

RAPORT DE AMPLASAMENT

pentru obiectivul

FABRI SRL

FABRI SRL Romania
Registration code RO 13464525
Registration nr. J/20/594/2000
Duns nr. 683828701
335200 Brad
Str. Abatorului, nr.8
Hunedoara
Tel. 0040 (0) 254 606 061
Fax. 0040 (0) 254 606 061
Mobil 0040 (0)745 616 654
E-mail fabri@fabriprod.ro

PUNCT DE LUCRU:

BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

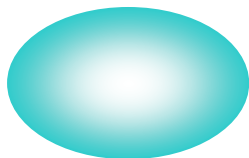
TITULAR:

S.C. FABRI S.R.L.

EVALUATOR:

DAMIAN Ioan – Viorel - S.C. AQUACON PROIECT S.A.

2019



AQUACON PROIECT S.A.



Str. Stefan cel Mare nr. 18 – Sibiu – Cod poștal 550283

Telefon – 0369/427061; Fax: 0269/ 25 24 63; 216463

e mail: aquacon@gmail.com

CUI: RO 12553209

**RAPORT DE AMPLASAMENT
PENTRU OBIECTIVUL
S.C. FABRI S.R.L.,
PUNCT DE LUCRU:
BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51**

BENEFICIAR: S.C. FABRI S.R.L.

NUMAR PROIECT: 18101 / 2018

DIRECTOR

ING. MIHAI CROITORU

ÎNTOCMIT

ECOLOG DAMIAN IOAN VIOREL

Cuprins general:

1.	Introducere	3
1.1.	Context.....	3
1.2.	Obiective.....	4
1.3.	Scop si Abordare	4
2.	Descrierea terenului.....	5
2.1.	Amplasamentul	5
2.2.	Dreptul de proprietate actual.....	8
2.3.	Utilizarea actuala a terenului.....	8
2.3.1.	Principalele Activități	12
	Activitatea se desfășoară în trei secții:.....	12
1.	Secția de turnare componente auto si scaune pentru bicicleta.....	12
2.	Secția îmbrăcat scaune / componente auto.....	22
3.	Activitatea de serigrafie (inscripționare șei bicicleta).....	25
	Dotări specifice:.....	27
	Utilajele folosite la fabricarea accesoriilor pentru autovehicule sunt :	27
4.	Activități anexe:	27
2.3.2.	Modul de ocupare a terenului este următorul:	28
2.4.	Folosirea de teren din împrejurime.....	29
2.5.	Utilizarea chimică.....	30
2.5.1.	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite	30
2.5.2.	Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007:.....	51
2.6.	Topografie si scurgere	52
2.7.	Geologie, relief și hidrogeologie	53
2.8.	Hidrologie	54
2.9.	Clima si calitatea aerului în zona amplasamentului	54
2.10.	Autorizație actuală.....	55
2.11.	Detalii de planificare.....	55
2.12.	Incidente provocate de poluare.....	55
2.13.	Răspuns de urgență	55
2.14.	Specii sau Habitate sensibile sau protejate care se află în apropiere	57
3.	Trecutul terenului	57
3.1.	Folosiri istorice ale terenului si ale zonei din împrejurimi	57
4.	Recunoașterea terenului.....	57
4.1.	Descrierea activităților	57
4.2.	Monitorizare.....	64

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

4.2.1 Programul de monitorizare impus de autorizația de mediu nr. HD – 34:.....	64
Propuneri privind monitorizarea activității:	68
4.2.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	68
4.2.3 Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie	69
4.2.4 Monitorizarea și raportarea deșeurilor	69
4.3. Probleme ridicate.....	72
4.4. Deșeuri.....	72
4.4.2. Gestiunea ambalajelor.....	73
4.4.3. Comparația cu BAT:.....	73
4.5. Riscuri.....	73
4.6. Depozite.....	77
4.7. Evaluarea conformării cu cerințele Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor (octombrie 2006)	77
5. Interpretări ale informațiilor si Recomandări.....	81
5.1. Interpretări ale Informațiilor	81
5.2. Recomandări	82

1. Introducere

1.1. Context

Prin intrarea în vigoare a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale a intrat în funcțiune sistemul de implementare a controlului integrat al activităților listate în Anexa 1 a legii, activități în care se încadrează și S.C. FABRI S.R.L.:

- **4.1.h Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză)**
- **Instalația de turnare prin injecție** se încadrează în Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, la punctul **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor**, cu **pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an**, fiind impuse următoarele

valori-limită:

- valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 75 mg C/Nmc
- valoare-limită pentru emisiile fugitive: 20% din cantitatea de solvent utilizată
- **Îmbrăcarea pieselor turnate în piele** se încadrează la punctul **16a Acoperirea** cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu **pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:
 - valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc
 - valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

Prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale stipulează obligația solicitantului de a depune un raport de amplasament la solicitarea autorizației integrate de mediu.

Amplasamentul instalației este situat în Brad, str. Avram Iancu, nr 5, județul Hunedoara.

Prezentul raport de amplasament își propune să evidențieze starea amplasamentului interesat, inclusiv eventuale poluări produse pe acest amplasament.

Operatorul economic este reglementat din punct de vedere al protecției mediului, prin autorizația HD - 34 din 05.05.2016, revizuita la data de 12.12.2017, valabila 5 ani, pana la data de 05.05.2021;

A.P.M. Hunedoara prin adresa 1058/AAA/07.02.2018, notifică operatorul economic ca, instalațiile care produc spuma poliuretanică prin injecție într-o matriță, intră sub incidența Legii 278/2013 privind emisiile industriale, fiind încadrate în Anexa nr. 1 la punctul 4.1 lit. h) Producerea materialelor plastice(polimeri); Prin urmare se solicita demararea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu conform Ordinului MAPAM 818/2003.

1.2. Obiective

Prezentul raport își propune să determine condițiile actuale de amplasament pentru funcționarea instalației IPPC a S.C. FABRI S.R.L. .

Acest raport va oferi un punct de referință și de comparație pentru viitoare analize pentru evidențierea calității factorilor de mediu pe amplasament, precum și pentru eventuala încetare a activității, identificându-se în principal dacă s-a produs un impact major asupra mediului în timpul funcționării instalației și dacă sunt necesare lucrări de remediere.

1.3. Scop si Abordare

Prezentul raport a fost întocmit de către DAMIAN Ioan-Viorel prin S.C. AQUACON PROIECT SA, Sibiu, înscrisă în Registrul National al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului, la poziția nr. 382.

Se intenționează identificarea punctelor sensibile supuse unor eventuale poluări, gradul de afectare a factorilor de mediu, cauza acestor poluări, stabilirea punctelor de monitorizare, inclusiv pentru sol, ape subterane conform prevederilor Legii nr. 278/2013, măsurile necesare pentru ameliorare sau prevenire pentru viitor, precum și necesitatea monitorizării factorilor de mediu.

Evaluarea amplasamentului s-a realizat luând în considerare documentele de referință BREF privind cele mai bune tehnici disponibile în domeniu, precum și legislația națională în vigoare și standardele de mediu:

- Documentul de referință BREF privind Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007;
- Documentul de referință BREF privind Principiile Generale de Monitorizare;
- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Industria Chimică Organică de mare volum, februarie 2003 (LVOC);
- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Emisiile din stocare, iulie 2006 (ESB).

Raportul este structurat în următoarele capitole:

Capitolul 1 Introducere;

Capitolul 2 Descrierea amplasamentului – descrierea folosințelor actuale și încadrarea în mediu amplasamentului;

Capitolul 3 Istoricul amplasamentului – descrierea folosințelor anterioare ale terenului și ale zonelor din vecinătate;

Capitolul 4 Evaluarea amplasamentului – descrierea surselor de contaminare a amplasamentului si a zonelor cu potențial de contaminare;

Capitolul 5 Interpretarea rezultatelor si recomandări pentru acțiunile viitoare.

2. Descrierea terenului

2.1. Amplasamentul

Amplasament:

Activitatea S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51., se desfășoară într-o hală cu suprafață totală de 2000m² în intravilanul municipiului Brad, strada Avram Iancu, nr. 51. Suprafața totală înscrisă în CF 1801/1, nr. top: 5451. este de 14.050mp.

Regimul de înălțime este parter.

Ca amplasare generală, obiectivul are următoarele vecinătăți:

- **Nord**
 - Drum de acces,
 - Zona industrială: Hala de producție - S.C. FABRI S.R.L., str. Abatorului nr 8
- **Est**
 - Str. Abatorului,
 - R. Crișul Alb,
 - Terenuri agricole;
- **Sud**
 - Calea Ferată,
 - Zona industrială: SC Adige Manufacturig SRL,
- **Vest**
 - Calea Ferată,
 - Zona cu locuințe
 - Strada Avram Iancu

Coordonatele **Stereo 70** ale amplasamentului sunt:

- X = 328569.197
- Y = 517977.667

Coordonatele **WGS** ale amplasamentului sunt:

- Long: 22°46'45.41"E

- Lat: 46° 8'23.13"N

Prezentare generală S.C. FABRI S.R.L.

FABRI SRL a fost înființată în 2002 de doi asociați italieni Olivato Fabrizio și Giuliano Castagna.

În anul 2002 - a fost construit sediul central

Proiectele organizației au evoluat de la proiecte simple către proiecte hibride, atât în domeniul auto cât și în alte domenii.

Profil de activitate : Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si motoare de autovehicule conform COD CAEN 2932, Fabricarea de biciclete si vehicule pentru invalizi conform cod CAEN 3092, Alte activități de tipărire , COD CAEN 1812.

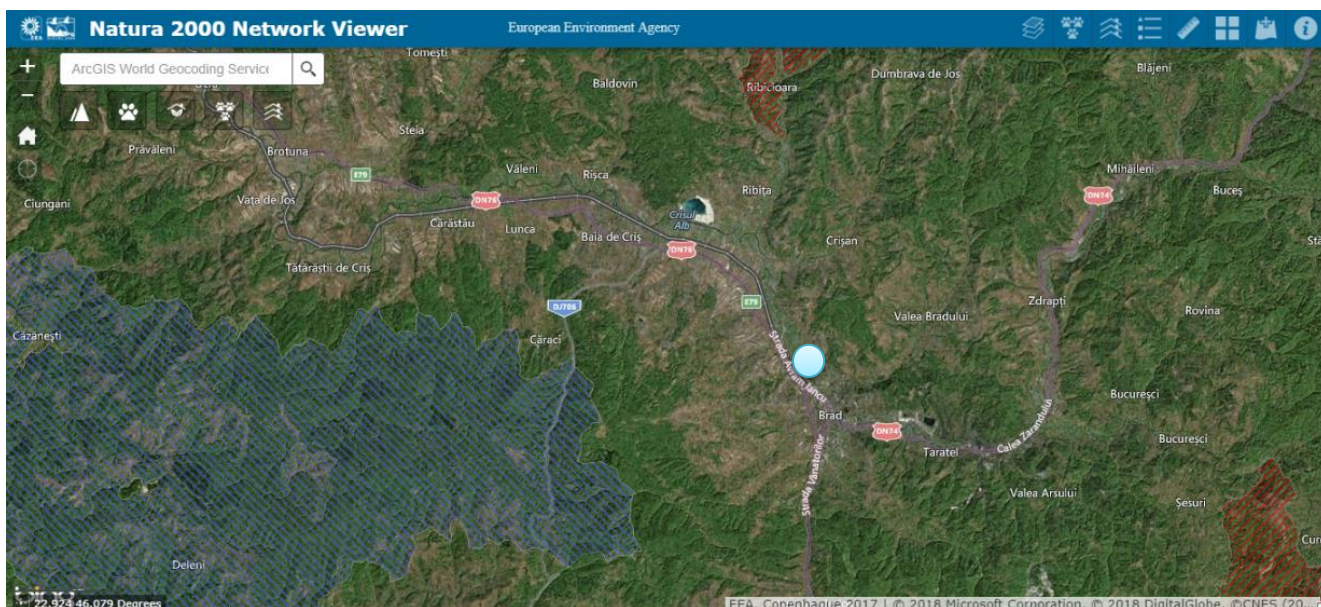


Fig.1 Localizarea platformei FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

ROSPA0132 - "Munții Metaliferi" cu roșu, ROSCI0325 - "Munții Metaliferi" cu albastru

Sursă: <http://natura2000.eea.europa.eu/>

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51



Fig. 2 - Localizarea amplasamentului, intravilanul localității Brad, str. Avram Iancu, nr. 51

În acest spațiu societatea are amplasată o instalație de fabricare a pieselor /componentelor din spume poliuretanică rigide prin polimerizare în matrițe și instalații pentru fabricarea articolelor tehnice din cauciuc, prin operații de vâlțuire, extrudare și vulcanizare.

Fabricarea spumelor poliuretanică rigide presupune o reacție de polimerizare (policondensare), în consecință pentru această instalație este necesară autorizație integrată de mediu, activitatea fiind inclusă în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa la pct. 4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)".

De asemenea, **Instalația / Secția de turnare prin injecție, pentru consumul de solvent Levenit 05/3356/D se încadrează în Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, la punctul:**

• **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an, fiind impuse următoarele valori-limită:**

- a) valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 75 mg C/Nmc
- b) valoare-limită pentru emisiile fugitive: 20% din cantitatea de solvent utilizată,

Iar **Secția îmbrăcat volane/manete în piele, pentru consumul de solvent ST141 se încadrează la punctul:**

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

• **16a Acoperirea** cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu **pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:

- a) valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc
- b) valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației / secției	Prag	Consum Solvenți	UM
4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză"	Secția turnare componente auto si scaune pentru bicicleta	-	-	to/an
5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an		- pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an	1.8 (Solvent Levenit 05/3356/D)	to/an
16a Acoperirea cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an	Secția îmbrăcat volane/manete în piele	- pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an	3.7 (Solvent ST141)	to/an

Regimul de lucru : 16 ore / zi, 5 zile / săptămâna.

2.2. Dreptul de proprietate actual

Instalația de fabricare a componentelor din spume poliuretanică prin polimerizare aparține și este operată de societatea S.C. FABRI S.R.L., înmatriculată la Registrul Comerțului cu nr. **J 20 594 2000**, având C.U.I.: **RO 13454525**.

Hala și toate anexele în care este amplasată instalația sunt deținute de S.C. FABRI S.R.L.

Instalația de fabricare spume poliuretanică, se desfășoară în:

- spațiu de producție accesorii din poliuretan - 566 mp.

Detalii ale delimitării terenului sunt prezentate la capitolul 2.1 și în anexele cu Planul de amplasament - plan al obiectivului. Acestea arată limitele instalației care face obiectul prezentului raport de amplasament.

2.3. Utilizarea actuală a terenului

Amplasamentul este structurat astfel:

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

- spațiu de producție accesorii din poliuretan - 566 mp
- secție pentru îmbrăcat în piele volane, componente auto, -500 mp
- secție serigrafie –unde este o mașina pentru inscripționat prevăzută cu 12 posturi
- sala de mese- 20mp
- vestiare si grupuri sanitare- 20 mp
- magazie produse finite 484 mp
- magazie materiale - 250 mp
- magazie pentru soluții si ambalaje contaminate amplasata în afara halei de producție, cu doua compartimente de 300 mp, prevăzute cu aerisire naturala
- camera compresoare
- centrala termica- amplasata într-o încăpere de 18 mp.
- zona depozitare deșeuri, ambalaje hârtie si carton, zona depozitare deșeuri periculoase.

Utilaje:

- mașini de injecție - 4 buc
- mese pentru debavurat produsul finit – 20 buc
- un stivuator
- un prescontainer - pentru depozitarea deșeurilor de deșeu de poliuretan.

Tip	Denumire	Cantitate	UM	Natura chimică / compoziție	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare
	Izocianat SPKCFLEX* NK 113			Diizocianat de 4.4'- metilendifenil (MDI) 30-50% Izocianat de o-(p~ izoeianatobenzil) fenil: difenil metan -2,4'- diizocianat (MDI) 10-20% Difenilmetan diizocianat, izomeri și omologi 10-20% Pre-polimer de MDI și polioliol 10-20%		IBC / Butoaie metalice
	Polioliol SPKCFLEX* NR 900			Glicol etilen 5-10% 1.1.1.2		

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Tip	Denumire	Cantitate	UM	Natura chimică / compoziție	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare
1.	BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122	10,77	tone / an	Izocianat: -Difenilmetan izocianat, izomeri omologi -Diizocianat de 4,4'-metilendifenil (MDI)	Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	IBC / Butoaie metalice
2.	BIO POLIOL SPECFLEX NR 1001	23	tone / an	Poliol: -Poliol polieter > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - < 15,0 %	Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	IBC / Butoaie metalice
2.	BIO POLIOL SPECFLEX NR 1003	0,4	tone / an	Poliol: -Poliol polieter > 70,0 - < 90,0 % -Etilen glicol 5,0 - < 15,0 %	Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	IBC / Butoaie metalice
3.	GEL BIO POLIOL ELASTOCOAT C 6605/101	6,4	tone / an	Poliol: -Poliol polieter - ≈ > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - ≈ < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - ≈ < 15,0 %	Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	IBC / Butoaie metalice
4.	BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122	20	tone / an	Izocianat: 4,4'-Diphenyl methane di-isocyanate, isomers homologues and mixings 50-100% Diizocianat de metilen-difenil 10<25% Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat 10<25%	Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	IBC / Butoaie metalice
5.	GEL BIO ISOCIANATO ELASTAN 6568/107	0,80	tone / an	Izocianat: -Difenilmetan izocianat, izomeri omologi -Diizocianat de 4,4'-metilendifenil (MDI)	Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	IBC / Butoaie metalice
6.	Acetona pura	0,6	tone / an	Acetonă Pură	Procesul de injecție a pieselor auto si a scaunelor de bicicleta	Butoaie metalice
7.	Solvent Levenit 05/3356/D	1,8	tone / an	90-100% heptan 0.5-1% tetraclorura de etilen 0.25-0.5% rășina sintetica 15-30% homopolimer de diizocianat metilenedifenil 10-20% copolimer metilendifenil diizocianat și glicerol propolisato et etoxilat 3-9 % difenilmetan 2.4 diizocianat 45-65% difenilmetan 4.4 diizocianat 15-30% homopolimer de diizocianat de metilendifenil 10-20% copolimer metilendifenil diizocianat si glicerolproposilat si etoxilat 3- 9% difenilmetan 2.4 diizocianat	Procesul de injecție a pieselor auto si a scaunelor de bicicleta	Butoaie metalice

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Tip	Denumire	Cantitate	UM	Natura chimică / compoziție	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare
8.	Vopsea Polimould Neagra LS071/M	0,06	tone / an	15-20% toluen		
				1-5% diclorpropan		
				20-30% metiletilcetona		
				9-20% metilizobutilcetona		
9.	Diluat poliuretanic	0.8	tone / an	-Acetat de metil 39 – 42% - XILEN (amestec de izomeri) 24 – 26% - Acetona 14 – 16% - ALCOOL METILIC	Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	Butoaie metalice
10.	Filtre textile	0.08	tone / an		Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	Cutii carton
11.	Insert metalic pentru volane	120.000	buc. / an		Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	Folie din material plastic, cutii de carton
12.	Insert din material plastic pentru scaun de bicicleta	480.000	buc. / an		Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	Folie din material plastic, cutii de carton
13.	Piese pentru volane	384	mp/an		Procesul de îmbrăcare în piele	Folie din material plastic, cutii de carton
14.	Piese pentru manete	330	mp/an		Procesul de îmbrăcare în piele	Folie din material plastic, cutii de carton
15.	Ață pentru volane	1728	m/an		Procesul de îmbrăcare în piele	Folie din material plastic, cutii de carton
16.	Ață pentru manete	11000	m/an		Procesul de îmbrăcare în piele	Folie din material plastic, cutii de carton
17.	Solvent ST141	2,4	tone / an		Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
18.	Adeziv Pivigum 1033	1.5	tone / an		Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
19.	Solvent Desmodur RFE	0.25	tone / an		Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
20.	Adeziv Policloroprenic ESR/800	5.52	tone / an		Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Tip	Denumire	Cantitate	UM	Natura chimică / compoziție	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare
21.	Adeziv Primer N	1.2	tone / an	- ethyl acetate - butanone; ethyl methyl ketone - Polimetilene Polifenilene Poliisocianato - tetrahydrofuran	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
22.	Cerneală Texylon AG 219	0.07	tone / an	- 2-etossi-1-metiletil acetato - acetat de isopropile - 2-butossietil acetato; - cicloesanone - Aluminii Pulbere	Activitatea de Serigrafie	Bidoane metalice
23.	Cerneală Texylon 58-710	0.03	tone / an		Activitatea de Serigrafie	Bidoane metalice
24.	Cerneală Texylon 59-100	0.1	tone / an		Activitatea de Serigrafie	Bidoane metalice
25.	Cerneală Texylon 58.700	0.01	tone / an			
26.	Cerneală Texylon 58.840	0.06	tone / an			
27.	Cerneală Texylon 58.880	0.07	tone / an			
28.	Alte cerneluri	0.25	tone / an			

2.3.1. Principalele Activități

Activitatea se desfășoară în trei secții:

1. Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta

Fabricarea spumelor poliuretanică rigide presupune o reacție de polimerizare (policondensare), în consecință pentru această instalație este necesară autorizație integrate de mediu, activitatea fiind inclusă în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, **în anexa la pct. 4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)".**

De asemenea, **Instalația / Secția de turnare prin injecție, pentru consumul de solvent Levenit 05/3356/D** se încadrează în Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, la punctul:

• **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an,** fiind impuse următoarele valori-limită:

- c) valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 75 mg C/Nmc
- d) valoare-limită pentru emisiile fugitive: 20% din cantitatea de solvent utilizată,

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației / secției	Prag	Consum Solvenți	UM
4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză"	Secția turnare componente auto si scaune pentru bicicleta	-	-	to/an
5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an		- pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an	1.8 (Solvent Levenit 05/3356/D)	to/an

An punere în funcțiune: - 2017

Programul de funcționare al instalației: este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

(variabil în funcție de comenzi)

Nr. persoane ce deserveșc instalația: - 30 persoane

Se realizează în **4 linii instalații de turnare** prin injecție în matriță,

- doua linii fiind pentru scaune de bicicleta si
- doua linii pentru componente auto.

Pentru turnare componente auto sunt doua linii cu cate 4 posturi, iar pentru turnare scaune de bicicleta este o linie ca 22 posturi si una cu 4 posturi, prevăzute cu instalații de exhaustare a vaporilor, echipate cu hote de aspirație, în care are loc fabricarea de poliuretani a componentelor pentru mașini (manete de frâna, schimbătoare de viteza, scaune bicicleta) prin injecție.

Aceasta se realizează prin injectarea de polioli (- BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001, - BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1003) si izocianat (- BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122) în matrițele mașinii de injecție.

Inițial mașina se curata cu jet de aer, se îndepărtează resturile, se pulverizează solventul (Solvent Levenit 05/3356/D) si se poziționează insertia în interiorul matriței si se închide matriță.

Urmează injecția polioliului si izocianatului si se așteaptă realizarea reacției (3 minute).

Se deschide matriță si se extrage obiectul turnat.

Se efectuează un control sumar pentru a verifica integritate (Solvent Levenit 05/3356/D) a piesei.

Piese se depozitează pe cartul de lângă matriță.

Rebuturile se depozitează în containere separate.

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Tot în aceasta secție exista o **zona de cartegiu** adică polizat-curățat componente / manete, cu ajutorul unui polizor și a unei freze și spălarea cu diluant poliuretanic și activator VKL/50 - adică pregătirea lor pentru îmbrăcarea în piele.



Fig. 2.3.1. - Zona de cartegiu

Aerul comprimat necesar pentru curățarea mașinilor de injecție se obține cu ajutorul a două compresoare.

Toate materialele necesare procesului tehnologic sunt aduse din Italia.

Polimerii - din greacă "poli" (multe) și "meros" (părți) - sunt un grup de produse chimice care au un principiu comun de construcție. Ele constau din așa-numitele macromolecule, care sunt molecule cu lanț lung, ce conțin un număr mare de unități repetitive constituționale mai mici.

Polimerii pot fi formați dintr-un singur tip de monomer (homopolimeri) sau din mai multe tipuri (copolimeri). Compoziția și dispunerea diferitelor monomeri într-un copolimer influențează puternic proprietățile fizico-chimice.



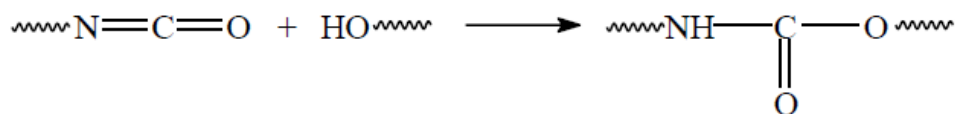
Fig. 2.3.2. - Compresor, Butelii de aer comprimat pentru curățarea mașinilor de injecție

Polimerii sunt materiale care au multe domenii de aplicare, deoarece adesea aduc avantaje numeroase, de exemplu: reduceri de greutate și de transport, în consecință și economii de energie, proprietăți izolatoare, transparență optică adecvată, rezistență la coroziune, rezistență la substanțe chimice, ușurința de prelucrare în forme complicate, costuri reduse.

Utilizările de bază ale poliuretanilor constau în obținerea spumelor poliuretanică. Acestea sunt materiale celulare care se fabrică în mai multe sorturi: flexibil, elastomer, semirigid, rigid, rigid structural (în funcție de natura chimică a celor două componente care se folosesc în reacția de polimerizare și de condițiile de reacție).

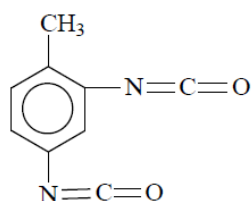
Poliuretanii sunt polimeri heterocatenari ce conțin în molecula lor gruparea uretanică (-NH-CO-O-). Se obțin prin reacții de polimerizare prin poliadiția dintre un izocianat (poliizocianat), $RN=C=O$, și un compus cu hidrogen activ (de exemplu un polialcool, respectiv un poliester sau polieter).

Reacția implică transferul unui proton de la componenta hidroxilică la gruparea izocianică:

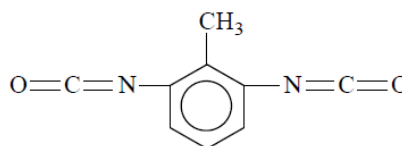


Izocianații cei mai utilizați sunt:

- toluien 2,x-diizocianat (TDI) sub forma de amestecuri:

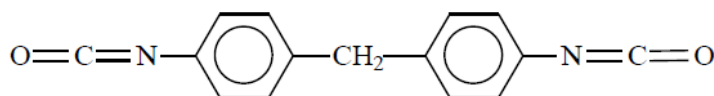


toluilen 2, 4-diizocianat



toluilen 2,6-diizocianat

- difenilmetan 4,4' diizocianat (MDI):



MDI este utilizat pentru spume rigide (de exemplu, pentru a asigura izolarea termică a clădirilor și izolații din echipamente de refrigerare), iar TDI pentru spume flexibile (de exemplu, pentru tapițerie și saltele).

Formula moleculară:

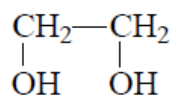
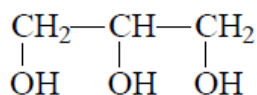
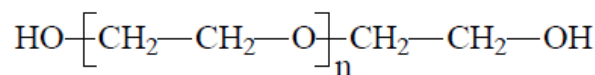
$\text{C}_{15}\text{H}_{10}\text{N}_2\text{O}_2$ –

CAS: 26447-40-5

Conform: National Center for Biotechnology Information. PubChem Compound Database; CID=7570, <https://pubchem.ncbi.nlm.nih.gov/compound/7570> (accessed Apr. 5, 2018).

Poliolii sunt compuși cu mai multe grupări funcționale hidroxil disponibile pentru reacții organice; poliolii reacționează astfel cu izocianați, reprezentând al doilea component pentru formarea poliuretanilor. Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau poli funcționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polymerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).

Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau poli funcționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polimerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).

*etilenglicol**glicerină**poli(etilenoxid)*

Deși sunt relativ puțini izocianați vandabili, mai există o întreagă serie de polioli, polieteri, poliesteri, polioli polieteri și alte substanțe. Aceasta are ca rezultat o mare varietate de materiale poliuretane. Proprietățile poliuretanilor pot fi personalizate prin alegerea componentelor corespunzătoare de polioli. În afara materiilor prime de bază, pentru producerea de poliuretani sunt, de asemenea, necesari aditivi sau auxiliari. Aceștia influențează reacția chimică sau proprietățile produsului final. Sunt, de ex., catalizatori pentru accelerarea reacției, agenți de expandare pentru spume, deschizători de celule, etc. Pentru ca reacția chimică de formare a poliuretanilor să se desfășoare eficient și în condiții optime, tehnologia folosită trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

- alimentarea componentelor - izocianat și polioli- din rezervoare etanșe, prevăzute cu agitare și control al temperaturii acestora;
- dozarea precisă a componentelor;
- amestecarea eficientă a celor două componente, pentru a forma un amestec de reacție omogen și pentru o polimerizare completă;
- turnarea în matriță printr-o curgere laminară a amestecului de reacție omogen.



Fig. 2.3.3. - Computer dozare / urmărirea materiei prime

Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta FABRI S.R.L.

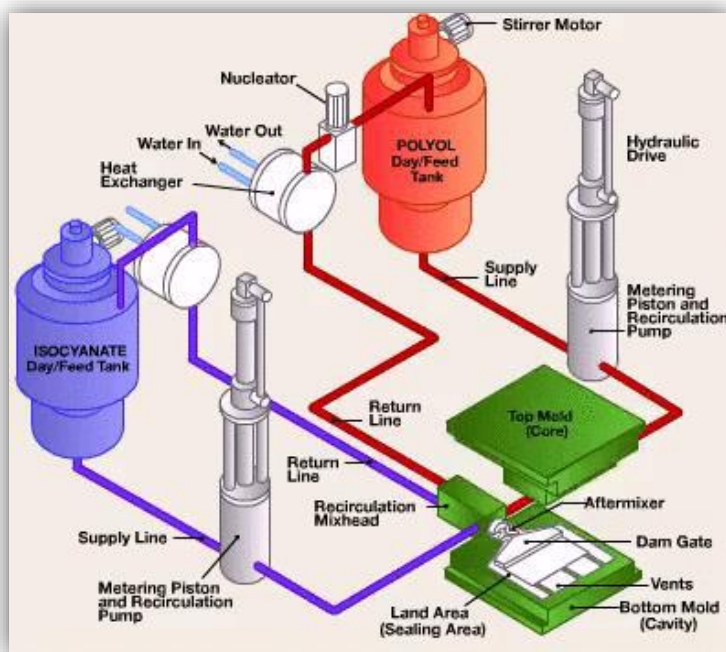


Fig. 2.3.4. - Schema tipică a unei instalații de fabricare a poliuretanilor prin tehnologia RIM



Fig. 2.3.5. – Sursa Alimentare Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta FABRI S.R.L.

Materiile prime se încarcă în utilajele de alimentare pentru mașinile prin sisteme de pompe cu acționare automată, cu racorduri etanșe.

Materii prime Activitate turnare:

Poliol:

- BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001 - Consum: 25 tone / an
- BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1003 - Consum: 0,4 tone / an

Izocianat:

- BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122 - Consum: 20 tone / an.

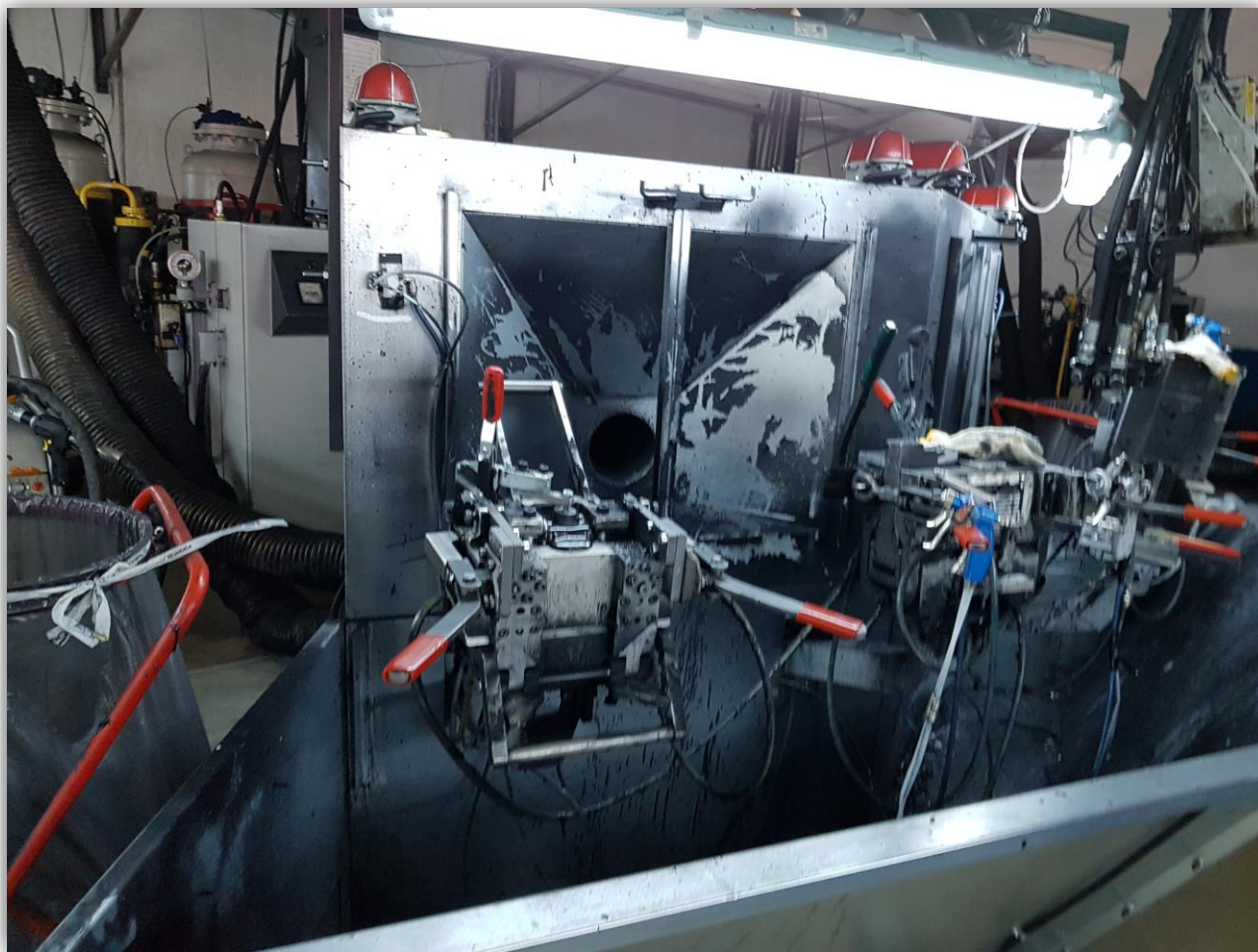


Fig. 2.3.6. – Instalație turnare componente auto și scaune bicicleta, prin injecție în matriță, prevăzute cu instalații de exhaustare a vaporilor echipate cu hote de aspirație și 2 bucăți ventilatoare cu debitul total de 52000 mc/h care refulează prin 2 coșuri cu înălțimea de 6 m și diametrul de 0,8 m

Materiale Auxiliare:

- Acetona pură, Solvent Levenit 05/3356/D, Vopsea Polimould Neagra LS071/M, Diluat poliuretanic, GEL BIO POLIOLO ELASTOCOAT C 6605/101, GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107.

Tab. 2.3.1. Bilanț de materiale chimice folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/zi) sunt:

Activitate turnare

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	Consum amestec kg	COV %	Consum COV kg
1	Acetona pură	Acetona 100%	600	100	600
2	Solvent Levenit 05/3356/D	90-100% heptan	1800	100	1800
		0.5-1% tetraclorura de etilen			
		0.25-0.5% rășina sintetică			

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	Consum amestec kg	COV %	Consum COV kg
		15-30% homopolimer de diizocianat metilenedifenil			
		10-20% copolimer metilendifenil diizocianat și glicerol propolisat et etoxilat			
		3-9 % difenilmetan 2,4 diizocianat			
		45-65% difenilmetan 4,4 diizocianat			
		15-30% homopolimer de diizocianat de metilendifenil			
		10-20% copolimer metilendifenil diizocianat și glicerolpropolisat et etoxilat			
		3-9% difenilmetan 2,4 diizocianat			
3	Vopsea Polimould Neagra LS071/M	15-20% toluen	60	71.64	43
		1-5% dicloropropan			
		20-30% metiletilcetona			
		9-20% metilizobutilcetona			
4	Diluat poliuretanic	30-50% toluen	800	100	800
		10-15% heptan			
5	BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122	-Difenilmetan izocianat, izomeri omologi 65,0 - 85,0 % CASRN 9016-87-9 N. CE 618-498-9 N. INDICE: - -Diizocianat de 4,4'-metilendifenil (MDI) 40,0 - 60,0 % -Copolimer de metilendifenil diizocianat și glicerol propoxilat și etoxilat 5,0 - 10,0 % - Metilenedifenil diizocianat homopolimer 3,0 - 9,0 % - izocianat de o- (izocianat benzil) fenil 1,0 - 3,0 % - Copolimer de tripropilen glicol e 4,4-metilendifenil diizocianat	20000	0	0
6	BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001	-Poliol polieter > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - < 15,0 % - 1,1,1,3,3 –pentafluoropropan 5,0 - < 15,0 % - nerofumo 1,0 - < 2,5 % - dietilen glicole 1,0 - < 2,5 %	25000	0	0
7	BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1003	-Poliol polieter > 70,0 - < 90,0 % -Etilen glicol 5,0 - < 15,0 %	400	0	0
8	GEL BIO POLIOLO ELASTOCOAT C 6605/101	-Poliol polieter - ≈ > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - ≈ < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - ≈ < 15,0 %	8000	0	0
9	GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107	Izocianat: -Difenilmetan izocianat, izomeri omologi -Diizocianat de 4,4'-metilendifenil (MDI)		0	0
TOTAL			58160		3243

Produse rezultate Secția de turnare și bicicleta, manete: pe an

✓ scaune pentru bicicleta – 30.000 buc/luna

✓ componente auto - 8 000 buc/luna

Șeile de bicicleta rezultate de la turnare se ambalează și se livrează în Italia, fără a se mai face la ele alte operațiuni.



șei bicicleta



accesorii auto

Fig. 2.3.7. – Produse rezultate Secția de turnare șei bicicleta, manete

2. Secția îmbrăcat scaune / componente auto

An punere în funcțiune: 2017

Nr. persoane ce deserveșc secția: 40

Programul de funcționare al instalației: este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

(variabil în funcție de comenzi)

Îmbrăcarea pieselor turnate în piele, pentru consumul de solvent se încadrează la punctul 16a **Acoperirea** cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu **pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:

- c) valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc
- d) valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

Secția îmbrăcat scaune / componente auto este împărțită astfel:

a. zona piele

– în care are loc depozitarea pe suporturi a pielii necesare procesului tehnologic

b. zona tăiat piele/stanțat piele

- unde se întinde pielea pe presa, se verifica aspectul estetic se poziționează mașina prin intermediul manetei și se setează adâncimea de taiere.

c. zona de cusut piele

- unde exista 20 mașini de cusut

d. zona scarnirat

- unde are loc realizarea unei inclinații pe marginea pielii.

Se realizează cu 4 mașini pentru scarnirat.

e. zona serigrafie

– unde este mașina de serigrafie cu **12 posturi**, unde se realizează diferite inscripționări pe piele.



Fig. 2.3.8. – Mașina de serigrafie cu 12 posturi pentru inscripționări pe piele

f. zona de preparare adeziv.

Se amesteca adeziv R/800 cu 5% Activator Desmodur timp de 3 minute.

Adezivul trebuie sa fie folosit în max. 2 ore după amestecare.

Adezivul preparat nefolosit în aceasta perioada devine deșeu.



Fig. 2.3.9. – Zona de preparare adeziv prevăzută cu instalație de captare și exhaustare a vaporilor de solvenți echipată cu 1 ventilator cu debitul de 12000 mc/h care refulează printr-un cu coș diametrul de 0,40 m

f. zona de uns manete.

După ce piesa a fost șlefuită, polizată la cartegiu se aplica adezivul preparat, cu ajutorul unei pensule și astfel se lipește pielea pe schimbătoare sau volane.

Urmează operația de coasere manuală în funcție de model, având grijă ca produsul să fie fără încrețituri sau denivelări.

În cazul defectelor se desface pielea și se recuperează suportul.

Tab. 2.3.3. Bilanț de materii prime folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/ zi):

Secția îmbrăcat volane/manete în piele:

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.	Mod de ambalare	Mod de depozitare
<i>Procesul de îmbrăcare volane, componente auto în piele</i>					
1	piele pentru volane	384 (0.16 mp/ volan)	mp	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.	Mod de ambalare	Mod de depozitare
2	piele pentru manete	330 (0.03 mp/ maneta)	mp	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
3	ață pentru volane	1728 (4.5 m / volan)	m	cutii din carton	magazie materii prime
4	ață pentru manete	11000 (1m / maneta)	m	cutii din carton	magazie materii prime

Tab. 2.3.4. Bilanț de materiale chimice folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/ zi):

Secția îmbrăcat volane/manete în piele:

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	Consum amestec	COV	Consum COV
			kg	%	kg
1	Solvent ST141	94-98% butanona	3700	100	3700
		5-6% solvent nafta			
2	Desmodur RFE	70-80% acetat de etil	250	71	177
3	Adeziv policloroprenic ES R/800	25.5-27% heptan	5520	44.6	2461
		22.5-24% acetat de etil			
		8.5-10% hidrocarburi			
		3-3.5% hexan			
4	PIVIGUM 1033	Acetona 70-80%	1500	75	1125
		Acetat de etil 10%			
5	PRIMER N	Acetat de etil 50-60%	1200	22	264
		Butanona 20-25%			
		Difenilmetandiisocianat 7-10%			
		Poliisocianat aromatic 3-5%			
		Tetrahidrofuran 3-5%			
Diisocianat 3-5%					

Produsele rezultate sunt:

- ✓ scaune – 6.000 buc/luna
- ✓ componente auto – 10.000 buc/luna.

3. Activitatea de serigrafie (inscripționare șei bicicleta)

An punere în funcțiune: 2018

Programul de funcționare al instalației: este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

Nr. persoane ce deservesc secția: 2

Unele tipuri de șei de bicicleta la cererea clientului sunt inscripționate cu ajutorul mașinii de serigrafie cu 12 posturi, unde se folosesc diverse tipuri de vopsele și cerneluri.

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Tab. 2.3.5. Bilanț de materiale chimice folosite în procesul tehnologic pentru un an:

Activitatea de serigrafie

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	Consum amestec	COV	Consum COV
			kg	%	kg
1	58.303Y TEXYLON ROSSO	- 2-etoxi-1-metil acetat de etil - acetat de izopropil - acetat de 2-butoxietil; - acetat de butil -ciclohexanonă - Aluminiu în pulbere	10		
2	58P700 TEXYLON NERO AMC		10		
3	58.202 TEXYLON GIALLO CROMO TOYS		10		
4	58.P200 TEXYLON AMC GIALLO PRIMULA		10		
5	58710 NERO TOYS		100		
6	58200 TEXYLON GIALLO		10		
7	96210 PIGMENTO GIALLO FLUORESCENTE		30		
8	59803 BASE RINFRANGENTE		30		
9	58840 PASTA DA TAGLIO		60		
10	INCHIOSTRI		250		
11	58880 TEXYLON GEL TIXOTROPICO TOYS		70		
12	59.018 AG 219 CHROME		70		

Tab. 2.3.6. Bilanț de materii prime folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/ zi):

Activitatea de serigrafie

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.	Mod de ambalare	Mod de depozitare
<i>Procesul de injecție a pieselor auto si biciclete</i>					
1	insert metalic pentru componente auto	120 000	bucăți	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
2	Insert plastic PP pentru șei biciclete	480 000	bucăți	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
3	filtre textile	80	kg	cutii din carton	magazie materii prime

Produsele rezultate anual sunt foarte variate, în funcție de comenzi. Ele pot fi manete, volane, cotiere.

Capacitate: șei bicicleta inscripționate = 10.000 buc/luna

Dotări specifice:

- 4 instalații de turnare componente auto și scaune bicicleta, prin injecție în matriță, prevăzute cu instalații de exhaustare a vaporilor echipate cu hote de aspirație și 2 bucăți ventilatoare cu debitul total de 52000 mc/h care refulează prin 2 coșuri cu înălțimea de 6 m și diametrul de 0,8 m.

- 3 standuri de lucru pentru degresarea pieselor și lipirea cu adeziv, plus o masă pentru prepararea adezivului bicomponent, prevăzute cu o instalație de captare și exhaustare a vaporilor de solvenți echipată cu 1 ventilator cu debitul de 12000 mc/h care refulează printr-un coș diametrul de 0,40 m;

Secția pentru fabricare accesorii autovehicule și scaune bicicleta este compusă din:

- spațiu de producție accesorii din poliuretan - 566 mp
- secție pentru îmbrăcat în piele volane, componente auto, -500 mp
- secție serigrafie –unde este o mașină pentru inscripționat prevăzută cu 12 posturi
- sala de mese- 20mp
- vestiare și grupuri sanitare- 20 mp
- magazie produse finite 484 mp
- magazie materiale - 250 mp
- magazie pentru soluții și ambalaje contaminate amplasată în afara halei de producție, cu două compartimente de 300 mp, prevăzute cu aerisire naturală
- camera compresoare
- centrala termică- amplasată într-o încăpere de 18 mp.
- zona depozitare deșeurilor, ambalaje hârtie și carton, zona depozitare deșeurilor periculoase.

Utilajele folosite la fabricarea accesoriilor pentru autovehicule sunt :

- mașini de injecție - 4 buc
- mese pentru debavurat produsul finit – 20 buc
- un stivuitor
- un prescontainer - pentru depozitarea deșeurilor de deșeu de poliuretan.

4. Activități anexe:

- activități administrative și de întreținere a instalațiilor;

- producerea energiei termice în centrale termice;

Asigurarea energiei termice este asigurată de centrala termică astfel:

- Centrala termica pe gaz - producere agent termic și apă caldă spatii administrative

Centrale termice din dotare:

Tip	Destinație	Putere termică nominală (kW)	Coș de dispersie gaze de ardere	Coordonate coș
Centrala	producere agent termic și apă caldă spatii administrative	300	H= 6m D=0.4 m	46 08 21.81 N 22 46 49,69 E

Alimentarea cu GPL se realizează din cele 2 rezervoare GPL (2x5 mc). Consum: 5 mc

Alimentarea cu energie electrică se realizează prin bransamentul individual la rețeaua de distribuție publică locală, pe baza contractului nr. nr.120/10.10.2006 încheiat cu ENEL ENERGIE; Consum: 20 MWh/lună.

- gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate menajere.

Alimentarea cu apă utilizată în scop igienico-sanitar se realizează prin intermediul bransamentului existent din rețeaua de apă potabilă a municipiului Brad pe baza contractului nr. SB232/2006, încheiat cu .C. Apa Prod S.A. Deva; Consum: 70 mc/lună.

Evacuarea apelor uzate menajere se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare pentru apele uzate menajere în sistemul de canalizare public al municipiului Brad (Contract nr. SB232/2006 încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva).

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci numai apa menajera care este evacuată în rețeaua de canalizare orășeneasca.

Mijloace de transport pentru produsele finite:

- un autocamion (TIR) cu funcționare pe motorină;
- pentru transportul în incintă se utilizează: 1 stivuitor

Consum anual de motorină: 25.000 litri

2.3.2. Modul de ocupare a terenului este următorul:

Activitatea S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51., se desfășoară într-o hală cu suprafață totală de 2000m² în localitatea Brad, strada Avram Iancu, nr. 51, în Suprafața totală înscris în CF 1801/1, nr. top: 5451. este de 14.050.

Regimul de înălțime este parter.

Secția pentru fabricare accesorii autovehicule si scaune bicicleta este compusa din:

- spațiu de producție accesorii din poliuretan - 566 mp
- secție pentru îmbrăcat în piele volane, componente auto, -500 mp

- secție serigrafie –unde este o mașina pentru inscripționat prevăzută cu 12 posturi
- sala de mese- 20mp
- vestiare si grupuri sanitare- 20 mp
- magazie produse finite 484 mp
- magazie materiale - 250 mp
- magazie pentru soluții si ambalaje contaminate amplasata în afara halei de producție, cu doua compartimente de 300 mp, prevăzute cu aerisire naturala
- camera compresoare
- centrala termica- amplasata într-o încăpăre de 18 mp.
- zona depozitare deșeuri, ambalaje hârtie si carton, zona depozitare deșeuri periculoase.

2.4. Folosirea de teren din împrejurime

Obiectivul analizat este amplasat în incinta unei zone industriale. Zonele limitrofe instalației sunt ocupate cu alte hale de producție și drumuri de incintă, ce alcătuiesc platforma industrială. Majoritatea suprafeței este ocupată cu construcții și zone betonate (drumuri, parcări). Toată incinta platformei industriale este împrejmuită. Platforma are toată infrastructura necesară pentru desfășurarea activităților de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, de canalizare menajeră și pluvială, electrice, rețele alimentare cu gaze natural.

Vecinătățile amplasamentului sunt reprezentate de:

- **Nord**
 - Drum de acces,
 - Zona industrială: Hala de producție - S.C. FABRI S.R.L., str. Abatorului nr 8
- **Est**
 - Str. Abatorului,
 - R. Crișul Alb,
 - Terenuri agricole;
- **Sud**
 - Calea Ferată,
 - Zona industrială: SC Adige Manufacturig SRL,
- **Vest**
 - Calea Ferată,
 - Zona cu locuințe
 - Strada Avram Iancu.

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

2.5. Utilizarea chimică

Toate produsele chimice folosite sunt achiziționate numai de la furnizori autorizați pentru care este ținută o evidență. Inofensivitatea chimică și documente privind siguranță sunt obținute de la fabricanți și ținute într-un dosar de evidență.

2.5.1. Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite

Tabel 2.5 - Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016			
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
1.	Acetona pura Nr. index: 606-001-00-8 Numărul de înregistrare(REACH): 01-2119471330-49-xxxx Numărul CE: 200-662-2 Numărul CAS: 67-64-1 Formula moleculară: C ₃ H ₆ O Masa moleculară: 58,08 g/mol	50	p	P210 A se păstra departe de surse de căldură, scântei, flăcări deschise, suprafețe încinse. Fumatul interzis. P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: Clățiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clățiți.	H225 - lichid inflamabil	Flam. Liq. 2	P5c LICHIDE INFLAMABILE	5.000		
					H319 - lezarea gravă a ochilor/iritarea ochilor	Eye Irrit. 2	-			
					H336 - toxicitate asupra unui organ țintă specific - o singură expunere (narcoză, somnolență)	STOT SE 3	200			

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
				P403+P233 A se depozita într-un spațiu bine ventilat. Păstrați recipientul închis etanș.						
2.	Izocianat SPKCFLEX* NK 113 -Diizocianat de 4,4'-metilendifenil (MDI) CAS: 101-68-8 Număr CI: *202-966-0 30-50% -Izocianat de o- (p-izocianatobenzil) fenil: difenil metan -2,4'-diizocianat (MDI) CAS: 5873-54-1 Număr CI: 228-534-9 10-20% -Difenilmetan diizocianat, izomeri și omologi CAS: 9016-87-9 Număr CI: 618-498-9 10-20% -Pre-polimer de MDI și polioliol		P	Nociv la inhalare. Iritant pentru ochi, căile respiratorii și pielea. Posibile efecte cancerigene - probe insuficiente. Poate provoca sensibilizare la inhalare și contact cu pielea. Nociv: pericol de grave daune sănătății în caz de expunere prelungită prin ingerare Poate cauza o leziune ușoară și tranzitorie a corneei. Poate păta pielea. Materialul poate adera la piele cauzând iritarea zonei din care a fost îndepărtat. Expunerea excesivă poate cauza o iritare la nivelul căilor		Anexa 1, partea 1, pct. 34. Produse Petroliere și carburant și alternativi	25.000	2.500	-	
					H332 Nociv în caz de inhalare	Acute Tox.4	-	-	-	-
					H315 Provoacă iritarea pielii.	Skin irit. 2	-	-	-	-
					H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Eye irit. 2	-	-	-	-
					H334 Poate provoca simptome de alergii sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare.	Resp. Sens. 1	-	-	-	-
					H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii.	Skin Sens.1	-	-	-	-
					H351 Susceptibil de a provoca cancer.	Carc. 3	-	-	-	-
					H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii.	Stot SE 3	-	-	-	-
	H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	STOT RE 2	-	-	-	-				

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	10-20%			respiratorii superioare (nas și gât) precum și plămâni. Poate provoca edem pulmonar (lichid în plămâni). Simptomele astmatice pot include tuse, dificultăți respiratorii și o senzație de greutate în piept. Efectele pot fi întârziate. Uneori, dificultăți la respiratorii pot pune în pericol viața.						
3.	BIO ISOCIANATO SPECIFLEX NE122 Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă -Difenilmetan izocianat, izomeri omologi 65,0 - 85,0 % CASRN 9016-87-9 N. CE 618-498-9 N. INDICE: – -Diizocianat de 4,4'-metilendifenil (MDI) 40,0 - 60,0 % CASRN 101-68-8 N. CE 202-966-0	0,80 (20 t/ an)	P	P201 – Obțineți instrucțiuni specifice înainte de utilizare. P260 – Nu inhalați praful / fumul / gazul / ceața / vaporii / aerosolii. P280 - Purtați mănuși de protecție / îmbrăcăminte de protecție / protecție pentru ochi / protecție a feței. P284 - În cazul în care ventilarea este necorespunzătoare]		Anexa 1, partea 1, pct. 34. Produse Petroliere și carburant și alternativi	25.000	2.500	-	
				H332 Nociv în caz de inhalare.	Acute Tox.4	-	-	-	-	
				H315 Provoacă iritarea pielii.	Skin Irrit. - 2	-	-	-	-	
				H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Eye Irrit. - 2	-	-	-	-	
				H334 Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare.	Resp. Sens. - 1	-	-	-	-	
H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii.	Skin Sens. - 1	-	-	-	-					

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	N. INDICE 615-005-00-9 Nr.REACH: 01-2119457014-47			purtați echipament de protecție respiratorie. P304 + P340 + ÎN CAZ DE INHALARE:	H351 Susceptibil de a provoca cancer.	Carc. - 2	-	-	-	-
	-Copolimer de metilendifenil diizocianat și glicerol propoxilat și etoxilat 5,0 - 10,0 % CASRN: 112898-48-3			Transportați persoana la aer liber și mențineți-o într-o poziție confortabilă pentru respirație.	H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii.	STOT SE - 3	-	-	-	-
	- Metilenedifenil diizocianat homopolimer 3,0 - 9,0 % CASRN: 39310-05-9 N. CE: 609-645-8			P312 - Sunați la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ/un medic/.../dacă nu vă simțiți bine.						
	- izocianat de o- (izocianat benzil) fenil 1,0 - 3,0 % NR REACH 01-2119480143-45 CASRN: 5873-54-1 N. CE: 227-534-9			ÎN CAZ DE expunere sau de posibilă expunere: Consultați medicul.	H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	STOT RE - 2	-	-	-	-
	N. INDICE: 615-005-00-9 - Copolimer de tripropilen glicol e 4,4-metilendifenil diizocianat 15,0 - 20,0 % Nr. REACH: 01-2119485612-35 CASRN: 52747-01-0 N. CE: 500-119-2 N. INDICE: -									

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
4.	GEL BIO IZOCIANATO Elastan* 6568/107 Izocianat Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă -Difenilmetan izocianat, izomeri omologi -Diizocianat de 4.4'-metilendifenil (MDI)	0,80 (1.5 to / an)	p	P280 Purtați mănuși de protecție/imbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței. P285 În cazul în care ventilarea este insuficientă, purtați echipament de protecție respiratorie. P302 + P352 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELA: Spălați cu multă apă. P305 + P351 + P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: Clătiți cu atenție cu apă, timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu	-	-	Anexa 1, partea 1, pct. 34. Produse Petroliere și carburant și alternativi	25.000	2.500	-
				H315 Provoacă iritarea pielii.	Acute Tox. 4 (Inalazione - vapore) Eye	-	-	-		
				H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii.	Acute Tox. 4 (Inalazione - vapore) Eye	-	-	-		
				H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Dam./Irrit. 2 Skin Corr./Irrit. 2	-	-	-		
				H332 Nociv în caz de inhalare.	STOT SE 3	-	-	-		
				H334 Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare.	Skin Sens. 1	-	-	-		
					Resp. Sens. 1	-	-	-		

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
				ușurință. Continuați să clătiți. P403 + P233 A se depozita într-un spațiu bine ventilat. Păstrați recipientul închis etanș. P501 Eliminați conținutul/recipientul la o unitate adecvată de tratare și eliminare, în conformitate cu legile și reglementările aflate aplicabile, precum și cu caracteristicile produsului în momentul eliminării	H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii. H351 Susceptibil de a provoca cancer.	Carc. 2	-	-	-	-
					H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	STOT RE 2 (Inalazione - vapore)	-	-	-	-
5.	BIO POLIOL SPECFLEX NR 1001 Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă -Poliol polieter > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - < 15,0 % (CASRN 107-21-1 N. CE 203-473-3, N. INDICE, 603-027-00-1, Reach nr. 01-2119456816-28) - 1,1,1,3,3 –pentafluoropropan 5,0 - < 15,0 % (CASRN 460-73-1, N. CE	0,80 (25 to/ an)		P264 Spălați-vă mâinile bine după utilizare.. P270 A nu mânca, bea sau fuma în timpul utilizării produsului. P301 + P312 ÎN CAZ DE ÎNGHIȚIRE: sunați la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ/un medic/.../dacă nu vă simțiți bine.			Anexa 1, partea 1, pct. 34. Produse Petroliere și carburant și alternativi	25.000	2.500	-
					H302 – Nociv în caz de înghițire.	Acute Tox. 4	-	-	-	-
					H373 - Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	STOT RE 2	-	-	-	-

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	419-170-6, N. INDICE – Reach nr. 01-000001658760) - nerofumo 1,0 - < 2,5 % (CASRN 1333-86-4 N. CE 215-609-9 N. INDICE – Reach nr. 01-2119384822-32) - dietilen glicole 1,0 - < 2,5 % (CASRN 111-46-6 N. CE 203-872-2 N. INDICE 603-140-00-6, 01-2119457857-21)			P330 ÎN CAZ DE ÎNGHIȚIRE: clățiți gura. NU provocați voma. P501 Eliminați conținutul/recipientul la o unitate adecvată de tratare și eliminare, în conformitate cu legile și reglementările aflate aplicabile, precum și cu caracteristicile produsului în momentul eliminării.						
6.	BIO POLIOL SPECFLEX NR 1003 Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă -Poliol polieter > 70,0 - < 90,0 % -Etilen glicol 5,0 - < 15,0 % (CASRN 107-21-1 N. CE 203-473-3, N. INDICE, 603-027-00-1, Reach nr. 01-2119456816-28) - 1,1,1,3,3 –pentafluoropropan 3,0 - < 7,0 % -Poliol polieter 1,0 - < 5,0 % (CASRN 460-73-1, N. CE 419-170-6, N. INDICE – Reach nr. 01-000001658760)	0,800 (0.4 to / an)		P264 Spălați-vă mâinile bine după utilizare.. P270 A nu mânca, bea sau fuma în timpul utilizării produsului. P301 + P312 ÎN CAZ DE ÎNGHIȚIRE: sunați la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ/un medic/.../dacă nu vă simțiți bine. P330 ÎN CAZ DE ÎNGHIȚIRE: clățiți			Anexa 1, partea 1, pct. 34. Produse Petroliere și carburant și alternativi	25.000	2.500	-
					H302 – Nociv în caz de înghițire.	-	-	-	-	-
					H373 - Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	STOT RE 2	-	-	-	-

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	- nerofumo 1,0 - < 2,5 % (CASRN 1333-86-4 N. CE 215-609-9 N. INDICE - Reach nr. 01-2119384822-32) - dietilen glicole 1,0 - < 2,5 % (CASRN 111-46-6 N. CE 203-872-2 N. INDICE 603-140-00-6, 01-2119457857-21)			gura. NU provocați vomă. P501 Eliminați conținutul/recipientul la o unitate adecvată de tratare și eliminare, în conformitate cu legile și reglementările aflate aplicabile, precum și cu caracteristicile produsului în momentul eliminării.						
7.	GEL BIO POLIOL Elastocoat* C 6605/101 Poliol Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă -Poliol polieter - ≈ > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - ≈ < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - ≈ < 15,0 %	0,80 (8 t / an)		P264 Spălați-vă mâinile bine după utilizare..			Anexa 1, partea 1, pct. 34. Produse Petroliere și carburant și alternativi	25.000	2.500	-
				P270 A nu mânca, bea sau fuma în timpul utilizării produsului. P301 + P312 ÎN CAZ DE ÎNGHIȚIRE: sunați la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ/un medic/.../dacă nu vă simțiți bine.						
				P330 ÎN CAZ DE ÎNGHIȚIRE: clătiți gura. NU provocați vomă.	H302 – Nociv în caz de înghițire.	-	-	-	-	-
					H373 - Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	STOT RE 2	-	-	-	-

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
				P501 Eliminați conținutul/recipientul la o unitate adecvată de tratare și eliminare, în conformitate cu legile și reglementările aflate aplicabile, precum și cu caracteristicile produsului în momentul eliminării.						
8.	Vopsea Polimould Neagra LS071/M Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă 15-20% toluen 1-5% dicloropropan 20-30% metiletilcetona 9-20% metilizobutilcetona	0,04 (0.06 to / an)	P	P370 + P378 În caz de incendiu: stingeți cu mijloace adecvate de stingere (CO2 / POWDER) - Nu utilizați apă	H225 Lichid și vapori foarte inflamabili.	Flam. Liq. 2	P5c Lichide Inflamabile	5.000	5.000	-
9.	Diluat poliuretanic Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă -Acetat de metil 39 – 42% CAS: 79-20-9 CE 201-185-2 INDEX 607-021-00-X	0,80 (0.8 to / an)	P264 Spălați cu atenție părțile expuse ale corpului după utilizare. P280 Purtați mănuși de protecție și protecție pentru ochi / față. P301 + P312 ÎN				P5c Lichide Inflamabile	5.000	5.000	!
					H225 Lichid și vapori foarte inflamabili.	Flam. Liq. 2	P5c Lichide Inflamabile	5.000	5.000	-
					H302 + H312 + H332 Nociv în caz de înghițire, în contact cu pielea sau prin inhalare.	Acute Tox. 4	-	-	-	-
					H304 Poate fi fatal dacă este înghițit și intră în căile respiratorii.	Asp. Tox. 1	H2 Toxicitate Acută	50	200	

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	Nr. Reg. 01-2119459211-47-XXXX - XILEN (amestec de izomeri) 24 – 26% CAS 1330-20-7 - Acetona 14 – 16% - ALCOOL METILIC CAS 67-56-1 CE 200-659-6 INDEX 603-001-00-X Nr. Reg. 01-2119433307-44-XXXX - Acetat de butil 5-6% CAS 123-86-4 CE 202-849-4 INDEX 601-023-00-4 Nr. Reg. 01-2119489370-35-XXXX - ETILBENZEN, 4-5% CAS 100-41-4 CE 202-849-4 INDEX 601-023-00-4 Nr. Reg. 01-2119489370-35-XXXX - 2-Butoxyetanol, 2-3% CAS 111-76-2 CE 203-905-0 INDEX 603-014-00-0 Nr. Reg. 01-2119475108-36-XXXX			CAZUL INGERĂRII: vă rugăm să contactați CENTRUL DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ sau medicul dacă nu vă simțiți bine. P304 + P340 ÎN CAZ DE INHALARE: mutați persoana rănită în aer liber și mențineți-o în stare de repaus într-o poziție care favorizează respirația. P370 + P378 În caz de incendiu: stingeți cu mijloace adecvate de stingere (CO2 / POWDER) - Nu utilizați apă	H373 Poate provoca leziuni ale organelor prin expunere prelungită sau repetată.	STOT RE 2	-	-	-	-
					H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor	Eye Irrit. 2	-	-	-	-
					H315 Provoacă iritarea pielii.	Skin Irrit. 2	-	-	-	-
					H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii.	STOT SE 3	-	-	-	-
					H336 Poate provoca somnolență sau amețeli.	STOT SE 2	-	-	-	-
				H371 Poate provoca leziuni ale organelor.	STOT SE 2	-	-	-	-	

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
10.	Pivigum 1033 Adeziv Procesul de îmbrăcare în piele - acetone; propan-2-one; Propanone 70% - < 85% REACH No.: 01-2119471330-49, Index number: 606-001-00-8, CAS: 67-64-1, EC: 200-662-2 - Acetat de butil 7% - < 10% REACH No.: 01-2119475103-46, Index number: 607-022-00-5, CAS: 141-78-6, EC: 205-500-4 - toluen 1% - < 3% REACH No.: 01-2119471310-51, Index number: 601-021-00-3, CAS: 108-88-3, EC: 203-625-9	1.5 tone / an		P210 A se păstra departe de căldură, suprafețe fierbinți, scântei, flăcări deschise și alte surse de aprindere. Fumatul interzis. P233 Păstrați recipientul bine închis. P280 Purtați o protecție pentru ochi / față. P312 Apelați la CENTRUL DE EVACUARE / doctor / dacă vă simțiți rău. P337 + P313 Dacă persistă iritarea ochilor: consultați medicul / atenția. P370 + P378 În caz de incendiu, utilizați un stingător de incendiu cu pulbere uscată / CO2 pentru extincție.	H225 Lichid și vapori foarte inflamabili.	Flam. Liq. 2	P5c Lichide Inflamabile	5.000	5.000	P5c Lichide Inflamabile
					H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Eye Irrit. 2	-	-	-	
					H336 Poate provoca somnolență sau amețeli.	STOT SE 3	-	-	-	-
							2,4-Toluen di-izocianat			10
11.	Solvent Levenit 05/3356/D Activitate turnare 90-100% heptan 0.5-1% tetraclorura de etilen 0.25-0.5% rășina sintetică 15-30% homopolimer de diizocianat metilenedifenil	0,40 (1,8 to / an)	p	P210 A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe încinse, scântei, flăcări deschise sau alte surse de aprindere. Fumatul interzis.	Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile		Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile	5000	50.000	-

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016				
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2		
	10-20% copolimer metilendifenil diizocianat și glicerol propilato etoxilat 3-9 % difenilmetan 2.4 diizocianat 45-65% difenilmetan 4.4 diizocianat 15-30% homopolimer de diizocianat de metilendifenil 10-20% copolimer metilendifenil diizocianat și glicerolpropilat și etoxilat 3-9% difenilmetan 2.4 diizocianat			P233 Păstrați recipientul închis etanș. P261 Evitați să inspirați praful/ fumul/ gazul/ ceața/ vaporii/ spray-ul. P303 + P361 + P353 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA (sau părul): scoateți imediat toată îmbrăcămintea contaminată. Clătiți pielea cu apă/faceți duș. P304 + P340 + P312 ÎN CAZ DE INHALARE: transportați persoana la aer liber și mențineți-o într-o poziție confortabilă pentru respirație. Sunați la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ/un medic dacă nu vă simțiți bine P403 + P235 A se depozita într-un spațiu								
12.	SOLVENT ST/141 Secția îmbrăcat volane/manete în piele 94-98% butanona 5-6% solvent nafta	0,45 (3.7 to / an)	p									
13.	DESMODUR RFE Solvent Procesul de îmbrăcare în piele - acetat de etil Concentrație [% greutate]: circa 71 Nr. Index: 607-022-00-5 Nr.CE: 205-500-4 Număr de înregistrare REACH: 01-2119475103-46-0017 Nr. CAS: 141-78-6 - tris tionofosforic (p-izocianatofenil ester)	0,15 (0.25 to / an)	p				P5c Lichide inflamabile					
							H225 Lichid și vapori foarte inflamabili.	Flam. Liq. 2	Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile	5000	50.000	-
							H226 Lichid și vapori inflamabili.	-	-	-	-	-
							H302 Nociv în caz de înghițire.	Asp Tox. 1	-	-	-	-
							H315 Provoacă iritarea pielii.	Skin Irrit. 2	-	-	-	-
H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Eye Irrit 2	-	-	-	-							

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	Concentrație [% greutate]: circa 28 Nr.CE: 223-981-9 Număr de înregistrare REACH: 01-2119948848-16-0000 Nr. CAS: 4151-51-3 - clor benzen Concentrație[% greutate]: < 1 Nr. Index: 602-033-00-1 Număr de înregistrare REACH: 01-2119432722-45 Nr. CAS: 108-90-7			bine ventilat. A se păstra la rece EUH066 Expunerea repetată poate provoca uscarea sau crăparea pielii. EUH204 Conține izocianați. Poate provoca o reacție alergică.	H332 Nociv în caz de inhalare H336 Poate provoca somnolență sau amețală.	- STOT SE 3	- -	- -	- -	- -
					H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	Aquatic Chronic 2	-	-	-	-
14.	Adeziv policloroprenic Z.Pren R/800 ACETAT DE ETIL CAS. 141-78-6 27 – 30 INDEX. 607-022-00-5 Nr. Reg. 01-2119475103-46 - HEPTAN (amestec de izomeri) CAS. 64742-49-0 25,5 – 27 CE. 927-510-4 INDEX. Nr. Reg. 01-2119475515-33	0,80 (5.52 to / an)		P210 A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis. P233 Păstrați recipientul închis etanș. P280 Purtați mănușile de protecție și echipamentele de protecție pentru ochi / față.	- H225 Lichid și vapori foarte inflamabili H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor. H315 Provoacă iritarea pielii. H336 Poate provoca somnolență sau amețală. H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	- Flam. Liq. 2 Eye irit. 1 Skin Sens. 2 STOT SE 3 Aquatic Chronic 2	- Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile - - - 200	- 5000 - - -	- 50.000 - - -	- - - -

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	-HIDROCARBURI, C6-C7, izoalcani, ciclici <5%n-Hexan CAS. 12 - 13,5 INDEX. Nr. Reg. 01-2119486291-36 - 2-PROPANONĂ CAS. 67-64-1, 10 – 13% INDEX. 606-001-00-8 Nr. Reg. 01-2119471330-49 - COLOFONIU CAS. 8050-09-7, 0,5 – 1% CE. 232-475-7 INDEX. 650-015-00-7 - RĂȘINĂ EPOXIDICĂ LICHIDĂ BAZĂ EPICLORHIDRINĂ ȘI BISFENOL A CAS 25068-38-6 0,25 - 0,3% CE. 500-033-5 INDEX. 603-074-00-8 Nr. Reg. 01-2119456619-26 - METIL BENZEN 0 - 0,5 % CAS. 108-88-3 CE. 203-625-9 INDEX. 601-021-00-3		P304+P340 ÎN CAZ DE INHALARE: transportați persoana la aer liber și mențineți-o într-o poziție confortabilă pentru respirație. P312 Sunați la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ / un medic dacă nu vă simțiți bine. P370+P378 În caz de incendiu: a se utiliza anhidridă carbonică, spumă sau pulbere chimică uscată pentru a stinge.	EUH208 Conține: RĂȘINĂ EPOXIDICĂ LICHIDĂ BAZĂ EPICLORHIDRINĂ ȘI BISFENOL A COLOFONIU Poate provoca o reacție alergică.						

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	Nr. Reg. 01-2119471310-51									
15.	Primer N Adeziv - ethyl acetate >= 50% - < 60% Index number: 607-022-00-5 CAS: 141-78-6 EC: 205-500-4 -butanone; ethyl methyl Ketone >= 20% - < 25% Index number: 606-002-00-3 CAS: 78-93-3 EC: 201-159-0 - Polimetilene Poliifenilene Poliisocianato >= 15% - < 20% CAS: 9016-87-9 -tetrahydrofuran >= 3% - < 5% Index number: 603-025-00-0 CAS: 109-99-9 EC: 203-726-8	0,09 (1.2 to / an)	P201 Obțineți instrucțiuni speciale înainte de utilizare.P210 A se păstra departe de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări deschise și alte surse de aprindere. Fumatul interzis.P284 [În caz de ventilație necorespunzătoare] purtați protecție respiratorie.P304 + P340 ÎN CAZ DE INHALARE: Îndepărtați persoana la aer curat și mențineți confortul pentru respirație.P342 + P311 În cazul simptomelor respiratorii: Apelați la CENTRUL DE DOCTORAT / medic / ...P370 + P378 În caz de incendiu, utilizați un stingător de incendiu cu pulbere			P5c Lichide inflamabile	Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile	5000	50.000	-
				H225 Lichid și vapori foarte inflamabili.	Flam. Liq. 2	Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile	5000	50.000	-	
				H315 Provoacă iritarea pielii.	Skin Irrit. 2					
				H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Eye Irrit. 2					
				H334 Poate provoca simptome de alergii sau astm sau dificultăți de respirație dacă este inhalat.	Resp. Sens. 1	-	-	-	-	
				H317 poate provoca o reacție alergică la nivelul pielii.	Skin Sens. 1					
				H351 Susceptibil de a provoca cancer.	Carc. 2	-	-	-	-	
				H336 Poate provoca somnolență sau amețeli.	STOT SE 3	-	-	-	-	
				H226 Lichid și vapori inflamabili.H318 Provoacă leziuni grave ale ochilor.H336 Poate provoca somnolență sau amețeli.	STOT RE 2	-	-	-	-	

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016			
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2	
				uscată / CO2 pentru extincție							
	Cerneluri	0,590 to / an		P210 A se păstra departe de căldură, suprafețe fierbinți, scântei, flăcări deschise și alte surse de aprindere. Nu fumați.		-	Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile	Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile	5.000	50.000	-
16.	TEXYLON AG 219 CHROME A31259018001 Activitatea de Serigrafie - 2-etossi-1-metiletil acetato 30% - 40% Numero 603-177-00-8 CAS: 54839-24-6 EC: 259-370-9 REACH No.: 01-2119475116-39 - acetato di isopropile 3% - 5% Numero 607-024-00-6 CAS: 108-21-4 EC: 203-561-1 REACH No.: 01-2119537214-46 - 2-butossietil acetato; acetato di butil 3% - 5% CAS: 112-07-2	0,008 (0.07 to / an)		P261 Evitați să respirați praful / fumul / gazul / ceața / vaporii / pulverizatorul.		H226 Lichid și vapori inflamabili.	Flam. Liq. 3	Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile	5.000	50.000	-
				P280 Purtați mănuși de protecție / îmbrăcăminte de protecție / echipament de protecție a ochilor / protecție a feței.P305 + P351 + P338 ÎN CAZUL CONTACTULUI CU OCHII: Clătiți bine pentru câteva minute. Îndepărtați lentilele de contact dacă este ușor de făcut. Continuați să clătiți.		H318 Provoacă leziuni grave ale ochilor.	Eye Dam. 1	-	-	-	-
				P310 Contactați imediat un CENTRU		H336 Poate provoca somnolență sau amețeli	STOT SE 3	-	-	-	-

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	EC: 203-933-3 REACH No.: 01-2119475112-47 - cicloesanone 3% - 5% Numero 606-010-00-7 Index: CAS: 108-94-1 EC: 203-631-1 REACH No.: 01-2119453616-35 - Alluminio în Polvere (Stabilizată) 1% - 3% CAS: 7429-90-5 EC: 231-072-3 REACH No.: 01-2119529243-45			DE INFORMAȚII / medic / ...P370 + P378 În caz de incendiu: utilizați spumă, praf, dioxid de carbon, alte gaze, apă pentru stingere. P403 + P235 A se depozita într-un loc răcoros și bine ventilat.						
17.	TEXYLON 58-710 NERO PROF. SALD. 8141V5 A31258710005 Cerneală Activitatea de Serigrafie - 2-etossi-1-metiletil acetato 20% - 25% Numero 603-177-00-8 CAS: 54839-24-6 EC: 259-370-9 REACH No.:	0,002 (0.03 to / an)								

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	01-2119475116-39 -2-butossietil acetato; acetato di butil 1% - 3% CAS: 112-07-2 EC: 203-933-3 REACH No.: 01-2119475112-47 - cicloesanone Numero 606-010-00-7 CAS: 108-94-1 EC: 203-631-1 REACH No.: 01-2119453616-35									
18.	Texylon 59-100 A31159100005 - 2-etossi-1-metiletil acetato 25% - 30% - 2-butossietil acetato; acetato di butilglicol 3% - 5% - cicloesanone 1% - 3%	0,002 (0.1 to / an)								
19.	Texylon 58.700 - 2-etossi-1-metiletil acetato 30% - 40% - 2-butossietil acetato; acetato di butilglicol	0,002 (0.01to / an)								

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	3% - 5% - cicloesanone 3% - 5%									
20.	Texylon 58.840 - 2-etossi-1-metiletil acetato 30%-40% - 2-butossietil acetato; acetato di butilglicol 3% - 5% - cicloesanone 3% - 5%	0,001 (0.06to / an)								
21.	Texylon 58.880 - 2-etossi-1-metiletil acetato 30%-40% - 2-butossietil acetato; acetato di butilglicol 7% -10% - cicloesanone 3% -5%	0,002 (0.07 to / an)								
22.	Alte cerneluri -58.202 TEXYLON GIALLO CR -58.303Y TEXYLON ROSSO -58.202 TEXYLON GIALLO CROMO TOYS -58.P200 TEXYLON AMC GIALLO PRIMULA -58200 TEXYLON GIALLO -96210 PIGMENTO GIALLO FLUORESCENTE	0,008 0.25 to / an								

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	-59803 BASE RINFRANGENTE INCHIOSTRI - 2-etossi-1-metiletil acetato - 2-butossietil acetato; acetato di butilglicol - cicloesanone									

Gestiunea substanțelor și preparatelor periculoase.

- Substanțele folosite în activitate se păstrează în ambalaje de la producător, în magazie specială, amenajată, betonată, prevăzută cu aerisire naturală. Cantitatea stocată la un moment dat este mică deoarece aceste substanțe se aduc pe măsura ce se folosesc, având intrări de 5-6 ori pe luna.

În instalația/pe amplasamentul operată de FABRI S.R.L. se folosesc mai multe tipuri de preparate comerciale, a căror componente periculoase diferă, în funcție de furnizor și tehnologia de lucru.

Pentru evaluarea încadrării amplasamentului sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, care transpune Directiva 2012/18/UE, s-au folosit recomandările din fișele cu date de securitate.

Preparatele folosite la FABRI S.R.L. care au categorii de pericol prevăzute de Legea nr. 59/2016 sunt cele folosite ca agenți de demulare. În tabelul *Tabel 2.5 - Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite*, sunt evaluate preparatele pe care operatorul le are în vedere pentru utilizare în acest scop la această dată.

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Precizam că la nici un moment pe amplasament nu se va afla acest stoc. Aprovizionarea se face periodic, în funcție de producție/necesar.

Cantitatea estimată este mult mai mică decât cantitățile relevante minime din anexa 1 a Legii 59/2016.

În concluzie, amplasamentul pe care operează FABRI S.R.L. nu intră sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Pentru obținerea pieselor din spume poliuretanică prin tehnologia RIM în instalația analizată se utilizează preparate cu diferite denumiri comerciale, dar compoziții relativ similare.

Componentele cu izocianat sunt preparate comerciale pentru procese de fabricare spume poliuretanică ce conțin MDI, abrevierea standard pentru metilendifenil diizocianat (amestec de 4,4'-metilendifenil diizocianat și izomeri). Aceste materiale sunt fabricate și formulate în conformitate cu specificațiile clienților și cererile de utilizare finală. Pentru a ajusta proprietățile preparatului, pot fi adăugate componente la procesul de reacție. Aditivii pot include agenți de spumare și suflare, inhibitori de flacără, agenți activi de suprafață, coloranți și plastifianți.

Regulamentul definește „spuma uni component” drept „compoziția de spumă conținută într-un generator unic de aerosoli în stare lichidă, înainte de reacție sau după o reacție parțială, și care se umflă și se întărește atunci când este scoasă din generator”.

Preparatele chimice utilizate sunt achiziționate de la furnizori care pun la dispoziția operatorului și fișele tehnice de securitate ale acestora. Acestea sunt păstrate într-un dosar de evidență. Ambalajele care rezultă de la utilizarea substanțelor chimice sunt gestionate conform indicațiilor din fișele tehnice de securitate și sunt predate către operatori autorizați pentru valorificare/eliminare.

Preparatele se vor stoca în ambalajele originale.

Produsele finite sunt piese/componente din spume poliuretanică, cu sau fără cadre din alte materiale încapsulate, destinate în special industriei auto.

2.5.2. Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007:

13.1. BAT Generic

3. BAT este să efectueze o evaluare a pierderilor și măsurarea lor, a clasifica componentele în ceea ce privește tipul întreținere și condițiile de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderile fugitive. (vezi secțiunea 12.1.3.) precum și 12.1.3. Emisiile fugitive evaluare și măsurare

Stabilirea componenților, crearea unei baze de date. În baza de date, componenții sunt clasificați funcție de condițiile de proces și întreținere pentru a identifica acele elemente care au potențialul cel mai mare în reducerea emisiilor fugitive și de a facilita aplicarea factorilor standard de pierderi accidentale. Experiența arată că o estimare derivată din aplicarea acestor factori pot conduce la o supraestimare a tuturor emisiilor fugitive ale instalației. O acuratețe în estimare este obținută dacă componenții accesibili sunt triați printr-o estimare tehnică, care identifică sursa scurgerii sau lipsa scurgerii în acord cu nivelul unui prag.

Procentajul scurgerii versus componenții reținuți este aplicată pentru a îmbunătăți valabilitatea generală a emisiilor fugitive estimate. În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare. BAT pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive

1. Implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, focusat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, aceasta furnizează o înaltă reducere a emisiilor și costurilor;

2. Adoptarea următoarelor măsuri generale:

- izolarea dublă în punctele cu risc înalt de scurgere;
- prevenirea necesității deschiderii pentru rezervoare prin modificarea proiectului sau a modului de operare;
- sisteme de colectare închisă a efluentului, utilizarea rezervoarelor pentru stocarea și tratarea efluentului.

În completare **Bref Stocare** pentru stocare, manipulare și transfer:

- stocarea presurizată (pentru substanțe foarte periculoase sau mirositoare);
- minimizarea temperaturii de stocare;
- instrumentație și proceduri pentru a preveni supra umplerea;
- sistem de reținere secundar, impermeabil cu o capacitate de 110% decât cea a rezervorului;
- recuperare COV (prin condensare, absorbție, adsorbție), înainte de recuperare sau distrugere prin combustie;
- monitorizarea continuă a nivelului de lichid și a schimbărilor de nivel;
- țevi de umplere a rezervorului sub suprafața lichidului;
- încărcarea pe la partea inferioară pentru a preveni stropirea;
- bariere și sisteme de blocare pentru a preveni deteriorarea echipamentului la mișcări accidentale sau circulația vehiculelor.

Situația în instalație

Pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive, evaluare și măsurare, s-au efectuat analize. Rapoartele de încercare sunt anexate

Sistemele instalației pentru prevenirea și minimizarea pierderilor și emisiilor fugitive sunt BAT.

2.6. Topografie și scurgere

Tabel 2.6. de coordonate Stereo70, contur Parcela FABRI S.R.L.

Coordonatele **Stereo 70** ale amplasamentului sunt:

- X = 328569.197
- Y = 517977.667

Coordonatele **WGS** ale amplasamentului sunt:

- Long: 22°46'45.41"E
- Lat: 46° 8'23.13"N

Rețeaua de canalizare a societății colectează apele uzate menajere și pluviale căzute pe platforma societății, în sistem separativ astfel:

- **Apele uzate menajere** provenite din de la **grupul sanitar** sunt evacuate prin intermediul unei rețele de canalizare colectoare în canalizarea municipală Brad pe baza contractului nr. SB232/2006 încheiat

cu S.C. Apa Prod S.A. Deva;

- **Apele pluviale** ce cad pe construcțiile sunt evacuate în rețeaua stradală existentă.

2.7. Geologie, relief și hidrogeologie

Relieful

Municipiul Brad este situat în Județul Hunedoara, în partea sud-vestică a Transilvaniei și ocupă o parte a bazinului hidrografic al râurilor Mureș și Jiu. Municipiul Brad, centru al Tarii Zarandului, este o localitate situată în Sud - Vestul Munților Metaliferi, într-o depresiune formată de o parte și de alta a Crișului Alb. În contextul geografic al județului Hunedoara, municipiul Brad este situat în partea de Nord a acestuia, la 36 de km de municipiul reședința de județ Deva, la confluența râului Crișul Alb cu pârâul Luncoi.

Rețeaua hidrografică

Ape de suprafață. Cursuri de apă cu caracter permanent Raul important ce curge în cadrul municipiului Brad este Crișul Alb. Crișul Alb străbate teritoriul județului Hunedoara pe o lungime de 66 km, panta de scurgere fiind diferită în funcție de unitatea morfologică pe care o parcurge (9-25‰ zona montană și 1-2 ‰ zona depresionară joasă). Cei mai importanți afluenți sunt: Valea Satului (L=15 km) și Ribita (L=18 km). Debitul mediu multianual al râului în sectorul marcat de limita județului este de circa 10 m³/s, fenomenele de îngheț având o durată medie de 40 zile și apar în circa 80% din iarnă.

Apele subterane. Structura geologică variată a reliefului județului determină condiții variate de zăcămintă acvifer : de la straturi acvifere în cristaline la straturi acvifere sub sedimentar. La marginea depresiunilor și în văile largi sunt straturi acvifere în glaciis, în formațiuni de terasă sau în depozite de lunca. O mențiune aparte trebuie acordată apelor de infiltrație și cursurilor subterane în zonele calcaroase, precum și apelor de adâncime din zona manifestărilor post vulcanice, care sunt mineralizate – în sudul Munților Metaliferi. Ca urmare a varietății reliefului și răspândirii inegale a precipitațiilor, densitatea rețelei hidrografice variază între 0,3 și 0,5 km/km² Munții Metaliferi și 0,90,11 km/km² în vestul depresiunii Brad. După tipul de alimentare, rețeaua hidrografică a zonei aparține tipului nival moderat din zăpadă scursă superficial (60%) și alimentare subterană moderată (S=10-35%) .

Caracteristici geotehnice

Seismicitatea. Cutremurele fac parte din categoria riscurilor geologice și geomorfologice care produc modificarea componentelor mediului natural sau construit. Din punct de vedere seismic perimetrul propus se încadrează în zona cu valori $a_g = 0.08g$ și $T_c = 0.7$ sec. , conform prevederilor Normativului

P100-1 /2006. Potrivit hărții de zonare seismică din normativul P 00-92, județul Hunedoara se afla în zona „F”, corespunzătoare gradului seismic minim 6. – nu sunt construcții sau clădiri încadrate în clase de risc seismic.

Adâncimea de îngheț Adâncimea de îngheț conform STAS 6054 /77 este de 0,80 – 1,20 m de la nivelul terenului natural sau sistematizat.

Zone cu riscuri naturale. Fenomenele fizico-geologice ce se constituie în potențiale zone de risc natural sunt determinate de acțiunea simultană a mai multor factori: -morfologia terenului modelată în formațiuni sedimentare; -acțiunea factorilor exogeni asupra morfologiei terenului, în condițiile de pantă variabile; -activitatea antropică reprezentată prin defrișări, poluarea aerului, apei și a solului, prelucrarea solurilor, etc.

2.8. Hidrologie

Localizarea obiectivului:

Bazin hidrografic: spațiul hidrografic Crișuri, bazinul hidrografic Crișul Alb

- Cursul de apă – r. Crișul Alb, cod cadastral: III – 1

Distanța până la cursul de apă: 0,05 km

Coordonator hidroedilitar de zonă SGA Deva.

2.9. Clima și calitatea aerului în zona amplasamentului

Temperat-continentală, în general blândă, umedă și moderată, cu nuanțe oceanice. Ambianța ecologică ospitalieră, cu o temperatură medie anuală de 8°C și aproximativ 20 de zile de ninsoare pe an. Din punct de vedere al situației pe glob, municipiul Brad este traversat de paralela de 48 grade 8 minute, deci se afla în plină zonă a climei temperate, distingându-se 3 zone micro-climatice : Micro-climatul luncii Crișului, caracterizat printr-o cantitate sporită de umezeală, favorizând agricultura și legumicultura. Micro-climatul dealurilor nordice, cu o densitate și frecvență mai mare a precipitațiilor, favorizând dezvoltarea vegetației forestiere: gorun, fag, mesteacăn. Micro-climatul dealurilor sudice, cu precipitații mai reduse, propice dezvoltării pădurilor de fag și altor esențe amestecate. În ceea ce privește circulația generală a atmosferei, vremea relativ călduroasă și umedă iarnă și ușor instabilă iarnă, este generată de circulația dinspre vest, ce are și ușoare influențe maritime. Circulația dinspre nord-vest și nord evidențiază ierni reci, răcoroase și veri instabile. În regiunile centrale și nordice ale județului, circulația maselor de aer se face predominant din sector vestic, în timp ce aspectele de foehn sunt tipice versanților estici ai Munților Metaliferi.

2.10. Autorizație actuală

- Autorizația de mediu Nr. HD - 34 din 05.05.2016, emisă de APM Hunedoara, revizuită la data de:12.12.2017.

2.11. Detalii de planificare

Pe amplasamentul analizat operatorul S.C. FABRI S.R.L. a dezvoltat o investiție care cuprinde o instalație de fabricare a pieselor /componentelor din spume poliuretanică prin polimerizare în matrițe. Pentru activitățile pe care le desfășoară, operatorul a obținut și urmează să mai obțină acte de reglementare de la autorități. Actele de reglementare stabilesc condițiile de desfășurare a activităților, respectiv impun cerințe specifice de monitorizare.

În vederea stabilirii acțiunilor planificate pentru supravegherea calității amplasamentului, operatorul va avea în vedere cele stabilite prin actele de reglementare.

Planul de monitorizare a mediului se va stabili în funcție de cerințele actelor de reglementare.

Operatorul monitorizează în permanență variabilele de proces și alte elemente de control:

- Calitatea și cantitatea materiilor prime și auxiliare;
- Consumuri de energie electrică, apă, gaz natural,
- Monitorizarea tehnologică, în scopul prevenirii oricăror riscuri pentru personal și pentru mediu.

2.12. Incidente provocate de poluare

În perioada funcționării nu au avut loc incidente care să aibă ca urmare poluări ale factorilor de mediu.

2.13. Răspuns de urgență

S.C. FABRI S.R.L., dispune de un PLAN DE MASURI PENTRU SITUAȚII DE URGENTĂ (plan de prevenire și combatere a poluării accidentale, de intervenție în caz de situații de urgență și de înlăturare a efectelor acestora), care este elaborat în conformitate cu cerințele prevederilor legislative în vigoare și este prezentat în anexa.

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Tabel 2.13 - Alte condiții de funcționare decât cele normale

Condiții de funcționare, altele decât cele normale	Descriere	Măsuri stabilite
Planificate - Mentenanță - verificarea echipamentelor schimbarea componentelor defecte, alte reparații	- Se opresc instalațiile conform procedurilor - Se fac verificările și reparațiile, conform planificării	- Verificarea și repararea echipamentelor, atât intern, cât și prin servicii externalizate
Neplanificate - întrerupere alimentare cu curent electric - eroare de programare la echipamentele cu funcționare automată - defecțiuni la pompe de vehiculare	- material pe circuitele de formare amestec poliuretanic - material în matrițe -procese nefinalizate	- Se scoate materialul din camerele de amestec - se gestionează ca deșeu - Se scot piesele din matrițe -deșeu - Se verifică toate circuitele, echipamentele - Se remediază defecțiunile - mentenanța preventivă

În instalația/pe amplasamentul operat de S.C. FABRI S.R.L. se folosesc mai multe tipuri de preparate comerciale, a căror componente periculoase diferă, în funcție de furnizor și tehnologia de lucru.

În anexa nr. 7 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale - *Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici*, activitatea de curățare a suprafețelor este definită drept „orice activitate, cu excepția curățării chimice „uscate”, în care se folosesc solvenți organici pentru îndepărtarea murdăriei de pe suprafața unui material, inclusiv degresarea. O activitate de curățare care constă în mai multe etape, înainte sau după orice altă activitate, este considerată o singură activitate de curățare a suprafeței; aceasta activitate se referă la curățarea suprafețelor produselor, dar nu include curățarea echipamentului utilizat”.

Astfel, folosirea preparatelor cu conținut de compuși organici volatili **pentru curățarea echipamentelor de injecție** nu încadrează obiectivul sub incidența legislației privind utilizarea solvenților organici.

Pentru evaluarea încadrării amplasamentului sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 *privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase*, care transpune Directiva 2012/18/UE, s-au folosit recomandările din fișele cu date de securitate.

Preparatele folosite la S.C. FABRI S.R.L. care au categorii de pericol prevăzute de Legea nr. 59/2016 sunt cele folosite ca agenți de demulare. În tabelul *Tabel 2.5 Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite*, Cap. 2.5, sunt evaluate preparatele pe care operatorul le are în vedere pentru utilizare în acest scop la această dată.

Precizam că la nici un moment pe amplasament nu se va afla acest stoc. Aprovizionarea se face periodic, în funcție de producție/necesar.

Cantitatea estimată este mult mai mică decât cantitățile relevante minime din anexa 1 a Legii 59/2016.

În concluzie, amplasamentul pe care operează S.C. FABRI S.R.L. nu intră sub incidența

prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

2.14. Specii sau Habitate sensibile sau protejate care se află în apropiere

Nu sunt necesare măsuri speciale, întrucât instalația se află într-o zonă industrială, puternic antrepozită, unde nu se găsesc elemente de floră și faună de interes special și nu are în apropiere zone populate de specii sensibile și/sau protejate.

Amplasamentul este localizat față de **ariile protejate Natura 2000** astfel:

- 6,14 km față de ROSPA0132 - “Munții Metaliferi”

- 5,54 km ROSCI0325 - “Munții Metaliferi”

3. Trecutul terenului

3.1. Folosiri istorice ale terenului și ale zonei din împrejurimi

Utilizări anterioare ale terenului:

Anul	Activitatea	Titularul
Până în 2015	Depozite / silozuri	-
2015 – prezent	Fabricare produse din material plastic	SC FABRI S.R.L.

4. Recunoașterea terenului

4.1. Descrierea activităților

1. Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta

Materii prime Activitate turnare:

Poliol:

- BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001, Consum: 25 tone / an

- BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1003, Consum: 0,4 tone / an

Izocianat:

- BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122, Consum: 20 tone / an.

Materiale Auxiliare:

- Acetona pura, Solvent Levenit 05/3356/D, Vopsea Polimould Neagra LS071/M, Diluat poliuretanic, GEL BIO POLIOLO ELASTOCOAT C 6605/101, GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107.

Pentru turnare componente auto sunt doua linii cu cate 4 posturi, iar pentru turnare scaune de bicicleta este o linie cu 22 posturi si una cu 4 posturi, prevăzute cu instalații de exhaustare a vaporilor, echipate cu hote de aspirație, în care are loc fabricarea de poliuretani a componentelor pentru mașini (manete de frâna, schimbătoare de viteza, scaune bicicleta) prin injecție.

Aceasta se realizează prin injectarea de polioli (- BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001, - BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1003) si izocianat (- BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122) în matrițele mașinii de injecție.

Inițial mașina se curata cu jet de aer, se îndepărtează resturile, se pulverizează solventul (Solvent Levenit 05/3356/D) si se poziționează inserția în interiorul matriței si se închide matrița.

Urmează injecția polioliului si izocianatului si se așteaptă realizarea reacției (3 minute).

Se deschide matrița si se extrage obiectul turnat.

Se efectuează un control sumar pentru a verifica integritate (Solvent Levenit 05/3356/D) a piesei.

Piese se depozitează pe cartul de lângă matrița.

Rebuturile se depozitează în containere separate.

Tot în aceasta secție exista o zona de cartegiu adică polizat-curățat componente / manete, cu ajutorul unui polizor si a unei freze si spălarea cu diluant poliuretanic și activator VKL/50 - adică pregătirea lor pentru îmbrăcarea în piele.

Aerul comprimat necesar pentru curățarea mașinilor de injecție se obține cu ajutorul a doua compresoare.

Toate materialele necesare procesului tehnologic sunt aduse din Italia.

Produse rezultate Secția de turnare și bicicleta, manete: pe an

- ✓ scaune pentru bicicleta – 30.000 buc/luna
- ✓ componente auto – 8.000 buc/luna.

Șeile de bicicleta rezultate de la turnare se ambalează si se livrează în Italia, fără a se mai face la ele alte operațiuni.

2. Secția îmbrăcat scaune / componente auto**An punere în funcțiune: 2017****Capacitatea instalației / secției:**

- ✓ scaune – 6.000 buc/luna
- ✓ componente auto – 10.000 buc/luna

Nr. persoane ce deserveșc secția: 40**Programul de funcționare al instalației:** este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

(variabil în funcție de comenzi)

Îmbrăcarea pieselor turnate în piele, pentru consumul de solvent se încadrează la punctul 16a Acoperirea cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an, fiind impuse următoarele valori-limită:

- a) valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc
- b) valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

Secția îmbrăcat scaune / componente auto este împărțită astfel:**a. zona piele**

– în care are loc depozitarea pe suporți a pielii necesare procesului tehnologic

b. zona tăiat piele/stanțat piele

- unde se întinde pielea pe presa, se verifica aspectul estetic se poziționează mașina prin intermediul manetei și se setează adâncimea de taiere.

c. zona de cusut piele

- unde exista 20 mașini de cusut

d. zona scarnirat

- unde are loc realizarea unei inclinații pe marginea pielii.

Se realizează cu 4 mașini pentru scarnirat.

e. zona serigrafie– unde este mașina de serigrafie cu **12 posturi**, unde se realizează diferite inscripționări pe piele.

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Materii prime:

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.
1	piele pentru volane	384 (0.16 mp/ volan)	mp
2	piele pentru manete	330 (0.03 mp/ maneta)	mp
3	ață pentru volane	1728 (4.5 m / volan)	m
4	ață pentru manete	11000 (1m / maneta)	m

Materiale Auxiliare:

Solvent St141, Desmodur Rfe, Adeziv Policloroprenic Es R/800, Pivigum 1033, Primer N.

3. Activitatea de serigrafie

Unele tipuri de șei de bicicleta la cererea clientului sunt inscripționate cu ajutorul mașinii de serigrafie cu 12 posturi, unde se folosesc diverse tipuri de vopsele și cerneluri.

Capacitate: șei bicicleta inscripționate = 10.000 buc/luna

Materii prime:

- Insert metalic pentru componente auto
- Insert plastic PP pentru șei biciclete
- Filtre textile

Materiale Auxiliare:

-Cerneluri: 58.303y Texylon Rosso, 58p700 Texylon Nero Amc, 58.202 Texylon Giallo Cromo Toys, 58.P200 Texylon Amc Giallo Primula, 58710 Nero Toys, 58200 Texylon Giallo, 96210 Pigmento Giallo Fluorescente, 59803 Base Rinfrangente, 58840 Pasta da Taglio, Inchiostri, 58880 Texylon Gel Tixotropico Toys, 59.018 Ag 219 Chrome.

4. Activități anexe:

- activități administrative și de întreținere a instalațiilor;
- producerea energiei termice în centrale termice;

Asigurarea energiei termice este asigurată de cele două centrale termice astfel:

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

- Centrala termica pe gaz - producere agent termic și apă caldă spații administrative

Centrală termică din dotare:

Tip	Destinație	Putere termică nominală (kW)	Coș de dispersie gaze de ardere	Coordonate coș
Centrala	producere agent termic și apă caldă spații administrative	300	H= 6m D=0.4 m	46 08 21.81 N 22 46 49,69 E

Alimentarea cu GPL se realizează din cele 2 rezervoare GPL (2x5 mc). Consum: 5 mc

Alimentarea cu energie electrică se realizează prin bransamentul individual la rețeaua de distribuție publică locală, pe baza contractului nr. nr.120/10.10.2006 încheiat cu ENEL ENERGIE; Consum: 20 MWh/lună.

Dotări specifice:

- 4 instalații de turnare componente auto și scaune bicicleta, prin injecție în matriță, prevăzute cu instalații de exhaustare a vaporilor echipate cu hote de aspirație și 2 bucăți ventilatoare cu debitul total de 52000 mc/h care refulează prin 2 coșuri cu înălțimea de 6 m și diametrul de 0,8 m.

- 3 standuri de lucru pentru degresarea pieselor și lipirea cu adeziv, plus o masă pentru prepararea adezivului bicomponent, prevăzute cu o instalație de captare și exhaustare a vaporilor de solvenți echipată cu 1 ventilator cu debitul de 12000 mc/h care refulează printr-un coș diametrul de 0,40 m;

Secția pentru fabricare accesorii autovehicule și scaune bicicleta este compusa din:

- spațiu de producție accesorii din poliuretan - 566 mp
- secție pentru îmbrăcat în piele volane, componente auto, -500 mp
- secție serigrafie –unde este o mașina pentru inscripționat prevăzută cu 12 posturi
- sala de mese- 20mp
- vestiare și grupuri sanitare- 20 mp
- magazie produse finite 484 mp
- magazie materiale - 250 mp
- magazie pentru soluții și ambalaje contaminate amplasata în afara halei de producție, cu doua compartimente de 300 mp, prevăzute cu aerisire naturala
- camera compresoare
- centrala termica- amplasata într-o încăpere de 18 mp.
- zona depozitare deșeuri, ambalaje hârtie și carton, zona depozitare deșeuri periculoase.

Utilajele folosite la fabricarea accesoriilor pentru autovehicule sunt :

- mașini de injecție - 4 buc
- mese pentru debavurat produsul finit – 20 buc
- un stivuitor
- un prescontainer - pentru depozitarea deșeurilor de deșeu de poliuretan.

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentelor de referință BREF:

În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare.

BAT pentru eficiența energetică este o combinație sau o selecție a următoarelor tehnici:

1. optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de proces);
2. punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de proces;
3. angajarea frecventă a verificării energetice;
4. optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces și intra-proces (și dacă este posibil; dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;
5. utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din proces au fost în întregime exploatate;
6. adoptarea unui sistem combinat (Încălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic.

Situația în instalație:

Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică este BAT.

- gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate menajere.

Alimentarea cu apă utilizată în scop igienico-sanitar se realizează prin intermediul bransamentului existent din rețeaua de apă potabilă a municipiului Brad pe baza contractului nr. SB232/2006, încheiat cu .C. Apa Prod S.A. Deva; Consum: 70 mc/lună.

Evacuarea apelor uzate menajere se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare pentru apele uzate menajere în sistemul de canalizare public al municipiului Brad (Contract nr. SB232/2006 încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva).

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci numai apa menajera care este evacuată în rețeaua de canalizare orășenească.

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință BREF privind Producția de Polimeri, august 2007:

13.1. BAT Generic

18. BAT este tratarea eficientă a apelor uzate (vezi secțiunea 12.1.18)

Apa uzată poate fi tratată în instalații central sau în propria instalație.

precum și **12.1.18. Tratamentul apei uzate**

Există variate tehnici de tratare a apei uzate: biotratament, denitrificare, defosfatere, sedimentare, flotație. Depinde de efluent și de compoziția sa, și de operațiile instalației pentru ca tehnicile cele mai adecvate să fie selectate pentru tratarea apelor reziduale. Cea mai mare parte a WWTP sunt procese aerobice cu nămol activ biologic. În jurul acestei facilități centrale sunt grupate un complex de preparate și operații subsecvențiale. Facilitățile pot fi instalații dedicate pe amplasamentul instalației de polimeri, o facilitate centrală în site-ul instalației de polimeri, sau un WWTP, extern, urban, conectate prin conducte sau un canal colector cu risc redus amonte de WWTP. Instalațiile centrale de tratare ape uzate sunt în mod normal echipate cu:

- rezervor de egalizare a volumelor, dacă nu este deja prevăzut de alte facilități în amonte
- stație de amestec, unde chimicalele de neutralizare și floculare sunt adăugate și amestecate (uzual lapte de var, și/sau acizi minerali, sulfat feros) închise sau acoperite în cazul în care este necesar pentru a preveni emisia substanțelor mirositoare, captarea aerului și evacuarea la un System de reducere.

Situația în instalație

Apele uzate (menajere) sunt evacuate la stația orașenească de tratare a apelor uzate.

13.1. BAT Generic

10.BAT este utilizarea separată a sistemului de colectare a efluentului (a se vedea Secțiunea 12.1.8.), pentru:

- apa reziduală din proces;
- apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;
- apa necontaminată.

Situația în instalație

Conform BAT

13.1. BAT Generic

9. BAT este prevenirea poluării apei prin proiectarea adecvată a conductelor și materialelor (vezi Secțiunea 12.1.8.)

precum și 12.1.8. Prevenirea poluării apei Efluenții din proces și drenajele sau sistemul de canalizare sunt realizate din materiale rezistente la coroziune și proiectate să prevină scurgerile și de a reduce riscul pierderilor din conductele subterane. Pentru a facilita controlul și repararea, sistemul de colectare a apei reziduale la instalațiile noi și sistemele modernizate sunt fie:

- conducte și pompe amplasate deasupra solului;
- conducte amplasate în canale accesibile pentru inspecție și reparații.

Măsurile pentru prevenirea poluării apei include sisteme de colectare separată a efluenților pentru:

- apa reziduală din proces;
- apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;
- apa necontaminată.

În completare LVOC Bref secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare Prevenirea poluării apei subterane este de importanță deosebită. BAT este:

1. rezervoare de stocare și facilități de încărcare/descărcare proiectate să prevină scurgerile și pentru a evita poluarea solului și a apei, cauzate de scurgeri;
2. sisteme de detecție a supra umplerii (ex. alarme la nivel max. și întrerupere automată);

<p>3. utilizarea materialelor de impermeabilizare a solului în procese cu drenaje la pompe;</p> <p>4. descărcări neintenționate în sol și apa subterană;</p> <p>5. facilități de colectare prin care scurgerile pot fi oprite (tăvi de picurare, gropi de colectare);</p> <p>6. echipament și proceduri de a asigura drenarea completa a echipamentului înainte de deschidere;</p> <p>7. sistem de detecție și program de mentenanță a tuturor rezervoarelor (în special a celor subterane) și drenajelor;</p> <p>8. monitorizarea calității apei subterane.</p>
<p>Situația în instalație</p> <p>Conform BAT</p>

4.2. Monitorizare

Prezentul raport își propune să determine condițiile actuale de amplasament pentru funcționarea instalației IPPC S.C. FABRI S.R.L.

Acest raport va oferi un punct de referință și de comparație pentru viitoare analize pentru evidențierea calității factorilor de mediu pe amplasament, precum și pentru eventuala încetare a activității, identificându-se în principal dacă s-a produs un impact major asupra mediului în timpul funcționării instalației și dacă sunt necesare lucrări de remediere.

S.C. FABRI S.R.L. deține un program de monitorizare impus de autorizația de mediu nr. HD - 34 din 05.05.2016 - anexată.

4.2.1 Programul de monitorizare impus de autorizația de mediu nr. HD – 34:

Monitorizarea mediului conform autorizației de mediu nr. HD - 34 din 05.05.2016, emisă de APM Hunedoara, revizuită la data de: 12.12.2017:

Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

✓ **aer:**

- COV anual pentru coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție,

Rezultate raport încercare cos 1 Nr. 1030/10.11.2017):

Nr. crt.	Parametru determinat	UM	Metoda de încercare	Valoare determinată	Limita admisă conform autorizație mediu nr. 34/05.05.2016
1	COV	mgC/Nmc	analizor multi - PID 2 DRAGER	74.24	75

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

- COV anual pentru coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție,

Rezultate raport încercare cos 2 Nr. 1031/10.11.2017):

Nr. crt.	Parametru determinat	UM	Metoda de încercare	Valoare determinată	Limita admisa conform autorizație mediu nr. 34/05.05.2016
1	COV	mgC/Nmc	analizor multi - PID 2 DRAGER	70.22	75

- COV anual coș 3 de dispersie gaze reziduale hală lipire piele

Rezultate raport încercare Nr. 1032 /10.11.2017:

Nr. crt.	Parametru determinat	UM	Metoda de încercare	Valoare determinată	Limita admisa conform autorizație mediu nr. 34/05.05.2016
1	COV	mgC/Nmc	analizor multi- PID 2 DRAGER	87,79	50

- emisii la indicatorii: pulberi, CO, SOX, NOX la solicitarea APM Hunedoara pentru coșul de dispersie gaze de ardere de la centrala termică;

Nu s-au efectuat, pana la data prezentei inspecției nu a fost nici o solicitare din partea APM Hunedoara;

✓ - apa:

- ape uzate menajere, la solicitarea APM Hunedoara;

Nu s-au efectuat, pana la data prezentei inspecției nu a fost nici o solicitare din partea APM Hunedoara;

- zgomot - la solicitarea APM Hunedoara.

Nu s-au efectuat, pana la data prezentei inspecției nu a fost nici o solicitare din partea APM Hunedoara;

Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului:

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență raportare	Observații
1	Rapoarte de încercare privind indicatorii de calitate precizați la punctul III. 1.	conform cerințelor de la punctul III. 1.	Rapoartele de încercare privind conținutul de COV din gazele reziduale rezultate din hala de injecție, respectiv hala de lipire piele se anexează la Planul anual de gestionare a solvenților

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

-Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: se ține o evidență strictă a cantităților de substanțe/preparate periculoase depozitate și utilizate

-Monitorizarea gestiunii deșeurilor: se realizează în conformitate cu prevederile H G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase

- Alte date care vor fi raportate autorității pentru protecția mediului:

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență raportare	Data depunerii raportului
1	Raportare privind evidența gestiunii deșeurilor, în conformitate cu prevederile art. 49, alin. (4) din Legea nr. 211/2011	anual	31 martie, pentru anul anterior
2	Raportare privind ambalajele și deșeurile din ambalaje, în conformitate cu prevederile art. 17, alin. (1) din Legea nr. 249/2015	anual	la solicitarea A.P.M. Hunedoara
3	Plan de gestionare a solvenților cu conținut de compuși organici volatili	anual	1 martie, pentru anul anterior
4	Raport privind consumul de materii prime cu conținut de COV corespunzător procesului de serigrafie	anual	15 februarie, pentru anul anterior

AER**Surse de poluare:**

- emisiile de la producerea energiei termice;
- emisiile de la operațiunile tehnologice;
- emisiile de la transportul în incintă.

Emisiile de la mijloacele de transport sunt surse liniare.

Emisiile de gaze de eșapament datorate mijloacelor auto

Principalii poluanți evacuați prin gazele de eșapament au următoarele caracteristici:

- oxidul de carbon – cantitatea mai mare evacuată este la mersul în ralanti al motorului și în momentul demarajelor;
- oxizi de azot – respectiv mono- și dioxid de azot;
- hidrocarburi aromatice – acestea contribuie la formarea poluării fotochimice oxidante;
- suspensiile – formate în special din particule de carbon care absorb o serie din gazele eliminate;

- dioxidul de sulf – apare la motoarele Diesel, determinat fiind de conținutul de sulf al motorinei. Gradul ridicat de uzură al motoarelor sau reglările necorespunzătoare pot crește mult cantitatea de poluanți. Emisiile autovehiculelor, constatate prin verificările tehnice ale acestora se supun în cea mai mare parte reglementarilor RNTR1 ale Registrului Auto Roman. Având în vedere verificările obligatorii care se realizează la utilaje și mijloace de transport, aportul acestor emisii este nesemnificativ.

Emisiile de la operațiile tehnologice

Investigații privind calitatea aerului

În data 10.11.2017 s-au realizat măsurători ale emisiilor la amplasamentul FABRI S.R.L..

Rezultatele determinărilor se încadrează în limitele admisibile, singura excepție fiind rezultatele de la coșul 3 de dispersie gaze reziduale hală lipire piele.

La punctul BAT 5 din concluziile BAT pentru sectorul chimic, se arată că BAT constă în monitorizarea periodică a emisiilor difuze de COV în aer provenite din surse relevante, efectuată printr-o combinație corespunzătoare a tehnicilor I-III:

- I. metode de detectare a mirosurilor, asociate cu curbe de corelare pentru echipamentele esențiale;
- II. metode de imagistică optică pentru gaze;
- III. calculul emisiilor pe baza factorilor de emisie, validat periodic prin măsurători.

În sensul acestei prevederi, s-a făcut un calcul cantitativ al emisiilor de compuși organici volatili pentru instalația de turnare, folosind metodologia EMEP/EEA/CORINAIR - 2013, cap. 2.D.3.g Chemical products.

Am utilizat factorul de emisie pentru NMVOC din *Tabelul 3-3*. Nivel 2 de abordare - Factori de emisie pentru categoria de activitate 2.D.3.g - produși chimici, procesarea spumei poliuretanică.

Conform tabelului, factorul de emisie pentru NMVOC este 120 g/kg spumă procesată. Producția de spumă poliuretanică estimată în instalație este, de cca. 40 tone/an.

în acest caz, cantitatea de COV ar fi de 4.800 kg/an.

Instalațiile performante asigură emisii sub cele rezultate pe baza calculelor folosind factori de emisie din CORINAIR.

Emisii punctiforme

- Instalații existente de încălzire și producere apă caldă

Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru exterior (m)	Diametru interior	Poluant	Echipament depoluare
Coșul de dispersie gaze de ardere de la centrala termică cu GPL	6	0,4	0,3	pulberi, CO, SO _x , NO _x	-

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru exterior (m>)	Diametru interior	Poluant	Echipament depoluare
Putere: 300 KW					

➤ Instalații de exhaustare a aerului viciat

Denumire coș	Dimensiuni	Debit gaze evacuate (mc/h)	Poluant	Echipament depoluare	Coordonate Stereo70
<i>Procesul de injecție a pieselor auto</i>					
coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție (2 buc.)	H = 6m D = 0,8 m	2x26000	COV	2 instalații de exhaustare a aerului viciat (câte una pentru 2 mașini de injecție), prevăzute cu filtre textile	X=304131 Y=512281
<i>Procesul de îmbrăcare în piele</i>					
coș de dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului	D = 0,35 m; evacuare la H = 3 m	6000	COV	-	X=304131 Y=512281
coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	D = 0,4 m; evacuare la H = 3 m	2x12000	COV	-	X=304131 Y=512281

Propuneri privind monitorizarea activității:**4.2.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer**

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

Condiții de referință: pentru instalațiile de ardere cu combustibil gazos valorile se raportează la 3% O₂ în condiții standard de temperatură și presiune (T= 273 K, p=101,3 kPa, gaz uscat.)

Nr. crt.	Simbol sursă	Tip de emisie, locul emisiei	Poluanți	Limita la emisie conform BAT sau OM 462/1993	Propuneri monitorizare	Metoda de monitorizare
1.	C1	Cos 1 - dispersie gaze reziduale hală de injecție Coordonate Stereo70: X=304131 Y=512281	COV	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a (BAT) 75 mg C/Nmc	Semestrial	
2.	C2	Cos 2 - dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului Coordonate Stereo70: X=304131 Y=512281	COV	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a(BAT) 75 mg C/Nmc	Semestrial	

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Simbol sursă	Tip de emisie, locul emisiei	Poluanți	Limita la emisie conform BAT sau OM 462/1993	Propuneri monitorizare	Metoda de monitorizare
3.	C3	Cos 3 - coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele Coordonate Stereo70: X=304131 Y=512281	COV	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a(BAT) 50 mg C/Nmc	Semestrial	
4.	C4	Coșul de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi CO NOx SOx	Ordinul nr. 462/1993 (BAT): pulberi – 5 mg/Nmc, CO -100 mg/Nmc, NOx - 350 mg/Nmc SOx - 35 mg/Nmc	Anual / la solicitarea APM Hunedoara pentru	SR EN 13284:-2002 SR EN 15259:2009 SR ISO 9096:2005 SR ISO 10396:2008

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

4.2.3 Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

Natura apei	Loc de prelevare	Indicator de calitate	Valori maxime admise	UM	Condiții de referință	Propuneri monitorizare
ape uzate menajere	cămin incintă	PH	6.5-8.5	unități pH	H.G. nr. 188/2002 - Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare	la solicitarea APM Hunedoara
		materii în suspensie	350	mg/l		
		CB0 ₅	300	mg O ₂ /l		
		CCOCr	500	mg O ₂ /l		
		substanțe extractibile cu solvenți organici	30	mg/l		

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate se vor înscrie în limitele impuse de operatorul local prin Contractul de branșare/racordare și utilizare a serviciilor de alimentare cu apă și canalizare fără depășirea limitelor prevăzute de H.G. 352/2005, pentru completarea și modificarea H.G. 188/2002, NTPA 002.

4.2.4 Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidența deșeurilor conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compoziția fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculoase.

Se vor respecta prevederile Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor, modificată.

Se păstrează înregistrări privind transporturile de deșeurii.

Transportul deșeurilor se face în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se face conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se gestionează conform prevederilor HG 235/2007.

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșeurii generate în societate	tone	FABRI S.R.L.	Lunar; Raportare anuală	HG 856/2002 și Legea 211/2011, modif.

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință BREF privind Producția de Polimeri, august 2007:

13.1. BAT Generic

6. BAT este de a minimiza opririle și pornirile instalației (a se vedea secțiunea 12.1.6) pentru a evita emisiile de vârf și de a reduce consumul total (ex. energie, monomeri pe tona de produs) precum și 12.1.6. Minimizarea opririlor și pornirilor în instalație Prin stabilitatea îmbunătățită a operării (asistată de calculator sisteme de monitorizare și control) și echipamente fiabile, nevoia de oprire a instalației și de pornire este redus la minimum. Opririle de urgență pot fi evitate prin identificarea în timp util a condițiilor de deviere, urmată de aplicarea controlului în aval.

Situația în instalație

- ✓ înainte de pornire se parcurge lista de verificări prin care se controlează dacă în rezervoarele de materii prime cantitățile necesare pentru realizarea producției sunt suficiente;
- ✓ pe durata funcționării se verifică periodic corespondența indicațiilor de dozare pentru materiile prime;
- ✓ se efectuează periodic verificarea corectitudinii dozării materiilor prime și în cazul unor abateri neacceptate se efectuează o nouă calibrare;
- ✓ instruirea personalului implicat pentru semnalarea imediată a incidentelor apărute în timpul producției
- ✓ Înainte de începerea proceselor se întocmește planul de producție pe care se semnalează schimbările de tipuri și locul în care se efectuează acestea.

Aceste măsuri previn oprirea și pornirea frecventă a utilajului.

Instalația este considerată BAT

13.1. BAT Generic

7. BAT este de a securiza conținutul reactorului în cazul opririlor de urgență (ex. utilizarea sistemului de reținere de siguranță (a se vedea secțiunea 12.1.7.)

precum și 12.1.7. Sistem de reținere de siguranță

Emisiile în timpul opririlor și pornirilor instalațiilor sunt trimise la un de sistem de izolare pentru evitarea emisiilor în mediu. Materialul colectat, care poate fi monomeri nereacționari, solvenți, polimeri, etc. sunt reciclate, dacă este posibil sau utilizate drept combustibil, ex. în caz de polimeri de calitate nedefinit.

8. BAT este reciclarea materialului reținut de la BAT 7 sau utilizarea lui drept combustibil.

Situația în instalație

Materialul este reciclat.

Operațiunea este BAT.

13.1. BAT Generic

16. BAT este utilizarea sistemului de turnare în instalațiile cu multi produse, cu materii prime și produse lichide (a se vedea secțiunea 12.1.6.)

Precum și 12.1.6 Minimizarea opririi și pornirii instalației

Prin implementarea stabilității operației (asistată prin sistemul de monitorizare și control pe calculator) și reabilitarea echipamentului oprirea și pornirea instalației este redusă la minim. Situațiile de urgență pot fi evitate prin identificarea în timp util a condițiilor contradictorii, urmată de aplicare opririi controlate a procesului.

Situația în instalație

Operațiile din cadrul procesului sunt bine definite

Sistemul este BAT

4.3. Probleme ridicate

Pe amplasamentul analizat nu s-au identificat probleme din punct de vedere al protecției mediului. Instalația funcționează respectând prevederile actului de reglementare emise anterior de APM Hunedoara Autorizația de Mediu nr. HD- 34 din 05.05.2016, revizuită la data de 12.12.2017.

4.4. Deșeuri

4.4.1. Gestiunea / Managementul deșeurilor

Depozitarea deșeurilor are caracter temporar și se face selectiv, pe tipuri de deșeuri, astfel:

- Pe platforme betonate în zone marcate;
- În recipiente metalice cu capace, etichetate;
- În hale betonate acoperite, marcate corespunzător, închise parțial;
- În recipiente metalice etichetate;
- În magazii închise, betonate și acoperite.

Tab. 4.4.1 – Deșeuri produse:

Nr. crt.	Deșeu	Cod	Cantitate	Mod de ambalare	Mod de stocare	Valorificare/ eliminare
1	deșeuri de poliuretan	07 02 13	4 t/lună	prescontainer	platformă betonată exterioară	valorificare
2	deșeuri de piele	04 01 08	0.2 t/luna	prescontainer	platformă betonată exterioară	valorificare
3	deșeuri de adezivi	08 04 09*	35 kg/lună	bidon metalic	magazie substanțe periculoase	eliminare
4	filtre uzate	15 02 02*	100 kg/an	saci din material plastic	platformă betonată exterioară	eliminare
5	deșeuri de ambalaje din hârtie și carton	15 01 01	500 kg/luna.	-	platformă betonată interioară	valorificare
6	deșeuri de ambalaje din material plastic	15 01 02	150 kg/luna	-	platformă betonată interioară	valorificare
7	deșeuri de ambalaje metalice contaminate (IBC, butoaie)	15 01 10*	7,5 t/an		platformă betonată interioară	retur beneficiar
8	deșeuri de ambalaje metalice contaminate (cutii mici)	15 01 10*	1,5 t/an	paletizat	platformă betonată interioară	valorificare

Nr. crt.	Deșeu	Cod	Cantitate	Mod de ambalare	Mod de stocare	Valorificare/ eliminare
9	deșeuri menajere	20 03 01	3,3 mc/lună	pubele	platformă betonată exterioară	eliminare

La transportul deșeurilor se întocmesc documentele de transport conform HG 1061/2008.

Se tine evidenta lunara a deșeurilor generate conform HG 856/2002.

4.4.2. Gestiunea ambalajelor

Ambalajele folosite în activitate sunt proprietatea furnizorilor, FABRI SRL efectuează lucrări de prestări servicii. Ca urmare ambalajele folosite se returnează de fiecare data cu produsele finite, doar cele degradate devenite deșeuri (folie, cartoane) rămân pe piața națională. Aceste ambalaje sunt: containere de plastic, de metal, suporturi de metal, cutii de carton.

4.4.3. Comparația cu BAT:

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință în Producția Polimerilor, august 2007 (POL):

13.1. BAT Generic

15. BAT este reutilizarea potențialelor deșeuri de la instalația de polimeri, (a se vedea secțiunea 12.1.15) precum și 12.1.15. Reutilizarea deșeurilor

Măsuri integrate de proces ajută pentru a preveni sau reduce cantitatea de deșeuri provenite de la o instalație de producere a polimerilor, care conține deșeuri de solvent, ulei uzat, ceară și resturi, agenți de purificare și reziduuri de catalizatori. Deșeurile de solvenți și uleiuri pot fi utilizate acolo unde este posibil ca materie primă de cracare sau drept combustibil. În unele cazuri cerurile de polimer pot fi utilizate ca subprodus în industria cerurilor. Reziduurile de polimer pot fi reciclate. Utilizarea agenților de purificare poate fi minimizată prin regenerare și extinderea duratei de viață. Tipic pentru generațiile noi de catalizatori este o eficiență suficient de mare ca reziduurile care rămân în polimer evitându-se astfel o fază de spălare și necesitatea de a elimina reziduurile de catalizator.

Se consideră BAT:

- prevenirea producerii deșeurilor la sursă;
- reducerea deșeurilor inevitabile;
- maximizarea reciclării deșeurilor

Situația în instalație

Prevenirea producerii deșeurilor la sursă prin: controlul procesului IPPC, calitatea materiilor prime, exploatarea corespunzătoare a sistemului de operare.

Deșeurile aferente instalației se reciclează.

Reutilizarea deșeurilor este BAT.

4.5. Riscuri

Principalele puncte critice de unde pot proveni poluări accidentale:

- ✓ Magazia de soluții
- ✓ Secția de producție volane
- ✓ Secția manete
- ✓ Centrala termica
- ✓ Magazia de deșeuri metalice contaminate

Surse potențiale de poluare:

- Activitatea de descărcare, depozitare și de manipulare a preparatelor chimice, în cazul nerespectării condițiilor specificate în fișele de securitate /sau deteriorarea recipientelor în magazia de materii prime.

- Depozitarea temporară a deșeurilor periculoase în spații neamenajate,
- Avarii, accidente în instalațiile tehnologice și auxiliare (electrice)
- Deteriorarea rețelei de canalizare.
- Emisii rezultate în urma unor incendii (arderea unor substanțe inflamabile/combustibile)

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Poluanți potențiali și acțiuni necesare a fi întreprinse în vederea prevenirii/combaterii poluărilor accidentale

Nr crt.	Denumirea poluantului	Periculozitate la manipulări		Posibilități de combatere (îndepărtare)	
		Caracteristici periculoase	Măsuri de precauție necesare	Acțiunea	Mijloace necesare
1	Izocianat	Xn H332 Nociv în caz de inhalare H315 Provoacă iritarea pielii. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor. H334 Poate provoca simptome de alergii sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii. H351 Susceptibil de a provoca cancer. H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii. H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatic. Produsul se poate descompune la temperaturi ridicate. Se va evita contactul cu acizii, alcoolul, apa, amoniacul, compuși metalici, aer umed.	Dacă este posibil se strânge materialul vărsatei strânge lichidul cu materiale absorbante (nisip, rumeguș)	Nisip, pământ
2	Dimetilformamida	Xn, Xi	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatic	Se strânge lichidul cu materiale absorbante necombustibile (nisip, pământ)	Nisip, pământ
3	Levenit (heptan)	Xn, F, N P5c Lichide inflamabile H225 Lichid și vapori foarte inflamabili. H226 Lichid și vapori inflamabili. H302 Nociv în caz de înghițire. H315 Provoacă iritarea pielii. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor. H332 Nociv în caz de inhalare H336 Poate provoca somnolență sau amețelă. H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatic	Se strânge lichidul cu materiale absorbante (nisip, rumeguș)	nisip, rumeguș
4	Poliol	Xn, F, N H302 – Nociv în caz de înghițire. H373 - Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatic.	Dacă este posibil se strânge materialul vărsatei strânge lichidul cu materiale absorbante (nisip, rumeguș)	nisip, rumeguș

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

5	Acetona	Xi, F, H225 - lichid inflamabil H319 - lezarea gravă a ochilor/iritarea ochilor H336 - toxicitate asupra unui organ țintă specific - o singură expunere (narcoză, somnolență)	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatic	Se strânge lichidul cu materiale absorbante necombustibile (nisip, pământ)	Nisip, pământ
6	Macroplast 970 B	F,	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatic	Partea lichida se absoarbe cu materiale absorbante necombustibile	Nisip, pământ
7	Desmodur Re	Xn, F P5c Lichide inflamabile H225 Lichid și vapori foarte inflamabili. H226 Lichid și vapori inflamabili. H302 Nociv în caz de înghițire. H315 Provoacă iritarea pielii. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor. H332 Nociv în caz de inhalare H336 Poate provoca somnolență sau amețea. H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatic	Partea lichida se absoarbe cu materiale absorbante necombustibile	Nisip, pământ

- unde :

- Xi -iritant
- Xn,-nociv
- F -ușor inflamabil
- N -periculos pentru mediul înconjurător

4.6. Depozite

Punctul de lucru FABRI SRL din Brad, Str. Avram Iancu, Nr. 51 are în componență următoarele zone de depozitare

- magazie produse finite - 484 mp
- magazie materiale - 250 mp
- magazie pentru soluții și ambalaje contaminate amplasată în afara halei de producție, cu două compartimente de 300 mp, prevăzute cu aerisire naturală
- zona depozitare deșeuri, ambalaje hârtie și carton, zona depozitare deșeuri periculoase.



Fig. 4.6.1 - Depozit Vopseluri și diluanți

4.7. Evaluarea conformării cu cerințele Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor (octombrie 2006)

I. BAT general conform (Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor) constă în:

- a) Reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea avansată a aparaturii, inclusiv:
- o folosirea valvelor cu etanșare cu burduf sau cu sistem dublu de etanșare sau a unor echipamente la fel de eficiente. Valvele cu burduf se recomandă în special pentru domeniile foarte toxice

Evaluare conformării cu BAT: *Aplicat*

Sistemul de alimentare conține furtune cu sistem dublu de etanșare.

- pompe cu acționare magnetică sau capsulată, sau pompe cu sistem dublu de etanșare și cu barieră de lichid

Evaluare conformării cu BAT: *Aplicat*

- compresoare cu acționare magnetică sau capsulate, sau compresoare cu sistem dublu de etanșare și cu barieră de lichid

Evaluare conformării cu BAT: *Aplicat*

- agitatoare cu acționare magnetică sau capsulate sau agitatoare cu sistem dublu de etanșare și cu barieră de lichid

Evaluare conformării cu BAT: *Aplicat*

- reducerea numărului de flanșe (conectori)

Evaluare conformării cu BAT: *Aplicat*

- garnituri eficiente

Evaluare conformării cu BAT: *Aplicat*

- sisteme închise de prelevare

Evaluare conformării cu BAT: *Aplicat*

Materiile prime sunt preluate din rezervoare închise.

- drenare a efluenților contaminați în sisteme închise

Evaluare conformării cu BAT: *Neaplicabil*

- colectare a gazelor.

Evaluare conformării cu BAT: *Aplicat.*

Amplasamentul deține:

- 2 instalații de exhaustare a aerului viciat (câte una pentru 2 mașini de injecție), prevăzute cu filtre textile

- coș de dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului

- coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele

- b) Realizarea unei evaluări și a unei măsurători a emisiilor fugitive pentru a clasifica elementele componente în funcție de tipul lor, domeniu și condițiile procesului, pentru a identifica acele elemente care au cel mai mare potențial de emisiilor fugitive**

Evaluare conformării cu BAT

Valorile emisiilor fugitive sunt evaluate anual pe baza programului de monitorizare din autorizația de mediu. Rezultatele evaluărilor au fost prezentate în prezentul raport la cap. 4.2.1 Programul de monitorizare impus de autorizația de mediu nr. HD – 34.

- c) **Stabilirea și întreținerea echipamentelor de monitorizare și întreținerea aparaturii (M&M) și/sau a unui program de detectare și reparare (LDAR) folosind o bază de date ce conține combinații ale serviciilor de întreținere cu evaluarea și măsurarea emisiilor fugitive**

Evaluare conformării cu BAT

Aplicat. Societatea întreprinde activități de întreținere. Aplicabil - Odată cu emiterea autorizației integrate de mediu se va institui.

- d) **Reducerea emisiilor de praf, în combinație cu următoarele tehnici:**

- transportul în fază densă este mult mai eficient pentru prevenirea emisiilor de praf decât cel în fază diluată

Evaluare conformării cu BAT

Neaplicabil.

- reducerea vitezelor în sistemele de transport în fază diluată la valori cât mai scăzute posibil

Evaluare conformării cu BAT

Neaplicabil.

- reducerea producerii prafului pe liniile de transport prin tratarea suprafeței și alinierea corespunzătoare a conductelor

Evaluare conformării cu BAT

Neaplicabil.

- folosirea cicloanelor și/sau filtrelor la evacuarea aerului de la unitățile de desprăfuire. Folosirea sistemelor cu filtre textile este mai eficientă, în special pentru praful fin

Evaluare conformării cu BAT

Neaplicabil.

- folosirea scruberului/epuratorului umed.

Evaluare conformării cu BAT

Neaplicabil.

- e) **Reducerea pornirilor și opririlor instalațiilor, cu scopul de a evita emisiile de vârf și de a reduce consumul total (de exemplu, energie, monomeri pe tona de produs)**

Evaluare conformării cu BAT

Aplicat.

- f) **Asigurarea conținutului reactorului în cazul opririlor de avarie (de exemplu prin folosirea sistemelor de siguranță)**

Evaluare conformării cu BAT

Aplicat.

g) Reciclarea materialului reținut sau utilizarea sa drept combustibil**Evaluare conformării cu BAT**

Aplicat. Materialul este reciclat.

h) Prevenirea poluării apei prin proiectarea corespunzătoare a rețelei de conducte și executarea sa din materiale corespunzătoare. Pentru a facilita inspecția și reparațiile, sistemele de colectare a apelor efluate de la fabricile noi și sistemele reproiectate sunt, de exemplu:

- conducte și pompe amplasate pe sol
- conducte amplasate în canale accesibile pentru inspecție și reparații.

Evaluare conformării cu BAT

Neaplicabil. În proces nu se produc ape efluate.

i) Folosirea de sisteme separate de colectare a efluenților pentru:

- apa de proces contaminată evacuată
- apa potențial contaminată provenită din pierderi și alte surse, inclusiv apa de răcire și scurgerile de pe suprafețele provenite din zonele de proces etc.
- apa necontaminată.

Evaluare conformării cu BAT

Neaplicabil. În proces nu se produc ape efluate.

j) Tratarea fluxurilor de gaz evacuat de la silozurile de degazeificare și aerisirile reactoarelor, printr-una sau mai multe din tehnicile următoare:

- reciclare
- oxidare termică
- oxidare catalitică
- adsorbție
- ardere (numai în fluxuri discontinue).

Evaluare conformării cu BAT

Neaplicabil. În procesul tehnologic nu se evacuează gaze.

k) Folosirea de sisteme de ardere cu scopul de a trata emisiile discontinue provenite de la sistemul de reactoare. Arderea emisiilor discontinue provenite de la reactoare este BAT numai dacă aceste emisii nu pot fi reciclate în cadrul procesului sau folosite drept combustibil**Evaluare conformării cu BAT**

Neaplicabil.

- l) Folosirea, atunci când este posibil, a energiei electrice și a aburului de la centralele de cogenerare. Cogenerarea este instalată, în mod normal, atunci când fabrica folosește aburul produs, sau când este disponibilă o facilitate de evacuare a aburului produs. Energia electrică produsă poate fi folosită de fabrică sau poate fi vândută/exportată**

Evaluare conformării cu BAT

Neaplicabil.

- m) Pentru a recupera căldura de reacție prin generarea aburului de joasă presiune în procese sau fabrici unde sunt disponibili consumatori interni sau externi de abur de joasă presiune**

Evaluare conformării cu BAT

Neaplicabil.

- n) Refolosirea deșeurilor potențiale de la fabrica de polimeri**

Evaluare conformării cu BAT

Aplicat. Materialul este reciclat.

- o) Folosirea de sisteme de turnare cu materii prime și produse lichide în fabrici pentru produse multiple**

Evaluare conformării cu BAT

Aplicat. Instalația IPPC deține surse de alimentare.

- p) Folosirea unei soluții-tampon pentru apele uzate în amonte de stația de epurare a apelor uzate, cu scopul de a obține o calitate constantă a apelor uzate. Aceasta se aplică pentru toate procesele care generează ape uzate, precum PVC sau ESBR**

Evaluare conformării cu BAT

Neaplicabil. Instalația nu produce ape uzate.

- q) Epurarea eficientă a apelor uzate. Epurarea apelor uzate poate fi efectuată într-o stație centrală sau într-o stație specială pentru o anumită activitate. În funcție de calitatea apei uzate, se impune preepurarea specială suplimentară.**

Evaluare conformării cu BAT

Neaplicabil. Instalația nu produce ape uzate.

5. Interpretări ale informațiilor și Recomandări

5.1. Interpretări ale Informațiilor

Analiza factorilor de mediu pe amplasamentul în care se desfășoară activitatea FABRI S.R.L., relevă următoarele aspecte:

Impactul asupra aerului atmosferic

Principalele surse de poluare sunt:

Emisii de COV de la:

- Cos 1 - dispersie gaze reziduale hală de injecție
- Cos 2 - dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului
- Cos 3 - coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele

Emisii de pulberi, CO, SOX, NOX:

- Coșul de dispersie gaze de ardere de la centrala termică

Valorile la emisie de la coșul 3 de dispersie gaze reziduale de la hală lipire piele depășesc limitele legale conform rezultatelor raportului încercare Nr. 1032 /10.11.2017.

Impactul asupra apei

Din activitatea societății nu rezultă evacuări directe în apa de suprafață. Apele uzate sunt evacuate în rețeaua de canalizare a localității.

Impactul asupra solului, subsolului și a apei subterane

Din activitatea societății nu rezultă evacuări directe în sol, subsol sau apă subterană.

Zgomotul

Principalele surse de poluare sonoră sunt procesele tehnologice din spațiile de producție și instalațiile exterioare aferente acestora, nivelul de zgomot din aceste locuri resimțindu-se în special asupra personalului direct productiv.

5.2. Recomandări***Factorul de mediu APĂ***

- Respectarea prevederilor autorizației integrate de mediu.
- Economisirea apei conform cerințelor BAT.
- Monitorizarea permanentă a parametrilor de evacuare a apelor uzate prin indicatori recomandați

Factorul de mediu AER

- Monitorizarea permanentă a emisiilor din sursele dirijate și încadrarea în valorile limită la emisie stabilite de autoritatea de mediu.
- Automonitorizarea se va efectua utilizând proceduri de analiză standardizate validate, cu aparatură verificată metrologic
- Folosirea corectă a instalațiilor de exhaustare a aerului viciat în vederea reducerii emisiilor.

Factorul de mediu SOL – SUBSOL

- Gestiunea corespunzătoare a deșeurilor – colectare pe fracțiuni separate a deșeurilor menajere, conform Legii 211/2011, colectarea separată în recipiente corespunzătoare a deșeurilor tehnologice.
- Asigurarea corespunzătoare a depozitelor de chimicale.
- Asigurarea mijloacelor de intervenție în caz de incidente cu preparate și substanțe chimice.
- Se vor respecta regulamentele de exploatare existente în cadrul instalației.

Anexe

RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

- ✓ **1. Certificat de înregistrare AQUACON PROIECT SA în Registrul Național al Elaboratorilor de Studii pentru Protecția Mediului**
 - ✓ **2. Certificat de înregistrare a S.C. FABRI S.R.L.**
 - ✓ **3. Schema fluxului tehnologic**
 - ✓ **4. Rapoarte de încercare**
 - ✓ **5. Fișe tehnice de securitate (Numai format electronic)**
 - ✓ **6. Plan de încadrare în zonă**
 - ✓ **7. Plan de situație al amplasamentului (A1)**
 - ✓ **8. Plan de situație spațiu de producție (A2)**
 - ✓ **9. Secțiuni transversale (A4)**
-