

**FORMULAR DE SOLICITARE
A AUTORIZAȚIE INTEGRATE DE MEDIU**

FABRI SRL

FABRI SRL Romania
Registration code RO 13464525
Registration nr. J/20/594/2000
Duns nr. 683828701
335200 Brad
Str. Abatorului, nr.8
Hunedoara
Tel. 0040 (0) 254 606 061
Fax. 0040 (0) 254 606 061
Mobil 0040 (0)745 616 654
E-mail fabri@fabriprod.ro

**PUNCT DE LUCRU:
BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51 Nr. 60, Jud. Hunedoara,**

Anul 2023

**FORMULAR DE SOLICITARE
A AUTORIZAȚIE INTEGRATE DE MEDIU**

**S.C. FABRI S.R.L.,
PUNCT DE LUCRU:
BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51**

Beneficiar:

S.C. FABRI S.R.L.

Brad str. Abatorului nr. 8

Întocmit: Ioan-Viorel DAMIAN – ecolog, AQUACON PROIECT S.R.L. Sibiu

Director AQUACON PROIECT S.R.L., Sibiu – hidr. MALENE Antonia

CERERE

Date de identificare ale titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității:

Numele instalației:

Producerea maselor plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului:

S.C. FABRI S.R.L. ,

Brad, str. Abatorului, nr. 8, județul Hunedoara.

Înmatriculată la Registrul Comerțului cu nr. **J20/594/2000**, având **RO 13464525**,

Activitatea se încadrează conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale

Categoria de activitate:

- **4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)"**
- **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an**
- **16a Acoperirea cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an**

Cod CAEN:

2932 - fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule

3092 - Fabricarea de biciclete și vehicule pentru invalizi

1812 - Alte activități de tipărire

Cod SNAP: 06 03 03 Polyurethane foam processing

Cod NFR: 2.D.3.g Chemical products

Numele și prenumele proprietarului:

S.C. FABRI S.R.L.

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității/operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Andreea Negoită – RESPONSABIL De MEDIU

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

Andreea Negoită – RESPONSABIL De MEDIU

Tel. : 0726.311.159

E-mail: logistica@fabriprod.ro

În numele titularului mai sus menționat, solicităm emiterea Autorizației integrate de mediu pentru desfășurarea activității de: Turnare componente auto și scaune pentru bicicleta efectuată în punctul de lucru din localitatea: Brad, Str. Avram Iancu, Nr. 51, jud. Hunedoara, conform prevederilor **Legii 278/2013 privind emisiile industriale**

Titularul de activitate își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume: OLIVATO FABRIZIO

Funcție: ADMINISTRATOR

Semnătura și ștampila:

Data:

FORMULAR DE SOLICITARE
A AUTORIZAȚIE INTEGRATE DE MEDIU

CUPRINS

Glosar de termeni.....	9
Informația solicitată privind cerințele de autorizare	10
SECȚIUNEA 1	14
1. Descriere.....	14
1.1. Condiții prezente ale amplasamentului	15
1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant.....	15
1.3. Prezentarea activității	16
4. Activități anexe:	18
2. TEHNICI DE MANAGEMENT	19
2.1. Sistemul de management.....	19
3. INTRARI DE MATERIALE.....	19
4. ACTIVITATILE PRINCIPALE.....	21
5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII.....	22
6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR.....	23
7. ENERGIE.....	24
8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINTELE LOR.....	24
9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII	24
10. MONITORIZARE	25
11. DEZAFECTARE.....	27
12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA.....	28
13. LIMITELE DE EMISIE	29
14. IMPACT.....	29
15. PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE.....	29
SECȚIUNEA 2	30
2. TEHNICI DE MANAGEMENT.....	30
2.1. Sistemul de management.....	30
2.1.1. Definirea politicii de mediu.....	30
2.1.2. Planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor	30
2.1.3. Implementarea procedurilor	31
2.1.4. Controlul și corectarea acțiunilor.....	31
2.1.5. Managementul reviziilor	32
2.1.6. Pregătirea unui raport regulat de mediu.....	32
SECȚIUNEA 3	36
Intrări de materii prime	36
3. Intrări materii prime	36
3.1. Selectarea materiilor prime	36
1. Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta	36
2. Secția îmbrăcat componente auto în piele	37
3.2. Cerințe BAT	37
3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)	39
3.4. Utilizarea apei	39
3.4.1 Cerințele BAT pentru utilizarea apei.....	40
3.4.2 Compararea cu cerințele documentului de referință.....	42
3.4.3.1. Sistemele de canalizare.....	43
3.4.3.2. Recircularea Apei	43

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare	43
3.4.3.4. Apa utilizată la spălare.....	43
SECȚIUNEA 4.....	44
4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI.....	44
4.1. Inventarul proceselor	44
4.2. Descrierea proceselor	44
4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)	61
4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor).....	62
4.6. Sistemul de exploatare	64
4.6.1. Condiții anormale.....	65
4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare	66
4.8. Cerințe caracteristice BAT	66
4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului	67
4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență	67
4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:	67
4.8.4. Evaluarea conformării cu cerințele Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor (octombrie 2006)	68
SECȚIUNEA 5	70
5.1. Emisii și reducerea poluării surse punctiforme surse punctiforme.....	70
5.1.1. Emisii și reducerea emisiilor din diferite surse	70
5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică.....	70
5.1.3. Echipamente de depoluare.....	71
5.1.4. Studii de referință.....	71
5.1.5. COV.....	72
5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV	78
5.1.7. Eliminarea penei de abur.....	79
5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer.....	79
5.2.1. Studii.....	79
5.2.2. Pulberi și fum	79
5.2.3. COV	80
5.2.4. Sisteme de ventilare	80
5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare.....	80
5.3.1. Sursele de emisie	80
5.3.2. Minimizare	80
5.3.3. Separarea apei meteorice	81
5.3.4. Justificare	81
5.3.4.1. Studii.....	81
5.3.5. Compoziția efluentului.....	81
5.3.6. Studii.....	81
5.3.7. Toxicitate	81
5.3.8. Reducerea CBO	82
5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești	82
5.3.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești.....	82
5.3.10.1. Rezervoare tampon.....	82
5.3.11. Epurarea pe amplasament.....	82
5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană.....	82
5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează:.....	82
5.4.2. Structuri subterane:	83
5.4.3. Acoperiri izolante	85
5.4.4. Zone de poluare potențială	85
5.4.5. Cuve de retenție	86
5.4.6. Alte riscuri asupra solului.....	87
5.5. Emisii în ape subterane	87

5.6. Miros	87
5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros	89
5.6.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)	89
5.6.3. Surse/emisii Nesemnificative	89
5.6.3.1. Surse de mirosuri (inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)	90
5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor	91
5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT	91
SECȚIUNEA 6	92
Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor	92
6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR	92
6.1. Surse de deșeurii	92
6.2. Evidența deșeurilor	94
6.3. Zone de depozitare	94
6.4. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor	94
7. Energie	95
7.1. Cerințe energetice de bază	95
7.1.1. Consumul de energie	95
7.1.2. Energie specifică	95
7.1.3. Întreținere	95
7.2. Măsuri tehnice	96
7.2.1. Măsuri de service al clădirilor	97
7.3. Eficiența Energetică	97
7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică	97
7.4. Alternative de furnizare a energiei	99
SECȚIUNEA 8	99
8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR	99
8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO	99
8.2. Plan de management al accidentelor	99
8.3. Tehnici	99
SECȚIUNEA 9	101
Zgomot și vibrații	101
9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII	101
9.1. Receptori	101
9.2. Surse de zgomot	102
9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu	102
9.4. Întreținere	102
9.5. Limite	103
9.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat	103
SECȚIUNEA 10 Monitorizare	103
10. MONITORIZARE	103
1.1.1. Rezultate ale Programul de monitorizare impus de autorizația integrată de mediu:	103
Propuneri privind monitorizarea activității:	105
10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	106
10.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie	107
10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor	108
10.6. Monitorizarea mediului	109
10.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.	109

10.6.2. Monitorizarea impactului	110
10.7. Monitorizarea variabilelor de proces.....	110
10.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală	110
SECȚIUNEA 11	110
11. DEZAFECTARE	110
11.1. Măsuri de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare.....	110
11.2. Planul de închidere a instalației	111
11.3. Structuri subterane	113
11.4. Structuri supraterane.....	113
11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice).....	114
11.6. Depozite de deșeuri.....	114
11.7. Zone din care se prelevează probe	114
SECȚIUNEA 12.....	114
12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA	114
12.1. Sinergii.....	115
12.2. Selectarea amplasamentului	115
SECȚIUNEA 13	115
13. LIMITELE DE EMISIE	115
13.1. Emisii în aer	115
13.2. Emisiile în apa de suprafață.....	116
13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei	116
13.2. Evacuări în rețeaua de canalizare orășenească.....	117
SECȚIUNEA 14.....	117
14. IMPACT	117
14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului.....	117
14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare	118
14.4. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor	119
14.5. Managementul deșeurilor	119
SECȚIUNEA 15	119
15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE.....	119
SECȚIUNEA 16.....	120
Anexe.....	120

Glosar de temeni

ANAR	Administrația Națională Apele Romane
APM	Agenția pentru Protecția Mediului
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile (Best Available Techniques)
BREF	Documentul de Referință BAT
CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
CCH	CARPATCEMENT Holding SA
CJ	Consiliul Județean
CMP	Concentrație de Mediu Prognostizată
COV	Compuși Organici Volatili
EMAS	Schema de Audit și Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistică
EWC	Codul European al Deșeurilor
HCL / HCJ	Hotărâre a Consiliului Local / Județean
HG	Hotărâre de Guvern
IED	Directiva Emisii Industriale
IPPC	Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese
NTPA	Normativ tehnic pentru apă
OM	Ordin de Ministru
Program de conformare	Programul de măsuri a căror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare	Program de măsuri pe care operatorul îl identifică în cadrul Sistemului de Management de Mediu
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
VLE	Valoare limită de emisie

Informația solicitată privind cerințele de autorizare

Informația solicitată în art. 12 al Directivei DIRECTIVA 2010/75/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării).

LISTA cerințelor de autorizare

0 descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
- instalației și activităților desfășurate	Secțiunea 4	
- materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizată în sau generate de instalație.	Secțiunea 4	
- surselor de emisii din instalație,	Secțiunea 5	
- condițiilor amplasamentului pe care se află instalația,	Raportul de amplasament și Secțiunea 12	
- naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 5, 14	
- tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Secțiunile 4, 5 și 13	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate din instalație	Secțiunea 6	
- măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de bază ale operatorului/titularului activității, așa cum sunt ele stipulate Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:	Secțiunea 16	
- (a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Secțiunea 3, 4 și 14	
- (b) nu este cauzată nicio poluare semnificativă;	Secțiunea 14	
- (c) este evitată generarea de deșuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile; acolo unde sunt generate deșuri, acestea sunt recuperate sau , unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Secțiunea 6	
- (d) energia este utilizată eficient;	Secțiunea 7	
- (e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Secțiunea 8	

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

0 descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
- (f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Secțiunea 11	
-măsurilor planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Secțiunea 10	
-alternativele principale studiate de solicitant	Secțiunea 1	
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Secțiunea 1	

Lista de verificare a componentei documentației de solicitare

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC	Secțiunea 1	x	x
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației a fost achitată			x
3	Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu		x	x
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	x	x
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeți punctele de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4,5 (dacă este cazul)	x	x
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 12	x	x
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Nu este cazul	x	
8	O evaluare BAT completa pentru întreaga instalație	Secțiunea 4	x	x
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2, Anexe	x	x
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Raportul de amplasament Anexe	x	x
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Raportul de amplasament	x	x
12	Locația instalației	Secțiunea 12	x	x
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emisii de mirosuri	Secțiunea 5	x	x
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2001 privind modificarea și completarea legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunile 5 și 14	x	x
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9	x	x

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunile 4 și 5	x	x
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 5, 10	x	x
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 14	x	x
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	x	x
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Nu este cazul.	x	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Nu este cazul	x	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Nu este cazul	x	
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea	Raportul de amplasament	x	
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare	Raportul de amplasament, Secțiunea 1	x	
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații		x	
26	Copie a anunțului public		x	

SECȚIUNEA 1

Rezumat netehnic

1. Descriere

Prezentul **Formular de solicitare** s-a întocmit în vederea solicitării **revizuirii autorizației integrate de mediu nr. 1** din 01.03.2021, emisă de APM Hunedoara, *conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale*, pentru activitatea de **Producere a maselor plastice (polimeri, fibre sintetice, și fibre pe bază de celuloză)**, pe amplasamentul din municipiul Brad, Str. Avram Iancu, Nr. 51, jud. Hunedoara.

Titularul: FABRI S.R.L. a deține în punctul de lucru din municipiul Brad, Str. Avram Iancu, Nr. 51, jud. Hunedoara, o instalație de **Turnare componente auto și scaune pentru bicicleta**,

Instalațiile sunt amplasate în hala cumpărată și modernizată interior (compartimentare, amenajare).

Activitatea desfășurată de operator în cadrul instalației de fabricare a pieselor /componentelor din spume poliuretanică rigide este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în:
- anexa 1 la pct. 4.1.h “**Producerea compușilor organici – materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)**”.

- **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an**
- **16a Acoperirea cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an**

Pentru a se conforma cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, FABRI S.R.L. depune formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu, respectiv Raportul de amplasament.

Activitatea este prevăzută în HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați (EPRTR), la punctul 4.a.(viii). *Industria chimică - Instalații chimice de producție pe scară industrială a substanțelor chimice organice de bază, precum: materiale plastice de bază (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).*

1.1. Condiții prezente ale amplasamentului

FABRI S.R.L. a deține instalația de **Producere a maselor plastice (polimeri, fibre sintetice, și fibre pe bază de celuloză) pe amplasamentul situat în intravilanul municipiului Brad în punctul de lucru situat pe Str. Avram Iancu, Nr. 51, Județul Hunedoara, într-o zonă industrială și de servicii.**

Activitatea este reglementată prin autorizația integrată de mediu nr. 1 din 01.03.2021, emisă de APM Hunedoara.

Istoricul amplasamentului:

Utilizări anterioare ale terenului:

Anul	Activitatea	Titularul
Până în 2015	Depozite / silozuri	-
2015 – prezent	Fabricare produse din material plastic	SC FABRI S.R.L.

Prezentare generală

FABRI SRL a fost înființată în 2002 de doi asociați italieni Olivato Fabrizio și Giuliano Castagna.

În anul 2002 - a fost construit sediul central

Proiectele organizației au evoluat de la proiecte simple către proiecte hibride, atât în domeniul auto cât și în alte domenii.

Profil de activitate : Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și motoare de autovehicule conform COD CAEN 2932, Fabricarea de biciclete și vehicule pentru invalizi conform cod CAEN 3092, Alte activități de tipărire, COD CAEN 1812.

1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant

Argumentul principal în realizarea acestei investiții a constat în cererea pieței pentru aceste produse.

În alegerea amplasamentului, operatorul a ales zona aceasta deoarece prezenta potențialul dorit pentru activitățile pe care urma să le desfășoare. Platforma industrială are spații de producție de bună calitate și toată infrastructura necesară pentru activități de producție industrială.

Alte considerente analizate pentru alegerea alternativei:

- activități acceptate/desfășurate în zona: zonă industrială, în vecinătate se desfășoară activități cu profil de producție industrială;
- distanțe de siguranță: distanța față de zona locuită a municipiului Brad este de cca. 100 m.
- căi de acces, transport, utilități: sunt asigurate de infrastructura existentă

- cai de intervenție în cazul unei situații deosebite: sunt asigurate de drumurile de acces la zona de producție;

- diminuarea riscurilor: instalația/hala industrială este amenajata conform celor mai bune tehnici din domeniu, fiind astfel asigurate masuri de reducere a impactului asupra mediului.

Alta tehnologie utilizată: beneficiarul a considerat ca tehnologia folosită este una dintre variantele care asigura un echilibru corect între protecția mediului și beneficiile economice.

1.3. Prezentarea activității

Principalele procese tehnologice desfășurate:

1. Secția de turnare componente (scaune pentru bicicleta)

Capacitatea maximă a instalației:

Produsele rezultate anual sunt foarte variate, în funcție de comenzi. Ele pot fi manete, volane, cotiere.

- ✓ scaune pentru bicicleta – 360.000 buc/luna (estimare);
- ✓ componente auto – 96.000 buc/luna (estimare).

Produsele rezultate în 2022 sunt:

- ✓ scaune – 61400 buc/luna CF RAM 2022
- ✓ componente auto – 11.323 buc/luna. CF RAM 2022

Produsele estimate a se produce în 2023 sunt:

- ✓ scaune – 10375 buc/luna
- ✓ componente auto – 9060 buc/luna.

Șeile de bicicleta rezultate de la turnare se ambalează și se livrează în Italia, fără a se mai face la ele alte operațiuni.

An punere în funcțiune: 2017

Programul de funcționare al instalației: este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an. (variabil în funcție de comenzi)

Nr. persoane ce deservesc instalația: - 8 persoane

Se realizează cu:

5 linii instalații de turnare prin injecție în matriță,

- 4 linii fixe fiind pentru turnare componente (1 instalație de turnare scaune de bicicleta aflată pe amplasament nemontată la care nu se lucrează în acest moment)

- 1 linie mobilă pentru turnare componente.

2. Secția îmbrăcat scaune / componente auto

Produsele rezultate în 2022 sunt:

- ✓ scaune – 61.400 buc/luna
- ✓ componente auto – 11.323 buc/luna.

Produsele estimate a se produce în 2023 sunt:

- ✓ scaune – 10375 buc/luna
- ✓ componente auto – 9060 buc/luna.

An punere în funcțiune: 2017

Programul de funcționare al instalației: este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

Nr. persoane ce deserveșc secția: - 44 persoane

Se realizează cu:

Secția îmbrăcat scaune / componente auto este împărțită astfel:

a. zona piele

- în care are loc depozitarea pe suportți a pielii necesare procesului tehnologic

b. zona tăiat piele/stanțat piele

- unde se întinde pielea pe presa, se verifica aspectul estetic se poziționează mașină prin intermediul componentei și se setează adâncimea de taiere.

c. zona de cusut piele

- unde exista 10 mașini de cusut

d. zona scarnirat

- unde are loc realizarea unei inclinații pe marginea pielii.

Se realizează cu 4 mașini pentru scarnirat.

e. zona serigrafie

- unde este mașină de serigrafie cu **12 posturi**, unde se realizează diferite inscripționări pe piele.

f. zona de preparare adeziv

g. zona de uns componente

După ce piesa a fost șlefuita, polizata la cortegiu se aplica adezivul preparat, cu ajutorul unei pensule și astfel se lipește pielea pe schimbătoare sau volane.

Urmează operația de coasere manuala în funcție de model, având grijă ca produsul sa fie fără încrețituri sau denivelări.

3. Activitatea de serigrafie (inscripționare și bicicleta)

Nr. persoane în proces: 2

Programul de funcționare al instalației: este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

Capacitate maximă: șei bicicleta inscripționate = 120.000 buc/luna

Se realizează cu:

- mașină de serigrafie cu 12 posturi, unde se folosesc diverse tipuri de vopsele și cerneluri. Unele tipuri de șei de bicicleta la cererea clientului sunt inscripționate.

4. Activități anexe:

- activități administrative și de întreținere a instalațiilor;
- producerea energiei termice în centrale termice;

Asigurarea energiei termice este asigurată de centrala termică astfel:

- Centrala termica pe gaz - producere agent termic și apă caldă spatii administrative

Centrale termice din dotare:

Tip	Destinație	Putere termică nominală (kW)	Coș de dispersie gaze de ardere	Coordonate coș
Centrală Combustibil GPL	producere agent termic și apă caldă spații administrative	300	H= 6m D=0.4 m	46 08 21.81 N 22 46 49,69 E

Alimentarea cu GPL se realizează din cele 2 rezervoare GPL (2x5 mc). Consum: 5 mc

Alimentarea cu energie electrică se realizează prin bransamentul individual la rețeaua de distribuție publică locală, pe baza contractului nr. nr.120/10.10.2006 încheiat cu ENEL ENERGIE; Consum: 20 MWh/lună.

- gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate menajere.

Alimentarea cu apă utilizată în scop igienico-sanitar se realizează prin intermediul bransamentului existent din rețeaua de apă potabilă a municipiului Brad pe baza contractului nr. SB232/2006, încheiat cu .C. Apa Prod S.A. Deva; Consum: 70 mc/lună.

Evacuarea apelor uzate menajere se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare pentru apele uzate menajere în sistemul de canalizare public al municipiului Brad (Contract nr. SB232/2006 încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva).

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci numai apa menajera care este evacuată în rețeaua de canalizare orășenească.

Mijloace de transport pentru produsele finite:

- un autocamion (TIR) cu funcționare pe motorină;
- pentru transportul în incintă se utilizează: 1 stivuitoare.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Societatea este condusă de un administrator.

Managementul societății este asigurat prin șefi de departamente (Producție, Comercial, Administrație, Managementul Calității, Departament SSM, Industrializare).

Societatea are certificat sistemul de management SR EN ISO 9001, certificat de Organismul de certificare al Certind (certificat nr. 18068 C din 22.05.2018 care expiră în data de 21.05.2024)

Departamentul de Protecția mediului este coordonat de Responsabilul cu protecția mediului.

Potrivit recomandărilor BAT sunt asigurate.

- programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante.
- fisele utilajelor cu înregistrarea reparațiilor.
- program de măsurare și monitorizare a consumurilor de apă.
- plan de prevenire și combatere a poluării accidentale.
- program de instruire.
- documente scrise privind abilitățile și competențele necesare pentru posturile cheie (fisele posturilor).
- procedura scrisă pentru evidenta, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului.

S.C. FABRI S.R.L. nu a implementat un sistem de management de mediu în conformitate cu cerințele SR EN ISO 14001:2015.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selecția materiilor prime

1. Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta

Materii prime Activitate turnare:

Poliol: - BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001 - Consum: 41 tone / an

Izocianat: - BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122 - Consum: 16 tone / an.

Materiale Auxiliare:

- Acetona pura, DISTACANTE INT 256 B P09274, Diluat poliuretanic, GEL BIO POLIOLLO ELASTOCOAT C 6605/101, GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107.

2. Secția îmbrăcat componente auto în piele

Materii prime:

piele pentru volane; piele pentru componente, ață pentru volane, ață pentru componente, părți componente auto.

ETICHETE/EMBLEME

INSERTII

Materiale Auxiliare:

Solvent St141, Desmodur Rfe, Adeziv Policloroprenic Es R/800, Pivigum 1033, Primer N.

3. Activitatea de serigrafie

Materii prime:

- Insert metalic pentru componente auto

- Insert plastic PP pentru șei biciclete

- Filtre textile

Materiale Auxiliare:

-Cerneluri: 58.303y Texylon Rosso, 58p700 Texylon Nero Amc, 58.202 Texylon Giallo Cromo Toys, 58.P200 Texylon Amc Giallo Primula, 58710 Nero Toys, 58200 Texylon Giallo, 96210 Pigmento Giallo Fluorescente, 59803 Base Rinfrangente, 58840 Pasta da Taglio, Inchiostri, 58880 Texylon Gel Tixotropico Toys, 59.018 Ag 219 Chrome.

3.2. Cerințele BAT

Evaluarea instalației/activității s-a făcut având în vedere cele mai bune tehnici disponibile din documente de referință specifice:

- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în producția polimerilor (*aug. 2007*)-**POL**
- Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) - Document de referință pentru sistemele comune de tratare/ gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic (*iulie 2016*) -**CWW**
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.
- De asemenea s-au avut în vedere prevederi din *Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru industria chimică organică de mare volum (august 2003)*-**LVOC**, respectiv *primul draft (aprilie 2014) al documentului aflat în procedură de revizuire.*

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Nu a fost realizat un audit. Se respectă cerințele BAT privind managementul deșeurilor. Se ține evidența deșeurilor în conformitate cu prevederile HG 856/2002. Datele centralizate anual se transmit la APM Deva. Dacă prin autorizația integrată de mediu se va solicita un audit, ne vom conforma cerințelor acesteia.

3.4. Utilizarea apei

Apa este utilizată pentru:

- procesul tehnologic, în circuit închis; -nevoile igienico-sanitare ale personalului angajat.

Amplasamentul este reglementat prin Autorizația de gospodărire a apelor nr. 92 din 15.03.2023, emisă de către ABA Crișuri.

4. ACTIVITĂȚILE PRINCIPALE

Principalele procese tehnologice desfășurate:

Numele procesului	Numărul procesului	Numele produsului	Capacitate	Descrierea procesului
Turnare componente auto și scaune pentru bicicleta	1	accesorii auto, șei bicicletă	- scaune - 39 000 buc/luna - componente auto – 11 323 buc/luna	Fabricare componente din spume poliuretanică dintr-un izocianat și polioli prin polimerizare și injecție în matrițe.

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Îmbrăcat scaune / componente auto în piele	2	scaune / componente auto	- scaune - 22 000 buc/luna - componente auto - 11 11323 buc/luna	a. zona piele – în care are loc depozitarea pe suporturi a pielii necesare procesului tehnologic b. zona tăiat piele/stanțat piele-unde se întinde pielea pe presa, se verifica aspectul estetic se poziționează mașină prin intermediul componentei și se setează adâncimea de tăiere. c. zona de cusut piele- unde exista 20 mașini de cusut d. zona scarnirat-unde are loc realizarea unei inclinații pe marginea pielii. Exista 4 mașini pentru scarnirat. e. zona de preparare adeziv
Serigrafie (inscripționare șei bicicleta)	3	șei bicicleta inscripționate	șei bicicletă = 20.000 buc/luna	f. zona serigrafie – unde este mașina de serigrafie cu 12 posturi, unde se realizează diferite inscripționări pe piele.

5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUARII

Sursele generatoare de emisii în aer:

- Instalații existente de încălzire și producere apă caldă

Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru exterior (m)	Diametru interior	Poluant	Echipament depoluare
Coșul de dispersie gaze de ardere de la centrala termică cu GPL Putere: 300 KW	6	0,4	0,3	pulberi, CO, SO _x , NO _x	Coșul de dispersie gaze de ardere

- Instalații de exhaustare a aerului viciat

Activitate IED	Denumire cos	Dimensiuni cos	Debit gaze evacuate (mc/h)	Poluant	Echipament depoluare	Coordonate Stereo70
<i>Procesul de injecție a pieselor auto</i>						
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție (2 buc.) și dispersie aer viciat de la zonă montare, lipire, curățare.	H = 6m D = 0,8 m	2 x 26000	pulberi, COV	filtre textile	X=304131 Y=512281
<i>Procesul de îmbrăcare în piele</i>						
-	coș de dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivului și dispersie gaze reziduale hală lipire piele	D = 0,35 m; evacuare la H = 3 m	2 x 12000	COV	-	X=304131 Y=512281
<i>Asigurare agent termic</i>						

-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	H = 6m D = 0,4 m		pulberi, CO, SO _x , NO _x	-	
---	--	---------------------	--	--	---	--

Sursele generatoare de emisii în apă:

De la instalația de Turnare componente auto și scaune pentru bicicleta nu se generează și nu se evacuează ape tehnologice uzate.

Apa din echipamente de răcire/încălzire este în circuit închis și se fac doar completări, la nevoie.

Sursele generatoare de emisii în sol, subsol și ape subterane:

Calitatea solului, subsolului și apelor subterane nu este afectată de procesele Turnare componente auto și scaune pentru bicicleta, deoarece instalațiile sunt montate în incinte cu suprafețe betonate, fără riscuri de poluare.

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Deșeurile care rezultă din activitatea societății sunt gestionate în conformitate cu Ordonanța de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor și HG 856/2002. Toate tipurile de deșeuri se colectează selectiv, se stochează în condiții de siguranță și se valorifică/elimină prin firme autorizate.

Opțiuni de minimizare a deșeurilor avute în vedere de operator:

- identificarea și punerea în practică a oportunităților de prevenire a generării deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea acestora;
- urmărirea funcționării și reglarea echipamentelor, pentru generare minimă de rebuturi;

7. ENERGIE

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	Consum energie electrica 2022 MWh/lună = 63000 mwh/luna		
Electricitate din alta sursa*)	-		
Gaze (2 Rezervoare GPL 2 x 5mc)	GPL: 73291 L/AN		
Motorină	0 l / luna 0 litri / an	-	

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINTELE LOR

S-a întocmit un Plan de intervenții în caz de poluări accidentale, care cuprinde: identificarea punctele cu risc de poluare și stabilirea colectivului căruia i s-au repartizat sarcinile privind eliminarea urmărilor poluării.

Pe amplasament nu s-au înregistrat accidente.

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Natura și numărul surselor de zgomot din activitățile de producție și transport sunt considerate principalele surse de poluare, fiind asociate următoarelor activități: transportul materiilor prime, livrarea produselor finite, utilaje componente generatoare de zgomot.

Receptorii potențiali ai zgomotului și vibrațiilor includ personalul din incintă și populația din afara limitelor amplasamentului.

Măsurile aplicate de operator pentru diminuarea poluării fonice sunt:

- izolarea spațiilor de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării echipamentelor specifice
- desfășurarea proceselor de producție în hale închise.

10. MONITORIZARE

Emisii dirijate în atmosferă:						
Activitate IED	Denumire cos	Dimensiuni cos	Debit gaze evacuate (mc/h)	Poluant	Echipment depoluare	Coordonate Stereo70
<i>Procesul de injecție a pieselor auto</i>						
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție (2 buc.) și dispersie aer viciat de la zonă montare, lipire, curățare.	H = 6m D = 0,8 m	2 x 26000	pulberi, COV	filtre textile	X=304131 Y=512281
<i>Procesul de îmbrăcare în piele</i>						
-	coș de dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivului și dispersie gaze reziduale hală lipire piele	D = 0,35 m; evacuare la H = 3 m	2 x 12000	COV	-	X=304131 Y=512281
<i>Asigurare agent termic</i>						
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	H = 6m D = 0,4 m		pulberi, CO, SO _x , NO _x	-	

Frecvență de monitorizare Emisii dirijate:

Activitate IED	Denumire cos	Poluant	Tip monitorizare	Frecvență
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție și dispersie aer viciat de la zonă montare, lipire, curățare.	pulberi	discontinuuă	Anuală
		cov	discontinuuă	
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV	discontinuuă	Anuală
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	discontinuuă	la solicitarea A.P.M. Hunedoara
		CO	discontinuuă	
		So _x	discontinuuă	
		NO _x	discontinuuă	

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele **valori - limită de emisie:**

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție și dispersie aer viciat de la zonă montare, lipire, curățare.	COV	75	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
		pulberi	50	mg/Nmc	Ordinul nr. 462/1993
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV	50	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	5	mg/mc	Ordinul nr. 462/1993
		CO	100	mg/mc	
		so _x	35	mg/mc	
		NO _x	350	mg/mc	

Evaluarea respectării valorilor - limită de emisie în gazele reziduale stabilite pentru COV se va realiza în conformitate cu cerințele Anexei nr. 7, Partea a 8-a, pct. 2 din Legea nr. 278/2013.

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

Emisii difuze

Emisiile fugitive de compuși organici volatili rezultate din activitățile încadrate în Anexa nr. 7, Partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 la punctele 5a și 16a sunt cuantificate anual în cadrul Planului de gestionare a solvenților cu conținut de COV.

Activitate	Valori de prag (prag de consum al solvenților organici în tone/an)	Valori - limită pentru emisiile fugitive (procentaj din cantitatea de solvent utilizată)	Condiții de referință
5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor	2-10	20	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
16a Acoperirea cu adezivi	5-15	25	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a

Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate se vor înscrie în limitele impuse de operatorul local prin Contractul de branșare/racordare și utilizare a serviciilor de alimentare cu apă și canalizare fără depășirea limitelor prevăzute de H.G. 352/2005, pentru completarea și modificarea H.G. 188/2002, NTPA 002:

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

Natura apei	Loc de prelevare	Indicator de calitate	Valori maxime admise	UM	Condiții de referință	Propuneri monitorizare
ape uzate menajere	cămin incintă	PH	6.5-8.5	unități pH	H.G. nr. 188/2002 - Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare	la solicitarea APM Hunedoara

Monitorizarea și raportarea deșeurilor Evidența gestiunii deșeurilor se va face conform HG 856/2002, pentru toate categoriile de deșeuri colectate, transportate, depozitate temporar și eliminate, cu raportare anuală la autoritatea de mediu. Toate informațiile cu privire la gestiunea deșeurilor vor fi centralizate într-un registru care va cuprinde:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- sursele deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile cu privire la atestarea și autorizarea acestuia;
- înregistrarea documentelor de transport prevăzute de reglementările în vigoare;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeurii periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile de deșeurii respinse;
- detalii privind amestecarea voluntară a deșeurilor.

Monitorizarea tehnologică *Monitorizarea variabilelor de proces se realizează prin:*

- verificarea permanentă a calității deșeurilor colectate, a materialelor auxiliare, subproduselor și produselor finite;
- monitorizarea eficientă a instalațiilor tehnologice;
- monitorizarea parametrilor fluxurilor tehnologice (temperaturi, presiuni, debite, concentrații); se va asigura înregistrarea datelor;
- monitorizarea consumurilor energetice și de utilități (curent electric, apă etc.);
- verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor în care se desfășoară activitatea; monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic.

Monitorizarea post - închidere În cazul încetării definitive a activității se vor realiza și se vor urmări următoarele:

- golirea și spălarea bazinelor și a conductelor;
- demolarea construcțiilor;
- dezafectarea utilajelor luându-se toate măsurile pentru prevenirea poluării solului, subsolului și apei.
- colectarea separată a deșeurilor rezultate din demolări și dezafectări de clădiri și instalații în vederea valorificării sau eliminării lor conform normelor legale, în funcție de categoria deșeurii;
- refacerea, după caz, a analizelor din Raportul de amplasament în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității.

11. DEZAFECTARE

În momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația

va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă. Încetarea activității și, eventual, dezvoltarea unei alte forme de activitate, poate presupune dezafectarea instalațiilor, luându-se în considerare minimizarea impactului asupra mediului, prin pregătirea unui plan de închidere, elaborat conform ghidului tehnic general. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Obiectivul analizat este amplasat în incinta unei zone industriale. Zonele limitrofe instalației sunt ocupate cu alte hale de producție și drumuri de incintă, ce alcătuiesc platforma industrială. Majoritatea suprafeței este ocupată cu construcții și zone betonate (drumuri, parcări). Toată incinta platformei industriale este împrejmuită. Platforma are toată infrastructura necesară pentru desfășurarea activităților de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, de canalizare menajeră și pluvială, electrice, rețele alimentare cu gaze natural.

Hala și toate anexele în care este amplasată instalația sunt deținute de titular.

Conform PUG al municipiului Brad, zona este destinată activităților industriale și de depozitare.

Vecinătățile amplasamentului sunt reprezentate de:

▪ **Nord**

- Drum de acces,
- Zona industrială: Hala de producție - S.C. FABRI S.R.L., str. Abatorului nr 8

▪ **Est**

- Str. Abatorului,
- R. Crișul Alb,
- Terenuri agricole;

▪ **Sud**

- Calea Ferată,
- Zona industrială: SC Adige Manufacturig SRL,

▪ **Vest**

- Calea Ferată,
- Zona cu locuințe
- Strada Avram Iancu.

Coordonatele Stereo 70 ale amplasamentului sunt:

- **X = 328569.197**
- **Y = 517977.667**

Coordonatele WGS ale amplasamentului sunt:

- **Long: 22°46'45.41"E**
- **Lat: 46° 8'23.13"N**

Terenul se află în bazinul hidrografic Crișul Alb (spațiul hidrografic Crișuri):

- Cursul de apă – r. Crișul Alb, cod cadastral: cod cadastral III – 1

Distanța până la cursul de apă: 50 m

Distanța până la cel mai apropiat curs de apă: 50m.

13. LIMITELE DE EMISIE

Aer

În documentul de referință BAT **pentru producția de polimeri** nu sunt stabilite valori limită asociate BAT pentru emisii în aer.

Instalația / Secția de turnare prin injecție, pentru consumul de solvent DISTACANT INT 256 B P09274 se încadrează în Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, la punctul:

- **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:

- valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 75 mg C/Nmc;

- valoare-limită pentru emisiile fugitive: 20% din cantitatea de solvent utilizată.

Îmbrăcarea pieselor turnate în piele, pentru consumul de solvent ST141 se încadrează la punctul

- **16a Acoperirea cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:

- valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc

- valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

În cadrul cap. monitorizare au fost propuse limite de emisie pentru apa, aer.

14. IMPACT

Impactul generat de funcționarea instalației, având în vedere măsurile stabilite pentru prevenirea și minimizarea acestuia, în condiții normale de funcționare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fără influențe asupra calității aerului, apei de suprafață sau freaticului și solului.

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE

Nu este cazul.

SECȚIUNEA 2

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Operatorul are implementat sistemul de management SR EN ISO 9001, certificat de Organismul de certificare al Certind (certificat nr. 21341 C din 22.05.2018 care expiră în data de 21.05.2024).

Potrivit recomandărilor BAT sunt asigurate.

- programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante.
- fișele utilajelor cu înregistrarea reparațiilor.
- program de măsurare și monitorizare a consumurilor de apă.
- plan de prevenire și combatere a poluării accidentale.
- program de instruire.
- documente scrise privind abilitățile și competențele necesare pentru posturile cheie (fișele posturilor).
- procedura scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului.

2.1.1. Definirea politicii de mediu.

Managementul de vârf al societății a definit politica de mediu a acesteia, care include :

- obligația prevenirii și controlului poluării,
- obligația supunerii față de legislația de mediu și față de prevederile autorizației integrate de mediu,
- prevede cadrul de plecare a obiectivelor și țintelor de mediu,
- documentul este comunicat salariaților,
- este disponibil publicului și tuturor părților interesate.

2.1.2. Planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor

- identificarea aspectelor de mediu care au sau pot avea un impact semnificativ asupra mediului și păstrarea acestor informații în banca de date,

- accesul la legislația de mediu și adaptarea obiectivelor de mediu și a țintelor la modificările acestora.

2.1.3. Implementarea procedurilor

I. structura și responsabilitățile: exista persoane desemnate cu responsabilități în controlul sistemului de management de mediu;

II. instruirea, conștientizarea și competența: se identifică necesitatea de instruire pentru a se asigura că întreg personalul ce își aduce aportul în segmentele cu impact semnificativ asupra mediului să aibă pregătirea necesară;

III. comunicare: stabilirea și menținerea procedurilor de comunicare internă, la diferite nivele și funcții, de asemenea proceduri privind întreținerea unui dialog cu părțile interesate din exterior pentru a răspunde rezonabil la sesizările publicului interesat;

IV. personalul implicat: personalul implicat în procesele de producție contribuie la realizarea performanței de mediu prin observații și sugestii aduse la cunoștința șefului ierarhic;

V. documentare: menținerea în format electronic a elementelor de fond ale sistemului de management de mediu;

VI. eficiența procesului de control: controlul adecvat al proceselor și a modurilor de operare (pornire, oprire, operații de rutină, condiții anormale) și identificarea indicatorilor cheie ai performanței (temperatură, compoziție),

analiza condițiilor anormale de operare(cauze și urmărirea ca aceste condiții să nu revină);

VII. programul de mentenanță: stabilirea modului de realizare a mentenanței, sistemul de întreținere specific;

VIII. pregătirea cazurilor de urgență și răspuns: identificarea potențialului de răspuns la accidente și situații de urgență și prevenirea impactului asupra mediului asociat cu acestea.

2.1.4. Controlul și corectarea acțiunilor

I. monitoring: stabilirea procedurilor de monitoring și măsurare pentru poluanții evacuați în aer și în apa;

II. acțiune corectivă și preventivă: stabilirea și menținerea procedurilor pentru investigarea neconformităților cu condițiile autorizației integrate și cu alte cerințe legale, reducerea impactului și inițierea procedurilor corective și preventive pentru diverse situații cu impact asupra mediului, apărute în procesul de producție;

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

III. audit: realizarea auditurilor stabilite prin autorizația de mediu, și stabilirea unor programe de audit ale managementului de mediu rezultate din discuții cu personalul, inspecția condițiilor de operare, a echipamentelor, urmărirea rezultatelor auditului;

IV. evaluarea periodică a cerințelor legale: revizuirea cerințelor cu legislația de mediu aplicabilă.

2.1.5. Managementul reviziilor

Revizuirea sistemului de management pentru adoptarea formei adecvate și eficiente va fi o tehnică folosită ori de câte ori este cazul pentru respectarea celor mai bune tehnici disponibile.

2.1.6. Pregătirea unui raport regulat de mediu

- conform cerințelor autorizației integrate

Sunteți certificați conform ISO 140001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare/înregistrare	Nu.
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul care îl veți atașa	<pre> graph TD A[Administrator] --- B[Responsabil de mediu] A --- C[Mecanic de întreținere] </pre>

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	nu		Administrator Responsabilul cu protecția mediului.
2	Aveți programări preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	da	Se aplică instrucțiunile din cărțile tehnice ale echipamentelor	Rusu Ioan Florin
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	da	Se respectă specificațiile tehnice ale utilajelor	Rusu Ioan Florin

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
4	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare	da	Monitorizarea se realizează de firme specializate, în laboratoare acreditate	Rusu Ioan Florin
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	da	Compararea cu cerințele autorizației de mediu	Responsabilul cu protecția mediului
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	da	Programul de monitorizare impus prin autorizația de mediu emisă	Responsabilul cu protecția mediului
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	da	plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale existent.	Responsabilul cu protecția mediului
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți		Prevederea de soluții operative pentru intervenția în cazul unor scurgeri accidentale semnificative în cadrul punctelor critice	Responsabilul cu protecția mediului
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale; și care cuprinde următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> - conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; - conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; - conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; - prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; - conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire. 	da	<p>Programul de instruire va fi implementat în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu. Instruirea personalului relevant se va axa pe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - cerințele Autorizației integrate de mediu, efectele potențiale ale activității asupra mediului, în condiții normale și anormale de funcționare; -raportarea abaterilor; -prevenirea emisiilor accidentale și luarea masurilor de reducere a efectelor atunci când acestea se produc. 	Responsabilul cu protecția mediului
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	da	Conform cerințelor postului	Radu Rodica
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?		Legislația de protecție a muncii și de mediu	Responsabilul cu protecția mediului
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru	da	Reguli de ordine interioară: responsabilul cu protecția mediului informează	Responsabilul cu protecția mediului

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
	reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?		conducerea societății, care dispune măsurile necesare	
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	nu		
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	nu		
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	-		
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că politica rămâne relevantă? Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu	nu		
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	nu		
18	Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii așa cum sunt cerute de IPPC: - controlul modificării procesului în instalație; - proiectarea instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante; - aprobarea de capital; - alocarea de resurse; - planificarea și programarea; - includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare; - politica de achiziții; - evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).	da	- pentru modificările planificate în exploatarea instalației va fi informată autoritatea competentă pentru protecția mediului; - pentru modificările substanțiale se va solicita acordul de mediu.	Responsabilul cu protecția mediului
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:	da	Raportul anual de mediu	Responsabilul cu protecția mediului

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezența ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
	- informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și - eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.			
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	nu	-	

Cerința caracteristică a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifică	Cine este responsabil
Managementul documentației și registrelor			
Politici	În cadrul compartimentului de mediu	Registru analize mediu Registru raportări investiții mediu Evidență raportări	Responsabilul cu protecția mediului
Responsabilități	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar politici, ținte, responsabilități	Responsabilul cu protecția mediului
Ținte	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar politici, ținte, responsabilități	Responsabilul cu protecția mediului
Evidențele de întreținere	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar evidențe de întreținere pentru utilajele și sistemele de reducere a poluării	Rusu Ioan Florin
Proceduri	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar proceduri	Responsabilul cu protecția mediului

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Cerința caracteristică a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifică	Cine este responsabil
Registrele de monitorizare	În cadrul compartimentului de mediu	Registru analize	Responsabilul cu protecția mediului
Rezultatele auditurilor	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar audituri	Responsabilul cu protecția mediului
Rezultatele revizuirilor	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar documentații	Responsabilul cu protecția mediului
Evidențele privind sesizările și incidentele	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar evidență sesizări și incidente	Responsabilul cu protecția mediului
Evidențele privind instruirile	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar evidențe instruirii în domeniul protecției mediului	Responsabilul cu protecția mediului

SECȚIUNEA 3**Intrări de materii prime****3. Intrări materii prime****3.1. Selectarea materiilor prime****1. Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta****Materii prime Activitate turnare:****Poliol:**

- BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001 - 41.400 tone / an.

Izocianat:

- BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122 - Consum: 16.442 tone / an

Materiale Auxiliare:

- Acetona pura, DISTACANTE INT 256 B P09274, Diluat poliuretanic, GEL BIO POLIOLO ELASTOCOAT C 6605/101, GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107.

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

2. Secția îmbrăcat componente auto în piele

Tabel 1. Secția îmbrăcat componente auto în piele: Bilanț de materii prime folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/ zi):

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.	Mod de ambalare	Mod de depozitare
<i>Procesul de îmbrăcare volane, componente auto în piele</i>					
1	piele pentru volane	106560,014 (0.16 mp/ volan)	mp	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
2	piele pentru componente	(0.03 mp/ maneta)	mp	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
3	ață pentru volane	360082,5 (4.5 m / volan)	m	cutii din carton	magazie materii prime
4	ață pentru componente	(1m / maneta)	m	cutii din carton	magazie materii prime
5	Parti,acc.auto	150625	b	Suport de fier, cutii din carton	magazie materii prime
6	ETICHETE/EMBLEME	29875	b	cutii din carton	magazie materii prime
7	INSERTII	16050	b	cutii din carton	magazie materii prime

Tabel 2. Secția îmbrăcat componente auto în piele: materiale chimice folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/ zi):

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV	Consum COV
			%	kg
1	Solvent ST141	94-98% butanona 5-6% solvent nafta	100	3700
2	Desmodur RFE	70-80% acetat de etil	71	135
3	Adeziv policloroprenic ES R/800	25.5-27% heptan	44.6	5580
		22.5-24% acetat de etil		
		8.5-10% hidrocarburi		
		3-3.5% hexan		
4	PIVIGUM 1033	15-16.5% butanona	75	245
		Acetona 70-80%		
5	PRIMER N	Acetat de etil 10%	22	593
		Acetat de etil 50-60%		
		Butanona 20-25%		
		Difenilmetandiisocianat 7-10%		
		Poliisocianat aromatic 3-5%		
Tetrahidrofuran 3-5%				
		Diisocianat 3-5%		

Produsele rezultate sunt:

- ✓ scaune – 22.000 buc/luna
- ✓ componente auto – 11.323 buc/luna.

3.2. Cerințe BAT

- analiza materiilor prime pentru a controla condițiile de exploatare,
- folosirea sistemelor de cântărire și măsurare a materiilor prime.

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediul și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	DA. Programul de monitorizare anual al emisiilor de COV (Rapoarte de încercare) și Plan de Gestionare A Solvenților cu Conținut de Compuși Organici Volatili.	Administrator
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul.	Responsabilul cu protecția mediului
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³⁾	Da ne conformăm pe deplin Facturi, fișe de magazie.	Sectorul aprovizionare
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Nu e cazul modificării materiilor prime. Da. Se vor menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.	Sectorul aprovizionare / tehnologic
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Da.	Administrator, Responsabilul cu protecția mediului

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

	Cernița caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la H.G. nr. 856/2005	Nu. Se ține seama de recomandările documentului de referință, privind managementul deșeurilor. Se ține evidența deșeurilor în conformitate cu prevederile HG 856 -2002. Datele centralizate anual se transmit la APM Hunedoara	Manager al sistemelor de management de mediu
2	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	Nu se aplică	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	Principalele oportunități de minimizare a deșeurilor: - operarea proceselor astfel încât sa rezulte cât mai puține rebuturi - colectare selectivă a tuturor deșeurilor, valorificare prin societăți autorizate	Natura proiectului nu necesită o minimizare a materiilor prime
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	-	
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Dacă prin autorizația integrată de mediu se va solicita un audit, ne vom conforma cerințelor acesteia	Responsabilul cu protecția mediului

3.4. Utilizarea apei

Sursa de alimentare cu apa (de ex. râu, ape subterane, rețea urbana)	Volum de apa prelevat (m³/an)	Utilizări pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la stația de epurare în proces pentru faza respectiva
- branșament existent la rețeaua de apă potabilă a municipiului Brad	3600 m³/an* (cca. 300 m³/lună)	- echipamente circuit de răcire - sistem închis	- 100 %	-
		- menajer - igienico-sanitar	-	

3.4.1 Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință BREF privind Producția de Polimeri, august 2007:

13.1. BAT Generic

18. BAT este tratarea eficientă a apelor uzate (vezi secțiunea 12.1.18)

Apa uzată poate fi tratată în instalații central sau în propria instalație.

precum și **12.1.18. Tratamentul apei uzate**

Există variate tehnici de tratare a apei uzate: biotratament, denitrificare, defosfatare, sedimentare, flotație. Depinde de efluent și de compoziția sa, și de operațiile instalației pentru ca tehnicile cele mai adecvate să fie selectate pentru tratarea apelor reziduale. Cea mai mare parte a WWTP sunt procese aerobice cu nămol activ biologic. În jurul acestei facilități central sunt grupate un complex de preparate și operații sub secvențiale. Facilitățile pot fi instalații dedicate pe amplasamentul instalației de polimeri, o facilitate central în site-ul instalației de polimeri, sau un WWTP, extern, urban, conectate prin conducte sau un canal colector cu risc redus amonte de WWTP. Instalațiile centrale de tratare ape uzate sunt în mod normal echipate cu:

- rezervor de egalizare a volumelor, dacă nu este deja prevăzut de alte facilități în amonte
- stație de amestec, unde chimicalele de neutralizare și floculare sunt adăugate și amestecate (uzual lapte de var, și/sau acizi minerali, sulfat feros) închise sau acoperite în cazul în care este necesar pentru a preveni emisia substanțelor mirositoare, captarea aerului și evacuarea la un sistem de reducere.

Situația în instalație

Neaplicabil. Din procesul tehnologic nu rezultă ape uzate. Apele utilizate în procesul de producție sunt reutilizate în proporție de 100%.

Apele uzate menajere sunt evacuate în sistemul municipal de canalizare și epurate la stația orășenească de tratare a apelor uzate.

13.1. BAT Generic

10. BAT este utilizarea separată a sistemului de colectare a efluentului (a se vedea Secțiunea 12.1.8.), pentru:

- apa reziduală din proces;
- apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;
- apa necontaminată.

Situația în instalație**Conform BAT Aplicat.**

Procesul tehnologic nu presupune emiterea apelor tehnologice.

Apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție (în caz de evacuare) va fi colectată în butoaie metalice și predată către operatori corespunzători.

Apele uzate menajere sunt evacuate în sistemul municipal de canalizare și epurate la stația orășenească de tratare a apelor uzate.

13.1. BAT Generic

9. BAT este prevenirea poluării apei prin proiectarea adecvată a conductelor și materialelor (vezi Secțiunea 12.1.8.) precum și 12.1.8. Prevenirea poluării apei Efluenții din proces și drenajele sau sistemul de canalizare sunt realizate din materiale rezistente la coroziune și proiectate să prevină scurgerile și de a reduce riscul pierderilor din conductele subterane. Pentru a facilita controlul și repararea, sistemul de colectare a apei reziduale la instalațiile noi și sistemele modernizate sunt fie:

- conducte și pompe amplasate deasupra solului;
- conducte amplasate în canale accesibile pentru inspecție și reparații.

Măsurile pentru prevenirea poluării apei include sisteme de colectarea separată a efluenților pentru:

- apa reziduală din proces;
- apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;
- apa necontaminată.

În completare LVOC Bref secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare Prevenirea poluării apei subterane este de importanță deosebită. BAT este:

1. rezervoare de stocare și facilități de încărcare/descărcare proiectate să prevină scurgerile și pentru a evita poluarea solului și a apei, cauzate de scurgeri;
2. sisteme de detecție a supra umplerii (ex. alarme la nivel max. și întrerupere automată);
3. utilizarea materialelor de impermeabilizare a solului în procese cu drenaje la pompe;
4. descărcări neintenționate în sol și apa subterană;
5. facilități de colectare prin care scurgerile pot fi oprite (tăvi de picurare, gropi de colectare);
6. echipament și proceduri de a asigura drenarea completa a echipamentului înainte de deschidere;
7. sistem de detecție și program de mentenanță a tuturor rezervoarelor (în special a celor subterane) și drenajelor;

8. monitorizarea calității apei subterane.

Situația în instalație

Conform BAT

Conductele și pompele sunt amplasate deasupra solului și în canale accesibile pentru inspecție și reparații.

Procesul tehnologic nu presupune emiterea apelor tehnologice.

Apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție (în caz de evacuare) va fi colectată în butoaie metalice și predată către operatori corespunzători.

Apele uzate menajere sunt evacuate în sistemul municipal de canalizare și epurate la stația orășenească de tratare a apelor uzate.

Procesul tehnologic nu presupune descărcări care ar putea modifica calitatea apei subterane.

3.4.2 Compararea cu cerințele documentului de referință

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Nu.	
Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	Nu este cazul.	
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	- reducerea pierderilor pe conducte, înregistrări ale consumurilor.	Compartimentul de întreținere
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	-	
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	-	
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și că și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Numai dacă va fi cerut prin autorizația integrată de mediu.	

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să se evite poluarea apei meteorică. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Rețeaua de canalizare a societății colectează apele uzate menajere și pluviale căzute pe amplasament, în sistem separativ astfel:

Evacuarea apelor uzate menajere se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare pentru apele uzate menajere în sistemul de canalizare public al municipiului Brad (Contract nr. SB232/2006 încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva).

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci numai apa menajera care este evacuată în rețeaua de canalizare orășenească.

- **Apele pluviale** ce cad pe construcțiile sunt evacuate în rețeaua stradală existentă.

3.4.3.2. Recircularea Apei

Apa din echipamente de răcire/încălzire este în circuit închis și se fac doar completări, la nevoie. Gradul de recirculare în instalațiile de răcire este de 100%.

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Nu este cazul.

Tehnici de minimizare folosite: Înregistrări ale consumurilor.

3.4.3.4. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- **aspirare, frecare sau ștergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul**

Se aplică.

- **evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;**

Nu este cazul

- **controale stricte ale tuturor furtunilor și echipamentelor de spălare.**

Se realizează înainte de fiecare operație.

- **există alte tehnici adecvate pentru instalație?**

Nu este cazul.

Se aplică aceste cerințe

SECȚIUNEA 4

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Principalele activități productive ale organizației sunt:

Activitatea constă în fabricarea prin procedeul de injecție (poliuretan) a scaunelor pentru bicicletă și a pieselor pentru industria automobilelor (volane, manete, schimbătoare de viteză, etc.), precum și îmbrăcarea în piele a pieselor injectate care necesită această operațiune.

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numărul procesului	Numele produsului	Capacitate	Descrierea procesului
Turnare componente auto și scaune pentru bicicleta	1	accesorii auto, manete, șei bicicletă	- scaune pentru bicicleta – 39.000 buc/luna - componente auto – 11.323 buc/luna	Fabricare componente din spume poliuretanică dintr-un izocianat și polioli prin polimerizare și injecție în matrice.
Îmbrăcat componente auto în piele	2	scaune / componente auto	- scaune pentru bicicleta – 22.000 buc/luna - componente auto – 11.323 buc/luna	a. zona piele – în care are loc depozitarea pe suporturi a pielii necesare procesului tehnologic b. zona tăiat piele/stanțat piele-unde se întinde pielea pe presa, se verifică aspectul estetic se poziționează mașină prin intermediul componentei și se setează adâncimea de tăiere. c. zona de cusut piele d. zona scarnirat-unde are loc realizarea unei inclinații pe marginea pielii. e. zona de preparare adeziv
Serigrafie (inscripționare șei bicicleta)	3	șei bicicleta inscripționate	șei bicicletă = 20.000 buc/luna	f. zona serigrafie – unde este mașina de serigrafie cu 12 posturi, unde se realizează diferite inscripționări pe piele.

4.2. Descrierea proceselor

Activitatea se desfășoară în trei secții:

1. Secția de turnare componente (scaune pentru bicicleta)

Producerea din poliuretan a componentelor pentru autovehicule și biciclete Activitatea constă în fabricarea prin procedeul de injecție (poliuretan) a scaunelor pentru biciclete și a componentelor pentru autovehicule (volane). La baza procesului sta o reacție chimică (polimerizare prin poliadiție) între două componente lichide (un izocianat și un polioli), care sunt menținute în rezervoare de alimentare separate, cu temperatura controlată, echipate cu agitatoare.

Fabricarea spumelor poliuretanică rigide presupune o reacție de polimerizare (polimerizare prin poliadiție), în consecință pentru această instalație este necesară autorizație integrate de mediu, activitatea

fiind inclusă în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa la **pct. 4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)".**

De asemenea, **Instalația / Secția de turnare prin injecție, pentru consumul de solvenți** se încadrează în Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, la punctul:

• **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:

- valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 75 mg C/Nmc
- valoare-limită pentru emisiile fugitive: 20% din cantitatea de solvent utilizată.

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației / secției	Prag	Consum Solvenți	UM
4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză"	Secția turnare componente auto sau scaune pentru bicicleta	-	-	to/an
5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an		- pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an	(Solvenți) ST 141 3.7	to/an

An punere în funcțiune: - 2017

Programul de funcționare al instalației: este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

(variabil în funcție de comenzi)

Nr. persoane ce deserveșc instalația: - 8 persoane

Se realizează în **5 linii instalații de turnare** prin injecție în matriță (3 linii / instalații fixe de turnare prin injecție în matriță fixe și 1 linie mobilă + 1 instalație fixă existentă pe amplasament nefuncțională).

Procesul de producție poate varia în materie de comenzile de componente, subcomponente turnate în instalație.

Astfel pe amplasament sunt prezente:

- **4 linii fixe fiind pentru turnare componente (scaune de bicicletă)**



Figura 1. Linie fixa pentru turnare componente poliuretanic

- **1 linie mobilă pentru turnare componente (scaune de bicicletă)**



Figura 2. Linie mobilă pentru turnare componente poliuretanic

Pentru instalația fixă de turnare componente sunt 4 linii cu capacitate maximă de 22 posturi, prevăzute cu instalații de exhaustare a vaporilor, echipate cu hote de aspirație, în care are loc fabricarea de poliuretani a componentelor prin injecție (Ex.: componente fabricate: manete de frâna, schimbătoare de viteza, scaune bicicleta).

Aceasta se realizează prin injectarea de poliol și izocianat în matrițele mașinii de injecție.

Inițial mașina se curăță cu jet de aer, se îndepărtează resturile, se pulverizează solventul (DISTACANTE INT 256 B P09274) și se poziționează inserția în interiorul matriței și se închide matriță.

Urmează injecția poliolului și izocianatului și se așteaptă realizarea reacției (3 minute).

Se deschide matriță și se extrage obiectul turnat.

Se efectuează un control sumar pentru a verifica integritate a piesei.

Piesele se depozitează pe cartul de lângă matriță.



Figura 3. Produse finite obținute din linia fixă de turnare componente

Rebuturile se depozitează în containere separate.

Pentru **instalația mobilă de turnare componente** scaune de bicicleta este o linie cu un aparat mobil prin intermediul căruia se toarnă manual componentele în matriță

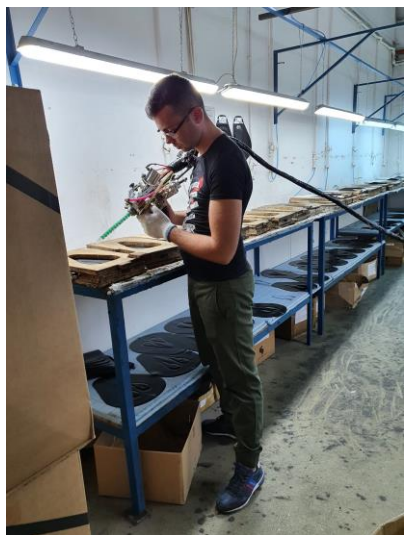


Figura 4. Instalația mobilă de turnare componente



Figura 5. Matriță



Figura 6. Produs obținut, componentă a scaunelor de bicicletă

Aerul comprimat necesar pentru curățarea mașinilor de injecție se obține cu ajutorul a doua compresoare.

Toate materialele necesare procesului tehnologic sunt aduse din Italia.

Polimerii - din greacă "poli" (multe) și "meros" (părți) - sunt un grup de produse chimice care au un principiu comun de construcție. Ele constau din așa-numitele macromolecule, care sunt molecule cu lanț lung, ce conțin un număr mare de unități repetitive constituționale mai mici.

Polimerii pot fi formați dintr-un singur tip de monomer (homopolimeri) sau din mai multe tipuri (copolimeri). Compoziția și dispunerea diferitelor monomeri într-un copolimer influențează puternic proprietățile fizico-chimice.



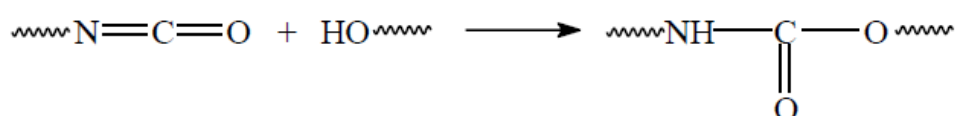
Figura 7. Compresor, Butelii de aer comprimat pentru curățarea mașinilor de injecție

Polimerii sunt materiale care au multe domenii de aplicare, deoarece adesea aduc avantaje numeroase, de exemplu: reduceri de greutate și de transport, în consecință și economii de energie, proprietăți izolatoare, transparență optică adecvată, rezistență la coroziune, rezistență la substanțe chimice, ușurința de prelucrare în forme complicate, costuri reduse.

Utilizările de bază ale poliuretanilor constau în obținerea spumelor poliuretanică. Acestea sunt materiale celulare care se fabrică în mai multe sorturi: flexibil, elastomer, semirigid, rigid, rigid structural (în funcție de natura chimică a celor două componente care se folosesc în reacția de polimerizare și de condițiile de reacție).

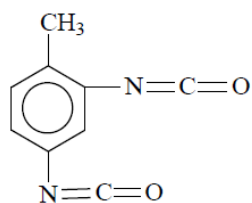
Poliuretanii sunt polimeri heterocatenari ce conțin în molecula lor gruparea uretanică (-NH-CO-O-). Se obțin prin reacții polimerizare prin poliadiția dintre un izocianat (poliizocianat), $RN=C=O$, și un compus cu hidrogen activ (de exemplu un polialcool, respectiv un poliester sau polieter).

Reacția implică transferul unui proton de la componenta hidroxilică la gruparea izocianică:

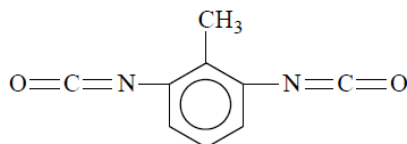


Izocianații cei mai utilizați sunt:

- toluen 2,x-diizocianat (TDI) sub forma de amestecuri:

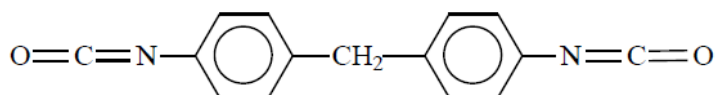


toluilen 2, 4-diizocianat



toluilen 2,6-diizocianat

- difenilmetan 4,4' diizocianat (MDI):



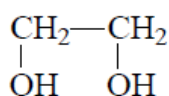
MDI este utilizat pentru spume rigide (de exemplu, pentru a asigura izolarea termică a clădirilor și izolării din echipamente de refrigerare), iar TDI pentru spume flexibile (de exemplu, pentru tapițerie și saltele).

Formula moleculară: $C_{15}H_{10}N_2O_2$ – CAS: 26447-40-5

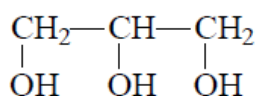
Conform: *National Center for Biotechnology Information. PubChem Compound Database; CID=7570, <https://pubchem.ncbi.nlm.nih.gov/compound/7570> (accessed Apr. 5, 2018).*

Poliolii sunt compuși cu mai multe grupări funcționale hidroxil disponibile pentru reacții organice; polioliile reacționează astfel cu izocianați, reprezentând al doilea component pentru formarea poliuretanilor. Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau poli funcționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polimerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).

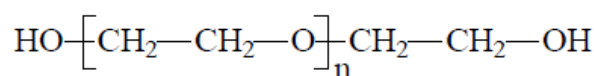
Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau poli funcționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polimerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).



etilenglicol



glicerină



poli(etilenoxid)

Deși sunt relativ puțini izocianați vandabili, mai există o întreagă serie de polioli, polieteri, poliesteri, polioli polieteri și alte substanțe. Aceasta are ca rezultat o mare varietate de materiale poliuretanic. Proprietățile poliuretanilor pot fi personalizate prin alegerea componentelor corespunzătoare de polioli. În afara materiilor prime de bază, pentru producerea de poliuretani sunt, de asemenea, necesari aditivi sau auxiliari. Aceștia influențează reacția chimică sau proprietățile produsului final. Sunt, de ex., catalizatori pentru accelerarea reacției, agenți de expandare pentru spume, deschizători de celule, etc.

Pentru ca reacția chimică de formare a poliuretanilor să se desfășoare eficient și în condiții optime, tehnologia folosită trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

- alimentarea componentelor - izocianat și polioliol- din rezervoare etanșe, prevăzute cu agitare și control al temperaturii acestora;
- dozarea precisă a componentelor;
- amestecarea eficientă a celor două componente, pentru a forma un amestec de reacție omogen și pentru o polimerizare completă;
- turnarea în matriță printr-o curgere laminară a amestecului de reacție omogen.



*Figura 8. Computer dozare / urmărire materii prime
Linie mobilă turnare componente (scaune pentru bicicleta) FABRI S.R.L.*

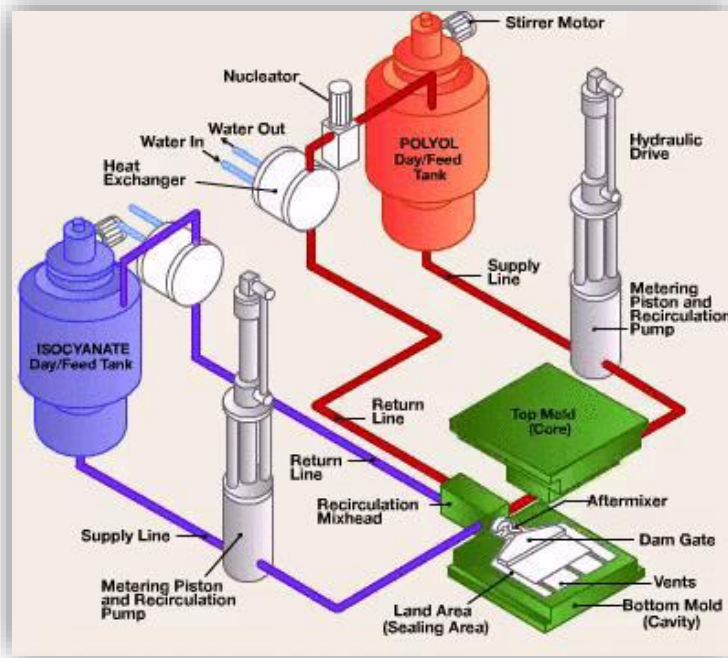


Figura 9. Schema tipică a unei instalații de fabricare a poliuretanilor prin tehnologia RIM



Figura 10. Sursa Alimentare Secția de turnare componente (scaune pentru bicicleta) FABRI S.R.L.

Materiile prime se încarcă în utilajele de alimentare pentru mașinile prin sisteme de pompe cu acționare automată, cu racorduri etanșe.

Materii prime Activitate turnare:**Poliol:**

- BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001 - Consum: 41 tone / an

Izocianat:

- BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122 - Consum: 16 tone / an.

Materiale Auxiliare:

- Acetona pura, DISTACANTE INT 256 B P09274, GEL BIO POLIOLO ELASTOCOAT C 6605/101, GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107.

Tabel 3. Activitate turnare. Materialele chimice folosite în procesul tehnologic sunt:

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV %
1	Acetona pura	Acetona 100%	100
2	DISTACANTE INT 256 B P09274	90-100% heptan 0.5-1% tetraclorura de etilen 0.25-0.5% rășina sintetica 15-30% homopolimer de diizocianat metilenedifenil 10-20% copolimer metilendifenil diizocianat și glicerol propoxilat et etoxilat 3-9 % difenilmetan 2.4 diizocianat 45-65% difenilmetan 4.4 diizocianat 15-30% homopolimer de diizocianat de metilendifenil 10-20% copolimer metilendifenil diizocianat și glicerolpropoxilat și etoxilat 3-9% difenilmetan 2.4 diizocianat	100
3	BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122	-Difenilmetan izocianat, izomeri omologi 65,0 - 85,0 % CASRN 9016-87-9 N. CE 618-498-9 N. INDICE: – -Diizocianat de 4.4'-metilendifenil (MDI) 40,0 - 60,0 % -Copolimer de metilendifenil diizocianat și glicerol propoxilat și etoxilat 5,0 - 10,0 % - Metilenedifenil diizocianat homopolimer 3,0 - 9,0 % - izocianat de o- (izocianat benzil) fenil 1,0 - 3,0 % - Copolimer de tripropilen glicol e 4,4-metilendifenil diizocianat	0

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV %
5	BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001	-Poliol polieter > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - < 15,0 % - 1,1,1,3,3 –pentafluoropropan 5,0 - < 15,0 % - nerofumo 1,0 - < 2,5 % - dietilen glicole 1,0 - < 2,5 %	0
6	GEL BIO POLIOLO ELASTOCOAT C 6605/101	-Poliol polieter - \approx > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - \approx < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - \approx < 15,0 %	0
7	GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107	Izocianat: -Difenilmetan izocianat, izomeri omologi -Diizocianat de 4.4'-metilendifenil (MDI)	0

Produse rezultate Secția de turnare și bicicleta: pe an

- ✓ scaune pentru bicicleta – 39000 buc/luna

Șeile de bicicleta rezultate de la turnare se ambalează și se livrează în Italia, fără a se mai face la ele alte operațiuni.



Figura 11. Instalații turnare componente (scaune bicicleta), prin injecție în matriță, prevăzute cu instalații de exhaustare a vaporilor echipate cu hote de aspirație și 2 bucăți ventilatoare cu debitul total de 52000 mc/h care refulează prin 2 coșuri cu înălțimea de 6 m și diametrul de 0,8 m



Figura 12. Scaune de bicicletă rezultate de la turnare

2. Secția îmbrăcat componente auto în piele

An punere în funcțiune: 2017

Nr. persoane ce deserve scția: 44

Programul de funcționare al instalației: este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

(variabil în funcție de comenzi)

Îmbrăcarea pieselor turnate în piele, pentru consumul de solvent se încadrează la punctul 16a Acoperirea cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an, fiind impuse următoarele valori-limită:

- a) valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc
- b) valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

Secția îmbrăcat componente auto în piele este împărțită astfel:

b. zona piele

– în care are loc depozitarea pe suporturi a pielii necesare procesului tehnologic

b. zona tăiat piele/stanțat piele

- unde se întinde pielea pe presa, se verifica aspectul estetic se poziționează mașina prin intermediul componentei și se setează adâncimea de taiere.

c. zona de cusut piele

- unde exista mașini de cusut, numărul mașinilor variabil în funcție de comenzi.

d. zona scarnirat

- unde are loc realizarea unei inclinații pe marginea pielii.

Se realizează cu mașini pentru scarnirat, numărul mașinilor variabil în funcție de comenzi.

e. zona de preparare adeziv.

Se amesteca adeziv R/800 cu 5% Activator Desmodur timp de 3 minute cu ajutorul unui utilaj de dozare.

Adezivul trebuie sa fie folosit în max. 2 ore după amestecare.

Adezivul preparat nefolosit în aceasta perioada devine deșeu.

Camera de preparare adeziv prevăzută cu **instalație de captare și exhaustare a vaporilor de solvenți echipată cu 1 ventilator cu debitul de 12000 mc/h care refulează printr-un coș diametrul de 0,40 m.**

Urmează operația de coasere manuala în funcție de model, având grijă ca produsul sa fie fără încrețituri sau denivelări.

În cazul defectelor se desface pielea și se recuperează suportul.

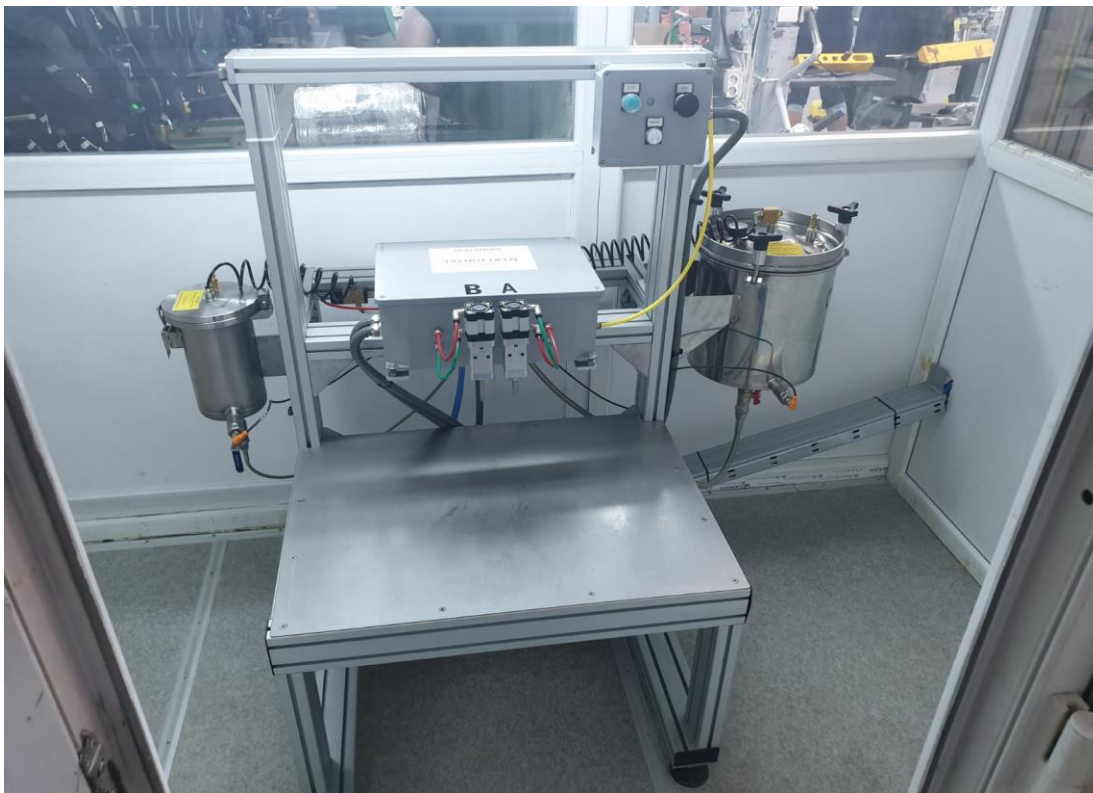


Figura 13. Utilaj preparare adeziv din camera de preparare adeziv

f. zona de uns componente.

După ce piesa a fost șlefuită, polizată la cartegiu se aplica adezivul preparat, cu ajutorul unei pensule și astfel se lipește pielea pe schimbătoare sau volane.

Urmează operația de coasere manuala în funcție de model, având grijă ca produsul sa fie fără încrețituri sau denivelări.

În cazul defectelor se desface pielea și se recuperează suportul.

Zona de cartegiu adică polizat-curățat componente, cu ajutorul unui polizor și a unei freze și spălarea cu diluant poliuretanic și activator VKL/50 - adică pregătirea lor pentru îmbrăcarea în piele. Zona este prevăzută cu hote și tubulatură aferentă **instalației de exhaustare**.



Figura 14. Zona de cartegiu

Tabel 4. Secția îmbrăcat componente auto în piele: Bilanț de materii prime folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/ zi):

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.	Mod de ambalare	Mod de depozitare
<i>Procesul de îmbrăcare volane, componente auto în piele</i>					
1	piele pentru volane	106560 (0.16 mp/ volan)	mp	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
2	piele pentru componente	(0.03 mp/ maneta)	mp	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
3	ață pentru volane	360082 (4.5 m / volan)	m	cutii din carton	magazie materii prime

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.	Mod de ambalare	Mod de depozitare
4	ață pentru componente	(1m/component)	m	cutii din carton	magazie materii prime
5	Parti,acc.auto	150625	b	Suport fier, cutii din carton	magazie materii prime
6	ETICHETE/EMBLEME	29875	b	cutii din carton	magazie materii prime
7	INSERTII	16050	b	cutii din carton	magazie materii prime

Tabel 5. Secția îmbrăcat componente auto în piele: materiale chimice folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/ zi):

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV
			%
1	Solvent ST141	94-98% butanona	100
		5-6% solvent nafta	
2	Desmodur RFE	70-80% acetat de etil	71
3	Adeziv policloroprenic ES R/800	25.5-27% heptan	44.6
		22.5-24% acetat de etil	
		8.5-10% hidrocarburi	
		3-3.5% hexan	
4	PIVIGUM 1033	15-16.5% butanona	75
		Acetona 70-80%	
		Acetat de etil 10%	
5	PRIMER N	Acetat de etil 50-60%	22
		Butanona 20-25%	
		Difenilmetandiisocianat 7-10%	
		Poliisocianat aromatic 3-5%	
		Tetrahidrofuran 3-5%	
Diisocianat 3-5%			

Produsele rezultate în 2022 sunt:

- ✓ scaune – 61.400 buc/luna
- ✓ componente auto – 11.323 buc/luna.

Produsele estimate a se produce în 2023 sunt:

- ✓ scaune – 10375 buc/luna
- ✓ componente auto – 9060 buc/luna.



Figura 15. Produsele rezultate Secția îmbrăcat componente auto în piele

3. Activitatea de serigrafie (inscripționare șei bicicleta)

An punere în funcțiune: 2018

Programul de funcționare al instalației: este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

Nr. persoane ce deservesc secția: 2

Unele tipuri de șei de bicicleta la cererea clientului sunt inscripționate cu ajutorul mașinii de serigrafie cu 12 posturi, unde se folosesc diverse tipuri de vopsele și cerneluri.

Tabel 6. Activitatea de serigrafie, materiale chimice folosite în procesul tehnologic:

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV
			%
1	58.303Y TEXYLON ROSSO	- 2-etoxi-1-metil acetat de etil - acetat de izopropil - acetat de 2-butoxietil; - acetat de butil -ciclohexanonă - Aluminiu în pulbere	
2	58P700 TEXYLON NERO AMC		
3	58.202 TEXYLON GIALLO CROMO TOYS		
4	58.P200 TEXYLON AMC GIALLO PRIMULA		
5	58710 NERO TOYS		
6	58200 TEXYLON GIALLO		
7	96210 PIGMENTO GIALLO FLUORESCENTE		
8	59803 BASE RINFRANGENTE		
9	58840 PASTA DA TAGLIO		
10	INCHIOSTRI		
11	58880 TEXYLON GEL TIXOTROPICO TOYS		
12	59.018 AG 219 CHROME		

Tabel 7. Activitatea de serigrafie Bilanț de materii prime folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/zi):

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.	Mod de ambalare	Mod de depozitare
<i>Procesul de injecție a pieselor auto și biciclete</i>					
1	insert metalic pentru componente auto	120 000	bucăți	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
2	Insert plastic PP pentru șei biciclete	480 000	bucăți	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
3	filtre textile	80	kg	cutii din carton	magazie materii prime

Produsele rezultate anual sunt foarte variate, în funcție de comenzi. Ele pot fi volane, cotiere, ș.a.

Capacitate: șei bicicleta inscripționate = 20.000 buc/lună.



Figura 16. Mașina de serigrafie cu 12 posturi pentru inscripționări pe piele

Dotări specifice:

- **4 instalații fixe de turnare componente (scaune bicicleta)**, prin injecție în matriță, prevăzute cu **instalații de exhaustare a vaporilor echipate cu hote de aspirație și 2 bucăți ventilatoare cu debitul total de 52000 mc/h care refulează prin 2 coșuri cu înălțimea de 6 m și diametrul de 0,8 m**, din care: 1 instalație pentru 2 mașini de injecție și 1 instalație pentru alte 2 mașini de injecție plus linia de montare și lipire scaune.

Una din instalațiile fixe de turnare componente este adusă de curând în amplasament și este în prezent nefuncțională.

- **1 instalație mobilă de turnare componente (scaune bicicleta)**, prin injecție în matriță.

- standuri de lucru pentru degresarea pieselor și lipirea cu adeziv, plus o cameră pentru prepararea adezivului bicomponent, prevăzute cu o **instalație de captare și exhaustare a vaporilor de solvenți** echipată cu 1 ventilator cu debitul de 12000 mc/h care refulează printr-un coș diametrul de 0,40 m;

- spațiu de producție accesorii din poliuretan - 566 mp
- secție pentru îmbrăcat în piele volane, componente auto, -500 mp
- secție serigrafie –unde este o mașina pentru inscripționat prevăzută cu 12 posturi
- sala de mese- 20mp
- vestiare și grupuri sanitare- 20 mp
- magazie produse finite 484 mp
- magazie materiale - 250 mp

- magazie pentru soluții și ambalaje contaminate amplasată în afara halei de producție, cu două compartimente de 300 mp, prevăzute cu aerisire naturală
- camera compresoare
- centrala termică- amplasată într-o încăpăre de 18 mp.
- zona depozitare deșeurilor, ambalaje hârtie și carton, zona depozitare deșeurilor periculoase.

Utilajele folosite la fabricarea accesoriilor pentru autovehicule sunt:

- mașini de injecție - 5 buc (4 fixe și 1 mobilă) Variabil în funcție de comenzi;
- mese pentru debavurat produsul finit – 20 buc;
- un stivuitor;
- un prescontainer - pentru depozitarea deșeurilor de deșeu de poliuretan;
- 1 prescontainer pentru materiale compozite.

4. Activități anexe:

- activități administrative și de întreținere a instalațiilor;
- producerea energiei termice în centrale termice;

Asigurarea energiei termice este asigurată de centrala termică astfel:

- Centrala termică pe gaz - producere agent termic și apă caldă spații administrative

Centrale termice din dotare:

Tip	Destinație	Putere termică nominală (kW)	Coș de dispersie gaze de ardere	Coordonate coș
Centrala	producere agent termic și apă caldă spații administrative	300	H= 6m D=0.4 m	46 08 21.81 N 22 46 49,69 E

Alimentarea cu GPL se realizează din cele 2 rezervoare GPL (2x5 mc). Consum: 73291 litri/an.

Alimentarea cu energie electrică se realizează prin bransamentul individual la rețeaua de distribuție publică locală, pe baza contractului nr. 120/10.10.2006 încheiat cu ENEL ENERGIE Consum energie electrică 2022 MWh/lună = 63000 mwh/ luna;

- gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate menajere.

Alimentarea cu apă utilizată în scop igienico-sanitar se realizează prin intermediul bransamentului existent din rețeaua de apă potabilă a municipiului Brad pe baza contractului nr. SB232/2006, încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva; Consum: 300 mc/lună.

Evacuarea apelor uzate menajere se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare pentru apele uzate menajere în sistemul de canalizare public al municipiului Brad (Contract nr. SB232/2006 încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva).

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci numai apa menajeră care este evacuată în rețeaua de canalizare orășenească.

Mijloace de transport pentru produsele finite:

- un autocamion (TIR) cu funcționare pe motorină – nefuncțional;
- pentru transportul în incintă se utilizează: 2 stivuitoare

Consum anual de motorină: 0 litri.

4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)

Proces	Produse
Turnare componente (scaune pentru bicicleta)	- scaune pentru bicicleta – 39.000 buc/luna
Îmbrăcat scaune / componente auto în piele	- scaune - 22 000 buc/luna - componente auto - 11323 buc/luna
Serigrafie (inscripționare șei bicicleta)	- șei bicicletă = 20.000 buc/luna

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Depozitarea deșeurilor are caracter temporar și se face selectiv, pe tipuri de deșeuri, astfel:

- Pe platforme betonate în zone marcate;
- În recipiente metalice cu capace, etichetate;
- În hale betonate acoperite, marcate corespunzător, închise parțial;
- În recipiente metalice etichetate;
- În magazine închise, betonate și acoperite.

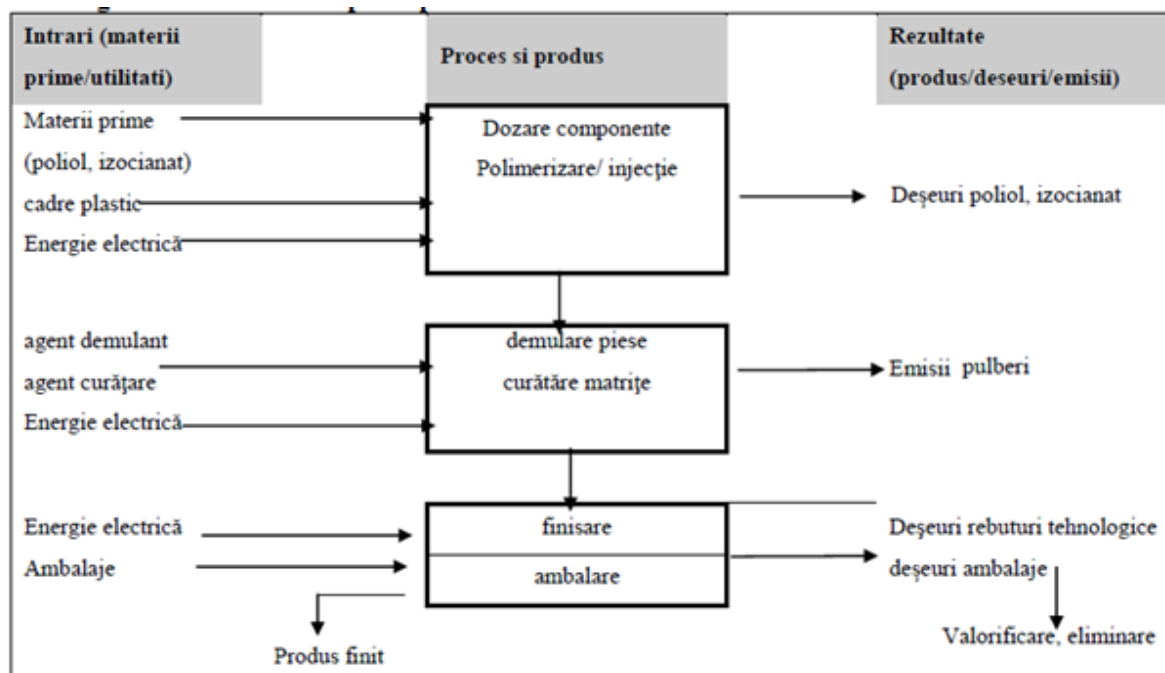
Nr crt	Tip de deșeu	Cod deșeu	Stoc la 31.12.2020	Cantitate deșeuri (kg.)						
				Generata	Din care					Rămasă în stoc 31.12.2022
					Valorificată	Operația de valorificare	Eliminată final	Operația de eliminare	Agentul economic care realizează operația de valorificare/eliminare	
1	Deșeu ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	570	12940	13510	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	0
2	Deșeu ambalaje plastic	15 01 02	0	280	280	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	0
3	Deșeu ambalaj lemn	15 01 03	0	3480	3580	-	0	-	SC Rechoralex SRL	0
4	Deșeu metalic	16 01 17	0	0	0	-	0	-	SC Rechoralex SRL	0
5	Deșeu DEEE	20 01 36	0	0	0	R11	0	-	SC Rechoralex SRL	0
6	Deșeu piele	04 01 08	740	1236	0	-	1974	D15	SC Rechoralex SRL	
7	Deșeuri de materiale compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	04 02 09	4700	14846	0	-	19546	D15	SC Rechoralex SRL	0
8	Deșeu menajere	20 03 01	0	577500	0	-	577500	pD15	S.C. BRAICATA S.R.L.	0
9	Deșeuri de materiale plastice	07 02 13	3950	21056	0	-	15006	D15	SC Rechoralex SRL	0

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr crt	Tip de deșeu	Cod deșeu	Stoc la 31.12.2020	Cantitate deșeuri(kg.)							
				Generata	Din care						Rămasă în stoc 31.12.2022
					Valorificată	Operația de valorificare	Eliminată final	Operația de eliminare	Agentul economic care realizează operația de valorificare/eliminare		
10	Deșeu ambalaje care conțin reziduuri	15 01 10*	538	10484	0	-	11022	D15	SC Rechoralex SRL	0	
11	absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	15 02 02*	0	4243	0	-	4243	D15	SC Rechoralex SRL	0	
12	Deșeuri de tonere de imprimare, altele decât cele specificate la 08 03 17*	08 03 18	71	0	0	-	71	D5	SC Rechoralex SRL	0	
13	Deșeu corpuri și tuburi de iluminat	20 01 21*	163	0	163	R12	0	-	SC Rechoralex SRL(Recolamop)	0	
14	Deșeuri de adezivi și cleiuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	8 04 09*	110	6275	0	-	6385	D15	SC Rechoralex SRL	0	
15	Deșeuri de materiale de construcție cu conținut de azbest	17 06 05*	0	316	0	-	316	D15	SC Rechoralex SRL	0	

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagrama procesului tehnologic cu indicarea intrărilor și ieșirilor precum și a punctelor de emisie pentru instalațiile de biogaz este prezentată în figura de mai jos:



4.6. Sistemul de exploatare

Ținând cont de condițiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date în diagramele de mai sus, în secțiunile de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de exploatare	Înregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R)	Ce acțiuni de proces rezulta din feedback - ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde / minute / ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Nivel min. și max. la vasele de lichide - Nivel: Min 75, Max 85	Da	Da	Previne posibilitatea de deversare și asigură funcționarea în siguranță	secunde
Debitul de alimentare materii prime, abur, etc. - Debit: 5 g/secunda	Da	Da	Reglarea parametrilor la valorile de funcționare normală	secunde
Presiune pe conducte,	Da	Da		secunde

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Parametrul de exploatare	Înregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R)	Ce acțiuni de proces rezulta din feedback - ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde / minute / ore daca nu este cunoscut cu precizie)
reactoare, etc. - <u>Presiune:</u> 4 – 3.6 Bar				

Informații suplimentare despre sistemul de exploatare:

Societatea are certificat sistemul de management SR EN ISO 9001, certificat de Organismul de certificare al Certind (certificat nr. 21341 C din 22.05.2018 care expiră în data de 21.05.2024).

Operatorul a elaborat și aplică un program de întreținere a instalației, cât și un program de instruire a lucrătorilor cu privire la măsurile necesare prevenirii riscurilor specifice.

Instalațiile/echipamentele sunt prevăzute cu:

- sisteme de etanșare la pompele de vehiculare materii prime lichide
- supape de siguranță cu burduf la tancurile de stocare izocianat și polioli
- pompe cu garnituri duble
- număr minim de flanșe (conectori) pe circuite
- garnituri eficiente și sigure pentru tipurile de materiale vehiculate
- sisteme de colectare a emisiilor în aer

Se urmărește prin procedurile de lucru să nu rezulte rebuturi, care să crească cantitatea de deșeuri.

Monitorizarea va permite compararea internă a valorilor parametrilor monitorizați și găsirea nișelor de reducere a consumurilor.

Instalațiile sunt operate prin calculatoare de proces.

Apa se folosește pentru a asigura temperatura de lucru a echipamentelor, în circuit închis. Încălzirea apei se face electric.

Energia electrică se folosește la acționarea echipamentelor, iluminat.

Operatorul va aplica cu regularitate sisteme de analize comparative specifice sectorului.

4.6.1. Condiții anormale

Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane. Ținând cont de informațiile din Secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.

În cazul pornirilor, opririlor și întreruperilor, inclusiv a celor accidentale, se aplică procedurile de lucru aprobate.

Politica generală adecvată de prevenire, alertă și acțiune în caz de incidente se bazează pe principiul prevenirii, acest lucru însemnând că instalația este exploatată în așa fel încât să poată fi prevenite eventualele disfuncționalități și reduse consecințele accidentelor.

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Proiecte curente: Nu sunt proiecte în derulare	Rezumatul planului studiului
Studii propuse:	

4.8. Cerințe caracteristice BAT

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT, demonstrând ca propunerile sunt BAT, fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a abaterilor măsurilor alternative.

Societatea are certificat sistemul de management SR EN ISO 9001, certificat de Organismul de certificare al Certind (certificat nr. 21341 C din 22.05.2018 care expiră în data de 21.05.2024).

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediul și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	DA. Programul de monitorizare anual al emisiilor de COV (Rapoarte de încercare) și Plan de Gestionare A Solvenților cu Conținut de Compuși Organici Volatili.	Administrator
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul.	Responsabilul cu protecția mediului
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³⁾	Da ne conformăm pe deplin Facturi, fișe de magazie.	Sectorul aprovizionare
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Nu e cazul modificării materiilor prime. Da. Se vor menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și	Sectorul aprovizionare / tehnologic

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
	utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.	
<p>Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime?</p> <p>Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.</p>	Da.	Administrator, Responsabilul cu protecția mediului

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Există un sistem nestandardizat de management de mediu.

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență**Planul este compus din:**

- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
- Plan de Gestionare a Solvenților cu conținut de Compuși Organici Volatili
- Planul de prevenire și stingere a incendiilor
- Planul de urgență la incendiu

Planul prevede măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți.

4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

Respectarea cerințelor BAT, specificate la fiecare capitol.

4.8.4. Evaluarea conformării cu cerințele Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor (octombrie 2006)**BAT general conform (Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor) constă în:****BAT 1. Implementarea și aderarea la un sistem de management de mediu**

S.C. FABRI S.R.L. nu a implementat un sistem de management de mediu în conformitate cu cerințele SR EN ISO 14001:2015.

BAT 2. Reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea avansată a aparaturii

S.C. FABRI S.R.L. aplică următoarele tehnici în vederea reducerii emisiilor fugitive:

- sistemul de alimentare cu materii prime a mașinilor de injecție este prevăzut sistem dublu de etanșare
- în procesul tehnologic turnare a poliuretanului se utilizează pompe cu sistem dublu de etanșare
- compresoarele de aer sunt prevăzute cu sistem dublu de etanșare
- rezervoarele de izocianat și de polioliol sunt prevăzute cu agitator cu sistem dublu de etanșare
- instalațiile de injecție a spumei poliuretanică sunt prevăzute cu un număr redus de flanșe
- Aerul viciat din hala de injecție este aspirat de 2 instalații de exhaustare (câte una pentru 2 mașini de injecție), prevăzute cu filtre textile.

BAT 3. Realizarea unei evaluări și a unei măsurători a emisiilor fugitive pentru a clasifica elementele componente în funcție de tipul lor, domeniu și condițiile procesului și pentru a identifica acele elemente care au cel mai mare potențial de emisii fugitive

Datorită tehnicilor aplicate conform BAT 2 nu sunt necesare măsurători ale emisiilor fugitive.

BAT 4. Stabilirea și menținerea echipamentelor de monitorizare și a unui program de mentenanță , utilizând o bază de date în combinație cu măsurătorile de emisii difuze

S.C. FABRI S.R.L. a stabilit și menține un Program de mentenanță pentru întreaga activitate desfășurată pe amplasament.

BAT 5. Reducerea emisiilor de praf

Gazele reziduale din hala de injecție a poliuretanului sunt aspirate și evacuate în atmosferă prin intermediul a 2 instalații de exhaustare (câte una pentru 2 mașini de injecție) dotate cu filtre textile.

BAT 6. Minimizarea pornirilor și opririlor instalațiilor, cu scopul de a evita emisiile de vârf și de a reduce consumurile totale (de exemplu energie, consum specific de monomer)

S.C. FABRI S.R.L. planifică eficient producția în vederea minimizării pornirilor și opririlor instalațiilor de injecție a spumei poliuretanică.

BAT 7. Asigurarea conținutului reactorului în cazul opririlor de urgență: BAT neaplicabil (reacția de polimerizare nu are loc într-un reactor).

BAT 8. Reciclarea materialului recuperat conform BAT 7 sau utilizarea acestuia drept combustibil: BAT neaplicabil.

BAT 9. Prevenirea poluării apei prin proiectarea corespunzătoare a rețelei de conducte și executarea acestora din materiale corespunzătoare: BAT neaplicabil (nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică).

BAT 10. Folosirea de sisteme separate de colectare a efluenților: BAT neaplicabil (nu rezultă ape uzate - contaminate, potențial contaminate sau necontaminate - din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică).

BAT 11. Tratarea fluxului de gaz evacuat de la silozurile de degazeificare și a aerisirilor reactorului: BAT neaplicabil.

BAT 12. Folosirea de sisteme de ardere pentru tratarea emisiilor discontinue provenite de la reactor: BAT neaplicabil.

BAT 13. Folosirea, acolo unde este posibil, a energiei și a aburului de la centrale termice în cogenerare: BAT neaplicabil.

BAT 14. Recuperarea căldurii de reacție pentru generarea aburului de joasă presiune pentru procese sau instalații în care există consumatori de abur de joasă presiune: BAT neaplicabil (din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică nu rezultă căldură de reacție care să poată fi utilizată pentru obținerea aburului de joasă presiune).

BAT 15. Reutilizarea deșeurilor potențiale rezultate din procesul de polimerizare

Deșeurile de poliuretan sunt predate operatorilor economici autorizați în vederea valorificării acestora.

BAT 16. Utilizarea sistemelor de turnare în instalații cu produse multiple și care utilizează fluxuri lichide de materiale și produse: BAT neaplicabil.

BAT 17. Utilizarea unei soluții - tampon pentru apele uzate în amonte de stația de tratare a acestora, cu scopul obținerii unor proprietăți constante ale apelor uzate: BAT neaplicabil (nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică).

BAT 18. Epurarea eficientă a apelor uzate: BAT neaplicabil (nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică).

SECȚIUNEA 5

5.1. Emisii și reducerea poluării surse punctiforme surse punctiforme

Furnizați scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schema de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arata activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schema similară.

5.1.1. Emisii și reducerea emisiilor din diferite surse

Reducerea poluării în incinta fabricii

Tehnici de reducere a emisiilor din diferite surse, folosite pe amplasament:

- desfășurarea proceselor tehnologice în instalații de ultimă generație;
- stocarea, vehicularea materiilor prime lichide în echipamente etanșe, cu evitarea scurgerilor;
- limitarea emisiilor din surse mobile, prin folosirea mijloacelor de transport care respectă nivelele legale de emisii.

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Tehnici de Protecția muncii și sănătatea publică, folosite pe amplasament:

Echipamentele de lucru și protecție a personalului sunt adecvate locurilor de muncă. Personalul angajat este dotat cu echipament individual de protecția muncii, în funcție de locul de muncă.

Personalul beneficiază de următoarele materiale igienico-sanitare: săpun, lavete, creme pentru mâini

Periodic se realizează monitorizări ale condițiilor la locul de muncă, prin societăți acreditate.

Personalul muncitor este instruit să recunoască impactul pe care preparatele chimice folosite și activitățile lor specifice îl au asupra sănătății și securității pe termen lung.

Examinarea medicală se efectuează pentru toți angajații, în funcție de prioritățile cerute de locul de muncă, în conformitate cu procedurile medicale standard.

La angajare, la schimbarea materiilor prime și auxiliare, precum și de câte ori este nevoie se fac instruirii în legătură cu cerințele tehnologiei de lucru, prevederile fișelor cu date de securitate pentru substanțele/ preparatele chimice utilizate.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Instalația	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Denumire sursă de emisie	Echipamente tehnologice de depoluare	Caracteristicile fizice ale surselor Înălțime/Diametru
Centrala termică Putere termică nominală 300 kW	Producere agent termic	NOx SOx CO pulberi	Centrala termică Coordonate coș: 46 08 21,81 N 22 46 49,69 E	Coș de dispersie gaze de ardere	H= 6m D=0.4 m
2 Instalații de exhaustare aer viciat din hala de injecție (câte una pentru 2 mașini de injecție)	Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta	pulberi, COV	Aer viciat din hala de injecție Coordonate coș: 46 08 21,82 N 22 46 48,77 E 46 08 22,08 N 22 46 49,18 E	Filtre textile, Coș de dispersie	Debit = 2x26000 mc/h H=6 m D=0,8 m
Instalație de exhaustare a aerului viciat rezultat de la hala degresarea pieselor și prepararea adezivului	Secția îmbrăcat componente auto în piele: - degresarea pieselor -prepararea adezivului	pulberi, COV	Aer viciat de la: -degresarea pieselor -prepararea adezivului Coordonate coș: 46 08 20,83 N 22 46 48,08 E	Coș de dispersie	Debit = 12000 mc/h H=3 m D=0,4 m

5.1.4. Studii de referință

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Da. ()	
Raport încercare cos 1, Nr. 1030/10.11.2017, dispersie gaze reziduale hală de injecție.	10.11.2017
Raport încercare cos 2 Nr. 1031/10.11.2017, dispersie gaze reziduale hală de injecție.	10.11.2017
Raport încercare coș 3 Nr. 1032 /10.11.2017, dispersie gaze reziduale hală lipire piele	10.11.2017
Rapoartele de încercare, executate de către WESSLING ROMÂNIA SRL	
1. 2200475/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș dispersie serigrafie;	10.01.2022 24.02.2022
2. 2200477/1/10.01.2022 – Emisii Gaze de ardere fără condiții izocinetice Coș dispersie gaze de ardere de la centrala termică;	
3. 2200479/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 1;	
4. 2200481/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș	

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

<p>dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 2;</p> <p>5. 2203596/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 1;</p> <p>6. 2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 2;</p> <p>7. 2203598/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivilor;</p> <p>8. 2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie serigrafie.</p>	
Plan de gestionare a solvenților cu conținut de compuși organici volatili	2020, 2021, 2022, 2023

5.1.5. COV.

Activitățile de pe amplasament sunt încadrate, conform Anexei nr. 7 astfel:

Instalația de turnare prin injecție, pentru consumul de solvent, se încadrează în Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, la punctul **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor**, cu **pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:

- c) valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 75 mg C/Nmc
- d) valoare-limită pentru emisiile fugitive: 20% din cantitatea de solvent utilizată

Îmbrăcarea pieselor turnate în piele pentru consumul de solvent ST141, se încadrează la punctul **16a Acoperirea** cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu **pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:

- e) valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc
- f) valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

Planul de gestionare a solvenților (Bilanțul COV) s-a elaborat pentru a verifica conformarea în domeniul compușilor organici volatili, așa cum este stabilită de *Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Capitolul V Dispoziții speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici*.

Bilanțul COV s-a realizat pentru activitatea desfășurată în anul 2017, având următoarele obiective:

- stabilirea consumului anual de compuși organici volatili
- verificarea respectării valorii-limită de emisie în gazele reziduale
- verificarea valorii-limită pentru emisiile fugitive.

Cantitatea de solvent utilizată în cursul anului 2022 a depășit valoarea de prag (5-15 tone/an) stabilită în Autorizația integrată de mediu nr. 1/01.03.2021 pentru activitatea 16, respectiv 23,188 tone/an;

Valoarea limita de emisie stabilită în Autorizația integrată de mediu nr. 1101.03.2021 în cazul COV, pentru activitatea 16a, respectiv 50 mg G/Nmc a fost depășită în anul 2022;

Pentru anul 2023 a fost întocmit un Plan de Gestionare a Solvenților cu Conținut de Compuși Organici Volatili pentru a respecta cantitățile de substanțe și emisiile aferente.

Prezentăm în continuare rezumatul Plan De Gestionare a Solvenților cu conținut De Compuși Organici Volatili, întocmit pe amplasamentul S.C. FABRI S.R.L. pentru capacitatea maxima de producție pentru anul 2023, conform solicitării APM Hunedoara nr. 2545/AAA/15.03.2023:

BILANT C.O.V. estimativ pentru anul 2023

Activitate 16a-Acoperire cu adeziv

NR. CRT	DENUMIRE MATERIAL	CONSUM [KG]	COV, [%]	COV, [KG]	CS, [%]	CS, [KG]
1	Solvent ST 141	1740	100	1740	0	0
2	Adeziv pavigum 1033	180	83.6	150.48	16.4	29.52
3	Solvent desmodur RFE	56	100	56	0	0
4	Adeziv policloroprenic Z.Pren R/800	3456	77.22	2668.7232	22.78	787.2768
5	Adeziv Primer N	320	87	278.4	13	41.6
6	Attivatore K/E	52	100	52	0	0
7	Primer M/51	20	87.9	17.58	12.1	2.42
8	Primer RT/S	96	87.37	83.8752	12.63	12.1248
9	E.S.X/165	832	82	682.24	18	149.76
10	E.S.X2/50 SR	1088	80.53	876.1664	19.47	211.8336
11	Tehnisol 95% Alcool	864	95	820.8	5	43.2
12	Sol curatare SE 5098	624	100	624	0	0
13	Loctite 401	8	3	0.24	97	7.76
14	Loxeal CR1 CA	16	100	16	0	0
15	Diluant 506	96	100	96	0	0
	TOTAL:	9448		8162.5		1285.49

Capitolul V dedicat dispozițiilor speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici

Scopul acestui capitol din Directiva Emisii Industriale este de a preveni sau reduce efectele directe și indirecte ale emisiilor de compuși organici volatili (COV) asupra mediului și sănătății umane, prin stabilirea unor limite de emisii pentru astfel de compuși și a unor condiții de funcționare pentru instalațiile industriale care utilizează solvenți organici. Acest capitol acoperă diverse activități care implică utilizarea solvenților organici, precum aplicarea unui strat de acoperire, degresarea, imprimarea, tipărirea, producerea materialelor de acoperire, fabricarea produselor farmaceutice, conversia cauciucului, așa cum sunt ele descrise în Partea 1 din Anexa nr. 7 a Legii nr. 278/2013.

Operatorii care exploatează instalațiile ce utilizează solvenți au obligația aplicării măsurilor și tehnicilor asociate celor mai bune tehnici disponibile care să asigure conformarea condițiilor de operare cu una din următoarele cerințe:

a) Respectarea valorilor limită de emisie pentru COV în gazele reziduale și nivele maxime pentru emisiile fugitive (exprimate ca procent din consumul de solvenți) sau a valorilor limită ale emisiei totale (Partea a 2-a din Anexa nr. 7 a Legii nr. 278/2013).

b) Aplicarea unei Scheme de reducere cu scopul eliminării și reducerii poluării emisiilor de COV la sursă prin înlocuirea sau reducerea solvenților pe bază de COV cu solvenți pe bază de apă sau cu substanțe cu conținut mai mic de COV, reducere echivalentă cu cea pe care ar realiza-o aplicând valorile limită de emisie (Partea a 5-a din Anexa nr. 7 a Legii nr. 278/2013).

c) Totodată, se are în vedere înlocuirea solvenților din procesele tehnologice, clasificate drept cancerigene, mutagene ori toxice pentru reproducere (încadrate conform Regulamentului CE nr. 1272/2008) care au efecte dintre cele mai grave asupra sănătății cu substituenți cu proprietăți tehnice asemănătoare dar cu potențial de risc mai mic.

1.Principii

- Verificarea conformării pe baza prevederilor art. 62;
- Identificarea posibilităților viitoare de reducere a emisiilor de compuși organici;
- Informarea publicului cu privire la consumul de solvenți organici, emisiile de compuși organici și conformarea cu prevederile cap. V

2.Definitii

Definițiile următoare furnizează cadrul pentru elaborarea bilanțului masic al solvenților organici.

Cantitatea de solvenți organici utilizați la intrările în procesul tehnologic(I):

I1 - Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri cumpărate, care este utilizată în instalație, în cursul perioadei pentru care se calculează bilanțul masic.

Bilanțul pe anul 2023 estimat de SC FABRI SRL., indică un consum de :

I1 =8162.5 kg

I2 - Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri, recuperați și reutilizați ca solvenți intrați în procesul tehnologic.

Solventul organic reciclat este luat în considerare la fiecare utilizare în cadrul activității. Nu a fost identificată vreo recuperare de solvenți, ca atare

I2 = 0

Cantitatea de solvenți organici ieșiți în cursul procesului tehnologic (O):

O2 - Cantitatea de solvenți organici pierduți în apă, luându-se în considerare procesul de tratare a apelor uzate atunci când se efectuează calculul pentru O5;

Nu exista emisii în apă, deci

O2=0

O3 - Cantitatea de solvenți organici care rămân sub formă de impurități sau reziduuri în produsele rezultate din proces;

Unele dintre materialele utilizate la aplicare adeziv conțin componente volatile care polimerizează parțial și rămân înglobate în produsele finite, deci o cantitate din compușii volatili intrați în proces rămân

în produs, dar cantitatea acestora este dificil de calculat și are o pondere foarte mică în consumul total de solvenți ca atare se neglijează.

O3=0

O4 - Emisii necaptate de solvenți organici în aer. Aceste emisii provin din ventilația generală a încăperilor, prin evacuarea aerului în mediul exterior, prin ferestre, uși, guri de aerisire sau alte deschizături similare;

O4 A. Solvent ST 141 este folosit integral numai la operațiuni de pregătire a suprafețelor pieselor ce urmează a fi lipite. Acesta se vaporizează și este captat de sistemul de ventilație local sau general al halelor de fabricație și este evacuat în mediul exterior.

Cantitatea de solvent de curățare estimată în 2023 este de **1740 kg**

O4 A.=1740kg

O4 B. Emisiile de vapori pe perioada preparării adezivilor, prin sistemele proprii de ventilație.

Pentru estimarea emisiilor de COV rezultate din procesele de preparare/condiționare a adezivilor vederea utilizării pe liniile de acoperire se condiționează prin mixare, după care se utilizează Pe perioada efectuării acestei operații se produc emisii difuze de vapori de solvenți prin evaporarea unei părți din COV – urile conținute în adezivi și diluanți. Acești vapori de COV se degaja în interiorul halei ,fiind preluați de către sistemul de ventilație local și cel general al încăperii și evacuați în atmosfera (în exterior). Cantitatea acestora este dificil de calculat și are o pondere foarte mică în consumul total de solvenți ca atare se neglijează.

O4B=0

O4 C. Emisiile de pe liniile de aplicare adeziv (la deschiderea ușilor cu diverse ocazii = cantități neestimate), emisii la deschiderea ușilor , și pentru manipularea pieselor lipite (cantități neestimate). Ca atare , se pot considera și aceste emisii neglijabile.

Alte emisii accidentale (vărsare accidentală de adeziv/diluanți, pot fi neglijate în calcule deoarece, chiar dacă se produc sunt imediat înlăturate (cantitățile de COV eventual emise sunt nesemnificative).

O4 = 1740+0+0=1740kg COV

O4 =1740 kg COV

O5 - Cantitatea de solvenți organici și/sau de compuși organici pierduți în urma unor reacții chimice sau fizice (inclusiv cei distruși, prin incinerare ori prin alte metode de tratare a gazelor reziduale sau a apelor uzate, ori cei absorbiți, cu condiția să nu fie luați în considerare în calculul pentru O6, O7sau O8);

O5 A. Cantitatea de solvenți organic pierduți în urma unor procese fizice (prin metode de tratare a gazelor reziduale –absorbiți în produsul uscat- Nu este cazul

O5 A=0 kg

O5B. Cantitatea de solvenți organic pierduți în urma unor reacții chimice(distruși prin incinerarea gazelor reziduale în cuptoarele de uscare) Nu s-au efectuat măsurători pentru determinarea raportului de distrugere a COV- Nu luam în considerare.

O5B=0

O5 = O5A + O5B = 0+ 0 = 0 kg COV

O5 = 0kg

O6 - Cantitatea de solvenți organici conținuți în deșeurile colectate;

Calculat conform anexei .Se neglijează cantitatea de solvent Acetona din lavete și alte deșeuri rezultate din procesele de spălare/curățare cu excepția acetonei uzate în faza lichidă.

În 2022 au fost colectate/eliminate următoarele deșeuri cu conținut de solvenți, se estimează ptr 2023 următoarele cantități:

a. *Deșeuri de ambalaje cu conținut de substanțe periculoase - COV (ambalaje de plastic cu urme de solvenți care nu sunt golite corespunzător datorita formei ambalajului cod 150110*) = 17075kg*

Conținutul de COV în deșeul de ambalaje contaminate este aproximat la în procent de 4,5 % =768.375kg

b. *Deșeuri de adezivi și cleiuri cu conținut de solvent organici sau alte substanțe periculoase cod 08 04 09*=947kg*

Conținutul de COV în deșeul de adezivi și cleiuri cu conținut de solvent organici= 87%=823.89

O6= 17075x 4.5/100 +947x87/100= 768.375+823.89=1582.26 kg

O6 = 1582.26kg COV

O7 - Cantitatea de solvenți organici, ca atare sau conținuți în amestecuri, care sunt vânduți sau destinați vânzării ca produse cu valoare comercială

O7 = 0

O8 - Cantitatea de solvenți organici conținuți în amestecuri, recuperați în vederea reutilizării, dar care nu sunt utilizați ca element de intrare în procesul tehnologic respectiv, cu condiția să nu fie luați în considerare în calculul pentru O7; O8 = 0

O9 - Cantitatea de solvenți organici eliberați în alte moduri.

Nu au fost identificate alte moduri de eliberare a solvenților

O9 = 0

O1 - Emisiile în gaze reziduale;

Emisiile de gaze reziduale se calculează cu formula:

O1 = I1 – O2 – O3 – O4 – O5 – O6 – O7 – O8 – O9 =8162.5 – 0 – 0 – 1740– 0 – 1582.26– 0 -0 -0 =4840.24kg.

3. Utilizarea planului de gestionare a solventilor organici, în vederea verificării conformării.

Planul de gestionare a solventilor organici este utilizat, în funcție de cerința specială a cărei respectare se verifică, după cum urmează:

(i)pentru toate activitățile care utilizează schema de reducere prevăzută în partea a 5-a, planul de gestionare a solventilor organici se elaborează anual pentru a se determina consumul (C). Consumul se calculează cu ajutorul ecuației următoare:

C = I1 - O8 = I1 = 8162.5 kg pentru 4960 ore de funcționare adică un consum orar de 1.64 kg/h mult sub 15 kg/h .

Măsurătorile de emisie efectuate în perioada 2022 arată că sunt respectate prevederile Legii 278/2013 privind limitele maxime admise pentru concentrațiile de COV în gazele reziduale emise.

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

(ii) planul de gestionare a solvenților organici se elaborează anual pentru a se determina valoarea emisiilor de compuși organici volatili (E) și a se evalua conformarea cu valorile-limită pentru emisiile totale de compuși organici volatili, exprimate în cantitate de solvent organic pe unitatea de produs sau într-un alt mod indicat în părțile a 2-a și a 3-a. Valoarea emisiilor se calculează cu ajutorul ecuației următoare:

$$E = F + O1 = 1740 + 4840.24 = 6580.24 \text{ kg COV}$$

unde F reprezintă valoarea emisiilor fugitive determinate conform prevederilor lit. b).

b) Determinarea emisiilor fugitive în vederea comparării lor cu valorile limită pentru emisiile fugitive prevăzute în partea a 2-a:

Emisiile fugitive se calculează cu ajutorul uneia dintre ecuațiile următoare:

$$F = I1 - O1 - O5 - O6 - O7 - O8 \text{ sau}$$

$$F = O2 + O3 + O4 + O9 = O4 = 1740 \text{ kg COV}$$

Procentul emisiilor fugitive în total COV utilizat este de $1740 / 8162.5 \times 100 = 21 \%$ deci sub limita de 25 % prevăzută de Legea 278/2013

Nr. crt.	Activitate (valori de prag de consum al solvenților organici în tone/an)	Valori de prag (prag de consum al solvenților organici în tone/an)	Valori-limită de emisie în gazele reziduale (mg C/Nm ³)	Valorile-limită pentru emisiile fugitive (procentaj din cantitatea de solvent utilizată)		Valori-limită pentru emisii totale		Dispoziții speciale
				Instalații noi	Instalații existente	Instalații noi	Instalații existente	
16	Acoperirea cu adeziv (> 5)	5--15 > 15	50 ⁽¹⁾ 50 ⁽¹⁾	25 20				(1) În cazul în care se folosesc tehnici care permit reutilizarea solvenților recuperați, valoarea-limită de emisie în gazele reziduale este de 150 mg C/Nm ³ .

- Identificarea posibilităților viitoare de reducere a emisiilor de compuși organici:

Masuri în vederea încadrării în limitele maxim admise prin Legea nr 278/2013 actualizata privind emisiile industriale, anexa nr 7, partea a 2-a, activitatea 16 a-Acoperirea cu adeziv (prag de consum al solvenților organici 5-15t/an), la emisiile indicatorului COV

Domeniu de acțiune	nr.	Masuri identificate
Performanța generală de mediu	1	Identificarea zonelor etapelor din activitate care contribuie el mai mult la emisiile COV
	2	Identificarea și punerea în aplicare a unor acțiuni de reducere la minimum a emisiilor de COV
	3	Actualizarea periodică (cel puțin o dată pe an) a situației și monitorizarea punerii în aplicare a acțiunilor identificate.
Selectarea materiilor prime	1	Utilizarea unor materii prime cu impact scăzut asupra mediului
	2	Optimizarea utilizării solvenților în proces, pentru reducerea consumului de solvenți, a emisiilor de COV
	4	Utilizarea unor vopsele/preparate de acoperire/lacuri/cerneluri/adezivi pe bază de solvenți cu un conținut ridicat de materii solide
Depozitarea și manipularea de materii prime	1	Elaborarea și punerea în aplicare a unui plan pentru prevenirea și controlul scurgerilor și al deversărilor
Tehnici de depozitare	1	Sigilarea sau acoperirea recipientelor și zona de depozitare îngrădită
	2	Reducerea la minimum a depozitării materialelor periculoase în zonele de producție

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Tehnici pentru pomparea și manipularea lichidelor	1	Tehnici pentru prevenirea scurgerilor și a deversărilor în timpul pompării
Distribuția materiilor prime	1	Furnizarea centralizată de materiale care conțin COV (de exemplu, cerneluri, preparate de acoperire, adezivi, agenți de curățare
	2	Sisteme de amestecare avansate
Curățarea	1	Eliminarea materiilor solide înainte de finalizarea curățării
	2	Utilizarea agenților de curățare cu volatilitate scăzută
Monitorizare	1	Identificarea completă și cuantificarea intrărilor și ieșirilor de solvenți relevante, inclusiv a incertitudinii asociate
	2	Punerea în aplicare a unui sistem de urmărire a solvenților

Conformarea cu Art. 58**Înlocuirea substanțelor periculoase**

Substanțele sau amestecurile cărora le sunt atribuite sau care se încadrează în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, clasificate drept cancerigene, mutagene ori toxice pentru reproducere potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. **1.272/2008**, se înlocuiesc în procesele tehnologice, în măsura în care este posibil, cu substanțe sau amestecuri mai puțin nocive, în cel mai scurt timp posibil, cu respectarea prevederilor reglementarilor incidente în vigoare.

Amestecurile utilizate în SC FABRI SRL nu au frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F.

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Raport încercare cos 1, Nr. 1030/10.11.2017, dispersie gaze reziduale hală de injecție.	10.11.2017
Raport încercare cos 2 Nr. 1031/10.11.2017, dispersie gaze reziduale hală de injecție.	10.11.2017
Raport încercare coș 3 Nr. 1032 /10.11.2017, dispersie gaze reziduale hală lipire piele	10.11.2017
Rapoartele de încercare, executate de către WESSLING ROMÂNIA SRL	
<ol style="list-style-type: none"> 2203596/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 1; 2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 2; 2203598/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivilor; 	
2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie serigrafie.	
Plan de gestionare a solvenților cu conținut de compuși organici volatili	2020, 2021, 2022, 2023

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Nu există pană de poluare vizibilă.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea De timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Rezervoare deschise (de ex. stația de epurare a Apelor uzate, instalație de tratare/acoperiri a suprafețelor)	Nu este cazul	-	-
Zone de depozitare (de ex. Containere, bașă de depozite, lagune etc.);	Nu este cazul	-	-
Încărcarea și descărcarea containerelor de transport;	Nu este cazul	-	-
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. Reactoare, silozuri; cisterne)	Nu este cazul	-	-
Sisteme de conducte și canale (de ex. Pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Nu este cazul	-	-
Deficiente de etanșare/etanșare slabă	Izocianat Poliol	Necuantificabil	Necuantificabil
Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie	Izocianat Polioli	Necuantificabil	Necuantificabil

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.	
Studiu	Data
Nu este cazul de studii suplimentare.	

5.2.2. Pulberi și fum

<p>- Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite; Nu este cazul.</p> <p>- Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt); Nu este cazul.</p> <p>- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor; Nu este cazul.</p> <p>- Curățenie sistematică; Se realizează permanent, conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor interioare și exterioare. Amplasamentul deține următoarele echipamente de depoluare:</p>
--

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

- 2 instalații de exhaustare a aerului viciat (câte una pentru 2 mașini de injecție), prevăzute cu filtre textile
- coș de dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului și dispersie gaze reziduale hală lipire piele

5.2.3. COV

Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează

De la	Către	Substanțe	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Secția de turnare prin injecție	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție (2 buc.)	Acetonă, solvent DISTACANT INT 256 B P09274, LS071/M, solvent ST141, solvent Desmodur RFE, adeziv policloroprenic ESR/800, adeziv Pivigum 1033, adeziv Primer N, cerneală Texylon AG 219, cerneală Texylon 58-710,	- 2 instalații de exhaustare a aerului viciat (câte una pentru 2 mașini de injecție), prevăzute cu filtre textile
Procesul de îmbrăcare în piele	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	cerneală Texylon 59-100, cerneală Texylon 58.700, cerneală Texylon 58.840,	- coș de dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului și dispersie gaze reziduale hală lipire piele
Procesul de serigrafie	coș serigrafie	cerneală Texylon 58.880, alte cerneluri	- coș de dispersie aer viciat de la activitatea de serigrafie

5.2.4. Sisteme de ventilare

Identificați fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Secția de turnare prin injecție	- 2 instalații de exhaustare a aerului viciat (câte una pentru 2 mașini de injecție), prevăzute cu filtre textile
Serigrafie	- coș de dispersie aer viciat serigrafie
Procesul de îmbrăcare în piele	- coș de dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului și dispersie gaze reziduale hală lipire piele /
Depozit materii prime	Ventilație naturală

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare**5.3.1. Sursele de emisie**

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantității de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Instalații igienico-sanitare	- înregistrare/ urmărire consum de apă	-	Canalizarea municipală

5.3.2. Minimizare

-Nu este cazul. Din procesele tehnologice nu rezulta apă uzată.

5.3.3. Separarea apei meteorice

Apele pluviale ce cad pe construcțiile sunt evacuate în rețeaua stradală existentă.

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat(de ex. prin ultra filtrare acolo unde este cazul);

Nu este cazul.

5.3.4.1. Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 12? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu necesită studii	

5.3.5. Compoziția efluentului

Component (în special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	Masa/unitate de timp	mg/l
Încărcătură organică a apelor menajere	Stația de epurare orășenească conform contractului nr. SB232/2006, încheiat cu .C. Apa Prod S.A. Deva; Consum: 70 mc/lună	Epurare Mecano-Biologică		

5.3.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu necesită studii	

5.3.7. Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat - Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

Nu este cazul. Nu se folosesc și nu se evacuează ape tehnologice.

5.3.8. Reducerea CBO

Nu este cazul.

5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești

Apele uzate de tip menajer se evacuează în canalizarea municipiului Brad.

Parametru	Modul în care aceștia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	Nu se evacuează
Poluanți organici persistenti	Nu se evacuează
Săruri și alți compuși anorganici	epurare mecano-biologică
CCO	epurare mecano-biologică
CBO	epurare mecano-biologică

5.3.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Nu este cazul.

5.3.10.1. Rezervoare tampon

Demonstrați ca este asigurată o capacitate de rezerva sau tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

Nu este cazul.

5.3.11. Epurarea pe amplasament

Nu este cazul. Nu se face epurare de ape uzate pe amplasament.

5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană**5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează:**

Rețeaua de canalizare se verifică periodic.

Nu sunt anticipate pierderi sau scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană.

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Nu au fost identificate.			

5.4.2. Structuri subterane:

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință	Dacă nu vă conformați acum, data pană la care vă veți conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament, care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	Da.	Plan de situație	
Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată: - izolație de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, - verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV-CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).	Da. Izolația este sigură. Societatea efectuează periodic inspecții și întrețineri ale instalațiilor.		

Prevederi cuprinse în documentul de referință: *Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007.*

- Cap. 12 - Tehnici de luat în considerare pentru determinarea BAT în industria polimerilor.**
- Cap. 13 – generic BAT**

13.1. BAT Generic 1. BAT este implementarea și aderarea la un sistem de management de mediu precum și 12.1.1. Instrumentele sistemului de management de mediu

Un sistem de management de mediu (EMS), pentru instalațiile IPPC pot conține următoarele componente:

h. definirea unei politici de mediu;

i. planificarea și stabilirea procedurilor necesare;

j. implementarea procedurilor acordând o atenție particulară următoarelor:

- structură și responsabilități*
- formare, sensibilizare și competență*
- comunicare*
- implicarea angajaților*
- documentația*
- eficiența procesului de control*
- programe de mentenanță*

pregătirea situațiilor de urgență și răspuns

garantarea respectării legislației de mediu

k. analiza performanței și acțiuni corective, punând accentul pe:

monitorizare și măsurare

acțiuni corective și preventive

un audit independent (unde este practicabil) sau intern, care să determine unde sistemul de management nu este conform cu angajamentele planificate și a fost corect implementat și menținut

l. revederea managementului;

m. pregătirea unui raport periodic de mediu;

n. luarea în considerare, la sfârșitul perioadei de viață a instalației, a unui plan de dezafectare;

dezvoltarea tehnologiilor curate.

Situația în instalație

Instrumentele sistemului de management de mediu implementat în cadrul societății sunt considerate BAT.

13.1. BAT Generic

3. BAT este să efectueze o evaluare a pierderilor și măsurarea lor, a clasifica componentele în ceea ce privește tipul întreținere și condițiile de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderile fugitive. (vezi secțiunea 12.1.3.) precum și 12.1.3. Emisiile fugitive evaluare și măsurare

Stabilirea componenților, crearea unei baze de date. În baza de date, componenții sunt clasificați funcție de condițiile de proces și întreținere pentru a identifica acele elemente care au potențialul cel mai mare în reducerea emisiilor fugitive și de a facilita aplicarea factorilor standard de pierderi accidentale. Experiența arată că o estimare derivată din aplicarea acestor factori pot conduce la o supraestimare a tuturor emisiilor fugitive ale instalației. O acuratețe în estimare este obținută dacă componenții accesibili sunt triați printr-o estimare tehnică, care identifică sursa scurgerii sau lipsa scurgerii în acord cu nivelul unui prag.

Procentajul scurgerii versus componenții reținuți este aplicată pentru a îmbunătăți valabilitatea generală a emisiilor fugitive estimate. În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare. BAT pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive

1. Implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, focusat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, aceasta furnizează o înaltă reducere a emisiilor și costurilor;

2. Adoptarea următoarelor măsuri generale:

izolarea dublă în punctele cu risc înalt de scurgere;

prevenirea necesității deschiderii pentru rezervoare prin modificarea proiectului sau a modului de operare;

sisteme de colectare închisă a efluentului, utilizarea rezervoarelor pentru stocarea și tratarea efluentului.

*În completare **Bref Stocare** pentru stocare, manipulare și transfer:*

stocarea presurizată (pentru substanțe foarte periculoase sau mirositoare);

minimizarea temperaturii de stocare;

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

<input type="checkbox"/> instrumentație și proceduri pentru a preveni supra umplerea; <input type="checkbox"/> sistem de reținere secundar, impermeabil cu o capacitate de 110% decât cea a rezervorului; <input type="checkbox"/> recuperare COV (prin condensare, absorbție, adsorbție), înainte de recuperare sau distrugere prin combustie; <input type="checkbox"/> monitorizarea continuă a nivelului de lichid și a schimbărilor de nivel; <input type="checkbox"/> țevi de umplere a rezervorului sub suprafața lichidului; <input type="checkbox"/> încărcarea pe la partea inferioară pentru a preveni stropirea; <input type="checkbox"/> bariere și sisteme de blocare pentru a preveni deteriorarea echipamentului la mișcări accidentale sau circulația vehiculelor.
<p>Situația în instalație</p> <p>Pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive, evaluare și măsurare, s-au efectuat rapoarte de încercare. Rapoartele de încercare sunt anexate</p> <p>Sistemele instalației pentru prevenirea și minimizarea pierderilor și emisiilor fugitive sunt BAT.</p>

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerința	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi conformata
Exista un proiect de program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care ia în considerare: <ul style="list-style-type: none"> - capacități; - grosime; - precipitații; - material; - permeabilitate; - stabilitate/consolidare; - rezistența la atac chimic; - proceduri de inspecție și întreținere; și asigurarea calității construcției 	Nu	Nu este cazul. Toate construcțiile și căile de acces au un regim normal de exploatare. Integritatea platformelor betonate din zonele de risc este verificată periodic, fără a fi elaborat un plan de inspecție și întreținere.
Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel?	Da	

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona în care exista posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați ca structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate și ca straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data pana la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Cerința	Trasee de canalizare	Depozit de materii prime	Depozite deșuri
Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:			
- suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	Da	Da	Da
- cuve etanșe de reținere a deversărilor	Da	Da	Da
- îmbinări etanșe ale construcției	Da	Da	Da
- conectarea la un sistem etanș de drenaj	Da	Da	Da

5.4.5. Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul ca exista cuve de retenție și ca acestea respecta fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Daca nu se conformează, indicați data pana la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul daca este necesar.

Recipientele din care se alimentează instalația de injecție sunt amplasate pe cuve de retenție.

Cuve de retenție

Cerința	Depozitul de materii prime
Sa fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	Da
Sa nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și sa se scurgă-colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție	Da
Sa aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și sa nu pătrundă în suprafețele de siguranță	Da
Sa aibă o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Nu este cazul
Sa facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi sa fie pompate în afara sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	Da
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, sa fie prevăzut cu un senzor de nivel înalt și cu alarma, după caz	Nu este cazul
Sa aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau sa aibă izolație adecvata	Da
Sa aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Da

Daca există motive speciale pentru care considerați ca riscul este suficient de scăzut și nu impun măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Hala este acoperită, iar suprafața este betonată, astfel nu se preconizează emisii necontrolate în apa sau sol. Recipientele din care se alimentează mașina de injecție sunt amplasate pe cuve de retenție.

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apa sau sol.

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc. care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
Defecțiuni - etanșitate rețele de canalizare	- Inspectarea periodică a rețelelor de canalizare
Fenomene naturale	- Aplicarea planului de prevenire a poluărilor
Situații accidentale	accidentale

5.5. Emisii în ape subterane

Pe amplasament nu există emisii directe sau indirecte către corpurile de apă subterană.

Nu sunt identificate / anticipate pierderi sau scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apă subterană.

Toate construcțiile și căile de acces au un regim normal de exploatare. Integritatea platformelor betonate din zonele de risc este verificată periodic.

Amplasamentul nu are implementat un sistem de monitorizare a calității apelor subterane.

5.6. Miros

În general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreaționale).

Instalațiile care nu utilizează substanțe urate mirositoare sau care nu generează materiale urate mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate la început, utilizând

Sursele nesemnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 4.14.2 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite vor fi minime.

Informațiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 4.14.3.1. vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Evaluarea mirosului: În mediul înconjurător pot fi provocate poluări cu mirosuri, în special prin impurități ale aerului, datorate anumitor instalații tehnologice, dar și datorită depozitării în aer liber a anumitor materiale. Estimarea poluării cu mirosuri provoacă dificultăți datorită posibilității de apariție a acestei poluări chiar și la concentrații foarte mici de substanțe, concentrații care pot fi situate sub limita de detecție făcând dificilă sau imposibilă măsurarea. La aceasta se adaugă și faptul că efectele poluante ale emisiilor de miros depind foarte mult de sensibilitatea și atitudinea subiectivă a celor implicați.

Monitorizarea emisiilor și emisiilor de miros este relativ dificilă, costisitoare și de durată. Este greu de cuantificat valoarea de prag pentru miros. Numărul ridicat de sesizări privind mirosul trebuie de asemenea să reprezinte un semnal de alarmă în ceea ce privește nivelul intensității și impactului mirosului. Singura metoda de măsură a mirosului este cea olfactivă, legislația română neprevăzând limite legate de miros. Standardul național (STAS 12574 - 87) pentru calitatea aerului ambiental menționează ca zone poluate acele zone în care apar mirosuri neplăcute și persistente, fără a preciza însă nici unul dintre elementele importante în definirea problemelor legate de mirosuri, și anume:

- o listă de substanțe odorante ce trebuie luate în considerare;
- pragurile olfactive asociate substanțelor necesar a fi avute în vedere;
- relația dintre pragurile olfactive și gradul de toxicitate;
- definirea persistenței;
- metodele de determinare a ariei afectate de mirosuri,
- elemente la care să se poată face raportarea și cuantificarea disconfortului olfactiv dintr-o zonă.

În legătură cu afectarea calității aerului, respectiv a receptorilor, prin mirosuri este necesar a se preciza că există următoarele categorii de substanțe:

- substanțe al căror prag olfactiv este cu mult inferior pragului de toxicitate. Datorită pragurilor olfactive coborâte, prezența în aer a unor substanțe poate fi percepută ca miros dezagreabil, reprezentând un factor de disconfort, în perioadele în care vântul bate înspre zona locuită.
- substanțe ale căror praguri de toxicitate sau limite pentru protecția sănătății umane sunt inferioare pragului olfactiv.

Prima categorie de substanțe generează, în cazul atingerii pragului olfactiv, numai probleme de disconfort, însă a doua categorie de substanțe generează, în cazul atingerii pragului olfactiv, situații critice de poluare/afectare a receptorilor. Ca definiție, mirosul este o combinație de substanțe organice perceput cu nasul. Disconfortul poate fi definit drept prezența repetată a mirosului considerat a fi neplăcut, fiind afectată în mod negativ starea, iar îndepărtarea acestuia nu este posibilă. O relație

directă între perceperea mirosului neplăcut și apariția unor boli nu a fost demonstrată încă, însă indirect ar putea duce la apariția unor boli. Mirosurile pot cauza diverse reacții și efecte la oameni, iar în cazul expunerii continue și la intensități tot mai mari, pot provoca dureri de cap, probleme respiratorii și creșterea intensității bătailor inimii, tensiune ridicată, stare generală depresivă și reducerea timpului petrecut în aer liber.

Reducerea emisiilor de miros

- a) Evitarea efectivă a unei emisii de miros este esențială.
- b) Gospodărirea instalației Deseori îmbunătățiri semnificative pot fi făcute prin îmbunătățirea gospodăririi generale din acea locație și o bună activitate practică. Focalizarea este spre minimizarea pierderilor prin scurgere și dispersie și asigurarea că scurgerile sunt tratate în momentul în care apar.
- c) Echipamente Pentru materiale extrem de mirositoare instalația este proiectată în așa fel încât să fie minimizezate scăpările de miros.
- d) Procesare Operarea corectă a procesului de producție este în mod regulat revizuită și orice modificare va avea ca efect reducerea impactului mirosului.
- e) Managementul locației În procesele unde este un potențial de generare a mirosului, va exista o preocupare a managementului de mediu, sunt proceduri de operare în locuri desemnate de a minimiza emiterea de mirosuri. Aceste proceduri acoperă, de exemplu, programele de curățenie, procedurile de evitare a pierderilor prin scurgeri și depozitarea corespunzătoare a deșeurilor.
- f) Verificarea, întreținerea și punerea în funcțiune a instalațiilor de exhaustare.

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Nu este cazul.

5.6.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

Identificați și descrieți fiecare zona afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
Cei mai apropiați receptori sensibili la miros sunt situații la o distanță de circa 100 m de amplasament, pe direcția V (str. Avram Iancu)	nu	nu	nu	nu

5.6.3. Surse/emisii Ne semnificative

Nu este cazul.

5.6.3.1. Surse de mirosuri (inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate	Descrieți sursele punctiforme de emisii.	Descrieți emaniările fugitive sau alte posibilități de emanație ocazională.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională?	Există limite pentru emaniările de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emaniări?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emaniărilor.	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Hala de injecție	2 Coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție (2 buc.)	În legătură cu afectarea calității aerului, respectiv a receptorilor, prin mirosuri este necesar să se precizeze că există următoarele categorii de substanțe: -substanțe al căror prag olfactiv este cu mult inferior pragului de toxicitate.	Material ars	Nu se monitorizează. Se monitorizează COV	Nu.	Reducerea emisiilor fugitive, respectiv conformarea cu cerințele BAT	Întreținerea echipamentului de depoluare: cele 2 instalații de exhaustare a aerului viciat, schimbarea filtrelor.
Procesul de îmbrăcare în piele	-coș de dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului - coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	-substanțe ale căror praguri de toxicitate sau limite pentru protecția sănătății umane sunt inferioare pragului olfactiv. Nu preconizăm un impact privind mirosul asupra receptorilor sensibili aflați la 100m pe distanța V.	Miros de adeziv	Nu se monitorizează. Se monitorizează COV	Nu.	Reducerea emisiilor fugitive, respectiv conformarea cu cerințele BAT	Întreținerea echipamentului de depoluare: cele 2 instalații de exhaustare a aerului viciat.
Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De. ex. orice surse care nu se afla în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute).							coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele

În cazul în care emaniările au fost descrise ca "emisii în aer" în alta parte a solicitării DAR AU ȘI MIROS, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se găsesc detaliile.

Sursele potențiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele reale. De exemplu, o stație de epurare a apelor uzate poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă are loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor

Amplasamentul platformei nu este o sursa de generare a mirosurilor.

Nu există nici un studiu privind reducerea emisiilor în mediu.

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT

Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apa și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT

Cerințele BAT sunt detaliate în cadrul fiecărui capitol. Tehnologia utilizată pentru reducerea emisiilor de poluanți, pe amplasamentul analizat se încadrează în BAT. Nu sunt necesare tehnologii alternative de reducere a poluării.

SECȚIUNEA 6

Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

6.1. Surse de deșuri

Depozitarea deșeurilor are caracter temporar și se face selectiv, pe tipuri de deșuri, astfel:

- Pe platforme betonate în zone marcate;
- În recipiente metalice cu capace, etichetate;
- În hale betonate acoperite, marcate corespunzător, închise parțial;
- În recipiente metalice etichetate;
- În magazii închise, betonate și acoperite.

Deșuri produse și managementul acestora pe amplasament:

Nr crt	Tip de deșeu	Cod deșeu	Stoc la 31.12.2020	Cantitate deșuri(kg.)							
				Generata	Din care						Rămasă în stoc 31.12.2022
					Valorificată	Operația de valorificare	Eliminată final	Operația de eliminare	Agentul economic care realizează operația de valorificare/eliminare		
1	Deșeu ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	570	12940	13510	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	0	
2	Deșeu ambalaje plastic	15 01 02	0	280	280	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	0	
3	Deșeu ambalaj lemn	15 01 03	0	3480	3580	-	0	-	SC Rechoralex SRL	0	
4	Deșeu metalic	16 01 17	0	0	0	-	0	-	SC Rechoralex SRL	0	
5	Deșeu DEEE	20 01 36	0	0	0	R11	0	-	SC Rechoralex SRL	0	
6	Deșeu piele	04 01 08	740	1236	0	-	1974	D15	SC Rechoralex SRL		

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

7	Deșeuri de materiale compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	04 02 09	4700	14846	0	-	19546	D15	SC Rechoralex SRL	0
8	Deșeu menajere	20 03 01	0	577500	0	-	577500	pD15	S.C. BRAICATA S.R.L.	0
9	Deșeuri de materiale plastice	07 02 13	3950	21056	0	-	15006	D15	SC Rechoralex SRL	0
10	Deșeu ambalaje care conțin reziduuri	15 01 10*	538	10484	0	-	11022	D15	SC Rechoralex SRL	0
11	absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	15 02 02*	0	4243	0	-	4243	D15	SC Rechoralex SRL	0
12	Deșeuri de tonere de imprimare, altele decât cele specificate la 08 03 17*	08 03 18	71	0	0	-	71	D5	SC Rechoralex SRL	0
13	Deșeu corpuri și tuburi de iluminat	20 01 21*	163	0	163	R12	0	-	SC Rechoralex SRL(Recolamop)	0
14	Deșeuri de adezivi și cleiuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	8 04 09*	110	6275	0	-	6385	D15	SC Rechoralex SRL	0
15	Deșeuri de materiale de construcție cu conținut de azbest	17 06 05*	0	316	0	-	316	D15	SC Rechoralex SRL	0

6.2. Evidența deșeurilor

Evidența deșeurilor se va tine în conformitate cu prevederile H.G. 856/2002 și va fi disponibilă inspectorilor de mediu autorizați. Registrul de evidență trebuie să conțină un minimum de detalii referitoare la:

Cantitățile de deșeuri (în tone), pe categorii, eliminare/recuperate în afara amplasamentului;

Numele agentului și transportatorului de deșeuri și detaliile lor de autorizare (sa includă detaliile instalației finale destinate eliminării/recuperării deșeurilor și caracterul sau adecvat pentru acceptarea fluxului de deșeuri încredințate, sa includă detaliile autorizației sale și autoritatea emitentă);

Confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi.

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	Da
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinație (Obligația urmăririi - dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Numai unde se cunoaște

6.3. Zone de depozitare

Identificați zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare și perioada maximă de depozitare?*)	Proximitatea față de cursuri de ape zone de interes public/vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (vă rugăm dați detalii) Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor	Amenajările existente ale zonei de depozitare
Zona stocare deșeuri	Deșeuri periculoase lichide, solide Deșeuri nepericuloase	Temporar până la valorificare	Nu este cazul. Amplasamentul este împrejmuit.	Suprafață betonată

6.4. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

S.C. FABRI S.R.L., deține contracte cu societăți autorizate în vederea valorificării sau eliminării deșeurilor generate de activitate.

SECȚIUNEA 7**7. Energie****7.1. Cerințe energetice de bază****7.1.1. Consumul de energie**

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	Consum: 63000 MWh/lună.		
Electricitate din alta sursa*)	-		
Gaze (2 Rezervoare GPL 2 x 5mc)	73291 litri/an		
Motorină	0 l / luna 0 litri / an	-	

7.1.2. Energie specifică

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Listați mai jos activitățile	Consum specific de energie
Instalația de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta	28 kw
Secția îmbrăcat scaune / componente auto	32,8 kw
Activitatea de serigrafie	62 kw

7.1.3. Întreținere

Există măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da / Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenii la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului /condensatorului);	✓	Este relevant	Cu ocazia opririlor se verifică și funcționarea. Reparare și întreținere periodică.
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	✓	-	Verificarea periodică a parametrilor de funcționare.

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Există măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da / Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	✓	-	Verificarea periodică a parametrilor de funcționare.
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);	✓	-	-
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	✓	-	Verificarea periodică a parametrilor de funcționare.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	✓	-	La toate utilajele din dotare prin personalul de întreținere.

7.2. Măsuri tehnice

Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientelor și conductelor încălzite	da		Este realizat
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii – Izolarea haelor cu material rezistent la temperatură	da		Este realizat
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	da		Este realizat
Alte măsuri adecvate	-	-	-

7.2.1. Măsurile de servicii ale clădirilor

Confirmați că următoarele măsuri de servicii ale clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială adecvată și eficientă din punct de vedere energetic	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Încălzirea spațiilor	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Apă caldă	Nu		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Controlul temperaturii	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Ventilație	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Controlul umidității	Nu		-

7.3. Eficiența Energetică

Instalația nu face parte din cele cuprinse în legislația pentru reducerea gazelor cu efect de seră.

7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Informații despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date în tabelul de mai jos

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este această tehnica utilizată în mod curent în instalație? (D/N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor, de ex. din soluțiile de vopsire.	N	Neaplicabil.
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării.	D	
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	D	
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația)	D	
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	D	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	D	
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	N	Neaplicabil.
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	N	Neaplicabil.
Măsurile optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului/ combustibilului, excesul de aer etc.	N	Neaplicabil.
Procesare continuă în loc de procese discontinue	D	
Valve automate	D	
Valve de returnare a condensului	N	Neaplicabil.
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	N	Neaplicabil.
Altele	N	Neaplicabil.

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentelor de referință BREF:

În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare.

BAT pentru eficiența energetică este o combinație sau o selecție a următoarelor tehnici:

- 1. optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de proces);*
- 2. punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de proces;*
- 3. angajarea frecventă a verificării energetice;*
- 4. optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces și intra-proces (și dacă este posibil; dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;*
- 5. utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din proces au fost în întregime exploatate;*
- 6. adoptarea unui sistem combinat (Încălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic.*

Situația în instalație:

Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică este BAT.

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Tehnici de furnizare a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D/N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	Nu	Nu este cazul
Recuperarea energiei din deșeuri;	Da	
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Nu	Nu este cazul

SECȚIUNEA 8**8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR****8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO**

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	-
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați realizat Politică de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

8.2. Plan de management al accidentelor

S.C. FABRI S.R.L., dispune de un PLAN DE MASURI PENTRU SITUAȚII DE URGENTA (plan de prevenire și combatere a poluării accidentale, de intervenție în caz de situații de urgență și de înlăturare a efectelor acestora), care este elaborat în conformitate cu cerințele prevederilor legislative în vigoare.

8.3. Tehnici

Față de cele menționate mai sus se mai pot adăuga:

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

	RASPUNS
TEHNICI PREVENTIVE	
Inventarul substanțelor sub incidența 59/2016	Da
Trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura ca acestea nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Gestionarea substanțelor periculoase de către personal calificat, sunt implementate proceduri operaționale
Depozitare adecvată	Da
Alarmer proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	Da
Bariere și reținerea conținutului	Da.
Cuve de retenție și bazine de decantare	Da.
Izolarea clădirilor	Da.
Asigurarea prea-plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme care sa sesizeze nivelul ridicat, întrerupătoare de nivel ridicat și contorizarea încărcăturilor.	NU
Sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da, este asigurata permanent în puncte fixe de paza
Registre pentru evidenta tuturor incidentelor, eșecurilor, schimbărilor de procedura, evenimentelor anormale și constatările inspecțiilor de întreținere	DA
Trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente.	Stabilite prin PLAN DE MASURI PENTRU SITUATII DE URGENTA
Rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Conform fișelor de post, atribuțiile și responsabilitățile sunt clar stabilite
Proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice	Regulamente interne
ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Planurile de prevenire și combatere menționate
căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	Planurile de prevenire și combatere menționate
echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare	Planurile de prevenire și combatere menționate

	RASPUNS
TEHNICI PREVENTIVE	
izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apă pluvială, prin rețele separate de canalizare	Se va studia posibilitatea colectării apelor de stingere a incendiilor într-un bazin de colectare

SECȚIUNEA 9

Zgomot și vibrații

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

9.1. Receptori

Conform BAT, creșterea distantei de la sursa diminuează nivelul de zgomot (pentru o creștere de 10 ori a distantei, nivelul de zgomot se diminuează cu 20 dB(A)). Prin amplasare, unitatea se afla la o distanță de peste 100 m fata de receptori sensibili care ar putea fi afectați.

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond(sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația/sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Nu este cazul, în vecinătate nu sunt locuințe. Cei mai apropiați receptori sensibili la miros sunt situații la o distanță de circa 100 m de amplasament, pe direcția V (str. Avram Iancu)	-	Nu	- la solicitarea APM.	Nivelul zgomotului se încadrează în limitele impuse de AIM.	NU

Măsurile aplicate de operator pentru diminuarea poluării fonice sunt:

- izolarea spațiilor de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării echipamentelor specifice.

9.2. Surse de zgomot

Surse semnificative de zgomot și/sau vibrații	Numărul de referință al sursei	Descrieți natura zgomotului sau vibrației	Există un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totală de zgomot?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în Planul de măsuri obligatorii
Transportul materiilor prime, livrarea produselor finite	1	Traficul auto	Nu	Zgomot de fond	Nivelul de zgomot este sub limita impusa de legislația în vigoare	Nu este cazul
Utilaje	2	Funcționarea utilajelor de Producție	limita incintei industriale	Variabil în funcție de utilaj	Incinta este izolata (închisă)	Nu este cazul

9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Au fost efectuate rapoarte de încercare executate de către WESSLING ROMÂNIA SRL Târgu Mureș, anexate raportului de amplasament:

- 2200482/1/13.01.2022 – zgomot specific activității societății, la limita incintei societății;
- 2200483/1/13.01.2022 – zgomot specific activității societății, la limita incintei societății.

9.4. Întreținere

	Da	Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da, din cartea tehnica a utilajului		Datorita tipului de dotare cu echipamente și utilaje pe de o parte dar și a poziției amplasamentul se vor lua masuri în momentul semnalării depășirilor limitelor admise.
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da, din cartea tehnica a utilajului		Datorita tipului de dotare cu echipamente și utilaje pe de o parte dar și a poziției amplasamentul se vor lua masuri în momentul semnalării depășirilor limitelor admise.

9.5. Limite

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
Așezări umane	Zi	50 dB	La limita clădirilor de locuit	Nu s-a măsurat. Nu este cazul	-
	Noapte	40 dB			-
Unități industriale	Zi	65 dB	La limita incintei societății, coordonate GPS: lat. N - 46.138440 °, long E - 22.780637 °	Nivel de presiune acustică continuu echivalent(1) dB(A) 39,6 Nivel maxim de presiune acustică(1) dB(A) 48,9	-
	Noapte	50 dB			-

9.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

În funcționarea normală a utilajelor, nivelul zgomotului este cel menționat la punctul anterior. În cazul apariției zgomotelor la o altă intensitate (ceea ce pune în evidență de fapt o defecțiune sau funcționare anormală), utilajele vor fi diagnosticate și supuse intervențiilor prescrise în cartea tehnică a utilajului.

SECȚIUNEA 10 Monitorizare**10. MONITORIZARE**

S.C. FABRI S.R.L. deține un program de monitorizare impus de autorizația de mediu nr. Nr. 1 din 01.03.2021, emisă de APM Hunedoara, anexată.

1.1.1. Rezultate ale Programul de monitorizare impus de autorizația integrată de mediu:

Monitorizarea mediului conform autorizației de mediu nr. 1 din 01.03.2021, emisă de APM Hunedoara:

Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

✓ **Monitorizarea emisiilor în aer:**

A fost impusă monitorizarea emisiilor gazoase în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-*Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.*

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință	Rezultate
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție 1	COV / TOC	75	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a	59,8
		pulberi	50	mg/Nmc	Ordinul nr. 462/1993	1,28
	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție 2	COV	75	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a	51,0
		pulberi	50	mg/Nmc	Ordinul nr. 462/1993	1,31
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV / TOC	50	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a	64,6
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	5	mg/mc	Ordinul nr. 462/1993	0,31
		CO	100	mg/mc		5,00
		so _x	35	mg/mc		<2,86
		NO _x	350	mg/mc		100
		Temperatura	-	°C		75,7
		O ₂	-	%		12,5
-	Coș dispersie serigrafie	Pulberi	50,0	mg/Nm ³		0,19
		COV / TOC	75	mg C/Nmc		54,7

Rapoartele de încercare, executate de către WESSLING ROMÂNIA SRL Târgu Mureș, anexate raportului de amplasament:

- 2200475/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș dispersie serigrafie;
- 2200477/1/10.01.2022 – Emisii Gaze de ardere fără condiții izocinetice Coș dispersie gaze de ardere de la centrala termică;
- 2200479/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 1;
- 2200481/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 2;
- 2203596/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 1;
- 2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 2;
- 2203598/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivilor;
- 2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie serigrafie.

✓ **Monitorizarea emisiilor de zgomot**

Prin AIM Titularul este condiționat în desfășurarea activității să respecte următoarele condiții:

Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei nu va depăși nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat de 65 dB, conform SR 10009/2017 Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

În conformitate cu prevederile Ordinului nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare, la limita receptorilor protejați vor fi asigurate și respectate valorile-limită ale indicatorilor de zgomot, după cum urmează:

- a) în perioada zilei, între orele 7,00-23,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (LAeqT) nu trebuie să nu depășească la exteriorul locuinței valoarea de 55 dB;
- b) în perioada nopții, între orele 23,00-7,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (LAeqT), nu trebuie să nu depășească la exteriorul locuinței valoarea de 45 dB;
- c) 50 dB pentru nivelul de vârf, în cazul măsurării acustice efectuate la exteriorul locuinței pe perioada nopții în vederea comparării rezultatului acestei măsurători cu valoarea-limită specificată la lit. b)

În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe niciun element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

Distanța față de cel mai apropiat receptor (locuință) este de cca. 100 m.

Prin AIM a fost impusa **monitorizarea emisiilor de zgomot** conform următoarele lor condiții:

Punct de monitorizare	Parametru	Frecvență de monitorizare
limită incintă	nivel de zgomot din mediul ambiant	anuală

Determinările de zgomot se realizează în condițiile de funcționare generatoare de zgomot maxim.

Cod probă	Determinare	U.M.	Rezultate	Limita conform AIM nr. 1 din data de 01.03.2021
31076	Nivel de presiune acustică continuu echivalent(1)	dB(A)	46,6	65,0
	Nivel maxim de presiune acustică(1)	dB(A)	62,8	-
31077	Nivel de presiune acustică continuu echivalent(1)	dB(A)	39,6	65
	Nivel maxim de presiune acustică(1)	dB(A)	48,9	-

Rapoartele de încercare, executate de către WESSLING ROMÂNIA SRL Târgu Mureș, anexate raportului de amplasament:

- 2200482/1/13.01.2022 – zgomot specific activității societății, la limita incintei societății;
- 2200483/1/13.01.2022 – zgomot specific activității societății, la limita incintei societății.

Propuneri privind monitorizarea activității:

Se propune păstrarea programului de monitorizare impus de Autorizația integrată de mediu nr. 1/01.03.2021.

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

Emisii dirijate în atmosferă:

Activitate IED	Denumire cos	Dimensiuni cos	Debit gaze evacuate (mc/h)	Poluant	Echipament depoluare	Coordonate Stereo70
<i>Procesul de injecție a pieselor auto</i>						
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție (2 buc.) și dispersie aer viciat de la zonă montare, lipire, curățare.	H = 6m D = 0,8 m	2 x 26000	pulberi, COV	filtre textile	X=304131 Y=512281
<i>Procesul de îmbrăcare în piele</i>						
-	coș de dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivului și dispersie gaze reziduale hală lipire piele	D = 0,35 m; evacuare la H = 3 m	2 x 12000	COV	-	X=304131 Y=512281
<i>Asigurare agent termic</i>						
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	H = 6m D = 0,4 m		pulberi, CO, SO _x , NO _x	-	

Frecvență de monitorizare Emisii dirijate:

Activitate IED	Denumire cos	Poluant	Tip monitorizare	Frecvență
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție	pulberi	discontinuuă	Anuală
		cov	discontinuuă	
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV	discontinuuă	Anuală
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	discontinuuă	la solicitarea A.P.M. Hunedoara
		CO	discontinuuă	
		So _x	discontinuuă	
		NO _x	discontinuuă	

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele valori - limită de emisie:

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție	COV	75	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
		pulberi	50	mg/Nmc	Ordinul nr. 462/1993
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV	50	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	5	mg/mc	Ordinul nr. 462/1993
		CO	100	mg/mc	
		so _x	35	mg/mc	
		NO _x	350	mg/mc	

Evaluarea respectării valorilor - limită de emisie în gazele reziduale stabilite pentru COV se va realiza în conformitate cu cerințele Anexei nr. 7, Partea a 8-a, pct. 2 din Legea nr. 278/2013.

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

Emisii difuze

Emisiile fugitive de compuși organici volatili rezultate din activitățile încadrate în Anexa nr. 7, Partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 la punctele 5a și 16a sunt cuantificate anual în cadrul Planului de gestionare a solvenților cu conținut de COV.

Activitate	Valori de prag (prag de consum al solvenților organici în tone/an)	Valori - limită pentru emisiile fugitive (procentaj din cantitatea de solvent utilizată)	Condiții de referință
5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor	2-10	20	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
16a Acoperirea cu adezivi	5-15	25	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

10.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

Natura apei	Loc de prelevare	Indicator de calitate	Valori maxime admise	UM	Condiții de referință	Propuneri monitorizare
ape uzate menajere	cămin incintă	PH	6.5-8.5	unități pH	H.G. nr. 188/2002 - Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare	la solicitarea APM Hunedoara
		materii în suspensie	350	mg/l		
		CB0 ₅	300	mg O ₂ /l		
		CCOCr	500	mg O ₂ /l		
		substanțe extractibile cu solvenți organici	30	mg/l		

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate se vor înscrie în limitele impuse de operatorul local prin Contractul de branșare/racordare și utilizare a serviciilor de alimentare cu apă și canalizare fără depășirea limitelor prevăzute de H.G. 352/2005, pentru completarea și modificarea H.G. 188/2002, NTPA 002.

10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidența deșeurilor conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compoziția fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculos.

Se vor respecta prevederile Ordonanța de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Se păstrează înregistrări privind transporturile de deșeuri.

Transportul deșeurilor se face în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se face conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se gestionează conform prevederilor Ordonanței de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșeuri generate în societate	tone	FABRI S.R.L.	Lunar; Raportare anuala	HG 856/2002 și Legea 211/2011, modif.

10.6. Monitorizarea mediului

10.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.

Observații:

1) Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.

2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:

- există *receptori vulnerabili*;
- *emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM)*

care este în pericol de a fi depășit

- Operatorul *dorește să justifice o concluzie BAT, bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului*
- este *necesară validarea modelării*.

3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

- *apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;*

- *apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate*

- *aer, inclusiv mirosurile;*
- *contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;*
- *evaluarea impactului asupra sănătății;*
- *zgomot.*

Este ceruta monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației ? **Nu.**

10.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieți orice monitorizare a factorilor de mediu realizată sau propusă privind efectele emisiilor.

FABRI S.R.L. deține un program de monitorizare impus de Autorizația integrată de mediu nr. 1/01.03.2021.

10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Următoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieți măsurile luate sau pe care intenționați să le aplicați
<p>Listați alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului:</p> <ul style="list-style-type: none"> - materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare; - consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat) - Consumul de gaz - Consumul de apă - Cantități de deșuri și compoziția acestora - consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat); - eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu; - Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate 	<p>Se urmăresc:</p> <ul style="list-style-type: none"> - parametri tehnologici de lucru (temperatura, raport reactanți, durata procesului); - calitatea materiilor prime și auxiliare, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fiselor tehnice de securitate și a standardelor de calitate - consumul de energie - colectare selectivă a deșeurilor, valorificarea.

10.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

La oprirea/pornirea instalațiilor nu sunt emisii suplimentare/diferite față de cele din timpul funcționării.

SECȚIUNEA 11**11. DEZAFECTARE****11.1. Măsuri de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare**

În momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

11.2. Planul de închidere a instalației

Planul de închidere se va elabora cu 3 ani înainte de finalizarea duratei de viață a obiectivelor construite, de comun acord cu autoritățile competente, timp suficient pentru pregătirea și realizarea dezafectării obiectivului de investiție.

În ceea ce privește impactul produs de realizarea traseului electric de racordare la Sistemul Energetic National, după terminarea lucrărilor înainte de punerea în funcțiune efectivă a acesteia, suprafața afectată se va elibera și va fi readusă la starea inițială.

La această dată operatorul nu are prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

La momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, în conformitate cu normele de protecția și igiena muncii.

Se vor lua toate măsurile pentru evitarea oricăror riscuri de poluare a mediului. Se vor aplica măsuri imediate pentru:

- golirea instalațiilor, conductelor incintei, în condiții de siguranță;
- spălarea, curățarea instalațiilor, rezervoarelor, conductelor și canalizărilor;
- epurarea și evacuarea controlată a apelor uzate rezultate în urma operațiilor de spălare;
- lichidarea stocurilor de substanțe chimice și alte materiale existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalațiilor de la rețelele de utilități (energie, gaze), după caz;
- solicitarea și obținerea actului de reglementare de mediu pentru dezafectarea instalațiilor, ecologizarea amplasamentului și aplicarea măsurilor impuse prin acord pe parcursul dezafectării;

Se va solicita autorităților de mediu stabilirea obligațiilor de mediu pentru încetarea activității, conform prevederilor OUG 195/2005, aprobată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

La încetarea activității și închiderea instalațiilor se vor avea în vedere:

- Inventarierea deșeurilor existente pe amplasament și eliminarea acestora, conform prevederilor legislației specifice în vigoare;
- Efectuarea operațiilor de dezafectare a instalațiilor prin procedee care nu pun în pericol sănătatea populației și a mediului înconjurător, eliminarea deșeurilor rezultate în mod controlat, conform Planului de închidere a instalației.

La încetarea definitivă a activității se va prezenta la autoritatea competentă pentru protecția mediului, Planul de închidere a instalațiilor actualizat; acesta va cuprinde măsurile concrete care se vor aplica la închiderea instalațiilor, care să demonstreze că operatorul este capabil să înceteze în siguranță activitatea.

Înainte de demararea acestei etape, se va face un control al stocului de materiale pentru a se asigura că depozitele de materii prime și produse finite vor fi epuizate în momentul închiderii instalației.

A. Activități preliminare încetării activităților de producție :

1. Elaborarea studiilor preliminare, atât pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cât și a celui social și economic determinat de închiderea activității;
2. Elaborarea proiectului de închidere a activității, proiect în care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și readucerea amplasamentului pentru reutilizare, după caz;

B. Încetarea activității de producție :

1. închiderea conductelor de alimentare cu gaz metan și aerisirea acestora ;
2. Închiderea sursei de alimentare cu apă a instalațiilor și golirea conductelor de legătură cu instalațiile de pe amplasament ;
3. Scoaterea tuturor echipamentelor și instalațiilor de sub alimentarea cu energie electrică;
4. Curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice,
5. Curățarea și decolmatarea rețelelor de canalizare;
6. Depozitarea controlată, eliminarea/valorificarea deșeurilor nepericuloase
7. Vânzarea produselor finite și materiilor prime până la epuizarea stocului.

C. Activități de conservare

1. Se vor conserva acele echipamente, clădiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate în primele etape, până la o decizie de valorificare sau redistribuire.
2. Se vor conserva temporar în condiții de securitate, conform legislației în vigoare, acele materii prime, materiale și produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale înstrăinării de pe amplasament.

D. Activități de dezafectare utilaje și echipamente :

1. Demontarea propriu-zisă a instalațiilor tehnologice, cu selectarea componentelor pe mărimi și depozitarea lor pe platforme betonate sau în depozitele existente.

2. Valorificarea ca atare a utilajelor și echipamentelor în stare bună și valorificarea ca deșeuri de feroase a părților care nu mai pot fi utilizate.

E. Activități de demolare, după caz:

1. După eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi eventual, demolate.

2. Deșeurile rezultate vor fi valorificate sau transportate la depozite autorizate, pentru depozitarea finală.

3. Spațiile re folosibile (birouri administrative, stația de epurare, hala de producție) se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară.

4. Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.

F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului :

1. Se vor îndepărta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri.

2. Se vor colecta pe categorii de materiale și deșeuri în funcție de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinații bine definite în corelație cu legislația în vigoare.

3. Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor normale.

4. Se va reproiecta zona în funcție de utilizarea viitoare a amplasamentului.

Resursele financiare necesare punerii în aplicare a planului de închidere vor fi asigurate din vânzarea materiilor prime și produselor finite existente pe stoc, din deșeurile de feroase eliminate în urma dezafectării instalațiilor și a utilajelor și echipamentelor dezafectate, aflate în stare corespunzătoare.

11.3. Structuri subterane

Structuri subterane	Conținut	Măsurile pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Rețele de alimentare cu apă	Apa	Nu sunt necesare măsuri speciale
Rețele de canalizare ape uzate menajere	Ape uzate menajere	Nu sunt necesare măsuri speciale

11.4. Structuri supraterane

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
Hală cu spații de producție, birouri și zone depozitare	Nu sunt	Nu

11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Nu este cazul.

11.6. Depozite de deșuri

Nu sunt depozite definitive de deșuri pe amplasament.

11.7. Zone din care se prelevează probe

Zone/locații în care se prelevează probe de sol/apă subterană	Motivație
- Spații ne impermeabilizate din exteriorul halei	Nu este cazul.

Este necesară realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați termenele la care vor fi realizate.

Studiu	Termen
Nu este cazul	

SECȚIUNEA 12**12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA**

Obiectivul analizat este amplasat în incinta unei zone industriale. Zonele limitrofe instalației sunt ocupate cu alte hale de producție și drumuri de incintă, ce alcătuiesc platforma industrială. Majoritatea suprafeței este ocupată cu construcții și zone betonate (drumuri, parcări). Toată incinta platformei industriale este împrejmuită. Platforma are toată infrastructura necesară pentru desfășurarea activităților de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, de canalizare menajeră și pluvială, electrice, rețele alimentare cu gaze natural.

Vecinătățile amplasamentului sunt reprezentate de:

- **Nord**

- Drum de acces,

- Zona industrială: Hala de producție - S.C. FABRI S.R.L., str. Abatorului nr 8

- **Est**

- Str. Abatorului,

- R. Crișul Alb,

- Terenuri agricole;

- **Sud**

- Calea Ferată,

- Zona industrială: SC Adige Manufacturing SRL,

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vest - Calea Ferata, - Zona cu locuințe - Strada Avram Iancu
--

Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament?	Da
Dacă da, treceți la Secțiunea 12	

12.1. Sinergii

Nu este cazul. Datorita amplasării izolate, nu sunt vizate efecte sinergice cu alte instalații poluatoare.

12.2. Selectarea amplasamentului

Nu este cazul.

SECTIUNEA 13**13. LIMITELE DE EMISIE**

Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise.

13.1. Emisii în aer

<p>Aer.</p> <p>În documentul de referință BAT pentru producția de polimeri nu sunt stabilite valori limită asociate BAT pentru emisii în aer.</p> <p>Instalația / Secția de turnare prin injecție, pentru consumul de solvent DISTACANT INT 256 B P09274 se încadrează în Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, la punctul:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an, fiind impuse următoarele valori-limită: <ul style="list-style-type: none"> - valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 75 mg C/Nmc - valoare-limită pentru emisiile fugitive: 20% din cantitatea de solvent utilizată. <p>Îmbrăcarea pieselor turnate în piele, pentru consumul de solvent ST141 se încadrează la punctul</p> <ul style="list-style-type: none"> • 16a Acoperirea cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an, fiind impuse următoarele valori-limită:

S.C. FABRI S.R.L. PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

- valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc
- valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

În cadrul cap. monitorizare au fost propuse limite de emisie pentru apa, aer.

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele **valori - limită de emisie**:

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție	COV	75	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
		pulberi	50	mg/Nmc	Ordinul nr. 462/1993
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV	50	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	5	mg/mc	Ordinul nr. 462/1993
		CO	100	mg/mc	
		so _x	35	mg/mc	
		NO _x	350	mg/mc	

Evaluarea respectării valorilor - limită de emisie în gazele reziduale stabilite pentru COV se va realiza în conformitate cu cerințele Anexei nr. 7, Partea a 8-a, pct. 2 din Legea nr. 278/2013.

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

Emisii difuze

Emisiile fugitive de compuși organici volatili rezultate din activitățile încadrate în Anexa nr. 7, Partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 la punctele 5a și 16a sunt cuantificate anual în cadrul Planului de gestionare a solvenților cu conținut de COV.

Activitate	Valori de prag (prag de consum al solvenților organici în tone/an)	Valori - limită pentru emisiile fugitive (procentaj din cantitatea de solvent utilizată)	Condiții de referință
5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor	2-10	20	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
16a Acoperirea cu adezivi	5-15	25	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a

13.2. Emisiile în apa de suprafață

Nu este cazul. Nu se evacuează ape uzate în emisar.

13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Nu este cazul.

13.2. Evacuări în rețeaua de canalizare orășenească

Conform contractului cu operatorul rețelei de canalizare.

Din instalație nu rezultă ape tehnologice.

Substanța	Puncte de emisie	Limita de emisie mg/ dm ³	Nivel de emisie conf. NTPA 002, mg/dm ³
Consum Biochimic de Oxigen (CBO5)	Evacuare canalizare municipală	300	300
Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore)		500	500
Solide în suspensie		350	350
PH		6.5-8.5	6.5-8.5
NH4		30	30

SECȚIUNEA 14**14. IMPACT**

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra componentelor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se fac simțite în domeniul social-economic.

Funcționarea obiectivului poate avea un impact asupra componentelor de mediu -aer, apă de suprafață, apă freatică și sol - însă prin măsurile de prevenire a poluării și aplicarea BAT, se asigură controlul asupra emisiilor și riscul unui impact negativ semnificativ.

Tehnicile adoptate pentru instalație au la bază cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din domeniu, prin:

- Amplasarea instalației în incintă închisă, izolată și impermeabilizată;
- Dotarea cu sisteme constructive și aplicarea de tehnici pentru reținerea, tratarea și dispersia poluanților;
- Instalațiile sunt automatizate, proceselor tehnologice fiind coordonate de calculator.

Referitor la impactul potențial transfrontieră, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile reduse atât în aerul atmosferic cât și în apa de suprafață, instalația nu poate crea un impact cu posibilități de extindere transfrontieră.

Impactul datorat funcționării instalației creat va fi doar cel local, însă în limite legale.

Operatorul va monitoriza calitatea factorilor de mediu conform cerințelor autorizației integrate de mediu.

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Raportul de amplasament actual pentru revizuirea autorizației integrate de mediu.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Harta de referință Pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuărilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cat și pe cele pozitive)	Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuia altor surse – anexate acestei solicitări
Planul de amplasament al obiectivului	Populația - zona rezidențială aparținând localității Brad. - locuințe aflate la cca 100 m de instalație	- emisii în atmosfera: Emisii atmosferice: - NOx, CO, SOx, pulberi - nivel de zgomot, conform zonelor industriale -impact ne semnificativ - COV -impact ne semnificativ pentru receptorii sensibili	Raport de amplasament - Concluzii: - Emisiile în aer - concentrațiile măsurate pentru poluanții determinați depășesc valorile limită pentru un indicator. Propunem întreținerea corespunzătoare a instalațiilor de exhaustare. - Zgomotul produs de instalație nu constituie un factor de risc pentru mediul înconjurător Evaluarea BAT s-a făcut în cadrul fiecărui capitol.

14.3. Habitate speciale

Cerință	Răspuns (Da/Nu/identificați/confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Nu. Amplasamentul este localizat față de ariile protejate Natura 2000 astfel: - 6,14 km față de ROSPA0132 - "Munții Metaliferi" - 5,54 km ROSCI0325 - "Munții Metaliferi"

14.4. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor

Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*)	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate: dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*)
- coș de dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului și dispersie gaze reziduale hală lipire piele	Nu este cazul elaborarea unei modelări detaliate. Există Planul (bilanțul) de gestionare a solvenților cu conținut de compuși organici volatili	

*SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.5. Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea că deșeurile sunt recuperate sau eliminate fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără: - risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau - cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau - afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	Nu este cazul.

SECȚIUNEA 15**15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE**

Nu este cazul. Instalația este conformă cu cele mai bune tehnici disponibile.

SECȚIUNEA 16

Anexe

- ✓ **Anexa 1. Organigrama Societății**
- ✓ **Anexa 2. Plan de încadrare în zonă**
- ✓ **Anexa 3. Plan de situație al amplasamentului (A1)**
- ✓ **Anexa 4. Plan de situație spațiu de producție (A2)**
- ✓ **Anexa 5. Secțiuni transversale (A4)**
- ✓ **Raport de amplasament**

Întocmit,

- Ioan-Viorel DAMIAN - ecolog