

RAPORT ANUAL DE MEDIU

pentru anul **2021**

1. GENERALITĂȚI:

Prezentul Raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. **HR 3 din 27.11.2017** , eliberata de Agentia de Protectie a Mediului Harghita, cu perioada de valabilitate până la 27.11.2027, cu obținerea vizei anuale.

2. RAPORT:

Generalitati:

Autorizatie Integrata de Mediu nr. **HR 3 din 27.11.2017**

Datele conform autorizatiei integrate de mediu:

Identificarea dispozitivului	
Numele companiei titulare Numele instalatiei	S.C. INFOPRESS GROUP S.A. Instalații de tipărire ofset cu uscare prin încălzire
Adresa instalatiei	Odorheiu- Secuiesc P- ța Gutenberg Nr. 1
Coordonate geografice de amplasament	Lat. 46,32949833 Long. 25,32280667
CAEN cod	1811
Activitate principala	TIPĂRIREA ZIARELOR
Volumul productiei	21670 to Hartie tiparita
Autoritati de reglementare	A.P.M. HARGHITA
Numarul instalatiilor	5
Numarul orelor de functionare pe an	8400 ore
Numarul anagajatorilor	387
Toate activitatile/procesele conform Anexei I din OUG 152/2005	Codul activitatii NOSE-P, in concordanta cu Anexa nr.3 la prezentul ordin
Activitatea principală 6.7 Instalații pentru tratarea suprafeței materialelor, obiectelor sau produselor, utilizând solvenți organici în special pentru gresare, imprimare, degresare, cu o capacitate de consum de solvent mai mare de 150kg/h sau 200t/an Alte activități -	Cod 1 (NOSE-P) 107 - 04 Cod SNAP2 0604 Cod NFR 2.D.3.h - Tipărire Cod (NOSE-P) -

3. Informatii suplimentare:

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea societății, în anul 2021, anterior raportării.
Documente/rapoarte de inspecție/notificări/concluzii audituri de mediu realizate de alte autorități se vor atașa prezentului.

3.1. DESCRIEREA ACTIVITATII

Titularul activității: S.C. INFOPRESS GROUP S.A.
Adresa: Odorheul Secuiesc, piata Gutenberg nr. 1 . jud. Harghita
Locația activității: Odorheul Secuiesc, piata Gutenberg nr. 1 ., jud. Harghita
Autorizație integrată de mediu nr. HR 3 /27.11.2017

Scurt istoric:

Societatea a fost înființată în anul 1990. În anul 2006 s-a emis Acordul Integrat nr.12/14.12.2006 pentru extinderea capacității de producție prin montarea și punerea în funcțiune a 2 mașini de tipărit noi. În anul 2007 s-a emis Autorizația de Mediu nr. SB 76/17.10.2007 pentru funcționarea unității. Pe parcursul anilor 2007 și 2008 s-au executat lucrările de instalare a unei noi mașini de tipărit, s-a extins depozitul de materii prime și s-au introdus în procesul tehnologic mai multe produse chimice noi. Pentru aceste modificări s-a cerut revizuirea Autorizației de Mediu. Autorizația emisă a fost revizuită la data de 04.02.2009. La data de 27.11.2017 a fost emisă noua Autorizație Integrată de Mediu, cu nr. HR 3 / 27.11.2017, emis de APM Harghita, deoarece vechea autorizație a expirat.

În anul 2012 a avut loc schimbarea Mașinii de tipărit rotativă ROTOMAN D în 4 culori, cu Mașina de tipărit SHM PRESSLINE în 2 culori din considerente economice de reducerea cheltuielilor de exploatare și fabricație. În anul 2020 s-a vândut Mașina de tipărit rotativă LITHOMAN IIIb în 4 culori, care în ultimii ani nu a funcționat, având doar un rol de rezervă.

Denumirea instalației IPPC :

Tipografie: tipărirea ziarelor, revistelor, cartilor ,reclamelor și legatorie.

Categoria de activitate conform Anexei 1 a Legii nr 278/2013, cap.6 Alte activități, pct. 6.7 „Instalații pentru tratarea suprafeței metalelor, obiectelor sau produselor, utilizând solvenți organici, în special pentru gresare, imprimare, aplicare straturi protectoare, degresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent mai mare de 150 kg/h sau 200 t / an.“

Încadrarea activității conform Legii nr 278/2013 privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de COV datorate utilizării de solvenți organici în anumite activități și instalații, Anexa 7 Partea 2 punct 1 este „, Tipărire pe rotativă ofset cu uscare prin încălzire, cu un consum de solvenți organici cu un conținut de COV mai mare de 25 t/an”

Consumuri maxime la capacitate:

- cerneala tipografică- 600 to/an;
- solvenți organici- 150 to/an;

Regimul de funcționare este de max. 350 zile/an, respectiv 8400 ore/an

Activitățile principale în conformitate cu Statutul S.C. INFOPRESS GROUP SA:

- tipărirea ziarelor cod CAEN 1811
- alte activități de tipărire cod CAEN 1812
- alte lucrări de tipografie cod CAEN 1813
- legatorie și servicii conexe cod CAEN nr 1814

Activitati specifice realizate in unitate :

- Tipărirea ziarelor
- Tipărirea revistelor
- Tipărirea cartilor
- Tipărirea pliantelor si a reclamelor
- Legatorie

Principale faze tehnologice ce se execută sunt :

- Recepția cantitativă și calitativă a materiilor prime și auxiliare.
- Primirea prin Internet (server) sau pe suport magnetic a materialului de tipărit.
- Pre-press (pregătirea materialelor pentru tiparire), se expune materialul de tipărit pe plăcile offset, totodată se printează a.n., „printuri plotter” pentru verificarea calitativă și de ordinea paginilor, precum și „proof-uri” pentru verificarea culorilor.
- Tipărire: Departamentul de tipărire rotativă, Departamentul de tipărire plană.
- Finisarea produselor.
- Verificarea calitatii.
- Ambalare, depozitare intermediara, expediere.

3.1.1.DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

Descrierea amplasamentului.

Compania S.C. Infopress Group SA , ocupa o suprafata de 2,360 ha de teren in intravilanul municipiului Odorheiu Secuiesc Jud. Harghita , in zona industriala nordica a localitatii .

Obiectivul este situata in partea dreapta a râului Târnavă Mare , cuprinsa intre Str Digului , incinta SC Avicom SA si limita intravilanului municipiului , la aproximativ 200 m de case de locuit din str Digului .

Terenul aferent obiectivului este cuprins în intravilanul municipiului Odorheiu Secuiesc conform P.U.G. al localității avizat cu nr. 92/2001 de către MTPTL și aprobat prin Hotărârea nr. 85/1999 al Consiliului Local Odorheiu Secuiesc, aflându-se pe malul drept al râului Târnavă Mare, conform planului de situație anexat raportului.

Amplasamentul fiind situat în zonă mixtă cu funcțiune industrială și de locuit nu prezintă o sensibilitate deosebită față de peisaj, fiind situat la o distanță considerabilă de cartiere dens populate sau altor folosințe sensibile a terenului ca spitale, școli, locuri de cult, amenajări publice sau obiective de agrement turistic.

Zona dispune de dotări hidroedilitare: alimentare cu apă potabilă, canalizare menajeră și pluvială, rețele de gaze naturale, rețele electrice de înalta și joasă tensiune, stații de transformatoare. Accesul în unitate se realizează printr-un drum secundar de legătura de pe DN. 13 A.

Obiectivul este delimitat de :

- **la sud** : str Digului , raul Tarnava Mare
- **la nord**: limita intravilan , terenuri agricole
- **la est**: limita intravilan , terenuri agricole
- **la vest**: S.C. Avicom SA mici ateliere de prelucrare a lemnului si a metalului in incinta SC Avicola SA , case de locuit din str Digului

Funcțional unitatea este constituită din :

Hala de producție nr. 1- dotata cu mașini de tiparit Rotoman N si SHM Pressline

Hala de producție nr. 2 - dotat cu mașina de tiparit Lithoman IV , Legatorie

Hala de producție nr. 3 dotat cu mașini de tiparit Lithoman III si Komori si spatii de depozitare

Hala de productie nr. 4

Magazia de hârtie , hala de depozitari, magazia produse finite ,depozit deseuri periculoase

Statia preepurare, compartiment pre-press, magazii

Atelier intretinere

Sediu administrativ, conducere

Utilaje tehnologice de bază:

- 1 buc mașina de tipărit ofset Rothoman N;
- 1 buc mașina de tipărit în 2 culori: SHM Pressline (a început să funcționeze începând cu luna octombrie 2012)
- 1 buc mașina de tipărit ofset Lithoman IV;
- 1 buc mașina de tipărit ofset Lithoman III
- 1 buc Mașina de tipărit ofset Komori System
- 2 buc mașini de imprimat tip Heidelberg – Speedmaster mașini de tipărit în coli.

Alte mașini și utilaje:

- mașini de foliat, tăiat, mașini de capsat, mașini de stanțat, mașini de lăcuit, mașini de lipit, mașini de legat, ghilotine,
- prese, aparate de îndoit hârtie, mașina de găurit hârtie;
- dozatoare vopsea, amestecător vopsea;
- mașini de împachetat ziare, mașini de legat pachete;
- presa de balotat deșeuri de hârtie;
- autostivuitoare;
- dezvoltator;
- copiatoare;

Descrierea fluxului tehnologic adoptat de SC Infopress Group SA

La alegerea instalațiilor, mașinilor de imprimare, cât și a proceselor tehnologice aferente proiectului, SC Infopress Group SA respecta cerințele BAT, specifice pentru domeniul de tipărire și procese de utilizare și gospodărire a solvenților organici, concretizat prin :

- Sistemul Managementul de mediu
- Certificarea sistemului de Management conform ISO14001:2015
- Monitorizare
- Tehnici pentru reducerea consumurilor de materiale și de energie.
- Tratarea gazelor reziduale, în vederea reducerii emisiilor de COV.
- Aplicarea sistemelor de oxidare termică regenerativă.
- Gestionarea corespunzătoare a deșeurilor generate.
- În cazul special de utilizare a tehnicilor de tipărire heat-set, (tipărire cu uscare ulterioară la temperatura ridicată):
- Reducerea conținutului de solvent din cerneala sau înlocuirea acestora cu alternative fără conținut de solvenți organici, uleiuri vegetale.
- Alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare care pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative să faciliteze eliminarea riscurilor pentru mediu, fără conținut de CMR (componente periculoase specificate în Directiva Solvenților).
- La alegerea auxiliarelor chimice pentru procedura de umidificare, se ține cont ca acestea să aibă un conținut cât mai redus de componente COV.
- Un raport optim al concentrației produselor cu conținut COV în soluții de umidificare
- Aplicarea sistemului de pulverizare a soluțiilor de umezire.
- Sistem centralizat de dozare a cernelurilor și a soluției de umezire.
- Demineralizarea apei pentru soluții de umezire.
- Procedu offset – fără adaos de soluții de umezire.
- Folosirea sistemelor de tratament oxidativ final cu recuperare energiei termice.

Tehnologia tipografică utilizată la SC Infopress Group SA este cea offset, o tehnologie tipografică care se bazează pe expunerea materialului de tipărit pe plăci de aluminiu presensibilizate, de pe care se imprimă materialele fata-verso pe hartie.

3.1.2. Fluxul tehnologic:

Pre-press

- S.C. INFOPRESS GROUP S.A. primește materialele de la clienți în format pdf. prin Internet (server). Materialele primite de la clienți vor fi prelucrate de departamentul PRE-PRESS (pregătirea pentru producție), se expune materialul de tipărit pe plăcile offset, totodată se printează a.n. "printuri plotter" pentru verificarea calitativă și de ordinea paginilor, precum și „proof-uri” pentru verificarea culorilor.

Se vor obține 2x4 seturi de plăci offset pentru fiecare coală tipografică, fata-verso, pentru cele patru culori de bază: roșu, galben, cyan și negru.

Departamentul de tipărire rotativă

În procesul de tipărire rotativă materiile prime folosite sunt hârtia (role) și cerneala tipografică în cele patru culori de bază, precum și diferite solvenți.

Mașinile tipografice rotative efectuează și operații de finisare, astfel produsul finit în acest departament este coala tipărită, îndoită, tăiată și dacă e cazul, lipită, capsată și împachetată..

Departamentul de tipărire plană

În procesul de tipărire plană materiile prime folosite sunt hârtia (coli) și cerneala tipografică în cele patru culori de bază + culoare Pantone și lac dispersiv în funcție de cerințele clientului dacă e cazul.

Produsul finit în acest departament este coala tipărită din care în majoritatea cazurilor se execută copertile produselor (excepție: Posterele sunt produse finite).

Departamentul de finisare

Rolul acestui departament este finalizarea procesului tehnologic: are loc finisarea semifabricatelor provenite din departamentul de tipărire. Operațiile care se vor efectua în acest departament vor fi efectuate conform comenzilor înaintate de clienți: broșare, coasere, capsare, lipire, personalizare, lăcuire UV, biguire, foliere etc.

Lucrări de pregătire

Pregătirea formelor și a mașinilor de tipar pentru imprimare

- Pregătirea formei de imprimare. (Formele de tipar - plăci offset);
- Fixarea așternutului pe cilindrul offset.
- Așternutul ce se montează pe cilindrul offset este format din cauciucul imprimator, un material textil (fixat sub cauciuc) și câteva coli de hârtie pentru uniformizare. Cel mai important element al așternutului este: cauciucul imprimator, care este o pânză peste care s-a depus mai multe straturi de cauciuc:
- Fixarea formelor pe cilindrii port - forma;
- Pregătirea aparatelor de cerneală;
- Pregătirea aparatelor de umezire;
- Reglarea mecanismelor de fălțuire, eliminare, tăiere și stocare;
- Reglarea suprapunerii și a registrului de imprimare;
- Reglarea presiunii între cilindri;
- Pregătirea instalației de uscarea și a altor dispozitive.

Pregătirea hârtiei și a cernelii de imprimare pe mașini de tipar offset:

- Manipularea și depozitarea hârtiei;
- După sosirea hârtiei, aceasta se descarcă și se depozitează în depozite climatizate;
- Tăierea și rotunjirea colilor de hârtie;
- Pregătirea roletelor de hartie pentru imprimare;
- Acclimatizarea hârtiei.

Condițiile cele mai indicate pentru o activitate normală de lucru impun climatizarea hârtiei. Parametrii optimi de climatizare sunt: umiditate relativă a aerului $U_r = 50-60\%$, și temperatura de $20-22^{\circ}\text{C}$, la care umiditatea hârtiei se stabilizează la $6-6,5\%$, hârtia fiind o substanță puternic higroscopică.

Pregătirea cernelurilor pentru imprimare:

Aceasta este efectuată de specialiști cu aparate corespunzătoare.

Principalele adaosuri folosite pentru modificarea consistenței cernelurilor offset sunt: diluanții, alcoolul izopropilic, soluțiile de umezire și pastele de tipar (pentru modificarea lipiciozității), cât și a adaosurilor folosite pentru modificarea vitezei de uscare (aceste produse sunt diferite tipuri de sicativi).

Procesul de imprimare

Pentru a obține un tipar la offset, adică pentru imprimare este necesară aducerea în contact a suprafeței forme cu suprafața cauciucului imprimator, cu hârtia, respectiv cu cilindrul de presiune. După reglarea tuturor mecanismelor mașinilor se trece la imprimare. În timpul imprimării se face supravegherea permanentă a tiparelor obținute și a funcționării tuturor mecanismelor mașinii. Pe parcurs se face alimentarea continuă a mașinii cu hârtie, cerneala și soluțiile de umezire sunt dozate automat pentru asigurarea unei calități corespunzătoare. Eliminarea și stivuirea imprimatelor, scoaterea formelor, curățirea mașinii.

Finisarea produselor

Finisarea este un complex de operații de definitivare a producției poligrafice, unde materialul tipărit primește forma finală.

Principalele produse care se finisează (revistele, cărțile broșate și cărțile legate):

- Revistele, colile se fixează prin coasere, capse de sarma sau lipire;
- Cărțile broșate, alcătuite din mai multe fascicule care în urma operației de adunare prin suprapunere formează blocul cărții. Fasciculele sunt unite prin coasere sau lipire cu o substanță adezivă. Blocul rezultat este îmbrăcat într-o copertă flexibilă din carton tipărit, apoi se unește cu coperta prin lipire sau coasere.
- Cărțile legate formate din mai multe fascicule care în urma operației de adunare prin suprapunere fixate între ele prin coasere cu ață. Blocurile sunt introduse într-o copertă rigidă denumită scoarță.

Pregătirea și prelucrarea plăcilor offset.

Pregătirea și prelucrarea plăcilor se realizează în departamentul special CTP al unității:

La prelucrarea plăcilor offset se folosesc produse chimice sub formă de soluții de dezvoltare –fixare, ardere de la diferite firme, cu un caracter alcalin și pot conține resturi de produse chimice periculoase; de aceea ele sunt colectate și depozitate separat.

După colectarea unei cantități bine determinate ele sunt neutralizate, precipitate și filtrate în stația de pre-epurare proprie a societății, precipitatul extras (deseul periculos: namolul tehnologic) este colectat – și este preluat de către societatea SC RIAN CONSULT SRL Zarnesti, autorizat pentru aceasta activitate, urmand sa fie trimis pentru eliminare la societati autorizate.

După terminarea operațiilor de dezvoltare plăcile sunt spălate cu apă, după care plăcile sunt uscate și trimise la mașinile de imprimat.

Stații de preepurare; sisteme de canalizare.

Apele uzate fecaloid-menajere sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare și evacuate în rețeaua de canalizare orășenească.

Apele uzate tehnologice provenite de la dezvoltare și de la umezirea mașinilor de tipărit sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare și conduse la stația de pre-epurare tip ENVIRO TECH Oradea, dimensionată pentru un debit de 10 mc/zi , respectiv $0,1\text{ l/sec}$, astfel:

- apele uzate provenite de la dezvoltare sunt stocate într-un bazin de polipropilenă, de 2 mc de unde sunt pompate într-un rezervor de inox R1 de neutralizare-precipitare chimică cu volum de 1mc, cu fund conic și 2 racorduri corespunzătoare de evacuare a nămolului direct în saci, pentru deshidratare. Rezervorul este prevăzut cu agitator lent cu paleți etajați, senzor de nivel maxim și sistem automat de dozare acid sulfuric concentrat. Apele neutralizate sunt evacuate în rezervorul de floculare R2.
- apele uzate provenite de la umectarea mașinii de tipărit sunt trecute printr-un separator de produse petroliere prevăzut cu filtru coalescent, după care sunt colectate într-un bazin de polipropilena de 2 mc, de unde sunt pompate în rezervorul de inox R2 pentru floculare cu volum de 1 mc, cu fund conic și 2 racorduri de evacuare nămol direct în sacii de deshidratare. Rezervorul este prevăzut cu agitator și sistem automat de dozare a polielectrolitului cationic și lapte de var.

După epurare, apa preepurată rezultată din rezervorul R2, împreună cu apele uzate de la grupurile sanitare și menajere sunt evacuate printr-un bransament comun la rețeaua de canalizare a municipiului Odorheiu Secuiesc, conform contractului încheiat cu SC Harviz SRL Odorheiu Secuiesc.

Apele uzate rezultate din instalația de deshidratare a nămolului sunt introduse în rezervorul de floculare R2. Sacii cu nămol deshidratat sunt pastrați temporar în incinta obiectivului într-un spațiu amenajat pentru strecurare-depozitare.

Apele pluviale de pe platformele betonate și acoperisurile clădirilor, convențional curate, sunt colectate prin intermediul rigolelor și al gurilor de scurgere în rețeaua interioară de canalizare pluvială și dirijate în râul Tarnava Mare.

Unitatea dispune de două sisteme de canalizare:

- canalizarea menajera care colectează apele uzate menajere de la instalații sanitare și tip menajere, instalația de recirculare apei de răcire la mașini de imprimat, ape de spălare a plăcilor ofset, cât și ape uzate preepurate din instalație de preepurare proprie, evacuarea făcându-se în canalizarea menajera municipală prin tronsonul din str Digului ;
- canalizarea pluvială , care colectează apele pluviale din incinta , fără posibilitate de a se amesteca cu apele uzate tehnologice.

Alimentarea cu energie electrică .

Se realizează din sistemul energetic național, prin intermediul stațiilor de transformare de 1000 KVA și 2500 KVA.

Alimentarea cu energie electrică se realizează pe baza contractului nr. 1000210317 / 28.12.2012, încheiat cu E-ON ENERGIE ROMANIA SA, sucursala Tg.Mures.

Asigurarea aerului comprimat :

Unitatea este dotată cu compresoare pentru producerea aerului comprimat de mare capacitate și anume:

- Compresor de tip Denover cu capacitate de 10,7 mc/min;
- Compresor de tip Denover cu capacitate 10,3 mc/min;
- Compresoare de tip Mattei cu capacitate de 10 mc/min.;
- Rezervoare de aer amplasate în diferite puncte de consum.

Instalații de ventilație

Sistemul de ventilație este alcătuit din ventilatoare de mare capacitate care introduc aerul proaspăt în sălile de producție. Astfel, la instalația de imprimat Rothoman N, debitul aerului introdus este 15.000 Nmc/h/mașină iar la instalația Lithoman IV de 25.000 Nmc/h, Ventilatoarele sunt amplasate în partea exterioară a halelor.

Aerul viciat este eliminat în atmosferă prin trape practicate pe tavan și prin geamurile laterale.

Instalații de răcire

Unitatea dispune de patru instalații de răcire pentru aerul introdus în halele de producție.

Instalațiile sunt amplasate lângă halele de producție și instalațiile de ventilație. Ca agent de răcire se folosește Amestec R134. Întreținerea și repararea la nevoie și completarea cu agent de răcire se realizează de firma specializată în domeniu S.C. Frigopol S.R.L – Odorheiu Secuiesc.

Instalații de transport pneumatic

Pentru colectarea deșeurilor de hârtie (căzături) la diferite faze ale procesului tehnologic, unitatea dispune de un sistem de transport pneumatic adecvat la toate operațiile de generare, hârtia fiind balotată la cele două prese de balotat deșeurilor de hârtie, după care balotii sunt depozitați în depozitul acoperit amenajat pentru deșeurile de hârtie. Bucățile mari de hârtie sunt măcinate și apoi presate în baloti. Praful de hârtie este reținut în filtre saci iar ulterior din acest praf de hârtie prin adăugarea unui liant se execută brichete. Transportul pneumatic este realizat cu ajutorul ventilatorului montat în exteriorul halei, cu puterea de 15 000 mc/min.

3.1.3.SISTEM DE RECUPERARE A ENERGIEI TERMICE

Solventul organic cu conținut de C.O.V din cerneala tipografică (uleiul mineral) este eliminat în timpul procesului de uscare - în procent de cca. 85 %, și este îndepărtat cu aerul cald, care este ars în procent de 99% în instalația de incinerare a COV-urilor din dotarea utilajelor.

Toate Mașinile de tipărit sunt prevăzute cu Instalații de oxidare termică regenerativă a COV-urilor. În luna noiembrie 2017 a fost înlocuita Sistemul de oxidare termică regenerativă a COV-urilor montată la mașinile de tipărit ROTOMAN N și SHM Pressline din Hala de producție nr.1, cu o Instalație nouă, mai performantă, de tip RTO-EPSILON E-CC 010.

Energia termică produsă se folosește parțial pentru încălzirea aerului necesar uscării hârtiei în mașina de tipărit cât și în scopul încălzirii spațiilor de lucru sau a apei calde menajere prin introducerea în sistemul de conducte de încălzire.

Gazele reziduale din instalația de incinerare sunt evacuate în aer printr-un cos metalic, cu un conținut foarte redus de compuși organici volatili, sub 20 mgC/ N mc.

Odată cu adoptarea sistemului de incinerare a COV și de refolosire a căldurii gazelor emise de la uscător, o parte din arzătoarele de gaz va fi utilizată numai la pornirea mașinilor.

În regimul normal de funcționare atât energia termică pentru uscătoare cât și pentru încălzirea spațiilor de lucru inclusiv apă caldă menajeră se va asigura din sistemul regenerativ de la mașinile de imprimat. Gazul natural în procesul de uscare se va folosi numai la porniri.

Încălzirea spațiilor de producție de la hala 3 de fabricație se va realiza cu aeroterme folosind energia termică recuperată de la instalația de incinerare COV a mașinilor de imprimat, deci nu va fi necesar consum suplimentar de gaze naturale.

Tehnici aplicate de societate pentru utilizarea eficientă a resurselor:

- măsuri de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru: sistemele de aer condiționat, funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare, sisteme de aer comprimat, sisteme de încălzire a spațiilor, procese de lubrifiere pentru a evita pierderile prin frecare;
- măsuri tehnice: izolarea recipientilor și conductelor încălzite, prevederea de metode de etansare și izolare pentru menținerea temperaturii, senzori și întrerupătoare pentru prevenirea pierderilor de lichide tehnologice;
- măsuri de servicii a clădirilor: iluminare artificială adecvată și eficiență din punct de vedere energetic, sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru încălzirea spațiilor, apa caldă, controlul temperaturii, ventilație;
- respectarea principiilor BAT de recuperare/economisire a energiei, recuperarea căldurii de la sistemul de oxidare regenerativă a COV, reducerea utilizării apei și utilizarea de sisteme închise de recirculare a apei din racitoarele de la sistemele de uscare;

3.2. Emisii de noxe

3.2.1. Poluanții evacuați în atmosfera provin de la :

- sistemele de ardere ale uscatoarelor masinilor de imprimat-la pornirea utilajelor tehnologice;
- emisii de COV din cerneala tipografică și alcoolul izopropilic folosit și din utilizarea solventilor de umezire și curățare a valturilor;
- emisii de la sistemele de încălzire;
- echipamentele de depoluare : aerul cald împreună cu gazele de ardere și cu solventul conținut din cerneala tipografică, la o temperatură de 230-250 °C se trec în instalația de oxidare termică regenerativă, unde are loc arderea compusilor organici volatili la 800 °C, în procent de 99% ; gazele de ardere se evacuează împreună cu cele reziduale de la oxidarea compusilor organici.

Tabel cu tipul poluanților emisi în atmosfera ,parametrii sistemului de dispersie

Faza process	Noxe	Sistem de depoluare –incinerare	Sistem evacuare , punct monitorizare	Inaltime cos H m	Diametru cos D m	Temperatura oC	Anul 2019 COV(mgC/mc)
Rotoman N , SHM Pressline (hala 1)	NO _x , CO, COV, pulberi	Sistem de oxidare regenerativă a COV RTO EPSILON E-CC 010 cu recuperarea energiei termice	Cos metalic C1	13	0,6	300	<20mgC/mc
Lithoman IV (hala 2)	NO _x , CO, COV, pulberi	Sistem de oxidare regenerativă a COV înglobat în construcția mașinii, de tip Dual Dry TM-TNV	Cos metalic C2	14	0,86	300	<20mgC/mc
Lithoman III (hala 3)	NO _x , CO, COV, pulberi	Sistem de oxidare termică regenerativă a COV înglobat în construcția mașinii, de tip Dual Dry TM-TNV	Cos metalic C3/1	14	0,8	300	<20mgC/mc
KOMORI (hala 3)	NO _x , CO, COV, pulberi	Sistem de oxidare termică regenerativă a COV înglobat în construcția mașinii, de tip Dual Dry TM-TNV	Cos metalic C3/2	14	0,6	300	<20mgC/mc
4 microcentrale cu gaz metan de putere 45-85 kWh	NO _x , CO, pulberi	Evacuare prin cosuri cu tiraj natural sau forțat					

Emisii pulberi și gaze la coșurile de emisie a instalațiilor de tipărire

Parametrul	Emisii (mgC/Nmc) Anul 2020 Masurate	Emisii (mgC/Nmc) Anul 2021 Masurate	Emisii autorizate
Instalație de tipărit Rothoman N			
COV	11,97 / 10,9	10,28 / 8,99	20 mgC/Nmc
Instalație de tipărit SHM Pressline			
COV	11,97 / 10,9	10,28 / 8,99	20 mgC/Nmc
Instalație de tipărit Lithoman IV			
COV	15,39 / 13,47	14,35 / 13,92	20 mgC/Nmc

Instalație de tiparit Lithoman III			
COV	9,83 / 9,41	8,35 / 7,92	20 mgC/Nmc
Instalație de tiparit Komori			
COV	8,98 / 8,98	8,78 / 8,35	20 mgC/Nmc

3.2.2.Emisii in apa

Tipurile de ape uzate existente pe amplasament: **ape fecaloid-menajere**, **ape uzate tehnologice** (ape de spalare de la laboratorul pre-press, ape cu continut redus de cerneala si solutii de spalare si de umectare) care se pre-epureaza in statia de preepurare a societatii si **ape pluviale**.

Unitatea dispune de doua sisteme de canalizare:

- **canalizarea menajera** care colecteaza apele uzate menajere de la instalatii sanitare si tip menajere, instalatia de recirculare apei de racire la masini de imprimat, ape de spalare a placilor offset, cat si ape uzate preepurate din instalatie de preepurare proprie, evacuarea facandu-se in canalizarea menajera municipala prin tronsonul din str Digului
- **canalizarea pluviala**, care colecteaza apele pluviale si cele conventional curate din incinta, fara posibilitate de a se amesteca cu apele menajere sau tehnologice.

Emisii în apa uzată epurată și menajeră evacuată în canalizarea menajeră municipală

Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2020	Emisii (mg/l) Anul 2021	Emisii autorizate
pH	6.7 / 7.2	7.0 / 7.2 / 7.7 / 6.5	6,5 - 8,5
Materii in suspensie	164 / 72	43 / 63	350 mg/l
CBO5	134 / 271	24.1 / 46.6	300 mg/l
Amoniu	5.16 / 27	23 / 20.8 / 37.5 / 29.2 / 9.49	30 mg/l
Sulfati	97.9 / 49	18 / 15.8 / 13.6 / 37.4	600 mg/l
CCO Cr	326 / 52.5	72.1 / 111	500 mg/l
Crom total	0.0091 / 0.001	<0.001 / <0.001 / 0.0029 / 0.0014	1,5 mg/l
Fosfor total	4.02 / 3.46	2.75 / 4.12	5 mg/l
Detergenți biodegradabili	0.786 / 0.116	0.348 / 0.268 / 0.126 / 0.462	25 mg/l
Substante extractibile	<20 / <20	<20 / 21 / <20 / <20	25 mg/l
Octifenol	<0,000081	<0,00002	-
PAH	<0,00055	<0,00037	0,1

Emisii în apa subterană a pânzei freatice

Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2019	Emisii (mg/l) Anul 2021	Emisii autorizate
pH (25 °C)	6.7	-	6.5 – 8.5
CCO Cr	45	-	mgO ₂ /dm ³
Index fenolic	<0.0004	-	0.002 mg/dm ³
Sulfati	44.9	-	250 mg/dm ³
Crom	0.003	-	0.05 mg/dm ³

3.2.3. Emisii în sol

În cadrul SC Infopress Group SA surse potențiale de poluare a solului vor fi reprezentate de:

- activitățile de parcare a autovehiculelor;
- activități de transport și manipulare a materialelor din incinta în special al cernelurilor tipografice, al alcoolului izopropilic, al soluțiilor de spălare și umezire cât și a deșeurilor lichide;
- deteriorarea instalațiilor de canalizare;
- accidente tehnice neprevăzute.

Emisii în sol – zonă parcare

Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2019	Emisii (mg/l) Anul 2021	Emisii autorizate
Adâncime 5 cm			
PAH	0.131	-	<0.5 mg/kg
Adâncime 30 cm			
PAH	0.130	-	<0.5 mg/kg

Măsurile, dotările și amenajările pentru protecția solului și a subsolului:

- Existența drumurilor, parcărilor și platformelor betonate;
- Suprafețe betonate în toate halele de producție și depozitele;
- Transportul și depozitarea cernelurilor, în containere metalice etanșe, sisteme automate de dozare ale acestora fără transvarzări suplimentare.
- Aprovizionarea alcoolului izopropilic în butoaie metalice de 100 l, care sunt depozitați într-o magazie separată, de tip container, plasat pe platforma de depozitare din spatele hălelor, transportul mecanizat al produsului în spații de producție și dozare automată.
- În cazul unor scurgeri accidentale de produse chimice, cerneala, ulei sau alte materiale chimice se utilizează materiale speciale și absorbantă pentru a fi curățate.
- Deșeurile lichide sunt colectate în sisteme etanșe, depozitate în locuri special amenajate-betonate, iar valorificarea și eliminarea se face după un program întocmit de unitate.
- Instalație apă canalizare, cu izolații întărite. Lucrările de betonare sunt de calitate bună, preparate din cimenturi speciale, rezistente împotriva coroziunii.
- Deșeurile de producție și menajere sunt colectate selectiv și stocate intermediar pe platforme betonate, iar cele periculoase în vase închise păstrate în magazia special asigurată;

- Deșeur menajer rezultat din unitate este preluat de către S.C RDE HARGHITA SRL în baza contractului anexat raportului și transportat la depozitul de deșeuri municipale autorizat.

Se anexează procesele verbale de verificare și control, precum și Rapoartele de inspecție efectuate de către Garda Națională de Mediu-Comisariatul județean Harghita, Raportul efectuat de către ISU - Județean „Oltul”- din județul Harghita și Procesul verbal de constatare întocmit în urma controlului efectuat de către inspectorii Administrației Naționale “Apele Române” – Administrația bazinală de apă Mureș. Totodată se anexează Raportul final de Audit al Sistemului Managementului de Mediu conform ISO 14001/2015 din data de 08.09.2021, efectuat de către auditorii DNV GL - reprezentanța din Ungaria.

În procesele verbale de Control ale GNM, APM și rapoartele de audit – nu au fost impuse măsuri sau condiții speciale și nu s-au găsit neregularități privind funcționarea Societății conform celor prevăzute în Autorizația Integrată de Mediu revizuită, respectiv conform Standardului ISO 14001/2015.

4. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII:

La societatea INFOPRESS GROUP S.A. este implementată Sistemul Integrat de Managementul Calității și al Mediului, corespunzător standardelor ISO 9001/2015, ISO 14001/2015 și ISO 27001/2013. Sistemul Integrat al Societății a fost auditat și certificat de DNV-Hungary prima dată în 2004 și recertificat în anul 2007, respectiv 2010, 2013, 2016 și 2019. Anul acesta în luna mai 2022 va avea loc auditul de recertificare, conform standardelor noi ISO 9001, 14001 și 27001.

În august 2010 societatea a obținut certificarea FSC- Chain of Custody, fiind prima tipografie certificată FSC din România.

Apoi în luna februarie 2012 societatea a fost certificată și PEFC- Chain of Custody.

Auditul anual de revizuire ale acestor sisteme a avut loc în luna noiembrie 2021, certificatul având valabilitatea până la 17.08.2025.

Totodată la societate a avut loc un audit BSCI în luna octombrie 2021 și un audit SMETA-SEDEX în decembrie 2021.

4.1 Programul managementului de mediu

4.1.1 Generalități

Managementul, a decis documentarea, implementarea, menținerea și îmbunătățirea continuă a unui sistem integrat de mediu, în conformitate cu cerințele standard, pentru a demonstra ca:

-managementul societății este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanță, inclusiv a obiectivelor de mediu, în vederea îmbunătățirii continue, ținând cont de necesitățile tuturor părților interesate (clienți, angajați, furnizori, acționari, comunitate/ societate);

-aspectele de mediu, fac obiectul politicii și a obiectivelor generale ale managementului uzinei;

-sunt identificate criteriile și metodele necesare pentru identificarea, eliminarea și/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atât asupra personalului societății cât și asupra altor părți interesate;

-sunt stabilite autoritatea și responsabilitatea funcțiilor care răspund de implementarea și menținerea cerințelor de mediu, iar deciziile se iau la nivelele corespunzătoare de autoritate;

- sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare inspectii/ incercari logistica etc.);
- sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;
- sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue;
- personalul ce desfasoara activitati de auditare este independent fata de procesul auditat.

Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile (cand este posibil) de mediu in acord cu strategia si cu politica declarata si a angajamentului luat precum si tinand cont de cerintele legale, in functie de realizarile anului precedent, tinand cont de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele si tintele generale si cele specifice de mediu sunt incluse in "Planul de dezvoltare a societatii, (analizat si revizuit in fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior si al strategiei pe termen lung), cu responsabilitati, termene de rezolvare si buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite si sustinute de indicatorii de performanta.

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

- conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care uzina subscrie;
- aspectele de mediu semnificative;
- optiunile tehnologice disponibile uzinei;
- cerintele financiare, comerciale si operationale;
- puncte de vedere ale partilor interesate.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si alte cerinte la care societatea subscrie, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul sistemului si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluarii performantei individuale si analizei anuale detailata a sistemelor de managementul calitatii si al mediului..

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza trimestrial de catre managementul societatii, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal cu ocazia sedintelor de analiza si comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor si tintelor, se intocmesc Planuri de Management de Mediu, iar Responsabilul de Mediu monitorizeaza stadiul realizarii acestora pe parcursul anului, functie de evolutia lor.

Pentru indeplinirea Politicii, a angajamentului asumat si atingerea obiectivelor si tintelor de mediu, sunt stabilite programe de management (anuale sau pe termen lung), care includ obiective generale si specifice, termenele si mijloacele de realizare, responsabilitati si autoritati desemnate pentru functiile relevante, dupa cum urmeaza:

- Planul de imbunatatire al societatii – este intocmit pentru o perioada de trei ani si revizuit anual, pe baza strategiei pe termen lung si a realizarilor anuale;
- Programul de Conformare – nu este cazul
- Programe de actiuni - stabilite in urma auditurilor externe, a analizelor efectuate de Managementul Societatii.

La elaborarea Programelor de management se ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale partilor interesate, tinandu-se cont si de politica financiara a organizatiei.

Managementul la cel mai înalt nivel asigură resursele necesare implementării acțiunilor din programele de management.

Programele de management sunt analizate periodic de factorii responsabili și sunt monitorizate direct de Responsabil Mediu și rezultatele analizelor sunt aduse la cunoștința managementului de vârf.

În situația unor proiecte și/sau dezvoltări (modificări în cadrul procesului de realizare a produsului, introducerea de noi condiții de lucru), programele de management sunt adaptate de la caz la caz funcție de situație, iar acțiunile sunt stabilite astfel încât să asigure implicarea managementului și nu în ultimul rând, în urma analizării impactului acestor schimbări asupra aspectelor de mediu.

Modificările survenite în urma implementării acestor proiecte/ dezvoltări, precum și noile cerințe ale normelor legale și de reglementare aplicabile sunt documentate, astfel încât să se asigure funcționarea continuă în bune condiții a sistemului.

4.2 Conștientizare și instruire

Personalul la angajare este instruit de către Responsabilul de Mediu cu privire la Politica de mediu a Societății, la Respectarea cerințelor privind Protecția Mediului, cunoștințe generale despre Sistemul Integrat de Managementul Calității și al Mediului, despre Substanțele periculoase folosite în procesul tehnologic de tipărire, despre Gestiunea deșeurilor și despre sarcina fiecăruia în cazul situațiilor de urgență. Aceste instruiri sunt documentate în Foaia de angajare a noilor angajați, care este arhivat în dosarul fiecărui angajat.

Pe lângă acesta se țin periodic instruiri ale personalului privind problemele de Protecția Mediului. Aceste instruiri sunt ținute și documentate de către Responsabilul de Mediu.

Politica de Calitate și de Mediu a Societății este expusă la loc vizibil în mai multe puncte în cadrul Societății.

4.3. Responsabilități

Implementarea măsurilor din planul de acțiuni este prevăzută cu termene de realizare și persoanele, care sunt responsabile pentru implementarea acestora.

Implementarea măsurilor rezultate din Planul de acțiuni:

- Plan de analiză și acoperire a riscurilor revizuit în anul 2017,
- Lista substanțelor periculoase cu Fișele de securitate aferente
- Plan de depozitare a substanțelor periculoase și gestiunea acestora actualizată
- Plan de intervenții în caz de incendii
- Plan de evacuare
- Plan local de acțiune pentru Mediu
- Plan de acțiune de acoperire în cazul situațiilor de urgență și calamităților naturale

Planurile de mai sus sunt avizate de organele de drept și se găsesc la sediul unității.

4.4. Raportări

Datorită contribuției la E-PRTR, poluanții raportați vor fi cei prevăzuți în Ghidul pentru implementare E-PRTR la nivel European.

Rapoartele anuale transmise Autorităților de Mediu sunt:

- Raportare E-PRTR a emisiilor în aer și apă, precum și a deșeurilor
- Raportul privind monitorizarea emisiilor de poluanți în mediu
- Chestionarele privind emisiile de poluanți în atmosferă

- Planul privind gestionarea solventilor organici utilizati in unitate
- Raport privind gestionarea deseurilor
- Evidenta ambalajelor si a deseurilor de ambalaje
- Raportul GD-PROGES
- Raportul de monitorizare privind emisiile de CO2
- Consumul anual de substante periculoase
- Notificarea societatii privind stocul de substante periculoase conform Legii 59/ 2016
- Raportul privind emisiile de noxe de la surse stationare

4.5. Notificarea autorităților

Nici in anul 2021 nu au avut loc incidente de mediu sau reclamații referitoare la funcționarea Unității.

5. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

Titularul de activitate va folosi materiile prime descrise in documentatie, conforme cu cele mai bune practici, atat in ceea ce priveste tipul si cantitatile, cat si modul de depozitare.

Se vor lua toate masurile necesare privind receptia, descarcarea, depozitarea si livrarea corespunzatoare catre sectiile productive a materialelor periculoase voluminoase, lichide si solide, pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului, in special poluarea aerului, solului, apei de suprafata si subterane, precum si evitarea mirosurilor, a zgomotului si riscurilor directe asupra sanatatii populatiei.

In conformitate cu cantitatile notificate, societatea nu intra sub incidenta **Legii 59 / 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.**

Modificarile privind materiile prime si materialele auxiliare folosite vor fi aduse la cunostinta autoritatii pentru protectia mediului

Titularul activitatii/operatorul are obligatia mentinerii evidentei materiilor prime si materialelor auxiliare utilizate si intocmirea unei proceduri de revizuire sistematica in concordanta cu noile produse intrate in fabricatie, referitor la materiile prime si utilizarea unora mai eficiente si cu impact mai redus asupra mediului.

Titularul activitatii are obligatia de a anunta imediat autoritatea publica teritoriala pentru protectia mediului si autoritatea teritoriala de protectie civila, in cazul in care apar urmatoarele modificari:

- cresterea semnificativa a cantitatii sau schimbarea semnificativa a naturii ori starii fizice a substantei periculoase prezente sau aparitia oricarei modificari in procesele in care este utilizata aceasta substanta;
- inchiderea definitiva, temporara sau trecerea in regim de conservare a instalatiei in care se utilizeaza substante periculoase;
- schimbarea titularului activitatii.

La responsabilul de mediu este tinuta evidenta Materiilor prime si auxiliare periculoase si prioritar periculoase, precum si consumul lunar al acestora.

La alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare se vor avea în vedere, pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative, și eliminarea riscurilor pentru mediu.

Pentru prevenirea poluării mediului se are în vedere:

- Utilizarea unor substanțe chimice mai puțin periculoase, a acelor care sunt biodegradabile și bioeliminabile;

- Monitorizare;
- Reducerea conținutului de solvent din cerneala sau înlocuirea acestora cu alternative fără conținut de solvenți organici, uleiuri vegetale;
- Alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare care pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative, să faciliteze eliminarea riscurilor pentru mediu, fără conținut de CMR (componente periculoase specificate în HG 699/2003);
- Alegerea auxiliarelor chimici pentru procedura de umidificare și curățare, ținând cont ca acestea să aibă un conținut cât mai redus de compuși COV;
- Asigurarea unui raport optim al concentrației produselor cu conținut de COV în soluții de umidificare (IPA 8-10 %);
- Tehnici pentru reducerea consumurilor de materiale și de energie;
- Reducerea generării cantității de deseuri;
- Aplicarea sistemului de pulverizare a soluțiilor de umezire;
- Sistem centralizat de dozare a soluției de umezire;
- Demineralizarea apei pentru soluții de umezire;
- Procedu offset – fără adaos de soluții de umezire;
- Folosirea la evacuarea gazelor a sistemelor de tratament oxidativ regenerativ de incinerare al componentelor COV cu recuperarea energiei termice.
- Se vor folosi echipamentele de protecție a personalului, impuse de legislația în vigoare de protecție a muncii.

Începând cu anul 2016, ca urmare a angajamentului Managementului pentru reducerea emisiilor de poluanți, s-a pus un accent deosebit pe înlocuirea solventilor utilizați în procesul tehnologic, cu produse chimice mai puțin periculoase pentru sănătate și mediul înconjurător, astfel unele produse chimice utilizate în anii anteriori au fost înlocuite, iar începând cu anul 2018 au fost luate măsuri pentru reducerea considerabilă a consumului de Alcool Izopropilic în procesul de tipărire, obținând o reducere de aproximativ 40% a consumului în cursul anului 2019, față de anul 2018. Acest program a continuat și în anii trecuți, ajungând la reducerea consumului de Alcool Izopropilic cu aproximativ 60%.

Centralizator

privind consumurile de produse chimice periculoase în anul 2021

Substanță * periculoasă (denumire)	Clasificarea substanțelor periculoase conf Reg.(CE) nr. 1272/2008	Nr CAS compozitie	Clasificare / Fraze de risc **	Cantitatea Prognostata ce va exista în unitate (stoc) kg	Cantitatea consumata în anul 2021 kg
1	2	3	4	5	6
Cerneala tipografica ofset SUN ONE Ft:1b	Substanta nenominalizata periculoasa	64742-47-8 64742-81-0 64742-52-5	Xn ,R 65,R66	12000	140000
Cerneala tipografica ofset SUNFASHION Ft:1c	Substanta nenominalizata periculoasa	64742-47-8 64742-81-0 8042-47-5	Xn ,R 65,R66	6000	53000
Cerneala tipografica plana (la rece) Crystal Process Ft:2	Substanta nenominalizata periculoasa	64742-13-8	Xn, R65, R66	1300	14502

Alcool izopropilic Ft :3	Inflamabil Iritant	67-63-0	F, Xi R11, 36, 67	2000	13188
Soluții ardere placi KODAK 804 Ft :4	Coroziv	65143-89-7 70191-76-3 55965-84-9	C, R 41, R 51	100	780
Soluție dezvoltare KODAK 400 xLo Ft :5	Coroziv	1310-58-3	C, R 22, R 35	660	7400
Soluție replenisher KODAK 400R xLo Ft :6	Coroziv	1310-58-3	C, R 22, R 35	460	3540
Soluție adaos de umezire rotativa Wassertop HS 3007 Ft:7	Iritant	112-34-5 111-76-2 67-63-0	Xi, Xn,F R 36 R 36/38 R 20/21/22 R 11 R 67	4000	21000
Soluție adaos umezire plana Alkoless SF 2.6 Ft:8	Iritant	111-76-2 52-51-7 55965-84-9	Xn, Xi R20/21/22 R36/38	300	1540
Carneala de adresare folie Dominojet BK7001 Printing Ink Ft:9	Iritant Inflamabil	78-93-3 61901-87-9 64-17-5	F, Xi, N R 11, R 36, R 66, R 67, R 51/53, R 11	6	20
Soluție adresare Domino 0121 MAKE UP Ft:10	Iritant Inflamabil	78-93-3 64-17-5	F, Xi, R 11, R 36, R 66, R 67,	18	119
Soluție adresare Domino 1000 Wash Ft:11	Inflamabil Iritant	78-93-3	F, Xi R36 R11,R66,R67	10	72
Acid sulfuric Ft :12	Coroziv	7664-93-9	C, R 35	150	240
Lac de dispersie Galacryl Ft:13	Substanta nenominalizata periculoasa	577-11-7 141-43-5	Xi,Xn,C R38-41, R20/21/22 R34	3000	30100
Lac Primer Weilburger Ft:14	Pericol	209-406-4 68439-49-6	Xi,T R24, R36, R51	100	475

Lac UV Wessco 3032 Ft:15	<i>Iritant</i>	15625-89-5 119-61-9 57472-68-1	Xi, N R 36/38-43 R 52/53 R 38-43	1000	11200
Solutie redurizarea apei Macnilot Ft:16	Substanta nenominalizata periculoasa	55965-84-9	T, N, C R23/24/25 R50/53 R34, R43	1000	10800
Solutie curatare aut. plana Uni Wash 4G Ft:17	<i>Pericol</i>	64742-48-9	Xn R65,R66	3000	14000
Solutie curatare aut. plana Uni Wash 3G Ft:18	<i>Pericol</i>	64742-48-9	Xn R65,R66	200	1360
Solutie curatare aut. rotativa Eurostar NV 5.0 Ft:19	<i>Pericol</i>	64742-46-7 64742-47-8	Xn, R65, R66	2000	15000
Solutie de curatat role WALZENWASC HMITTEL Ft:20	<i>Toxic</i>	64742-48-9	Xn R65,R66	100	517
Solutie de curatat role PLATE CLEANER Ft:21	<i>Nociv</i>	64742-48-9 64742-94-5 7664-38-2	Xn R65	40	386
Solutie siliconica SurfSpeed 502 Ft:22	Substanta nenominalizata periculoasa	Emulsie siliconica		3000	34000
Adeziv Purmelt QR 3317 BR Ft: 23	<i>Pericol</i>	5873-54-1	Xi, Xn R40 R36/37/38 R 20, R 48/20 R 42/43	600	2394
Adeziv Hotmelt 3700 Ft: 24	Substanta nenominalizata periculoasa	Copolimer acetat de vinil- etilenă Ceară de parafină		3000	32925
Adeziv Hotmelt Q 3840 Ft: 25	Substanta nenominalizata periculoasa	Copolimer acetat de vinil- etilenă		1000	7325
Adeziv Hotmelt 7235 Ft: 26	Substanta nenominalizata periculoasa	Copolimer acetat de vinil- etilenă		100	260

--	--	--	--	--	--	--

In conformitate cu cantitatile notificate, societatea nu intra sub incidenta **HG 804/2007** privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.

Atasam Fisele de securitate pentru materialele noi folosite in procesul de productie.

6. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

Consum de energie – anul 2021

Denumire	UM	Cantitate
Energie electrica	MWh	10,371.575
Gaz natural	Nmc	1,316,591
Alte tipuri...		

Consum de apă – anul 2020/2021:

Denumire	UM	Cantitatea medie autorizată	2020	2021
Apa tehnologică	mc	19.423	6.362	7.562
Apa potabila menajeră	mc	5.278	2.763	2.781
TOTAL	mc	24.71	9.125	10.343

7. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR EXISTENTE PE AMPLASAMENT

Conform Autorizației Integrate de mediu nr. HR 3 / 27.11.2017, dotările principale existente au rămas neschimbate în anul 2021 , și anume:

- 1 buc Mașină de tipărit rotativă Rotoman N
- 1 buc Masina de tiparit in 2 culori SHM Pressline
- 1 buc Mașină de tipărit rotativă Lithoman IV
- 1 buc Mașină de tipărit rotativă Lithoman III
- 1 buc Mașină de tipărit rotativă Komori System 28

Incepand cu luna octombrie 2012 a inceput sa functioneze Masina de tiparit is 2 culori, SHM Pressline, care a inlocuit Masina rotativa Rotoman D, care nu a functionat in ultimii 3 ani înainte de demontare, aflandu-se doar in rezerva societatii. Inlocuirea a fost realizata din considerente economice, functionarea masinii de tiparit in 2 culori fiind mai economica, decat a celor , care tipeasc in 4 culori, totodata se reduc consumurile

de cerneluri si solventi.Masina SHM Pressline impreuna cu masina Rotoman N este racordata la Instalatia de oxidare si ardere a COV-urilor existenta in Hala de productie nr.1.

Instalatiile si fluxurile pe linia apei sunt cele descrise in Autorizatia de gospodarire a apelor nr. 320 din 15.10.2020, eliberată de Administrația Națională „Apele Române”- Direcția Apelor Mureș, fara modificari ulterioare.

8. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA,DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă

Toate mașinile de tipărit sunt prevăzute cu Sisteme de oxidare termică regenerativă a COV-urilor. Si Mașina nouă de tipărit Lithoman III b este dotată cu sistem de oxidare termică regenerativă de ardere finală a COV-urilor de tip Dual Dry TNV, înglobată în construcția mașinii de tipărit.Prin aceasta se garantează arderea emisiilor de COV in proportie de 99% și astfel emisiile si la această mașină se incadreaza sub valoarea autorizată de 20mgC/mc, fiind controlata prin masuratori.

La mașinile de tipărit existente în Hala de fabricatie nr.1, și anume ROTOMAN N și SHM Pressline, în decursul anului 2017 a fost înlocuită sistemul vechi de oxidare termica regenerativa a COV-urilor de tip RTO-VITS REGENUS cu una mai performantă, de ultima generație, de tip RTO EPSILON E-CC 010. In anul 2021 la Masina de tiparit LITHOMAN IV s-a inlocuit sistemul vechi de oxidare termica regenerativa a COV-urilor de tip PTSI /15x1, cu una noua, de tip Megtec DualDry TNV.

8.2. Evacuarea apelor uzate

Volume de ape uzate evacuate și autorizate conform autorizației de gospodărire a apelor, **2020/2021**

Denumire	UM	Cantitate autorizată	2020	2021
Apa uzată tehnologică	mc	9.7	5.331	6.012
Apa uzată menajeră	mc	4.0	3.312	3.811
TOTAL	mc	13.7	8.643	9.823

8.3. Sol

Nu este cazul

9. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR

9.1. Emisii în atmosferă

Utilaj	Echipament depoluare	An 2021 [mgC /mc] COV
Instalație de tiparit Rothoman N si SHM Pressline	Sistem incinerare COV , de tip RTO EPSILON E-CC 010	< 20 mg C/mc
Instalație de tiparit Lithoman IV	Sistem oxidare regenerativa a COV , de tip Dual Dry TNV	< 20 mg C/mc
Instalație de tiparit Lithoman III	Sistem oxidare regenerativa a COV , de tip Dual Dry TNV	< 20 mg C/mc
Instalație de tiparit Komori	Sistem oxidare regenerativa a COV , de tip Dual Dry TNV	< 20 mg C/mc

Emisiile la coșurile de emisie a Instalațiilor

Instalația	Punct de măsură/cod sursă	Parametru	Măsurători An 2020 [mg/ Nmc]	Măsurători An 2021 [mg/ Nmc]	Limită la emisie, conform autorizației integrate de mediu
Instalația de tipărit Rotoman N					
	Coș de evacuare	COV	11,97 / 10,9	10,28 / 8,99	20 mg C/Nmc
Instalația de tipărit SHM Pressline					
	Coș de evacuare	COV	11,97 / 10,9	10,28 / 8,99	20 mg C/Nmc
Instalația de tipărit Lithoman IV					
	Coș de evacuare	COV	15,39 / 13,47	14,35 / 13,92	20 mg C/Nmc
Instalația de tipărit Lithoman III					
	Coș de evacuare	COV	9,83 / 9,41	8,35 / 7,92	20 mg C/Nmc
Instalația de tipărit Komori					
	Coș de evacuare	COV	8,98 / 8,98	8.78 / 8.35	20 mg C/Nmc

Pulberi sedimentabile: Nu sunt monitorizate

Locul determinării	UM	Valoare	Admis

Instalația intră sub incidența HG 699/2003 privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite activități și instalații, se vor raporta măsurătorile de COV conform anexei din OM 859/2005. Anexa III a prezentului raport conține datele și informațiile ce trebuie transmise.

Inventarul emisiilor de poluanți în atmosferă, conform O.M. 524/2000, se va prezenta anexat prezentului raport, anexa IV. Se va utiliza modelul transmis de către Agenția pentru Protecția Mediului (din județ)

9.2. Imisii în atmosferă

Nu intră în obligațiile de monitorizare

9.3. Emisii în apă

Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2020	Emisii (mg/l) Anul 2021	Emisii autorizate
pH	6.7 / 7.2	7.0 / 7.2 / 7.7 / 6.5	6,5 - 8,5
Materii în suspensie	164 / 72	43 / 63	350 mg/l
CBO5	134 / 271	24.1 / 46.6	300 mg/l
Amoniu	5.16 / 27	23 / 20.8 / 37.5 / 29.2 / 9.49	30 mg/l
Sulfati	97.9 / 49	18 / 15.8 / 13.6 / 37.4	600 mg/l
CCO Cr	326 / 52.5	72.1 / 111	500 mg/l
Crom total	0.0091 / 0.001	<0.001 / <0.001 / 0.0029 / 0.0014	1,5 mg/l
Fosfor total	4.02 / 3.46	2.75 / 4.12	5 mg/l
Detergenți biodegradabili	0.786 / 0.116	0.348 / 0.268 / 0.126 / 0.462	25 mg/l
Substanțe extractibile	<20 / <20	<20 / 21 / <20 / <20	25 mg/l
Octifenol	<0,000081	<0,00002	-
PAH	<0,00055	<0,00037	0,1

9.4. Emisii în apa subterană a pânzei freatice

Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2019	Emisii (mg/l) Anul 2021	Emisii autorizate
pH (25 °C)	6.7	-	6.5 – 8.5
CCO Cr	45	-	-mgO ₂ /dm ³
Index fenolic	<0.0004	-	0.002 mg/dm ³
Sulfati	44.9	-	250 mg/dm ³
Crom	0.003	-	0.05 mg/dm ³

9.5. Emisii în sol

Emisii în sol – zonă parcare

Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2019	Emisii (mg/l) Anul 2021	Emisii autorizate
Adâncime 5 cm			
PAH	0.131	-	<0.5 mg/kg
Adâncime 30 cm			
PAH	0.130	-	<0.5 mg/kg

10. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Platforma industrială este amplasată într-o zonă izolată, neexistând riscul afectării confortului populației prin emisii de zgomote și vibrații daunătoare. La nivelul unității nu se impun restricții privind activitatea în timpul anului, indiferent de perioada desfășurării. Personalul muncitor este dotat la cerere cu antifoane și căști pentru ameliorarea zgomotului.

Conform Autorizației de mediu determinările de zgomot trebuie efectuate odată la 5 ani. Ultimele determinări de zgomot au fost efectuate în 2016 în Halele de producție, de către Laboratorul acreditat LABAQUACONSULT SRL Tg-Mures. Rezultatele măsurătorilor :

Locul măsurătorilor	Zona de măsurare	Punctul de măsurare	Valoarea medie măsurată	Valoarea admisă dB(A)
Hala de producție 1	Langa Rotoman N	M1	72.2 dB(A)	87 dB(A)
	Langa SHM Pressline	M2	75.8 dB(A)	87 dB(A)
Hala de producție 2	Langa Lithoman IV	M3	73.4 dB(A)	87 dB(A)
	Langa Masinile de capsare	M4	86.9 dB(A)	87 dB(A)
Hala de producție 3	Langa Lithoman III/1	M5	78.5 dB(A)	87 dB(A)
	Langa Komori	M6	76.5 dB(A)	87 dB(A)
Hala de producție 4	Langa Lithoman III/2	M7	74.5 dB(A)	87 dB(A)
	Langa Masinile de infoliere	M8	73.9 dB(A)	87 dB(A)

11. MANAGEMENTUL DEȘEURILOR

11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

Raport anual privind gospodărirea deșeurilor

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu ¹⁾	Starea fizică	Stoc la începutul anului (to)	Cantitate generată în unitate (to)	Cantitate valorificată (to)	Cantitatea eliminată (to)	Stoc la 31 decembrie 2021 (to)
0	1	2	3	4	5	5	7	
	a. Deșeuri nepericuloase							
1	Deseu hartie	20.01.01	s	99.3	5840	5898.8	-	40.5
2	Deseu ambalaje carton	15.01.01	s	6.7	171.7	162.7	-	15.7
3	Deseu amb. mat. plastic (Folie)	15.01.02	s	0.708	6.112	6.020	-	0.80
4	Deseu metal	20.01.40	s	1.94	2.799	1.939	-	2.80

5	Deseu metale neferoase(Al)	08.03.99	s	1.50	64.04	63.04	-	2.50
6	Deseu paleti din lemn	15.01.03	s	0.16	53.32	50.38	-	3.10
7	Deseu praf de hartie	08.02.99	s	3.3	59.32	58.42	-	4.20
8	Deseu menajer municipal	20.03.01	s	4 mc	324 mc	0	325 mc	3 mc
9	Deseuri de echipamente electrice și electronice (tonere)	20.01.36	s	0,243 (885 buc)	0,017 (63 buc)	0	-	0,26 (948 buc)
b. Deșeuri periculoase								
10	Ambalaje metalice contaminate cu substanțe periculoase	15.01.10*	s	0.15	0.09	0.12	-	0.12
11	Suspensii apoase cu solvent organic	08.01.19*	l	8.95	27.86	29.76	-	7.05
12	Namol tehn. cu conț. de subst. periculoase	19.08.13*	namol	2.01	6.51	6.84	-	1.68
13	Deseu absorbanti contaminate cu subst. periculoase	15.02.02*	s	1.52	3.28	4.23	-	0.57
14	Ambalaje plastice contaminate cu substanțe periculoase	15.01.10*	s	0.41	0.371	0.441	-	0.34
15	Uleiuri uzate neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	13.02.05*	l	0.69	0.25	0	-	0.94

Deseuri valorificate prin co-incinerare sau utilizate ca materii prime alternative, provenite de la diferiti agenti economici (se va completa tabelul de mai jos, după caz):

Nr. crt.	Denumire dese	Cod dese	Cantitatea valorificata in unitate (tone)	Principalii furnizori de resurse recuperabile utilizate ca materii prime alternative sau combustibili alternativi
	Nu este cazul			

Informații privind fluxul deșeurilor în 2021

Nr. crt.	Numele unității care preia deșeurile spre valorificare	Codul FISCAL al unității care preia deșeurile spre valorificare	Țara ¹⁾		Denumirile localitate	Județul	Cod SIRUT A județ	Tipul deșeurilor (cod) ²⁾	Cantitatea preluată în anul 2021 (tone)
			Nume	Cod					
A	I		B	2	C	D	4	5	6
1	SC RIAN CONSULT SRL	RO 13983620	-	-	Zarnesti	Brasov	08	08.01.19* Deseu cerneluri	29,76

2	SC RIAN CONSULT SRL	RO 13983620	-	-	Zarnesti	Brasov	08	19.08.13* Namol tehnologic	6,84
3	SC RIAN CONSULT SRL	RO 13983620	-	-	Zarnesti	Brasov	08	15.02.02* Deseu absorbanti	4,23
4	SC RIAN CONSULT SRL	RO 13983620	-	-	Zarnesti	Brasov	08	13.02.05* Ulei uzat	0
5	SC RIAN CONSULT SRL	RO 13983620	-	-	Zarnesti	Brasov	08	15.01.10* Amb. metal. contaminate	0,12
6	SC RIAN CONSULT SRL	RO 13983620	-	-	Zarnesti	Brasov	08	15.01.10* Amb. plast. contaminate	0,441
7	SC BLUE BIRD LIAISON SRL	RO 30886104	-	-	Bucuresti	Ilfov	40	20.01.01 Deseu hartie	2768,852
8	SC GYEMANT SRL	RO 13605330	-	-	Odorheiu -Secuiesc	Harghita	19	20.01.01 Deseu hartie	1069,159
9	SC HAMBURGER RECYCLING SRL	RO 19112552	-	-	Cluj Napoca	Cluj	12	20.01.01 Deseu hartie	1862,198
10	SC DANUBIATEC SRL	RO 18368162	-	-	Brasov	Brasov	08	20.01.01 Deseu hartie	171,36
11	SC CELIQUM INSULATION SOLUTIONS SRL	RO 37630781	-	-	Bradesti	Harghita	19	20.01.01 Deseu hartie	27,16
12	SC GYEMANT SRL	RO 13605330	-	-	Odorheiu -Secuiesc	Harghita	19	15.01.01 Deseu ambalaje carton	28,422
13	SC HAMBURGER RECYCLING SRL	RO 19112552	-	-	Cluj Napoca	Cluj	12	15.01.01 Deseu ambalaje carton	134,124
14	SC INFOPRINT TRANSACTOR SRL	RO 30943706	-	-	Odorheiu -Secuiesc	Harghita	19	08.03.99 Deseu Al	63,0
15	SC GYEMANT SRL	RO 13605330	-	-	Odorheiu -Secuiesc	Harghita	19	08.03.99 Deseu Al	0,04
16	SC GYEMANT SRL	RO 13605330	-	-	Odorheiu -Secuiesc	Harghita	19	15.01.02 Deseu mat. plastic	6,02
17	SC GYEMANT SRL	RO 13605330	-	-	Odorheiu -Secuiesc	Harghita	19	20.01.40 Deseu metal	1,939

18	SC MIBAREX SRL	RO 17416067	-	-	Vlahita	Harghita	19	08 02 99 Deseu praf de hartie	58,42
19	SC MIBAREX SRL	RO 17416067	-	-	Vlahita	Harghita	19	15.01.03 Deseu paleti din lemn	50,38

11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

Detailat in capitolul 5.

In conformitate cu cantitatile notificate, societatea nu intra sub incidenta **HG 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.**

12. MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

-Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale:

Pentru prevenirea situatiilor de poluare, cat si a inlaturarii efectelor s-a intocmit un program avandu-se in vedere strategia de interventie pentru inlaturarea unor posibile cazuri de poluari accidentale.

S-au luat in considerare atat cauzele de poluare de scurta durata, cu efecte minime asupra poluarii mediului, cand acestea pot fi inlaturate fara a fi oprita activitatea unității, cat si cauze in care este prevazut oprirea fluxului tehnologic pana la remedierea defectiunilor si inlaturarea urmarilor produse de accident, restabilind conditiile anterioare producerii accidentului.

Politica de prevenire si management a situațiilor de urgenta , materializat prin Planul operativ de prevenire si management al situațiilor de urgenta a fost actualizat, cu nr. 3827/11.07.2017 și este revizuit anual, care se va respecta in vederea pre-întâmpinării oricăror accidente ce ar putea duce la poluarea mediului inconjurator.

Este întocmit pentru unitate Planul de prevenire și combatere a poluării accidentale, care se revizuieste anual. Acest plan a fost reactualizat cu nr. 3806 / 10.07.2017 și este revizuit anual.

Acest plan conține:

- Analiza detaliată a riscurilor generatoare de situații de urgență
- Planurile de acoperire a riscurilor
- Resursele umane, materiale și financiare necesare acoperirii riscurilor
- Structurile implicate în managementul situațiilor de urgență
- Responsabilități ale organismelor și autorităților cu atribuții în domeniul managementului situațiilor de urgență.

Totodată în 2017 a fost actualizat și Planul de analiză și acoperire a riscurilor la SC INFOPRESS GROUP SA Odorheiu Secuiesc, cu nr. 1988 / 10.04.2017.

Instalatiile nu intra sub incidenta HG 804/2007(SEVESO) privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substantele periculoase depozitate la Societate.

Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale

Nr crt	Situatii de poluare	Cauze	Strategia de interventii
1	De scurta durata in care nu se opresc utilajele (flux cu foc continu)		
1.1	Poluare atmosferica si implicit sol	Nefunctionarea corespunzatoare a instalatiilor de oxidare regenerativa la utilaje	Utilajul respectiv (masina de tiparit) se va opri și se va înlătura defecțiunea semnalată. Celelalte utilaje vor funcționa normal. Nici o instalatie de tiparit nu va functiona fara functionarea corespunzatoare a instalatiilor de oxidare termică regenerativă
1.2	Poluare ape reziduale si implicit sol	Defecțiune la stația de pre-epurare sau nefuncționarea corespunzătoare a sistemelor de colectare a apelor uzate tehnologice.	Conducta de evacuare în canalizarea municipală se va închide, oprind pericolul de deversare în canalizare,iar defecțiunea va fi remediată în cel mai scurt timp. Conducta de evacuare se va deschide numai după repunerea în funcționare normală a stației.
2	Poluare de lunga durata situatie in care se opresc utilajele		
2.1	Poluare atmosferica si implicit sol	In caz de calamitate naturală sau accident tehnic major	Se va interveni în conformitate cu Planul de analiză și acoperire a riscurilor reactualizat ,elaborat pentru unitate si actualizat în anul 2017 cu nr. 1988 / 10.04.2017
2.2	Poluare ape si implicit sol	In caz de calamitate naturală sau accident tehnic major	Se va interveni în conformitate cu Planul de analiză și acoperire a riscurilor reactualizat ,elaborat pentru unitate si actualizat în anul 2017 cu nr. 1988 / 10.04.2017
3.	Interventii in caz de avarii		
3.1	Poluare atmosferica si implicit sol		Se va interveni în conformitate cu Planul de analiză și acoperire a riscurilor reactualizat ,elaborat pentru unitate si actualizat în anul 2017 cu nr. 1988 / 10.04.2017
3.2	Poluare ape si implicit sol		Se va interveni în conformitate cu Planul de analiză și acoperire a riscurilor reactualizat ,elaborat pentru unitate si actualizat în anul 2017 cu nr. 1988 / 10.04.2017

Comment [H1]:

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

Activitatea este monitorizata periodic si este controlat de reprezentantii APM Harghita , Garda Naționala de Mediu – Comisariatul Judetean Harghita , SGA, ISU, Administratia Nationala Apele Romane, Directia de Sanatate Publica Harghita .In urma controalelor sunt intocmite Procese Verbale de Control, care se anexează prezentei.

Unitatea monitorizează emisiile de COV de la instalații de tipărire dupa incinerarea solvenților organici COV prin măsurări periodice , cat si emisiile de COV fugitive . Determinările sunt efectuate de catre Laboratoare autorizate de specialitate : Laboratorul chimic SC ALS LIFE SCIENCES SRL Ploiești - cu echipamentul Analizor Sick Maihak Model 3006, care utilizeaza un detector cu ionizare in flacara (FID) si cu Analizor specific cu detector cu fotoionizare de tip MultiRAE PGM50-5P.

Monitorizarea variabilelor de proces are ca scop verificarea periodică a stării de funcționare a instalațiilor.

Se urmăresc permanent parametrii de proces ale mașinilor de imprimare și se înregistrează permanent consumul energetic, precum și orice defecțiune aparută în funcționarea mașinilor și modalitatea de remediere ale acestora.

INCETAREA ACTIVITĂȚII

În vederea protecției factorilor de mediu și a sănătății oamenilor în cazul sistării activității pentru o perioadă mai îndelungată sau oprirea definitivă a unității se vor lua următoarele măsuri :

- Inventarierea tuturor produselor finite și materii prime și valorificarea acestora
 - Inventarierea deșeurilor nepericuloase și periculoase atât din secții de producție și în depozite intermediare și transportarea integrală a acestora pt valorificare , depozitare prin unități specializate în baza contractelor încheiate .
 - Inventarierea tuturor produselor chimice existente în unitate cât și ambalajele lor , produsele chimice nepericuloase vor fi valorificate prin agenți autorizați, cele periculoase ca cerneluri tipografice , solvenți , soluții de spălare etc, în ambalaje nedesfăcute vor fi înapoiate societății distribuitoare în baza unei convenții încheiate în acest sens .
 - Toate produsele chimice periculoase care nu vor fi preluate de furnizori , vor fi ținute și depozitate în depozit de produse chimice sub supravegherea unui specialist până la epuizarea completă a stocului .
 - Toate ambalajele vor fi valorificate , cele în recirculare se vor înapoia furnizorilor cele în care au fost depozitate produse periculoase se vor valorifica prin unități specializate în acest sens.
 - La oprirea utilajelor de fabricație se vor lua următoarele măsuri :
 - utilajele vor fi decuplate de la alimentare cu energie electrică, gaze naturale , aer comprimat ,ape de răcire , instalații hidraulice , se vor opri instalațiile de condiționare
 - se vor decupla alimentările utilajelor cu cernelurile ,solvenți și alte produse chimice, se va descărca uleiul hidraulic, soluțiile diluate de alcool izopropilic , se vor goli instalațiile de condiționare ,climatizare de agenți frigorifici.
 - aceste produse chimice vor fi colectate și valorificate , conform celor precizate la produse chimice
 - instalațiile de adaos cerneala tipografică și produse chimice vor fi spălate , iar soluțiile rezultate vor fi preepurate în stația proprie de epurare sau transportate la societăți specializate pt. incinerare considerate ca deșeuri periculoase
 - stația de preepurare va funcționa până la epuizarea completă a apelor uzate din unitate , după care se va spăla întreaga instalație , iar nămolul rezultat va fi transportat pt. co-incinerare pe baza de contract
 - utilajele de bază și auxiliare vor fi conservate :
 - curățenia generală atât în interiorul secțiilor de producție , depozite etc. cât și în exterior
 - se va institui paza permanentă în unitate până la luarea deciziei finale a conducerii și a autorităților competente.
- Nota :** aceste operații vor putea fi executate de personalul angajat al unității, prin reglementările actuale privind funcționarea unității și pe baza contractelor economice existente cu societăți specializate pentru aceste operațiuni.

Conducerea unității răspunde de luarea tuturor măsurilor necesare ca după oprirea instalației să nu se producă incendii, explozii sau alte evenimente care să determine poluarea apelor, solului , aerului sau să afecteze sănătatea oamenilor .

14. INCIDENTE DE MEDIU ȘI RECLAMAȚII/ RĂSPUNS AGENT ECONOMIC:

Incidente de mediu sau reclamații:

Nu au avut loc.

Conducerea Societății acordă o atenție deosebită pentru accesul publicului la informația privind mediul înconjurător, precum și despre consecințele procesului tehnologic sau ale produselor folosite asupra mediului și managementul gestionării deșeurilor periculoase generate de către societate.

Pentru atingerea acestui obiectiv Autorizația Integrată de Mediu emisă de către APM Harghita, cu nr. HR 3 / 27.11.2017 , precum și rezultatele tuturor măsurătorilor emisiilor în aer și apă efectuate de către laboratoare acreditate , precum și Gestiunea deșeurilor periculoase și nepericuloase sunt puse la dispoziția oricărei persoane interesată la sediul societății, la Managerul de calitate și de mediu. Totodată această Autorizație. este postat și pe pagina web a societății Infopress Group, putând fi accesat ușor de oricine interesat de acesta Autorizația Integrată de Mediu conține toate datele referitoare la obligațiile de mediu ale societății în desfășurarea activității – în procesul tehnologic desfășurat de unitate.

15. INVESTIȚII ȘI CHELTUIELI DE MEDIU:

Acestea includ cheltuielile legate de investițiile prevăzute în planul de acțiuni sau alte investiții efectuate care duc la îmbunătățirea calității mediului în zonă, cât și cheltuieli privind protecția mediului (întreținere echipamente, analize etc.)

CHELTUIELI DE PROTECTIE A MEDIULUI Anul 2021

Investiții de protecție mediului realizate		Ian	Feb	Mart	Apr	Mai	Iun	Iul	Aug	Sept	Oct	Nov	Dec
Valoare	RON	71,496.00			75,520.00			70,021.00			81,393.00		
	EUR	-			-			-			-		
		Total an: 298,430.00 RON											

16. RAPORTĂRI SPECIFICE DE MEDIU, CARE SE TRANSMIT ANUAL

- Date de monitorizare a emisiilor în aer
- Date de monitorizare a emisiilor în apă
- Consumul de substanțe chimice periculoase
- Inventarul anual al emisiilor de poluanți în atmosferă
- Situția gospodăririi deșeurilor
- Raportarea situației gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje
- Chestionar GD-PROGESS
- Raport E-PRTR
- Planul de gestionare a solventilor organici
- Raportul de monitorizare privind emisiile de CO2
- Notificarea unitatii conform HG 804/2007
- Raportul privind emisiile de noxe de la surse stationare

17. PROGRAMUL OBIECTIVELOR DE MEDIU – STADIUL REALIZĂRII MĂSURILOR DIN PLANUL DE ACȚIUNI:

Planul de actiuni intocmit pe baza proiectului de plan al si a obligatiilor asumate prin angajamentele rezultate din procesul de negocieri la Capitolul 22 – Mediu, pentru aderarea Romaniei la Uniunea Europeana.

Nu este cazul.

Odorheiu-Secuiesc, 28.02.2022

Veimberger Melinda

MANAGER DE CALITATE SI DE MEDIU