislației de mediu in vigoare privind evacuarea de ape uzate.
- utilajele,conductele , armăturile din componența instalațiilor vor fi curățate de urmele de materii prime , se vor dezafecta și vor rezulta deșeuri metalice de fier și oțel care vor fi valorificate printr-o firmă specializată de profil.
- In cazul unor clădiri degradate sau cu urme accentuate de poluare vor fi demolate iar materialele rezultate decontaminate și eliminate , celelalte clădiri vor fi curățate și igienizate .
- pe parcursul perioadei de dezafectare vor fi luate măsuri de protecție a personalului care realizează această activitate precum și măsuri pentru protecția mediului inconjurător.

După înlăturarea tuturor materialelor rezultate din dezafectare , terenul va fi nivelat urmând a i se da o altă utilizare.

10.3. Structuri subterane .

Pentru fiecare structura subterana identificata pe planul de mai sus explicati pe scurt modul in care pot fi golita si curatita/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice probleme nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Rezervor de beton pt colectarea soluțiilor de spălare de la mașinile de tipărit ,	Soluții de umectare –epuizate de la mașinile de tipărit –pt preepurare	Prin pompe submersibile , curățire mecanică și dezinfectare
Idem	Soluții chimice de la operațiile din pre-press	Idem

10.4– Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana, identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o grija speciala la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potientiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care incetarea functionarii este iminenta.

FORMULAR DE SOLICITARE

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potientiale
In unitate a fost folosit azbest ca material izolator- doar la depozitul intermediar de produse chimice, atelier CTP, stație de preepurare - unde vor fi luate măsuri speciale in cazul demontării. Azbestul colectat in containere inchise va fi considerat un deșeu periculos și eliminat conform reglementărilor legale	Azbest	La demontare și manipulare personalul trebuie să poarte echipament de protecție adecvat

10.5 - Lagune (iazuri de decantare , iazuri biologice)

Lagune	NU ESTE CAZUL
Identificati lagunele	
Care sunt poluantii din apa?	
Cum va fi eliminata apa?	
Care sunt contaminantii din sediment/namol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	
Cat de adanc patrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	
Cum va fi tratata structura pentru recuperarea terenului?	

10.6 – Depozite de deseuri

Rampe de depozitare deșeuri	NU SUNT DEPOZITE DE DEȘEURI
Identificarea metoda ce asigura ca orice depozit de deșeuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functiunii.	
Exista studiu de expertizare de functionare in siguranta ?	
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor.	

10.7. Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru IPPC, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol in vederea inchiderii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/localizari in care se preleveaza probe de sol- apa subterana.	Motivatie
Probe de sol se pot preleva de lângă depozitul de deșeuri periculoase	Din spațiul, care nu este betonat

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza incetarea activitati cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceri o lista a acestora si indicati data la care vor fi realizate.	
Nu considerăm necesar	Termen anul si luna

Identificati alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie de mediu pentru instalatie?	Nu
Daca da, treceti la Sectiunea 3	Pe amplasamentul SC Infopress Group SA funcționează SC IPG Tehnic SRL , care nu are activități similare cu SC Infopress Group SA

11.1. SINERGII .

Luați în considerare și descrieți dacă există sau nu posibilitatea apariției sinergiilor cu alți detinatori de autorizatie de mediu fata de tehnicile prezentate mai jos , sau alte tehnici care pot avea influenta asupra emisiilor produse de instalatie .

Tehnica	Oportunitati
1 proceduri de comunicare între diferiții detinatori de autorizatie; în special cele care sunt necesare apentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este redus;	Nu este cazul
2.beneficierea de economiile de dimensiune pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare ;	-
3.combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii în care desurile sunt utilizate la producerea de energie/ instalatie de co-generare;	-
4.deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime într-o alta instalatie;	Nu este cazul
5.efluentul epurat rezultat dintr-o activitate având calitate corespunzatoare sa fie folosit ca apa de intrare pentru o alta activitate;	Nu este cazul
6.combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	-
7.evitatea accidentelor într-o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate în vecinatate;	-
8.contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care ecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate.	-
9 Altele.	

11.2. Selectarea Amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus-pt instalatii noi.
Nu este cazul

12.EMISII

12.1. LIMITE DE EMISIE

12.2. Emisii în aer asociate utilizării BAT-urilor

(stergeti sectiile în care nu se aplica)

Datele sunt prezentate în anexa la capitolul : Monitorizare aer, apă, sol

FORMULAR DE SOLICITARE

12.1.1. Emisii de solvenți : Da sunt emisii de COV

Cerinte suplimentare sau variate pentru clase specifice de activitate

Activitate	Emisie * Determinate 2016	Nivel limita	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
Tiparire ofset cu uscare prin incalzire	V.O.C in gaze reziduale evacuate	20 mg C/Nmc	Incinerarea solventilor emisi la uscare astfel Emisii V.O.C. sub 20 mgC/Nmc Emisii fugitive sub 30 %	-Nu sunt
Masina de tiparit Rothoman N SHM Presline	V.O.C in gaze reziduale evacuate 3,71/11,76 mgC/Nmc Emisiile fugitive 19,66 mgC/Nmc	20 mg C/Nmc	Emisii V.O.C. sub 20 mgC/Nmc	-
Masina de tiparit Lithoman III	V.O.C in gaze reziduale evacuate 2,78/11,04 mg C/Nmc Emisiile fugitive 5,28 mg C/Nmc*, 19,66 %	20 mg C/Nmc	Emisii V.O.C. sub 20 mgC/Nmc	-
Masina de tiparit Lithoman IV	V.O.C in gaze reziduale evacuate 9,84/10,27 mg C /Nmc ,Emisiile fugitive 19,66 % 8.78 mC/Nmc *	20 mg C/Nmc	Emisii V.O.C. sub 20 mgC/Nmc	-
Masina de tiparit Komorii	V.O.C in gaze reziduale evacuate 7,27/13,04 mgC /Nmc * Emisiile fugitive 19,66 mgC/Nmc	20 mg C/Nmc	Emisii V.O.C. sub 20 mgC/Nmc	
Masina de tiparit Lithoman III B	V.O.C in gaze reziduale evacuate 5,13/10,91 mg C/Nmc Emisiile fugitive 19,66 % 5.40 mg C/Nmc	20 mg C/Nmc	Emisii V.O.C. sub 20 mgC/Nmc	- In probe tehnologice

* Masuratori realizate in cursul anului 2016 pt emisii in aer dupa incinerare . Determinarile emisiilor fugitive conform Raport incercare nr L 130219/09.04.2013 executat de Laboratorul chimic Wessling Tg Mures

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de mai sus.

Nu este cazul

12.1.2. – Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publica	
Electricitate din alta sursa*	
Abur importat/apa fierbinte*	
Gaz natural	Factor emisie CO₂ – conf UP-42 = 1920 *10⁻⁶ to/mc Din calculul cantității de gaze CO₂ emise rezultă un consum de 1200000 mc gaze naturale E CO₂ = 2750 to/an
Petrol	

FORMULAR DE SOLICITARE

Specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO2

Sursa de generare a CO2 este arderea gazului natural in centrala termică proprie pentru producerea aburului tehnologic și a apei calde pt încălzire și apa caldă menajeră .Factorul de emisie pt. CO2 in cazul gazului natural AP-42 este de 1,92 kg /mc gaz

12.2 – Evacuari in rețeaua de canalizare pluviala in raul Tarnava Mare

Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor

Substanta	mg/litru conform 001/2005	admis NTPA	Nivel actual de emisie
Consum biochimic de oxigen (CBO5)	25		
Consum chimic de oxigen (CCOcr)	125		
Suspensii	60		
PH	6,5-8,5		
Produse petroliere	5,0		

O valoare de prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apă la ghidurile de referinta pentru BAT sau daca nu exista la VLE unui alt stat membru

Se specifica cel puțin valorile limita de emisie pentru poluanti specifici activitatii pt care se solicita autorizatie de mediu.

Poluatii de mai sus se aplica in general evacuarilor in cursuri de apa de suprafata. Folosite ca sursa de apa in vederea potabilizarii. Pentru zone sensibile pot fi admise nivele mai mici.

12.3. – Emisii in rețeaua de canalizare oraseneasca (dupa preepurare proprie, impreuna cu ape uzate menajere)

Substanta	Puncte de emisie	Limite de emisie determinate 2016 mg/dmc*	Nivel de emisie stabilit NTPA002/2005
• Consum biochimic de oxigen (CBO5) in 5 zile la 20 C	Evacuare din unitate	122/12	300
• Consum chimic de oxigen (CCOcr)	Preepurare	46/286	500
• Suspensii		42/198	350
• Sulfuri si hidrogen sulfurat			1
• PH		6,5/8,5	6,5-8,5
• Amoniu			30
• Substante extractibile		7,3/26,4	25
• Sulfati		16,6/10	600
• Detergenti		0,10/0.73	25
• Produse petroliere			5
• Cr total		<0,5	1,5
• P total		3.1/1,07	1
• Octifenol		0,000017	
• PAH		0,0000485	0,1 mg/l
• Temperatura			Max40

Anexa – Program de monitorizare pe anul 2016

Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG 188/2002 (NTPA 001 si 002 completa cu HG 352/2005 si 570/2016)

FORMULAR DE SOLICITARE

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de mai sus.

Datele prezentate mai sus reprezintă valorile momentane , executate in laboratoare atestate. Valorile determinate conform monitorizarii efectuate in laboratorul propriu sunt inregistrate in registre speciale . In continuare analizele prescrise vor fi efectuate in laboratoare atestate. In cazul abaterilor fata de limite admise imediat se iau masuri pentru remedierea problemelor constatate .

13. IMPACT

13.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luind in considerare faptul ca au fost realizate fie un studiu de impact fie un bilant de mediu nivelul de detaliere trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati Instalatiile care evacueaza in receptori importanti sau sensibili sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu, pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza un nivel scazut de emisii si nu sunt receptori importanti sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata. Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si aceasta sa fie componente ale documentatiei de solicitare. . Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea astfel de evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar . De asemenea ofera o metoda de stabilire a importantei impactului unei evacuari asupra mediului.

13.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisie si a punctelor de monitorizare

Informatii despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie).

13.2.1. – Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Conf. Plan general	Râul Târnava Mare	In caz de poluare accidentală cu ulei sau cu combustibilul scurs din autovehicule a carosabilului și pătrun-derea lor in canalizare pluvială	De la inceput se menționează că această zonă este o zonă industrială . In această zonă au funcționat unități industriale importante ,ca SC Avicom SA . Deoarece această unitate a dat faliment , cea mai insemnată poluare de fond a rămas circulația pe drumul de acces in str Digului cât și unitățile industriale din apropiere, care produc materiale de construcții, care a intensificat foarte mult poluarea în zonă.Așa cum arată și studiul de impact asupra mediului efectuat pt. PUG această unitate este factorul principal al poluării aerului in zonă.
Idem	Populația din locuințele din str. Digului	Eventuale mirosuri	Concluzia (ca mai sus) este că poluarea aerului din zonă este determinată de transportul exterior pe drumul public, cauzând depășirea pulberilor in suspensie a oxizilor de azot cât și a metalelor grele din praful depus pe sol, cât și praful emanat in stațiile de asphaltare din unitățile invecinate . Sursele tehnologice de emisii in aer datorat unității noastre sunt neînsemnate ținând cont că unitatea a fost dotată cu instalații de incinerare a compuşlor organici volatili , rezultate din procesul tehnologic de tipărire. Aceeași este situația și cu zgomotul și vibrațiile
			In ce a ce privește calitatea apei râului Târnava Mare, in această zonă , se incadreaza in prevederile HG 458 / 2005 pt. folosirea lui ca apă potabilă – priza de apă pt. municipiu este situat la cca. 300 m in aval de unitate. Este de menționat faptul, că apele uzate tehnologice - preepurate în stația unității sunt evacuate in râul Târnava Mare .

13.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si acest impact este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea altor informatii de sprijin, in scopul de a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie anexat solicitarii si rezumat in tabelul 14.3.1.de mai jos.

13.3.1. Rezumatul evaluării impactului evacuarilor (extindeți tabelul dacă este nevoie)

Rezumatul evaluării impactului		
Lista evacuarilor semnificative de substanță, și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex cele în care contribuția procesului este mai mare de 1% din CSM	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate dacă aceasta a fost realizată și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a CSM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
Emisii de poluanți în aer		Emisiile de poluanți din sursele de ardere evacuate în coșurile cazanelor se încadrează în valorile admise prin Ordinul MAPPM nr. 462/1993. Emisiile de poluanți în aer a compușilor organici volatili în urma montării instalațiilor de incinerare finală, se încadrează în prescrierile Legii nr 278/2013 Anexa 7 partea 2 punct 1, la fel și emisiile fugitive de compuși organici volatili. Astfel emisiile de poluanți în aer nu vor avea un impact negativ asupra factorilor de mediu.
Ape uzate tehnologice din secțiunile de tipărire		Existența instalației de preepurare a apelor uzate tehnologice rezultate din laboratorul prepress și cele de la mașinile de tipărit rezolvă preepurarea acestor ape uzate, care după preepurare sunt evacuate în canalizarea menajeră, apoi în stația de epurare municipală. Astfel impactul activităților care se desfășoară în cadrul unității asupra calității apelor subterane și de suprafață va fi nesemnificativ. Totodată se arată că : <ul style="list-style-type: none"> • capacitatea de preepurare satisface cerințele tehnice pt. protecția apelor • respectarea și aplicarea corespunzătoare ale proceselor tehnologice de exploatare și întreținere a capacităților de transport și preepurare • monitorizarea calității efluentului și corectarea automată a calității apelor preepurate, astfel să se respecte limitele maxime admisibile • valorile emisiilor de poluanți se vor încadra în prevederile NTPA 002/2005 și HG 570/2016 • implementarea și respectarea planurilor de prevenire în situațiile de urgență, în cazul unor poluări accidentale pentru ape*.
Ape uzate menajere și tip menajere		Existența instalației de canalizare internă etanșă, care colectează toate apele uzate tip menajere, care sunt evacuate în canalizarea menajeră municipală se încadrează în prevederile NTPA 002/2005 și contractul încheiat cu SC Aqua Nova Harghita SRL. Impactul activităților care se desfășoară în cadrul unității asupra calității apelor subterane și de suprafață va fi nesemnificativ*
Ape pluviale		Apele pluviale din incintă sunt colectate prin canalizarea pluvială separată și evacuate în râul Târnava Mare – emisiile de poluanți fiind monitorizate – încadrându-se în valorile maxime admise prin NTPA 001/2005 cât și autorizația GA, astfel încât nu va avea un impact asupra factorului de mediu -apă. *
Poluarea solului		Depozitarea și manevrarea în siguranță a cernelii tipografice și a celorlalte chimicale, cât și a deșeurilor conform planului privind transportul, depozitarea și folosirea acestora.

* CSM- se referă la orice standard de calitate a Mediului aplicabil

13.4. Managementului deseurilor

Referitor la activitatile care implica eliminarea sau recuperarea deseurilor, luati in considerare **obiectivele relevante** din tabelul urmator si identificati orice masuri suplimentare care trebuiesc sa fie luate in afara de cele pe care v-ati angajati sa le realizati, in scopul aplicarii BAT-urilor, in aceasta Documentatie de solicitare a autorizatiei integrate de mediu.

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuiesc sa fie luate
a) "garantarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara sa utilizeze procese_sau metode_ care ar putea afecta mediul si mai ales, fara :	Da
<ul style="list-style-type: none"> risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau 	Nu vor prezenta risc pentru ape, aer , sol sau vegetație
<ul style="list-style-type: none"> cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri neplacute; sau 	La fel
<ul style="list-style-type: none"> afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special; 	Nu va afecta peisajul

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cat mai concret cu putinta a unui plan facut conform prevederilor din planulLocal de actiune pentru protectia mediului complectati tabelul urmator .

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Facet observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
In acest sens autoritatea locală nu a interprins nici o acțiune in ultimul timp	

13.5 Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea , daca este cazul)
Ati identificat situri de interes comunitar (Natura 2000) arii naturale protejate , zone speciale de conservare care poate fi afectat de operatiile la care sa facut referire in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus.	Daca nu, treceti la Sectiunea urmatoare NU
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva privind Habitatele pentru SEVESO (DA –s-a furnizat date
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam faceti o lista)	Este zona industrială a municipiului.
Realizand evaluarea BAT pentru emisii,, sunt emisiile rezultate din activitatea dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelele identificate ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra ariilor protejate ? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente proveniote din alte zone sau proiecte. .	Emisiile rezultate din activitatea unității nu vor depăși nivelele admise, și nu vor avea un impact semnificativ asupra zonelor protejate. Se menționează , că emisiile de poluanți sub formă de pulberi rezultate din circulația autovehiculelor pe drumul de ocolire, cât și cele rezultate de la unitățile pentru producerea materialelor de construcții din această zonă, și in prezent pot depăși nivelele admise – in special in anotimpul secetos .

CONCLUZII –PRIVIND EVALUAREA IMPACTULUI ASUPRA MEDIULUI

Factorul de mediu apă .- prognozarea impactului

Având în vedere că:

- apele uzate tehnologice sunt preepurate în stația de preepurare proprie, prin tratare chimică și separarea precipitatului, apoi sunt evacuate în canalizarea menajeră municipală și apoi epurate în stația de epurare a localității, conform Contract nr. 851/2005 încheiat cu SC Urbana SA- Odorheiu-Secuiesc, preluat de SC Aqua Nova Harghita SRL.
- apele de spălare din laboratorul pre-press, fără poluanți chimici sunt evacuate în canalizarea menajeră municipală, apoi epurate în stația de epurare municipală
- apele fecaloid menajere sunt colectate și evacuate în canalizarea menajeră municipală și sunt epurate în stația de epurare municipală.
- apele pluviale colectate de pe acoperișurile clădirilor și de pe platforme betonate, spațiile verzi, fără a fi poluate cu produse chimice sau produse petroliere sunt colectate și evacuate în râul Târnava Mare.
- unitatea dispune de o instalație de preepurare ape uzate tehnologice rezultate de la mașinile de imprimat, cu conținut redus de cerneală tipografică, soluții de spălare și soluții de umectare care sunt colectate în bazinul subteran de lângă stația de preepurare, dotat cu separator de produse petroliere. Tot în stația de preepurare are loc neutralizarea și tratarea apelor uzate rezultate de la operația de dezvoltare, fixare ale plăcilor tipografice. Instalația de preepurare funcționează intermitent, operațiile de neutralizare, precipitare, decantare, filtrare fiind conduse de responsabili numiți pentru această activitate. Apele uzate în final rezultate sunt evacuate în canalizarea menajeră internă după verificarea calității în vederea încadrării în normele de evacuare.
- instalația de preepurare a SC Infopress Group SA este proiectată pentru a asigura o funcționare eficientă a stației de preepurare a apelor uzate rezultate din laboratorul pre-press și de la instalațiile de tipărit, cât și să funcționeze conform contractului încheiat cu operatorul stației de epurare finală, în stația de epurare locală a apelor uzate evacuate in rețeaua de canalizare.
- indicatorii de calitate a apelor uzate preepurate satisfac restricțiile stabilite în autorizația de gospodărire a apelor nr. 127/2008 și din normativele NTPA 002/2005, pentru apele uzate evacuate în canalizarea menajeră municipală și NTPA 001/2005 pentru evacuarea apelor pluviale în receptorii naturali.
- procesele tehnologice se desfășoară în spații închise, materiile prime cât și cernelurile tipografice și celelalte chimicale sunt păstrate în containere închise –in magazii separate, magazii cu pardoseală betonată, respectiv aceste chimicale sunt dozate prin instalații de dozare automate.

Se apreciază referitor la calitatea apei receptorului – râul Târnava Mare, după descărcarea apelor epurate din stația de epurare municipală ,provenite și de la unitatea SC Infopress Group SA, după descărcarea apelor pluviale și a apelor de igienizare a platformelor, că nu va fi modificată comparativ cu condițiile prevăzute de legislația de mediu în vigoare. De asemenea, se consideră că evacuarea apelor uzate provenite de la obiectivul analizat va avea un impact nesemnificativ asupra ecosistemelor

corpurilor de apă. Prin măsurile de securitate care vor fi luate privind gestionarea substanțelor ce urmează a fi folosite și a deșeurilor rezultate, din cadrul unității, nu vor fi descărcări accidentale de substanțe poluante în corpurile de apă.

Factorul de mediu aer

Emisii de poluanți în aer și protecția calității aerului

Sursele de impurificare a atmosferei aferente obiectivului de investiție studiat în perioada de funcționare sunt :

- surse staționare de ardere, cazane de încălzire centrală și aeroterme de încălzire pe timp friguros
- procese tehnologice de tipărire , de unde rezultă:
- emisii de gaze de ardere de la uscătoarele mașinilor de imprimat cu conținut de COV, rezultat din evaporarea solvenților cernelurilor tipografice, care după procesul de incinerare sunt emise în aer prin puncte fixe – coșuri de evacuare,
- emisii de COV fugitive prin ventilație generală, uși și trape de aerisire
- surse mobile de ardere (mijloace de transport)
- surse aferente facilităților auxiliare, stația de preepurarea apelor uzate.

Emisii de substanțe organice sub forma COV și alte emisii din procese tehnologice

- Instalația de tipărire Lithoman IV pusă în funcțiune în cursul anului 2004 este prevăzută cu instalație de oxidare termică regenerativă pentru compuși organici volatili –tip OTSY/15 XI – cu un randament de incinerare a COV reziduale de 99 %, astfel concentrația emisiilor COV în gazele reziduale se va situa sub 20 mgC/Nmc (garantat și de furnizor) și confirmat și de analizele efectuate de Laboratorul atestat Dr. Wessling din Tg- Mureș.
- Instalația de tipărire Rothoman N și SHM Presline în urma dezvoltării au fost dotate cu instalație de ardere finală a compușilor organici volatili tip VITS – Regenus și cu sistem de recuperare a căldurii ,astfel concentrația emisiilor COV în gazele reziduale se va situa sub 20 mgC/Nmc (garantat și de furnizor);
- Instalațiile de tipărire ofset cu uscare prin încălzire tip Lithoman III și Komori montate in 2006 conțin fiecare în furnitura agregatului, instalație de incinerare ulterioară a COV din gazele reziduale evacuate de la uscare – tipul instalației de uscare incinerare DUAL –DRY TM- TNV, care asigură un randament de incinerare a COV de 99 %, deci concentrația COV în gazele finale evacuate se încadrează în normele legale
- Instalația de tipărire ofset cu uscare prin încălzire tip Lithoman III B conține în furnitura agregatului instalație de incinerare ulterioară a COV din gazele reziduale evacuate de la uscare – tipul instalației de uscare incinerare DUAL –DRY TNV 153, care asigură un randament de incinerare a COV de 99 %, deci concentrația COV în gazele finale evacuate și de la această instalație se va încadra în normele legale (garantat de furnizor)
- Existența sistemelor de oxidare termică cu recuperarea regenerativă a căldurii la toate utilajele de tipărire, pe lângă că va asigura reducerea compușilor organici volatili COV din gazele reziduale sub valorile limite admise, sistemele adaptate vor recupera această energie care rezultă din ardere, folosindu-se pentru uscarea propriu –zisă a hârtiei tipărite și la încălzirea spațiilor de lucru. Instalațiile vor utiliza gaze naturale numai în timpul pornirilor – în regimul normal se va folosi energia termică recuperată
- Din Fisele cu date de securitate atașate documentației rezultă că cernelurilor tipografice folosite nu sunt atribuite și nu se încadrează în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F
- amestecurile nu conțin ca componenți substanțe periculoase care se încadrează în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F
- Din Planul de gestionare a solvenților organici – întocmită pentru activitatea SC Infopress Group SA rezulta ca , emisiile fugitive de COV din instalațiile din incintă se vor situa la o valoare de cca 2o % din consumul total de solvenți utilizat, față de 30 % valoare maximă admisă. Din măsurătorile efectuate a rezultat că nivelul emisiilor COV fugitive, lângă mașinile de imprimat sunt cuprinse între 8,57-15,99 mgC/mc aer.
- Din calculele prezentate rezultă că concentrația alcoolului izopropilic, provenit din operația de umidificare, în aerul înconjurător va fi de max. 110- 125 mg/mc, și acesta este eliminat în aerul înconjurător, prin trape de ventilație .
- Pentru produsul alcool izopropilic Ordinul MAPPM 462/1993, nu prevede valori limite pentru emisii, dar anexa 1 pct. 7 prevede ca concentrația substanțelor organice sub formă de praf sau vapori nu trebuie să depășească 150 mg/ mc, la un debit masic de = 3 kg/h ; totodată și Normele generale de Protecție a muncii Editat de Ministerul Muncii și solidarității Sociale Ed. 2002 Tabel nr 31, specifică Valori limită de expunere profesională pentru agenți chimici. Aceasta prevede că valoarea limită pentru 8 ore – de 200 mg/mc, iar pentru termen scurt de 15 min. Poate fi de 500 mg/mc.
- Unitatea are obligația de a asigura funcționarea normală a instalațiilor de ventilație în cazul funcționării mașinilor de tipărit, asigurând eliminarea vaporilor de alcool izopropilic, respectând valorile limite de expunere profesională pentru agenți chimici prevăzut în Normele de Protecția Muncii.

Factorul de mediu sol și subsol .

Ținând cont de faptul că spațiile de parcare interne , drumurile de acces, platformele de lucru în incinta unității sunt betonate, suprafață liberă este numai în zone unde nu au acces autovehiculele.

- Solul este protejat prin suprafețe betonate și pavate într-un procent de 78-% din incintă;
- Drumurile de acces cât și parcățile pentru staționarea autovehiculelor sunt betonate.
- Unitatea dispune de o suprafață de 3800 mp spațiu verde întreținute.
- Unitatea este înconjurată cu terenuri agricole, fâneți și lângă gardurile unității parțial există pomi și arbuști.
- În unitate nu sunt rezervoare subterane în folosință sau neutilizate – în afara bazinelor de beton pentru colectarea apelor uzate cu un volum de $V = 10\text{mc}$
- Colectarea și depozitarea deșeurilor se realizează în conformitate cu reglementările legale, nu se constată împrăștierea deșeurilor sau dezordine. Autovehiculele sunt parcate în locurile de parcare fixate.
- Tot teritoriul unității este împrejmuit și păzit de paznici instruiți.

În acest context, se poate concluziona, că activitatea care se desfășoară pe amplasamentul analizat, are un impact redus asupra factorului de mediu sol și subsol.

Biodiversitate.

În prezent nu sunt legislații referitoare la protecția vegetației și faunei terestre, solului și construcțiilor datorate poluanților evacuați în atmosferă. Poluanții ce ar putea afecta în mod direct vegetația și fauna terestră sunt poluanții degajați de traficul rutier din incinta obiectivului analizat. Datorită valorilor mici ale concentrațiilor poluanților, impactul asupra vegetației va fi nesemnificativ.

Deoarece în zona amplasamentului analizat nu sunt suprafețe împădurite, habitate ale speciilor de plante și animale incluse în Cartea Rosie, rute de migrare a păsărilor și animalelor și zone specifice speciilor de fungi/ciuperci ,acestea nu vor fi afectate de activitățile care se vor desfășura pe acest amplasament.

Cel mai apropiat Sit de importanță comunitară „ Raul Tarnava Mare între Odorheiu Secuiesc și Vanator ROSCI o383 se afla în aval de unitate la circa 8 km

Activitățile care se vor desfășura pe amplasamentul analizat nu vor conduce la:

- modificarea/distrugerea populației de plante din zonă;
- modificarea compoziției speciilor (specii locale sau aclimatizate, răspândirea speciilor invadatoare);
- modificări ale resurselor speciilor de plante cu importanță economică;
- degradarea florei din cauza factorilor fizici (lipsa luminii, compactarea solului, modificarea condițiilor hidrologice, etc);
- alterarea speciilor și populațiilor de păsări, mamifere, pești, amfibii, reptile, nevertebrate;
- dinamica resurselor de specii de vânat și a speciilor rare de pești;
- dinamica resurselor animale;
- modificarea/reducerea spațiilor pentru adăposturi, de odihnă, hrană, creștere, contra frigului;
- alterarea sau modificarea speciilor de fungi/ciuperci;
- modificarea resurselor celor mai valoroase specii de ciuperci.

De asemenea, nu va exista pericolul poluării mediului natural deoarece sunt prevăzute măsuri de securitate pentru gestionarea substanțelor care vor fi utilizate în cadrul obiectivului analizat, astfel încât să se evite accidente de mediu.

Având în vedere amplasarea obiectivului analizat, activitatea care se va desfășura pe amplasamentul analizat nu va avea impact transfrontier asupra biodiversității din zonă.

14 PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE .

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati indicat pentru realizarea masurilor, in sectiunile anterioare a solicitarii. Masurile incluse in planul de actiune si programul de modernizare trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu , masuri de reducere a poluarii , masuri de remediere a poluarii istorice pe baza obiectivului principal de masuri respective.

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri	Sursa de finantare
--------	----------------------------------	---------	--------------------

Nu este cazul

Nota :

0 - sursa va trebui identificata

1 – finantare proprie

2- credit bancar

3 – institutie financiara internationala

4-finantare nerambursabila

Manager de calitate și de mediu

Ing. VEIMBERGER MELINDA

INTOCMIT PFA DR.ING. TÖRÖK IOAN

**Inregistrat in Registrul elaboratorilor pt
Studii de mediu la poz 521/2012**

ANEXA:**ANEXA A ORGANIGRAMA UNITATII****ANEXA B . POLITICA DE MEDIU A SC INFOPRESS GROUP SA****ANEXA C : AUDIT PRIVIND MINIMIZAREA DESEURILOR****MASURI PROPUSE IN VEDEREA REDUCERII GENERARII DESEURILOR**

Pentru a aprecia masurile ce trebuiesc luate in vederea reducerii generării deșeurilor se considera necesar ca unitatea sa compare consumurile specifice de materii prime si auxiliare cu consumurile realizate in instalații similare, care aplica BAT-specifice , care poate sa indice o rata de generare a deșeurilor , bineînțeles ca sunt si foarte multe puncte care poate sa difere (ca tipul produselor finite, raport intre procentul ziarelor si revistelor ,pliantelor)

In general se considera ca consumurile de materii prime si auxiliare se situează la următoarele valori :

- Consumul specific de hartie tipografica momentan este de cca. 82 %
- Consum de cerneala tipografica 2,1-2,3 % raportat la consumul de hartie
- Consumul Alcoolului izopropilic fata de consumul de cerneala tipografica cca . 6,5-7,0 %
- Consum de auxiliare (aditivi, solutii de spalare etc.) cca. 8-10 % fata de consumul de cerneala tipografica

Avand in vedere datele de mai sus in vederea reducerii cantitatilor de deseuri generate se considera ca unitatea trebuie sa actioneze in directia principala a reducerii consumurilor specifice unde este cazul – si unde este posibil tehnic , fara a afecta calitatea produselor finite . Acesta va duce implicit la scaderea cantitatilor de deseuri , iar masurile ce trebuiesc luate pot fi pe linie organizatorica sau tehnica ,astfel se considera oportun analiza fiecarei faze de activitate si stabilirea masurilor reale aplicabile pentru obtinerea obiectivelor stabilite.

Masuri propuse in vederea reducerii generarii deșeurilor de hartie si a ambalajelor de materiale plastice

1. Studiarea aprofundată și conștientizarea întregului personal de la departamentul Vânzări asupra tuturor posibilităților de imprimare, de fălțuire, lipire, de adunarea colilor la Mașinile de tipărit, asupra formatelor de dimensiuni optime, astfel ca în cadrul discuțiilor purtate cu Beneficiari să sugereze sau să accepte doar formate de dimensiuni la care pierderea de hârtie să fie pe cât posibil de redusă.
2. Analizarea din punct de vedere tehnologic a latimilor optime a roloanelor de hartie utilizate la imprimarea colilor revistelor , cartilor etc.,astfel ca adaosul de hârtie de la margini sau adaosul tehnologic pentru prelucrarea ulterioară să fie cât mai mic posibil
3. Perfecționarea sistemului de Colour Management la Societate, astfel ca prin experimentarea curbelor de transfer cât mai perfecte pentru fiecare Mașină de tipărit, să poate fi redus considerabil adaosul din cantitatea de hârtie folosită pentru reglajul mașinilor la fiecare început de proces tehnologic, precum și după opririle accidentale cauzate de ex. de ruperea hârtiei, de diferite dereglări apărute în timpul funcționării sau de opririle cauzate de defecțiunile mașinilor de tipărit.
4. Stimularea personalului care deservesc mașinile de tipărit și de prelucrare ulterioară printr-un sistem de bonus de salarizare, pentru reducerea consumului de hârtie, prin reducerea rebuturilor și a numărului de exemplare risipite la reglarea mașinilor, care pe lângă reducerea pe cât este posibil a adaosului tehnologic necesar, reduc considerabil cantitatea deșeurilor rezultate.
5. Instruirea personalului de deservire, care se ocupă cu manipularea și transportul materialelor prime (role de hârtie) pentru a acorda o atenție sporită ca rolele de hârtie să nu fie deteriorate, avariate în timpul desfășurării acestor operațiuni, care duc la pierderi considerabile de hârtie, părțile vătămate din role trebuind să fie îndepărtate în totalitate.

MASURI PROPUSE IN VEDEREA REDUCERII GENERARII DESEURILOR PERICULOASE REZULTATE DE LA TIPARIRE

10. Utilizarea și perfecționarea la DTP a Programului Software- CMYK Ink Optimizer, cu ajutorul căruia materialele primite de la Clienți se prelucrează cu ajutorul folosirii acestui program, care optimizează compoziția procentuală a culorilor, fără să afecteze calitatea tiparului. Se poate măsura efectiv cantitățile de cerneluri economisite în urma folosirii acestui program, care a dus la rezultatele așteptate și se va folosi într-o arie cât mai mare posibil, fiind introdus in limita posibilitatilor la prelucrarea tuturor materialelor înainte de expunerea lor pe plăci.
11. Asigurarea reglajului optim a parametrilor de funcționare ale mașinilor , astfel încât numărul spălărilor necesare ale roloanelor- așternuturilor de cauciuc să fie cât mai puține- minime, astfel putând reduce cantitatea soluțiilor de curățare folosite, precum și a cantității de cerneluri și solvenți pierdute datorită operației de curățare și nu în ultimul rând duc la economisirea hârtiei pierdute la rereglaarea mașinii după fiecare oprire sau spălare a mașinilor.
12. In 2012 a fost implementat la Societate un Program de optimizare și eficientizare a exploatării mașinilor de tipărit cu firma Flint Group (furnizorul principal de cerneluri și materiale auxiliare- solvenți, aditivi, silicon etc.) care a elaborat un sistem de reglare optimă a tuturor parametrilor mașinilor de tipărit, ducând la economisirea de cerneluri și materiale chimice auxiliare folosite în procesul de tipărire.

13. Măsuri organizatorice pentru manipularea, folosirea și alimentarea corectă a utilajelor cu aceste materiale și soluții, pentru a evita pe cât posibil pierderea-risipirea accidentală a acestora.