

## RAPORT ANUAL DE MEDIU pentru anul 2022

### 1. GENERALITĂȚI:

Prezentul Raport este întocmit în vederea respectării obligației de raportare prevăzută în Autorizația Integrată de Mediu nr. **HR 3 din 27.11.2017**, eliberată de Agenția de Protecție a Mediului Harghita, cu perioadă de valabilitate până la 27.11.2027, cu obținerea vizei anuale.

### 2. RAPORT:

#### Generalitati:

Autorizație Integrată de Mediu nr. **HR 3 din 27.11.2017**

Datele conform autorizației integrate de mediu:

<b>Identificarea dispozitivului</b>	
Numele companiei titulare	<b>S.C. INFOPRESS GROUP S.A.</b>
Numele instalației	<b>Instalații de tipărire ofset cu uscarea prin încălzire</b>
Adresa instalației	Odorheiu- Secuiesc
Coordonate geografice de amplasament	P-ța Gutenberg Nr. 1 Lat. 46,32949833 Long. 25,32280667
CAEN cod	1811
Activitate principală	TIPĂRIREA ZIARELOR
Volumul producției	22.940 to Hartie tipărită
Autorități de reglementare	A.P.M. HARGHITA
Numărul instalațiilor	5
Numărul orelor de funcționare pe an	8400 ore
Numărul anagajărilor	390
Toate activitățile/procesele conform Anexei I din OUG 152/2005	Codul activității NOSE-P, în concordanță cu Anexa nr.3 la prezentul ordin
Activitatea principală	<b>Cod 1 (NOSE-P)</b>
6.7 Instalații pentru tratarea suprafeței materialelor, obiectelor sau produselor, utilizând solvenți organici în special pentru gresare, imprimare, degresare, cu o capacitate de consum de solvent mai mare de 150kg/h sau 200t/an	<b>107 - 04</b> <b>Cod SNAP2</b> <b>0604</b> <b>Cod NFR 2.D.3.h - Tipărire</b>
Alte activități -	<b>Cod (NOSE-P) -</b>

### 3. Informatii suplimentare:

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea societății, în anul 2022, anterior raportării.  
Documente/rapoarte de inspecție/notificări/concluzii audituri de mediu realizate de alte autorități se vor atașa prezentului.

#### 3.1. DESCRIEREA ACTIVITATII

**Titularul activitatii:** S.C. INFOPRESS GROUP S.A.  
**Adresa:** Odorheiul Secuiesc, piata Gutenberg nr. 1 . jud. Harghita  
**Locatia activitatii:** Odorheiul Secuiesc, piata Gutenberg nr. 1 ., jud. Harghita  
**Autorizatie integrata de mediu nr. HR 3 /27.11.2017**

##### Scurt istoric:

Societatea a fost înființată în anul 1990. În anul 2006 s-a emis Acordul Integrat nr.12/14.12.2006 pentru extinderea capacității de producție prin montarea și punerea în funcțiune a 2 mașini de tipărit noi. În anul 2007 s-a emis Autorizația de Mediu nr. SB 76/17.10.2007 pentru funcționarea unității. Pe parcursul anilor 2007 și 2008 s-au executat lucrările de instalare a unei noi mașini de tipărit, s-a extins depozitul de materii prime și s-au introdus în procesul tehnologic mai multe produse chimice noi. Pentru aceste modificări s-a cerut revizuirea Autorizației de Mediu. Autorizația emisă a fost revizuită la data de 04.02.2009. La data de 27.11.2017 a fost emisă noua Autorizație Integrată de Mediu, cu nr. HR 3 / 27.11.2017, emis de APM Harghita, deoarece vechea autorizație a expirat.

În anul 2012 a avut loc schimbarea Mașinii de tipărit rotativă ROTOMAN D în 4 culori, cu Mașina de tipărit SHM PRESSLINE în 2 culori din considerente economice de reducerea cheltuielilor de exploatare și fabricație. În anul 2020 s-a vândut Mașina de tipărit rotativă LITHOMAN IIIb în 4 culori, care în ultimii ani nu a funcționat, având doar un rol de rezervă.

##### Denumirea instalației IPPC :

Tipografie: tipărirea ziarelor, revistelor, cartilor ,reclamelor și legatorie.

Categoria de activitate conform Anexei 1 a Legii nr 278/2013, cap.6 Alte activități, pct. 6.7 „Instalații pentru tratarea suprafeței metalelor, obiectelor sau produselor, utilizând solvenți organici, în special pentru gresare, imprimare, aplicare straturi protectoare, degresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent mai mare de 150 kg/h sau 200 t / an.“

Încadrarea activității conform Legii nr 278/2013 privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de COV datorate utilizării de solvenți organici în anumite activități și instalații, Anexa 7 Partea 2 punct 1 este „ Tipărire pe rotativă ofset cu uscarea prin încălzire, cu un consum de solvenți organici cu un conținut de COV mai mare de 25 t/an”

##### Consumuri maxime la capacitate:

- cerneala tipografică- 600 to/an;
- solvenți organici- 150 to/an;

Regimul de funcționare este de max. 350 zile/an, respectiv 8400 ore/an

##### Activitățile principale în conformitate cu Statutul S.C. INFOPRESS GROUP SA:

- tipărirea ziarelor cod CAEN 1811
- alte activități de tipărire cod CAEN 1812
- alte lucrări de tipografie cod CAEN 1813
- legatorie și servicii conexe cod CAEN nr 1814

Activitati specifice realizate in unitate :

- Tipărirea ziarelor
- Tipărirea revistelor
- Tipărirea cartilor
- Tipărirea pliantelor si a reclamelor
- Legatorie

**Principale faze tehnologice ce se execută sunt :**

- Recepția cantitativă și calitativă a materiilor prime și auxiliare.
- Primirea prin Internet (server) sau pe suport magnetic a materialului de tipărit.
- Pre-press (pregătirea materialelor pentru tipărire), se expune materialul de tipărit pe plăcile offset, totodată se printează a.n., „printuri plotter” pentru verificarea calitativă și de ordinea paginilor, precum și „proof-uri” pentru verificarea culorilor.
- Tipărire: Departamentul de tipărire rotativă, Departamentul de tipărire plană.
- Finisarea produselor.
- Verificarea calitatii.
- Ambalare, depozitare intermediara, expediere.

### 3.1.1.DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

**Descrierea amplasamentului.**

Compania S.C. Infopress Group SA , ocupa o suprafata de 2,360 ha de teren in intravilanul municipiului Odorheiu Secuiesc Jud. Harghita , in zona industrială nordică a localității .

Obiectivul este situata in partea dreapta a râului Târnava Mare , cuprinsa intre Str Digului , incinta SC Avicom SA si limita intravilanului municipiului , la aproximativ 200 m de case de locuit din str Digului .

Terenul aferent obiectivului este cuprins în intravilanul municipiului Odorheiu Secuiesc conform P.U.G. al localității avizat cu nr. 92/2001 de către MTPTL și aprobat prin Hotărârea nr. 85/1999 al Consiliului Local Odorheiu Secuiesc, aflându-se pe malul drept al râului Târnava Mare, conform planului de situație anexat raportului.

Amplasamentul fiind situat în zonă mixtă cu funcțiune industrială și de locuit nu prezintă o sensibilitate deosebită față de peisaj, fiind situat la o distanță considerabilă de cartiere dens populate sau altor folosințe sensibile a terenului ca spitale, școli, locuri de cult, amenajări publice sau obiective de agrement turistic.

Zona dispune de dotări hidroedilitare: alimentare cu apă potabilă, canalizare menajeră și pluvială, rețele de gaze naturale, rețele electrice de înalta și joasă tensiune, stații de transformatoare. Accesul în unitate se realizează printr-un drum secundar de legătura de pe DN. 13 A.

Obiectivul este delimitat de :

- **la sud** : str Digului , raul Tarnava Mare
- **la nord**: limita intravilan , terenuri agricole
- **la est**: limita intravilan , terenuri agricole
- **la vest**: S.C. Avicom SA mici ateliere de prelucrare a lemnului si a metalului in incinta SC Avicola SA , case de locuit din str Digului

**Funcțional unitatea este constituită din :**

Hala de producție nr. 1- dotata cu mașini de tiparit Rotoman N si SHM Pressline

Hala de producție nr. 2 - dotat cu mașina de tiparit Lithoman IV , Legatorie

Hala de producție nr. 3 dotat cu mașini de tiparit Lithoman III si Komori si spatii de depozitare

Hala de productie nr. 4

Magazia de hârtie , hala de depozitari, magazia produse finite ,depozit deseuri periculoase

Statia preepurare, compartiment pre-press, magazii

Atelier intretinere

Sediu administrativ, conducere

**Utilaje tehnologice de bază:**

- 1 buc mașina de tipărit ofset Rothoman N;
- 1 buc mașina de tipărit în 2 culori: SHM Pressline (a început să funcționeze începând cu luna octombrie 2012)
- 1 buc mașina de tipărit ofset Lithoman IV;
- 1 buc mașina de tipărit ofset Lithoman III
- 1 buc Mașina de tipărit ofset Komori System
- 2 buc mașini de imprimat tip Heidelberg – Speedmaster mașini de tipărit în coli.

**Alte mașini și utilaje:**

- mașini de foliat, tăiat, mașini de capsat, mașini de stanțat, mașini de lăcuit, mașini de lipit, mașini de legat, ghilotine,
- prese, aparate de îndoit hârtie, mașina de găurit hârtie;
- dozatoare vopsea, amestecător vopsea;
- mașini de împachetat ziare, mașini de legat pachete;
- presa de balotat deșeuri de hârtie;
- autostivuitoare;
- dezvoltator;
- copiatoare;

**Descrierea fluxului tehnologic adoptat de SC Infopress Group SA**

La alegerea instalațiilor, mașinilor de imprimare, cât și a proceselor tehnologice aferente proiectului, SC Infopress Group SA respecta cerințele BAT, specifice pentru domeniul de tipărire și procese de utilizare și gospodărire a solvenților organici, concretizat prin :

- Sistemul Managementul de mediu
- Certificarea sistemului de Management conform ISO14001:2015
- Monitorizare
- Tehnici pentru reducerea consumurilor de materiale și de energie.
- Tratatul gazelor reziduale, în vederea reducerii emisiilor de COV.
- Aplicarea sistemelor de oxidare termică regenerativă.
- Reducerea continuă a consumului de Alcool izopropilic
- Gestionarea corespunzătoare a deșeurilor generate.
- În cazul special de utilizare a tehnicilor de tipărire heat-set, (tipărire cu uscare ulterioară la temperatura ridicată):
- Reducerea conținutului de solvent din cerneala sau înlocuirea acestora cu alternative fără conținut de solvenți organici, uleiuri vegetale.
- Alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare care pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative să faciliteze eliminarea riscurilor pentru mediu, fără conținut de CMR (componente periculoase specificate în Directiva Solvenților ).
- La alegerea auxiliarelor chimice pentru procedura de umidificare, se ține cont ca acestea să aibă un conținut cât mai redus de componente COV.
- Un raport optim al concentrației produselor cu conținut COV în soluții de umidificare
- Aplicarea sistemului de pulverizare a soluțiilor de umezire.
- Sistem centralizat de dozare a cernelurilor și a soluției de umezire.
- Demineralizarea apei pentru soluții de umezire.
- Procedeu offset – fără adaos de soluții de umezire.
- Folosirea sistemelor de tratament oxidativ final cu recuperare energiei termice.

Tehnologia tipografică utilizată la SC Infopress Group SA este cea offset, o tehnologie tipografică care se bazează pe expunerea materialului de tipărit pe plăci de aluminiu presensibilizate, de pe care se imprimă materialele fata-verso pe hartie.

### 3.1.2. Fluxul tehnologic:

#### Pre-press

- S.C. INFOPRESS GROUP S.A. primește materialele de la clienți în format pdf. prin Internet (server). Materialele primite de la clienți vor fi prelucrate de departamentul PRE-PRESS (pregătirea pentru producție), se expune materialul de tipărit pe plăcile offset, totodată se printează a.n. "printuri plotter" pentru verificarea calitativă și de ordinea paginilor, precum și „proof-uri” pentru verificarea culorilor.  
Se vor obține 2x4 seturi de plăci offset pentru fiecare coală tipografică, fata-verso, pentru cele patru culori de baza: roșu, galben, cyan și negru.

#### Departamentul de tipărire rotativă

În procesul de tipărire rotativă materiile prime folosite sunt hârtia (role) și cerneala tipografică în cele patru culori de bază, precum și diferite solventi.

Mașinile tipografice rotative efectuează și operații de finisare, astfel produsul finit în acest departament este coala tipărită, îndoită, tăiată și dacă e cazul, lipită, capsată și împachetată..

#### Departamentul de tipărire plană

În procesul de tipărire plană materiile prime folosite sunt hârtia (coli) și cerneala tipografică în cele patru culori de bază + culoare Pantone și lac dispersiv în funcție de cerințele clientului dacă e cazul.

Produsul finit în acest departament este coala tipărită din care în majoritatea cazurilor se execută copertile produselor (excepție: Posterele sunt produse finite).

#### Departamentul de finisare

Rolul acestui departament este finalizarea procesului tehnologic: are loc finisarea semifabricatelor provenite din departamentul de tipărire. Operațiile care se vor efectua în acest departament vor fi efectuate conform comenzilor înaintate de clienți: broșare, coasere, capsare, lipire, personalizare, lăcuire UV, biguire, foliere etc.

#### Lucrări de pregătire

##### *Pregătirea formelor și a mașinilor de tipar pentru imprimare*

- Pregătirea formei de imprimare. (Formele de tipar - plăci offset);
- Fixarea așternutului pe cilindrul offset.
- Așternutul ce se montează pe cilindrul offset este format din cauciucul imprimator, un material textil (fixat sub cauciuc) și câteva coli de hârtie pentru uniformizare. Cel mai important element al așternutului este: cauciucul imprimator, care este o pânză peste care s-a depus mai multe straturi de cauciuc:
- Fixarea formelor pe cilindrii port - forma;
- Pregătirea aparatelor de cerneală;
- Pregătirea aparatelor de umezire;
- Reglarea mecanismelor de fălțuire, eliminare, tăiere și stocare;
- Reglarea suprapunerii și a registrului de imprimare;
- Reglarea presiunii între cilindri;
- Pregătirea instalației de uscare și a altor dispozitive.

##### *Pregătirea hârtiei și a cernelei de imprimare pe mașini de tipar offset:*

- Manipularea și depozitarea hârtiei;
- După sosirea hârtiei, aceasta se descarcă și se depozitează în depozite climatizate;
- Tăierea și rotunjirea colilor de hârtie;
- Pregătirea roloilor de hartie pentru imprimare;
- Acclimatizarea hârtiei.

Condițiile cele mai indicate pentru o activitate normală de lucru impun climatizarea hârtiei. Parametrii optimi de climatizare sunt: umiditate relativă a aerului  $U_r = 50-60 \%$ , și temperatura de  $20-22 \text{ }^{\circ}\text{C}$ , la care umiditatea hârtiei se stabilizează la  $6-6,5 \%$ , hârtia fiind o substanță puternic higroscopică.

#### **Pregătirea cernelurilor pentru imprimare:**

Aceasta este efectuată de specialiști cu aparate corespunzătoare.

Principalele adaosuri folosite pentru modificarea consistenței cernelurilor offset sunt: diluanții, alcoolul izopropilic, soluțiile de umezire și pastele de tipar (pentru modificarea lipiciozității), cât și a adaosurilor folosite pentru modificarea vitezei de uscare (aceste produse sunt diferite tipuri de sicativi).

#### **Procesul de imprimare**

Pentru a obține un tipar la offset, adică pentru imprimare este necesară aducerea în contact a suprafeței forme cu suprafața cauciucului imprimator, cu hârtia, respectiv cu cilindrul de presiune. După reglarea tuturor mecanismelor mașinilor se trece la imprimare. În timpul imprimării se face supravegherea permanentă a tiparelor obținute și a funcționării tuturor mecanismelor mașinii. Pe parcurs se face alimentarea continuă a mașinii cu hârtie, cerneala și soluțiile de umezire sunt dozate automat pentru asigurarea unei calități corespunzătoare.

Eliminarea și stivuirea imprimatelor, scoaterea formelor, curățirea mașinii.

#### **Finisarea produselor**

Finisarea este un complex de operații de definitivare a producției poligrafice, unde materialul tipărit primește forma finală.

Principalele produse care se finisează (revistele, cărțile broșate și cărțile legate):

- Revistele, colile se fixează prin coasere, capse de sarma sau lipire;
- Cărțile broșate, alcătuite din mai multe fascicule care în urma operației de adunare prin suprapunere formează blocul cărții. Fasciculele sunt unite prin coasere sau lipire cu o substanță adezivă. Blocul rezultat este îmbrăcat într-o copertă flexibilă din carton tipărit, apoi se unește cu coperta prin lipire sau coasere.
- Cărțile legate formate din mai multe fascicule care în urma operației de adunare prin suprapunere fixate între ele prin coasere cu ață. Blocurile sunt introduse într-o copertă rigidă denumită scoartă.

#### **Pregătirea și prelucrarea plăcilor offset.**

Pregătirea și prelucrarea plăcilor se realizează în departamentul special CTP al unității:

La prelucrarea plăcilor offset se folosesc produse chimice sub formă de soluții de dezvoltare –fixare, ardere de la diferite firme, cu un caracter alcalin și pot conține resturi de produse chimice periculoase; de aceea ele sunt colectate și depozitate separat.

După colectarea unei cantități bine determinate ele sunt neutralizate, precipitate și filtrate în stația de pre-epurare proprie a societății, precipitatul extras (deșeurile periculoase: namolul tehnologic) este colectat – și este preluat de către societatea SC RIAN CONSULT SRL Zărnesti, autorizat pentru această activitate, urmând să fie trimis pentru eliminare la societăți autorizate.

După terminarea operațiilor de dezvoltare plăcile sunt spălate cu apă, după care plăcile sunt uscate și trimise la mașinile de imprimat.

#### **Stații de preepurare; sisteme de canalizare.**

*Apele uzate fecaloid-menajere* sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare și evacuate în rețeaua de canalizare orasenească.

*Apele uzate tehnologice* provenite de la dezvoltare și de la umezirea mașinilor de tipărit sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare și conduse la stația de pre-epurare tip ENVIRO TECH Oradea, dimensionată pentru un debit de  $10 \text{ mc/zi}$ , respectiv  $0,1 \text{ l/sec}$ , astfel:

- apele uzate provenite de la dezvoltare sunt stocate într-un bazin de polipropilenă, de 2 mc de unde sunt pompate într-un rezervor de inox R1 de neutralizare-precipitare chimică cu volum de 1mc, cu fund conic și 2 racorduri corespunzătoare de evacuare a nămolului direct în saci, pentru deshidratare. Rezervorul este prevăzut cu agitator lent cu paleți etajați, senzor de nivel maxim și sistem automat de dozare acid sulfuric concentrat. Apele neutralizate sunt evacuate în rezervorul de floclare R2.
- apele uzate provenite de la umectarea mașinii de tipărit sunt trecute printr-un separator de produse petroliere prevăzut cu filtru coalescent, după care sunt colectate într-un bazin de polipropilena de 2 mc, de unde sunt pompate în rezervorul de inox R2 pentru floclare cu volum de 1 mc, cu fund conic și 2 racorduri de evacuare nămol direct în sacii de deshidratare. Rezervorul este prevăzut cu agitator și sistem automat de dozare a polielectrolitului cationic și lapte de var.

După epurare, apa preepurată rezultată din rezervorul R2, împreună cu apele uzate de la grupurile sanitare și menajere sunt evacuate printr-un bransament comun la rețeaua de canalizare a municipiului Odorheiul Secuiesc, conform contractului încheiat cu SC Harviz SRL Odorheiul Secuiesc.

Apele uzate rezultate din instalația de deshidratare a nămolului sunt introduse în rezervorul de floclare R2. Sacii cu nămol deshidratat sunt pastrați temporar în incinta obiectivului într-un spațiu amenajat pentru strecurare-depozitare.

*Apele pluviale* de pe platformele betonate și acoperisurile clădirilor, convențional curate, sunt colectate prin intermediul rigolelor și al gurilor de scurgere în rețeaua interioară de canalizare pluvială și dirijate în raul Tarnava Mare.

Unitatea dispune de două sisteme de canalizare:

- canalizarea menajera care colectează apele uzate menajere de la instalații sanitare și tip menajere, instalația de recirculare apei de răcire la mașini de imprimat, ape de spălare a plăcilor offset, cât și ape uzate preepurate din instalație de preepurare proprie, evacuarea făcându-se în canalizarea menajera municipală prin tronsonul din str Digului ;
- canalizarea pluvială , care colectează apele pluviale din incinta , fara posibilitate de a se amesteca cu apele uzate tehnologice.

#### **Alimentarea cu energie electrică .**

Se realizează din sistemul energetic național, prin intermediul stațiilor de transformare de 1000 KVA și 2500 KVA.

Alimentarea cu energie electrică se realizează pe baza contractului nr. 1000210317 / 28.12.2012, încheiat cu E-ON ENERGIE ROMANIA SA, sucursala Tg.Mures.

#### **Asigurarea aerului comprimat :**

Unitatea este dotată cu compresoare pentru producerea aerului comprimat de mare capacitate și anume:

- Compresor de tip Denover cu capacitate de 10,7 mc/min;
- Compresor de tip Denover cu capacitate 10,3 mc/min;
- Compresoare de tip Mattei cu capacitate de 10 mc/min.;
- Rezervoare de aer amplasate în diferite puncte de consum.

#### **Instalații de ventilație**

Sistemul de ventilație este alcătuit din ventilatoare de mare capacitate care introduc aerul proaspăt în sălile de producție. Astfel, la instalația de imprimat Rothoman N, debitul aerului introdus este 15.000 Nmc/h/mașină iar la instalația Lithoman IV de 25.000 Nmc/h, Ventilatoarele sunt amplasate în partea exterioară a halelor.

Aerul viciat este eliminat în atmosferă prin trape practicate pe tavan și prin geamurile laterale.

#### **Instalații de răcire**

Unitatea dispune de patru instalații de răcire pentru aerul introdus în halele de producție. Instalațiile sunt amplasate lângă halele de producție și instalațiile de ventilație. Ca agent de răcire se folosește Amestec R134. Întreținerea și repararea la nevoie și completarea cu agent de răcire se realizează de firma specializată în domeniu S.C. Frigopol S.R.L – Odorheiu Secuiesc.

#### **Instalații de transport pneumatic**

Pentru colectarea deșeurilor de hârtie (căzături) la diferite faze ale procesului tehnologic, unitatea dispune de un sistem de transport pneumatic adecvat la toate operațiile de generare, hârtia fiind balotată la cele două prese de balotat deșeurilor de hârtie, după care balotii sunt depozitați în depozitul acoperit amenajat pentru deșeurile de hârtie. Bucățile mari de hârtie sunt măcinate și apoi presate în baloti. Praful de hârtie este reținut în filtre saci iar ulterior din acest praf de hârtie prin adăugarea unui liant se execută brichete. Transportul pneumatic este realizat cu ajutorul ventilatorului montat în exteriorul halei, cu puterea de 15 000 mc/min.

#### **3.1.3.SISTEM DE RECUPERARE A ENERGIEI TERMICE**

Solventul organic cu conținut de C.O.V din cerneala tipografică (uleiul mineral) este eliminat în timpul procesului de uscare - în procent de cca. 85 %, și este îndepărtat cu aerul cald, care este ars în procent de 99% în instalația de incinerare a COV-urilor din dotarea utilajelor.

Toate Mașinile de tipărit sunt prevăzute cu Instalații de oxidare termică regenerativă a COV-urilor. În luna noiembrie 2017 a fost înlocuită Sistemul de oxidare termică regenerativă a COV-urilor montată la mașinile de tipărit ROTOMAN N și SHM Pressline din Hala de producție nr.1, cu o Instalație nouă, mai performantă, de tip RTO-EPSILON E-CC 010.

Energia termică produsă se folosește parțial pentru încălzirea aerului necesar uscării hârtiei în mașina de tipărit cât și în scopul încălzirii spațiilor de lucru sau a apei calde menajere prin introducerea în sistemul de conducte de încălzire.

Gazele reziduale din instalația de incinerare sunt evacuate în aer printr-un cos metalic, cu un conținut foarte redus de compuși organici volatili, sub 20 mgC/ N mc.

Odată cu adoptarea sistemului de incinerare a COV și de refolosire a căldurii gazelor emise de la uscător, o parte din arzătoarele de gaz va fi utilizată numai la pornirea mașinilor.

În regimul normal de funcționare atât energia termică pentru uscătoare cât și pentru încălzirea spațiilor de lucru inclusiv apă caldă menajeră se va asigura din sistemul regenerativ de la mașinile de imprimat. Gazul natural în procesul de uscare se va folosi numai la porniri.

Încălzirea spațiilor de producție de la hala 3 de fabricație se va realiza cu aeroterme folosind energia termică recuperată de la instalația de incinerare COV a mașinilor de imprimat, deci nu va fi necesar consum suplimentar de gaze naturale.

#### **Tehnici aplicate de societate pentru utilizarea eficientă a resurselor:**

- măsuri de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru: sistemele de aer condiționat, funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare, sisteme de aer comprimat, sisteme de încălzire a spațiilor, procese de lubrifiere pentru a evita pierderile prin frecare;
- măsuri tehnice: izolarea recipientilor și conductelor încălzite, prevederea de metode de etansare și izolare pentru menținerea temperaturii, senzori și întrerupătoare pentru prevenirea pierderilor de lichide tehnologice;
- măsuri de service a clădirilor: iluminare artificială adecvată și eficientă din punct de vedere energetic, sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru încălzirea spațiilor, apa caldă, controlul temperaturii, ventilație;
- respectarea principiilor BAT de recuperare/economisire a energiei, recuperarea căldurii de la sistemul de oxidare regenerativă a COV, reducerea utilizării apei și utilizarea de sisteme închise de recirculare a apei din racitoarele de la sistemele de uscare;



### 3.2. Emisii de noxe

#### 3.2.1. Poluantii evacuați în atmosfera provin de la :

- sistemele de ardere ale uscătoarelor masinilor de imprimat-la pornirea utilajelor tehnologice;
- emisii de COV din cerneala tipografică și alcoolul izopropilic folosit și din utilizarea solventilor de umezire și curățare a valturilor;
- emisii de la sistemele de încălzire;
- echipamentele de depoluare : aerul cald împreună cu gazele de ardere și cu solventul conținut din cerneala tipografică, la o temperatură de 230-250 °C se trec în instalația de oxidare termică regenerativă, unde are loc arderea compusilor organici volatili la 800 °C, în procent de 99% ; gazele de ardere se evacuează împreună cu cele reziduale de la oxidarea compusilor organici.

**Tabel cu tipul poluanților emiși în atmosfera ,parametrii sistemului de dispersie**

Faza proces	Noxe	Sistem de depoluare –incinerare	Sistem evacuare , punct monitorizare	Înălțime cos H m	Diametru cos D m	Temperatură °C	Anul 2022 COV( mgC/mc)
Rotoman N , SHM Pressline (hala 1)	NO <sub>x</sub> , CO, COV, pulberi	Sistem de oxidare regenerativă a COV RTO EPSILON E-CC 010 cu recuperarea energiei termice	Cos metalic C1	13	0,6	300	<20mgC/mc
Lithoman IV (hala 2)	NO <sub>x</sub> , CO, COV, pulberi	Sistem de oxidare regenerativă a COV înglobat în construcția mașinii, de tip Dual Dry TM-TNV	Cos metalic C2	14	0,86	300	<20mgC/mc
Lithoman III (hala 3)	NO <sub>x</sub> , CO, COV, pulberi	Sistem de oxidare termică regenerativă a COV înglobat în construcția mașinii, de tip Dual Dry TM-TNV	Cos metalic C3/1	14	0,8	300	<20mgC/mc
KOMORI (hala 3)	NO <sub>x</sub> , CO, COV, pulberi	Sistem de oxidare termică regenerativă a COV înglobat în construcția mașinii, de tip Dual Dry TM-TNV	Cos metalic C3/2	14	0,6	300	<20mgC/mc
4 microcentrale cu gaz metan de putere 45-85 kWh	NO <sub>x</sub> , CO, pulberi	Evacuare prin cosuri cu tiraj natural sau forțat					

#### Emisii pulberi și gaze la coșurile de emisie a instalațiilor de tipărire

Parametrul	Emisii (mgC/Nmc) Anul 2021 Masurate	Emisii (mgC/Nmc) Anul 2022 Masurate	Emisii autorizate
<b>Instalație de tipărit Rothoman N</b>			
COV	10,28 / 8,99	9,85 / 5,57	20 mgC/Nmc
<b>Instalație de tipărit SHM Pressline</b>			
COV	10,28 / 8,99	9,85 / 5,57	20 mgC/Nmc
<b>Instalație de tipărit Lithoman IV</b>			
COV	14,35 / 13,92	8,14 / 6,64	20 mgC/Nmc

<b>Instalație de tiparit Lithoman III</b>			
COV	8,35 / 7,92	6,85 / 7,28	20 mgC/Nmc
<b>Instalație de tiparit Komori</b>			
COV	8,78 / 8,35	8,78 / 6,21	20 mgC/Nmc

### 3.2.2.Emisii în apa

Tipurile de ape uzate existente pe amplasament: **ape fecaloid-menajere**, **ape uzate tehnologice** (ape de spalare de la laboratorul pre-press, ape cu continut redus de cereala si solutii de spalare si de umectare) care se pre-epureaza in statia de preepurare a societatii si **ape pluviale**.

Unitatea dispune de doua sisteme de canalizare:

- **canalizarea menajera** care colecteaza apele uzate menajere de la instalatii sanitare si tip menajere, instalatia de recirculare apei de racire la masini de imprimat, ape de spalare a placilor offset, cat si ape uzate preepurate din instalatie de preepurare proprie, evacuarea facandu-se in canalizarea menajera municipala prin tronsonul din str Digului
- **canalizarea pluviala**, care colecteaza apele pluviale si cele conventional curate din incinta, fara posibilitate de a se amesteca cu apele menajere sau tehnologice.

### Emisii în apă uzată epurată și menajeră evacuată în canalizarea menajeră municipală

Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2021	Emisii (mg/l) Anul 2022	Emisii autorizate
pH	7.0 / 7.2 / 7.7 / 6.5	7.9 / 7.0 / 7.9	6,5 - 8,5
Materii în suspensie	43 / 63	59 / 54	350 mg/l
CBO5	24.1 / 46.6	25.2 / 65.3	300 mg/l
Amoniu	23 / 20.8 / 37.5 / 29.2 / 9.49	26.8 / 29.7 / 22.9	30 mg/l
Sulfati	18 / 15.8 / 13.6 / 37.4	13.2 / 13.0 / 12.2	600 mg/l
CCO Cr	72.1 / 111	74.4 / 136	500 mg/l
Crom total	<0.001 / <0.001 / 0.0029 / 0.0014	0.0088 / <0.001 / 0.022	1,5 mg/l
Fosfor total	2.75 / 4.12	2.41 / 2.49	5 mg/l
Detergenți biodegradabili	0.348 / 0.268 / 0.126 / 0.462	<0.1 / 0.11 / 0.991	25 mg/l
Substante extractibile	<20 / 21 / <20 / <20	<20 / 20 / <20	25 mg/l
Octifenol	<0,00002	<0,00001	-
PAH	<0,00037	<0,00002	0,1

### Emisii în apa subterană a pânzei freatice

Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2021	Emisii (mg/l) Anul 2022	Emisii autorizate
pH (25 °C)	-	7.01	6.5 – 8.5
CCO Cr	-	53.2	mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
Index fenolic	-	0.0016	0.002 mg/dm <sup>3</sup>
Sulfati	-	40.6	250 mg/dm <sup>3</sup>
Crom	-	<0.001	0.05 mg/dm <sup>3</sup>

#### 3.2.3. Emisii în sol

În cadrul SC Infopress Group SA surse potențiale de poluare a solului vor fi reprezentate de:

- o activitățile de parcare a autovehiculelor;
- o activități de transport și manipulare a materialelor din incinta în special al cernelurilor tipografice, al alcoolului izopropilic, al soluțiilor de spălare și umezire cât și a deșeurilor lichide;
- o deteriorarea instalațiilor de canalizare;
- o accidente tehnice neprevăzute.

#### Emisii în sol – zonă parcare

Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2019	Emisii (mg/l) Anul 2022	Emisii autorizate
Adâncime 5 cm			
PAH	-	n.d.*	<0.5 mg/kg
Adâncime 30 cm			
PAH	-	n.d.*	<0.5 mg/kg

n.d.\* - foarte mic, nu se poate defini

#### Măsurile, dotările și amenajările pentru protecția solului și a subsolului:

- Existența drumurilor, parcarilor și platformelor betonate;
- Suprafețe betonate în toate halele de producție și depozitele;
- Transportul și depozitarea cernelurilor, în containere metalice etanșe, sisteme automate de dozare ale acestora fără transvazări suplimentare.
- Aprovizionarea alcoolului izopropilic în butoaie metalice de 100 l, care sunt depozitate într-o magazie separată, de tip container, plasat pe platforma de depozitare din spatele halelor, transportul mecanizat al produsului în spațiul de producție și dozare automată.
- În cazul unor scurgeri accidentale de produse chimice, cerneala, ulei sau alte materiale chimice se utilizează materiale speciale și absorbantți pentru a fi curățate.
- Deșeurile lichide sunt colectate în sisteme etanșe, depozitate în locuri special amenajate-betonate, iar valorificarea și eliminarea se face după un program întocmit de unitate.
- Instalație apă canalizare, cu izolații întărite. Lucrările de betonare sunt de calitate bună, preparate din cimenturi speciale, rezistente împotriva coroziunii.
- Deșeurile de producție și menajere sunt colectate selectiv și stocate intermediar pe platforme betonate, iar cele periculoase în vase închise păstrate în magazia special asigurată;

- Deșeur menajer rezultat din unitate este preluat de către S.C RDE HARGHITA SRL în baza contractului anexat raportului și transportat la depozitul de deșeuri municipale autorizat.

Se anexează procesele verbale de verificare și control, precum și Rapoartele de inspecție efectuate de către Garda Națională de Mediu-Comisariatul județean Harghita, Raportul efectuat de către ISU - Județean „Oltul”- din județul Harghita și Procesul verbal de constatare întocmit în urma controlului efectuat de către inspectorii Administrației Naționale “Apele Române” – Administrația bazinală de apă Mureș. Totodată se anexează Raportul final de Audit al Sistemului Managementului de Mediu conform ISO 14001/2015 din data de 13.05.2022, efectuat de către auditorii DNV GL - reprezentanța din Ungaria.

În procesele verbale de Control ale GNM, APM și rapoartele de audit – nu au fost impuse măsuri sau condiții speciale și nu s-au găsit neregularități privind funcționarea Societății conform celor prescrise în Autorizația Integrată de Mediu revizuită, respectiv conform Standardului ISO 14001/2015.

#### **4. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII:**

La societatea INFOPRESS GROUP S.A. este implementată Sistemul Integrat de Managementul Calității și al Mediului, corespunzător standardelor ISO 9001/2015, ISO 14001/2015 și ISO 27001/2013. Sistemul Integrat al Societății a fost auditat și certificat de DNV-Hungary prima dată în 2004 și recertificat în anul 2007, respectiv 2010, 2013, 2016, 2019 și 2022. Anul acesta în luna mai 2023 va avea loc auditul anual al sistemelor de management, conform standardelor noi ISO 9001, 14001 și 27001.

În august 2010 societatea a obținut certificarea FSC- Chain of Custody, fiind prima tipografie certificată FSC din România.

Apoi în luna februarie 2012 societatea a fost certificată și PEFC- Chain of Custody.

Auditul anual de revizuire ale acestor sisteme a avut loc în luna august 2022, certificatul având valabilitatea până la 17.08.2025.

Totodată la societate a avut loc un audit BSCI în luna octombrie 2021 și un audit SMETA-SEDEX în decembrie 2021.

#### **4.1 Programul managementului de mediu**

##### **4.1.1 Generalități**

Managementul, a decis documentarea, implementarea, menținerea și îmbunătățirea continuă a unui sistem integrat de mediu, în conformitate cu cerințele standard, pentru a demonstra ca:

-managementul societății este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanță, inclusiv a obiectivelor de mediu, în vederea îmbunătățirii continue, ținând cont de necesitățile tuturor părților interesate (clienți, angajați, furnizori, acționari, comunitate/ societate);

-aspectele de mediu, fac obiectul politicii și a obiectivelor generale ale managementului uzinei;

-sunt identificate criteriile și metodele necesare pentru identificarea, eliminarea și/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atât asupra personalului societății cât și asupra altor părți interesate;

-sunt stabilite autoritatea și responsabilitatea funcțiilor care răspund de implementarea și menținerea cerințelor de mediu, iar deciziile se iau la nivelele corespunzătoare de autoritate;

- sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare inspectii/ incercari logistica etc.);
- sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;
- sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue;
- personalul ce desfasoara activitati de auditare este independent fata de procesul auditat.

### **Obiective, tinte si programe**

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile (cand este posibil) de mediu in acord cu strategia si cu politica declarata si a angajamentului luat precum si tinand cont de cerintele legale, in functie de realizarile anului precedent, tinand cont de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele si tintele generale si cele specifice de mediu sunt incluse in "Planul de dezvoltare a societatii, (analizat si revizuit in fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior si al strategiei pe termen lung), cu responsabilitati, termene de rezolvare si buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite si sustinute de indicatorii de performanta.

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

-conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care uzina subscrie;

- aspectele de mediu semnificative;
- optiunile tehnologice disponibile uzinei;
- cerintele financiare, comerciale si operationale;
- puncte de vedere ale partilor interesate.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si alte cerinte la care societatea subscrie, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul sistemului si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluarii performantei individuale si analizei anuale detaliate a sistemelor de managementul calitatii si al mediului..

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza trimestrial de catre managementul societatii, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal cu ocazia sedintelor de analiza si comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor si tintelor, se intocmesc Planuri de Management de Mediu, iar Responsabilul de Mediu monitorizeaza stadiul realizarii acestora pe parcursul anului, functie de evolutia lor.

Pentru indeplinirea Politicii, a angajamentului asumat si atingerea obiectivelor si tintelor de mediu, sunt stabilite programe de management (anuale sau pe termen lung), care includ obiective generale si specifice, termenele si mijloacele de realizare, responsabilitati si autoritati desemnate pentru functiile relevante, dupa cum urmeaza:

- Planul de imbunatatire al societatii – este intocmit pentru o perioada de trei ani si revizuit anual, pe baza strategiei pe termen lung si a realizarilor anuale;
- Programul de Conformare – nu este cazul
- Programe de actiuni - stabilite in urma auditurilor externe, a analizelor efectuate de Managementul Societatii.

La elaborarea Programelor de management se ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale partilor interesate, tinandu-se cont si de politica financiara a organizatiei.

Managementul la cel mai înalt nivel asigură resursele necesare implementării acțiunilor din programele de management.

Programele de management sunt analizate periodic de factorii responsabili și sunt monitorizate direct de Responsabil Mediu și rezultatele analizelor sunt aduse la cunoștința managementului de vârf.

În situația unor proiecte și /sau dezvoltări (modificări în cadrul procesului de realizare a produsului, introducerea de noi condiții de lucru), programele de management sunt adaptate de la caz la caz funcție de situație, iar acțiunile sunt stabilite astfel încât să asigure implicarea managementului și nu în ultimul rând, în urma analizării impactului acestor schimbări asupra aspectelor de mediu.

Modificările survenite în urma implementării acestor proiecte/ dezvoltări, precum și noile cerințe ale normelor legale și de reglementare aplicabile sunt documentate, astfel încât să se asigure funcționarea continuă în bune condiții a sistemului.

#### **4.2 Constientizare și instruire**

Personalul la angajare este instruit de către Responsabilul de Mediu cu privire la Politica de mediu a Societății, la Respectarea cerințelor privind Protecția Mediului, cunoștințe generale despre Sistemul Integrat de Managementul Calității și al Mediului, despre Substanțele periculoase folosite în procesul tehnologic de tipărire, despre Gestiunea deșeurilor și despre sarcina fiecăruia în cazul situațiilor de urgență. Aceste instruiri sunt documentate în Foaia de angajare a noilor angajați, care este arhivată în dosarul fiecărui angajat.

Pe lângă acesta se țin periodic instruiri ale personalului privind problemele de Protecția Mediului. Aceste instruiri sunt ținute și documentate de către Responsabilul de Mediu.

Politica de Calitate și de Mediu a Societății este expusă la loc vizibil în mai multe puncte în cadrul Societății.

#### **4.3. Responsabilități**

Implementarea măsurilor din planul de acțiuni este prevăzută cu termene de realizare și persoanele, care sunt responsabile pentru implementarea acestora.

Implementarea măsurilor rezultate din Planul de acțiuni:

- Plan de analiză și acoperire a riscurilor revizuit în anul 2017,
- Lista substanțelor periculoase cu Fișele de securitate aferente
- Plan de depozitare a substanțelor periculoase și gestiunea acestora actualizată
- Plan de intervenții în caz de incendii
- Plan de evacuare
- Plan local de acțiune pentru Mediu
- Plan de acțiune de acoperire în cazul situațiilor de urgență și calamităților naturale

Planurile de mai sus sunt avizate de organele de drept și se găsesc la sediul unității.

#### **4.4. Raportări**

Datorită contribuției la E-PRTR, poluanții raportați vor fi cei prevăzuți în Ghidul pentru implementare E-PRTR la nivel European.

Rapoartele anuale transmise Autorităților de Mediu sunt:

- Raportare E-PRTR a emisiilor în aer și apă, precum și a deșeurilor
- Raportul privind monitorizarea emisiilor de poluanți în mediu
- Chestionarele privind emisiile de poluanți în atmosferă

- Planul privind gestionarea solventilor organici utilizati in unitate
- Raport privind gestionarea deseurilor
- Evidenta ambalajelor si a deseurilor de ambalaje
- Raportul GD-PROGES
- Raportul de monitorizare privind emisiile de CO2
- Consumul anual de substante periculoase
- Raportul privind emisiile de noxe de la surse stationare

#### 4.5. Notificarea autorităților

Nici in anul 2022 nu au avut loc incidente de mediu sau reclamații referitoare la funcționarea Unității.

### 5. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

*Titularul de activitate va folosi materiile prime descrise in documentatie, conforme cu cele mai bune practici, atat in ceea ce priveste tipul si cantitățile, cat si modul de depozitare.*

Se vor lua toate masurile necesare privind receptia, descarcarea, depozitarea si livrarea corespunzatoare catre sectiile productive a materialelor periculoase voluminoase, lichide si solide, pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului, in special poluarea aerului, solului, apei de suprafata si subterane, precum si evitarea mirosurilor, a zgomotului si riscurilor directe asupra sanatatii populatiei.

In conformitate cu cantitatile notificate, societatea nu intra sub incidenta **Legii 59 / 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.**

Modificarile privind materiile prime si materialele auxiliare folosite vor fi aduse la cunostinta autoritatii pentru protectia mediului

Titularul activitatii/operatorul are obligatia mentinerii evidentei materiilor prime si materialelor auxiliare utilizate si intocmirea unei proceduri de revizuire sistematica in concordanta cu noile produse intrate in fabricatie, referitor la materiile prime si utilizarea unora mai eficiente si cu impact mai redus asupra mediului.

Titularul activitatii are obligatia de a anunta imediat autoritatea publica teritoriala pentru protectia mediului si autoritatea teritoriala de protectie civila, in cazul in care apar urmatoarele modificari:

- cresterea semnificativa a cantitatii sau schimbarea semnificativa a naturii ori starii fizice a substantei periculoase prezente sau aparitia oricarei modificari in procesele in care este utilizata aceasta substanta;
- inchiderea definitiva, temporara sau trecerea in regim de conservare a instalatiei in care se utilizeaza substante periculoase;
- schimbarea titularului activitatii.

La responsabilul de mediu este tinuta evidenta Materiilor prime si auxiliare periculoase si prioritar periculoase, precum si consumul lunar al acestora.

**La alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare se vor avea în vedere, pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative, și eliminarea riscurilor pentru mediu.**

**Pentru prevenirea poluării mediului se are în vedere:**

- **Utilizarea unor substanțe chimice mai puțin periculoase, a acelor care sunt biodegradabile și bioeliminabile;**
- **Monitorizare;**

- Reducerea conținutului de solvent din cerneala sau înlocuirea acestora cu alternative fără conținut de solvenți organici, uleiuri vegetale;
- Alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare care pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative, să faciliteze eliminarea riscurilor pentru mediu, fără conținut de CMR (componente periculoase specificate în HG 699/2003 );
- Alegerea auxiliarelor chimici pentru procedura de umidificare și curățare, ținând cont ca acestea să aibă un conținut cât mai redus de componente COV;
- Asigurarea unui raport optim al concentrației produselor cu conținut de COV în soluții de umidificare (IPA 4-5 %);
- Tehnici pentru reducerea consumurilor de materiale și de energie;
- Reducerea generării cantității de deseuri;
- Aplicarea sistemului de pulverizare a soluțiilor de umezire;
- Sistem centralizat de dozare a soluției de umezire;
- Demineralizarea apei pentru soluții de umezire;
- Procedeu offset – fără adaos de soluții de umezire;
- Folosirea la evacuarea gazelor a sistemelor de tratament oxidativ regenerativ de incinerare al componentelor COV cu recuperarea energiei termice.
- Se vor folosi echipamentele de protecție a personalului, impuse de legislația în vigoare de protecție a muncii.

Începând cu anul 2016 , ca urmare a angajamentului Managementului pentru reducerea emisiilor de poluanți, s-a pus un accent deosebit pe înlocuirea solventilor utilizați în procesul tehnologic, cu produse chimice mai puțin periculoase pentru sănătate și mediul înconjurător, astfel unele produse chimice utilizate în anii anteriori au fost înlocuite, iar începând cu anul 2018 au fost luate măsuri pentru reducerea considerabilă a consumului de Alcool Izopropilic în procesul de tipărire, obținând o reducere de aproximativ 40% a consumului în cursul anului 2019, față de anul 2018. Acest program a continuat și în anii trecuți, ajungând la reducerea consumului de Alcool Izopropilic cu aproximativ 60%.

## Centralizator

### privind consumurile de produse chimice periculoase în anul 2022

Substanță * periculoasă (denumire)	Clasificarea substanțelor periculoase conf Reg.(CE) nr. 1272/2008	Nr CAS compoziție	Clasificare / Fraze de risc **	Cantitatea Proгноzată ce va exista în unitate (stoc ) kg	Cantitatea consumată în anul 2021 kg
1	2	3	4	5	6
Cerneala tipografică rotativă SUN ONE Ft:1b	Substanța nenominalizată periculoasă	64742-47-8 64742-81-0 64742-52-5	Xn ,R 65,R66	10000	119000
Cerneala tipografică rotativă SUNFASHION Ft:1c	Substanța nenominalizată periculoasă	64742-47-8 64742-81-0 8042-47-5	Xn ,R 65,R66	6000	57000
Cerneala tipografică rotativă KRYOSET Ft:1d	Substanța nenominalizată periculoasă	64742-47-8 64742-13-8	Xn ,R 41,R66	6000	18500



<b>Cerneala tipografica plana (la rece) Crystal Process Ft:2</b>	Substanta nenominalizata periculoasa	64742-13-8	<b>Xn, R65, R66</b>	<b>1300</b>	<b>15750</b>
<b>Alcool izopropilic Ft :3</b>	<i>Inflamabil Iritant</i>	67-63-0	<b>F, Xi R11, 36, 67</b>	<b>2000</b>	<b>10197</b>
<b>Soluții ardere placi KODAK 804 Ft :4</b>	<i>Coroziv</i>	65143-89-7 70191-76-3 55965-84-9	<b>C, R 41, R 51</b>	<b>100</b>	<b>740</b>
<b>Solutie dezvoltare KODAK 400 xLo Ft :5</b>	<i>Coroziv</i>	1310-58-3	<b>C, R 22, R 35</b>	<b>460</b>	<b>3650</b>
<b>Solutie replenisher KODAK 400R xLo Ft :6</b>	<i>Coroziv</i>	1310-58-3	<b>C, R 22, R 35</b>	<b>660</b>	<b>7280</b>
<b>Soluție adaos de umezire rotativa Wassertop HS 3007 Ft:7</b>	<i>Iritant</i>	112-34-5 111-76-2 67-63-0	<b>Xi, Xn,F R 36 R 36/38 R 20/21/22 R 11 R 67</b>	<b>3000</b>	<b>23000</b>
<b>Solutie adaos umezire plana Alkoless SF 2.6 Ft:8</b>	<i>Iritant</i>	111-76-2 52-51-7 55965-84-9	<b>Xn, Xi R20/21/22 R36/38</b>	<b>300</b>	<b>1540</b>
<b>Cerneala de adresare folie Dominojet BK7001 Printing Ink Ft:9</b>	<i>Iritant Inflamabil</i>	78-93-3 61901-87-9 64-17-5	<b>F, Xi, N R 11, R 36, R 66, R 67, R 51/53, R 11</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
<b>Solutie adresare Domino 0121 MAKE UP Ft:10</b>	<i>Iritant Inflamabil</i>	78-93-3 64-17-5	<b>F, Xi, R 11, R 36, R 66, R 67,</b>	<b>18</b>	<b>108</b>
<b>Solutie adresare Domino 1000 Wash Ft:11</b>	<i>Inflamabil Iritant</i>	78-93-3	<b>F, Xi R36 R11, R66, R67</b>	<b>10</b>	<b>70</b>
<b>Acid sulfuric Ft :12</b>	<i>Coroziv</i>	7664-93-9	<b>C, R 35</b>	<b>100</b>	<b>220</b>
<b>Lac de dispersie Galacryl Ft:13</b>	Substanta nenominalizata periculoasa	577-11-7 141-43-5	<b>Xi, Xn, C R38-41, R20/21/22 R34</b>	<b>3000</b>	<b>31325</b>

Lac UV Wessco 3032 Ft:15	<i>Iritant</i>	15625-89-5 119-61-9 57472-68-1	<b>Xi, N</b> <b>R 36/38-43</b> <b>R 52/53</b> <b>R 38-43</b>	<b>1000</b>	<b>8600</b>
Solutie reducerizarea apei Macnilot Ft:16	Substanta nenominalizata periculoasa	55965-84-9	<b>T, N, C</b> <b>R23/24/25</b> <b>R50/53</b> <b>R34, R43</b>	<b>1000</b>	<b>6600</b>
Solutie curatare aut. plana Uni Wash 4G Ft:17	<i>Pericol</i>	64742-48-9	<b>Xn</b> <b>R65,R66</b>	<b>3000</b>	<b>14000</b>
Solutie curatare aut. plana Uni Wash 3G Ft:18	<i>Pericol</i>	64742-48-9	<b>Xn</b> <b>R65,R66</b>	<b>200</b>	<b>1140</b>
Solutie curatare aut. rotativa Eurostar NV 5.0 Ft:19	<i>Pericol</i>	64742-46-7 64742-47-8	<b>Xn,</b> <b>R65, R66</b>	<b>3000</b>	<b>17000</b>
Solutie de curatat role WALZENWASC HMITTEL Ft:20	<i>Toxic</i>	64742-48-9	<b>Xn</b> <b>R65,R66</b>	<b>100</b>	<b>1778</b>
Solutie de curatat role PLATE CLEANER Ft:21	<i>Nociv</i>	64742-48-9 64742-94-5 7664-38-2	<b>Xn</b> <b>R65</b>	<b>40</b>	<b>770</b>
Solutie siliconica SurfSpeed 502 Ft:22	Substanta nenominalizata periculoasa	Emulsie siliconica		<b>4000</b>	<b>43000</b>
Adeziv Purmelt QR 3317 BR Ft: 23	<i>Pericol</i>	5873-54-1	<b>Xi, Xn</b> <b>R40</b> <b>R36/37/38</b> <b>R 20, R 48/20</b> <b>R 42/43</b>	<b>600</b>	<b>2250</b>
Adeziv Hotmelt 3700 Ft: 24	Substanta nenominalizata periculoasa	Copolimer acetat de vinil- etilenă Ceară de parafină		<b>3000</b>	<b>44550</b>
Adeziv Hotmelt Q 3840 Ft: 25	Substanta nenominalizata periculoasa	Copolimer acetat de vinil- etilenă		<b>1000</b>	<b>9175</b>
Adeziv Hotmelt 7235 Ft: 26	Substanta nenominalizata periculoasa	Copolimer acetat de vinil- etilenă		<b>100</b>	<b>580</b>

--	--	--	--	--	--	--

In conformitate cu cantitatile notificate, societatea nu intra sub incidenta **HG 804/2007** privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.

Atasam Fisele de securitate pentru materialele noi folosite in procesul de productie.

## 6. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

### Consum de energie – anul 2022

Denumire	UM	Cantitate
Energie electrica	MWh	<b>10,593.070</b>
Gaz natural	Nmc	<b>1,330,870</b>
Alte tipuri...		

### Consum de apă – anul 2021/2022:

Denumire	UM	Cantitatea medie autorizată	2021	2022
Apa tehnologică	mc	19.423	7.562	8.899
Apa potabila menajeră	mc	5.278	2.781	3.461
<b>TOTAL</b>	mc	24.710	10.343	12.360

## 7. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR EXISTENTE PE AMPLASAMENT

Conform Autorizației Integrate de mediu nr. HR 3 / 27.11.2017, dotările principale existente au rămas neschimbate în anul 2022, și anume:

- 1 buc Mașină de tipărit rotativă Rotoman N
- 1 buc Masina de tiparit in 2 culori SHM Pressline
- 1 buc Mașină de tipărit rotativă Lithoman IV
- 1 buc Mașină de tipărit rotativă Lithoman III
- 1 buc Mașină de tipărit rotativă Komori System 28

Incepand cu luna octombrie 2012 a inceput sa functioneze Masina de tiparit is 2 culori, SHM Pressline, care a inlocuit Masina rotativa Rotoman D, care nu a functionat in ultimii 3 ani înainte de demontare, aflandu-se doar in rezerva societatii. Inlocuirea a fost realizata din considerente economice, functionarea masinii de tiparit in 2 culori fiind mai economica, decat a celor , care tiparesc in 4 culori, totodata se reduc consumurile

de cerneluri si solventi.Masina SHM Pressline impreuna cu masina Rotoman N este racordata la Instalatia de oxidare si ardere a COV-urilor existenta in Hala de productie nr.1.

Instalatiile si fluxurile pe linia apei sunt cele descrise in Autorizatia de gospodarire a apelor nr. 320 din 15.10.2020, eliberată de Administrația Națională „Apele Române”- Direcția Apelor Mureș, fara modificari ulterioare.

## 8. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA,DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

### 8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă

Toate mașinile de tipărit sunt prevăzute cu Sisteme de oxidare termică regenerativă a COV-urilor. Si Mașina nouă de tipărit Lithoman III b este dotată cu sistem de oxidare termică regenerativă de ardere finală a COV-urilor de tip Dual Dry TNV, înglobată în construcția mașinii de tipărit.Prin aceasta se garantează arderea emisiilor de COV in proportie de 99% și astfel emisiile si la această mașină se incadreaza sub valoarea autorizată de 20mgC/mc, fiind controlata prin masuratori.

La mașinile de tipărit existente în Hala de fabricatie nr.1, și anume ROTOMAN N și SHM Pressline, în decursul anului 2017 a fost înlocuită sistemul vechi de oxidare termica regenerativa a COV-urilor de tip RTO-VITS REGENUS cu una mai performantă, de ultima generație, de tip RTO EPSILON E-CC 010. In anul 2021 la Masina de tiparit LITHOMAN IV s-a inlocuit sistemul vechi de oxidare termica regenerativa a COV-urilor de tip PTSI /15x1, cu una noua, de tip Megtec DualDry TNV.

### 8.2. Evacuarea apelor uzate

Volume de ape uzate evacuate și autorizate conform autorizației de gospodărire a apelor, **2021/2022**

Denumire	UM	Cantitate autorizată	2021	2022
Apa uzată tehnologică	mc	9.7	6.012	6.503
Apa uzată menajeră	mc	4.0	3.811	3.986
<b>TOTAL</b>	mc	13.7	9.823	10.489

### 8.3. Sol

Nu este cazul

## 9. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR

### 9.1. Emisii în atmosferă

Utilaj	Echipament depoluare	An 2022 [mgC /mc] COV
Instalație de tiparit Rothoman N si SHM Pressline	Sistem incinerare COV , de tip RTO EPSILON E-CC 010	< 20 mg C/mc
Instalație de tiparit Lithoman IV	Sistem oxidare regenerativa a COV , de tip Dual Dry TNV	< 20 mg C/mc
Instalație de tiparit Lithoman III	Sistem oxidare regenerativa a COV , de tip Dual Dry TNV	< 20 mg C/mc
Instalație de tiparit Komori	Sistem oxidare regenerativa a COV , de tip Dual Dry TNV	< 20 mg C/mc

## Emisiile la coșurile de emisie a Instalațiilor

Instalația	Punct de măsură/cod sursă	Parametru	Măsurători An 2021 [mg/ Nmc]	Măsurători An 2022 [mg/ Nmc]	Limită la emisie, conform autorizației integrate de mediu
Instalația de tipărit Rotoman N					
	Coș de evacuare	COV	10,28 / 8,99	9,85 / 5,57	20 mg C/Nmc
Instalația de tipărit SHM Pressline					
	Coș de evacuare	COV	10,28 / 8,99	9,85 / 5,57	20 mg C/Nmc
Instalația de tipărit Lithoman IV					
	Coș de evacuare	COV	14,35 / 13,92	8,14 / 6,64	20 mg C/Nmc
Instalația de tipărit Lithoman III					
	Coș de evacuare	COV	8,35 / 7,92	6,85 / 7,28	20 mg C/Nmc
Instalația de tipărit Komori					
	Coș de evacuare	COV	8,78 / 8,35	8,78 / 6,21	20 mg C/Nmc

### Pulberi sedimentabile: Nu sunt monitorizate

Locul determinării	UM	Valoare	Admis

Instalația intră sub incidența HG 699/2003 privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite activități și instalații, se vor raporta măsurătorile de COV conform anexei din OM 859/2005. Anexa III a prezentului raport conține datele și informațiile ce trebuie transmise.

Inventarul emisiilor de poluanți în atmosferă, conform O.M. 524/2000, se va prezenta anexat prezentului raport, anexa IV. Se va utiliza modelul transmis de către Agenția pentru Protecția Mediului(din județ)

### 9.2. Imisii în atmosferă

Nu intră în obligațiile de monitorizare

### 9.3. Emisii în apă

Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2021	Emisii (mg/l) Anul 2022	Emisii autorizate
pH	7.0 / 7.2 / 7.7 / 6.5	7.9 / 7.0 / 7.9	6,5 - 8,5
Materii in suspensie	43 / 63	59 / 54	350 mg/l
CBO5	24.1 / 46.6	25.2 / 65.3	300 mg/l
Amoniu	23 / 20.8 / 37.5 / 29.2 / 9.49	26.8 / 29.7 / 22.9	30 mg/l
Sulfati	18 / 15.8 / 13.6 / 37.4	13.2 / 13.0 / 12.2	600 mg/l
CCO Cr	72.1 / 111	74.4 / 136	500 mg/l
Crom total	<0.001 / <0.001 / 0.0029 / 0.0014	0.0088 / <0.001 / 0.022	1,5 mg/l
Fosfor total	2.75 / 4.12	2.41 / 2.49	5 mg/l
Detergenți biodegradabili	0.348 / 0.268 / 0.126 / 0.462	<0.1 / 0.110 / 0.991	25 mg/l
Substante extractibile	<20 / 21 / <20 / <20	<20 / <20 / <20	25 mg/l
Octifenol	<0,00002	<0,00001	-
PAH	<0,00037	<0,00002	0,1

### 9.4. Emisii în apa subterană a pânzei freatice

Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2021	Emisii (mg/l) Anul 2022	Emisii autorizate
pH (25 °C)	-	7.01	6.5 – 8.5
CCO Cr	-	53.2	-mgO2/dm <sup>3</sup>
Index fenolic	-	0.0016	0.002 mg/dm <sup>3</sup>
Sulfati	-	40.6	250 mg/dm <sup>3</sup>
Crom	-	<0.001	0.05 mg/dm <sup>3</sup>

### 9.5. Emisii în sol

#### Emisii în sol – zonă parcare

Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2021	Emisii (mg/l) Anul 2022	Emisii autorizate
Adâncime 5 cm			
PAH	-	n.d*	<0.5 mg/kg
Adâncime 30 cm			
PAH	-	n.d*	<0.5 mg/kg

\*n.d. - foarte mic, nu se poate defini

## 10. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Platforma industrială este amplasată într-o zonă izolată, neexistând riscul afectării confortului populației prin emisii de zgomote și vibrații daunătoare. La nivelul unității nu se impun restricții privind activitatea în timpul anului, indiferent de perioada desfășurării. Personalul muncitor este dotat la cerere cu antifoane și căști pentru ameliorarea zgomotului.

Ultimele determinări de zgomot au fost efectuate în 2016 în Halele de producție, de către Laboratorul acreditat LABAQUACONSULT SRL Tg-Mures. Rezultatele măsurătorilor :

Locul măsurătorilor	Zona de măsurare	Punctul de măsurare	Valoarea medie măsurată	Valoarea admisă dB(A)
Hala de producție 1	Langa Rotoman N	M1	72.2 dB(A)	87 dB(A)
	Langa SHM Pressline	M2	75.8 dB(A)	87 dB(A)
Hala de producție 2	Langa Lithoman IV	M3	73.4 dB(A)	87 dB(A)
	Langa Masinile de capsare	M4	86.9 dB(A)	87 dB(A)
Hala de producție 3	Langa Lithoman III/1	M5	78.5 dB(A)	87 dB(A)
	Langa Komori	M6	76.5 dB(A)	87 dB(A)
Hala de producție 4	Langa Lithoman III/2	M7	74.5 dB(A)	87 dB(A)
	Langa Masinile de infoliere	M8	73.9 dB(A)	87 dB(A)

## 11. MANAGEMENTUL DEȘEURILOR

### 11.1. Surse, categorii de deșuri, mod de gestionare

#### Raport anual privind gospodărirea deșeurilor

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu <sup>1)</sup>	Starea fizică	Stoc la începutul anului (to)	Cantitate generată în unitate (to)	Cantitate valorificată (to)	Cantitatea eliminată (to)	Stoc la 31 decembrie 2022 (to)
	0	1	2	3	4	5	5	7
	<b>a. Deșuri nepericuloase</b>							
1	Deșeu hartie	20.01.01	s	<b>40.571</b>	<b>6259.4</b>	<b>6191.194</b>	-	<b>108.777</b>
2	Deșeu ambalaje carton	15.01.01	s	<b>15.854</b>	<b>197.9</b>	<b>202.01</b>	-	<b>11.744</b>
3	Deșeu amb. mat. plastic (Folie)	15.01.02	s	<b>0.8</b>	<b>10.083</b>	<b>10.326</b>	-	<b>0.557</b>
4	Deșeu metal	20.01.40	s	<b>2.8</b>	<b>25.180</b>	<b>27.387</b>	-	<b>0.593</b>
5	Deșeu metale neferoase(Al)	08.03.99	s	<b>2.50</b>	<b>67.070</b>	<b>62.40</b>	-	<b>7.17</b>

6	Deseu paleti din lemn	15.01.03	s	<b>3.10</b>	<b>50.840</b>	<b>53.38</b>	-	<b>0.56</b>
7	Deseu praf de hartie	08.02.99	s	<b>4.20</b>	<b>48.93</b>	<b>37.94</b>	-	<b>15.19</b>
8	Deseu menajer municipal	20.03.01	s	<b>3 mc</b>	<b>343 mc</b>	<b>0</b>	<b>340 mc</b>	<b>6 mc</b>
9	Deseuri de echipamente electrice și electronice (tonere)	20.01.36	s	<b>0,257 (948 buc)</b>	<b>0,013 (49 buc)</b>	<b>0</b>	-	<b>0,27 (997 buc)</b>
<b>b. Deșeuri periculoase</b>								
10	Ambalaje metalice contaminate cu substanțe periculoase	15.01.10*	s	<b>0.12</b>	<b>0.06</b>	<b>0</b>	-	<b>0.18</b>
11	Suspensii apoase cu solvent organic	08.01.19*	l	<b>7.05</b>	<b>21.84</b>	<b>12.60</b>	-	<b>16.29</b>
12	Namol tehn. cu conț. de subst. periculoase	19.08.13*	namol	<b>1.68</b>	<b>2.69</b>	<b>2.68</b>	-	<b>1.69</b>
13	Deseu absorbanti contaminate cu subst. periculoase	15.02.02*	s	<b>0.57</b>	<b>2.00</b>	<b>0.88</b>	-	<b>1.69</b>
14	Ambalaje plastice contaminate cu substanțe periculoase	15.01.10*	s	<b>0.34</b>	<b>0.31</b>	<b>0.23</b>	-	<b>0.42</b>
15	Uleiuri uzate neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	13.02.05*	l	<b>0.94</b>	<b>0.25</b>	<b>0</b>	-	<b>1.19</b>

Deseuri valorificate prin co-incinerare sau utilizate ca materii prime alternative, provenite de la diferiți agenți economici (se va completa tabelul de mai jos, după caz):

Nr. crt.	Denumire deseuri	Cod deseuri	Cantitatea valorificată în unitate (tone)	Principali furnizori de resurse recuperabile utilizate ca materii prime alternative sau combustibili alternativi
	Nu este cazul			

Informații privind fluxul deșeurilor în 2022

Nr. crt.	Numele unității care preia deșeurile spre valorificare	Codul FISCAL al unității care preia deșeurile spre valorificare	Țara <sup>1)</sup>		Denumirea localității	Județul	Cod SIRUT A județ	Tipul deșeurilor (cod) <sup>2)</sup>	Cantitatea preluată în anul 2022 (tone)
			Nume	Cod					
A	I	B	2	C	D	4	5	6	
1	SC RIAN CONSULT SRL	RO 13983620	-	-	Zarnesti	Brasov	08	08.01.19* Deseu cerneluri	12.6
2	SC RIAN CONSULT SRL	RO 13983620	-	-	Zarnesti	Brasov	08	19.08.13* Namol tehnologic	2.68



3	SC RIAN CONSULT SRL	RO 13983620	-	-	Zarnesti	Brasov	08	15.02.02* Deseu absorbanti	<b>0.88</b>
4	SC RIAN CONSULT SRL	RO 13983620	-	-	Zarnesti	Brasov	08	13.02.05* Ulei uzat	<b>0</b>
5	SC RIAN CONSULT SRL	RO 13983620	-	-	Zarnesti	Brasov	08	15.01.10* Amb. metal. contaminate	<b>0</b>
6	SC RIAN CONSULT SRL	RO 13983620	-	-	Zarnesti	Brasov	08	15.01.10* Amb. plast. contaminate	<b>0.23</b>
7	SC BLUE BIRD LIAISON SRL	RO 30886104	-	-	Bucuresti	Ilfov	40	20.01.01 Deseu hartie	<b>2927.298</b>
8	SC GYEMANT SRL	RO 13605330	-	-	Odorheiu -Secuiesc	Harghita	19	20.01.01 Deseu hartie	<b>731.103</b>
9	SC HAMBURGER RECYCLING SRL	RO 19112552	-	-	Cluj Napoca	Cluj	12	20.01.01 Deseu hartie	<b>660.952</b>
10	SC DANUBIATEC SRL	RO 18368162	-	-	Brasov	Brasov	08	20.01.01 Deseu hartie	<b>1871.841</b>
11	SC GYEMANT SRL	RO 13605330	-	-	Odorheiu -Secuiesc	Harghita	19	15.01.01 Deseu ambalaje carton	<b>9.757</b>
12	SC HAMBURGER RECYCLING SRL	RO 19112552	-	-	Cluj Napoca	Cluj	12	15.01.01 Deseu ambalaje carton	<b>192.253</b>
13	SC INFOPRINT TRANSACTOR SRL	RO 30943706	-	-	Odorheiu -Secuiesc	Harghita	19	08.03.99 Deseu Al	<b>62.0</b>
14	SC GYEMANT SRL	RO 13605330	-	-	Odorheiu -Secuiesc	Harghita	19	08.03.99 Deseu Al	<b>0,4</b>
15	SC GYEMANT SRL	RO 13605330	-	-	Odorheiu -Secuiesc	Harghita	19	15.01.02 Deseu mat. plastic	<b>3.018</b>
16	SC HAMBURGER RECYCLING SRL	RO 19112552	-	-	Cluj Napoca	Cluj	12	15.01.02 Deseu mat. plastic	<b>7.308</b>
17	SC GYEMANT SRL	RO 13605330	-	-	Odorheiu -Secuiesc	Harghita	19	20.01.40 Deseu metal	<b>27.387</b>
18	SC MIBAREX SRL	RO 17416067	-	-	Vlahita	Harghita	19	08 02 99 Deseu praf de hartie	<b>37.94</b>

19	SC MIBAREX SRL	RO 17416067	-	-	Vlahita	Harghita	19	15.01.03 Deseu paleti din lemn	53.38
----	----------------	----------------	---	---	---------	----------	----	--------------------------------------	-------

## 11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

### Detailat in capitolul 5.

In conformitate cu cantitatile notificate, societatea nu intra sub incidenta **HG 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.**

## 12. MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

### -Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale:

Pentru prevenirea situatiilor de poluare, cat si a inlaturarii efectelor s-a intocmit un program avandu-se in vedere strategia de interventie pentru inlaturarea unor posibile cazuri de poluari accidentale.

S-au luat in considerare atat cauzele de poluare de scurta durata, cu efecte minime asupra poluarii mediului, cand acestea pot fi inlaturate fara a fi oprita activitatea unității, cat si cauze in care este prevazut oprirea fluxului tehnologic pana la remedierea defectiunilor si inlaturarea urmarilor produse de accident, restabilind conditiile anterioare producerii accidentului.

Politica de prevenire si management a situațiilor de urgenta , materializat prin Planul operativ de prevenire si management al situațiilor de urgenta a fost actualizat, cu nr. 3827/11.07.2017 și este revizuit anual, care se va respecta in vederea pre-întâmpinării oricăror accidente ce ar putea duce la poluarea mediului inconjurator.

Este întocmit pentru unitate Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, care se revizuieste periodic. Acest plan a fost reactualizat cu nr. 3806 / 10.07.2017 .

Acest plan conține:

- Analiza detaliată a riscurilor generatoare de situații de urgență
- Planurile de acoperire a riscurilor
- Resursele umane, materiale și financiare necesare acoperirii riscurilor
- Structurile implicate în managementul situațiilor de urgență
- Responsabilități ale organismelor și autorităților cu atribuții în domeniul managementului situațiilor de urgență.

Totodată în 2017 a fost actualizat și Planul de analiză și acoperire a riscurilor la SC INFOPRESS GROUP SA Odorheiu Secuiesc, cu nr. 1988 / 10.04.2017.

**Instalatiile nu intra sub incidenta HG 804/2007( SEVESO ) privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substantele periculoase depozitate la Societate.**

## Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale

Nr crt	Situatii de poluare	Cauze	Strategia de interventii
<b>1</b>	<b>De scurta durata in care nu se opresc utilajele ( flux cu foc continuu )</b>		
1.1	Poluare atmosferica si implicit sol	Nefunctionarea corespunzatoare a instalatiilor de oxidare regenerativa la utilaje	Utilajul respectiv (masina de tiparit ) se va opri și se va înlătura defecțiunea semnalată. Celelalte utilaje vor funcționa normal. Nici o instalatie de tiparit nu va functiona fara functionarea corespunzatoare a instalatiilor de oxidare termică regenerativă
1.2	Poluare ape reziduale si implicit sol	Defecțiune la stația de pre-epurare sau nefuncționarea corespunzătoare a sistemelor de colectare a apelor uzate tehnologice.	Conducta de evacuare în canalizarea municipală se va închide, oprind pericolul de deversare în canalizare, iar defecțiunea va fi remediată în cel mai scurt timp. Conducta de evacuare se va deschide numai după repunerea în funcționare normală a stației.
<b>2</b>	<b>Poluare de lunga durata situatie in care se opresc utilajele</b>		
2.1	Poluare atmosferica si implicit sol	In caz de calamitate naturală sau accident tehnic major	Se va interveni în conformitate cu Planul de analiză și acoperire a riscurilor reactualizat ,elaborat pentru unitate si actualizat în anul 2017 cu nr. 1988 / 10.04.2017
2.2	Poluare ape si implicit sol	In caz de calamitate naturală sau accident tehnic major	Se va interveni în conformitate cu Planul de analiză și acoperire a riscurilor reactualizat ,elaborat pentru unitate si actualizat în anul 2017 cu nr. 1988 / 10.04.2017
<b>3.</b>	<b>Interventii in caz de avarii</b>		
3.1	Poluare atmosferica si implicit sol		Se va interveni în conformitate cu Planul de analiză și acoperire a riscurilor reactualizat ,elaborat pentru unitate si actualizat în anul 2017 cu nr. 1988 / 10.04.2017
3.2	Poluare ape si implicit sol		Se va interveni în conformitate cu Planul de analiză și acoperire a riscurilor reactualizat ,elaborat pentru unitate si actualizat în anul 2017 cu nr. 1988 / 10.04.2017

Commented [H1]:

### 13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

Activitatea este monitorizata periodic si este controlată de reprezentantii APM Harghita , Garda Naționala de Mediu – Comisariatul Judetean Harghita , SGA, ISU, Administratia Nationala Apele Romane, Directia de Sanatate Publica Harghita .In urma controalelor sunt intocmite Procese Verbale de Control, care se anexează prezentei.

Unitatea monitorizează emisiile de COV de la instalații de tipărire după incinerarea solvenților organici COV prin măsurări periodice , si se calculează emisiile de COV fugitive, conform Bilantului de solvenți organici . Determinările sunt efectuate de catre Laboratoare autorizate de specialitate : Laboratorul chimic SC ALS LIFE SCIENCES SRL Ploiești - cu echipamentul Analizor Sick Maihak Model 3006, care utilizeaza un detector cu ionizare in flacara ( FID ) si cu Analizor specific cu detector cu fotoionizare de tip MultiRAE PGM50-5P.

Monitorizarea variabilelor de proces are ca scop verificarea periodică a stării de funcționare a instalațiilor.

Se urmăresc permanent parametrii de proces ale mașinilor de imprimare și se înregistrează permanent consumul energetic, precum și orice defecțiune apărută în funcționarea mașinilor și modalitatea de remediere ale acestora.

#### INCETAREA ACTIVITATII

**In vederea protecției factorilor de mediu și a sanataii oamenilor în cazul sistării activitatii pentru o perioada mai îndelungata sau oprirea definitiva a unitatii se vor lua urmatoarele masuri :**

- Inventarierea tuturor produselor finite și materii prime și valorificarea acestora
  - Inventarierea deșeurilor nepericuloase și periculoase atât din secții de producție și în depozite intermediare și transportarea integrală a acestora pt valorificare , depozitare prin unitati specializate in baza contractelor încheiate .
  - Inventarierea tuturor produselor chimice existente în unitate cat și ambalajele lor , produsele chimice nepericuloase vor fi valorificate prin agenți autorizați, cele periculoase ca cerneluri tipografice , solvenți , soluții de spălare etc, în ambalaje nedesfacute vor fi înapoiate societatii distribuitoare în baza unei convenții încheiate în acest sens .
  - Toate produsele chimice periculoase care nu vor fi preluate de furnizori , vor fi ținute și depozitate în depozit de produse chimice sub supravegherea unui specialist până la epuizarea completă a stocului .
  - Toate ambalajele vor fi valorificate , cele în recirculare se vor înapoia furnizorilor cele în care au fost depozitate produse periculoase se vor valorifica prin unitati specializate în acest sens.
  - La oprirea utilajelor de fabricație se vor lua urmatoarele masuri :
    - utilajele vor fi decuplate de la alimentare cu energie electrică, gaze naturale , aer comprimat ,ape de răcire , instalatii hidraulice , se vor opri instalațiile de condiționare
    - se vor decupla alimentările utilajelor cu cernelurile ,solvenți și alte produse chimice, se va descărca uleiul hidraulic, soluțiile diluate de alcool izopropilic , se vor goli instalațiile de condiționare ,climatizare de agenți frigorifici.
    - aceste produse chimice vor fi colectate și valorificate , conform celor precizate la produse chimice
    - instalațiile de adaos cerneala tipografică și produse chimice vor fi spălate , iar soluțiile rezultate vor fi preepurate în stația proprie de epurare sau transportate la societati specializate pt. incinerare considerate ca deșeuri periculoase
    - stația de preepurare va funcționa până la epuizarea completă a apelor uzate din unitate , după care se va spăla întreaga instalație , iar nămolul rezultat va fi transportat pt. co-incinerare pe baza de contract
  - utilajele de baza și auxiliare vor fi conservate :
  - curatenia generală atât în interiorul secțiilor de producție , depozite etc. cât și în exterior
  - se va institui paza permanentă în unitate până la luarea deciziei finale a conducerii și a autorităților competente.
- Nota :** aceste operații vor putea fi executate de personalul angajat al unitatii, prin reglementările actuale privind funcționarea unitatii și pe baza contractelor economice existente cu societăți specializate pentru aceste operațiuni.

**Conducerea unitatii răspunde de luarea tuturor măsurilor necesare ca după oprirea instalatiei să nu se producă incendii, explozii sau alte evenimente care să determine poluarea apelor, solului , aerului sau să afecteze sănătatea oamenilor .**

#### 14. INCIDENTE DE MEDIU ȘI RECLAMAȚII/ RĂSPUNS AGENT ECONOMIC:

##### Incidente de mediu sau reclamații:

Nu au avut loc.

Conducerea Societății acordă o atenție deosebită pentru accesul publicului la informația privind mediul inconjurător, precum și despre consecințele procesului tehnologic sau ale produselor folosite asupra mediului și managementul gestionării deșeurilor periculoase generate de către societate.

Pentru atingerea acestui obiectiv Autorizația Integrată de Mediu emisă de către APM Harghita, cu nr. HR 3 / 27.11.2017 , precum și rezultatele tuturor măsurătorilor emisiilor în aer și apă efectuate de către laboratoare acreditate , precum și Gestiunea deșeurilor periculoase și nepericuloase sunt puse la dispoziția oricărei persoane interesată la sediul societății, la Managerul de calitate și de mediu. Totodată această Autorizație. este postat și pe pagina web a societății Infopress Group, putând fi accesat ușor de oricine interesat de acesta Autorizația Integrată de Mediu conține toate datele referitoare la obligațiile de mediu ale societății în desfășurarea activității – în procesul tehnologic desfășurat de unitate.

#### 15. INVESTIȚII ȘI CHELTUIELI DE MEDIU:

Acestea includ cheltuielile legate de investițiile prevăzute în planul de acțiuni sau alte investiții efectuate care duc la îmbunătățirea calității mediului în zonă, cât și cheltuieli privind protecția mediului (întreținere echipamente, analize etc.)

#### CHELTUIELI DE PROTECTIE A MEDIULUI Anul 2022

Investiții de protecție mediului realizate		Ian	Feb	Mart	Apr	Mai	Iun	Iul	Aug	Sept	Oct	Nov	Dec
Valoare	RON	67,111.00			116,852.00			118,866.00			68,938.00		
	EUR	-			-			-			-		
		Total an: <b>371,767.00</b> RON											

#### 16. RAPORTĂRI SPECIFICE DE MEDIU, CARE SE TRANSMIT ANUAL

- Date de monitorizare a emisiilor în aer
- Date de monitorizare a emisiilor în apă
- Consumul de substanțe chimice periculoase
- Inventarul anual al emisiilor de poluanți în atmosferă
- Situția gospodăririi deșeurilor
- Raportarea situației gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje
- Chestionar GD-PROGRESS
- Raport E-PRTR
- Planul de gestionare a solventilor organici
- Raportul de monitorizare privind emisiile de CO2
- Raportul privind emisiile de noxe de la surse stationare

**17. PROGRAMUL OBIECTIVELOR DE MEDIU – STADIUL REALIZĂRII MĂSURILOR DIN PLANUL DE ACȚIUNI:**

Planul de acțiuni întocmit pe baza proiectului de plan al și a obligațiilor asumate prin angajamentele rezultate din procesul de negocieri la Capitolul 22 – Mediu, pentru aderarea României la Uniunea Europeană.

Nu este cazul.

Odorheiu-Secuiesc, 30.01.2023

Veimberger Melinda

**MANAGER DE CALITATE SI DE MEDIU**