

**FORMULAR DE SOLICITARE
A AUTORIZAȚIE INTEGRATE DE MEDIU**

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.



Orăștie, Nicolae Titulescu,
Nr. 60, Jud. Hunedoara,

**FORMULAR DE SOLICITARE
A AUTORIZAȚIE INTEGRATE DE MEDIU**

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

Beneficiar:

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

Întocmit: Ioan-Viorel DAMIAN – ecolog, AQUACON PROIECT S.A. Sibiu

Director AQUACON PROIECT S.A., Sibiu – ing. Croitoru Mihai

CERERE

Date de identificare ale titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității.

Numele instalației:

Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic – Robot Spumare

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului:

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.,

Orăștie, str. Nicolae Titulescu, nr. 60, județul Hunedoara.

Înmatriculată la Registrul Comerțului cu nr. **J20/565/2013**, având **RO 18599655** din data de: 19.04.2006,

Activitatea se încadrează conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale

Categoria de activitate: **4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)".**

Cod CAEN:

2932 - fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule

Cod SNAP: 06 03 03 Polyurethane foam processing

Cod NFR: 2.D.3.g Chemical products

Numele și pronumele proprietarului:

SC CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.,

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității/operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Mititelu Rita - Manager al sistemelor de management de mediu

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

Mititelu Rita - Manager al sistemelor de management de mediu:

Tel. : 0744/579443

e-mail: rita.mititelu@chimica.ro

În numele titularului mai sus menționat, solicităm emiterea Autorizației integrate de mediu pentru desfășurarea activității de: Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic, localitatea Ucea de Jos, jud. Brașov, conform prevederilor Legii **278/2013 privind emisiile industriale**

Titularul de activitate își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume: Alin STOICA

Funcție: **Președinte Directorat**

Semnătura și ștampila:

Data

CUPRINS

| | |
|---|----|
| Glosar de temeni | 9 |
| Informația solicitată privind cerințele de autorizare | 10 |
| SECȚIUNEA 1 | 14 |
| 1. Descriere | 14 |
| 1.1. Condiții prezente ale amplasamentului | 15 |
| 1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant | 15 |
| 1.3. Prezentarea activității..... | 16 |
| 2. TEHNICI DE MANAGEMENT..... | 19 |
| 2.1. Sistemul de management | 19 |
| 3. INTRARI DE MATERIALE | 19 |
| 1. Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic..... | 19 |
| 2. Producere prin injecție a pieselor din material plastic: | 20 |
| 4. ACTIVITATILE PRINCIPALE | 21 |
| 3. Producere componente expandate EPS si EPP | 22 |
| 4. Producere aer comprimat tehnologic: | 23 |
| 5. Producere abur tehnologic pentru obținerea EPP si EPS:..... | 23 |
| 6. Asigurarea sistemului de răcire a mașinilor de injecție | 23 |
| 7. Măcinarea deșeurilor din material plastic reciclabile și a culeelor provenite din procesul de injecție:..... | 23 |
| 8. Asamblare componente..... | 23 |
| 9. Activitate de mentenanță..... | 24 |
| 10. Activități anexe:..... | 24 |
| 5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII..... | 24 |
| 6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR..... | 25 |
| 7. ENERGIE | 25 |
| 8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR | 25 |
| 9. ZGOMOT SI VIBRATII..... | 25 |
| 10. MONITORIZARE | 26 |
| 11. DEZAFECTARE | 29 |
| 12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA..... | 29 |
| 13. LIMITELE DE EMISIE..... | 30 |
| 14. MPACT..... | 30 |
| 15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE..... | 30 |
| SECȚIUNEA 2 | 31 |
| 2. TEHNICI DE MANAGEMENT | 31 |
| 2.1. Sistemul de management..... | 31 |
| 2.1.1. Definirea politicii de mediu..... | 31 |
| 2.1.2. Planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor..... | 32 |
| 2.1.3. Implementarea procedurilor | 32 |
| 2.1.4. Controlul și corectarea acțiunilor | 32 |
| 2.1.5. Managementul reviziilor | 33 |
| 2.1.6. Pregătirea unui raport regulat de mediu | 33 |
| SECȚIUNEA 3 | 38 |
| Intrări de materii prime | 38 |
| 3. Intrări materii prime | 38 |
| 3.1. Selectarea materiilor prime..... | 38 |
| 1. Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic..... | 38 |
| 2. Producere prin injecție a pieselor din material plastic: | 38 |
| 3.2. Cerințe BAT | 39 |
| 3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)..... | 41 |
| 3.4. Utilizarea apei | 42 |
| 3.4.1 Cerințele BAT pentru utilizarea apei..... | 42 |

| | |
|--|----|
| 3.4.2 Compararea cu cerințele documentului de referință | 44 |
| 3.4.3.1. Sistemele de canalizare | 45 |
| 3.4.3.2. Recircularea Apei..... | 46 |
| 3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare | 46 |
| 3.4.3.4. Apa utilizată la spălare | 46 |
| SECȚIUNEA 4 | 47 |
| 4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI | 47 |
| 4.1. Inventarul proceselor | 47 |
| 4.2. Descrierea proceselor | 47 |
| 1. Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic..... | 47 |
| 2. Producere prin injecție a pieselor din material plastic: | 57 |
| 3. Producere componente expandate EPS si EPP | 59 |
| 4. Producere aer comprimat tehnologic: | 60 |
| 5. Producere abur tehnologic pentru obținerea EPP si EPS:..... | 60 |
| 6. Asigurarea sistemului de răcire a mașinilor de injecție: | 61 |
| 7. Măcinare deșeuri reciclabile din material plastic..... | 62 |
| 8. Asamblare componente..... | 62 |
| 9. Activitate de mentenanță..... | 62 |
| 10. Activități anexe: | 62 |
| 4.3. Inventarul ieșirilor (produselor) | 63 |
| 4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)..... | 63 |
| 4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației | 66 |
| 4.6. Sistemul de exploatare | 66 |
| 4.6.1. Condiții anormale | 67 |
| 4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare..... | 67 |
| 4.8. Cerințe caracteristice BAT | 68 |
| 4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului | 68 |
| 4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență | 69 |
| 4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos: | 69 |
| SECȚIUNEA 5 | 70 |
| 5.1. Emisii și reducerea poluării surse punctiforme | 70 |
| 5.1.1. Emisii și reducerea emisiilor din diferite surse | 70 |
| 5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică | 70 |
| 5.1.3. Echipamente de depoluare | 71 |
| 5.1.4. Studii de referință | 71 |
| 5.1.5. COV. | 71 |
| 5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV..... | 72 |
| 5.1.7. Eliminarea penei de abur | 72 |
| 5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer | 72 |
| 5.2.1. Studii | 72 |
| 5.2.2. Pulberi și fum | 72 |
| 5.2.3. COV | 73 |
| 5.2.4. Sisteme de ventilare | 73 |
| 5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare..... | 73 |
| 5.3.1. Sursele de emisie | 73 |
| 5.3.2. Minimizare | 73 |
| 5.3.3. Separarea apei meteorice..... | 73 |
| 5.3.4. Justificare | 74 |
| 5.3.4.1. Studii | 74 |
| 5.3.5. Compoziția efluentului | 74 |
| 5.3.6. Studii | 74 |
| 5.3.7. Toxicitate..... | 74 |
| 5.3.8. Reducerea CBO..... | 75 |
| 5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești | 75 |

| | |
|--|----|
| 5.3.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești..... | 75 |
| 5.3.10.1. Rezervoare tampon..... | 75 |
| 5.3.11. Epurarea pe amplasament..... | 75 |
| 5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană | 75 |
| 5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează: | 75 |
| 5.4.2. Structuri subterane: | 75 |
| 5.4.3. Acoperiri izolante | 79 |
| 5.4.4. Zone de poluare potențială | 79 |
| 5.4.5. Cuve de retenție..... | 80 |
| 5.4.6. Alte riscuri asupra solului | 81 |
| 5.5. Emisii în ape subterane | 81 |
| 5.6. Miros | 81 |
| 5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros..... | 83 |
| 5.6.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)..... | 84 |
| 5.6.3. Surse/emisii Nesemnificative | 84 |
| 5.6.3.1. Surse de mirosuri (inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora) | 85 |
| 5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor..... | 86 |
| 5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT .. | 86 |
| SECȚIUNEA 6 | 86 |
| Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor..... | 86 |
| 6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR | 86 |
| 6.1. Surse de deșeuri..... | 86 |
| 6.2. Evidența deșeurilor..... | 88 |
| 6.3. Zone de depozitare | 89 |
| 6.4. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor | 89 |
| SECȚIUNEA 7 | 90 |
| 7. Energie | 90 |
| 7.1. Cerințe energetice de bază..... | 90 |
| 7.1.1. Consumul de energie | 90 |
| 7.1.3. Întreținere | 90 |
| 7.2. Măsuri tehnice | 91 |
| 7.2.1. Măsuri de service al clădirilor | 91 |
| 7.3. Eficiența Energetică | 92 |
| 7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică..... | 92 |
| 7.4. Alternative de furnizare a energiei | 92 |
| SECȚIUNEA 8 | 93 |
| 8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR..... | 93 |
| 8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO..... | 93 |
| 8.2. Plan de management al accidentelor | 93 |
| 8.3. Tehnici | 93 |
| SECȚIUNEA 9 | 95 |
| Zgomot și vibrații..... | 95 |
| 9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII..... | 95 |
| 9.1. Receptori | 95 |
| 9.2. Surse de zgomot | 96 |
| 9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu..... | 96 |
| 9.4. Întreținere | 96 |
| 9.5. Limite | 97 |
| 9.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat.... | 97 |
| SECȚIUNEA 10 Monitorizare..... | 97 |

| | |
|---|-----|
| 10. MONITORIZARE | 97 |
| 10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer..... | 98 |
| 10.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie | 99 |
| 10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor..... | 100 |
| 10.6. Monitorizarea mediului | 101 |
| 10.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant. | 101 |
| 10.6.2. Monitorizarea impactului | 102 |
| 10.7. Monitorizarea variabilelor de proces..... | 103 |
| 10.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală | 103 |
| SECȚIUNEA 11 | 103 |
| 11. DEZAFECTARE | 103 |
| 11.1. Măsuri de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare | 103 |
| 11.2. Planul de închidere a instalației..... | 103 |
| 11.3. Structuri subterane..... | 106 |
| 11.4. Structuri supraterane | 107 |
| 11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice) | 107 |
| 11.6. Depozite de deșeuri | 107 |
| 11.7. Zone din care se prelevează probe..... | 107 |
| SECȚIUNEA 12 | 107 |
| 12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA..... | 107 |
| 12.1. Sinergii | 108 |
| 12.2. Selectarea amplasamentului | 108 |
| SECȚIUNEA 13 | 108 |
| 13. LIMITELE DE EMISIE..... | 108 |
| 13.1. Emisii în aer | 108 |
| 13.2. Emisiile în apa de suprafață | 109 |
| 13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei..... | 109 |
| 13.2. Evacuări în rețeaua de canalizare orășenească | 109 |
| SECȚIUNEA 14 | 109 |
| 14. IMPACT | 109 |
| 14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului | 110 |
| 14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare | 111 |
| 14.4. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor..... | 112 |
| 14.5. Managementul deșeurilor | 112 |
| SECȚIUNEA 15 | 113 |
| 15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE | 113 |
| SECȚIUNEA 16 | 114 |
| Anexe | 114 |

Glosar de temeni

| | |
|------------------------|--|
| ANAR | Administrația Națională Apele Romane |
| APM | Agencia pentru Protecția Mediului |
| BAT | Cele Mai Bune Tehnici Disponibile (Best Available Techniques) |
| BREF | Documentul de Referință BAT |
| CAEN | Clasificarea activităților din economia națională |
| CCH | CARPATCEMENT Holding SA |
| CJ | Consiliul Județean |
| CMP | Concentrație de Mediu Prognozata |
| COV | Compuși Organici Volatili |
| EMAS | Schema de Audit si Management de Mediu |
| EPER | Registrul European al Emisiilor Poluante |
| EUROStat | Serviciul UE de Statistica |
| EWC | Codul European al Deșeurilor |
| HCL / HCJ | Hotărâre a Consiliului Local / Județean |
| HG | Hotărâre de Guvern |
| IED | Directiva Emisii Industriale |
| IPPC | Prevenirea si Controlul Integrat al Poluării |
| NOSE-P | Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese |
| NTPA | Normativ tehnic pentru apa |
| OM | Ordin de Ministru |
| Program de conformare | Programul de masuri a căror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM |
| Program de modernizare | Program de masuri pe care operatorul îl identifica în cadrul Sistemului de Management de Mediu |
| SCM | Standard de Calitate a Mediului |
| SNAP | Nomenclatorul Inventarului Emisiilor |
| VLE | Valoare limita de emisie |

Informația solicitată privind cerințele de autorizare

Informația solicitată în art. 12 al Directivei DIRECTIVA 2010/75/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării).

LISTA cerințelor de autorizare

| 0 descriere a: | Unde se regăsește în formularul de solicitare | Verificare efectuată |
|---|---|----------------------|
| - instalației și activităților desfășurate | Secțiunea 4 | |
| - materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizată în sau generate de instalație. | Secțiunea 4 | |
| - surselor de emisii din instalație, | Secțiunea 5 | |
| - condițiilor amplasamentului pe care se află instalația, | Raportul de amplasament și Secțiunea 12 | |
| - naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului, | Secțiunile 5, 14 | |
| - tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație, | Secțiunile 4, 5 și 13 | |
| - acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate din instalație | Secțiunea 6 | |
| - măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de bază ale operatorului/titularului activității, așa cum sunt ele stipulate în Art. 3 din OUG 152/2005 privind prevenirea și controlul integrat al poluării: | Secțiunea 16 | |
| - (a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile; | Secțiunea 3, 4 și 14 | |
| - (b) nu este cauzată nicio poluare semnificativă; | Secțiunea 14 | |
| - (c) este evitată generarea de deșeurii în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile; acolo unde sunt generate deșeurii, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului; | Secțiunea 6 | |
| - (d) energia este utilizată eficient; | Secțiunea 7 | |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| 0 descriere a: | Unde se regăsește în formularul de solicitare | Verificare efectuată |
|---|--|-----------------------------|
| - (e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor; | Secțiunea 8 | |
| - (f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare | Secțiunea 11 | |
| -măsurilor planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu | Secțiunea 10 | |
| -alternativele principale studiate de solicitant | Secțiunea 1 | |
| Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus. | Secțiunea 1 | |

Lista de verificare a componentei documentației de solicitare

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

| | Element | Secțiune relevantă | Verificat de solicitant | Verificat de ALPM |
|----|---|----------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| 1 | Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC | Secțiunea 1 | x | x |
| 2 | Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației a fost achitată | | | x |
| 3 | Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu | | x | x |
| 4 | Rezumat netehnic | Secțiunea 1 | x | x |
| 5 | Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeți punctele de emisie în toți factorii de mediu | Secțiunea 4,5 (dacă este cazul) | x | x |
| 6 | Raportul de amplasament | Secțiunea 12 | x | x |
| 7 | Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT | Nu este cazul | x | |
| 8 | O evaluare BAT completa pentru întreaga instalație | Secțiunea 4 | x | x |
| 9 | Organigrama instalației | Secțiunea 2, Anexe | x | x |
| 10 | Planul de situație Indicați limitele amplasamentului | Raportul de amplasament Anexe | x | x |
| 11 | Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile | Raportul de amplasament | x | x |
| 12 | Locația instalației | Secțiunea 12 | x | x |
| 13 | Locațiile (părțile din instalație) cu emisii de mirosuri | Secțiunea 5 | x | x |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| | Element | Secțiune relevantă | Verificat de solicitant | Verificat de ALPM |
|----|---|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| 14 | Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2001 privind modificarea și completarea legii apelor 107/1996 în apele subterane | Secțiunile 5 și 14 | x | x |
| 15 | Receptori sensibili la zgomot | Secțiunea 9 | x | x |
| 16 | Puncte de emisii continue si fugitive | Secțiunile 4 și 5 | x | x |
| 17 | Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare | Secțiunea 5, 10 | x | x |
| 18 | Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific | Secțiunea 14 | x | x |
| 19 | Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri | Raportul de amplasament | x | x |
| 20 | Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate | Nu este cazul. | x | |
| 21 | Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate | Nu este cazul | x | |
| 22 | O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop | Nu este cazul | x | |
| 23 | Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea | Raportul de amplasament | x | |
| 24 | Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare | Raportul de amplasament, Secțiunea 1 | x | |
| 25 | Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații | | x | |
| 26 | Copie a anunțului public | | x | |

SECȚIUNEA 1

Rezumat netehnic

1. Descriere

Prezentul **Formular de solicitare** s-a întocmit în vederea solicitării autorizației integrate de mediu, *conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale*, pentru activitatea de **Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic – Robot Spumare**, pe amplasamentul din municipiul Orăștie, str. Nicolae Titulescu, nr. 60, județul Hunedoara.

Titularul: CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA a amplasat în municipiul Orăștie, str. Nicolae Titulescu, nr. 60, județul Hunedoara, o instalație de **Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic – Robot Spumare**,

Instalațiile s-au amplasat în hala cumpărată și modernizată interior (compartimentare, amenajare). Prin documentația depusă la APM Hunedoara sub nr.11219 din 18.12.2017, Operatorul obține prin adresa nr. 11219/AAA/18.12.2017, de la APM Hunedoara, clasarea notificării, deoarece proiectul propus nu se supune procedurilor de evaluare a impactului asupra mediului și de evaluare adecvată.

Activitatea desfășurată de operator în cadrul instalației de fabricare a pieselor /componentelor din spume poliuretanică rigide este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa 1 la pct. 4.1.h “Producerea compușilor organici – materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)”.

Pentru a se conforma cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA depune formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu, respectiv Raportul de amplasament.

Activitatea este prevăzută în HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați (EPRTR), la punctul 4.a.(viii). *Industria chimică - Instalații chimice de producție pe scară industrială a substanțelor chimice organice de bază, precum: materiale plastice de bază (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).*

1.1. Condiții prezente ale amplasamentului

CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA a amplasat instalația de Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic – Robot Spumare **pe amplasamentul situat în intravilanul municipiului str. Nicolae Titulescu, nr. 60, județul Hunedoara**, într-o zonă industrială și de servicii.

Istoricul amplasamentului:

Utilizări anterioare ale terenului:

| Anul | Activitatea | Titularul |
|----------------|--|----------------------------|
| 1999 - 2005 | Sculărie | Mecanica Orăștie |
| 2011- 2015 | Confecții metalice | Mecanica Orăștie |
| 2015 – prezent | Fabricare produse din material plastic | SC Chimsport Automotive SA |

Prezentare generală CHIMSPORT Automotive

CHIMSPORT Automotive SA este organizația rezultată prin schimbarea succesivă a denumirii inițiale SC Black River Chimplast SRL, începând cu data de 14.12.2012, în ALSECA Automotive SA, urmata de schimbarea acesteia în data 12.01.2016 în CHIMSPORT Automotive SA.

Proiectele organizației au evoluat de la proiecte simple de asamblare către proiecte hibride, începând totodată și activitatea de producție prin injecția de mase plastice și prelucrarea de repere metalice pentru domeniul auto.

1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant

Argumentul principal în realizarea acestei investiții a constat în cererea pieței pentru aceste produse.

În alegerea amplasamentului, operatorul a ales zona aceasta deoarece prezenta potențialul dorit pentru activitățile pe care urma să le desfășoare. Platforma industrială are spații de producție de bună calitate și toată infrastructura necesară pentru activități de producție industrial.

Alte considerente analizate pentru alegerea alternativei:

- activități acceptate/desfășurate în zona: zonă industrială, în vecinătate se desfășoară activități cu profil de producție industrial;
- distanțe de siguranță: distanța față de zona locuită a municipiului Orăștie este de cca 300m.

- căi de acces, transport, utilități: sunt asigurate de infrastructura existentă
 - cai de intervenție in cazul unei situații deosebite: sunt asigurate de drumurile de acces la zona de producție;
 - diminuarea riscurilor: instalația/hala industrială este amenajata conform celor mai bune tehnici din domeniu, fiind astfel asigurate masuri de reducere a impactului asupra mediului.
- Alta tehnologie utilizată: beneficiarul a considerat ca tehnologia folosită este una dintre variantele care asigura un echilibru corect între protecția mediului si beneficiile economice.

1.3. Prezentarea activității

Principalele procese tehnologice desfășurate:

1. Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic

Capacitatea instalației:

- 8.5 to/an, produse spumate și expandate

An punere în funcțiune: 2007

Programul de funcționare al instalației: este de 8 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Se realizează cu: Robot spumare

Nr. persoane ce deservesc instalația: 1 persoana la spumare si 2 la asamblare

2. Producere prin injecție a pieselor din material plastic:

Nr. persoane în proces: 5 muncitori/schimb x 3 schimburi

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Capacitate: 500 to/an.

Se realizează cu:

- mașini de injecție - 8 buc,
- termostat matriță - 5 buc, uscătoare - 4 buc,
- benzi transportoare - 4 buc etc;

Materii prime si auxiliare:

- polimeri (ABS, PP, PS, PA);
- produse chimice: UNO SF (degresant), Ulei hidraulic, Ulei ambutisare, gaz industrial - azot;
- alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleți lemn etc. ;

Descrierea fazelor tehnologice:

-recepție materie prima;

-depozitarea materiilor prime;

-injecția propriu-zisa

3. Producere componente expandate EPS si EPP

Momentan secția de expandare se află in conservare.

4. Producere aer comprimat tehnologic:

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Compresoare - 3 buc, uscătoare aer - 2 buc, butelie aer - 1 buc;

5. Producere abur tehnologic pentru obținerea EPP si EPS:

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Momentan centrala se află in conservare.

Centrală de abur - 1 buc;

Se realizează cu un cazan model HDK 400 , cu o putere termica de 2592 KW, care utilizează combustibil gaz natural. La data controlului instalația de producere a aburului nu funcționează, este pusa în funcțiune, s-au efectuat doar probe tehnologice.

Evacuarea produselor de ardere se realizează in atmosfera prin tiraj natural, prin racordarea la cos de fum cu diametrul de 610 mm, respectiv 300mm si înălțimea de 8,5 m.

Coșul de fum este executat din hotel P 234 GH, cu perete dublu si izolație termică.

Centrala termică este amplasată într-un spațiu amenajat în hala de producție.

6. Asigurarea sistemului de răcire a mașinilor de injecție:

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Se realizează cu:

- **2 răcitoare FREE COOLER** cu dimensiunile de 10900x1190x2080, cu greutatea neta de 2090 kg, cu o capacitate de 283 kg antigel. Antigetul utilizat în răcitoarele FREE COOLER este un amestec de apa: propilenglicol, in raport de 30-35% propilen glicol in funcție de temperatura de răcire ceruta.

Pentru pomparea antigelului in instalație se utilizează o pompa cu dimensiuni de 1000x750x1600, cu greutatea neta de 71 kg, si capacitatea de pompare max. 300 kg antigel.

- **1 răcitor WATER CHILLER MR-M-304/2** cu agent de răcire R407, cu capacitate de 37 Kg/circuit având 2 circuite, cu dimensiunile de 4450x2150x2000, cu greutate neta de 3350kg si greutatea operațională de 4100 kg.

Este etichetat corespunzător conform cu mențiunea „Conține Gaze fluorurate cu efect de sera reglementate de protocolul de la KYOTO”.

7. Măcinare deșeurilor reciclabile din material plastic

Măcinarea deșeurilor din material plastic reciclabile și a culeelor provenite din procesul de injecție.

Se realizează cu:

- 4 mori de culee

Materialul rezultat este reutilizat în procesul de producție.

8. Asamblare componente

Procesul de Asamblare constă în:

- Asamblarea componentelor injectate și a altor produse (ex: atasamente, electrocansice - produse pentru gătit marca Braun)
- Depozitare. Impartite în magazii de materii prime si magazii de produs finit.

Programul de funcționare: este de 16 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Nr. persoane implicate in activitate: 43

Materii prime si auxiliare:

- Materii prime injectare
- Componente, atasamente electrocansice (produse pentru gatit) marca Braun.
- Alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleti lemn etc.;

9. Activitate de mentenanță**Utilaje:**

- 2 polizoare
- 3 strunguri
- 3 mașini de găurit verticale

10. Activități anexe:

- activități administrative și de întreținere a instalațiilor;
- producerea energiei termice în centrale termice;

Asigurarea energiei termice este asigurată de cele două centrale termice astfel:

- Centrala MOTAN 24 - producere agent termic și apă caldă spații administrative
- SUPERAC 2F- 345 producere agent termic hale de producție

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1.Sistemul de management

Societatea este condusă de un Consiliu de supraveghere care are în subordine un director.

Managementul societății este asigurat prin directori de departamente (Achiziții, Cercetare-dezvoltare, Producție, Calitate, Mentenanță, Logistica, Mediu, Financiar, Resurse Umane, IT).

Departamentul de Protecția mediului este coordonat de Manager Sisteme de mediu.

Societatea are implementat sistemul de management al calității ISO/TS 16949:2009, certificate.

Potrivit recomandărilor BAT sunt asigurate.

-programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante.

-fisele utilajelor cu înregistrarea reparațiilor.

-program de măsurare și monitorizare a consumurilor de apă.

-plan de prevenire și combatere a poluării accidentale.

-program de instruire.

-documente scrise privind abilitățile și competențele necesare pentru posturile cheie (fisele posturilor).

-procedura scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selecția materiilor prime

1. Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic

- polioliol și izocianat MDI;

Auxiliare:

- RAKU-CLEANER 90-1701
- alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleți lemn etc.

2. Producere prin injecție a pieselor din material plastic:**Materii prime și auxiliare:**

- polimeri (ABS, PP, PS, PA);
- produse chimice: UNO SF (degresant), Ulei hidraulic, Ulei ambutisare, gaz industrial - azot;
- alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paletă lemn etc. ;

3.2. Cerințele BAT**Evaluarea instalației/activității s-a făcut având în vedere cele mai bune tehnici disponibile din documente de referință specifice:**

- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în producția polimerilor (*aug. 2007*)-**POL**
- Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) - Document de referință pentru sistemele comune de tratare/ gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic (*iulie 2016*)-**CWW**
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.
- De asemenea s-au avut în vedere prevederi din *Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru industria chimică organică de mare volum (august 2003)*-**LVOC**, respectiv primul draft (*aprilie 2014*) al documentului aflat în procedură de revizuire.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Nu a fost realizat un audit. Se respectă cerințele BAT privind managementul deșeurilor. Se ține evidența deșeurilor în conformitate cu prevederile HG 856/2002. Datele centralizate anual se transmit la APM Deva. Dacă prin autorizația integrată de mediu se va solicita un audit, ne vom conforma cerințelor acesteia.

3.4. Utilizarea apei

Apa este utilizată pentru:

- procesul tehnologic, în circuit închis
- nevoile igienico-sanitare ale personalului angajat

4. ACTIVITATILE PRINCIPALE

1. Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic

- robot spumare-1 buc,
- sursa de alimentare-1 buc;

Materii prime si auxiliare:

- poliol si izocianat MDI;

Poliol: FERMAPOR K31-A-4525-1-B-AD, fisa de securitate anexată

Izocianat: FERMAPOR K31-B-4, fisa de securitate anexată

- Auxiliare:

RAKU-CLEANER 90-1701

- alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleți lemn etc.

Categoria de activitate conform Anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

- **4.1.h Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză)**

Capacitatea instalației:

- 8.5 to/an, produse spumate și expandate

An punere în funcțiune: 2007

Programul de funcționare al instalației: este de 8 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

2. Producere prin injecție a pieselor din material plastic:

Nr. persoane în proces: 5 muncitori/schimb x 3 schimburi

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Capacitate: 500 to/an.

Se realizează cu:

- mașini de injecție - 8 buc,
- termostat matrița - 5 buc, uscătoare - 4 buc,
- benzi transportoare - 4 buc etc;

Materii prime si auxiliare:

- polimeri (ABS, PP, PS, PA);
- produse chimice: UNO SF (degresant), Ulei hidraulic, Ulei ambutisare, gaz industrial - azot;
- alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleți lemn etc. ;

Descrierea fazelor tehnologice:

- recepție materie prima;
- depozitarea materiilor prime;
- injecția propriu-zisa

3. Producere componente expandate EPS si EPP

Capacitate: 40 tone / an

Nr. persoane în proces: -

Momentan procesul de producere componente expandate EPS si EPP se află in conservare.

Descrierea procesului:

Procesul de producție consta în injectarea pieselor din polistiren prin presare si expandare cu abur.

Spre deosebire de alte procedee termoplastice, producerea de produse din EPS și EPP necesită ca materiile prime să fie condiționate înainte de procesul lor final de formare.

Materia primă (cunoscută și sub denumirea de "polistiren expandabil" sau "bile") are o formă de speranță și este similară cu aspectul zahărului.

Procesul de conversie se desfășoară în trei etape:

Pre-expansiune

Perlele mici de polistiren sferic sunt extinse la aproximativ 40 de ori mai mari decât dimensiunea inițială, utilizând o cantitate mică de pentan (în mod tipic 5% în greutate) ca agent de suflare. Acest proces implică încălzirea granulelor, utilizând un flux de abur, care determină ca agentul de suflare să fiarbă și astfel se formează o fagure de celule închise.

Maturizarea

Pe măsură ce materialul se răcește, pentanul lichefiază și se formează un vid parțial în interiorul talonului. Margelele sunt returnate într-un rezervor de depozitare timp de aproximativ douăsprezece ore pentru a permite egalizarea diferenței de presiune, dând o granulă stabilizată.

Formarea finală

În această etapă finală, bilele stabilizate pre-expandate sunt reîncălzite cu abur într-o matriță. Extinderea finală are loc, iar bilele se coagulează pentru a obține o formă de turnare. Acest lucru poate fi de asemenea utilizat pentru a forma blocuri mari care pot fi tăiate la forma necesară ca panouri, plăci, cilindri etc. În această formă finală, EPS este alcătuit din aer de 98%.

4. Producere aer comprimat tehnologic:

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Compresoare - 3 buc, uscătoare aer - 2 buc, butelie aer - 1 buc;

5. Producere abur tehnologic pentru obținerea EPP si EPS:

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Momentan centrala se află in conservare.

Centrală de abur - 1 buc;

Se realizează cu un cazan model HDK 400 , cu o putere termica de 2592 KW, care utilizează combustibil gaz natural. La data controlului instalația de producere a aburului nu funcționează, este pusa în funcțiune, s-au efectuat doar probe tehnologice.

Evacuarea produselor de ardere se realizează in atmosfera prin tiraj natural, prin racordarea la cos de fum cu diametrul de 610 mm, respectiv 300mm si înălțimea de 8,5 m.

Coșul de fum este executat din hotel P 234 GH, cu perete dublu si izolație termică.

Centrala termică este amplasată într-un spațiu amenajat în hala de producție.

6. Asigurarea sistemului de răcire a mașinilor de injecție

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Se realizează cu:

- 2 răcitoare FREE COOLER

- 1 răcitor WATER CHILLER MR-M-304/2 Măcinare deșeuri reciclabile din material plastic

7. Măcinarea deșeurilor din material plastic reciclabile și a culeelor provenite din procesul de injecție:

- 4 mori de culee

Materialul rezultat este reutilizat in procesul de producție.

8. Asamblare componente

Procesul de Asamblare constă în:

- Asamblarea componentelor injectate și a altor produse (ex: atasamente, electrocansice - produse pentru gătit marca Braun)

- Depozitare. Impartite în magazii de materii prime si magazii de produs finit.

Programul de funcționare: este de 16 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Nr. persoane implicate in activitate: 43

Materii prime si auxiliare:

- Materii prime injectare

- Componente, atasamente electrocansice (produse pentru gatit) marca Braun.
- Alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleti lemn etc.;

9. Activitate de mentenanță

Utilaje:

- 2 polizoare
- 3 strunguri
- 3 mașini de găurit verticale

10. Activități anexe:

- activități administrative și de întreținere a instalațiilor;
- producerea energiei termice în centrale termice;

Asigurarea energiei termice este asigurată de cele două centrale termice astfel:

- Centrala MOTAN 24 - producere agent termic și apă caldă spații administrative
- SUPERAC 2F- 345 - producere agent termic hale de producție

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

Sursele generatoare de emisii în aer:

- Cazan model HDK 400, Producere abur tehnologic pentru obținerea EPP si EPS
- Cazan model SUPERAC 2F- 345, producere agent termic și apă caldă spații administrative

Surse generatoare de emisii in apă: consumul igienico-sanitar (personal, curățenie).

De la instalația de Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic nu se generează și nu se evacuează ape tehnologice uzate.

Apa din echipamente de răcire/încălzire este în circuit închis și se fac doar completări, la nevoie.

Calitatea solului si subsolului nu este afectata de procesul de fabricare a Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic, deoarece instalațiile sunt montate în incinte cu suprafețe betonate, fără riscuri de poluare.

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Deșeurile care rezultă din activitatea societății sunt gestionate în conformitate cu Legea 211/2011 privind deșeurile și HG 856/2002. Toate tipurile de deșeuri se colectează selectiv, se stochează în condiții de siguranță și se valorifică/elimină prin firme autorizate.

Opțiuni de minimizare a deșeurilor avute în vedere de operator:

- identificarea și punerea în practică a oportunităților de prevenire a generării deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea acestora;

urmărirea funcționării și reglarea echipamentelor, pentru generare minimă de rebuturi;

7. ENERGIE

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

| Sursa de energie | Consum de energie | | |
|---|----------------------------------|--------------|-------------|
| | Furnizata, MWh | Primara, MWh | % din total |
| Electricitate din rețeaua publică | 66296 kW / luna | | |
| Electricitate din alta sursa*) Generator electric funcționează pe biogaz | - | | |
| Gaze | 50.837 kw / an 4236 kW / lună | | |
| Motorină | - | - | |

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINTELE LOR

S-a întocmit un Plan de intervenții în caz de poluări accidentale, care cuprinde: identificarea punctele cu risc de poluare și stabilirea colectivului cărui i s-au repartizat sarcinile privind eliminarea urmărilor poluării.

Pe amplasament nu s-au înregistrat accidente.

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Natura și numărul surselor de zgomot din activitățile de producție și transport sunt considerate

principalele surse de poluare, fiind asociate următoarelor activități: transportul materiilor prime, livrarea produselor finite, utilaje componente generatoare de zgomot.

Receptorii potențiali ai zgomotului și vibrațiilor includ personalul din incintă și populația din afara limitelor amplasamentului.

Măsurile aplicate de operator pentru diminuarea poluării fonice sunt:

- izolarea spațiilor de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării echipamentelor specifice
- desfășurarea proceselor de producție în hale închise.

10. MONITORIZARE

Monitorizare emisii în aer Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:
Condiții de referință: pentru instalațiile de ardere cu combustibil gazos valorile se raportează la 3% O₂ în condiții standard de temperatură și presiune (T= 273 K, p=101,3 kPa, gaz uscat.)

| Nr. crt. | Simbol sursă | Tip de emisie, locul emisiei | Poluanți | Limita la emisie conform BAT sau OM 462/1993 | Propuneri monitorizare | Metoda de monitorizare |
|----------|--------------|---|-----------------------------|---|------------------------|--|
| 1 | C1 | Coș Cazan HDK 400, Producere abur tehnologic, Putere termică nominală (kW) | pulberi CO NOx SOx | pulberi – 5 mg/Nmc, CO -100 mg/Nmc, NOx - 350 mg/Nmc SOx - 35 mg/Nmc | trimestrial | SR EN 13284-:2002 SR EN 15259:2009 SR ISO 9096:2005 SR ISO 10396:2008 |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| | | | | | | |
|---|----|--|-----------------------------|---|--|---|
| | | 2592 | | | | |
| 2 | C2 | Coș SUPERAC 2F- 345 producere agent termic hale de producție | pulberi CO NOx SOx | pulberi – 5 mg/Nmc, CO -100 mg/Nmc, NOx - 350 mg/Nmc SOx - 35 mg/Nmc | | SR EN 13284- :2002 SR EN 15259:2009 SR ISO 9096:2005 SR ISO 10396:2008 |

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate se vor înscrie în limitele impuse de operatorul local prin Contractul de branșare/racordare și utilizare a serviciilor de alimentare cu apă și canalizare nr. 1424/14 din 14.03.2016, încheiat cu ACTIVITATEA GOSCOM SA, Orăștie, fără depășirea limitelor prevăzute de H.G. 352/2005, pentru completarea și modificarea H.G. 188/2002, NTPA 002:

| Natura apei | Loc de prelevare | Indicator de calitate | Valori maxime admise | UM | Condiții de referință | Propuneri monitorizare |
|--------------------|------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|---|------------------------|
| ape uzate menajere | cămin incintă | PH | 6.5-8.5 | unități pH | H.G. nr. 188/2002- Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare | semestrial |
| | | materii în suspensie | 350 | mg/l | | |
| | | CB0 ₅ | 300 | mg O ₂ /l | | |
| | | CCOCr | 500 | mg O ₂ /l | | |
| | | substanțe extractibile cu | 30 | mg/l | | |

| | | | | | | |
|--|--|---|---------|------------|--|--|
| | | solvenți organici | | | | |
| | | PH | 6.5-8.5 | unități pH | | |
| | | materii în suspensie | 350 | mg/l | | |
| | | substanțe extractibile cu solvenți organici | 30 | mg/l | | |

Monitorizarea și raportarea deșeurilor Evidența gestiunii deșeurilor se va face conform HG 856/2002, pentru toate categoriile de deșeuri colectate, transportate, depozitate temporar și eliminate, cu raportare anuală la autoritatea de mediu. Toate informațiile cu privire la gestiunea deșeurilor vor fi centralizate într-un registru care va cuprinde:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- sursele deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile cu privire la atestarea și autorizarea acestuia;
- înregistrarea documentelor de transport prevăzute de reglementările în vigoare;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile de deșeuri respinse;
- detalii privind amestecarea voluntară a deșeurilor.

Monitorizarea tehnologică Monitorizarea variabilelor de proces se realizează prin:

- verificarea permanentă a calității deșeurilor colectate, a materialelor auxiliare, subproduselor și produselor finite;
- monitorizarea eficientă a instalațiilor tehnologice;
- monitorizarea parametrilor fluxurilor tehnologice (temperaturi, presiuni, debite, concentrații); se va asigura înregistrarea datelor;

- monitorizarea consumurilor energetice și de utilități (curent electric, apă etc.);
- verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor în care se desfășoară activitatea; monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic.

Monitorizarea post - închidere În cazul încetării definitive a activității se vor realiza și se vor urmări următoarele:

- golirea și spălarea bazinelor și a conductelor;
- demolarea construcțiilor;
- dezafectarea utilajelor luându-se toate măsurile pentru prevenirea poluării solului, subsolului și apei.
- colectarea separată a deșeurilor rezultate din demolări și dezafectări de clădiri și instalații în vederea valorificării sau eliminării lor conform normelor legale, în funcție de categoria deșeurilor;
- refacerea, după caz, a analizelor din Raportul de amplasament în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității.

11. DEZAFECTARE

În momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă. Încetarea activității și, eventual, dezvoltarea unei alte forme de activitate, poate presupune dezafectarea instalațiilor, luându-se în considerare minimizarea impactului asupra mediului, prin pregătirea unui plan de închidere, elaborat conform ghidului tehnic general. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Obiectivul analizat este amplasat în incinta unei zone industriale. Zonele limitrofe instalației sunt ocupate cu alte hale de producție și drumuri de incintă, ce alcătuiesc platforma industrială. Majoritatea suprafeței este ocupată cu construcții și zone betonate (drumuri, parcări). Toată incinta platformei industriale este împrejmuită. Platforma are toată infrastructura necesară pentru desfășurarea activităților de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, de canalizare menajeră și pluvială, electrice, rețele alimentare cu gaze natural.

Hala și toate anexele în care este amplasată instalația sunt deținute de CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A. În baza Contractului de vânzare-cumpărare, societatea CHIMSPORT

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

AUTOMOTIVE S.A. are în folosință un teren cu suprafața totală de 13211 mp, cu construcțiile aferente.

Conform PUG al municipiului, zona este destinată activităților industriale și de depozitare.

Vecinătățile amplasamentului sunt reprezentate de:

- La Nord – Drum de acces, Zona industrială: Hala de producție SC PREMLEC SA;
- La Est – Str. Nicolae Titulescu, Zona industrială SC L K Autodesign HD SRL - service auto;
- La Sud – Zona industrială: fostul laborator SC ANALYTICA SRL;
- La Vest – teren arabil.

Coordonatele stereo 70 pentru amplasament:

Terenul se află în bazinul hidrografic Mureș

- Cursul de apă – r. Orăștie, cod cadastral: IV.1.114

Distanța până la cursul de apă: 1,04 km

Distanța până la cel mai apropiat curs de apă (afluent necadastrat de stânga al r. Orăștie: 0,28 km.

13. LIMITELE DE EMISIE

Aer. În documentul de referință BAT pentru producția de polimeri nu sunt stabilite valori limită asociate BAT pentru emisii în aer.

În cadrul cap. monitorizare au fost propuse limite de emisie pentru apa, aer.

14. MPACT

Impactul generat de funcționarea instalației, având în vedere măsurile stabilite pentru prevenirea și minimizarea acestuia, în condiții normale de funcționare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fără influențe asupra calității aerului, apei de suprafață sau freaticului și solului.

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Nu este cazul.

SECȚIUNEA 2

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Operatorul are implementat sistemul de management al calității ISO/TS 16949:2009, certificate, însă nu are încă o politică de mediu bine definită, urmând a se implementa și certifica sistemul de management integrat la nivelul activității.

Potrivit recomandărilor BAT sunt asigurate.

- programe preventive de întreținere pentru instalațiile si echipamentele relevante.
- fisele utilajelor cu înregistrarea reparațiilor.
- program de măsurare si monitorizare a consumurilor de apa.
- plan de prevenire si combatere a poluării accidentale.
- program de instruire.
- documente scrise privind abilitățile si competentele necesare pentru posturile cheie (fisele posturilor).
- procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizărilor privind protecția mediului.

2.1.1. Definirea politicii de mediu.

Managementul de vârf al societății a definit politica de mediu a acesteia, care include :

- obligația prevenirii și controlului poluării,
- obligația supunerii față de legislația de mediu si față de prevederile autorizației integrate de mediu,
- prevede cadrul de plecare a obiectivelor și țintelor de mediu,
- documentul este comunicat salariaților,
- este disponibil publicului și tuturor părților interesate.

2.1.2. Planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor

- identificarea aspectelor de mediu care au sau pot avea un impact semnificativ asupra mediului și păstrarea acestor informații în banca de date,
- accesul la legislația de mediu și adaptarea obiectivelor de mediu și a țintelor la modificările acestora,

2.1.3. Implementarea procedurilor

I. structura și responsabilitățile: exista persoane desemnate cu responsabilități în controlul sistemului de management de mediu;

II. instruirea, conștientizarea și competența: se identifică necesitatea de instruire pentru a se asigura că întreg personalul ce își aduce aportul în segmentele cu impact semnificativ asupra mediului să aibă pregătirea necesară;

III. comunicare: stabilirea și menținerea procedurilor de comunicare internă, la diferite nivele și funcții, de asemenea proceduri privind întreținerea unui dialog cu părțile interesate din exterior pentru a răspunde rezonabil la sesizările publicului interesat;

IV. personalul implicat: personalul implicat în procesele de producție contribuie la realizarea performanței de mediu prin observații și sugestii aduse la cunoștința șefului ierarhic;

V. documentare: menținerea în format electronic a elementelor de fond ale sistemului de management de mediu;

VI. eficiența procesului de control: controlul adecvat al proceselor și a modurilor de operare (pornire, oprire, operații de rutină, condiții anormale) și identificarea indicatorilor cheie ai performanței (temperatură, compoziție),

analiza condițiilor anormale de operare(cauze și urmărirea ca aceste condiții să nu revină);

VII. programul de mentenanță: stabilirea modului de realizare a mentenanței, sistemul de întreținere specific;

VIII. pregătirea cazurilor de urgență și răspuns: identificarea potențialului de răspuns la accidente și situații de urgență și prevenirea impactului asupra mediului asociat cu acestea.

2.1.4. Controlul și corectarea acțiunilor

I. monitoring: stabilirea procedurilor de monitoring și măsurare pentru poluanții evacuați în aer și în apa;

II. acțiune corectivă și preventivă: stabilirea și menținerea procedurilor pentru investigarea neconformităților cu condițiile autorizației integrate și cu alte cerințe legale, reducerea impactului și inițierea procedurilor corective și preventive pentru diverse situații cu impact asupra mediului, apărute în procesul de producție;

III. audit: realizarea auditurilor stabilite prin autorizația de mediu, și stabilirea unor programe de audit ale managementului de mediu rezultate din discuții cu personalul, inspecția condițiilor de operare, a echipamentelor, urmărirea rezultatelor auditului;

IV. evaluarea periodică a cerințelor legale: revizuirea cerințelor cu legislația de mediu aplicabilă.

2.1.5. Managementul reviziilor

- revizuirea sistemului de management pentru adoptarea formei adecvate și eficiente.

2.1.6. Pregătirea unui raport regulat de mediu

- conform cerințelor autorizației integrate

| | |
|---|--|
| Sunteți certificați conform ISO 140001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare/înregistrare | Nu. |
| Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa | <pre> graph TD A[Administrator] --- B[Responsabil de mediu] A --- C[Mecanic de întreținere] </pre> |

| | Cerința caracteristică a BAT | Da sau Nu | Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile) | Responsabilități Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință |
|---|--|-----------|--|---|
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Aveți o politică de mediu recunoscută oficial? | nu | | Administrator Manager al sistemelor de |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| | Cerința caracteristică a BAT | Da sau Nu | Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile) | Responsabilități Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință |
|---|---|-----------|--|---|
| | | | | management de mediu |
| 2 | Aveți programări preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante? | da | Se aplică instrucțiunile din cărțile tehnice ale echipamentelor | Clonta Sorin |
| 3 | Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie? | da | Se respectă specificațiile tehnice ale utilajelor | Clonta Sorin |
| 4 | Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare | da | Monitorizarea se realizează de firme specializate, în laboratoare acreditate | Clonta Sorin |
| 5 | Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului? | da | Compararea cu cerințele autorizației de mediu | Rita Mititelu |
| 6 | Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței? | da | Programul de monitorizare impus prin autorizația de mediu emisă | Rita Mititelu |
| 7 | Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale? | da | plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale existent. | Rita Mititelu |
| 8 | Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți | | Prevederea de soluții operative pentru intervenția în cazul unor scurgeri accidentale semnificative în cadrul punctelor critice | Rita Mititelu |
| 9 | Instruire Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale; și care cuprinde următoarele elemente: - conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; - conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; | da | Programul de instruire va fi implementat în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu. Instruirea personalului relevant se va axa pe: - cerințele Autorizației integrate de mediu, efectele potențiale ale activității asupra mediului, în condiții normale și anormale de funcționare; -raportarea abaterilor; | Rita Mititelu |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| | Cerința caracteristică a BAT | Da sau Nu | Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile) | Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință |
|-----------|---|------------------|---|---|
| | - conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; - prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; - conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire. | | -prevenirea emisiilor accidentale și luarea măsurilor de reducere a efectelor atunci când acestea se produc. | |
| 10 | Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie? | da | Conform cerințelor postului | Diana Luca |
| 11 | Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor? | | Legislația de protecție a muncii și de mediu | Diana Luca (resurse umane) Rita Mititelu (protecția mediului) Manitrans SRL (protecția muncii) |
| 12 | Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective? | da | Reguli de ordine interioară: responsabilul cu protecția mediului informează conducerea societății, care dispune măsurile necesare | Rita Mititelu |
| 13 | Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării? | nu | | |
| 14 | Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare) | nu | | |
| 15 | Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an? | | | |
| 16 | Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că politica rămâne relevantă? | nu | | |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| | Cerința caracteristică a BAT | Da sau Nu | Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile) | Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință |
|----|--|------------------|---|--|
| | Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu | | | |
| 17 | Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an? | nu | | |
| 18 | Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii așa cum sunt cerute de IPPC: - controlul modificării procesului în instalație; - proiectarea instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante; - aprobarea de capital; - alocarea de resurse; - planificarea și programarea; - includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare; - politica de achiziții; - evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie). | da | - pentru modificările planificate în exploatarea instalației va fi informată autoritatea competentă pentru protecția mediului; - pentru modificările substanțiale se va solicita acordul de mediu. | Rita Mititelu |
| 19 | Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru: - informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și - eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate. | da | Raportul anual de mediu | Rita Mititelu |
| 20 | Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul? | nu | Se va realiza o pagina Web prin care se vor face publice performanțele de mediu | |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| Cerința caracteristică a BAT | Unde este păstrată | Cum se identifică | Cine este responsabil |
|--|---|--|----------------------------------|
| Managementul documentației și registrelor | | | |
| Politici | În cadrul compartimentului de mediu | Registru analize mediu Registru raportări investiții mediu Evidență raportări | Rita Mititelu |
| Responsabilități | În cadrul compartimentului de mediu | Dosar politici, ținte, responsabilități | Rita Mititelu |
| Ținte | În cadrul compartimentului de mediu | Dosar politici, ținte, responsabilități | Rita Mititelu |
| Evidențele de întreținere | În cadrul compartimentului de mediu | Dosar evidențe de întreținere pentru utilajele si sistemele de reducere a poluării | Clonta Sorin |
| Proceduri | În cadrul compartimentului de mediu | Dosar proceduri | Rita Mititelu |
| Registrelor de monitorizare | În cadrul compartimentului de mediu | Registru analize | Rita Mititelu |
| Rezultatele auditurilor | În cadrul compartimentului de mediu | Dosar audituri | Rita Mititelu |
| Rezultatele revizuirilor | În cadrul compartimentului de mediu | Dosar documentații | Rita Mititelu |
| Evidențele privind sesizările și incidentele | În cadrul compartimentului de mediu | Dosar evidență sesizări și incidente | Rita Mititelu |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| Cerința caracteristică a BAT | Unde este păstrată | Cum se identifică | Cine este responsabil |
|--------------------------------|-------------------------------------|---|-----------------------|
| Evidențele privind instruirile | În cadrul compartimentului de mediu | Dosar evidențe instruirii în domeniul protecției mediului | Rita Mititelu |

SECȚIUNEA 3

Intrări de materii prime

3. Intrări materii prime

3.1. Selectarea materiilor prime

1. Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic

- polioli si izocianat MDI;

Auxiliare:

- RAKU-CLEANER 90-1701
- alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleți lemn etc.

2. Producere prin injecție a pieselor din material plastic:

Materii prime si auxiliare:

- polimeri (ABS, PP, PS, PA);
- produse chimice: UNO SF (degresant), Ulei hidraulic, Ulei ambutisare, gaz industrial - azot;
- alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleți lemn etc. ;

| Principalele materii prime/ utilizări | Natura chimica/ compoziție (Fraze R) | Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) | Ponderea % în produs % în apa de suprafața % în canalizare % în deșeuri % în sol % în aer | Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potențiala, toxicitate pentru specii relevante) | Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicați de ce)? | Cum sunt stocate?, Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau cantitatea stocată? |
|--|--|--|---|--|---|---|
| Rășină izocianată FERMAPOR K31-B-4 26447-40-5 | Rășină izocianată 4,4'-Diphenyl methane di-isocyanate, isomers homologues and mixings - 50-100% | 7,05 tone/an | | Resp. Sens. 1 Skin Sens.1 Carc. 2 Stot SE 3 STOT RE 2 | nu e necesară alternativa | Butoaie metalice Magazie închisă |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| Principalele materii prime/ utilizări | Natura chimica/ compoziție (Fraze R) | Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) | Pondere % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri % în sol % în aer | Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante) | Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi această utilizată (daca nu, explicați de ce)? | Cum sunt stocate?, Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau cantitatea stocată? |
|--|---|--|--|--|---|---|
| | Diizocianat de metilen-difenil – 10<25% Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat - 10<25% Formula moleculara C ₁₅ H ₁₀ N ₂ O ₂ or OCNC ₆ H ₄ CH ₂ C ₆ H ₄ NCO | | | | | |
| Poliol FERMADOR K31-A-4525-1-B- | Poliol | 14 tone/an | | Acute Tox. 4 STOT SE 3 | nu e necesară alternativa | Butoaie metalice Magazie închisă |
| Ramă/cadru plastic - inserție componente poliuretani | Organic/Polimeri | variabil | | nepericuloase pentru mediu | nu e necesară alternativa | |
| Materiale auxiliare | | | | | | |
| SOLVENT CURATARE RAKU-CLEANER 90-1701 | SOLVENT | variabil | | nepericuloase pentru mediu | nu e necesară alternativa | Recipiente plastic Magazie închisă |
| Ulei de transmisie / hidraulic / de ungere | Organic/amestec de hidrocarburi | 800 kg/an | >90% in deșeu, aer | nepericuloase pentru mediu | nu e necesară alternativa | Butoaie metalice Magazie închisă |

3.2. Cerințe BAT

- analiza materiilor prime pentru a controla condițiile de exploatare,
- folosirea sistemelor de cântărire și măsurare a materiilor prime.

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| Cerința caracteristică a BAT | Răspuns | Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință |
|---|--|--|
| Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediul și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate. | Nu se consideră necesar. | Administrator |
| Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare. | Nu este cazul. | Responsabilul cu protecția mediului |
| Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³⁾ | Da ne conformăm pe deplin Facturi, fișe de magazie. | Sectorul aprovizionare |
| Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului? | Nu. | Nu e cazul modificării materiilor prime. |
| Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor. | Nu este cazul. | |

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

| | Cernița caracteristică a BAT | Răspuns | Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință |
|----------|---|---|---|
| 1 | A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la H.G. nr. 856/2005 | Nu. Se ține seama de recomandările documentului de referință, privind managementul deșeurilor. Se ține evidența deșeurilor în conformitate cu prevederile HG 856-2002. Datele centralizate anual se transmit la APM Hunedoara | Manager al sistemelor de management de mediu |
| 2 | Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit. | Nu se aplică | |
| 3 | Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate. | - operarea proceselor astfel încât să rezulte cât mai puține rebuturi - colectare selectivă a tuturor deșeurilor, valorificare prin societăți autorizate | Natura proiectului nu necesită o minimizare a materiilor prime |
| 4 | Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit. | - | |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| | Cernița caracteristică a BAT | Răspuns | Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință |
|----------|---|---|---|
| 5 | Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui. | Dacă prin autorizația integrată de mediu se va solicita un audit, ne vom conforma cerințelor acesteia | Responsabilul cu protecția mediului |

3.4. Utilizarea apei

| Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, rețea urbana) | Volum de apa prelevat (m³/an) | Utilizări pe faze ale procesului | % de recircularea apei pe faze ale procesului | % apa reintrodusa de la stația de epurare în proces pentru faza respectiva |
|---|---|---|--|---|
| - branșament la conducta de alimentare cu apă a municipiului Orăștie | 180 m³/an* (cca 15 m³/lună) | - echipamente circuit de răcire - sistem închis - menajer - igienico-sanitar | - 100 % | - |

3.4.1 Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință BREF privind Producția de Polimeri, august 2007:

13.1. BAT Generic**18. BAT este tratarea eficientă a apelor uzate (vezi secțiunea 12.1.18)**

Apa uzată poate fi tratată în instalații central sau în propria instalație.

precum și **12.1.18. Tratamentul apei uzate**

Există variate tehnici de tratare a apei uzate: biotratament, denitrificare, defosfatare, sedimentare, flotație. Depinde de efluent și de compoziția sa, și de operațiile instalației pentru ca tehnicile cele mai adecvate să fie selectate pentru tratarea apelor reziduale. Cea mai mare parte a WWTP sunt procese aerobice cu nămol activ biologic. În jurul acestei facilități centrale sunt grupate un complex de preparate și operații subsecvențiale. Facilitățile pot fi instalații

dedicate pe amplasamentul instalației de polimeri, o facilitate central în site-ul instalației de polimeri, sau un WWTP, extern, urban, conectate prin conducte sau un canal colector cu risc redus amonte de WWTP. Instalațiile centrale de tratare ape uzate sunt în mod normal echipate cu:

- rezervor de egalizare a volumelor, dacă nu este deja prevăzut de alte facilități în amonte
- stație de amestec, unde chimicalele de neutralizare și floculare sunt adăugate și amestecate (usual lapte de var, și/sau acizi minrali, sulfat feros) închise sau acoperite în cazul în care este necesar pentru a preveni emisia substanțelor mirositoare, captarea aerului și evacuarea la un system de reducere.

Situația în instalație

Apele uzate sunt evacuate la stația orășenească de tratare a apelor uzate.

13.1. BAT Generic

10.BAT este utilizarea separată a sistemului de colectare a efluentului (a se vedea Secțiunea 12.1.8.), pentru:

- apa reziduală din proces;
- apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;
- apa necontaminată.

Situația în instalație

Conform BAT

13.1. BAT Generic

9. BAT este prevenirea poluării apei prin proiectarea adecvată a conductelor și materialelor (vezi Secțiunea 12.1.8.)

precum și 12.1.8. Prevenirea poluării apei Efluenții din proces și drenajele sau sistemul de canalizare sunt realizate din materiale rezistente la coroziune și proiectate să prevină scurgerile și de a reduce riscul pierderilor din conductele subterane. Pentru a facilita controlul și repararea, sistemul de colectare a apei reziduale la instalațiile noi și sistemele modernizate sunt fie:

- conducte și pompe amplasate deasupra solului;
- conducte amplasate în canale accesibile pentru inspecție și reparații.

Măsurile pentru prevenirea poluării apei include sisteme de colectarea separată a efluenților

pentru:

- apa reziduală din proces;
- apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;
- apa necontaminată.

În completare LVOC Bref secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare Prevenirea poluării apei subterane este de importanță deosebită. BAT este:

1. rezervoare de stocare și facilități de încărcare/descărcare proiectate să prevină scurgerile și pentru a evita poluarea solului și a apei, cauzate de scurgeri;
2. sisteme de detecție a supraumplerii (ex. alarme la nivel max. și întrerupere automată;
3. utilizarea materialelor de impermeabilizare a solului în procese cu drenaje la pompe;
4. descărcări neintenționate în sol și apa subterană;
5. facilități de colectare prin care scurgerile pot fi oprite(tăvi de picurare, gropi de colectare);
6. echipament și proceduri de a asigura drenarea completa a echipamentului înainte de deschidere;
7. sistem de detecție și program de mentenanță a tuturor rezervoarelor(în special a celor subterane) și drenajelor;
8. monitorizarea calității apei subterane.

Situația în instalație

Conform BAT

3.4.2 Compararea cu cerințele documentului de referință

| Cerința caracteristică a BAT | Răspuns | Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință |
|---|---------|---|
| A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv. | Nu. | |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| Cerința caracteristică a BAT | Răspuns | Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință |
|--|--|--|
| Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici. | - | |
| Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate. | - reducerea pierderilor pe conducte, înregistrări ale consumurilor | Compartimentul de întreținere |
| Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate. | - | |
| Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu. | | |
| Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și că și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia. | Numai dacă va fi cerut prin autorizația integrată de mediu | |

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să se evite poluarea apei meteorică. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Rețeaua de canalizare a societății colectează apele uzate menajere și pluviale căzute pe amplasament, în sistem separativ astfel:

- **Evacuarea apelor uzate menajere** se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare colectoare în canalizarea municipală pe baza contractului pentru alimentare/canalizare nr. 1424/14 din 14.03.2016, încheiat cu ACTIVITATEA GOSCOM SA, Orăștie;
CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA, deține un separator produse petroliere tip SH-DOP-10-2004 cu o capacitate maximă de 100 l/s, folosit în trecut pentru apele rezultate în etapa de uleiare a procesului de brunare - Tratarea și acoperirea metalelor. Începând cu luna februarie 2017 s-a renunțat la activitatea identificată prin cod CAEN: 2561- Tratarea și acoperirea metalelor, conform notificării înregistrată la GNM-SCJ Hunedoara sub nr. 435/22.02.2017.

- **Apele pluviale** ce cad pe construcțiile sunt evacuate în rețeaua stradală existentă.

3.4.3.2. Recircularea Apei

Apa din echipamente de răcire/încălzire este în circuit închis și se fac doar completări, la nevoie.

Gradul de recirculare în instalațiile de răcire este de 100%, se fac doar completări la nevoie.

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Nu este cazul.

3.4.3.4. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- **aspirare, frecare sau ștergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul**

Spălarea se face cu apă sub presiune, ceea ce reduce consumul de apă

- **evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;**

- **controale stricte ale tuturor furtunilor și echipamentelor de spălare.**

Se realizează înainte de fiecare operație.

- **există alte tehnici adecvate pentru instalație?**

Nu este cazul.

Se aplică aceste cerințe

SECȚIUNEA 4

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Principalele activități productive ale organizației sunt:

- a) fabricație prin injecție de produse din materiale plastice si hibride pentru industria auto si non-auto;
- b) fabricație prin asamblare de produse pentru industria auto si non-auto.

Principalii clienți din industria auto ai organizației sunt: Dacia-Renault, General Motors, Advanced Confort System si CHIMICA Automotive.

Principalii clienți din industria non-auto ai organizației sunt: Blass, DeLonghi.

4.1. Inventarul proceselor

| Numele procesului | Numărul procesului | Numele produsului | Capacitate | Descrierea procesului |
|--|--------------------|--|---|--|
| Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic | 1 | Componente de etanșare pentru vehicule, cu o mare flexibilitate, chiar și în medii extrem de reci. | - 8.5 to/an, produse spumate și expandate | Fabricare componente din spume poliuretanică dintr-un izocianat și polioli prin polimerizare și injecție în matrițe. |
| Producere prin injecție a pieselor din material plastic | 2 | Componente Auto | - 2500 to/an Componente Auto produse prin injecție a pieselor din material plastic | Procesul de formare prin injecție consta în aducerea amestecului pe baza de polimeri termoplastici în stare plastică, urmată de introducerea sa sub presiune într-o matriță relativ rece, în care trece în stare solidă. |
| Producere componente expandate EPS si EPP | 3 | Componente Auto | conservare | Spre deosebire de alte procedee termoplastice, producerea de produse din EPS si EPP necesită ca materiile prime să fie condiționate înainte de procesul lor final de formare. |

4.2. Descrierea proceselor

1. Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic

- robot spumare-1 buc,
- sursa de alimentare-1 buc;

Materii prime si auxiliare:

- polioliol si izocianat MDI;

Polioliol: FERMAPOR K31-A-4525-1-B-AD, fisa de securitate anexată

Izocianat: FERMAPOR K31-B-4, fisa de securitate anexată

- Auxiliare:

RAKU-CLEANER 90-1701

- alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleti lemn etc.

Categoria de activitate conform Anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

• **4.1.h Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză)**

Capacitatea instalației:

- 8.5 to/an, produse spumate și expandate

An punere în funcțiune: 2007

Programul de funcționare al instalației: este de 8 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Nr. persoane ce deservesc instalația: 1 persoana la spumare si 2 la asamblare

Prezentarea procesul tehnologic Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic:

In instalația analizată operatorul CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA produce componente din spume poliuretanică prin procesul cunoscut sub numele "Reaction injection molding" (RIM).

Produsele principale fabricate in instalație sunt componente de etanșare pentru vehicule, cu o mare flexibilitate, chiar și în medii extrem de reci.

Procesul de formarea prin reacție de injecție (RIM) este similar cu formarea prin injecție a materialelor plastice, cu diferența că tehnica RIM utilizează polimeri lichizi cu vâscozitate scăzută, în procese termorigide, nu termoplastice.

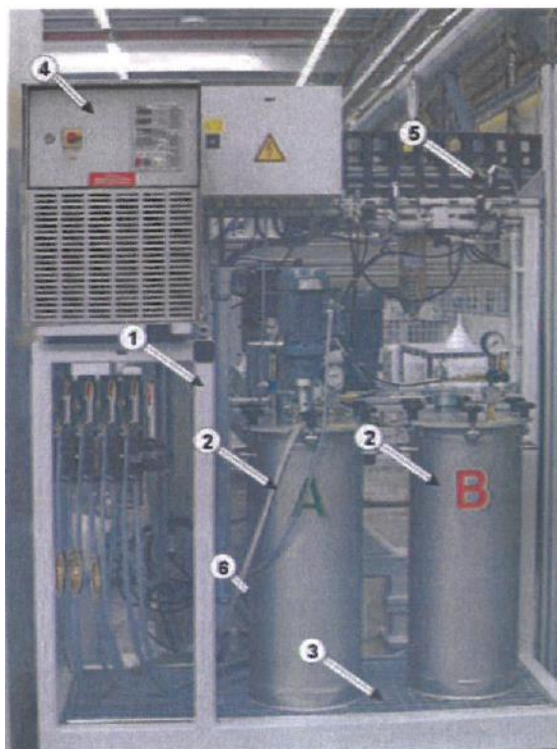


Fig. 4.1 - Componente sursa de alimentare

- 4-1: Carcasa rezervoarelor
- 4-2: Rezervoarele de material, sub presiune
- 4-3: Cuva de colectare
- 4-4: Dispozitivul de temperare (opțional)
- 4-5: Instalația de pregătire a aerului comprimat
- 4-6: Pompa de recirculare

Tehnologia de formare prin reacție de injecție din poliuretani a fost dezvoltat la sfârșitul anilor 1960 de către Bayer AG. De atunci, tehnologia a evoluat semnificativ, pe măsură ce mai mulți designeri de produse și producătorii au învățat să valorifice capacitățile unice și beneficiile procesului RIM pentru o gama tot mai mare de produse. Caracteristicile fizice universale ale pieselor poliuretanică RIM sunt înalta rezistență și greutatea redusă.

Printr-o varietate de reacții chimice, acești polimeri se extind, se îngroașă și se întăresc numai după ce au fost injectați în matrița încălzită, rezultând modele mult mai complicate decât cele obținute prin injecție obișnuită. Materii prime și tehnici de turnare pot fi selectate și chiar personalizate, pentru a oferi cu precizie caracteristicile de greutate, rezistență, densitate și duritate dorite. Se obțin astfel componente poliuretanică mari, cu greutate mult mai mică decât cele create prin procese obișnuite.

În funcție de modul în care este formulat sistemul de poliuretan RIM, piesele turnate pot fi o spumă sau un solid și pot varia de la flexibile până la extrem de rigide. Astfel, prelucrarea poliuretanilor prin RIM poate produce practic orice, de la un miez foarte flexibil, cu spumă de bază, până la parte solidă rigidă. Densitatea părților poate varia foarte mult, de asemenea, cu greutatea specifică de la 0,2 la 1,6.

La baza procesului de poliuretani RIM este o reacție chimică între două componente lichide, care sunt menținute în rezervoare de alimentare separate, cu temperatură controlată, echipate cu agitatoare. Din aceste rezervoare, se face alimentarea cu izocianat și polioli prin intermediul unităților dozatoare, la presiune ridicată, într-un dispozitiv cu cap de amestecare.

Timpul de reacție variază, în funcție și de sistemul de poliuretan utilizat. Timpul de formare pentru un elastomer poate fi complet într-o secundă sau chiar mai puțin și să fie gata în 30-60 secunde pentru scoatere din matrița. Pentru piese extrem de mari, timpul de reacție poate fi extins, pentru a permite buna umplere a matriței.

Polimerii - din greacă "poli" (multe) și "meros" (părți) - sunt un grup de produse chimice care au un principiu comun de construcție. Ele constau din așa-numitele macromolecule, care sunt molecule cu lanț lung, ce conțin un număr mare de unități repetitive constituționale mai mici.

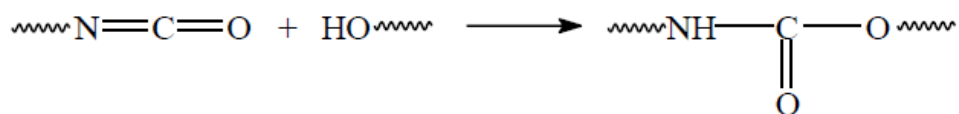
Polimerii pot fi formați dintr-un singur tip de monomer (homopolimeri) sau din mai multe tipuri (copolimeri). Compoziția și dispunerea diferitelor monomeri într-un copolimer influențează puternic proprietățile fizico-chimice.

Polimerii sunt materiale care au multe domenii de aplicare, deoarece adesea aduc avantaje numeroase, de exemplu: reduceri de greutate și de transport, în consecință și economii de energie, proprietăți izolatoare, transparență optică adecvată, rezistență la coroziune, rezistență la substanțe chimice, ușurința de prelucrare în forme complicate, costuri reduse.

Utilizările de bază ale poliuretanilor constau în obținerea spumelor poliuretanică. Acestea sunt materiale celulare care se fabrică în mai multe sorturi: flexibil, elastomer, semirigid, rigid, rigid structural (în funcție de natura chimică a celor două componente care se folosesc în reacția de polimerizare și de condițiile de reacție).

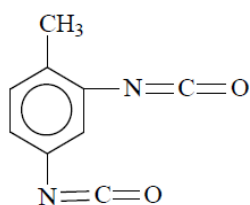
Poliuretanii sunt polimeri heterocatenari ce conțin în molecula lor gruparea uretanică (-NH-CO-O-). Se obțin prin reacții polimerizare prin poliadiție dintre un izocianat (poliizocianat), $RN=C=O$, și un compus cu hidrogen activ (de exemplu un polialcool, respectiv un poliester sau polieter).

Reacția implică transferul unui proton de la componenta hidroxilică la gruparea izocianică:

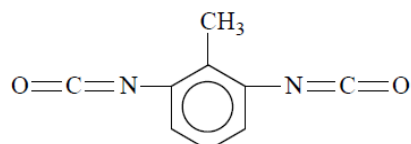


Izocianații cei mai utilizați sunt:

- toluilen 2,x-diizocianat (TDI) sub forma de amestecuri:

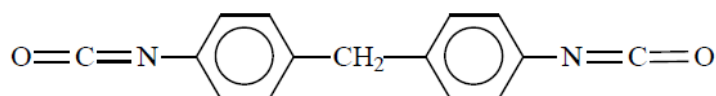


toluilen 2, 4-diizocianat



toluilen 2,6-diizocianat

- difenilmetan 4,4' diizocianat (**MDI**):



MDI este utilizat pentru spume rigide (de exemplu, pentru a asigura izolarea termică a clădirilor și izolații din echipamente de refrigerare), iar TDI pentru spume flexibile (de exemplu, pentru tapițerie și saltele).

Formula moleculară:

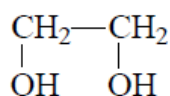
$C_{15}H_{10}N_2O_2$ –

CAS: 26447-40-5

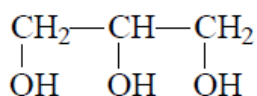
Conform: *National Center for Biotechnology Information. PubChem Compound Database; CID=7570, <https://pubchem.ncbi.nlm.nih.gov/compound/7570> (accessed Apr. 5, 2018).*

Poliolii sunt compuși cu mai multe grupări funcționale hidroxil disponibile pentru reacții organice; poliolii reacționează astfel cu izocianați, reprezentând al doilea component pentru formarea poliuretanilor. Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau polifuncționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polimerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).

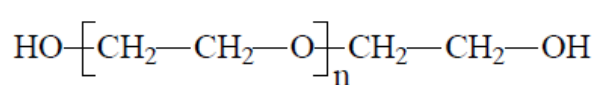
Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau polifuncționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polimerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).



etilenglicol



glicerină



poli(etilenoxid)

Deși sunt relativ puțini izocianați vandabili, mai există o întreagă serie de polioli, polieteri, poliesteri, polioli polieteri și alte substanțe. Aceasta are ca rezultat o mare varietate de materiale poliuretanică. Proprietățile poliuretanilor pot fi personalizate prin alegerea componentelor corespunzătoare de polioli.

În afara materiilor prime de bază, pentru producerea de poliuretani sunt, de asemenea, necesari aditivi sau auxiliari. Aceștia influențează reacția chimică sau proprietățile produsului final. Sunt, de ex., catalizatori pentru accelerarea reacției, agenți de expandare pentru spume, deschizători de celule, etc.

Agenții de expandare utilizați pot fi: apa, hidrocarburile fluorurate (freon CF₂Cl₂), CO₂ rezultat din interacțiunea grupelor izocianice în exces cu apa.

Pentru ca reacția chimică de formare a poliuretanilor să se desfășoare eficient și în condiții optime, tehnologia folosită trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

- alimentarea componentelor - izocianat și polioli- din rezervoare etanșe, prevăzute cu agitare și control al temperaturii acestora;
- dozarea precisă a componentelor;
- amestecarea eficientă a celor două componente, pentru a forma un amestec de reacție omogen și pentru o polimerizare completă;
- turnarea în matriță printr-o curgere laminară a amestecului de reacție omogen.

În instalația Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA fabrică componente din spume poliuretanică pentru industria auto prin procesul RIM (Reaction Injection Molding).

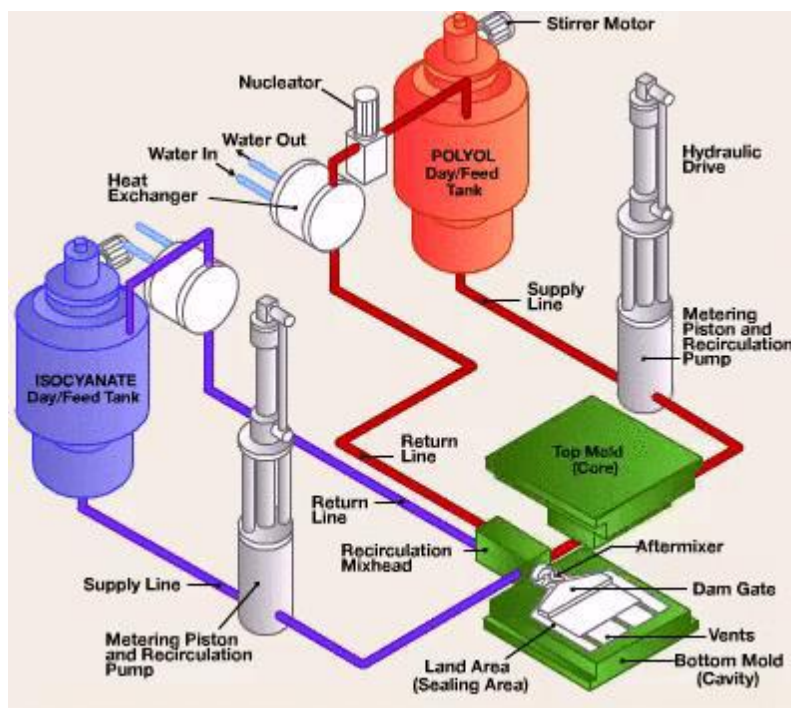


Fig. 4.2 - Schema tipică a unei instalații de fabricare a poliuretanilor prin tehnologia RIM



Fig. 4.2 – Sursa Alimentare Robot spumare CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA

Materiile prime se încarcă în utilajele de alimentare pentru mașinile prin sisteme de pompe cu acționare automată, cu racorduri etanșe.

Cele două materii prime (izocianatul și polioliul) se mențin sub agitare/recirculare în tancurile dedicate ale echipamentelor de alimentare a mașinilor de injecție, la temperatura de $25C \pm 5C$. Utilajul preia cele două componente, le dozează conform cantității și raportului stabilit (1/3 părți izocianat și 2/3 părți polioli) și le injectează cu viteză mare prin cele 2 duze, în camera de amestecare. Temperatura se menține la $25C$, presiunea de 1,8 bari, timp de 10s. Parametri de lucru se setează în funcție de tipul și cantitatea materiilor prime care se folosesc pentru obținerea poliuretanului, dimensiunea pieselor, caracteristicile pe care trebuie să le aibă piesele.

Aici începe procesul de polimerizare (poliadiție) dintre izocianat și polioli.

Amestecul dintre cele două componente A și B se asează pe un contur de material plastic de o formă dreptunghiulară cu colțuri rotunjite, aceste piese de plastic sunt poziționate pe o masă suport a câte 10 piese pe o parte (stg., dr.), spuma care se depune pe o piesă de etansare, gura de admisie aer habitatlu autoturism are o greutate de $18 \text{ g} \pm 1 \text{ g}$, la fiecare 10 cicluri de spumare roborul de injecție spuma poliuretanică face un ciclu de spălat curat (ciclul de spălat se face după 200 piese) cu un compus de curățare într-un circuit închis, acest produs se numește RAKU-CLEANER 90-1701. Produsul de curățare se înlocuiește la 50.000 de piese spumate, rezervorul de Cleaner este de 30 de litrii.

Piese spumate sunt așezate pe carucioare de 48 bucăți piese, timpul de așteptare pentru întărirea spumei este de 15 minute, după care se controlează pentru defect de aspect sau lipsa spuma și se ambalează în cutii de carton pe paleti de lemn infoliați cu folie stretch depozitați în magazie pentru expediție la beneficiar. (*procesul CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA*)

Temperatura plăcilor matriței este de $600C \pm 50C$, presiunea max.6 bari, timpul în matriță de ~5 minute.



Fig.4.3 Componente auto cu strat de spuma poliuretanică aplicat pe material plastic

Timpul de menținere a piesei în matrița este suficient pentru a asigura finalizarea reacției de polimerizare. Când matrița se deschide, materialul este solid, stabilizat. Produsul se scoate din matriță și se stochează pe cărucioare dedicate, pentru a se răci complet.

Pieseile obținute. Se verifica dacă corespund condițiilor de calitate și se ambalează. Se stochează în magazia de produse finite până la livrare.

La Robotul de spumare se realizează cca. 12 cicluri de injecție/oră. Se estimează un **grad de încărcare a utilajului** de 8 de ore/zi. Se pot obține cca. 1440 piese/zi.

Astfel, cu echipamentul existente la această data se estimează o **producție de piese din spume poliuretanică de aproximativ**: 1440 piese/zi, respectiv cca. 446400 componente/an, ceea ce reprezintă cca. 8.5 tone/an (la o medie de 18 grame/piesă).

Programul de funcționare al instalației: este de 8 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Materii prime și auxiliare:

- polioliol și izocianat - MDI;
- Auxiliare:

RAKU-CLEANER 90-1701

Nr. persoane ce deserveșc instalația: 1 persoană la spumare și 2 la asamblare

Activitatea instalației analizate s-a încadrat la punctul 4.1.h “*Producerea compușilor organici – materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză*” din anexa 1 la Legea 278/2013 privind emisiile industriale, care transpune Directivei 2010/75/UE.

Evaluarea instalației/activității s-a făcut având în vedere cele mai bune tehnici disponibile din documente de referință specifice:

- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în producția polimerilor (*aug. 2007*)-**POL**

- Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) - Document de referință pentru sistemele comune de tratare/ gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic (*iulie 2016*)-**CWW**

- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

De asemenea s-au avut în vedere prevederi din *Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru industria chimică organică de mare volum (august 2003)*-**LVOC**, respectiv primul draft (aprilie 2014) al documentului aflat în procedură de revizuire.

Procesul RIM (Reaction Injection Molding) de formarea poliuretanilor prin poliadiția dintre izocianați și polioliol poate fi considerat un proces de polimerizare în masă. În acest tip de proces polimerul este produs într-un reactor unde sunt prezenți numai monomerii și o cantitate mică dintr-un inițiator (în cazul proceselor RIM, conținut în unul din preparatele de materie primă). Procesele de polimerizare în masă sunt caracterizate prin puritate ridicată a produsului, performanțe ridicate ale echipamentelor de reacție și costuri reduse de separare a produsului finit.

Deși în documentul BAT pentru industria polimerilor (2007) nu este capitol referitor la polimerizare pentru fabricarea poliuretanilor, conformarea instalației s-a evaluat față de cerințele BAT generice (cap. 13.1).

Concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, recent publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, se referă la activitățile specificate la punctul 4 (industria chimică) și la subpunctul 6.11 (epurarea independentă a apelor reziduale) din anexa I la Directiva 2010/75/UE, deci se aplică și pentru instalații care au procese de polimerizare (activitatea 4.1.h).

Aspectele relevante pentru instalația analizată la care se referă concluziile BAT sunt următoarele: sistemele de management de mediu, gestionarea deșeurilor, gestionarea, colectarea și tratarea gazelor reziduale, emisiile difuze de compuși organici volatili (COV) în atmosferă, emisiile de zgomot.

Tehnicile indicate și descrise în documentele de referință privind cele mai bune tehnici disponibile și în concluziile BAT nu sunt nici prescriptive, nici exhaustive. Se pot utiliza și alte tehnici care să asigure cel puțin un nivel echivalent de protecție a mediului.

Cele mai bune tehnici disponibile acoperă aspecte privind sistemele de management, tehnici integrate în proces și măsuri finale de tratare a emisiilor, proceduri de prevenire, controlul, minimizarea, reciclarea și reutilizarea materialelor și a energiei, pentru a garanta atingerea unui nivel înalt de protecție a mediului într-o instalație.

Urmărirea funcționării corespunzătoare a proceselor de producție și de tratare a emisiilor poate asigura că sunt îndeplinite obiectivele de mediu stabilite și identifica eventuale măsuri corective necesare.

2. Producere prin injecție a pieselor din material plastic:

- mașini de injecție - 8 buc,
- termostat matrita - 5 buc, uscatoare - 4 buc,
- benzi transportoare - 4 buc etc;

Nr. persoane în proces: 5 muncitori/schimb x 3 schimburi

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Capacitate: 500 to/an.

Materii prime si auxiliare:

-polimeri (ABS, PP, PS, PA);

Acrilonitril Butadien Stiren (ABS) este un polimer amorf produs prin emulsie sau prin polimerizarea în masă a acrilonitrilului cu stirenul în prezența polibutadienei. Cele mai importante proprietăți ale **ABS-ului** sunt rezistența la impact și duritatea.

Polipropilena (PP) a fost inventată în 1954 de către profesorul Natta și comercializată pentru prima dată sub marca de Moplen de către Montedison în 1957. **Polipropilena (PP)** este ușor de procesat, are o densitate joasă și un cost relativ redus față de alți polimeri.

Polistirenul este unul din cele mai vechi materiale termoplastice, datând din 1930, când BASF în Europa și DOW în SUA au dezvoltat PS-ul.

Poliamidele sunt polimeri cu legături lungi conținând unități de amidă (N-H-C=O). Acești polimeri sunt obținuți prin polimerizarea unui acid cu amide ex: poliamida 6.6 (PA6.6) este

obținută prin reacția acidului adipic cu hexa-metilen-diamida.

-produse chimice: Ulei hidraulic, Ulei ambutisare, gaz industrial - azot;

-alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleti lemn etc.

Descrierea fazelor tehnologice:

-recepție materie prima;

-depozitarea materiilor prime;

-injecția propriu-zisa

Procesul de formare prin injecție consta in aducerea amestecului pe baza de polimeri termoplastici in stare plastica, urmata de introducerea sa sub presiune intr-o matrita relativ rece, in care trece in stare solida. Prin injecție se pot prelucra aproape toti compușii macromoleculari atat termoplastici cat si termorigizi.

Procesul de injectare este un fenomen ciclic, fiecare ciclu cuprinzând mai multe operații: alimentarea materialului (dozarea)- se face automat; încălzirea si topirea materialului in cilindrul mașinii; închiderea matriței- introducerea materialului topit sub presiune in matrita; racirea si solidificarea materialului din matrita; deschiderea matriței; eliminarea piesei injectate din matrita.

Materia prima sub forma de granule se introduce in palnia de alimentare de unde cade in cilindrul de injectare. Materialul plastic ajuns in cilindrul de injectare este transportat de către melc in timpul mișcării de rotatie, spre capul cilindrului, unde se gaseste duza de injectare. Mișcarea de rotatie a melcului se realizează cu ajutorul sistemului de antrenare. In timpul transportului, granulele ajung in stare de topitura ca urmare a frecărilor, precum si a încălzirii cilindrului de către corpurile de încălzire. Materialul plastic topit este împins sub presiune in matrita de injectat de către melc ca urmare a presiunii exercitate de sistemul de acționare. După solidificarea si racirea materialului in matrita, platanul mobil al mașinii de injectat se indeparteaza de platanul fix. Astfel, matrita se deschide si ca urmare a acționarii sistemului de aruncare al matriței, piesa injectată este aruncata din matrita. Mecanismul de închidere / deschidere poate fi acționat hidraulic. Racirea la mașinile de injecție se realizează in sistem închis , cu soluție de antigel in baterii de răcire.

Mașinile de injectare cuprind sistemul de alimentare cu material, sistemul de plastifiere si sistemul de injectare.



Fig. 4.5 - Mașini de injecție

Procese tehnologice auxiliare

3. Producere componente expandate EPS si EPP

Capacitate: 40 tone / an

Nr. persoane în proces: -

Momentan procesul de producere componente expandate EPS si EPP se află în conservare.

Descrierea procesului:

Procesul de producție consta în injectarea pieselor din polistiren prin presare și expandare cu abur.

Spre deosebire de alte procedee termoplastice, producerea de produse din EPS și EPP necesită ca materiile prime să fie condiționate înainte de procesul lor final de formare.

Materia primă (cunoscută și sub denumirea de "polistiren expandabil" sau "bile") are o formă de speranță și este similară cu aspectul zahărului.

Procesul de conversie se desfășoară în trei etape:

Pre-expansiune

Perlele mici de polistiren sferic sunt extinse la aproximativ 40 de ori mai mari decât dimensiunea inițială, utilizând o cantitate mică de pentan (în mod tipic 5% în greutate) ca agent de suflare. Acest proces implică încălzirea granulelor, utilizând un flux de abur, care determină ca agentul de suflare să fiarbă și astfel se formează o fagure de celule închise.

Maturizarea

Pe măsură ce materialul se răcește, pentanul lichefiază și se formează un vid parțial în interiorul talonului. Margelele sunt returnate într-un rezervor de depozitare timp de aproximativ douăsprezece ore pentru a permite egalizarea diferenței de presiune, dând o granulă stabilizată.

Formarea finală

În această etapă finală, bilele stabilizate pre-expandate sunt reîncălzite cu abur într-o matriță. Extinderea finală are loc, iar bilele se coagulează pentru a obține o formă de turnare. Acest lucru poate fi de asemenea utilizat pentru a forma blocuri mari care pot fi tăiate la forma necesară ca panouri, plăci, cilindri etc. În această formă finală, EPS este alcătuit din aer de 98%.

4. Producere aer comprimat tehnologic:

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Compresoare - 3 buc, uscătoare aer - 2 buc, butelie aer - 1 buc;

5. Producere abur tehnologic pentru obținerea EPP si EPS:

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Centrală de abur - 1 buc;

Se realizează cu un cazan model HDK 400, cu o putere termică de 2592 KW, care utilizează combustibil gaz natural. La data controlului instalația de producere a aburului nu funcționează, este pusă în funcțiune, s-au efectuat doar probe tehnologice.

Evacuarea produselor de ardere se realizează în atmosfera prin tiraj natural, prin racordarea la cos de fum cu diametrul de 610 mm, respectiv 300mm și înălțimea de 8,5 m.

Coșul de fum este executat din hotel P 234 GH, cu perete dublu și izolație termică.

Centrala termică este amplasată într-un spațiu amenajat în hala de producție.

Produsele din polipropilena expandată EPP sunt folosite în industria auto datorită calitatilor elastice pe care le au aceste produse în special în protecții antisoc, ca antifonante dar și în diverse ansambluri ale automobilelor. Polipropilena expandată EPP are o calitate deosebită prin faptul că rezistă la socuri repetate și poate reveni cu ușurință la forma inițială după încetarea acțiunii externe. Produsele din polipropilena expandată EPP pot fi ranforsate cu diferite piese din PVC sau metal pentru a ușura fixarea de alte componente, acestea sunt introduse în timpul procesului de injecție.



Fig.4.6 Cos de fum cazan HDK 400

Momentan centrala se află în conservare.

6. Asigurarea sistemului de răcire a mașinilor de injecție:

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Se realizează cu:

- **2 răcitoare FREE COOLER** cu dimensiunile de 10900x1190x2080, cu greutatea neta de 2090 kg, cu o capacitate de 283 kg antigel. Antigetul utilizat în răcitoarele FREE COOLER este

un amestec de apa: propilenglicol, in raport de 30-35% propilen glicol in funcție de temperatura de răcire ceruta.

Pentru pomparea antigelului in instalație se utilizează o pompa cu dimensiuni de 1000x750x1600, cu greutatea neta de 71 kg, si capacitatea de pompare max. 300 kg antigel.

- **1 răcitor WATER CHILLER MR-M-304/2** cu agent de răcire R407, cu capacitate de 37 Kg/circuit având 2 circuite, cu dimensiunile de 4450x2150x2000, cu greutate neta de 3350kg si greutatea operațională de 4100 kg.

Este etichetat corespunzător conform cu mențiunea „Conține Gaze fluorurate cu efect de sera reglementate de protocolul de la KYOTO”.

7. Măcinare deșuri reciclabile din material plastic

Măcinarea deșeurilor din material plastic reciclabile și a culeelor provenite din procesul de injecție:

- 4 mori de culee

Materialul rezultat este reutilizat în procesul de producție.

8. Asamblare componente

Procesul de Asamblare constă în:

- Asamblarea componentelor injectate și a altor produse (ex: atasamente, electrocansice - produse pentru gătit marca Braun)
- Depozitare. Impartite în magazii de materii prime si magazii de produs finit.

Programul de funcționare: este de 16 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Nr. persoane implicate in activitate: 43

Materii prime si auxiliare:

- Materii prime injectare
- Componente, atasamente electrocansice (produse pentru gatit) marca Braun.
- Alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleti lemn etc.;

9. Activitate de mentenanță

Utilaje:

- 2 polizoare
- 3 strunguri
- 3 mașini de găurit verticale

10. Activități anexe:

- activități administrative și de întreținere a instalațiilor;
- producerea energiei termice în centrale termice;

Asigurarea energiei termice este asigurată de cele două centrale termice astfel:

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

- Centrala MOTAN 24 - producere agent termic și apă caldă spații administrative
- SUPERAC 2F- 345 producere agent termic hale de producție

4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)

| Proces | Produse |
|---|---|
| Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic | - 8.5 to/an, produse spumate și expandate |
| Producere prin injecție a pieselor din material plastic | - 2500 to/an Componente Auto produse prin injecție a pieselor din material plastic |

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

| Nr. crt. | cod deșeu conf. HG. 856/2002 | Denumire deșeu | Cantitate/an | Starea fizică | Depozitare | Eliminare |
|----------|------------------------------|--|---------------------|---------------|-------------------|-------------------------------------|
| 1 | 15 01 01 | Deseu de ambalaje din carton | 4.132 kg | solidă | Container metalic | Valorificare catre CartMetPlast SRL |
| 2 | 15 01 02 | Deseu de ambalaje de plastic | 1.693 kg | solidă | Container metalic | Valorificare catre CartMetPlast SRL |
| 3 | 15 01 03 | Deșeuri de ambalaje de lemn | 1,8 tone | solidă | Container metalic | Valorificare catre CartMetPlast SRL |
| 4 | 11 01 11* | Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase ¹ | 2000 kg | | Container metalic | SC Ro Ecologic Recycling SRL |
| 5 | 15 01 10* | Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase | - | solidă | Container metalic | SC Ro Ecologic Recycling SRL |
| 6 | 15 01 11* | Ambalaje metalice care conțin om matriță poroasă din mat.peric. | 18 kg | solidă | Container metalic | SC Ro Ecologic Recycling SRL |
| 7 | 15 02 02* | Absorbanti, materiale filtrante | 221 kg | solidă | Container metalic | SC Ro Ecologic Recycling SRL |
| 8 | 19 12 04 | Deșeuri de materiale plastice -rebuturi | 1500 - 3000 kg/luna | solidă | Container metalic | Moara |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| Nr. crt. | cod deșeu conf. HG. 856/2002 | Denumire deșeu | Cantitate/an | Starea fizică | Depozitare | Eliminare |
|----------|------------------------------|------------------|--------------|---------------|---------------|-------------------------------|
| 9 | 13 01 13 | Ulei uzat | 800 kg | lichidă | Butoi metalic | RoEcologic Recycling |
| 10 | 20 03 01 | Deșeuri menajere | 36 mc | solidă | pubele | Primaria Municipiului Orastie |

Tab. 4.4.2 - Valorificare deșeuri în anul 2017

| Nr. Crt. | Denumire deșeu | Cod deșeu ¹⁾ | Cantitate valorificată (tone) ²⁾ | Cod valorificare ³⁾ | A sau B ⁴⁾ |
|----------|--|-------------------------|---|--------------------------------|-----------------------|
| | A | 1 | 2 | 3 | B |
| 1 | Ambalaje hartie carton | 15 01 01 | 4.132 | R12 | A |
| 2 | Ambalaje materiale plastice | 15 01 02 | 1.693 | R12 | A |
| 3 | Ambalaje de lemn | 15 01 03 | 5.5 | R1 | A |
| 4 | Ambalaje care contin reziduuri sau sent contaminate cu substante periculoase | 15 01 10* | 0.32 | R12 | A |
| 5 | Lichide apoase de clatire cu continut de substante periculoase | 11 01 11* | 3.4 | R12 | A |

¹⁾ se înscrie codul deșeului conform Listei Deșeurilor din **HG. 856/2002** ; pentru deșeurile periculoase, codurile vor conține și “ * “ ;

²⁾ codul pentru operațiunea de valorificare conform **Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor**.

³⁾ **A** = cantitatea este cântărită ; **B** = cantitatea este estimată.

Tab. 4.4.3 - Operatorii economici (contractanți) care preiau deșeurile spre valorificare

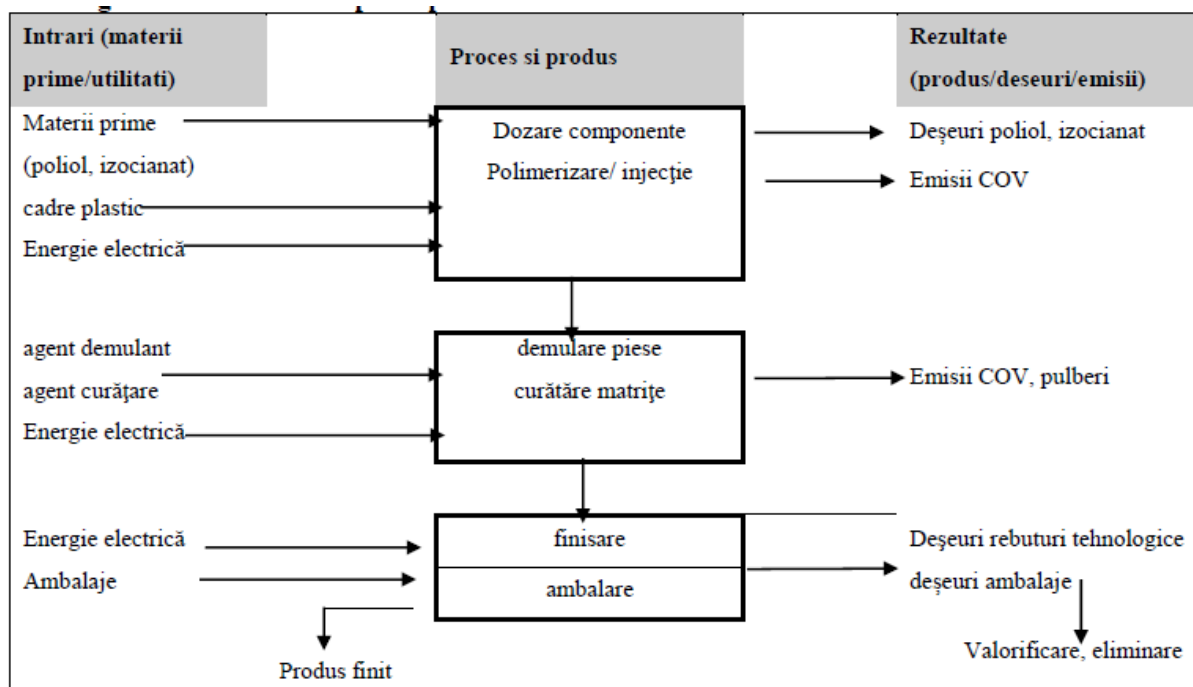
| Nr. crt. | Numele unității care preia deșeurile spre valorificare | Codul FISCAL al unității care preia deșeurile spre valorificare | Țara ¹⁾ | | Denumire localitate | Județul | Cod SIRUT A județ | Tipul deșeurilor (cod) ²⁾ | Cantitate a preluată în anul 2017 (tone) | Cod valorificare |
|----------|--|---|--------------------|------|---------------------|-----------|-------------------|--------------------------------------|--|------------------|
| | | | Numere | Co d | | | | | | |
| A | 1 | B | 2 | C | D | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| 1 | SC Cart Met Plast SRL | RO 16610960 | | | Orastie | Hunedoara | 87647 | 15 10 01 15 01 02 07 02 13 | 4.132 1.693 2.085 | R12 |
| 2 | Angajati | | | | | | | 15 01 03 | 5.5 | R1 |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| Nr. crt. | Numele unității care preia deșeurile spre valorificare | Codul FISCAL al unității care preia deșeurile spre valorificare | Țara ¹⁾ | | Denumire localitate | Județul | Cod SIRUT A județ | Tipul deșeurii (cod) ²⁾ | Cantitate a preluată în anul 2017 (tone) | Cod valorificare |
|-------------|---|---|--------------------|---------|------------------------|-----------|-------------------------|--|---|---------------------|
| | | | Num e | Co d | | | | | | |
| A | 1 | B | 2 | C | D | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| 3 | SC Thermo Recycling SRL | RO 24016276 | | | Deva | Hunedoara | 86696 | 07 02 13 | 32.76 | R12 |
| 4 | SC Ro Ecologic Recycling SRL | RO 28436612 | | | Vidrasau | Mures | 119901 | 15 01 10* 11 01 11* | 0.32 3.4 | R12 |

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagrama procesului tehnologic cu indicarea intrărilor și ieșirilor precum și a punctelor de emisie pentru instalațiile de biogaz este prezentată în figura de mai jos:



4.6. Sistemul de exploatare

Ținând cont de condițiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date în diagramele de mai sus, în secțiunile de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului.

Societatea are implementat sistemul de management al calității ISO/TS 16949:2009, certificate.

Operatorul a elaborat și aplică un program de întreținere a instalației, cât și un program de instruire a lucrătorilor cu privire la măsurile necesare prevenirii riscurilor specifice.

Instalațiile/echipamentele sunt prevăzute cu:

- sisteme de etanșare la pompele de vehiculare materii prime lichide
- supape de siguranță cu burduf la tancurile de stocare izocianat și polioliol
- pompe cu garnituri duble
- număr minim de flanșe (conectori) pe circuite

- garnituri eficiente și sigure pentru tipurile de materiale vehiculate
- sisteme de colectare a emisiilor în aer

Se urmărește prin procedurile de lucru să nu rezulte rebuturi, care să crească cantitatea de deșeuri.

Monitorizarea va permite compararea internă a valorilor parametrilor monitorizați și găsirea nișelor de reducere a consumurilor.

Instalațiile sunt operate prin calculatoare de proces.

Apa se folosește pentru a asigura temperatura de lucru a echipamentelor, în circuit închis. Încălzirea apei se face electric.

Energia electrică se folosește la acționarea echipamentelor, iluminat.

Operatorul va aplica cu regularitate sisteme de analize comparative specifice sectorului.

4.6.1. Condiții anormale

Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și intreruperile momentane. Ținând cont de informațiile din Secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și intreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.

In cazul pornirilor, opririlor și întreruperilor, inclusiv a celor accidentale, se aplică procedurile de lucru aprobate.

Politica generală adecvată de prevenire, alertă și acțiune în caz de incidente se bazează pe principiul prevenirii, acest lucru însemnând că instalația este exploatată în așa fel încât să poată fi prevenite eventualele disfuncționalități și reduse consecințele accidentelor.

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

| | |
|------------------------------|------------------------------|
| Proiecte curente: | Rezumatul planului studiului |
| Nu sunt proiecte în derulare | |
| Studii propuse: | |

4.8. Cerințe caracteristice BAT

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT, demonstrând ca propunerile sunt BAT, fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a abaterilor măsurilor alternative.

Societatea are implementat sistemul de management al calității ISO/TS 16949:2009, certificat de Organismul de certificare al Loyd's Register Quality Assurance (certificat nr. BUC6036919 din 8.07.2016 care expiră în data de 14.09.2018.)

| Cerința caracteristică a BAT | Răspuns | Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință |
|---|--|---|
| Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediul și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate. | Nu se consideră necesar. | Administrator |
| Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare. | Nu este cazul. | Responsabilul cu protecția mediului |
| Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³⁾ | Da ne conformăm pe deplin Facturi, fișe de magazie. | Sectorul aprovizionare |
| Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului? | Nu. | Nu e cazul modificării materiilor prime. |
| Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor. | Nu este cazul. | |

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

| |
|--|
| Există un sistem nestandardizat de management de mediu |
|--|

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență**- Planul este compus din:**

- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
- Planul de prevenire și stingere a incendiilor
- Planul de urgență la incendiu

Planul prevede măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți.

4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

| |
|---|
| Respectarea cerințelor BAT, specificate la fiecare capitol. |
|---|

SECȚIUNEA 5

5.1. Emisii și reducerea poluării surse punctiforme surse punctiforme

Furnizați scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schema de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arăta activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schema similară.

5.1.1. Emisii și reducerea emisiilor din diferite surse

Reducerea poluării în incinta fabricii

- desfășurarea proceselor tehnologice în instalații de ultimă generație;
- stocarea, vehicularea materiilor prime lichide în echipamente etanșe, cu evitarea scurgerilor;
- limitarea emisiilor din surse mobile, prin folosirea mijloacelor de transport care respectă nivelele legale de emisii.

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Echipamentele de lucru și protecție a personalului sunt adecvate locurilor de muncă. Personalul angajat este dotat cu echipament individual de protecția muncii, în funcție de locul de muncă.

Personalul beneficiază de următoarele materiale igienico-sanitare: săpun, lavete, creme pentru mâini

Periodic se realizează monitorizări ale condițiilor la locul de muncă, prin societăți acreditate.

Personalul muncitor este instruit să recunoască impactul pe care preparatele chimice folosite și activitățile lor specifice îl au asupra sănătății și securității pe termen lung.

Examinarea medicală se efectuează pentru toți angajații, în funcție de prioritățile cerute de locul de muncă, în conformitate cu procedurile medicale standard.

La angajare, la schimbarea materiilor prime și auxiliare, precum și de câte ori este nevoie se fac instruirii în legătură cu cerințele tehnologiei de lucru, prevederile fișelor cu date de securitate pentru substanțele/ preparatele chimice utilizate.

5.1.3. Echipamente de depoluare

| Instalația | Operații ale procesului tehnologic | Emisie | Denumire sursă de emisie | Echipamente tehnologice de depoluare | Caracteristicile fizice ale surselor Înălțime/Dia metru |
|--|---|-----------------------------|--------------------------|--|---|
| Cazan HDK 400 Putere termică nominală 2592 kW | Producere abur tehnologic | NOx SOx CO pulberi | | Coș de dispersie gaze de ardere | H=8,5 m Di=300 mm De=610 mm |
| SUPERAC 2F- 345 Putere termică nominală 698 kW | producere agent termic hale de producție | NOx SOx CO pulberi | | Coș de dispersie gaze de ardere | H=6 m Di=220 mm De=320 mm |
| Centrala MOTAN 24 Putere termică nominală 24 kW | producere agent termic și apă caldă spații administrati ve | NOx SOx CO pulberi | | cos de evacuare cu tiraj forțat | - |

5.1.4. Studii de referință

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

| Studiu | Data |
|--------------------|------|
| - nu exista studii | |
| | |

5.1.5. COV.

Nu este cazul.

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

| Studiu | Data |
|--------|------|
| - | |

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Nu există pană de poluare vizibilă.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

| Sursa | Poluanți | Masa/unitatea De timp unde este cunoscută | % estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație |
|---|-----------------------------|---|--|
| Rezervoare deschise (de ex. stația de epurare a Apelor uzate, instalație de tratare/acoperiri a suprafețelor) | Nu este cazul | | |
| Zone de depozitare (de ex. Containere, basa de depozite, lagune etc.); | Nu este cazul | | |
| Incarcarea și descarcarea containerelor de transport; | Nu este cazul | | |
| Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. Reactoare, silozuri; cisterne) | Nu este cazul | | |
| Sisteme de conducte și canale (de ex. Pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.); | Nu este cazul | | |
| Deficiente de etansare/etansare slabă | Diizocian Poliol COV | Necuantificabil | Necuantificabil |
| Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie | Diizocian Polioli COV | Necuantificabil | Necuantificabil |

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.

| Studiu | Data |
|---------------|------|
| Nu este cazul | |

5.2.2. Pulberi și fum

- Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite;

Nu este cazul.

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

- Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Nu este cazul.

- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul.

- Curățenie sistematică;

Se realizează permanent, conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor interioare și exterioare.

- Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

Nu este cazul.

5.2.3. COV

Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează

| De la | Către | Substanțe | Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor |
|-------|-------|-----------|--|
| - | - | - | - |

Nu este cazul.

5.2.4. Sisteme de ventilare

| Identificați fiecare sistem de ventilare | Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor |
|---|--|
| Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic | Ventilație naturală |
| Producere prin injecție a pieselor din material plastic | Ventilație naturală |
| Depozit materii prime | Ventilație naturală |

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1. Sursele de emisie

| Sursa de apă uzată | Metode de minimizare a cantității de apă consumată | Metode de epurare | Punctul de evacuare |
|------------------------------|--|-------------------|------------------------|
| Instalații igienico-sanitare | - înregistrare/ urmărire consum de apă | - | Canalizarea municipală |

5.3.2. Minimizare

-Nu este cazul. Din procesele tehnologice nu rezulta apă uzată.

5.3.3. Separarea apei meteorice

Apele pluviale ce cad pe construcțiile sunt evacuate în rețeaua stradală existentă.

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultra filtrare acolo unde este cazul);

Nu este cazul.

5.3.4.1. Studii

| | |
|--|-------------|
| Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 12? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate. | |
| Studiu | Data |
| Nu necesită studii | |

5.3.5. Compoziția efluentului

| Component (în special sub forma CCO) | Punctul de evacuare | Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu) | Masa/unitate de timp | mg/l |
|---|---|---|-----------------------------|-------------|
| Încărcătură organică a apelor menajere | Stația de epurare orășenească conform contractului încheiat cu ACTIVITATEA GOSCOM SA, Orăștie | Evacuare în emisarul natural | | |

5.3.6. Studii

| | |
|--|-------------|
| Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate. | |
| Studiu | Data |
| Nu necesită studii | |

5.3.7. Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat - Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

Nu este cazul. Nu se folosesc și nu se evacuează ape tehnologice.

5.3.8. Reducerea CBO

Nu este cazul.

5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești

Apele uzate de tip menajer se evacuează în canalizarea municipiului Orăștie.

| Parametru | Modul in care aceștia vor fi epurați in stația de epurare |
|-----------------------------------|---|
| Metale | Nu se evacuează |
| Poluanți organici persistenti | Nu se evacuează |
| Saruri si alti compusi anorganici | epurare mecano-biologică |
| CCO | epurare mecano-biologică |
| CBO | epurare mecano-biologică |

5.3.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Nu este cazul.

5.3.10.1. Rezervoare tampon

Demonstrați ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau arătați modul in care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

Nu este cazul.

5.3.11. Epurarea pe amplasament

Nu se face epurare de ape uzate pe amplasament.

5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană**5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează:**

Rețeaua de canalizare se verifică periodic.

Nu sunt anticipate pierderi sau scurgeri în apa de suprafață, canalizare si apa subterana.

| Sursa | Poluanți | Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta | % estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație |
|--------------------------|----------|---|--|
| Nu au fost identificate. | | | |

5.4.2. Structuri subterane:

| Cerința caracteristică a BAT | Conformare cu BAT Da/Nu | Document de referință | Dacă nu vă conformați acum, data până la care vă veți conforma |
|---|-------------------------|-----------------------|--|
| Furnizați planul (planurile) de amplasament, care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor și | da | Plan de situație | |

| Cerința caracteristică a BAT | Conformare cu BAT Da/Nu | Document de referință | Dacă nu vă conformați acum, data pană la care vă veți conforma |
|---|--|--------------------------|---|
| canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea). | | | |
| <p>Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată:</p> <ul style="list-style-type: none"> - izolație de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere, (de <p>ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TVCCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).</p> | Izolația este sigură, instalațiile au fost implementate cu prilejul lucrărilor de investiții | | |

Prevederi cuprinse în documentul de referință: *Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007.*

Cap. 12 - Tehnici de luat in considerare pentru determinarea BAT in industria polimerilor.

Cap. 13 – generic BAT

13.1. BAT Generic 1. BAT este implementarea și aderarea la un sistem de management de mediu precum și 12.1.1. Instrumentele sistemului de management de mediu

Un sistem de management de mediu (EMS), pentru instalațiile IPPC pot conține următoarele componente:

h. definirea unei politici de mediu;

i. planificarea și stabilirea procedurilor necesare;

j. implementarea procedurilor acordând o atenție particulară următoarelor:

structură și responsabilități

formare, sensibilizare și competență

comunicare

implicarea angajaților

documentația

eficiența procesului de control

programe de mentenanță

pregătirea situațiilor de urgență și răspuns

garantarea respectării legislației de mediu

k. analiza performanței și acțiuni corective, punând accentul pe:

monitorizare și măsurare

acțiuni corective și preventive

un audit independent (unde este practicabil) sau intern, care să determine unde sistemul de management nu este conform cu angajamentele planificate și a fost corect implementat și menținut

l. revederea managementului;

m. pregătirea unui raport periodic de mediu;

n. luarea în considerare, la sfârșitul perioadei de viață a instalației , a unui plan de dezafectare;

dezvoltarea tehnologiilor curate.

Situația in instalație

13.1. BAT Generic

3. BAT este să efectueze o evaluare a pierderilor și măsurarea lor, a clasifica componentele în ceea ce privește tipul întreținere și condițiile de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderile fugitive. (vezi secțiunea 12.1.3.) precum și 12.1.3. Emisiile fugitive evaluare și măsurare

Stabilirea componenților, crearea unei baze de date. În baza de date, componenții sunt clasificați funcție de condițiile de proces și întreținere pentru a identifica acele elemente care au potențialul cel mai mare în reducerea emisiilor fugitive și de a facilita aplicarea factorilor standard de pierderi accidentale. Experiența arată că o estimare derivată din aplicarea acestor factori pot conduce la o supraestimare a tuturor emisiilor fugitive ale instalației. O acuratețe în estimare este obținută dacă componenții accesibili sunt triați printr-o estimare tehnică, care identifică sursa scurgerii sau lipsa scurgerii în acord cu nivelul unui prag.

Procentajul scurgerii versus componenții reținuți este aplicată pentru a îmbunătăți valabilitatea generală a emisiilor fugitive estimate. În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare. BAT pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive

1. Implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, focusat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, aceasta furnizează o înaltă reducere a emisiilor și costurilor;

2. Adoptarea următoarelor măsuri generale:

- izolarea dublă în punctele cu risc înalt de scurgere;
- prevenirea necesității deschiderii pentru rezervoare prin modificarea proiectului sau a modului de operare;
- sisteme de colectare închisă a efluentului, utilizarea rezervoarelor pentru stocarea și tratarea efluentului.

În completare **Bref Stocare** pentru stocare, manipulare și transfer:

- stocarea presurizată (pentru substanțe foarte periculoase sau mirositoare);
- minimizarea temperaturii de stocare;
- instrumentație și proceduri pentru a preveni supraumplerea;
- sistem de reținere secundar, impermeabil cu o capacitate de 110% decât cea a rezervorului;
- recuperare COV (prin condensare, absorbție, adsorbție), înainte de recuperare sau distrugere prin combustie;
- monitorizarea continuă a nivelului de lichid și a schimbărilor de nivel;
- țevi de umplere a rezervorului sub suprafața lichidului;
- încărcarea pe la partea inferioară pentru a preveni stropirea;
- bariere și sisteme de blocare pentru a preveni deteriorarea echipamentului la miscări accidentale sau circulația vehiculelor.

Situația în instalație

Pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive, evaluare și măsurare, s-au efectuat analize de prin Direcția de sănătate publică Hunedoara care a emis buletinul de determinări toxicologice în mediul de muncă nr. 2881 din 19.05.2016 – anexat. Cuve de retenție a scurgerilor și de colectare a acestora; temperatura în incinta depozitelor este menținută la valoarea optimă.

Sistemele instalației pentru prevenirea și minimizarea emisiilor fugitive sunt BAT.

5.4.3. Acoperiri izolante

| Cerința | Da/Nu | Daca nu, data pana la care va fi conformata |
|---|-------|--|
| <p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calității, pentru inspecție si întreținere a suprafețelor impermeabile si a bordurilor de protecție care ia în considerare:</p> <ul style="list-style-type: none"> - capacități; - grosime; - precipitații; - material; - permeabilitate; - stabilitate/consolidare; - rezistenta la atac chimic; - proceduri de inspecție si întreținere; si asigurarea calității construcției | Nu | <p>Nu este cazul. Toate construcțiile si căile de acces au un regim normal de exploatare.</p> <p>Integritatea platformelor betonate din zonele de risc este verificata periodic, fără a fi elaborat un plan de inspecție si întreținere.</p> |
| Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel? | Da | |

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați ca structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data pana la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră si extindeți tabelul dacă este necesar.

| Cerința | Trasee de canalizare | Bazine de stocare | Depozite Materie primă și fermentat |
|---|----------------------|-------------------|-------------------------------------|
| Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru: | | | |
| - suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă | Da | Da | Da |

| Cerința | Trasee de canalizare | Bazine de stocare | Depozite Materie primă și fermentat |
|---|----------------------|-------------------|-------------------------------------|
| - cuve etanșe de reținere a deversărilor | Da | Da | Da |
| - îmbinări etanșe ale construcției | Da | Da | Da |
| - conectarea la un sistem etanș de drenaj | Da | Da | Da |

5.4.5. Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul ca exista cuve de retenție si ca acestea respecta fiecare dintre cerințele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformează, indicați data pana la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate si repetați tabelul daca este necesar.

Cuve de retenție

| Cerința | Depozitul de materii prime |
|---|----------------------------|
| Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate | Da |
| Sa nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) si sa se scurgă-colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție | Da |
| Sa aibă traseele de conducte in interiorul cuvei de retenție si sa nu pătrundă in suprafețele de siguranță | Da |
| Sa aibă o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor | Nu este cazul |
| Sa facă obiectul inspecției vizuale regulate si orice conținuturi sa fie pompate in afara sau îndepărtate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare | Da |
| Atunci când nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevăzut cu un senzor de nivel înalt si cu alarma, după caz | Nu este cazul |
| Sa aibă puncte de umplere in interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau sa aibă izolație adecvata | Da |
| Sa aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta) | Da |

Daca exista motive speciale pentru care considerați ca riscul este suficient de scăzut si nu impun masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol.

| Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc. care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane | Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări |
|--|--|
| Defecțiuni - etanșeitate rețele de canalizare | - Inspectarea periodica a rețelelor de canalizare |
| Fenomene naturale | - Exista un plan de prevenire a poluărilor |
| Situatii accidentale | accidentale |

5.5. Emisii în ape subterane

Pe amplasament nu exista emisii directe sau indirecte către corpurile de apă subterană.

Nu sunt identificate / anticipate pierderi sau scurgeri în apa de suprafață, canalizare si apă subterană.

Toate construcțiile si căile de acces au un regim normal de exploatare. Integritatea platformelor betonate din zonele de risc este verificata periodic.

Amplasamentul nu are implementat un sistem de monitorizare a calității apelor subterane.

5.6. Miros

In general, nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplăcere receptorilor sensibili (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreaționale).

Instalațiile care nu utilizează substanțe urat mirositoare sau care nu generează materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scăzut trebuie separate la început, utilizând

Sursele ne semnificative dintr-o instalație care are si surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 4.14.2 (trebuie făcută justificarea) si nu mai trebuie furnizate informații detaliate in secțiunile următoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite vor fi minime.

Informațiile referitoare la sursele ne semnificative de miros din Tabelul 4.14.3.1. vor fi totuși cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cat va permite balanța costurilor si beneficiilor.

Evaluarea mirosului: In mediul înconjurător pot fi provocate poluări cu mirosuri, în special

prin impurități ale aerului, datorate anumitor instalații tehnologice, dar și datorită depozitării în aer liber a anumitor materiale. Estimarea poluării cu mirosuri provoacă dificultăți datorită posibilității de apariție a acestei poluări chiar și la concentrații foarte mici de substanțe, concentrații care pot fi situate sub limita de detecție făcând dificilă sau imposibilă măsurarea. La aceasta se adaugă și faptul că efectele poluante ale imisiilor de miros depind foarte mult de sensibilitatea și atitudinea subiectivă a celor implicați.

Monitorizarea emisiilor și imisiilor de miros este relativ dificilă, costisitoare și de durată. Este greu de cuantificat valoarea de prag pentru miros. Numărul ridicat de sesizări privind mirosul trebuie de asemenea să reprezinte un semnal de alarmă în ceea ce privește nivelul intensității și impactului mirosului. Singura metoda de măsură a mirosului este cea olfactivă, legislația română neprevăzând limite legate de miros. Standardul național (STAS 12574 - 87) pentru calitatea aerului ambiental menționează ca zone poluate acele zone în care apar mirosuri neplăcute și persistente, fără a preciza însă nici unul dintre elementele importante în definirea problemelor legate de mirosuri, și anume:

- o listă de substanțe odorante ce trebuie luate în considerare;
- pragurile olfactive asociate substanțelor necesar a fi avute în vedere;
- relația dintre pragurile olfactive și gradul de toxicitate;
- definirea persistenței;
- metodele de determinare a ariei afectate de mirosuri,
- elemente la care să se poată face raportarea și cuantificarea disconfortului olfactiv dintr-o zonă.

În legatură cu afectarea calității aerului, respectiv a receptorilor, prin mirosuri este necesar a se preciza că există următoarele categorii de substanțe:

- substanțe al caror prag olfactiv este cu mult inferior pragului de toxicitate. Datorită pragurilor olfactive coborâte, prezența în aer a unor substanțe poate fi percepută ca miros dezagreabil, reprezentând un factor de disconfort, în perioadele în care vântul bate înspre zona locuită.
- substanțe ale căror praguri de toxicitate sau limite pentru protecția sănătății umane sunt inferioare pragului olfactiv.

Prima categorie de substanțe generează, în cazul atingerii pragului olfactiv, numai probleme de disconfort, însa a doua categorie de substanțe generează, în cazul atingerii pragului olfactiv, situații critice de poluare/afectare a receptorilor. Ca definiție, mirosul este o combinație de substanțe organice perceput cu nasul. Disconfortul poate fi definit drept prezența repetată a

mirosului considerat a fi neplăcut, fiind afectată în mod negativ starea, iar îndepărtarea acestuia nu este posibilă. O relație directă între perceperea mirosului neplăcut și apariția unor boli nu a fost demonstrată încă, însă indirect ar putea duce la apariția unor boli. Mirosurile pot cauza diverse reacții și efecte la oameni, iar în cazul expunerii continue și la intensități tot mai mari, pot provoca dureri de cap, probleme respiratorii și creșterea intensității bățăilor inimii, tensiune ridicată, stare generală depresivă și reducerea timpului petrecut în aer liber.

Reducerea emisiilor de miros

- a) Evitarea efectivă a unei emisii de miros este esențială.
- b) Gospodărirea instalației Deseori îmbunătățiri semnificative pot fi făcute prin îmbunătățirea gospodării generale din acea locație și o bună activitate practică. Focalizarea este spre minimizarea pierderilor prin scurgere și dispersie și asigurarea că scurgerile sunt tratate în momentul în care apar.
- c) Echipamente Pentru materiale extrem de mirositoare instalația este proiectată în așa fel încât să fie minimizezate scăpările de miros.
- d) Procesare Operarea corectă a procesului de producție este în mod regulat revizuită și orice modificare va avea ca efect reducerea impactului mirosului.
- e) Managementul locației În procesele unde este un potențial de generare a mirosului, va exista o preocupare a managementului de mediu, sunt proceduri de operare în locuri desemnate de a minimiza emiterea de mirosuri. Aceste proceduri acoperă, de exemplu, programele de curățenie, procedurile de evitare a pierderilor prin scurgeri și depozitarea corespunzătoare a deșeurilor.

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Nu este cazul.

5.6.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

| Identificați și descrieți fiecare zona afectată de prezența mirosurilor | Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului? | Se realizează o monitorizare de rutină? | Prezentare generală a sesizărilor primite | Au fost aplicate limite sau alte condiții? |
|--|---|---|---|--|
| Cei mai apropiați receptori sensibili la miros sunt situații la o distanță de circa 250 m de amplasament, pe direcția S-SV (str. Campul Nou) | nu | nu | nu | nu |

5.6.3. Surse/emisii Neseemnificative

Nu este cazul.

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

5.6.3.1. Surse de mirosuri (inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

| Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate | Descrieți sursele punctiforme de emisii. | Descrieți emansiunile fugitive sau alte posibilități de emansare ocazionala. | Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate? | Se realizează o monitorizare continua sau ocazionala? | Exista limite pentru emansiunile de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emansiuni? | Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emansiunilor. | Descrieți masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor |
|--|--|--|---|---|---|---|---|
| (a) | (b) | (c) | (d) | (e) | (f) | (g) | (h) |
| Hala de injecție | Nu e cazul. | În legatura cu afectarea calității aerului, respectiv a receptorilor, prin mirosuri este necesar a se preciza că există următoarele categorii de substanțe: -substanțe al căror prag olfactiv este cu mult inferior pragului de toxicitate. Datorită pragurilor olfactive coborâte, prezența în aer a unor substanțe poate fi percepută ca miros dezagreabil, reprezentând un factor de disconfort, în perioadele în care vântul bate înspre zona locuită. -substanțe ale căror praguri de toxicitate sau limite pentru protecția sănătății umane sunt inferioare pragului olfactiv. | Material ars polipropilena, ABS, poliamida | Nu se monitorizează. | Nu. | Reducerea emisiilor fugitive, respectiv conformarea cu cerințele BAT | Instalația nu generează mirosuri |
| Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute). | | | | | | | |

In cazul in care emansiunile au fost descrise ca "emisii in aer" in alta parte a solicitării DAR AU SI MIROS, ele trebuie mentionate si aici. Este suficient sa precizați materialul si/sau mirosul aici si sa faceți referire la partea din solicitare in care se se găsesc detaliile.

Sursele potențiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca si cele reale. De exemplu, o stație de epurare a apelor uzate poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalației in condiții normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor

Amplasamentul platformei nu este o sursa de generare a mirosurilor.

Nu există nici un studiu privind reducerea emisiilor în mediu.

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT

Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT

Cerințele BAT sunt detaliate în cadrul fiecărui capitol. Tehnologia utilizată pentru reducerea emisiilor de poluanți, pe amplasamentul analizat se încadrează în BAT Nu sunt necesare tehnologii alternative de reducere a poluării.

SECȚIUNEA 6**Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor****6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR****6.1. Surse de deșeuri**

Depozitarea deșeurilor are caracter temporar și se face selectiv, pe tipuri de deșeuri, astfel:

- Pe platforme betonate în zone marcate;
- În recipiente metalice cu capace, etichetate;
- În hale betonate acoperite, marcate corespunzător, închise parțial;
- În recipiente metalice etichetate;
- În magazine închise, betonate și acoperite.

Tab. 4.4.1 – Deseuri produse:

| Nr. crt. | cod deșeu conf. HG. 856/2002 | Denumire deșeu | Cantitate/an | Starea fizică | Depozitare | Eliminare |
|----------|------------------------------|------------------------------|--------------|---------------|------------|-------------------------------------|
| 1 | 15 01 01 | Deseu de ambalaje din carton | 4.132 kg | | | Valorificare catre CartMetPlast SRL |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| Nr. crt. | cod deșeu conf. HG. 856/2002 | Denumire deșeu | Cantitate/an | Starea fizică | Depozitare | Eliminare |
|----------|------------------------------|--|---------------------|---------------|-------------------|-------------------------------------|
| 2 | 15 01 02 | Deseu de ambalaje de plastic | 1.693 kg | | | Valorificare catre CartMetPlast SRL |
| 3 | 15 01 03 | Deșeuri de ambalaje de lemn | 1,8 tone | solidă | Container metalic | Valorificare catre CartMetPlast SRL |
| 4 | 11 01 11* | Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase ¹ | 2000 kg | solidă | | SC Ro Ecologic Recycling SRL |
| 5 | 15 01 10* | Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase | - | solidă | Container metalic | SC Ro Ecologic Recycling SRL |
| 6 | 15 01 11* | Ambalaje metalice care conțin om matrită poroasă din mat.peric. | 18 kg | | Container metalic | |
| 7 | 15 02 02* | Absorbanti, materiale filtrante | 221 kg | solidă | Container metalic | |
| 8 | 19 12 04 | Deșeuri de materiale plastice -rebuturi | 1500 - 3000 kg/luna | solidă | Container metalic | |
| 9 | 13 01 13 | Ulei uzat | 800 kg | solidă | Container metalic | RoEcologic Recycling |
| 10 | 20 03 01 | Deșeuri menajere | 36 mc | solidă | Container metalic | Primaria Municipiului Orastie |

¹ Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase, cod 11 01 11*, aparțin instalației de brunare a pieselor metalice. Instalația nu mai este prezentă pe amplasament.

Tab. 4.4.2 - Valorificare deșeuri în anul 2017

| Nr. Crt. | Denumire deșeu | Cod deșeu ¹⁾ | Cantitate valorificată (tone) ²⁾ | Cod valorificare ³⁾ | A sau B ⁴⁾ |
|----------|--|-------------------------|---|--------------------------------|-----------------------|
| | A | 1 | 2 | 3 | B |
| 1 | Ambalaje hartie carton | 15 01 01 | 4.132 | R12 | A |
| 2 | Ambalaje materiale plastice | 15 01 02 | 1.693 | R12 | A |
| 3 | Ambalaje de lemn | 15 01 03 | 5.5 | R1 | A |
| 4 | Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase | 15 01 10* | 0.32 | R12 | A |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| Nr. Crt. | Denumire deșeu | Cod deșeu ¹⁾ | Cantitate valorificată (tone) ²⁾ | Cod valorificare ³⁾ | A sau B ⁴⁾ |
|----------|--|-------------------------|---|--------------------------------|-----------------------|
| | A | 1 | 2 | 3 | B |
| 5 | Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase | 11 01 11* | 3.4 | R12 | A |

¹⁾ se înscrie codul deșeurii conform Listei Deșeurilor din **HG. 856/2002** ; pentru deșeurile periculoase, codurile vor conține și “ * ” ;

²⁾ codul pentru operațiunea de valorificare conform **Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor**.

³⁾ **A** = cantitatea este cântărită ; **B** = cantitatea este estimată.

Tab. 4.4.3 - Operatorii economici (contractanți) care preiau deșeurile spre valorificare

| Nr. crt. | Numele unității care preia deșeurile spre valorificare | Codul FISCAL al unității care preia deșeurile spre valorificare | Țara ¹⁾ | | Denumire localitate | Județul | Cod SIRUT A județ | Tipul deșeurii (cod) ²⁾ | Cantitate a preluată în anul 2017 (tone) | Cod valorificare |
|----------|--|---|--------------------|-----|---------------------|-----------|-------------------|------------------------------------|--|------------------|
| | | | Numere | Cod | | | | | | |
| A | 1 | B | 2 | C | D | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| 1 | SC Cart Met Plast SRL | RO 16610960 | | | Orastie | Hunedoara | 87647 | 15 10 01 15 01 02 07 02 13 | 4.132 1.693 2.085 | R12 |
| 2 | Angajati | | | | | | | 15 01 03 | 5.5 | R1 |
| 3 | SC Thermo Recycling SRL | RO 24016276 | | | Deva | Hunedoara | 86696 | 07 02 13 | 32.76 | R12 |
| 4 | SC Ro Ecologic Recycling SRL | RO 28436612 | | | Vidrasau | Mures | 119901 | 15 01 10* 11 01 11* | 0.32 3.4 | R12 |

6.2. Evidența deșeurilor

Evidența deșeurilor se va tine în conformitate cu prevederile H.G. 856/2002 și va fi disponibilă inspectorilor de mediu autorizați. Registrul de evidență trebuie să conțină un minimum de detalii referitoare la:

Cantitățile de deșuri (în tone), pe categorii, eliminare/recuperate în afara amplasamentului;

Numele agentului și transportatorului de deșuri și detaliile lor de autorizare (să includă detaliile instalației finale destinate eliminării/recuperării deșeurilor și caracterul sau adecvat

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

pentru acceptarea fluxului de deșeuri încredințate, sa includă detaliile autorizației sale si autoritatea emitenta);

Confirmarea scrisa privind acceptarea si eliminarea/recuperarea oricăror transporturi.

| Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT | Da/Nu |
|---|------------------------|
| Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate | Da |
| Cantitate | Da |
| Natura | Da |
| Origine (acolo unde este relevant) | Da |
| Destinație (Obligația urmăririi - dacă sunt trimise în afara amplasamentului) | Da |
| Frecvența de colectare | Da |
| Modul de transport | Da |
| Metoda de tratare | Numai unde se cunoaște |

6.3. Zone de depozitare

| Identificați zona | Deșeurile depozitate | Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare și perioada maximă de depozitare?*) | Proximitatea față de cursuri de ape zone de interes public/vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (vă rugăm dați detalii) Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor | Amenajările existente ale zonei de depozitare |
|--------------------------|--|---|---|--|
| Zona stocare deșeuri | Deșeuri periculoase lichide, solide Deșeuri nepericuloase | Temporar până la valorificare | Nu este cazul. | Suprafață betonată |

6.4. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

SC CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA, deține contracte cu societăți autorizate în vederea valorificării sau eliminării deșeurilor generate de activitate.

SECȚIUNEA 7

7. Energie

7.1. Cerințe energetice de bază

7.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

| Sursa de energie | Consum de energie | | |
|---|-------------------------------|--------------|-------------|
| | Furnizata, MWh | Primara, MWh | % din total |
| Electricitate din rețeaua publică | 66296 kW / luna | | |
| Electricitate din alta sursa*) Generator electric funcționează pe biogaz | - | | |
| Gaze | 50.837 / an 4236 kW / lună | | |
| Motorină | - | - | |

7.1.3. Întreținere

| Există măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant): | Da / Nu | Nu este relevant | Informații suplimentare (documentele de referință, termenii la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile) |
|---|---------|------------------|---|
| Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului /condensatorului); | ✓ | Este relevant | Cu ocazia opririlor se verifică și funcționarea. Reparare și întreținere periodică. |
| Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare | ✓ | - | - |
| Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare); | ✓ | - | - |
| Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații); | ✓ | - | - |
| Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde; | ✓ | - | Verificarea periodică a parametrilor de funcționare. |
| Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare; | ✓ | - | La toate utilajele din dotare prin personalul de întreținere. |

7.2. Măsuri tehnice

| Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant): | Da/Nu | Nu este relevant | Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile) |
|--|--------------|-------------------------|--|
| Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite | da | | Este realizat |
| Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii – Izolarea halelor cu material rezistent la temperatură | da | | Este realizat |
| Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite. | da | | Este realizat |
| Alte măsuri adecvate | - | - | - |

7.2.1. Măsuri de service al clădirilor

| Confirmați că următoarele măsuri de service al clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant): | Da/Nu | Nu este relevant | Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt |
|---|--------------|-------------------------|---|
| Există o iluminare artificială Adecvată și eficientă din punct de vedere energetic | Da | | Corespunzătoare cerințelor tehnologice |
| Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: | Da | | Corespunzătoare cerințelor tehnologice |
| - Încălzirea spațiilor | Da | | Corespunzătoare cerințelor tehnologice |
| - Apă caldă | Nu | | Corespunzătoare cerințelor tehnologice |
| - Controlul temperaturii | Da | | Corespunzătoare cerințelor tehnologice |
| - Ventilație | Nu | | - |
| - Controlul umidității | Nu | | - |

7.3. Eficiența Energetică

Instalația nu face parte din cele cuprinse în legislația pentru reducerea gazelor cu efect de seră.

7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentelor de referință BREF:

În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare.

BAT pentru eficiența energetic este o combinație sau o selecție a următoarelor tehnici:

1. optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de process);
2. punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de process;
3. angajarea frecventă a verificării energetice;
4. optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces și intra-proces (și dacă este posibil; dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;
5. utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din process au fost în întregime exploatare;
6. adoptarea unui sistem combinat (Incălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic.

Situația în instalație:

Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică este BAT.

7.4. Alternative de furnizare a energiei

| Tehnici de furnizare a energiei | Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D/N) | Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare |
|--|--|--|
| Utilizarea unităților de co-generare; | Nu | Nu este cazul |
| Recuperarea energiei din deșeuri; | Da | |
| Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți. | Nu | Nu este cazul |

SECȚIUNEA 8

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

| | Da/Nu | | Da/Nu |
|--|-------|--|-------|
| Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO? | Nu | Dacă da, ați depus raportul de securitate? | - |
| Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO? | Nu | Dacă da, ați realizat Politică de Prevenire a Accidentelor Majore? | - |

8.2. Plan de management al accidentelor

Chimспорт Automotive SA, dispune de un PLAN DE MASURI PENTRU SITUATII DE URGENTA (plan de prevenire și combatere a poluării accidentale, de intervenție în caz de situații de urgență și de înlăturare a efectelor acestora), care este elaborat în conformitate cu cerințele prevederilor legislative în vigoare.

8.3. Tehnici

Față de cele menționate mai sus se mai pot adăuga:

| | RASPUNS |
|---|--|
| TEHNICI PREVENTIVE | |
| Inventarul substanțelor sub incidența 59/2016 | Da |
| Trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deșeurilor pentru a ne asigura ca acestea nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident | Gestionarea substanțelor periculoase de către personal calificat, sunt implementate proceduri operaționale |
| Depozitare adecvată | Da |
| Alarmer proiectate în proces, mecanisme de decuplare si alte modalități de control | Da, pentru risc de explozie si incendiu |
| Bariere si retinerea continutului | Da. |
| Cuve de retenție si bazine de decantare | Da. |
| Izolarea cladirilor | Da. |
| Asigurarea prea-plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme care sa sesizeze nivelul ridicat, întrerupătoare de nivel ridicat si contorizarea încărcăturilor. | NU |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| | RASPUNS |
|---|---|
| TEHNICI PREVENTIVE | |
| Sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat | Da, este asigurata permanent în puncte fixe de paza |
| Registre pentru evidenta tuturor incidentelor, esecurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de întretinere | DA |
| Trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage învataminte din aceste incidente. | Stabilite prin PLAN DE MASURI PENTRU SITUATII DE URGENTA |
| Rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor | Conform fișelor de post, atribuțiile și responsabilitățile sunt clar stabilite |
| Proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întretinere sau în cadrul altor operațiuni tehnice | Regulamente interne |
| ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR | |
| îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident | Planurile de prevenire și combatere menționate |
| căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență | Planurile de prevenire și combatere menționate |
| echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare | Planurile de prevenire și combatere menționate |
| izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apă pluvială, prin rețele separate de canalizare | Se va studia posibilitatea colectării apelor de stingere a incendiilor într-un bazin de colectare |

SECȚIUNEA 9

Zgomot și vibrații

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

9.1. Receptori

Conform BAT, creșterea distanței de la sursa diminuează nivelul de zgomot (pentru o creștere de 10 ori a distanței, nivelul de zgomot se diminuează cu 20 dB(A)). Prin amplasare, unitatea se afla la o distanță de peste 250 m față de receptori sensibili care ar putea fi afectați.

| Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată | Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat? | Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul? | Frecvența monitorizării? | Care este nivelul zgomotului când instalația/sursa (sursele) funcționează? | Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții? |
|--|--|---|--------------------------|--|--|
| Nu este cazul, în vecinătate nu sunt locuințe. Cei mai apropiați receptori sensibili la miros sunt situații la o distanță de circa 250 m de amplasament, pe direcția S-SV (str. Campul Nou) | - | Nu | - | - | - |

Măsurile aplicate de operator pentru diminuarea poluării fonice sunt:

- izolarea spațiilor de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării echipamentelor specifice

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

9.2. Surse de zgomot

| Surse semnificative de zgomot și/sau vibrații | Numărul de referință al sursei | Descrieți natura zgomotului sau vibrației | Există un punct de monitorizare specificat? | Care este contribuția la emisia totală de zgomot? | Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea a emisiilor de zgomot | Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în Planul de |
|--|--------------------------------|---|---|---|---|--|
| Transportul materiilor prime, livrarea produselor finite | 1 | Traficul auto | Nu | Zgomot de fond | Nivelul de zgomot este sub limita impusa de legislația în vigoare | Nu este cazul |
| Utilaje | 2 | Funcționare a utilajelor de Producție | limita incintei industriale | Variabil in funcție de utilaj | Incinta este izolata (închisă) | Nu este cazul |

9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

La solicitarea APM Hunedoara. CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA deține raportul de încercare nr. 69/18.01.2017 – anexat, emis de APM Hunedoara, efectuat la limita zonei funcționare a societății. Valorile obținute se încadrează în limitele admise de STAS 10009/1988;.

9.4. Întreținere

| | Da | Nu | Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/măsurilor |
|---|-------------------------------------|----|---|
| Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot? | Da, din cartea tehnica a utilajului | | Datorita tipului de dotare cu echipamente si utilaje pe de o parte dar si a poziției amplasamentul se vor lua masuri în momentul semnării depășirilor limitelor admise. |
| Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot? | Da, din cartea tehnica a utilajului | | Datorita tipului de dotare cu echipamente si utilaje pe de o parte dar si a poziției |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | amplasamentul se vor lua masuri în momentul semnalării depășirilor limitelor admise. |
|--|--|--|--|

9.5. Limite

| Receptor sensibil | | Limite | | Nivelul zgomotului când instalația funcționează | In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1). |
|---------------------|--------|--------|--------------------------------|---|--|
| Așezări umane | Zi | 50 dB | La limita clădirilor de locuit | Nu s-a măsurat. Nu este cazul | - |
| | Noapte | 40 dB | | | - |
| Unități industriale | Zi | 65 dB | La limita incintei | Conform raportului de încercare nr. 69/18.01.2017 | - |
| | Noapte | 50 dB | | | - |

9.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

În funcționarea normala a utilajelor, nivelul zgomotului este cel menționat la punctul anterior.

În cazul apariție zgomotelor la o alta intensitate(ceea ce pune în evidenta de fapt o defecțiune sau funcționare anormala), utilajele vor fi diagnosticate si supuse intervențiilor prescrise în cartea tehnica a utilajului.

SECTIUNEA 10 Monitorizare**10. MONITORIZARE**

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A. deține un program de monitorizare impus de autorizația de mediu nr. 1 din 6.01.2016, revizuită la data de 25.04.2016 - anexată.

Monitorizarea mediului conform autorizației de mediu nr. 1 din 6.01.2016, revizuită la data de 25.04.2016:

-aer: anual pentru coșul de dispersie gaze de ardere cazan HDK 400, indicatorii:pulberi, CO, SOX, NOX- Nu s-au efectuat determinări, deoarece instalația nu funcționează, conform

declarațiilor reprezentantului operatorului economic, s-a realizat punerea în funcțiune și probe tehnologice.

- **aer**, emisii la indicatorii: pulberi, CO, SOX, NOX la solicitarea APM Hunedoara pentru coșul de dispersie gaze de ardere cazan SUPERAC; Nu s-au efectuat, până la data prezentei inspecții nu a fost nici o solicitare din partea APM Hunedoara;

- **apa: apa uzată tehnologică** epurată: pH, materii în suspensie, substanțe extractibile cu solvenți organici; Raport de încercare nr. 97/2/DEMPPM din 04.07.2016 – anexat. A fost aferentă instalației de brunare care nu mai există.

- **ape uzate menajere**, la solicitarea APM Hunedoara; Nu s-au efectuat, până la data prezentei inspecții nu a fost nici o solicitare din partea APM Hunedoara;

- **zgomot** - la solicitarea APM Hunedoara. CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA deține raportul de încercare nr. 69/18.01.2017 – anexat, emis de APM Hunedoara, efectuat la limita zonei funcționare a societății. Valorile obținute se încadrează în limitele admise de STAS 10009/1988; Nu s-au efectuat, până la data întocmirii nicio solicitare din partea APM Hunedoara.

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți: Condiții de referință: pentru instalațiile de ardere cu combustibil gazos valorile se raportează la 3% O₂ în condiții standard de temperatură și presiune (T= 273 K, p=101,3 kPa, gaz uscat.)

| Nr. crt. | Simbol sursă | Tip de emisie, locul emisiei | Poluanți | Limita la emisie conform BAT sau OM 462/1993 | Propuneri monitorizare | Metoda de monitorizare |
|----------|--------------|--|-----------------------------|---|------------------------|---|
| 1 | C1 | Coș Cazan HDK 400, Producere abur tehnologic, Putere termică nominală (kW) 2592 | pulberi CO NOx SOx | pulberi – 5 mg/Nmc, CO -100 mg/Nmc, NOx - 350 mg/Nmc SOx - 35 mg/Nmc | Semestrial | SR EN 13284- :2002 SR EN 15259:2009 SR ISO 9096:2005 SR ISO 10396:2008 |

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

| Nr. crt. | Simbol sursă | Tip de emisie, locul emisiei | Poluanți | Limita la emisie conform BAT sau OM 462/1993 | Propuneri monitorizare | Metoda de monitorizare |
|----------|--------------|--|-----------------------------|---|------------------------|--|
| 2 | C2 | Coș SUPERAC 2F-345 producere agent termic hale de producție | pulberi CO NOx SOx | pulberi – 5 mg/Nmc, CO -100 mg/Nmc, NOx - 350 mg/Nmc SOx - 35 mg/Nmc | Semestrial | SR EN 13284-:2002 SR EN 15259:2009 SR ISO 9096:2005 SR ISO 10396:2008 |

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

10.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

| Natura apei | Loc de prelevare | Indicator de calitate | Valori maxime admise | UM | Condiții de referință | Propuneri monitorizare |
|--------------------|------------------|---|----------------------|----------------------|--|------------------------|
| ape uzate menajere | cămin incintă | PH | 6.5-8.5 | unități pH | H.G. nr. 188/2002- Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare | semestrial |
| | | materii în suspensie | 350 | mg/l | | |
| | | CB0 ₅ | 300 | mg O ₂ /l | | |
| | | CCOCr | 500 | mg O ₂ /l | | |
| | | substanțe extractibile cu solvenți organici | 30 | mg/l | | |
| | | PH | 6.5-8.5 | unități pH | | |
| | | materii în suspensie | 350 | mg/l | | |
| | | substanțe extractibile cu solvenți organici | 30 | mg/l | | |

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate se vor înscrie în limitele impuse de operatorul local prin Contractul de branșare/racordare și utilizare a serviciilor de alimentare cu

apă și canalizare nr. 1424/14 din 14.03.2016, încheiat cu ACTIVITATEA GOSCOM SA, Orăștie, fără depășirea limitelor prevăzute de H.G. 352/2005, pentru completarea și modificarea H.G. 188/2002, NTPA 002.

10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidența deșeurilor conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compoziția fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculoase.

Se vor respecta prevederile Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor, modificată.

Se păstrează înregistrări privind transporturile de deșeuri.

Transportul deșeurilor se face în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se face conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se gestionează conform prevederilor HG 235/2007..

| Parametru | Unitate de măsură | Punct de emisie | Frecvența de monitorizare | Metoda de monitorizare |
|-------------------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|---|
| Deseuri generate în societate | tone | SC CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA | Lunar; Raportare anuală | HG 856/2002 si Legea 211/2011, modif. |

10.6. Monitorizarea mediului

10.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.

Observații:

1) Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.

2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:

- există *receptori vulnerabili*;
- *emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit*
- *Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT, bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului*
- *este necesară validarea modelării.*

3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

- *apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;*
- *apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate*
- *aer, inclusiv mirosurile;*
- *contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;*

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

- *evaluarea impactului asupra sănătății;*
- *zgomot.*

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalației ?

| |
|-----|
| Nu. |
|-----|

10.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor.

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A. deține un program de monitorizare impus de autorizația de mediu nr. 1 din 6.01.2016, revizuită la data de 25.04.2016 - anexată.

Monitorizarea mediului conform autorizației de mediu nr. 1 din 6.01.2016, revizuită la data de 25.04.2016:

-**aer:** anual pentru coșul de dispersie gaze de ardere cazan HDK 400, indicatorii:pulberi, CO, SOX, NOX- Nu s-au efectuat determinări, deoarece instalația nu funcționează, conform declarațiilor reprezentantului operatorului economic, s-a realizat punerea în funcțiune si probe tehnologice.

- **aer**, emisii la indicatorii: pulberi, CO, SOX, NOX la solicitarea APM Hunedoara pentru coșul de dispersie gaze de ardere cazan SUPERAC; Nu s-au efectuat, pana la data prezentei inspecții nu a fost nici o solicitare din partea APM Hunedoara;

- **apa: apa uzată tehnologica** epurata: pH, materii in suspensie, substanțe extractibile cu solvenți organici; Raport de incercare nr. 97/2/DEMPPM din 04.07.2016 – anexat. A fost aferentă instalației de brunare care nu mai există.

- **ape uzate menajere**, la solicitarea APM Hunedoara; Nu s-au efectuat, pana la data prezentei inspecții nu a fost nici o solicitare din partea APM Hunedoara;

- **zgomot** -la solicitarea APM Hunedoara. CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA deține raportul de încercare nr. 69/18.01.2017 – anexat, emis de APM Hunedoara, efectuat la limita zonei funcționare a societății. Valorile obținute se încadrează in limitele admise de STAS 10009/1988; Nu s-au efectuat, până la data întocmirii nicio solicitare din partea APM Hunedoara.

10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

| Următoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare: | Descrieți măsurile luate sau pe care intenționați să le aplicați |
|--|---|
| <p>Listați alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului:</p> <ul style="list-style-type: none"> - materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenita de la furnizor este necorespunzătoare; - consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat) - Consumul de gaz - Consumul de apă - Cantități de deșeuri și compoziția acestora - consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat); - eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu; - Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate | <p>Se urmăresc:</p> <ul style="list-style-type: none"> - parametrii tehnologici de lucru (temperatura, raport reactanți, durata procesului); - calitatea materiilor prime și auxiliare, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fișelor tehnice de securitate și a standardelor de calitate - consumul de energie - colectare selectivă a deșeurilor, valorificarea. |

10.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

La oprirea/pornirea instalațiilor nu sunt emisii suplimentare/diferite față de cele din timpul funcționării.

SECȚIUNEA 11**11. DEZAFECTARE****11.1. Măsuri de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare**

În momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

11.2. Planul de închidere a instalației

Planul de închidere se va elabora cu 3 ani înainte de finalizarea duratei de viață a obiectivelor construite, de comun acord cu autoritățile competente, timp suficient pentru pregătirea și realizarea dezafectării obiectivului de investiție.

În ceea ce privește impactul produs de realizarea traseului electric de racordare la Sistemul Energetic National, după terminarea lucrărilor înainte de punerea în funcțiune efectivă a acesteia, suprafața afectată se va elibera și va fi readusă la starea inițială.

La această dată operatorul nu are prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

La momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, în conformitate cu normele de protecția și igiena muncii.

Se vor lua toate măsurile pentru evitarea oricărui risc de poluare a mediului. Se vor aplica măsuri imediate pentru:

- golirea instalațiilor, conductelor incintei, în condiții de siguranță;
- spălarea, curățarea instalațiilor, rezervoarelor, conductelor și canalizarilor;
- epurarea și evacuarea controlată a apelor uzate rezultate în urma operațiilor de spălare;
- lichidarea stocurilor de substanțe chimice și alte materiale existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalațiilor de la rețelele de utilități (energie, gaze), după caz;
- solicitarea și obținerea actului de reglementare de mediu pentru dezafectarea instalațiilor, ecologizarea amplasamentului și aplicarea măsurilor impuse prin acord pe parcursul dezafectării;

Se va solicita autorităților de mediu stabilirea obligațiilor de mediu pentru încetarea activității, conform prevederilor OUG 195/2005, aprobată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

La încetarea activității și închiderea instalațiilor se vor avea în vedere:

- Inventarierea deșeurilor existente pe amplasament și eliminarea acestora, conform prevederilor legislației specifice în vigoare;

- Efectuarea operațiilor de dezafectare a instalațiilor prin procedee care nu pun în pericol sănătatea populației și a mediului înconjurător, eliminarea deșeurilor rezultate în mod controlat, conform Planului de închidere a instalației.

La încetarea definitivă a activității se va prezenta la autoritatea competentă pentru protecția mediului, Planul de închidere a instalațiilor actualizat; acesta va cuprinde măsurile concrete care

se vor aplica la închiderea instalațiilor, care să demonstreze că operatorul este capabil să înceteze în siguranță activitatea.

Înainte de demararea acestei etape, se va face un control al stocului de materiale pentru a se asigura că depozitele de materii prime și produse finite vor fi epuizate în momentul închiderii instalației.

A. Activități preliminare încetării activităților de producție :

1. Elaborarea studiilor preliminare, atât pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cât și a celui social și economic determinat de închiderea activității;
2. Elaborarea proiectului de închidere a activității, proiect în care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și readucerea amplasamentului pentru reutilizare, după caz;

B. Încetarea activității de producție :

1. închiderea conductelor de alimentare cu gaz metan și aerisirea acestora ;
2. Închiderea sursei de alimentare cu apă a instalațiilor și golirea conductelor de legătură cu instalațiile de pe amplasament ;
3. Scoaterea tuturor echipamentelor și instalațiilor de sub alimentarea cu energie electrică;
4. Curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice,
5. Curățarea și decolmatarea rețelelor de canalizare;
6. Depozitarea controlată, eliminarea/valorificarea deșeurilor nepericuloase
7. Vânzarea produselor finite și materiilor prime până la epuizarea stocului.

C. Activități de conservare

1. Se vor conserva acele echipamente, clădiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate în primele etape, până la o decizie de valorificare sau redistribuire.
2. Se vor conserva temporar în condiții de securitate, conform legislației în vigoare, acele materii prime, materiale și produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale instrăinării de pe amplasament.

D. Activități de dezafectare utilaje și echipamente :

1. Demontarea propriu-zisă a instalațiilor tehnologice, cu selectarea componentelor pe mărimi și depozitarea lor pe platforme betonate sau în depozitele existente.

2. Valorificarea ca atare a utilajelor și echipamentelor in stare bună și valorificarea ca deșeuri de feroase a părților care nu mai pot fi utilizate.

E. Activități de demolare, după caz:

1. După eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi eventual, demolate.

2. Deșeurile rezultate vor fi valorificate sau transportate la depozite autorizate, pentru depozitarea finală.

3. Spațiile re folosibile (birouri administrative, stația de epurare, hala de productie) se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară.

4. Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.

F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului :

1. Se vor îndepărta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri.

2. Se vor colecta pe categorii de materiale și deșeuri in funcție de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinații bine definite in corelație cu legislația in vigoare.

3. Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor normale.

4. Se va reproiecta zona in funcție de utilizarea viitoare a amplasamentului.

Resursele financiare necesare punerii in aplicare a planului de închidere vor fi asigurate din vânzarea materiilor prime și produselor finite existente pe stoc, din deșeurile de feroase eliminate in urma dezafectării instalațiilor și a utilajelor și echipamentelor dezafectate, aflate in stare corespunzătoare.

11.3. Structuri subterane

| Structuri subterane | Conținut | Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță |
|---|--------------------|--|
| Rețele de alimentare cu apă | Apa | Nu sunt necesare măsuri speciale |
| Rețele de canalizare ape uzate menajere | Ape uzate menajere | Nu sunt necesare măsuri speciale |

11.4. Structuri supraterane

| Clădire sau altă structură | Materiale periculoase | Alte pericole potențiale |
|--|-----------------------|--------------------------|
| Hală cu spații de producție, birouri și zone de depozitare | Nu sunt | Nu |

11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Nu este cazul.

11.6. Depozite de deșeuri

Nu sunt depozite definitive de deșeuri pe amplasament.

11.7. Zone din care se prelevează probe

| Zone/locații în care se prelevează probe de sol/apă subterană | Motivație |
|---|----------------|
| - Spații ne impermeabilizate din exteriorul halei | Nu este cazul. |

Este necesară realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați termenele la care vor fi realizate.

| Studiu | Termen |
|---------------|--------|
| Nu este cazul | |

SECȚIUNEA 12**12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA**

Obiectivul analizat este amplasat în incinta unei zone industriale. Zonele limitrofe instalației sunt ocupate cu alte hale de producție și drumuri de incintă, ce alcătuiesc platforma industrială. Majoritatea suprafeței este ocupată cu construcții și zone betonate (drumuri, parcuri). Toată incinta platformei industriale este împrejmuită. Platforma are toată infrastructura necesară pentru desfășurarea activităților de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, de canalizare menajeră și pluvială, electrice, rețele alimentare cu gaze natural.

Vecinătățile amplasamentului sunt reprezentate de:

- La Nord – Drum de acces, Zona industrială: Hala de producție SC PREMLEC SA;
- La Est – Str. Nicolae Titulescu, Zona industrială SC L K Autodesign HD SRL - service auto;
- La Sud – Zona industrială: fostul laborator SC ANALYTICA SRL;

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

- La Vest – teren arabil.

| | |
|---|-----------|
| Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament? | Da |
| Dacă da, treceți la Secțiunea 12 | |

12.1. Sinergii

Nu este cazul.

Evaluarea impactului potențial a fost efectuată încă din etapa de avizare a proiectului. Datorita amplasării izolate, nu sunt vizate efecte sinergice cu alte instalații poluatoare.

12.2. Selectarea amplasamentului

Nu este cazul.

SECȚIUNEA 13**13. LIMITELE DE EMISIE**

Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise.

13.1. Emisii în aer

| Nr. crt. | Simbol sursă | Tip de emisie, locul emisiei | Poluanți | Limita la emisie conform BAT sau OM 462/1993 | Metoda de monitorizare |
|----------|--------------|---|-----------------------------|---|--|
| 1 | C1 | Coș Cazan HDK 400, Producere abur tehnologic, Putere termică nominală (kW) 2592 | pulberi CO NOx SOx | pulberi – 5 mg/Nmc, CO -100 mg/Nmc, NOx - 350 mg/Nmc SOx - 35 mg/Nmc | SR EN 13284-:2002 SR EN 15259:2009 SR ISO 9096:2005 SR ISO 10396:2008 |
| 2 | C2 | Coș SUPERAC 2F- 345 producere agent termic hale de producție | pulberi CO NOx SOx | pulberi – 5 mg/Nmc, CO -100 mg/Nmc, NOx - 350 mg/Nmc SOx - 35 mg/Nmc | SR EN 13284-:2002 SR EN 15259:2009 SR ISO 9096:2005 SR ISO 10396:2008 |

Nota - pentru gazele de ardere, valorile limită la emisie se vor raporta la condiții standard: concentrația de O₂ de 3%, T=273 K, p=101,3kPa, gaz uscat.

13.2. Emisiile în apa de suprafață

Nu este cazul. Nu se evacuează ape uzate în emisar

13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Nu este cazul.

13.2. Evacuări în rețeaua de canalizare orășenească

Conform contractului cu operatorul rețelei de canalizare.

Din instalație nu rezultă ape tehnologice.

| Substanța | Puncte de emisie | Limita de emisie mg/ dm ³ | Nivel de emisie conf. NTPA 002, mg/dm ³ |
|---------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|--|
| Consum Biochimic de Oxigen (CBO5) | Evacuare canalizare municipală | 300 | 300 |
| Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore) | | 500 | 500 |
| Solide în suspensie | | 350 | 350 |
| PH | | 6.5-8.5 | 6.5-8.5 |
| NH4 | | 30 | 30 |

SECȚIUNEA 14**14. IMPACT**

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra componentelor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se fac simțite în domeniul social-economic.

Funcționarea obiectivului poate avea un impact asupra componentelor de mediu -aer, apă de suprafață, apă freatică și sol - însă prin măsurile de prevenire a poluării și aplicarea BAT, se asigură controlul asupra emisiilor și riscul unui impact negativ semnificativ.

Tehnicile adoptate pentru instalație au la bază cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din domeniu, prin:

- Amplasarea instalației în incintă încisă, izolată și impermeabilizată;
- Dotarea cu sisteme constructive și aplicarea de tehnici pentru reținerea, tratarea și dispersia poluanților;

- Instalațiile sunt automatizate, proceselor tehnologice fiind coordonate de calculator.

Referitor la impactul potențial transfrontieră, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile reduse atât în aerul atmosferic cât și în apa de suprafață, instalația nu poate crea un impact cu posibilități de extindere transfrontieră.

Impactul datorat funcționării instalației creat va fi doar cel local, însă în limite legale.

Operatorul va monitoriza calitatea factorilor de mediu conform cerințelor autorizației integrate de mediu.

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Raportul de amplasament actual pentru obținerea autorizației integrate de mediu.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

| Harta de referință Pentru receptor | Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație | Lista evacuărilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cât și pe cele pozitive) | Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuia altor surse – anexate acestei solicitări |
|---------------------------------------|---|--|--|
| Planul de amplasament al obiectivului | Populația - zona rezidențială aparținând localității Oraștie. - locuințe aflate la cca 200 m de instalație | - emisii în atmosfera: <ul style="list-style-type: none"> ▪ COV -impact nesemnificativ ▪ Emisii atmosferice: NO_x, CO, SO_x, pulberi - nivel de zgomot, conform zonelor industriale - impact nesemnificativ | Raport de amplasament - Concluzii: - Emisiile în aer - concentrațiile măsurate pentru poluanții determinați sunt mult sub valorile limită - Zgomotul produs de instalație nu constituie un factor de risc pentru mediul înconjurător Evaluarea BAT s-a făcut în cadrul fiecărui capitol. |

14.3. Habitate speciale

| Cerință | Răspuns (Da/Nu/identificați/confirmați includerea, dacă este cazul) |
|---|--|
| Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus? | Nu. Amplasamentul este localizat față de ariile protejate Natura 2000 astfel: - 3,43 km față de ROSPA0139 - “ Piemontul Munților Metaliferi – Vințu” - 8,14 km ROSCI0254 - “ Tufurile calcaroase din Valea Bobâlna” |

14.4. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor

| Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*) | Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate: dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării) | Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*) |
|--|---|--|
| - | - | La măsurarea emisiilor în aer nu au fost depășiri ale SCM |

*SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.5. Managementul deșeurilor

| Obiectiv relevant | Măsuri suplimentare care trebuie luate |
|---|---|
| a) asigurarea că deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără: - risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau - cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau - afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special; | Nu este cazul. |

SECȚIUNEA 15**15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE**

Nu este cazul. Instalația este conformă cu cele mai bune tehnici disponibile.

SECȚIUNEA 16

Anexe

- ✓ **Anexa 1. Raport de amplasament**
- ✓ **Anexa 2. Plan de încadrare în zonă**
- ✓ **Anexa 3. Plan de situație A00**
- ✓ **Anexa 4. Plan cota 0.00, Situația Existenta, A01**
- ✓ **Anexa 5. Plan cota 0.00, Situația Propusa, A07**
- ✓ **Organigrama Societății**

Întocmit,

- Ioan-Viorel DAMIAN - ecolog