

***RAPORT DE AMPLASAMENT***

***pentru obiectivul***

**CHIMSPORT AUTOMOTIVE, ORĂȘTIE, NICOLAE TITULESCU NR. 60,  
JUD. HUNEDOARA**



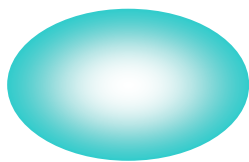
***TITULAR:***

**S.C. CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.**

***EVALUATOR:***

**DAMIAN Ioan – Viorel - S.C. AQUACON PROIECT S.A.**

**2018**



**AQUACON PROIECT S.A.**



Str. Ștefan cel Mare nr. 18 – Sibiu – Cod poștal 550283

Telefon – 0369/427061; Fax: 0269/ 25 24 63; 216463

e mail: [aquacon@gmail.com](mailto:aquacon@gmail.com)

CUI: RO 12553209

**RAPORT DE AMPLASAMENT  
PENTRU OBIECTIVUL  
CHIMSPORT AUTOMOTIVE, ORĂȘTIE, NICOLAE  
TITULESCU NR. 60, JUD. HUNEDOARA**

**BENEFICIAR: SC CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA**

**NUMAR PROIECT:18017 / 2018**

**DIRECTOR**

**ING. MIHAI CROITORU**

**ÎNTOCMIT**

**ECOLOG DAMIAN IOAN VIOREL**

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

**Cuprins general:**

<i>1. Introducere</i> .....	3
1.1. Context .....	3
1.2. Obiective .....	3
1.3. Scop si Abordare .....	4
<i>2. Descrierea terenului</i> .....	5
2.1. Amplasamentul.....	5
2.2. Dreptul de proprietate actual .....	7
2.3. Utilizarea actuala a terenului .....	8
2.3.1. Principalele Activități .....	11
1. Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic .....	11
2. Producere prin injecție a pieselor din material plastic:.....	12
3. Producere componente expandate EPS si EPP .....	13
4. Producere aer comprimat tehnologic: .....	13
5. Producere abur tehnologic pentru obținerea EPP si EPS: .....	13
6. Asigurarea sistemului de răcire a mașinilor de injecție .....	15
7. Măcinarea deșeurilor din material plastic reciclabile și a culeelor provenite din procesul de injecție:.....	15
9. Activitate de mentenanță .....	15
10. Activități anexe:.....	15
2.3.2. Modul de ocupare a terenului va fi următorul: .....	16
2.4. Folosirea de teren din împrejurime .....	17
2.5. Utilizarea chimică.....	18
2.5.1. Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite .....	18
2.5.2. Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007: .....	27
2.6. Topografie si scurgere .....	29
2.7. Geologie, relief și hidrogeologie .....	30
2.8. Hidrologie.....	31
2.9. Clima si calitatea aerului in zona amplasamentului .....	31
2.10. Autorizație actuală .....	33
2.11. Detalii de planificare.....	34
2.12. Incidente provocate de poluare .....	34

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

2.13.	Răspuns de urgență .....	34
2.14.	Specii sau Habitate sensibile sau protejate care se află în apropiere .....	36
2.15.	Condiții de construcție .....	36
3.	<i>Trecutul terenului</i> .....	38
3.1.	Folosiri istorice ale terenului si ale zonei din împrejurimi.....	38
4.	<i>Recunoașterea terenului</i> .....	38
4.1.	Descrierea activităților .....	38
1.	Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic .....	38
2.	Producere prin injecție a pieselor din material plastic:.....	47
3.	Producere componente expandate EPS si EPP .....	50
4.	Producere aer comprimat tehnologic: .....	50
5.	Producere abur tehnologic pentru obținerea EPP si EPS: .....	51
6.	Asigurarea sistemului de răcire a mașinilor de injecție: .....	53
7.	Măcinare deșeuri reciclabile din material plastic .....	53
8.	Asamblare componente .....	53
9.	Activitate de mentenanță .....	54
10.	Activități anexe:.....	54
4.2.	Monitorizare .....	57
4.2.1.	Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer .....	61
4.2.2	Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie.....	62
4.2.3	Monitorizarea și raportarea deșeurilor .....	62
4.3.	Probleme ridicate.....	65
4.4.	Deșeuri.....	66
4.4.1.	Gestiunea / Managementul deșeurilor.....	66
4.4.2.	Comparația cu BAT: .....	68
4.5.	Riscuri .....	69
4.6.	Depozite.....	72
5.	<i>Interpretări ale informațiilor si Recomandări</i> .....	72
5.1.	Interpretări ale Informațiilor.....	72
5.2.	Recomandări.....	73

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

## ***1. Introducere***

### **1.1. Context**

Prin intrarea în vigoare a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale a intrat în funcțiune sistemul de implementare a controlului integrat al activităților listate în Anexa 1 a legii, activități în care se încadrează și S.C. CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.:

- **4.1.h Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză)**

Prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale stipulează obligația solicitantului de a depune un raport de amplasament la solicitarea autorizației integrate de mediu.

Amplasamentul instalației este situat în Orăștie, str. Nicolae Titulescu nr. 60, Corp 4, județul Hunedoara.

Prezentul raport de amplasament își propune să evidențieze starea amplasamentului interesat, inclusiv eventuale poluări produse pe acest amplasament.

Operatorul economic este reglementat din punct de vedere al protecției mediului, prin autorizația HD-1 din 06.01.2016, revizuita la data de 25.04.2016, valabila 5 ani, pana la data de 06.01.2021;

APM Hunedoara prin adresa 1058/AAA/07.02.2018 notifica operatorul economic ca, instalațiile care produc spuma poliuretanică prin injectare într-o matrită, intra sub incidența Legii 278/2013 privind emisiile industriale, fiind încadrate în Anexa nr.1 la punctul 4.1 lit.h) Producerea materialelor plastice(polimeri); Prin unanimitate se solicita demararea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu conform Ordinului MAPAM 818/2003;

### **1.2. Obiective**

Prezentul raport își propune să determine condițiile actuale de amplasament pentru funcționarea instalației IPPC a S.C. CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

Acest raport va oferi un punct de referință și de comparație pentru viitoare analize pentru evidențierea calității factorilor de mediu pe amplasament, precum și pentru eventuala încetare a activității, identificându-se în principal dacă s-a produs un impact major asupra mediului în timpul funcționării instalației și dacă sunt necesare lucrări de remediere.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

### **1.3. Scop si Abordare**

Prezentul raport a fost întocmit de către DAMIAN Ioan-Viorel prin S.C. AQUACON PROIECT SA, Sibiu, înscrisă în Registrul National al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului, la poziția nr. 382.

Se intenționează identificarea punctelor sensibile supuse unor eventuale poluări, gradul de afectare a factorilor de mediu, cauza acestor poluări, stabilirea punctelor de monitorizare, inclusiv pentru sol, ape subterane conform prevederilor Legii nr. 278/2013, măsurile necesare pentru ameliorare sau prevenire pentru viitor, precum și necesitatea monitorizării factorilor de mediu.

Evaluarea amplasamentului s-a realizat luând în considerare documentele de referință BREF privind cele mai bune tehnici disponibile în domeniu, precum și legislația națională în vigoare și standardele de mediu:

- Documentul de referință BREF privind Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007;
- Documentul de referință BREF privind Principiile Generale de Monitorizare;
- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Industria Chimică Organică de mare volum, februarie 2003 (LVOC);
- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Emisiile din stocare, iulie 2006 (ESB).

Raportul este structurat în următoarele capitole:

Capitolul 1    Introducere;

Capitolul 2    Descrierea amplasamentului – descrierea folosințelor actuale si încadrarea în mediu amplasamentului;

Capitolul 3    Istoricul amplasamentului – descrierea folosințelor anterioare ale terenului si ale zonelor din vecinătate;

Capitolul 4    Evaluarea amplasamentului – descrierea surselor de contaminare a amplasamentului si a zonelor cu potențial de contaminare;

Capitolul 5    Interpretarea rezultatelor si recomandări pentru acțiunile viitoare.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

## **2. Descrierea terenului**

### **2.1. Amplasamentul**

Amplasament:

Terenul în intravilanul orașului Orăștie, str. Nicolae Titulescu nr. 60, Corp 4, județul Hunedoara.

Suprafața deținută este înregistrată la Oficiul de Cadastru cu nr. cadastrale 62634-CI-U7, 62634-CI-U4, 62634-CI-U6, 62634-CI-U3, 62634-CI-U8 cu Încheierile de autentificare nr.15923/18.08.2014, 15921/18.08.2014, 15922/18.08.2014, 15920/18.08.2014, 15924/18.08.2014.

Ca amplasare generală, obiectivul are următoarele vecinătăți:

- Nord – Drum de acces, Zona industrială: Hala de producție SC PREMLEC SA;
- Est – Str. Nicolae Titulescu, Zona industrială;
- Sud – Zona industrială: fostul laborator SC ANALYTICA SRL;
- Vest – teren arabil.

Coordonatele **Stereo 70** ale amplasamentului sunt:

- X = 360.369
- Y = 485.274

Coordonatele **WGS** ale amplasamentului sunt:

- Long: 23°12'06
- Lat: 45°51'12

### **Prezentare generală CHIMSPORT Automotive**

CHIMSPORT Automotive SA este organizatia rezultata prin schimbarea succesiva a denumirii initiale SC Black River Chimplast SRL, incepand cu data de 14.12.2012, in ALSECA Automotive SA, urmata de schimbarea acesteia in data 12.01.2016 in CHIMSPORT Automotive SA.

Proiectele organizatiei au evoluat de la proiecte simple de asamblare catre proiecte hibride, incepand totodata si activitatea de productie prin injectia de mase plastice si prelucrarea de repere metalice pentru domeniul auto.

RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,

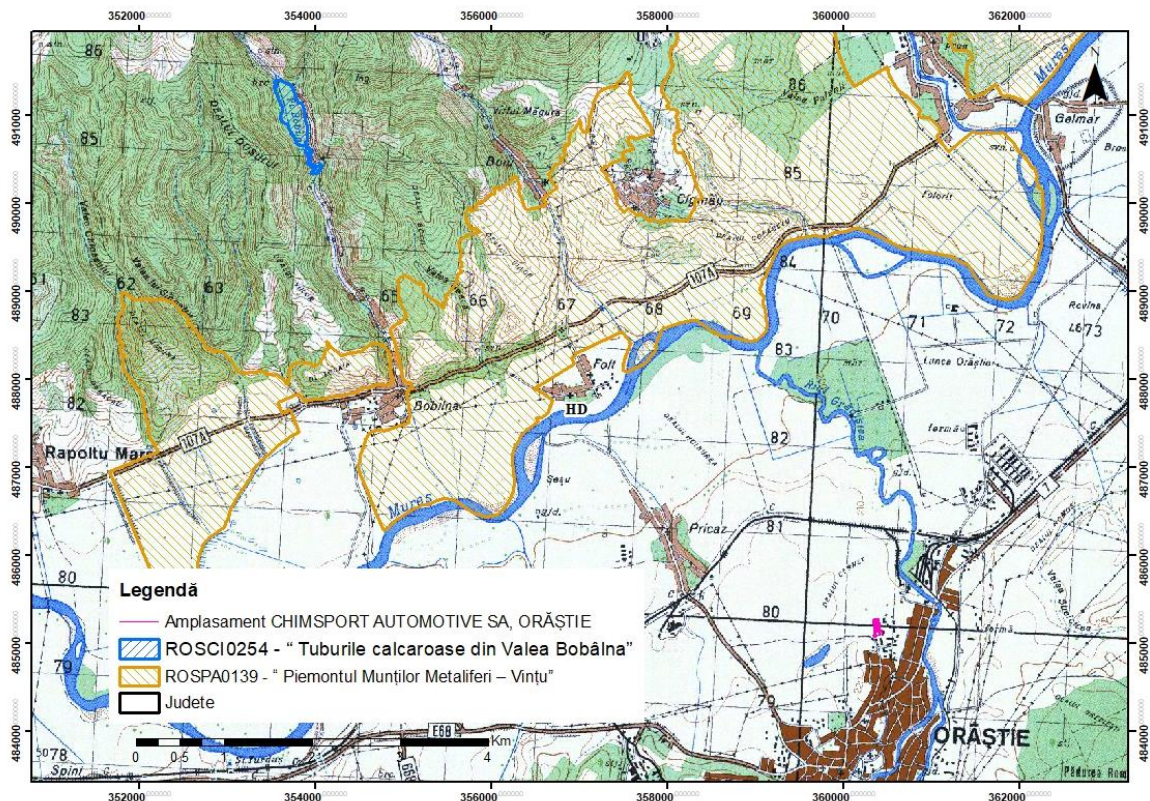


Fig.1 Localizarea platformei CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA, ORĂȘTIE



Fig. 2 - Localizarea amplasamentului, intravilanul localității Orăștie, str. Nicolae Titulescu, nr. 60



**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Obiectivul analizat se află în intravilanul localității Orăștie, str. Nicolae Titulescu, nr. 60, județul Hunedoara. Aici se află o platforma industrială, iar operatorul a cumpărat platforma prin contract încheiat cu SC PREMLEC SA.

În aceste spațiu societatea are amplasată o instalație de fabricare a pieselor /componentelor din spume poliuretanică rigide prin polimerizare în matrițe și instalații pentru fabricarea articolelor tehnice din cauciuc, prin operații de vâlțuire, extrudare și vulcanizare (robot de spumare).

**Fabricarea spumelor poliuretanică rigide presupune o reacție de polimerizare (policondensare), în consecință pentru această instalație este necesară autorizație integrate de mediu, activitatea fiind inclusă în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa la pct. 4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)".**

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației	UM
4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză"	Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic – Robot Spumare 8.5	to/an

**Programul de funcționare al instalației:** este de 8 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

## 2.2. Dreptul de proprietate actual

Instalația de fabricare a componentelor auto din spume poliuretanică prin polimerizare aparține și este operată de societatea **CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A**, înmatriculată la Registrul Comerțului cu nr. **J20/565/2013**, având **RO 18599655**.

Hala și toate anexele în care este amplasată instalația sunt deținute de CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A. În baza Contractului de vânzare-cumpărare, societatea CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A. are în folosință un teren cu suprafața totală de 13211 mp, cu construcțiile aferente.

Instalația de fabricare spume poliuretanică, se va desfășura în Hala 2 - Atelier producție 2, Sd= 709.24 m<sup>2</sup>.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

Detalii ale delimitării terenului sunt prezentate la capitolul 2.1 și în anexele cu Planul de amplasament - plan al obiectivului. Acestea arată limitele instalației care face obiectul prezentului raport de amplasament.

### **2.3. Utilizarea actuala a terenului**

Amplasamentul are o suprafață de 5110 mp și este structurat astfel:

- Hala I injecție - 1081 mp
- Hala II producție - 987 mp
- Hala producție EPP-EPS -1014 mp
- Atelier mentenanță - 100 mp
- Atelier mori măcinat -50 mp
- Depozit materii prime -793 mp
- Depozit materiale și produse finite - 1035 mp
- Birouri - 30 mp
- Grup sanitar - 20 mp

**Pe amplasamentul operatorului economic executa lucrări de modernizare (compartimentare, amenajare) a halei actuale de producție.**

Modificările interioare și modernizare, sunt executate pentru a crea spații de lucru mai mici și a diversifica producția.

#### **Situație propusă:**

- Hala 1- Atelier producție 1 Sd= 1012.7 m<sup>2</sup>

Procesul de producție constă în injectarea pieselor de plastic pentru industria auto, produsele finite se livrează zilnic și se lucrează în trei schimburi a câte cinci zile pe săptămână.

- Hala 2 - Atelier producție 2 Sd= 709.24 m<sup>2</sup>

Procesul de producție constă în injectarea pieselor de plastic pentru industria auto, se execută operații de spumare și asamblare la piesele injectate, produsele finite se livrează o dată pe săptămână și se lucrează într-un schimb a câte cinci zile pe săptămână.

- Hala 3- Atelier producție 3 Sd= 305.83 m<sup>2</sup>

Procesul de producție constă în injectarea pieselor din polistiren prin presare și expandare cu abur. La momentul întocmirii proiectului hala este **ÎN CONSERVARE**.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

- Hala 4 - Atelier uzinare 4 Sd= 319.07 m<sup>2</sup>

Procesul de producție consta în operații de asamblare accesorii electrocasnice din plastic și metal, produsele asamblate se livrează zilnic și se va lucra în două schimburi pe zi.

Cladirea P+2E, alaturată Halei 1 este în conservare

Se propune realizarea unor construcții metalice, compartimentări în interiorul halelor cu structura de beton existentă, pentru a se crea spații mai mici cu suprafața tavanelor și a pereților ușor de întreținut (pânuri Sandwich).

Alcătuirea constructivă a halei existente este structura în cadre de beton armat cu trame halelor de 18,00 m (3 travei) și traveea între stalpi de 6,00m (23 travei).

Stâlpii de beton sunt prevăzuți cu console pe care reazemă o grindă sub formă de T, grindă pentru pod rulant (la data prezentului proiect podul rulant a fost demontat).

Alcătuirea constructivă propusă este structura compusă din grinzi metalice IPE 80 care reazemă pe grinzile de rulare a podului rulant.

Pereții interior, din panouri Sandwich cu vată bazaltică de 120 mm rezistenți la foc 45 minute.

Pereții exteriori, din panouri Sandwich cu vată bazaltică de 180 mm rezistenți la foc 90 minute.

Tavanul, din panouri Sandwich cu vată bazaltică de 80 mm rezistenți la foc 90 minute.

Ușile interioare vor fi rezistente la foc RF 45 min.

Pereții de la fațadă principală (fâșii prefabricate) se vor demola și vor fi înlocuiți cu panouri termoizolante cu vată bazaltică de 180 mm RF 90 min.

Ferestrele de pe fațade vor fi prevăzute cu desfumare (1.50x1.20=1.80 mp) activate manual sau automat.

Regimul de înălțime este parter, înălțimea este de 4,40m.

- Construcția existentă este formată dintr-o hală cu 3 deschideri de câte 18,00 m fiecare.

Se dorește compartimentări interioare astfel:

- Atelier producție nr. 1 – 1012.7 mp (existent)
- Atelier producție nr. 2 – 709.24 mp (existent)
- Atelier producție nr. 3 – 305.83 mp (existent)
- Siloz depozitare, stație aburi – 165.6+208.31 mp (existent)
- Magazie produse finite – 473.35 mp (propus)

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

- Acces pietonal – 72.00 mp (propus)
- Magazie materii prime – 544.06 mp (propus)
- Acces pietonal – 72.00 mp (propus)
- Hol – 335.77 mp (propus)
- Schimbare operatori – 34.86 mp (propus)
- Atelier asamblare – 402.18 mp (propus)
- Magazie scule – 213.54 mp (propus)
- Atelier uzinare – 319.07 mp (propus)

Prin lucrările de modernizare ce se vor efectua, nu se schimba aspectul industrial al zonei, nu se modifica suprafața construită.

**Utilaje:**

- Atelier 1: - mașini de injecție KM 150 to, KM 160 to, Batten 160 to si 3 mașini mici BOX 15 to, 30 to, 80 to + mașina de spumare + presa hidraulica 100 to.
- Atelier 2: - mașini de injecție 1700 to, 1100 to, 650 to, 450 to si Craus 450 to
- Atelier 3: - mașina de injecție EPP, EPS + centrala HDK – nu funcționează.

Tip	Denumire	Cantitate	UM	Natura chimică / compoziție	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare
1.	FERMAPOR K31-A-4525-1- B-AD	7,05	tone / an	Poliol:	Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic	Butoaie metalice, 180 kg
2.	FERMAPOR K31-B-4	3,2	tone / an	Izocianat: 4,4'-Diphenyl methane di- isocyanate, isomers homologues and mixings – 50-100%  Diizocianat de metilen-difenil 10<25%  Diphenylmethan- 4,4'-diisocyanat - 10<25%	Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic	Butoaie metalice, 225 kg

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

3.	RAKU-CLEANER 90-1701	0,4	tone / an		Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic	
4.	Ulei hidraulic	Variabil in functie de necesități	l/an		Funcționarea unității de cogenerare	-
5.	Componente din material plastic polimeri	Variabil in functie de necesități	Bucăți / lună			
6.	Măcinătură de material	Variabil				
7.	Azot, comprimat	Variabil				Butelie
8.	Antigel	Variabil				

### 2.3.1. Principalele Activități

#### 1. Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic

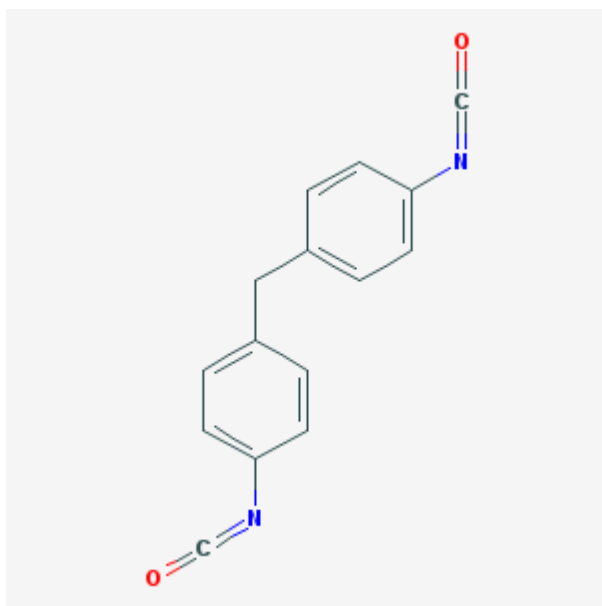
- robot spumare-1 buc,
- sursa de alimentare-1 buc;

#### Materii prime si auxiliare:

- polioliol si izocianat MDI;

Polioliol: FERMAPOR K31-A-4525-1-B-AD, fisa de securitate anexată

Izocianat: FERMAPOR K31-B-4, fisa de securitate anexată



#### *IUPAC Name*

1-isocyanato-4-[(4-isocyanatophenyl)methyl]benzene

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

**InChI**

InChI=1S/C15H10N2O2/c18-10-16-14-5-1-12(2-6-14)9-13-3-7-15(8-4-13)17-11-19/h1-8H,9H2

**Molecular Formula>**

[C<sub>15</sub>H<sub>10</sub>N<sub>2</sub>O<sub>2</sub>](#)

**Auxiliare:**

- RAKU-CLEANER 90-1701
- alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleti lemn etc.

Categoria de activitate conform Anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

• **4.1.h Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză)**

**Capacitatea instalației:**

- 8.5 to/an, produse spumate și expandate

**An punere în funcțiune: 2007**

**Programul de funcționare al instalației:** este de 8 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

**Nr. persoane ce deserveșc instalația:** 1 persoana la spumare și 2 la asamblare

**2. Producere prin injecție a pieselor din material plastic:**

**Nr. persoane în proces: 5 muncitori/schimb x 3 schimburi**

**Programul de funcționare:** este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

**Capacitate:** 500 to/an.

Se realizează cu:

- mașini de injecție - 8 buc,
- termostat matrită - 5 buc, uscătoare - 4 buc,
- benzi transportoare - 4 buc etc;

**Materii prime și auxiliare:**

- polimeri (ABS, PP, PS, PA);
- produse chimice: UNO SF (degresant), Ulei hidraulic, Ulei ambutisare, gaz industrial - azot;
- alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleti lemn etc. ;

**Descrierea fazelor tehnologice:**

- recepție materie primă;
- depozitarea materilor prime;

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

-injecția propriu-zisa

### **3. Producere componente expandate EPS si EPP**

**Capacitate:** 40 tone / an

Nr. persoane în proces: -

Momentan procesul de producere componente expandate EPS si EPP se află în conservare.

### **4. Producere aer comprimat tehnologic:**

**Programul de funcționare:** este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Compressoare - 3 buc, uscătoare aer - 2 buc, butelie aer - 1 buc;

### **5. Producere abur tehnologic pentru obținerea EPP si EPS:**

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Momentan centrala se află în conservare.

Centrală de abur - 1 buc;

Se realizează cu un cazan model HDK 400 , cu o putere termica de 2592 KW, care utilizează combustibil gaz natural. La data controlului instalația de producere a aburului nu funcționează, este pusa în funcțiune, s-au efectuat doar probe tehnologice.

Evacuarea produselor de ardere se realizează în atmosfera prin tiraj natural, prin racordarea la cos de fum cu diametrul de 610 mm, respectiv 300mm si înălțimea de 8,5 m.

Coșul de fum este executat din hotel P 234 GH, cu perete dublu si izolație termică.

Centrala termică este amplasată într-un spațiu amenajat în hala de producție.

RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,



*Fig.3 Cos de fum cazan HDK 400*

Momentan centrala se află în conservare.



**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

**6. Asigurarea sistemului de răcire a mașinilor de injecție**

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

**Se realizează cu:**

- 2 răcitoare FREE COOLER
- 1 răcitor WATER CHILLER MR-M-304/2 Măcinare deșeuri reciclabile din material plastic

**7. Măcinarea deșeurilor din material plastic reciclabile și a culeelor provenite din procesul de injecție:**

- 4 mori de culee

Materialul rezultat este reutilizat in procesul de producție.

**8. Asamblare componente**

**Programul de funcționare:** este de 16 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

**Nr. persoane implicate in activitate:** 43

**Materii prime si auxiliare:**

- Materii prime injectare
- Componente, atasamente electrocansice (produse pentru gatit) marca Braun.
- Alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleti lemn etc.;

**9. Activitate de mentenanță****Utilaje:**

- 2 polizoare
- 3 strunguri
- 3 mașini de găurit verticale

**10. Activități anexe:**

- activități administrative și de întreținere a instalațiilor;
- producerea energiei termice în centrale termice;

**Asigurarea energiei termice** este asigurată de cele două centrale termice astfel:

- Centrala MOTAN 24 - producere agent termic și apă caldă spații administrative
- SUPERAC 2F- 345 - producere agent termic hale de producție

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

**Centrale termice din dotare:**

Tip	Destinație	Putere termică nominală (kW)	Coș de dispersie gaze de ardere
Cazan HDK 400	producere abur tehnologic	2592	H=8,5 m Di=300 mm De=610 mm
SUPERAC 2F-345	producere agent termic hale de producție	698	H=6 m Di=220 mm De=320 mm
Centrala MOTAN 24	producere agent termic și apă caldă spații administrative	24	cos de evacuare cu tiraj forțat

**Alimentarea cu gaz** metan se realizează prin bransamentul individual la rețeaua de distribuție publică locală, pe baza contractului nr. 165 din 25.04.2016, încheiat cu MET ENERGY ROMANIA SRL.

**Alimentarea cu energie electrică** se realizează prin bransamentul individual la rețeaua de distribuție publică locală, pe baza contractului nr. 902 din 21.09.2015.

- gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate menajere.

**Alimentarea cu apă** se realizează prin intermediul bransamentului existent pe baza contractului, încheiat cu ACTIVITATEA GOSCOM SA, Orăștie;

**Evacuarea apelor uzate menajere** se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare colectoare în canalizarea municipală pe baza contractului pentru alimentare/canalizare nr. 1424/14 din 14.03.2016, încheiat cu ACTIVITATEA GOSCOM SA, Orăștie;

CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA, deține un separator produse petroliere tip SH-DOP-10-2004 cu o capacitate maximă de 100 l/s, folosit în trecut pentru apele rezultate în etapa de uleiare a procesului de brunare - Tratarea și acoperirea metalelor. Începând cu luna februarie 2017 s-a renunțat la activitatea identificată prin cod CAEN: 2561- Tratarea și acoperirea metalelor, conform notificării înregistrată la GNM-SCJ Hunedoara sub nr. 435/22.02.2017.

### 2.3.2. Modul de ocupare a terenului va fi următorul:

Activitatea CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A., se desfășoară într-o hală cu suprafață totală de 5110m<sup>2</sup>.

Regimul de înălțime este parter, iar înălțimea este de 4,40m.

- Construcția existentă este formată dintr-o hală cu 3 deschideri de câte 18,00 m fiecare.

Prin investițiile de recompartimentare se doresc compartimentări interioare astfel:

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

- Atelier productie nr. 1 – 1012.7 mp (existent)
- Atelier productie nr. 2 – 709.24 mp (existent)
- Atelier productie nr. 3 – 305.83 mp (existent)
- Siloz depozitare, statie aburi – 165.6+208.31 mp (existent)
- Magazie produse finite – 473.35 mp (propus)
- Acces pietonal – 72.00 mp (propus)
- Magazie materii prime – 544.06 mp (propus)
- Acces pietonal – 72.00 mp (propus)
- Hol – 335.77 mp (propus)
- Schimbare operatori – 34.86 mp (propus)
- Atelier asamblare – 402.18 mp (propus)
- Magazie scule – 213.54 mp (propus)
- Atelier uzinare – 319.07 mp (propus)

Prin lucrările de modernizare ce se vor efectua, nu se schimba aspectul industrial al zonei, nu se modifica suprafata construită.

#### **2.4. Folosirea de teren din împrejurime**

Obiectivul analizat este amplasat în incinta unei zone industriale. Zonele limitrofe instalației sunt ocupate cu alte hale de producție și drumuri de incintă, ce alcătuiesc platforma industrială. Majoritatea suprafeței este ocupată cu construcții și zone betonate (drumuri, parcări). Toată incinta platformei industriale este împrejmuită. Platforma are toată infrastructura necesară pentru desfășurarea activităților de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, de canalizare menajeră și pluvială, electrice, rețele alimentare cu gaze natural.

Vecinătățile amplasamentului sunt reprezentate de:

- La Nord – Drum de acces, Zona industrială: Hala de producție SC PREMLEC SA;
- La Est – Str. Nicolae Titulescu, Zona industrială SC L K Autodesign HD SRL - service auto;
- La Sud – Zona industrială: fostul laborator, SC ANALYTICA SRL;
- La Vest – teren arabil.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

## 2.5. Utilizarea chimică

Toate produsele chimice folosite sunt achiziționate numai de la furnizori autorizați pentru care este ținută o evidență. Inofensivitatea chimică și documente privind siguranță sunt obținute de la fabricanți și ținute într-un dosar de evidență.

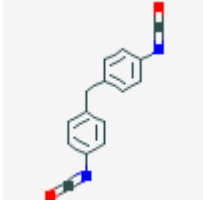
### 2.5.1. Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite

*Tabel 2.5 - Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite*

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016			
			CATEGORIE Periculoasă/ Nepericuloasă	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
1.	<p>Rășină izocianată <b>FERMAPOR K31-B-4</b> <b>26447-40-5</b></p> <p><b>4,4'-Diphenyl methane diisocyanate, isomers homologues and mixings – 50-100%</b></p> <p><b>Diizocianat de metilendifenil – 10&lt;25%</b></p>	0,225 to/luna	P	<p>P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.</p> <p>P285 în cazul în care ventilarea este insuficientă, purtați echipament de protecție respiratorie.</p> <p>P302+P351 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA: Spălați cu multă apă și săpun.</p> <p>P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute.</p>			Anexa 1, partea 1, pct. 34. Produse Petroliere și carburanți și alternativi	25.000	2.500	-

## RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,

## ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Pericula se/ Nepericu loase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana3	partea 2, coloana 2
	<p><b>Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat - 10&lt;25%</b></p> <p><b>Formula moleculara</b> <b>C<sub>15</sub>H<sub>10</sub>N<sub>2</sub>O<sub>2</sub> or</b> <b>OCNC<sub>6</sub>H<sub>4</sub>CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>4</sub>NCO</b></p> 			<p>Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți.</p> <p>P403+P233 A se depozita într-un spațiu bine ventilat. Păstrați recipientul închis etanș.</p> <p>P501 Aruncați conținutul/containerul în acord cu regulamentele locale/regionale/naționale/internaționale.</p>	<p>H332 Nociv în caz de inhalare.</p> <p>H315 Provoacă iritarea pielii.</p> <p>H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.</p>	<p>Acute Tox.4</p> <p>Skin irit. 2</p> <p>Eye irit. 2</p>	-	-	-	-

## RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,

## ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
					H334 Poate provoca simptome de alergii sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare.	Resp. Sens. 1	-	-	-	-
					H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii.	Skin Sens.1	-	-	-	-
					H351 Susceptibil de a provoca cancer.	Carc. 2	-	-	-	-
					H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii.	Stot SE 3	-	-	-	-
					H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	STOT RE 2	-	-	-	-
2.	<b>Poliol FERMAPOR K31-A-4525-1-B-</b>	0.5 to/luna	P				Anexa 1, partea 1, pct. 34. Produse Petroliere și carburan și alternativi	25.000	2.500	-

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana3	partea 2, coloana 2
3.					H302 – Nociv în caz de înghițire.	Acute Tox. 4	-	-	-	-
					H336 – Poate provoca somnolență sau amețală.	STOT SE 3	-	-	-	-
4.	SOLVENT CURATARE RAKU-CLEANER 90-1701	200 l	P				-	-	-	-
5.	Polimer Rama / cadru insertie piese poliuretani	variabil	N				-	-	-	-
6.	Ulei de transmisie / hidraulic / de ungere	variabil	N				-	-	-	-
7.	AGENT ANTICOROZIV Aerosol NEUTRAFILM H 60 AR/UN	10 buc aerosol a cate 500 ml	P	P101: Dacă este necesară consultarea medicului, țineți la îndemână recipientul sau eticheta produsului. P102: A nu se lăsa la îndemâna copiilor. P210: A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii,	H222: Aerosol extrem de inflamabil.	Flam. Aerosol 1	ANEXA I, PARTEA 1 P3a Aerosoli inflamabili	500	150	-
					H229: Recipient sub presiune: Poate exploda dacă este încălzit.	Flam. Aerosol 1				

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
				<p>flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis.</p> <p>P211: Nu pulverizați deasupra unei flăcări sau unei alte surse de aprindere.</p> <p>P251: Nu perforați sau ardeți, chiar și după utilizare.</p> <p>P271: A se utiliza numai în aer liber sau în spații bine ventilate.</p> <p>P410+P412: A se proteja de lumina solară. Nu expuneți la temperaturi care depășesc 50 °C/122 °F.</p> <p>P501: Eliminați conținutul/recipientul la o unitate adecvată de tratare și eliminare, în conformitate cu legile și reglementările aflate aplicabile, precum și cu caracteristicile produsului în momentul eliminării.</p>	H336: Poate provoca somnolență sau amețeală.	STOT SE 3	-	-	-	-
8.	Azot Azot, comprimat 7727-37-9	Butelie 19,2 mc	P	P403: A se depozita într-un spațiu bine ventilat.	H280: Conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire.	Gaze comprimate	-	50	10	-
9.	Antigel									



## RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,

## ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
10.	AEROSOL, OLTEC LUB PF 820 Synthetic oil 1,1,1,2-Tetrafluoroethane (R134a) >= 90% 1-Propane, 1,1,2,3,3,3,-hexafluoro-, oxidized, polymd. 5 – 10 %	2 buc aerosol a cate 500 ml	P	P210 - A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis. P251 - Nu perforați sau ardeți, chiar și după utilizare. P260 - Nu inspirați spray-ul. P271 - A se utiliza numai în aer liber sau în spații bine ventilate. P410+P412 - A se proteja de lumina solară. Nu expuneți la temperaturi care depășesc 50 °C/122 °F.	H229 - Recipient sub presiune: Poate exploda dacă este încălzit.	Flam. Aerosol 1	ANEXA I, PARTEA 1 P3a Aerosoli inflamabili	-	-	-
11.	AEROSOL, Material de decapare VCC 30 1,3-dioxolane 25-50% Propellant butane 25-50% Propellant propane 10-25% Dimethoxymethane 10-25%	2 buc aerosol a cate 500 ml	P	P102 A nu se lăsa la îndemana copiilor. P210 A se păstra departe de surse de căldură/scantei/flăcări deschise/suprafețe incinse. Fumatul interzis.	H222-H229 Aerosol extrem de inflamabil. Recipient sub presiune: poate exploda dacă este încălzit.	Flam. Aerosol 1	ANEXA I, PARTEA 1 P3a Aerosoli inflamabili	-	-	-

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	Hydrocarbons, C11-C12, isoalkanes, <2% aromatics 2,5-10%			<p>P211 Nu pulverizați deasupra unei flăcări deschise sau unei alte surse de aprindere.</p> <p>P251 Recipient sub presiune. Nu perforați sau ardeți, chiar și după utilizare.</p> <p>P280 Purtați mănuși de protecție/imbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.</p> <p>P305+P351+P338 IN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință.</p>	H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Eye Irrit. 2	-	-	-	-
12.	<b>AEROSOL, Lubrifiant, VOS 500</b>	2 buc aerosol a cate 500 ml	P	<p>P102: A nu se lăsa la îndemâna copiilor.</p> <p>P210: A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scântei, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis.</p> <p>P211: Nu pulverizați deasupra unei flăcări sau unei alte surse de aprindere.</p>	<p>H222: Aerosol extrem de inflamabil.</p> <p>H229: Recipient sub presiune: Poate exploda dacă este încălzit.</p> <p>H315: Provoacă iritarea pielii.</p>	<p>Flam. Aerosol 1</p> <p>Flam. Aerosol 1</p> <p>Skin irit. 2</p>	ANEXA I, PARTEA 1 P3a Aerosoli inflamabili	500	150	
							-	-	-	-

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
				P251: Nu perforați sau ardeți, chiar și după utilizare. P261: Evitați să inspirați spray-ul. P271: A se utiliza numai în aer liber sau în spații bine ventilate. P280: Purtați mănuși de protecție. P410+P412: A se proteja de lumina solară. Nu expuneți la temperaturi care depășesc 50 °C/122 °F. P501: Eliminați conținutul/recipientul la o unitate adecvată de tratare și eliminare, în conformitate cu legile și reglementările aflate aplicabile, precum și cu caracteristicile produsului în momentul eliminării.	H336: Poate provoca somnolență sau amețeală.	STOT SE 3	-	-	-	-
					H411: Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	E2	-	500	200	-

În instalația/pe amplasamentul operată de CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA se folosesc mai multe tipuri de preparate comerciale, a căror componente periculoase diferă, în funcție de furnizor și tehnologia de lucru.

Pentru evaluarea încadrării amplasamentului sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, care transpune Directiva 2012/18/UE, s-au folosit recomandările din fișele cu date de securitate.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

Preparatele folosite la CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA care au categorii de pericol prevăzute de Legea nr. 59/2016 sunt cele folosite ca agenți de demulare. In tabelul *Tabel 2.5 - Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite*, sunt evaluate preparatele pe care operatorul le are în vedere pentru utilizare în acest scop la această dată.

Precizam că la nici un moment pe amplasament nu se va afla acest stoc. Aprovizionarea se face periodic, în funcție de producție/necesar.

Cantitatea estimată este mult mai mică decât cantitățile relevante minime din anexa 1 a Legii 59/2016.

**In concluzie, amplasamentul pe care operează CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA nu intră sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.**

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

Pentru obținerea pieselor din spume poliuretanică prin tehnologia RIM în instalația analizată se utilizează preparate cu diferite denumiri comerciale, dar compoziții relativ similare.

Componentele cu izocianat sunt preparate comerciale pentru procese de fabricare spume poliuretanică ce conțin MDI, abrevierea standard pentru metilendifenil diizocianat (amestec de 4,4'-metilendifenil diizocianat și izomeri). Aceste materiale sunt fabricate și formulate în conformitate cu specificațiile clienților și cererile de utilizare finală. Pentru a ajusta proprietățile preparatului, pot fi adăugate componente la procesul de reacție. Aditivii pot include agenți de spumare și suflare, inhibitori de flacără, agenți activi de suprafață, coloranți și plastifianți.

Regulamentul definește „spuma unicomponent” drept „compoziția de spumă conținută într-un generator unic de aerosoli în stare lichidă, înainte de reacție sau după o reacție parțială, și care se umflă și se întărește atunci când este scoasă din generator”.

Preparatele chimice utilizate sunt achiziționate de la furnizori care pun la dispoziția operatorului și fișele tehnice de securitate ale acestora. Acestea sunt păstrate într-un dosar de evidență. Ambalajele care rezultă de la utilizarea substanțelor chimice sunt gestionate conform indicațiilor din fișele tehnice de securitate și sunt predate către operatori autorizați pentru valorificare/eliminare.

Preparatele se vor stoca în ambalajele originale, amplasate pe cuve de retenție.

**Produsele finite** sunt piese/componente din spume poliuretanică, cu sau fără cadre din alte materiale încapsulate, destinate în special industriei auto

**2.5.2. Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007:**

**13.1. BAT Generic**

**3. BAT este să efectueze o evaluare a pierderilor și măsurarea lor, a clasifica componentele în ceea ce privește tipul întreținere și condițiile de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderile fugitive. (vezi secțiunea 12.1.3.) precum și 12.1.3. Emisiile fugitive evaluare și măsurare**

*Stabilirea componenților, crearea unei baze de date. În baza de date, componenții sunt clasificați funcție de condițiile de proces și întreținere pentru a identifica acele elemente care au potențialul cel mai mare în reducerea emisiilor fugitive și de a facilita aplicarea factorilor standard de pierderi*

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

accidentale. Experiența arată că o estimare derivată din aplicarea acestor factori pot conduce la o supraestimare a tuturor emisiilor fugitive ale instalației. O acuratețe în estimare este obținută dacă componentii accesibili sunt triați printr-o estimare tehnică, care identifică sursa scurgerii sau lipsa scurgerii în acord cu nivelul unui prag.

Procentajul scurgerii versus componentii reținuți este aplicată pentru a îmbunătăți valabilitatea generală a emisiilor fugitive estimate. În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare. BAT pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive

1. Implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, focusat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, aceasta furnizează o înaltă reducere a emisiilor și costurilor;

2. Adoptarea următoarelor măsuri generale:

- izolarea dublă în punctele cu risc înalt de scurgere;
- prevenirea necesității deschiderii pentru rezervoare prin modificarea proiectului sau a modului de operare;
- sisteme de colectare închisă a efluentului, utilizarea rezervoarelor pentru stocarea și tratarea efluentului.

În completare **Bref Stocare** pentru stocare, manipulare și transfer:

- stocarea presurizată (pentru substanțe foarte periculoase sau mirositoare);
- minimizarea temperaturii de stocare;
- instrumentație și proceduri pentru a preveni supraumplerea;
- sistem de reținere secundar, impermeabil cu o capacitate de 110% decât cea a rezervorului;
- recuperare COV (prin condensare, absorbție, adsorbție), înainte de recuperare sau distrugere prin combustie;
- monitorizarea continuă a nivelului de lichid și a schimbărilor de nivel;
- țevi de umplere a rezervorului sub suprafața lichidului;
- încărcarea pe la partea inferioară pentru a preveni stropirea;

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

*bariere si sisteme de blocare pentru a preveni deteriorarea echipamentului la miscări accidentale sau circulația vehiculelor.*

***Situația în instalație***

*Pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive, evaluare și măsurare, s-au efectuat analize de prin Directia de sănătate publică Hunedoara care a emis buletinul de determinari toxicologice în mediul de munca nr. 2881 din 19.05.2016 – anexat. Cuve de retenție a scurgerilor și de colectare a acestora; temperatura în incinta depozitelor este menținută la valoarea optimă.*

***Sistemele instalației pentru prevenirea și minimizarea emisiilor fugitive sunt BAT.***

**2.6. Topografie si scurgere**

*Tabel 2.6. de coordonate Stereo70, contur Parcela Chimsport Automotive SA*

Nr. pct.	X	Y
Parcela Chimsport Automotive SA		
100	360339.681	485276.899
101	360344.195	485278.298
102	360397.903	485282.229
103	360710.599	485283.385
104	360411.299	485275.249
105	360419.914	485153.143
106	360419.919	485153.060
107	360415.942	485153.014
108	360416.306	485137.697
109	360415.157	485090.662
110	360407.729	485090.226
111	360387.173	485088.060
112	360359.959	485085.023
113	360354.923	485084.422

**Rețeaua de canalizare** a societății colectează apele uzate menajere și pluviale căzute pe platforma societății,

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

în sistem separativ astfel:

- **Apele uzate menajere** provenite din de la **grupul sanitar** sunt evacuate prin intermediul unei rețele de canalizare colectoare în canalizarea municipală pe baza contractului, încheiat cu ACTIVITATEA GOSCOM SA;
- **Apele pluviale** ce cad pe construcțiile sunt evacuate în rețeaua stradală existentă.

## **2.7. Geologie, relief și hidrogeologie**

### **Relieful**

Așezat în partea estică a județului Hunedoara, municipiul Orăștie este situat la contactul dintre Lunca Mureșului și Dealurile Orăștie. la confluența dintre valea Orăștie și Sibișelului.

Altitudinea minimă este 208 m. în partea nordică, iar cea maximă de 280 m. pe Dealul Holumbului.

Relieful are un aspect deluros pe circa 1/3 din suprafață, iar restul de 2/3 este o asociere de câmpuri și șesuri pluviale dispuse în terase. Partea cea mai înaltă este spre sud și constituie o prelungire a culmilor piemontane ce coboară din munții Sureanului (Carpații Meridionali), remarcându-se la sud-vest dealul Holumbului. iar la sud-est dealurile Pemilor și Romosului (343 m). Partea cea mai joasă este o lunca largă de 2-5 km. cu 6-7 m. de terase, de-a lungul Mureșului. Spre nord. de partea cealaltă 3 Culoanrui. se ridică Munții Metaliferi din Carpații Occidentali.

### **Hidrogeologie**

Municipiul Orăștie este străbătut de două cursuri de apă principale: Orăștie și afluentul său Sibișel. Acestea li se adaugă Canalul Morii ce provine din râul Orăștie și se varsă apoi tot în acesta. Toate vin dinspre sud urmând a se vărsa în Mureș la 2 km Nord de Orăștie.

Lunca Mureșului, dezvoltată mai mult pe stânga, are o lățime variabilă. cuprinsa între 0.5 și 6 km.

Apa freatică este situată aproape de suprafață (1.5 - 4 m) cu bălțiri ce necesită lucrări de desecare.

Lunca Orăștiei lată de 0.5-1.0 km. se interpune în lunca Mureșului printr-un con de dejecție observabil pe teren, cu aluviuni recente.

Complexul versanților ca unitate de racord, se caracterizează printr-o morfodinamică complexă activă materializată prin ravenare. torențialitate și alunecări de teren.



**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

**Date seismice**

Intensitatea seismică a municipiului Orăștie, exprimată în grade MSK, se încadrează în zona 6, cu perioada medie de revenire la 100 ani.

Zonarea pentru seisme cu intervalul mediu de recurență al magnitudinii  $IMR = 100$  ani include municipiul la:  $a_g = 0,08$  g (acelerația terenului pentru proiectarea construcțiilor la starea limită ultimă) și  $T_c = 0.7$  sec (perioada de control / colț a spectrului de răspuns pentru componentele orizontale ale mișcării seismice).

**2.8. Hidrologie**

Localizarea obiectivului:

Bazin hidrografic Mureș

- Cursul de apă – r. Orăștie, cod cadastral: IV.1.114

Distanța până la cursul de apă: 1,04 km

Distanța până la cel mai apropiat curs de apă (afluent necadastrat de stânga al r. Orăștie: 0,28 km

- Jud. Hunedoara
- Loc. Orăștie
- Coordonator hidroedilitar de zonă SGA Deva

**2.9. Clima și calitatea aerului în zona amplasamentului**

Datorită suprafeței reduse a municipiului, se pun în evidență câteva diferențieri ale elementelor climatice în plan teritorial, cele în plan altitudinal fiind mai puțin reprezentative. Datorită suprafeței reduse a municipiului, se pun în evidență câteva diferențieri ale elementelor climatice în plan teritorial, cele în plan altitudinal fiind mai puțin reprezentative.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Luna Anul	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002
I	0,9	-2,6	-2,1	0,0	0,4	-1,4	-4,4	1,2	-1,9
II	2,0	4,0	-3,0	1,2	2,6	-0,3	1,5	1,7	3,9
III	7,5	5,5	1,4	3,7	2,5	6,0	0,4	8,1	8,3
IV	11,5	9,6	11,1	6,6	11,8	11,0	11,3	10,6	10,8
V	15,8	14,4	16,8	15,3	14,3	15,1	15,0	16,0	18,1
VI	18,4	18,0	19,2	18,6	19,0	18,9	16,0	16,1	19,8
VII	21,6	21,4	18,8	18,3	19,8	21,4	16,0	20,3	22,7
VIII	21,3	19,1	19,4	18,0	19,2	19,1	25,4	20,4	21,1
IX	19,5	13,8	12,2	13,8	14,3	19,5	15,0	14,3	15,8
X	9,5	10,6	10,3	6,8	11,1	9,5	10,5	11,9	9,8
XI	5,0	0,9	6,6	4,6	3,0	2,7	9,0	2,7	2,4
XII	0,6	0,0	0,6	1,9	-4,0	-1,1	0,9	-5,1	-0,8
<b>Anual</b>	<b>11,1</b>	<b>9,6</b>	<b>9,3</b>	<b>9,1</b>	<b>9,5</b>	<b>10,0</b>	<b>9,7</b>	<b>9,9</b>	<b>10,8</b>

Temperatura medie lunară și anuală a aerului în municipiul Orăștie în intervalul 1994-2002 (după [www.tutiempo.net](http://www.tutiempo.net), date de la stația Deva).

#### Adâncimea de îngheț

-Adâncimea max. de îngheț este 0.80-0,90 m conform STAS 6054 / 77;

*Zonarea climatică:* temperaturi de calcul iarna:

-zona III ( $t_e = -18$  °C). conf. SR 10907 / 1 - 1997: temperaturi de calcul vara:

-zona II ( $t_e = +25$  °C). conf. STAS 6472 / 2 - 1983:

*Zonarea încărcărilor date de vânt:*

-zona A (sub 800 m altitudine), viteza vântului 22 m / s. presiunea dinamică 0,30 kN / mp, conform STAS 10101 / 20- 1990;

*Zonarea potențialului vântului cu viteza mai mare de 4 m/s:* zona E (1500 ore / an);

*Zonarea încărcărilor date de zăpadă:*

-zona B ( $g_2 = 1,2 / 1,6 / 2,0$  kN / mp) conform STAS 10101 / 21 - 1992;

*Zonarea repartiției precipitațiilor medii anuale:*

-600 - 1000 mm;|

#### Vântul

Vântul reprezintă o mărime vectorială caracterizată prin direcție și viteză. Acesta reflectă condițiile circulației generale și locale ale atmosferei, a reliefului care pe de o parte crează obstacole în calea curenților de aer, având ca efect micșorarea vitezei vântului, iar pe de altă parte determină convergența și canalizarea curenților de aer, determinând creșterea vitezei vântului.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

În anumite perioade ale anului și în anumite situații sinoptice, vântul reprezintă elementul climatic care domină și influențează regimul celorlalte elemente climatice, a activităților economice. În ariile expuse în permanență vântului (asemenea celor expuse insolației, temperaturii, precipitațiilor etc.) acesta se impune ca element „invariant” în raport de care se organizează celelalte structuri geosistemice (vegetația, elemente antropice etc.).

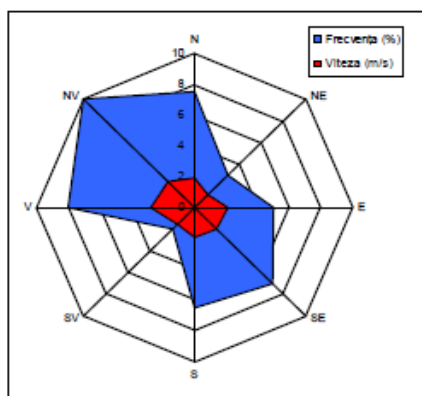
Direcția și viteza vântului în cadrul municipiului Orăștie este rezultanta îmbinării circulației generale a atmosferei și configurației reliefului.

Direcții	N	NE	E	SE	S	SV	V	NV
Frecvența (%)	7,5	3	5	7	6,5	2	8	10
Viteza (m/s)	1.9	1.2	2,1	2	1,9	1.5	2,8	2,4

*Frecvența și viteza medie anuală a vântului în municipiul Orăștie (date interpolate după Clima R.S.R., 1961).*

Din analiza datelor climatice rezultă că în municipiul Orăștie se pune în evidență atât la nivelul valorilor anuale cât și a mediilor lunare, o circulație predominant vestică, nord-vestică și estică a vântului datorită efectului de canalizare impus de unitățile montane adiacente și Culoarul Mijlociu al Mureșului.

Situațiile de caim atmosferic au o pondere covârșitoare în toate lunile anului (peste 50 % din cazuri) valorile minime înregistrându-se primăvara și cu o maximă toamna.



**Direcția și frecvența anuală a vântului (date interpolate după Atlasul Climatic al R.S.R., 1966).**

## 2.10. Autorizație actuală

- Autorizația de mediu Nr. 1 din 6.01.2016, emisă de APM Hunedoara

Pentru proiectul de modernizare (compartimentare, amenajare) a halei actuale de producție, prin documentația depusă la APM Hunedoara sub nr.11219 din 18.12.2017, Operatorul obține prin adresa nr. 11219/AAA/18.12.2017, de la APM Hunedoara, clasarea notificării, deoarece proiectul propus nu se supune procedurilor de evaluare a impactului asupra mediului și de evaluare adecvată.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

De asemenea s-a solicitat Avizul privind securitatea la incendiu de la Inspectoratul pentru Situații de Urgență Iancu de Hunedoara, dosarul cu nr. de înregistrare 125/18 ISUHD / 18.03.2018.

### **2.11. Detalii de planificare**

Pe amplasamentul analizat operatorul CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA a dezvoltat o investiție care cuprinde o instalație de fabricare a pieselor /componentelor din spume poliuretanică prin polimerizare în matrițe și instalații de fabricare a articolelor tehnice din cauciuc - Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic.

Pentru activitățile pe care le desfășoară, operatorul a obținut și urmează să mai obțină acte de reglementare de la autorități. Actele de reglementare stabilesc condițiile de desfășurare a activităților, respectiv impun cerințe specifice de monitorizare.

În vederea stabilirii acțiunilor planificate pentru supravegherea calității amplasamentului, operatorul va avea în vedere cele stabilite prin actele de reglementare.

Planul de monitorizare a mediului se va stabili în funcție de cerințele actelor de reglementare.

Operatorul monitorizează în permanență variabilele de proces și alte elemente de control:

- Calitatea și cantitatea materiilor prime și auxiliare;
- Consumuri de energie electrică, apă, gaz natural,
- Monitorizarea tehnologică, în scopul prevenirii oricăror riscuri pentru personal și pentru mediu.

### **2.12. Incidente provocate de poluare**

În perioada funcționării nu au avut loc incidente care să aibă ca urmare poluări ale factorilor de mediu.

### **2.13. Răspuns de urgență**

ChimSPORT Automotive SA, dispune de un PLAN DE MASURI PENTRU SITUATII DE URGENTA (plan de prevenire și combatere a poluării accidentale, de intervenție în caz de situații de urgență și de

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

înlăturare a efectelor acestora), care este elaborat în conformitate cu cerințele prevederilor legislative în vigoare și este prezentat în anexa.

Tabel 2.13 - . Alte condiții de funcționare decât cele normale

Condiții de funcționare, altele decât cele normale	Descriere	Măsuri stabilite
<p style="text-align: center;"><b>Planificate</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Menținanță</li> <li>- verificarea echipamentelor</li> <li>- schimbarea componentelor defecte, alte reparații</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Se opresc instalațiile conform procedurilor</li> <li>- Se fac verificările și reparațiile, conform planificării</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificarea și repararea echipamentelor, atât intern, cât și prin servicii externalizate</li> </ul>
<p style="text-align: center;"><b>Neplanificate</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- întrerupere alimentară cu curent electric</li> <li>- eroare de programare la echipamentele cu funcționare automată</li> <li>- defecțiuni la pompe de vehiculare</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- material pe circuitele de formare amestec poliuretanic</li> <li>- material în matrițe - procese nefinalizate</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Se scoate materialul din camerele de amestec - se gestionează ca deșeu</li> <li>- Se scot piesele din matrițe - deșeu</li> <li>- Se verifică toate circuitele, echipamentele</li> <li>- Se remediază defecțiunile</li> <li>- mentenanța preventivă</li> </ul>

În instalația/pe amplasamentul operat de SC CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA se folosesc mai multe tipuri de preparate comerciale, a căror componente periculoase diferă, în funcție de furnizor și tehnologia de lucru.

Materialele folosite pentru operațiile de demulare și curățare a matrițelor sunt, în general, preparate cu conținut de compuși organici volatili (60-100 % COV).

În anexa nr. 7 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale - *Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici*, activitatea de curățare a suprafețelor este definită drept „orice activitate, cu excepția curățării chimice „uscate”, în care se folosesc solvenți organici pentru îndepărtarea murdăriei de pe suprafața unui material, inclusiv degresarea. O activitate de curățare care constă în mai multe etape, înainte sau după orice altă activitate, este considerată o singură activitate de curățare a suprafeței; aceasta activitate se referă la curățarea suprafețelor produselor, dar nu include curățarea echipamentului utilizat”.

Astfel, folosirea preparatelor cu conținut de compuși organici volatili pentru curățarea echipamentelor de injecție nu încadrează obiectivul sub incidența legislației privind utilizarea solvenților organici.

Pentru evaluarea încadrării amplasamentului sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 *privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase*, care transpune Directiva 2012/18/UE, s-au folosit recomandările din fișele cu date de securitate.

Preparatele folosite la CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA care au categorii de pericol prevăzute de

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

Legea nr. 59/2016 sunt cele folosite ca agenți de demulare. In tabelul *Tabel 2.5 Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite*, Cap. 2.5, sunt evaluate preparatele pe care operatorul le are în vedere pentru utilizare în acest scop la această dată.

Precizam că la nici un moment pe amplasament nu se va afla acest stoc. Aprovizionarea se face periodic, în funcție de producție/necesar.

Cantitatea estimată este mult mai mică decât cantitățile relevante minime din anexa 1 a Legii 59/2016.

**In concluzie, amplasamentul pe care operează CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA nu intră sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.**

#### **2.14. Specii sau Habitate sensibile sau protejate care se află în apropiere**

Nu sunt necesare masuri speciale, întrucât instalația se află într-o zonă industrială, puternic antrepozită, unde nu se găsesc elemente de floră și faună de interes special și nu are în apropiere zone populate de specii sensibile și/sau protejate.

Amplasamentul este localizat față de **ariile protejate Natura 2000** astfel:

- 3,43 km față de ROSPA0139 - “ Piemontul Munților Metaliferi – Vințu”
- 8,14 km ROSCI0254 - “ Tufurile calcaroase din Valea Bobâlna”

#### **2.15. Condiții de construcție**

Prin lucrările de modernizare se propun realizarea unor construcții metalice, compartimentări în interiorul halelor cu structura de beton existentă, pentru a se crea spații mai mici cu suprafața tavanelor și a peretilor ușor de întreținut (panouri sandwich).

Alcătuirea constructivă a halei existente este structura în cadre de beton armat cu trama halelor de 18,00 m (3 travei) și traveea între stalpi de 6,00m (23 travei).

Stalpii de beton sunt prevăzuți cu console pe care reazamă o grindă sub formă de T, grindă pentru pod rulant (la data prezentului proiect podul rulant a fost demontat).

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

Alcătuirea constructivă propusă este structura compusă din grinzi metalice IPE 80 care rezază pe grinzile de rulare a podului rulant.

Peretii interiori, din panouri sandwich cu vată bazaltică de 120 mm rezistenți la foc 45 minute.

Peretii exteriori, din panouri sandwich cu vată bazaltică de 180 mm rezistenți la foc 90 minute.

Tavanul, din panouri sandwich cu vată bazaltică de 80 mm rezistenți la foc 90 minute.

Usile interioare vor fi rezistente la foc RF 45 min.

Peretii de la fațada principală (fășii prefabricate) se vor demola și vor fi înlocuiți cu panouri termoizolante cu vată bazaltică de 180 mm RF 90 min.

Ferestrele de pe fațade vor fi prevăzute cu desfumare (1.50x1.20=1.80 mp) activate manual sau automat.

Regimul de înălțime este parter, înălțimea este de 4,40m.

- Construcția existentă este formată dintr-o hală cu 3 deschideri de câte 18,00 m fiecare.

Se dorește compartimentări interioare astfel:

- Atelier producție nr. 1 – 1012.7 mp (existent)
- Atelier producție nr. 2 – 709.24 mp (existent)
- Atelier producție nr. 3 – 305.83 mp (existent)
- Siloz depozitare, stație aburi – 165.6+208.31 mp (existent)
- Magazie produse finite – 473.35 mp (propus)
- Acces pietonal – 72.00 mp (propus)
- Magazie materii prime – 544.06 mp (propus)
- Acces pietonal – 72.00 mp (propus)
- Hol – 335.77 mp (propus)
- Schimbare operatori – 34.86 mp (propus)
- Atelier asamblare – 402.18 mp (propus)
- Magazie scule – 213.54 mp (propus)
- Atelier uzinare – 319.07 mp (propus)

Prin lucrările de modernizare ce se vor efectua, nu se schimbă aspectul industrial al zonei, nu se modifică suprafața construită.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

### 3. Trecutul terenului

#### 3.1. Folosiri istorice ale terenului si ale zonei din împrejurimi

Utilizări anterioare ale terenului:

Anul	Activitatea	Titularul
1999 - 2005	Scularie	Mecanica Orastie
2011- 2015	Confectii metalice	Mecanica Orastie
2015 – prezent	Fabricare produse din material plastic	SC Chimsport Automotive SA

### 4. Recunoașterea terenului

#### 4.1. Descrierea activităților

##### 1. Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic

- robot spumare-1 buc,
- sursa de alimentare-1 buc;

##### Materii prime si auxiliare:

- polioliol si izocianat MDI;

Polioliol: FERMAPOR K31-A-4525-1-B-AD, fisa de securitate anexată

Izocianat: FERMAPOR K31-B-4, fisa de securitate anexată

- Auxiliare:

RAKU-CLEANER 90-1701

- alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleti lemn etc.

Categoria de activitate conform Anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

- **4.1.h Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză)**

##### Capacitatea instalației:

- 8.5 to/an, produse spumate și expandate

##### An punere în funcțiune: 2007

**Programul de funcționare al instalației:** este de 8 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

**Nr. persoane ce deservesc instalația:** 1 persoana la spumare si 2 la asamblare



**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

**Prezentarea procesul tehnologic Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic:**

În instalația analizată operatorul CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA produce componente din spume poliuretanică prin procesul cunoscut sub numele "Reaction injection molding" (RIM).

**Produsele principale fabricate în instalație sunt** componente de etanșare pentru vehicule, cu o mare flexibilitate, chiar și în medii extrem de reci.

**Procesul de formarea** prin reacție de injecție (RIM) este similar cu formarea prin injecție a materialelor plastice, cu diferența că tehnica RIM utilizează polimeri lichizi cu vâscozitate scăzută, în procese termorigide, nu termoplastice.

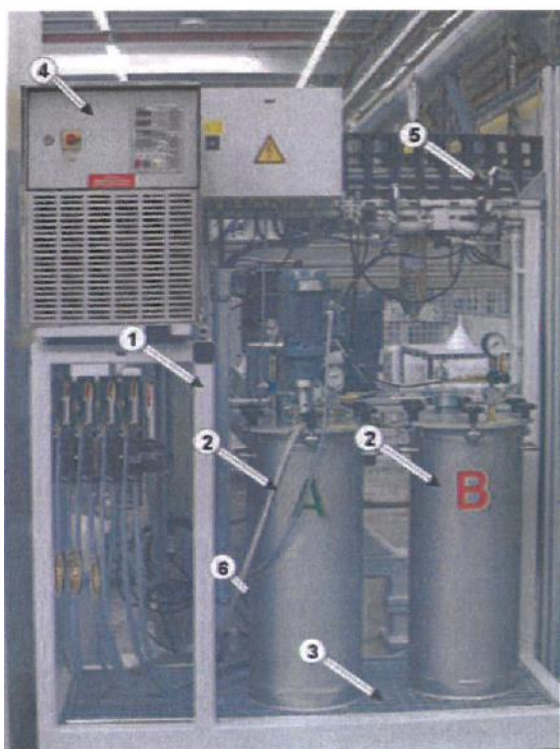


Fig. 4.1 - Componente sursa de alimentare

- 4-1: Carcasa rezervoarelor
- 4-2: Rezervoarele de material, sub presiune
- 4-3: Cuva de colectare
- 4-4: Dispozitivul de temperare (opțional)
- 4-5: Instalația de pregătire a aerului comprimat
- 4-6: Pompa de recirculare

Tehnologia de formare prin reacție de injecție din poliuretani a fost dezvoltat la sfârșitul anilor 1960 de către Bayer AG. De atunci, tehnologia a evoluat semnificativ, pe măsură ce mai mulți designeri de produse și producătorii au învățat să valorifice capacitățile unice și beneficiile procesului RIM pentru o gama tot mai mare de produse. Caracteristicile fizice universale ale pieselor poliuretanică RIM sunt înalta rezistență și greutatea redusă.

Printr-o varietate de reacții chimice, acești polimeri se extind, se îngroașă și se întăresc numai după ce au fost injectați în matricea încălzită, rezultând modele mult mai complicate decât cele obținute prin injecție obișnuită. Materii prime și tehnici de turnare pot fi selectate și chiar personalizate, pentru a oferi

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

cu precizie caracteristicile de greutate, rezistență, densitate și duritate dorite. Se obțin astfel componente poliuretane mari, cu greutate mult mai mică decât cele create prin procese obișnuite.

În funcție de modul în care este formulat sistemul de poliuretan RIM, piesele turnate pot fi o spumă sau un solid și pot varia de la flexibile până la extrem de rigide. Astfel, prelucrarea poliuretanilor prin RIM poate produce practic orice, de la un miez foarte flexibil, cu spumă de bază, până la parte solidă rigidă. Densitatea părților poate varia foarte mult, de asemenea, cu greutatea specifice de la 0,2 la 1,6.

La baza procesului de poliuretani RIM este o reacție chimică între două componente lichide, care sunt menținute în rezervoare de alimentare separate, cu temperatură controlată, echipate cu agitatoare. Din aceste rezervoare, se face alimentarea cu izocianat și polioli prin intermediul unităților dozatoare, la presiune ridicată, într-un dispozitiv cu cap de amestecare.

Timpul de reacție variază, în funcție și de sistemul de poliuretan utilizat. Timpul de formare pentru un elastomer poate fi complet într-o secundă sau chiar mai puțin și să fie gata în 30-60 secunde pentru scoatere din matrița. Pentru piese extrem de mari, timpul de reacție poate fi extins, pentru a permite buna umplere a matriței.

Polimerii - din greacă "poli" (multe) și "meros" (părți) - sunt un grup de produse chimice care au un principiu comun de construcție. Ele constau din așa-numitele macromolecule, care sunt molecule cu lanț lung, ce conțin un număr mare de unități repetitive constituționale mai mici.

Polimerii pot fi formați dintr-un singur tip de monomer (homopolimeri) sau din mai multe tipuri (copolimeri). Compoziția și dispunerea diferitelor monomeri într-un copolimer influențează puternic proprietățile fizico-chimice.

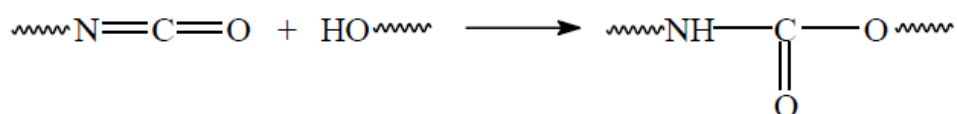
Polimerii sunt materiale care au multe domenii de aplicare, deoarece adesea aduc avantaje numeroase, de exemplu: reduceri de greutate și de transport, în consecință și economii de energie, proprietăți izolatoare, transparență optică adecvată, rezistență la coroziune, rezistență la substanțe chimice, ușurința de prelucrare în forme complicate, costuri reduse.

Utilizările de bază ale poliuretanilor constau în obținerea spumelor poliuretane. Acestea sunt materiale celulare care se fabrică în mai multe sorturi: flexibil, elastomer, semirigid, rigid, rigid structural (în funcție de natura chimică a celor două componente care se folosesc în reacția de polimerizare și de condițiile de reacție).

Poliuretanii sunt polimeri heterocatenari ce conțin în molecula lor gruparea uretanică (-NH-CO-O-). Se obțin prin reacții polimerizare prin poliadiție dintre un izocianat (poliizocianat),  $RN=C=O$ , și un compus cu hidrogen activ (de exemplu un polialcool, respectiv un poliester sau polieter).

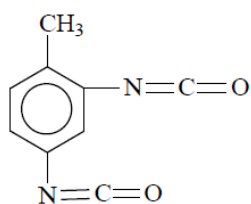
**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Reacția implică transferul unui proton de la componenta hidroxilică la gruparea izocianică:

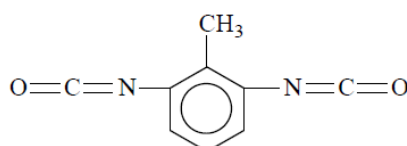


Izocianații cei mai utilizați sunt:

- toluilen 2,x-diizocianat (TDI) sub forma de amestecuri:

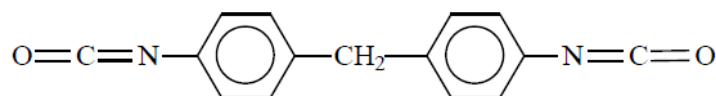


toluilen 2, 4-diizocianat



toluilen 2,6-diizocianat

- difenilmetan 4,4' diizocianat (MDI):



MDI este utilizat pentru spume rigide (de exemplu, pentru a asigura izolarea termică a clădirilor și izolații din echipamente de refrigerare), iar TDI pentru spume flexibile (de exemplu, pentru tapițerie și saltele).

Formula moleculară:

$\text{C}_{15}\text{H}_{10}\text{N}_2\text{O}_2$  –

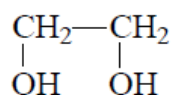
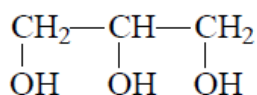
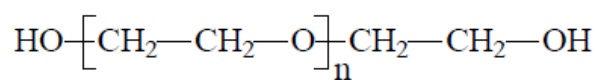
CAS: 26447-40-5

Conform: National Center for Biotechnology Information. PubChem Compound Database; CID=7570, <https://pubchem.ncbi.nlm.nih.gov/compound/7570> (accessed Apr. 5, 2018).

Polioli sunt compuși cu mai multe grupări funcționale hidroxil disponibile pentru reacții organice; polioli reacționează astfel cu izocianați, reprezentând al doilea component pentru formarea poliuretanilor. Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau polifuncționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polimerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau polifuncționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polimerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).

*etilenglicol**glicerină**poli(etilenoxid)*

Deși sunt relativ puțini izocianați vandabili, mai există o întreagă serie de polioli, polieteri, poliesteri, polioli polieteri și alte substanțe. Aceasta are ca rezultat o mare varietate de materiale poliuretanic. Proprietățile poliuretanilor pot fi personalizate prin alegerea componentelor corespunzătoare de polioli. În afara materiilor prime de bază, pentru producerea de poliuretani sunt, de asemenea, necesari aditivi sau auxiliari. Aceștia influențează reacția chimică sau proprietățile produsului final. Sunt, de ex., catalizatori pentru accelerarea reacției, agenți de expandare pentru spume, deschizători de celule, etc. Agenții de expandare utilizați pot fi: apa, hidrocarburile fluorurate (freon CF<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>), CO<sub>2</sub> rezultat din interacțiunea grupelor izocianice în exces cu apa.

Pentru ca reacția chimică de formare a poliuretanilor să se desfășoare eficient și în condiții optime, tehnologia folosită trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

- alimentarea componentelor - izocianat și polioli- din rezervoare etanșe, prevăzute cu agitare și control al temperaturii acestora;
- dozarea precisă a componentelor;
- amestecarea eficientă a celor două componente, pentru a forma un amestec de reacție omogen și pentru o polimerizare completă;
- turnarea în matriță printr-o curgere laminară a amestecului de reacție omogen.

În instalația Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA fabrică componente din spume poliuretanic pentru industria auto prin procesul RIM (Reaction Injection Molding).

RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,

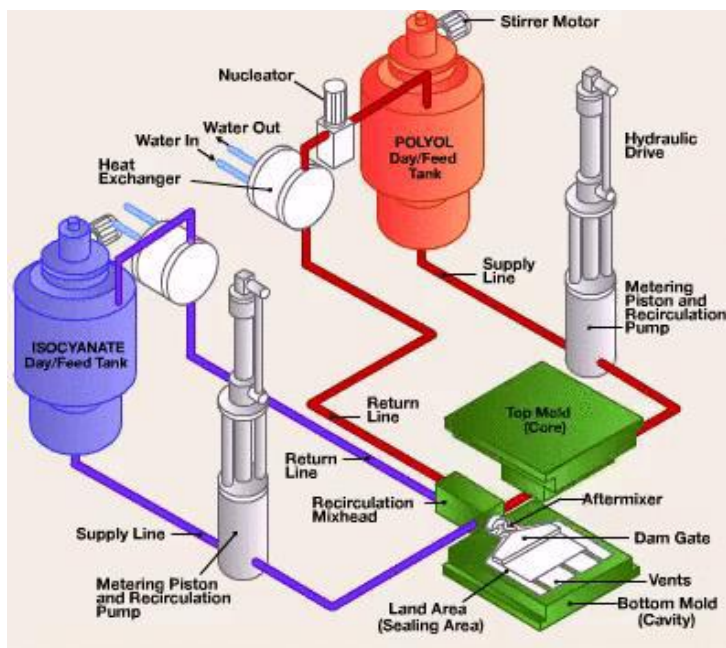


Fig. 4.2 - Schema tipică a unei instalații de fabricare a poliuretanilor prin tehnologia RIM



Fig. 4.3 – Sursa Alimentare Robot spumare CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

Materiile prime se încarcă în utilajele de alimentare pentru mașinile prin sisteme de pompe cu acționare automată, cu racorduri etanșe.

Cele două materii prime (izocianatul și polioliul) se mențin sub agitare/recirculare în tancurile dedicate ale echipamentelor de alimentare a mașinilor de injecție, la temperatura de  $25C \pm 5C$ . Utilajul preia cele două componente, le dozează conform cantității și raportului stabilit (1/3 părți izocianat și 2/3 părți polioli) și le injectează cu viteză mare prin cele 2 duze, în camera de amestecare. Temperatura se menține la 25C, presiunea de 1,8 bari, timp de 10s. Parametri de lucru se setează în funcție de tipul și cantitatea materiilor prime care se folosesc pentru obținerea poliuretanului, dimensiunea pieselor, caracteristicile pe care trebuie să le aibă piesele.

Aici începe procesul de polimerizare (poliadăție) dintre izocianat și polioli.

Amestecul dintre cele doua componente A si B se aseaza pe un contur de material plastic de o forma dreptunghiulara cu colturi rotunjite, aceste piese de plastic sunt pozitionate pe o masa suport a cate 10 piese pe o parte (stg., dr.), spuma care se depune pe o piesa de etansare, gura de admisie aer habitacul autoturism are o greutate de  $18 g \pm 1g$ , la fiecare 10 cicluri de spumare roborul de injectie spuma poliuretanică face un ciclu de spalare curatat (ciclul de spalare se face dupa 200 piese) cu un compus de curatare intrun circuit inchis, acest produs se numeste RAKU-CLEANER 90-1701. Produsul de curatare se inlocuieste la 50.000 de piese spumate, rezervorul de Cleaner este de 30 de litrii.

Piese spumate sunt asezate pe carucioare de 48 bucati piese, timpul de asteptare pentru intarirea spumei este de 15 minute, dupa care se controleaza pentru defect de aspect sau lipsa spuma si se ambaleaza in cutii de carton pe paleti de lemn infoliati cu folie stretch depozitati in magazie pentru expediere la beneficiar. (*procesul CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA*)

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Temperatura plăcilor matriței este de  $600C \pm 50C$ , presiunea max.6 bari, timpul în matriță de ~5 minute.



*Fig.4.4.- Componente auto cu strat de spuma poliuretanică aplicat pe material plastic*

Timpul de menținere a piesei în matriță este suficient pentru a asigura finalizarea reacției de polimerizare. Când matrița se deschide, materialul este solid, stabilizat. Produsul se scoate din matriță și se stochează pe cărucioare dedicate, pentru a se răci complet.

**Piese obținute.** Se verifica dacă corespund condițiilor de calitate și se ambalează. Se stochează în magazia de produse finite până la livrare.

La Robotul de spumare se realizează cca. 12 cicluri de injecție/oră. Se estimează un **grad de încărcare a utilajului** de 8 de ore/zi. Se pot obține cca. 1440 piese/zi.

Astfel, cu echipamentul existente la această data se estimează o **producție de piese din spume poliuretanică de aproximativ**: 1440 piese/zi, respectiv cca. 446400 componente/an, ceea ce reprezintă cca. 8.5 tone/an (la o medie de 18 grame/piesă).

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

**Programul de funcționare al instalației:** este de 8 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

**Materii prime și auxiliare:**

- polioliol și izocianat - MDI;
- Auxiliare:  
RAKU-CLEANER 90-1701

**Nr. persoane ce deserveșc instalația:** 1 persoană la spumare și 2 la asamblare

Activitatea instalației analizate s-a încadrat la punctul 4.1.h “*Producerea compușilor organici – materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză*” din anexa 1 la Legea 278/2013 privind emisiile industriale, care transpune Directivei 2010/75/UE.

**Evaluarea instalației/activității s-a făcut având în vedere cele mai bune tehnici disponibile din documente de referință specifice:**

- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în producția polimerilor (*aug. 2007*)-  
**POL**

- Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) - Document de referință pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic (*iulie 2016*) -**CWW**

- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

De asemenea s-au avut în vedere prevederi din *Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru industria chimică organică de mare volum (august 2003)*-**LVOC**, respectiv primul draft (aprilie 2014) al documentului aflat în procedură de revizuire.

Procesul RIM (Reaction Injection Molding) de formarea poliuretanelor prin poliadiția dintre izocianati și polioliol poate fi considerat un proces de polimerizare în masă. În acest tip de proces polimerul este produs într-un reactor unde sunt prezenți numai monomerii și o cantitate mică dintr-un initiator (în cazul proceselor RIM, conținut în unul din preparatele de materie primă). Procesele de polimerizare în masă sunt caracterizate prin puritate ridicată a produsului, performanțe ridicate ale echipamentelor de reacție și costuri reduse de separare a produsului finit.



**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

Deși în documentul BAT pentru industria polimerilor (2007) nu este capitol referitor la polimerizare pentru fabricarea poliuretanilor, conformarea instalației s-a evaluat față de cerințele BAT generice (cap. 13.1).

*Concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic*, recent publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, se referă la activitățile specificate la punctul 4 (industria chimică) și la subpunctul 6.11 (epurarea independentă a apelor reziduale) din anexa I la Directiva 2010/75/UE, deci se aplică și pentru instalații care au procese de polimerizare (activitatea 4.1.h).

Aspectele relevante pentru instalația analizată la care se referă concluziile BAT sunt următoarele: sistemele de management de mediu, gestionarea deșeurilor, gestionarea, colectarea și tratarea gazelor reziduale, emisiile difuze de compuși organici volatili (COV) în atmosferă, emisiile de zgomot.

Tehnicile indicate și descrise în documentele de referință privind cele mai bune tehnici disponibile și în concluziile BAT nu sunt nici prescriptive, nici exhaustive. Se pot utiliza și alte tehnici care să asigure cel puțin un nivel echivalent de protecție a mediului.

Cele mai bune tehnici disponibile acoperă aspecte privind sistemele de management, tehnici integrate în proces și măsuri finale de tratare a emisiilor, proceduri de prevenire, controlul, minimizarea, reciclarea și reutilizarea materialelor și a energiei, pentru a garanta atingerea unui nivel înalt de protecție a mediului într-o instalație.

Urmărirea funcționării corespunzătoare a proceselor de producție și de tratare a emisiilor poate asigura că sunt îndeplinite obiectivele de mediu stabilite și identifica eventuale măsuri corective necesare.

## **2. Producere prin injecție a pieselor din material plastic:**

- mașini de injecție - 8 buc,
- termostat matrită - 5 buc, uscătoare - 4 buc,
- benzi transportoare - 4 buc etc;

**Nr. persoane în proces: 5 muncitori/schimb x 3 schimburi**

**Programul de funcționare:** este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

**Capacitate:** 500 to/an.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

**Materii prime si auxiliare:**

**-polimeri** (ABS, PP, PS, PA);

**Acrilonitril Butadien Stiren (ABS)** este un polimer amorf produs prin emulsie sau prin polimerizarea în masă a acrilonitrilului cu stirenul în prezența polibutadienei. Cele mai importante proprietăți ale **ABS-ului** sunt rezistența la impact și duritatea.

**Polipropilena (PP)** a fost inventată în 1954 de către profesorul Natta și comercializată pentru prima dată sub marca de Moplen de către Montedison în 1957. **Polipropilena (PP)** este ușor de procesat, are o densitate joasă și un cost relativ redus față de alți polimeri.

**Polistirenul** este unul din cele mai vechi materiale termoplastice, datând din 1930, când BASF în Europa și DOW în SUA au dezvoltat PS-ul.

**Poliamidele** sunt polimeri cu legături lungi conținând unități de amidă ( $N-H-C=O$ ). Acești polimeri sunt obținuți prin polimerizarea unui acid cu amide ex: poliamida 6.6 (PA6.6) este obținută prin reacția acidului adipic cu hexa-metilen-diamida.

**-produse chimice:** Ulei hidraulic, Ulei ambutisare, gaz industrial - azot;

**-alte materiale:** ambalaje carton, folie de polietilena, paleti lemn etc.

**Descrierea fazelor tehnologice:**

-recepție materie prima;

-depozitarea materilor prime;

-injecția propriu-zisa

Procesul de formare prin injecție consta in aducerea amestecului pe baza de polimeri termoplastici in stare plastica, urmata de introducerea sa sub presiune într-o matrita relativ rece, in care trece in stare solida. Prin injecție se pot prelucra aproape toti compuşii macromoleculari atat termoplastici cat si termorigizi.

Procesul de injectare este un fenomen ciclic, fiecare ciclu cuprinzând mai multe operații: alimentarea materialului (dozarea)- se face automat; încălzirea si topirea materialului in cilindrul maşinii; închiderea matriței- introducerea materialului topit sub presiune in matrita; racirea si solidificarea materialului din matrita; deschiderea matriței; eliminarea piesei injectate din matrita.

Materia prima sub forma de granule se introduce in palnia de alimentare de unde cade in cilindrul de injectare. Materialul plastic ajuns in cilindrul de injectare este transportat de către melc in timpul mişcării de rotatie, spre capul cilindrului, unde se gaseste duza de injectare. Mişcarea de rotatie a melcului se realizează cu ajutorul sistemului de antrenare. In timpul transportului, granulele ajung in stare de topitura

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

ca urmare a frecărilor, precum și a încălzirii cilindrului de către corpurile de încălzire. Materialul plastic topit este împins sub presiune în matrita de injectat de către melc ca urmare a presiunii exercitate de sistemul de acționare. După solidificarea și racirea materialului în matrita, platanul mobil al mașinii de injectat se îndepărtează de platanul fix. Astfel, matrita se deschide și ca urmare a acționării sistemului de aruncare al matriței, piesa injectată este aruncată din matrita. Mecanismul de închidere / deschidere poate fi acționat hidraulic. Racirea la mașinile de injecție se realizează în sistem închis, cu soluție de antigel în baterii de răcire.

Mașinile de injecție cuprind sistemul de alimentare cu material, sistemul de plastifiere și sistemul de injecție.



*Fig.4.5 Utilaje Producere prin injecție a pieselor din material plastic*

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

### **3. Producere componente expandate EPS si EPP**

**Capacitate: 40 tone / an**

**Nr. persoane în proces: -**

**Momentan procesul de producere componente expandate EPS si EPP se află în conservare.**

#### **Descrierea procesului:**

Procesul de producție consta în injectarea pieselor din polistiren prin presare si expandare cu abur.

Spre deosebire de alte procedee termoplastice, producerea de produse din EPS și EPP necesită ca materiile prime să fie condiționate înainte de procesul lor final de formare.

**Materia primă** (cunoscută și sub denumirea de "polistiren expandabil" sau "bile") are o formă de speranță și este similară cu aspectul zahărului.

Procesul de conversie se desfășoară în trei etape:

#### **Pre-expansiune**

Perlele mici de polistiren sferic sunt extinse la aproximativ 40 de ori mai mari decât dimensiunea inițială, utilizând o cantitate mică de pentan (în mod tipic 5% în greutate) ca agent de suflare. Acest proces implică încălzirea granulelor, utilizând un flux de abur, care determină ca agentul de suflare să fiarbă și astfel se formează o fagure de celule închise.

#### **Maturizarea**

Pe măsură ce materialul se răcește, pentanul lichefiază și se formează un vid parțial în interiorul talonului. Margelele sunt returnate într-un rezervor de depozitare timp de aproximativ douăsprezece ore pentru a permite egalizarea diferenței de presiune, dând o granulă stabilizată.

#### **Formarea finală**

În această etapă finală, bilele stabilizate pre-expandate sunt reîncălzite cu abur într-o matriță. Extinderea finală are loc, iar bilele se coagulează pentru a obține o formă de turnare. Acest lucru poate fi de asemenea utilizat pentru a forma blocuri mari care pot fi tăiate la forma necesară ca panouri, plăci, cilindri etc. În această formă finală, EPS este alcătuit din aer de 98%.

### **4. Producere aer comprimat tehnologic:**

**Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.**

Compresoare - 3 buc, uscătoare aer - 2 buc, butelie aer - 1 buc;

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

**5. Producere abur tehnologic pentru obținerea EPP si EPS:**

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

Centrală de abur - 1 buc;

Se realizează cu un cazan model HDK 400 , cu o putere termica de 2592 KW, care utilizează combustibil gaz natural. La data controlului instalația de producere a aburului nu funcționează, este pusă în funcțiune, s-au efectuat doar probe tehnologice.

Evacuarea produselor de ardere se realizează in atmosfera prin tiraj natural, prin racordarea la cos de fum cu diametrul de 610 mm, respectiv 300mm si înălțimea de 8,5 m.

Coșul de fum este executat din hotel P 234 GH, cu perete dublu si izolație termica.

Centrala termica este amplasata într-un spațiu amenajat in hala de producție.

Produsele din polipropilena expandata EPP sunt folosite in industria auto datorita calitatilor elastice pe care le au aceste produse in special in protectii antisoc, ca antifonante dar si in diverse ansambluri ale automobilelor. Polipropilena expandata EPP are o calitate deosebita prin faptul ca rezista la socuri repetate si poate reveni cu usurinta la forma initiala dupa incetarea actiunii externe. Produsele din polipropilena expandata EPP pot fi ranforsate cu diferite piese din PVC sau metal pentru a usura fixarea de alte componente, acestea sunt introduse in timpul procesul de injectie.

RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,



*Fig.4.6. - Cos de fum cazan HDK 400*

Momentan centrala se află în conservare.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

**6. Asigurarea sistemului de răcire a mașinilor de injecție:**

Programul de funcționare: este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

**Se realizează cu:**

- **2 răcitoare FREE COOLER** cu dimensiunile de 10900x1190x2080, cu greutatea neta de 2090 kg, cu o capacitate de 283 kg antigel. Antigetul utilizat în răcitoarele FREE COOLER este un amestec de apa: propilenglicol, in raport de 30-35% propilen glicol in funcție de temperatura de răcire ceruta.

Pentru pomparea antigelului in instalație se utilizează o pompa cu dimensiuni de 1000x750x1600, cu greutatea neta de 71 kg, si capacitatea de pompare max. 300 kg antigel.

- **1 răcitor WATER CHILLER MR-M-304/2** cu agent de răcire R407, cu capacitate de 37 Kg/circuit având 2 circuite, cu dimensiunile de 4450x2150x2000, cu greutate neta de 3350kg si greutatea operațională de 4100 kg.

Este etichetat corespunzător conform cu mențiunea „Conține Gaze fluorurate cu efect de sera reglementate de protocolul de la KYOTO”.

**7. Măcinare deșeurii reciclabile din material plastic**

Măcinarea deșeurilor din material plastic reciclabile și a culeelor provenite din procesul de injecție:

- 4 mori de culee

Materialul rezultat este reutilizat în procesul de producție.

**8. Asamblare componente**

Procesul de Asamblare constă în:

- Asamblarea componentelor injectate și a altor produse (ex: atasamente, electrocansice - produse pentru gătit marca Braun)

- Depozitare. Impartite în magazii de materii prime si magazii de produs finit.

**Programul de funcționare:** este de 16 ore/zi, 7 zile/săptămână, 310 zile/an.

**Nr. persoane implicate in activitate:** 43

**Materii prime si auxiliare:**

- Materii prime injectare
- Componente, atasamente electrocansice (produse pentru gatit) marca Braun.
- Alte materiale: ambalaje carton, folie de polietilena, paleti lemn etc.;

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

**9. Activitate de mentenanță****Utilaje:**

- 2 polizoare
- 3 strunguri
- 3 mașini de găurit verticale

**10. Activități anexe:**

- activități administrative și de întreținere a instalațiilor;
- producerea energiei termice în centrale termice;

**Asigurarea energiei termice** este asigurată de cele două centrale termice astfel:

- Centrala MOTAN 24 - producere agent termic și apă caldă spații administrative
- SUPERAC 2F- 345 producere agent termic hale de producție

**Centrale termice din dotare:**

Tip	Destinație	Putere termică nominală (kW)	Coș de dispersie gaze de ardere
Cazan HDK 400	producere abur tehnologic	2592	H=8,5 m Di=300 mm De=610 mm
SUPERAC 2F-345	producere agent termic hale de producție	698	H=6 m Di=220 mm De=320 mm
Centrala MOTAN 24	producere agent termic și apă caldă spații administrative	24	cos de evacuare cu tiraj forțat

**Alimentarea cu gaz** metan se realizează prin branșamentul individual la rețeaua de distribuție publică locală, pe baza contractului nr. 165 din 25.04.2016, încheiat cu MET ENERGY ROMANIA SRL.

**Alimentarea cu energie electrică** se realizează prin branșamentul individual la rețeaua de distribuție publică locală, pe baza contractului nr. 902 din 21.09.2015.

**Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentelor de referință BREF:**

*În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare.  
BAT pentru eficiența energetic este o combinație sau o selecție a următoarelor tehnici:*

1. optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de proces);
2. punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de proces;



**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

<p>3. angajarea frecventă a verificării energetice;  4. optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces și intra-proces (și dacă este posibil; dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;  5. utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din proces au fost în întregime exploatate;  6. adoptarea unui sistem combinat (Incălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic.</p>
<p><b>Situația în instalație:</b></p> <p><b>Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică este BAT.</b></p>

**- gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate menajere.**

**Alimentarea cu apă** se realizează prin intermediul bransamentului existent pe baza contractului, încheiat cu ACTIVITATEA GOSCOM SA, Orăștie;

**Evacuarea apelor uzate menajere** se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare colectoare în canalizarea municipală pe baza contractului pentru alimentare/canalizare nr. 1424/14 din 14.03.2016, încheiat cu ACTIVITATEA GOSCOM SA, Orăștie;

CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA, deține un separator produse petroliere tip SH-DOP-10-2004 cu o capacitate maximă de 100 l/s, folosit în trecut pentru apele rezultate în etapa de uleiare a procesului de brunare - Tratarea și acoperirea metalelor. Începând cu luna februarie 2017 s-a renunțat la activitatea identificată prin cod CAEN: 2561- Tratarea și acoperirea metalelor, conform notificării înregistrată la GNM-SCJ Hunedoara sub nr. 435/22.02.2017.

**Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință BREF privind Producția de Polimeri, august 2007:**

### **13.1. BAT Generic**

#### **18. BAT este tratarea eficientă a apelor uzate (vezi secțiunea 12.1.18)**

Apa uzată poate fi tratată în instalații central sau în propria instalație.

precum și **12.1.18. Tratamentul apei uzate**

*Există variate tehnici de tratare a apei uzate: biotratament, denitrificare, defosfatare, sedimentare, flotație. Depinde de efluent și de compoziția sa, și de operațiile instalației pentru ca tehnicile cele mai adecvate să fie selectate pentru tratarea apelor reziduale. Cea mai mare parte a WWTP sunt procese aerobice cu nămol activ biologic. În jurul acestei facilități central sunt grupate un complex*

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

*de preparate și operații subsecvențiale. Facilitățile pot fi instalații dedicate pe amplasamentul instalației de polimeri, o facilitate central în site-ul instalației de polimeri, sau un WWTP, extern, urban, conectate prin conducte sau un canal colector cu risc redus amonte de WWTP. Instalațiile centrale de tratare ape uzate sunt în mod normal echipate cu:*

- rezervor de egalizare a volumelor, dacă nu este deja prevăzut de alte facilități în amonte
- stație de amestec, unde chimicalele de neutralizare și floculare sunt adăugate și amestecate( usual lapte de var, și/sau acizi minrali, sulfat feros) închise sau acoperite în cazul în care este necesar pentru a preveni emisia substanțelor mirositoare, captarea aerului și evacuarea la un system de reducere.

**Situația în instalație**

Apele uzate sunt evacuate la stația orășenească de tratare a apelor uzate.

**13.1. BAT Generic**

**10.BAT este utilizarea separată a sistemului de colectare a efluentului (a se vedea Secțiunea 12.1.8.), pentru:**

- apa reziduală din proces;
- apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;
- apa necontaminată.

**Situația în instalație**

**Conform BAT**

**13.1. BAT Generic**

**9. BAT este prevenirea poluării apei prin proiectarea adecvată a conductelor și materialelor (vezi Secțiunea 12.1.8.)**

**precum și 12.1.8. Prevenirea poluării apei Efluenții din proces și drenajele sau sistemul de canalizare sunt realizate din materiale rezistente la coroziune și proiectate să prevină scurgerile și de a reduce riscul pierderilor din conductele subterane. Pentru a facilita controlul și repararea, sistemul de colectare a apei reziduale la instalațiile noi și sistemele modernizate sunt fie:**

- conducte și pompe amplasate deasupra solului;

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

conducte amplasate în canale accesibile pentru inspecție și reparații.

Măsurile pentru prevenirea poluării apei include sisteme de colectarea separată a efluenților pentru:

apa reziduală din proces;

apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;

apa necontaminată.

În completare LVOC Bref secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare Prevenirea poluării apei subterane este de importanță deosebită. BAT este:

1. rezervoare de stocare și facilități de încărcare/descărcare proiectate să prevină scurgerile și pentru a evita poluarea solului și a apei, cauzate de scurgeri;

2. sisteme de detecție a supraumplerii (ex. alarme la nivel max. și întrerupere automată);

3. utilizarea materialelor de impermeabilizare a solului în procese cu drenaje la pompe;

4. descărcări neintenționate în sol și apa subterană;

5. facilități de colectare prin care scurgerile pot fi oprite(tăvi de picurare, gropi de colectare);

6. echipament și proceduri de a asigura drenarea completa a echipamentului înainte de deschidere;

7. sistem de detecție și program de mentenanță a tuturor rezervoarelor(în special a celor subterane) și drenajelor;

8. monitorizarea calității apei subterane.

**Situația în instalație**

**Conform BAT**

#### 4.2. Monitorizare

Prezentul raport își propune să determine condițiile actuale de amplasament pentru funcționarea instalației IPPC a CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

Acest raport va oferi un punct de referință și de comparație pentru viitoare analize pentru evidențierea calității factorilor de mediu pe amplasament, precum și pentru eventuala încetare a activității, identificându-se în principal dacă s-a produs un impact major asupra mediului în timpul funcționării instalației și dacă sunt necesare lucrări de remediere.

CHIMSPORT AUTOMOTIVE S.A. deține un program de monitorizare impus de autorizația de mediu nr. 1 din 6.01.2016, revizuită la data de 25.04.2016 - anexată.

**Monitorizarea mediului** conform autorizației de mediu nr. 1 din 6.01.2016, revizuită la data de 25.04.2016:

-**aer**: anual pentru coșul de dispersie gaze de ardere cazan HDK 400, indicatorii:pulberi, CO, SOX, NOX- Nu s-au efectuat determinări, deoarece instalația nu funcționează, conform declarațiilor reprezentantului operatorului economic, s-a realizat punerea în funcțiune si probe tehnolgice.

- **aer**, emisii la indicatorii: pulberi, CO, SOX, NOX la solicitarea APM Hunedoara pentru coșul de dispersie gaze de ardere cazan SUPERAC; Nu s-au efectuat, pana la data prezentei inspecții nu a fost nici o solicitare din partea APM Hunedoara;

- **apa: apa uzată tehnologica** epurata: pH, materii in suspensie, substanțe extractibile cu solvenți organici; Raport de incercare nr. 97/2/DEMPM din 04.07.2016 – anexat. A fost aferentă instalației de brunare care nu mai există.

- **ape uzate menajere**, la solicitarea APM Hunedoara;Nu s-au efectuat, pana la data prezentei inspecții nu a fost nici o solicitare din partea APM Hunedoara;

- **zgomot** -la solicitarea APM Hunedoara. CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA deține raportul de încercare nr. 69/18.01.2017 – anexat, emis de APM Hunedoara, efectuat la limita zonei funcționare a societății. Valorile obținute se incadrează in limitele admise de STAS 10009/1988; Nu s-au efectuat, până la data întocmirii nicio solicitare din partea APM Hunedoara.

### **AER**

#### **Surse de poluare:**

- emisiile de la producerea energiei termice;
- emisiile de la operațiile tehnologice;
- emisiile de la transportul în incintă.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

**Emisiile de la mijloacele de transport** sunt surse liniare.

**Emisiile de gaze de eșapament datorate mijloacelor auto**

Principali poluanți evacuați prin gazele de eșapament au următoarele caracteristici:

- oxidul de carbon – cantitatea mai mare evacuată este la mersul în relanti al motorului și în
- momentul demarajelor;
- oxizi de azot – respectiv mono- și dioxid de azot;
- hidrocarburi aromatice – acestea contribuie la formarea poluării fotochimice oxidante;
- suspensiile – formate în special din particule de carbon care absorb o serie din gazele eliminate;
- dioxidul de sulf – apare la motoarele Diesel, determinat fiind de conținutul de sulf al motorinei.

Gradul ridicat de uzură al motoarelor sau reglările necorespunzătoare pot crește mult cantitatea de poluanți. Emisiile autovehiculelor, constatate prin verificările tehnice ale acestora se supun în cea mai mare parte reglementarilor RNTR1 ale Registrului Auto Roman. Având în vedere verificările obligatorii care se realizează la utilaje și mijloace de transport, aportul acestor emisii este nesemnificativ.

**Emisiile de la operațiile tehnologice**

Investigații privind calitatea aerului

În data 15.05.2016 s-au realizat măsurători ale emisiilor la amplasamentul CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA.

Analizele au fost realizate de către Laboratorul Direcția de sănătate publică Hunedoara, Departamentul sănătate publică și programe, Secția Diagnostic și Investigare în Sănătatea Publică, care a făcut și prelevarea probelor.

Rezultatele determinărilor se încadrează în limitele admisibile.

La punctul *BAT 5* din concluziile BAT pentru sectorul chimic, se arată că BAT constă în monitorizarea periodică a emisiilor difuze de COV în aer provenite din surse relevante, efectuată printr-o combinație corespunzătoare a tehnicilor I-III:

- I. metode de detectare a mirosurilor, asociate cu curbe de corelare pentru echipamentele esențiale;
- II. metode de imagistică optică pentru gaze;
- III. calculul emisiilor pe baza factorilor de emisie, validat periodic prin măsurători.

În sensul acestei prevederi, s-a făcut un calcul cantitativ al emisiilor de compuși organici volatili pentru instalație, folosind metodologia EMEP/EEA/CORINAIR - 2013, cap. 2.D.3.g Chemical products.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Am utilizat factorul de emisie pentru NMVOC din *Tabelul 3-3*. Nivel 2 de abordare - Factori de emisie pentru categoria de activitate 2.D.3.g - produși chimici, procesarea spumei poliuretanică.

Conform tabelului, factorul de emisie pentru NMVOC este 120 g/kg spumă procesată. Producția de spumă poliuretanică estimată în instalație este (după cum arătam la capitolul 2.3.), de cca 8,5 tone/an.

În acest caz, cantitatea de COV ar fi de 1020 kg/an.

Instalațiile performante asigură emisii sub cele rezultate pe baza calculelor folosind factori de emisie din CORINAIR.

### Emisiile de la producerea energiei termice

#### Emisii punctiforme

#### Instalații existente de încălzire și producere apă caldă

Societatea deține următoarele sisteme de încălzire, producere apă caldă și producere abur tehnologic:

- Cazan HDK 400 - producere abur tehnologic, Putere: 2592 kw – în conservare  
Combustibil gaz natural, Debit instalat: 295mc/h.
- Cazan SUPERAC 2F- 345 - producere agent termic hale de producție, Putere: 698 kw  
Combustibil gaz natural, Debit instalat: 78mc/h.
- Centrala MOTAN 24 - producere agent termic și apă caldă spații administrative, Putere: 24 kw  
Combustibil gaz natural, Debit instalat: 3mc/h.

#### EMISII PUNCTIFORME:

Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru exterior (m)	Diametru interior	Poluant	Echiptament depoluare
coș de dispersie gaze de ardere cazan HDK 400 – este în conservare	8,5	0,61	0,3	pulberi, CO, SO <sub>x</sub> , NO <sub>x</sub>	-
coș de dispersie gaze de ardere cazan SUPERAC 2F-345	6	0,32	0,22	pulberi, CO, SO <sub>x</sub> , NO <sub>x</sub>	-

Valori limită impuse prin autorizația de mediu nr. 1 din 6.01.2016, revizuită la data de 25.04.2016 pentru aer în condiții de funcționare normale:

Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
coș de dispersie gaze de ardere cazan HDK 400	Pulberi	5	mg/mc	Limite la emisie conform BAT sau Ordinul nr. 462/1993
	CO	100	mg/mc	
	SO <sub>x</sub>	35	mg/mc	

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
	NO <sub>x</sub>	350	mg/mc	
coș de dispersie gaze de ardere cazan SUPERAC 2F- 345	Pulberi	5	mg/mc	Limite la emisie conform BAT sau Ordinul nr. 462/1993
	CO	100	mg/mc	
	SO <sub>x</sub>	35	mg/mc	
	NO <sub>x</sub>	350	mg/mc	

### Propuneri privind monitorizarea activității:

#### 4.2.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți: Condiții de referință: pentru instalațiile de ardere cu combustibil gazos valorile se raportează la 3% O<sub>2</sub> în condiții standard de temperatură și presiune (T= 273 K, p=101,3 kPa, gaz uscat.)

Nr. crt.	Simbol sursă	Tip de emisie, locul emisiei	Poluanți	Limita la emisie conform BAT sau OM 462/1993	Propuneri monitorizare	Metoda de monitorizare
1	C1	Coș Cazan HDK 400, Producere abur tehnologic, Putere termică nominală (kW) 2592	pulberi CO NO <sub>x</sub> SO <sub>x</sub>	pulberi – 5 mg/Nmc, CO -100 mg/Nmc, NO <sub>x</sub> - 350 mg/Nmc SO <sub>x</sub> - 35 mg/Nmc	Semestrial	SR EN 13284-:2002 SR EN 15259:2009 SR ISO 9096:2005 SR ISO 10396:2008
2	C2	Coș SUPERAC 2F-345 producere agent termic hale de producție	pulberi CO NO <sub>x</sub> SO <sub>x</sub>	pulberi – 5 mg/Nmc, CO -100 mg/Nmc, NO <sub>x</sub> - 350 mg/Nmc SO <sub>x</sub> - 35 mg/Nmc	Semestrial	SR EN 13284-:2002 SR EN 15259:2009 SR ISO 9096:2005 SR ISO 10396:2008

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

#### 4.2.2 Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

Natura apei	Loc de prelevare	Indicator de calitate	Valori maxime admise	UM	Condiții de referință	Propuneri monitorizare
ape uzate menajere	cămin incintă	PH	6.5-8.5	unități pH	H.G. nr. 188/2002- Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare	semestrial
		materii în suspensie	350	mg/l		
		CB0 <sub>5</sub>	300	mg O <sub>2</sub> /l		
		CCOCr	500	mg O <sub>2</sub> /l		
		substanțe extractibile cu solvenți organici	30	mg/l		
		PH	6.5-8.5	unități pH		
		materii în suspensie	350	mg/l		
		substanțe extractibile cu solvenți organici	30	mg/l		

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate se vor înscrie în limitele impuse de operatorul local prin Contractul de branșare/racordare și utilizare a serviciilor de alimentare cu apă și canalizare nr. 1424/14 din 14.03.2016, încheiat cu ACTIVITATEA GOSCOM SA, Orăștie, fără depășirea limitelor prevăzute de H.G. 352/2005, pentru completarea și modificarea H.G. 188/2002, NTPA 002.

#### 4.2.3 Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidența deșeurilor conține următoarele informații:



**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compoziția fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculoase.

Se vor respecta prevederile Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor, modificată.

Se păstrează înregistrări privind transporturile de deșeurii.

Transportul deșeurilor se face în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se face conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se gestionează conform prevederilor HG 235/2007.

<b>Parametru</b>	<b>Unitate de măsură</b>	<b>Punct de emisie</b>	<b>Frecvența de monitorizare</b>	<b>Metoda de monitorizare</b>
<b>Deseuri generate în societate</b>	tone	SC CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA	Lunar; Raportare anuală	HG 856/2002 și Legea 211/2011, modif.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

**Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință BREF privind Producția de Polimeri, august 2007:**

**13.1. BAT Generic**

**6. BAT este de a minimiza opririle și pornirile instalației (a se vedea secțiunea 12.1.6) pentru a evita emisiile de vârf și de a reduce consumul total (ex. energie, monomeri pe tona de produs) precum și 12.1.6. Minimizarea opririlor și pornirilor în instalație Prin stabilitatea îmbunătățită a operării (asistată de calculator sisteme de monitorizare și control) și echipamente fiabile, nevoia de oprire a instalației și de pornire este redus la minimum. Opririle de urgență pot fi evitate prin identificarea în timp util a condițiilor de deviere, urmată de aplicarea controlului în aval.**

**Situația în instalație**

- ✓ înainte de pornire se parcurge lista de verificări prin care se controlează dacă în rezervoarele de materii prime cantitățile necesare pentru realizarea producției sunt suficiente;
- ✓ pe durata funcționării se verifică periodic corespondența indicațiilor de dozare pentru materiile prime;
- ✓ se efectuează periodic verificarea corectitudinii dozării materiilor prime și în cazul unor abateri neacceptate se efectuează o nouă calibrare;
- ✓ instruirea personalului implicat pentru semnalarea imediată a incidentelor apărute în timpul producției
- ✓ Înainte de începerea proceselor se întocmește planul de producție pe care se semnalează schimbările de tipuri și locul în care se efectuează acestea.

**Aceste măsuri previn oprirea și pornirea frecventă a utilajului.**

**Instalația este considerată BAT**

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

<p><b>13.1. BAT Generic</b>  <b>7. BAT este de a securiza conținutul reactorului în cazul opririlor de urgență ( ex. utilizarea sistemului de reținere de siguranță (a se vedea secțiunea 12.1.7.) precum și 12.1.7. Sistem de reținere de siguranță</b>  <i>Emisiile în timpul opririlor și pornirilor instalațiilor sunt trimise la un de sistem de izolare pentru evitarea emisiilor în mediu. Materialul colectat, care poate fi monomeri nereacționați, solvenți, polimeri, etc. sunt reciclate, dacă este posibil sau utilizate drept combustibil, ex. în caz de polimeri de calitate nedefinit.</i>  <b>8. BAT este reciclarea materialului reținut de la BAT 7 sau utilizarea lui drept combustibil.</b></p>
<p><b>Situația în instalație</b></p> <p>Materialul este reciclat.</p> <p><b>Operațiunea este BAT.</b></p>
<p><b>13.1. BAT Generic</b>  <b>16. BAT este utilizarea sistemului de turnare în instalațiile cu multiproduse, cu materii prime și produse lichide ( a se vedea secțiunea 12.1.6.)</b>  Precum și <b>12.1.6 Minimizarea opririi și pornirii instalației</b>  <i>Prin implementarea stabilității operației (asistată prin sistemul de monitorizare și control pe calculator) și reabilitarea echipamentului oprirea și pornirea instalației este redusă la minim. Situațiile de urgență pot fi evitate prin identificarea în timp util a condițiilor contradictorii, urmată de aplicare opririi controlate a procesului.</i></p>
<p><b>Situația în instalație</b></p> <p>Operatiile din cadrul procesului sunt bine definite</p> <p><b>Sistemul este BAT</b></p>

#### 4.3. Probleme ridicate

Pe amplasamentul analizat nu s-au identificat probleme din punct de vedere al protecției mediului. Instalația a fost construită respectând prevederile actului de reglementare emise de APM Hunedoara (decizia etapei de încadrare nr. 10398 din 07.02.2014 și decizia etapei de evaluare inițială nr. 11219/AAA/18.12.2017).

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

#### 4.4. Deșeuri

##### 4.4.1. Gestiunea / Managementul deșeurilor

Depozitarea deșeurilor are caracter temporar și se face selectiv, pe tipuri de deșeuri, astfel:

- Pe platforme betonate în zone marcate;
- În recipiente metalice cu capace, etichetate;
- În hale betonate acoperite, marcate corespunzător, închise parțial;
- În recipiente metalice etichetate;
- În magazine închise, betonate și acoperite.

Tab. 4.4.1 – Deșeuri produse:

Nr. crt.	cod deșeu conf. HG. 856/2002	Denumire deșeu	Cantitate/an	Starea fizică	Depozitare	Eliminare
1	15 01 01	Deseu de ambalaje din carton	4.132 kg	solidă	Container metalic	Valorificare catre CartMetPlast SRL
2	15 01 02	Deseu de ambalaje de plastic	1.693 kg	solidă	Container metalic	Valorificare catre CartMetPlast SRL
3	15 01 03	Deșeuri de ambalaje de lemn	1,8 tone	solidă	Container metalic	Valorificare catre CartMetPlast SRL
4	11 01 11*	Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase <sup>1</sup>	2000 kg		Container metalic	SC Ro Ecologic Recycling SRL
5	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	-	solidă	Container metalic	SC Ro Ecologic Recycling SRL
6	15 01 11*	Ambalaje metalice care conțin om matrită poroasă din mat.peric.	18 kg	solidă	Container metalic	RoEcologic Recycling
7	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante	221 kg	solidă	Container metalic	RoEcologic Recycling
8	19 12 04	Deșeuri de materiale plastice - rebuturi	1500 - 3000 kg/luna	solidă	Container metalic	Moara

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Nr. crt.	cod deșeu conf. HG. 856/2002	Denumire deșeu	Cantitate/an	Starea fizică	Depozitare	Eliminare
9	13 01 13	Ulei uzat	800 kg	lichidă	Butoi metalic	RoEcologic Recycling
10	20 03 01	Deșeuri menajere	36 mc	solidă	pubele	Primaria Municipiului Orastie

**1** Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase, cod 11 01 11\*, aparțin instalației de brunare a pieselor metalice. Instalația nu mai este prezentă pe amplasament.

Tab. 4.4.2 - Valorificare deșeuri în anul 2017

Nr. Crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu <sup>1)</sup>	Cantitate valorificată (tone) <sup>2)</sup>	Cod valorificare <sup>3)</sup>	A sau B <sup>4)</sup>
	A	1	2	3	B
1	Ambalaje hartie carton	15 01 01	4.132	R12	A
2	Ambalaje materiale plastice	15 01 02	1.693	R12	A
3	Ambalaje de lemn	15 01 03	5.5	R1	A
4	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	0.32	R12	A
5	Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase	11 01 11*	3.4	R12	A

<sup>1)</sup> se înscrie codul deșeurii conform Listei Deșeurilor din HG. 856/2002 ; pentru deșeurile periculoase, codurile vor conține și “ \* “ ;

<sup>2)</sup> codul pentru operațiunea de valorificare conform Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor.

<sup>3)</sup> A = cantitatea este cântărită ; B = cantitatea este estimată.

Tab. 4.4.3 - Operatorii economici (contractanți) care preiau deșeurile spre valorificare

Nr. crt.	Numele unității care preia deșeurile spre valorificare	Codul FISCAL al unității care preia deșeurile spre valorificare	Țara <sup>1)</sup>		Denumire localitate	Județul	Cod SIRUTA județ	Tipul deșeurii (cod) <sup>2)</sup>	Cantitatea preluată în anul 2017 (tone)	Cod valorificare
			Nume	Cod						
			B	2						
A	1	B	2	C	D	4	5	6	7	
1	SC Cart Met Plast SRL	RO 16610960			Orastie	Hunedoara	87647	15 10 01 15 01 02 07 02 13	4.132 1.693 2.085	R12
2	Angajati							15 01 03	5.5	R1

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

Nr. crt.	Numele unității care preia deșeurile spre valorificare	Codul FISCAL al unității care preia deșeurile spre valorificare	Țara <sup>1)</sup>		Denumire localitate	Județul	Cod SIRUTA județ	Tipul deșeurilor (cod) <sup>2)</sup>	Cantitatea preluată în anul 2017 (tone)	Cod valorificare
			Nume	Cod						
A	1	B	2	C	D	4	5	6	7	
3	SC Thermo Recycling SRL	RO 24016276			Deva	Hunedoara	86696	07 02 13	32.76	R12
4	SC Ro Ecologic Recycling SRL	RO 28436612			Vidrasau	Mures	119901	15 01 10* 11 01 11*	0.32 3.4	R12

#### 4.4.2. Comparația cu BAT:

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință în Producția Polimerilor, august 2007 (POL):

#### 13.1. BAT Generic

#### 15. BAT este reutilizarea potențialelor deșeurilor de la instalația de polimeri, ( a se vedea secțiunea 12.1.15) precum și 12.1.15. Reutilizarea deșeurilor

Măsuri integrate de proces ajută pentru a preveni sau reduce cantitatea de deșeurile provenite de la o instalație de producere a polimerilor, care conține deșeurile de solvent, ulei uzat, ceară și resturi, agenți de purificare și reziduuri de catalizatori. Deșeurile de solvenți și uleiuri pot fi utilizate acolo unde este posibil ca materie primă de cracare sau drept combustibil. În unele cazuri cerurile de polimer pot fi utilizate ca subprodus în industria cerurilor. Rezduurile de polimer pot fi reciclate. Utilizarea agenților de purificare poate fi minimizată prin regenerare și extinderea duratei de viață. Tipic pentru generațiile noi de catalizatori este o eficiență suficient de mare ca reziduurile care rămân în polimer evitându-se astfel o fază de spălare și necesitatea de a elimina reziduurile de catalizator.

Se consideră BAT:

- prevenirea producerii deșeurilor la sursă;
- reducerea deșeurilor inevitabile;
- maximizarea reciclării deșeurilor

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

***Situația în instalație***

*Prin controlul procesului Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic – Robot Spumarese evită producerea deșeurilor la sursă. Prin calitatea materiilor prime și a sistemului de operare se reduc deșeurile în general. Deșeurile aferente instalației se reciclează.*

***Reutilizarea deșeurilor este BAT.***

**4.5. Riscuri**

Principalele puncte critice de unde pot proveni poluări accidentale:

- [C1]-sectia de productie
- [C2]-magazia de materii prime
- [C3]-magazia de deseuri periculoase
- [C4]-magazii produse finite

**Surse potientiale de poluare:**

- Activitatea de descarcare,depozitare si de manipulare a preparatelor chimice,in cazul nerespectarii conditiilor specificate in fisele de securitate /sau deteriorarea recipientelor in magazia de materii prime.
- Manipularea gresita a reactivilor la bazinele de brunare
- Manipularea gresita a uleiului in timpul completarii/functionarii instalatiilor/masinilor de injectie.
- Depozitarea temporara a deșeurilor periculoase in spatii neamenajate,
- Avarii,accidente in instalatiile tehnologice si auziliare(electrice)
- Deteriorarea rețelei de canalizare.
- Emisii rezultate in urma unor incendii(arderea unor substante inflamabile/combustibile)

## RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,

## ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,

**Poluanți potențiali și acțiuni necesare a fi întreprinse în vederea prevenirii/combaterii poluărilor accidentale**

Nr. Crt.	Denumirea Poluantului	Componenta de mediu afectata					Posibilitatea de combatere a poluarii			
		Apă			Aer	Sol	Zona potentia de poluare	Acțiunea preventiva cu caracter permanent (de precautie)	Acțiunea de combatere	Mijl. necesare
		Suprafata*	Potabila**	Subterana***						
1	-Ulei hidraulic proaspat				-	X	-Magazia materii prime  -Sectia de productie	-Instruirea personalului privind pericolul prezentat de utilizarea necorespun-zatoare a uleiurilor. -Manipulare atentă in tim-pul schimbului de ulei  -Folosirea tavitelor de re-tentie a eventualelor scurgeri.	Colectare: Sa se impiedice raspandirea sau patrunderea in canale de scurgere,santuri sau rauri folosind nisip,sol sau imprejmuii corespunzatoare. Alunecos in caz de deversare. Evitati accidentele, curatati zona. Recuperati lichidul direct sau cu un material absorbant (argila,nisip,rumegus sau absorbant ecologic)direct in recipiente metalice.	Material absorbant (argila,nisip, rumegus sau absorbant ecologic) Recipienti metalici pentru colectarea materialului absorbant imbibat cu ulei
	-Deseu Ulei hidraulic uzat						-Magazia deseuri periculoase	-Verificarea periodica a instalatiilor hidraulice  -Eliminarea surselor de aprindere	Asigurati o ventilatie adecvata daca scurgerile s-au produs in spatii inchise.	
3	-Spray Neutrafilm  -Spray Vos 500				X	X	-Magazia materii prime  -Sectia de productie	-Instruirea personalului privind pericolul prezentat de utilizarea necorespun a recipientelor sub presiune.	Preveniti contaminarea apei si solului prin imprastierea sau intrarea in scurgeri sau canale utilizand nisip, pamant.,adunat apoi in recipiente metalice.  Recipient sub presiune. A se proteja de razele soarelui. A se păstra la o temperatură care să nu depășeasca 50° C A nu se gauri sau arde, nici macar dupa utilizare. A se păstra departe de orice flacără sau sursă de scântei – Fumatul interzis.	Recipient pt calectarea tuburilor goale
	Deseu tuburi goale de spray						-Magazia deseuri periculoase			



## RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,

## ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,

4	Blackfast 181 Blackfast 551 Blackfast 925 Uno SF					X	-Magazii materii prime -Sectia de productie	-Instruirea personalului privind pericolul prezentat de utilizarea necorespun-zatoare a solutiilor de brunare - Manipulare atentă in tim-pul completarii bailor -Folosirea tavitelor de retentiept eventualelor scurgeri.	A nu se elimina in canale. In caz de deversari se absoarbe cu nisip sau pamant, care apoi se aduna intrun recipient .Se spala zona cu multa apa.	-Tavi de retentie -Material absorbant (nisip) Recipienti metalici pentru colectarea materialului absorbant .
5	Fermapor k31-B-4 Fermapor k31-A-4525-1-b-ad				X	X	-Magazii materii prime -Sectia de productie	-Instruirea personalului privind pericolul prezentat de utilizarea necorespun-zatoare a componentelor A si B -Manipulare atentă in tim-pul schimbarii butoaielor. -Folosirea tavitelor de retentie pt eventualelor scurgeri.	A nu se elimina in canale. In caz de deversari se absoarbe cu nisip sau pamant, care apoi se aduna intrun recipient (si se inchide ermetic poliolsi se lasa deschis in cazul izocianatului)	-Tavi de retentie -Material absorbant (nisip) -Recipienti metalici pentru colectarea materialului absorbant .
6	Pericol de incendiu				X	X	-Magazii materii prime -Sectia de productie -Magazia deseuri periculoase -Magazii produse finite	-Interzicerea fumatului în interiorul secțiilor /magaziilor -Interzicerea lucrului cu foc deschis fără „ <b>permis de lucru cu foc</b> ”. - Verificarea periodică a instalațiilor electrice, - Dotarea locurilor de muncă cu mij de primă intervenție;	În caz de apariție a unui <b>incendiu</b> se va anunța imediat serviciul intern de pompieri si in situatii majore APM DEVA, la telefon 0254215445, GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU – COMISARIATUL JUDEȚEAN HUNEDOARA, la telefoanele: - 0254219790 și Administrația Națională „Apele Române” – Deva – 0254211536 .	Masuri de stingere a incendiilor

\* **HG 351/2005**-privind aprobarea Programului de eliminare treptata a evacuarilor, emisiilor si pierderilor de substante prioritar periculoase.

**O 161/2006**-privind aprobarea Normativului privind clasificarea calitatii apelor de suprafata in vederea stabilirii starii ecologice a corpurilor de apa

**HG 188/2002**-privind aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare in mediu acvatic a apelor uzate

**HG 352/2005**-privind modificarea si completarea HG 188/2002

\*\* **L 458/2002**-privind calitatea apei potabile, \*\*\* **HG 351/2005**-privind aprobarea Programului de eliminare treptata a evacuarilor, emisiilor si pierderilor de substante prioritar periculoase.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

#### **4.6. Depozite**

Prin proiectul de **Modificari interioare si modernizare**, sunt propuse următoarele zone de depozitare

- Siloz depozitare, statie aburi – 165.6+208.31 mp (existent)
- Magazie produse finite – 473.35 mp (propus)
- Magazie materii prime – 544.06 mp (propus)
- Platforma betonată exterioară

### **5. Interpretări ale informațiilor si Recomandări**

#### **5.1. Interpretări ale Informațiilor**

Analiza factorilor de mediu pe amplasamentul în care se desfășoară activitatea CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA, relevă următoarele aspecte:

#### **Impactul asupra aerului atmosferic**

Principalele surse de poluare sunt cele 2 centrare termice: 1. Cazan HDK 400 și Producere abur tehnologic, 2 SUPERAC 2F- 345 producere agent termic hale de producție.

Valorile la emisie de la instalația de pentru activitățile desfășurate au fost determinate de Directia de sănătate publică Hunedoara care a emis buletinul de determinari toxicologice în mediul de munca nr. 2881 din 19.05.2016 și se încadrează în limitele legale.

#### **Impactul asupra apei**

Din activitatea societății nu rezultă evacuări directe în apa de suprafață. Apele uzate sunt evacuate în rețeaua de canalizare a localității. Din rapoartele de încercare rezultă încadrarea parametrilor apelor uzate și tehnologice evacuate de pe amplasament în limitele impuse de autorizația de mediu.

#### **Impactul asupra solului, subsolului și a apei subterane**

Din activitatea societății nu rezultă evacuări directe în apa subterană.

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

**Zgomotul**

Principalele surse de poluare sonoră sunt procesele tehnologice din spațiile de producție și instalațiile exterioare aferente acestora, nivelul de zgomot din aceste locuri resimțindu-se în special asupra personalului direct productiv.

**5.2. Recomandări*****Factorul de mediu APĂ***

- Respectarea prevederilor autorizației integrate de mediu.
- Economisirea apei conform cerințelor BAT.
- Monitorizarea permanentă a parametrilor de evacuare a apelor uzate prin indicatori recomandați

***Factorul de mediu AER***

- Monitorizarea permanentă a emisiilor din sursele dirijate și încadrarea în valorile limită la emisie stabilite de autoritatea de mediu.
- Automonitorizarea se va efectua utilizând proceduri de analiză standardizate validate, cu aparatură verificată metrologic.

***Factorul de mediu SOL – SUBSOL***

- Gestiunea corespunzătoare a deșeurilor – colectare pe fracțiuni separate a deșeurilor menajere, conform Legii 211/2011.
- Colectarea separată în recipiente corespunzătoare a deșeurilor tehnologice.
- Asigurarea corespunzătoare a depozitelor de chimicale.
- Asigurarea mijloacelor de intervenție în caz de incidente cu preparate și substanțe chimice.
- Se vor respecta regulamentele de exploatare existente în cadrul instalației.

RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,

---

**Anexe**

---

**RAPORT DE AMPLASAMENT PENTRU OBIECTIVUL CHIMSPORT AUTOMOTIVE,  
ORĂȘTIE, JUD. HUNEDOARA,**

---

- ✓ **Certificat de înregistrare AQUACON PROIECT SA în Registrul Național al Elaboratorilor de Studii pentru Protecția Mediului**
  - ✓ **Certificat de înregistrare a CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA**
  - ✓ **Schema fluxului tehnologic**
  - ✓ **Buletine de analize**
  - ✓ **Fișe tehnice de securitate (Numai format electronic)**
  - ✓ **Plan de Masuri Pentru Situatii De Urgenta**  
(plan de prevenire și combatere a poluării accidentale, de intervenție în caz de situații de urgență și de înlăturare a efectelor acestora)
  - ✓ **Plan de încadrare în zonă**
  - ✓ **Plan cota 0.00, Situația Existenta, A01, CHIMSPORT AUTOMOTIVE SA**
  - ✓ **Plan cota 0.00, Situația Propusa, A07**
-