



Pagina Introductiva

=

FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZATIEI IPPC

CONFORM ORD. 1158/2005

pentru

CARMEUSE HOLDING SRL
Punct de Lucru Chiscadaga

CUPRINS

FORMULAR DE SOLICITARE

INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 6 AL DIRECTIVEI IPPC

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

1. REZUMAT NETEHNIC.....	10
1.1 Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica	17
1.2 Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)	22
2. TEHNICI DE MANAGEMENT.....	23
2.1 Sistemul de management	23
3. INTRARI DE MATERIALE.....	29
3.1 Selectia materiilor prime	29
3.2 Cerintele BAT	33
3.3 Auditul privind minimizarea deeurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)	34
3.4 Utilizarea apei	35
4. PRINCIPALELE ACTIVITATI.....	38
4.1 Inventarul proceselor	38
4.2 Descrierea proceselor	38
4.3 Inventarul iesirilor (produselor)	39
4.4 Inventarul iesirilor (deeurilor)	39
4.5 Diagramele elementelor principale ale instalatiei	40
4.6 Sistemul de exploatare	39
4.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare	40
4.8 Cerinte caracteristice BAT	40
5. EMISII SI REDUCEREA POLUARI	42
5.1 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer	42
5.2 Minimizarea emisiilor fugitive in aer	45
5.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare	46
5.4 Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana	50
5.5 Emisii in ape subterane	52
5.6 Miros	53
5.7 Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT	59
6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR	60
6.1 Surse de deseuri	60
6.2 Evidenta deeurilor	62
6.3 Zone de depozitare	62

6.4	Cerinte speciale de depozitare	63
6.5	Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)	63
6.6	Recuperarea sau eliminarea deseurilor	67
7.	ENERGIE	68
7.1	Cerinte energetice de baza	68
7.2	Masuri tehnice	70
7.3	Eficienta Energetica	71
7.4	Alternative de furnizare a energiei	73
8.	ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR	74
8.1	Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO	74
8.2	Plan de management al accidentelor	74
8.3	Tehnici	774
9.	ZGOMOT SI VIBRATII	77
9.1	Receptori	77
9.2	Surse de zgomot	78
9.3	Studii privind masurarea zgomotului in mediu	79
9.4	Intretinere	80
9.5	Limite	80
9.6	Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat	81
10.	MONITORIZARE	82
10.1	Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	82
10.2	Monitorizarea emisiilor in apa	85
10.3	Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana	87
10.4	Monitorizarea si raportarea emisiilor in retea de canalizare	87
10.5	Monitorizarea si raportarea deseurilor	87
10.6	Monitorizarea mediului	88
10.7	Monitorizarea variabilelor de proces	89
10.8	Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala	90
11.	DEZAFECTARE	91
11.1	Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare	91
11.2	Planul de inchidere a instalatiei	91
11.3	Structuri subterane	94
11.4	Structuri supraterane	94
11.5	Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)	96
11.6	Depozite de deseuri	94
11.7	Zone din care se preleveaza probe	94
12.	ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	96
12.1	Sinergii	96

Cuprins

12.2	Selectarea amplasamentului	96
13.	LIMITELE DE EMISIE	97
	Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise	97
13.1	Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	97
13.2	Evacuari in reseaua de canalizare proprie	98
13.3	Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)	98
14.	IMPACT.....	101
14.1	Evaluare impact asupra mediului	101
14.2	Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare	101
14.3	Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului	103
14.4	Managementul deseurilor	105
14.5	Habitata speciale	105
15.	PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE	109

GLOSAR DE TERMENI

(A n)	Referinta la un punct de emisie in aer
(L n)	Referinta la un punct de emisie in apa
(W n)	Referinta la sursa de deseuri
AEM	Agentia Europeana de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Buna Optiune de Mediu Practicabila
BREF	Documentul de Referinta BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeana
COV	Compusi Organici Volatili
EIONet	Reteaua Europeana de Informatii si Observatii
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit si Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistica
EWC	Codul European al Deseurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Intrebari frecvente
IPPC	Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii
NACE	Nomenclatorul Activitatilor Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare – Procese
ONG	Organizatii Non Guvernamentale
SCASO	Substante care afecteaza stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeana
VLEs	Valorile Limita de Emisie

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita autorizarea activitatii

Numele instalatiei

S.C. CARMEUSE HOLDING S.R.L. - Punct de lucru Chiscadaga

Numele Solicitantului, adresa, numarul de inregistrare la Registrul Comertului

S.C. CARMEUSE HOLDING S.R.L, Str. Carierei, Nr.127A, Brasov, Jud. Brasov

Inregistrat la RC cu nr.: J08/2938/13.12.2004

Activitatea sau activitatile conform Anexei I din Legea 278 / 2013 privind emisiile industriale:

3.1. Producerea cimentului, varului și oxidului de magneziu:

b) producerea varului în cuptoare cu o capacitate de producție de peste 50 de tone pe zi;

Coduri CAEN activitate principala: **2352: Fabricarea varului**

Alte activitati: 3811 Colectarea deșeurilor nepericuloase; 3821 Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase; 3832 Recuperarea materialelor reciclabile sortate; 4673 Comerț cu ridicata al materialului lemnos și al materialelor de construcții și echipamente sanitoare; 5210 Depozitari; 5224 Manipulări; 7219 Cercetare-dezvoltare in alte stiinte naturale si inginerie; 7220 Cercetare dezvoltare in stiinte sociale si umaniste.

Cod NFR: 2.A.2 Fabricarea varului

Cod SNAP: 040614 Var

Numele si prenumele proprietarului : **SC CARMEUSE HOLDING SRL**

Numele si functia persoanei imputernicite sa reprezinte titularul activitatii pe tot parcursul derularii procedurii de autorizare:

Costel Nicu – Director Mediu

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protectie a mediului:

Costel Nicu – Director Mediu

Tel: :+40.268.516.841; Mobile: +40.737.511.259

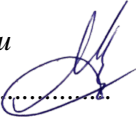
Email: costel.nicu@carmeuse.ro

In numele firmei mai sus mentionate, solicitam prin prezenta revizuirea autorizatiei integrate conform prevederilor Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale

Titularul de activitate/operatorul instalatiei isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului in vederea analizei si demararii procedurii de autorizare.

Nume: *Costel Nicu*

Functia: *Director Mediu*

Semnatura si stampila:.....

Data: 30.09.2020

INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 16 AL DIRECTIVEI IPPC

O descriere a:	Unde se regaseste in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare, Sectiunea 4	
- materiile prime si auxiliare, alte substante si energia utilizata in sau generata de instalatie.	Formularul de solicitare, Sectiunea 3	
- sursele de emisii din instalatie,	Formularul de solicitare, Sectiunea 5	
- conditiile amplasamentului pe care se afla instalatia,	Raportul de amplasament si Sectiunea 11	
- natura si cantitatile estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Sectiunile, 12 si 14	
- tehnologia propusa si alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunile 3.2, 3.4.3, si 12	
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deeurilor generate de instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
- masuri suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale decurgand din obligatiile de baza ale operatorului asa cum sunt ele stipulate in Art. 3 al Directivei:	Formularul de solicitare Sectiunea 15	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare sectiunea 3.2, si 12	
(b) nu este cauzata poluare semnificativa;	Formularul de solicitare Sectiunea 14	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu Directiva 75/442/EEC din 15 Iulie 1975 privind deseurile(11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau , unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;	Formularul de solicitare Sectiunea	
(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare	Formularul de solicitare Sectiunea 11	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu.	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunile 5.7 si Error! Reference source not found.	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 1	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmator

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea IPPC			
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei a fost achitata			
3	Formularul de solicitare			
4	Rezumat netehnic			
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, cu marcarea punctelor de emisie in toti factorii de mediu	Sectiunea 0 (daca este cazul)		
6	Raportul de amplasament	Sectiunea 12		
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Sectiunea 2.3 (daca este cazul)		
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunea 5.7		
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1		
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Formularul de solicitare		
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare		
12	Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5		
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emanatii de mirosuri	Sectiunea 5.6 (Miros)		
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcatre direct sau indirect substante periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane	Sectiunea 2.4		
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 9.1		
16	Puncte de emisii continue si fugitive			
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunea 0		

Lista de Verificare a Componentei Documentatie de Solicitare

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 13.5		
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament		
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Sectiunea 4		
21	Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Sectiunea 13.5		
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Sectiunea 13.5		
23	Bilantul de mediu- pentru instalatiile existente			
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalatiile noi			
25	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea			
26	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate			
27	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	(va rugam listati)		
28	Copie a anuntului public			

1. REZUMAT NETEHNIC

Aceasta sectiune trebuie sa fie cat mai succinta, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitand in acelasi timp o prezentare suficienta a activitatilor. Este oportunitatea dumneavoastra de a spune evaluatorului cat de bine va desfasurati activitatea si imbunatatirile pe care intentionati sa le faceti. Este preferabil sa completati aceasta sectiune dupa ce ati elaborat intreaga documentatie de solicitare, deoarece veti sti ce sa rezumati. Rezumatul va include:

1.1. Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica

1.1.1. Descriere

O descriere succinta a activitatilor, scopul lor, produsele, instalatiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct:

In cadrul S.C. Carmeuse Holding S.R.L. - Punct de lucru Chiscadaga profilul de activitate este fabricarea si comercializarea varului nestins bulgari si macinat, a varului hidratat, inclusiv mixturi (produse amestec) acestea din urma fiind subproduse obtinute din var nestins/hidratat.

Punctul de lucru Chiscadaga este situat pe aceeaasi platforma industriala cu S.C. HeidelbergCement Romania S.A. – Fabrica de ciment Chiscadaga (vezi *Anexa 1 – Plan amplasament*). Suprafata totala este de 12065 m² din care:

- Suprafata construita: 1585 m²
- Suprafata betonata: 10156 m²
- Suprafata verde: 324 m².

S.C. Carmeuse Holding S.R.L.- Punct de lucru Chiscadaga cuprinde o instalatie pentru producerea varului nestins formata din 2 cuptoare Maerz si instalatiile aferente, cu capacitatea maxima de productie de 500 tone (250 tone/zi/cuptor) var nestins pe zi.

Conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale activitatea se incadreaza la:
3.1. Producerea cimentului, varului si oxidului de magneziu:

b) producerea varului in cuptoare cu o capacitate de productie de peste 50 de tone pe zi.

Cantitatea medie de produse finite obtinuta anual, calculata la capacitatea de 500 tone/zi (2*250 tone/cuptor/zi) si la un regim de lucru de 340 zile/an (avand in vedere perioadele de timp necesare pentru mentenanță):

- var bulgari - 170000 tone/an;
- var hidratat - 85000 tone/an;
- var macinat - 50000 tone/an.

Instalatia amestec are capacitatea de 27t/h.

Materia prima utilizata pentru fabricarea varului bulgari este calcarul, iar pentru fabricarea varului hidratat si a varului macinat, este varul bulgari. Pentru a obtine anumite tipuri de var, se mai adauga in acesta si filer de calcar.

Produse amestec se obtin din var (hidratat sau nestins) in amestec cu diferite materii prime sau deseuri ca substituenti ai materiilor prime.

Ambalaje folosite sunt: saci de hartie, folie plastic si paleti de lemn pentru paletizare; si big-bag-uri.

Materiile prime si materialele auxiliare utilizate sunt prezentate in Tabelul 1 de mai jos:

Secțiunea 1 – Rezumat Netehnic

Tabel 1: Materii prime si auxiliare utilizate

Tip	Denumire	Încadra re	Can titate	UM	Natura chimică/ compoziție	Destinație/ utilizare	Mod de depozitare
Alte materii	Calcar	Materie prima	292400	t/an	Carbonat de calciu Ca CO ₃	Obținere var bulgări	Siloz în incinta, cu o capacitate de 3200 t, H=16m
	Filer	Materie prima	Cantități variabile, funcție de solicita rea care există pe piață pentru produ sul respectiv	t/an	Carbonat de calciu Ca CO ₃	Obținere CL 70 și amestecuri	Siloz în incinta, cu o capacitate de 150 mc, H=12,9 m
	Tuf vulcanic	Materie prima		t/an	Roca naturala/ SiO ₂	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m
	Zgură din metalurgie	Materie prima		t/an	Oxizi metalici Fe ₂ O ₃ , MnO, SiO ₂	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m
Deșeu	10 01 01 cenușă de vatră, zgură și praf de cazan (exclusiv praful de cazan specificat la 10 01 04)	Materie prima		t/an	Oxizi Ca, Mg, Si	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m
	10 01 02 cenușă zburătoare de la arderea cărbunelui	Materie prima	t/an	Oxizi Ca, Mg, Si	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m	
	10 01 03 cenușă zburătoare de la arderea turbei și a lemnului netratat	Materie prima	t/an	Oxizi Ca, Mg, Si	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m	
	10 01 05 deșeuri solide, pe baza de calciu, de la desulfurarea gazelor de ardere	Materie prima	t/an	Oxizi Ca, Mg, Si	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m	
	10 02 01 deșeuri de la procesarea zgurii	Materie prima	t/an	Oxizi Ca, Mg, Si	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m	
	10 02 02 zgură neprocesată	Materie prima	t/an	Oxizi Ca, Mg, Si	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m	
	10 02 08 deșeuri solide de la epurarea gazelor, altele decât cele specificate la 10 02 07	Materie prima	t/an	Oxizi Ca, Mg, Si	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m	
	10 02 10 cruste de țunder	Materie prima	t/an	Oxizi Ca, Mg, Si	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m	
	19 01 12 cenușă de vatră și zgură, alta decât cea specificată la 19 01 11	Materie prima	t/an	Oxizi Ca, Mg, Si	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m	
	19 01 14 cenușă zburătoare, alta decât cea specificată la 19 01 13	Materie prima	t/an	Oxizi Ca, Mg, Si	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m	
Sust. Ch. Peric.	Cenușă de termocentrală/cenus a de vatra	Materie prima	t/an	Oxizi Ca, Mg, Si	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m	
	Gips	Materie prima	t/an	CaSO ₄ +2 H ₂ O	Obținere amestecuri	Siloz capacitate 80 mc si H=13.5 m	
	Praf de var	Materie prima	t/an	CaO	Obținere amestecuri	buncăr metalic/big-baguri în spațiu special amenajat	
	Ciment	Materie prima	t/an	Clincher de ciment/Praf de clincher	Obținere amestecuri	Spatiu special amenajat, inchis/ platformă betonată	
	Dietilen-glicol	altele	t/an	C ₄ H ₁₀ O ₃	Măcinare var	Spatiu special amenajat, inchis/	

Sectiunea 1 – Rezumat Netehnic

	Acid citric	altele		t/an	C ₆ H ₈ O ₇	Măcinare var	platformă betonată Spatiu special amenajat, inchis/ platformă betonată		
Alte materii	Saci pentru var hidratat	ambalaj	3485000	buc/ an	celuloza	Ambalare produs finit	Magazie sau spatiu betonat	-	
	Big-bag-uri	ambalaj	5000	buc/ an	rafie	Ambalare produs fini	Magazie sau spatiu betonat		
	Folie de plastic	ambalaj	50	t/an	polietilena	Ambalare produs finit	Magazie sau spatiu betonat;	-	
	Paleti de lemn	ambalaj	85000	buc/ an	lemn	Ambalare produs finit	Magazie sau spatiu betonat	-	
	Saci filtru(fibra sticla)	altele	560	buc/ an	fibra stică	Epurare gaz	Magazie sau spatiu betonat	-	
	Saci filtru(textili)	altele	1000	buc/ an	textili	Epurare gaz	Magazie sau spatiu betonat		
	Caramizi refractare	altele	100	t/an	Magnezitice si silico- alum.	Reparații cuptoare	Magazie sau spatiu betonat	-	
Alte materii	Unsoare multifuncțională	altele	0,25	t/an	Produs pe bază de ulei mineral	Întreținere utilaje	Recipiente originale, spațiu amenajat	-	
Sust. Ch. Peric.	Ulei de motor si transmisie	altele	0,22	t/an	Amestec de hidrocarburi	Întreținere utilaje	Butoaie metalice amplasate într-un spatiu special amenajat, betonat prevăzut cu cuve de retenție	Vezi tabel substanțe chimice periculoase	
	Ulei hidraulic	altele	0,22	t/an					
	Oxigen	altele	0,33	t/an	O ₂	Atelier mecanic-Sudura (intretinere utilaje)	Tuburi metalice în spații special amenajate		
	Acetilenă	altele	0,025	t/an	C ₂ H ₂				
	Motorină	combustibili	17,85	t/an	Amestec de hidrocarburi	Alimentare vehicule din dotare	Tanc special de pastrare cu pereti dubli și sistem de prevenire a exploziilor		
Substanțe chimice de laborator	altele	Cf. pct. 6.7.3		Vezi tabel subst. chimice de laborator	Uz laborator	Magzie laborator-ambalaje originale producători			

Vezi **Anexa 6 – Procedura SBP** Influenta amestecurilor destinate stabilizarii asupra solurilor

Conformarea cu prevederile **Deciziei 2013/163/UE** de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale pentru producerea cimentului, varului și oxidului de magneziu, este prezentata in **Anexa 5 – Conformare BAT**.

Procesul de productie cuprinde urmatoarele faze:

- obtinerea varului bulgari (prin decarbonatarea calcarului in 2 cuptoare verticale de tip Maerz aflate in stare de functionare), capacitate 250 tone/zi/cuptor ;
- obtinerea varului macinat;
- obtinerea varului hidratat;
- obtinerea mixturilor (amestecuri).

Fluxul tehnologic este prezentat schematic in **Anexa 2-Flux tehnologic**, astfel:

Flux var bulgari

Procesul de fabricatie al varului bulgari cuprinde urmatoarele faze:

- pregatirea si transportul materiilor prime
- extractia si dozarea calcarului
- arderea calcarului

- extractia si dozarea varului bulgari

Materia primă folosită la obtinerea varului bulgari este calcarul, care se extrage din cariera de la Craciunesti, aparținând SC HeidelbergCement Romania SA - Fabrica de ciment Chiscadaga și uneori si din cariera proprie de la Pojoga.

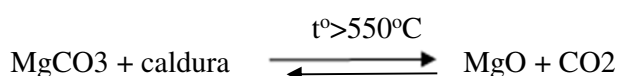
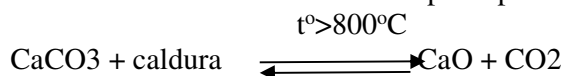
Calcarul cu granulatia de 35-120 mm este adus prin intermediul unui releu de benzi transportoare de la firma HeidelbergCement Romania SA pina la silozul de calcar (capacitate de 3200 tone). Silozul de calcar este impartit in doua compartimente, prin intermediul unui perete despartitor in forma de arc de cerc, pentru depozitarea a doua fractii granulometrice: 35-60 (fractia mica) si 60-120 (fractia mare). Separarea celor doua fractii se realizeaza prin intermediul unui ciur vibrator. Fractia sub 35 mm este preluata de banda 1 si se intoarce la HeidelbergCement Romania SA.

Calcarul este extras din siloz cu ajutorul extractoarelor vibratoare (ciururi), pe la partea inferioara si este preluat de un sistem de benzi transportoare (benzile 2 si 3) pana la buncarul tampon comun celor doua cupatoare. Acest buncar (capacitate 80 tone), la randul sau, este impartit tot in doua compartimente, egale, fiecare din acestea fiind destinat cate unei fractii.

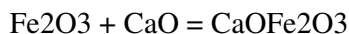
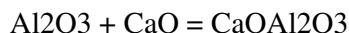
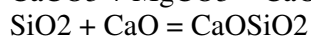
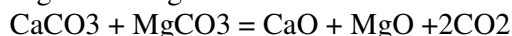
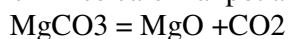
Din buncarul tampon, calcarul este extras prin intermediul unui vibrator, intr-un alt buncar si de aici cu ajutorul a unui skip (vagonet), calcarul este preluat si descarcat in buncarul cuptorului. De aici prin extractor vibrator se realizeaza alimentarea buncarului cantar aferent cuptorului.

Alimentarea cu calcar se realizeaza prin sarje cantarite (intre 2000-4000 kg) cu ajutorul sistemelor de cantarire (4 doze tensometrice) cu care sunt dotate fiecare din cele doua buncare cantar, in sistem sandvis (fractie mica alterneaza cu fractia mare).

Procesul de decarbonatare a calcarului are loc in cele doua cupatoare verticale de var, tip Maerz, la temperatura de 940 -1060 °C. Circulatia calcarului se face in echicurent cu gazele de ardere. Procesul de decarbonatare este endotermic, combustibilul utilizat este gazul natural sau combustibil solid. Au loc reactiile principale:



Reactii chimice care mai pot avea loc in functie de compozitia calcarului:



Caracteristicile tehnice ale cupatoarelor sunt urmatoarele:

- cuptorul Maerz este construit din doua cuve paralele, legate intre ele, la limita inferioara a zonei de ardere, prin intermediul unor canale de legatura;
- cuptorul are o functionare nestationara, ciclica, fiecare cuva trecand succesiv prin doua perioade de cate cca. 10-15 minute, una de ardere si una de regenerare, separate intre ele de perioade scurte, numite inversari, de cca. 1 minut. Dupa inversare, cuva care s-a aflat in ardere intra in perioada de regenerare, iar cuva cealalta intra in ardere.
- ca in toate cupatoarele verticale, in cuve, calcarul circula de sus in jos.

Combustibilul utilizat poate fi combustibil solid (carbune lignit, carbune negru, si /sau cocs sau un mixt: carbune si biomasa) sau gaz natural. Biomasa este constituita din lemn produs natural.

Statia de depozitare si amestec a combustibilului solid

Carbunele (lignit, cocs de petrol si/sau carbune negru) se livreaza in vagoane de cale ferata sau in camioane cisterna; biomasa, produs natural (lemn tocat) se livreaza in camioane cisterna.

Descarcarea si transportul combustibililor se realizeaza pneumatic cu electrocompresoare amplasate intr-o statie de compresoare de descarcare special amenajata.

Silozul de carbune este un siloz metalic cu un volum de 1.100 m³ cu fund conic, iar silozul de biomasa este un siloz metalic cu fund plat avand un volum util de 800 m³. Carbunele este extras gravitational din silozul de carbune prin intermediul unei ecluze rotative cu turatie variabila, descarcat intr-un buncar colector si dirijat gravitational spre buncarul de dozare carbune direct sau prin intermediul unui mixer. Cantarirea se realizeaza cu ajutorul unui cantar calibrat anual de un laborator autorizat.

Silozurile de stocare si buncarele de dozare precum si mixerul de combustibil solid sunt dotate cu filtre cu saci pentru retinerea emisiilor de pulberi.

Silozurile de stocare combustibili alternativi si buncarele de dozare sunt racordate la o instalatie de inertizare cu CO₂.

Exista o instalatie de racire manta silozuri de carbune si biomasa in caz de incendiu, precum si racirea manatlei rezervorului de CO₂ in sezonul cald.

Necesarul de aer comprimat (6 bar), este asigurat de statia de compresoare, din zona rampei de expeditie.

Cuptoarele sunt automatizate astfel incat procesul tehnologic este controlat si reglat de catre calculatoarele de proces din camera de comanda. Acestea asigura transmiterea comenzilor catre utilaje, calculul debitelor si al timpilor de ardere in functie de productia si calitatea dorita.

Cuptoarele sunt deservite fiecare de cate un filtru cu saci de tip Redecam. Praful de filtru de la filtrele Redecam de la ambele cuptoare este colectat intr-un buncar din care este evacuat in elevatorul de var bulgari.

Modul de functionare a filtrului este extrem de important datorita faptului ca o functionare defectuoasa poate sa genereze influente negative asupra cuptorului. Din acest motiv, turatia ventilatorului este controlata astfel incat sa se mentina la partea superioara a cuptorului o depresiune minima, a carei valoare este presetata.

Extractia varului se face in tot timpul functionarii. Dupa arderea calcarului, varul este extras cu ajutorul meselor extractoare si introdus in buncarul comun.

Transportul varului bulgari se realizeaza diferit, astfel:

- la cuptorul nr. 1, varul este preluat de catre o singura banda (banda 4) si transportat la elevator.
- la cuptorul 2 varul este transportat la elevator prin intermediul a doua benzi – 4 A si respectiv 4B – perpendiculare una pe cealalta.

In continuare varul este transportat de catre elevatorul ELCA- 40 la cota 27,5 m si descarcat pe banda nr. 5 A. De pe banda 5 A, varul este golit intr-o palnie. Palnia este prevazuta cu un sistem cu clapeti care permite:

- a) descarcarea varului in silozul de maruntit
- b) descarcarea varului in silozul de bulgari numarul 2
- c) descarcarea varului pe banda 5B care, la randul sau, il deverseaza direct in silozul de var bulgari numarul 1. Din silozul de var bulgari nr.1 se face livrarea varului bulgari nesortat sau este dirijat spre instalatia de sortare.

Din silozul de var bulgari nr.2 varul poate fi dirijat spre hidratare, spre sortare sau spre incarcare ca var bulgari nesortat.

Sortarea se realizeaza cu ajutorul instalatiei de sortare: concasor cu valturi, ciur cu 3 nivele de sortare, transportoare elicoidale, elevator cu cupe. Instalatia de sortare poate fi alimentata din cele 3 silozuri: silozul de var bulgari 1, silozul de var bulgari 2 sau silozul de maruntit (producerea sortimentului 2-8 mm). Dupa sortare varul ajunge in silozul de var maruntit sau in silozul de var bulgari nr.1. Produsul destinat livrarii, in functie de sortiment, este dirijat prin intermediul a doua benzi cu sens reversibil si un sistem de clapete spre mansa de incarcare var

sortat. Rolul benzilor reversibile este acela de a dirija varul fie spre punctul de incarcare, fie spre buncarul de alimentare masina big bag-uri. Tronsonul de intoarcere a benzii cu velcane, concasorul si ciurul vibrator sunt inchise cu panouri fonoizolante pentru reducerea zgomotului. Intreaga instalatie este desprafuita prin intermediul unui filtru cu saci.

Flux var macinat

Varul de pe banda 5A (de la cuptor) ajunge in moara cu ciocane si apoi in silozul de var maruntit. Silozul de var maruntit are dimensiunile $\Phi=7.7$ m si $H=19$ m, si o capacitate de 80 tone. Din acest siloz, varul este extras, dirijat si dozat, prin intermediul unui transportor elicoidal, cu turatie variabila, spre Moara cu discuri de tip Lösche. Materialul macinat este transportat de curentul de aer introdus pe la baza morii, spre separator. De aici, particulele fine sunt dirijate, prin conducte, spre cele 2 cicloane, unde se depun, fiind apoi extrase de dozatoare celulare si descarcate in silozul de var macinat existent sau este dirijat prin snec extractor spre buncarul colector al filtrului de unde ajunge in siloz de var macinat pentru BCA prin intermediul unui releu de snecuri.

Particulele mai grosiere, sub actiunea fortei centrifuge data de paletii separatorului, se lovesc de peretii acestuia si cad inapoi pe masa morii, fiind introduse din nou in circuitul de macinare, separare si transport spre silozul de var macinat.

Silozul de var macinat pentru BCA are capacitate de 210 mc si este destinat depozitarii inainte de livrare a produsului var macinat pentru BCA obtinut din fluxul de var macinat. Alimentarea silozului se poate realiza:

- direct din fluxul tehnologic existent, de la moara Loesche si filtrul Scheuch aferent acesteia; astfel: varul colectat din cele 2 cicloane ale morii, este dirijat prin snec extractor (nou montat) spre buncarul colector al filtrului ; varul de dimensiuni 0-2 mm, ajunge din buncarul filtrului in siloz prin intermediul unui releu de snecuri,.
- pneumatic, din camioane cisterna (var macinat adus de la punctul de lucru Fieni).

Extractia varului din siloz var macinat pentru BCA se va realiza gravitacional, pe la partea inferioara, conica, prevazuta cu sistem de fluidizare (cu casete de aerare) si un inchizator cu valt, ce poate fi actionat pneumatic sau electric si care serveste dozarii varului.

Silozul este desprafuit cu un filtru (cod P44) amplasat pe capacul silozului; va fi filtru cu saci, cu ventilator, de capacitate 3500 mc/h ; acesta va asigura emisii de pulberi <10 mg/Nmc

Expeditia varului macinat existent poate fi facuta pe doua linii catre incarcare macinat sau catre instalatia de amestec, iar din silozul de var macinat pentru BCA expeditia se va realiza printr-o rigola de transport direct catre mansa existenta pentru incarcare auto var macinat. Incarcarea in masina se face prin intermediul unei manse telescopice.

Flux var hidratat

Varul bulgari destinat fabricarii varului hidratat poate fi extras din toate cele 3 silozuri de var bulgari cu ajutorul unui alimentator cu farfurie si introdus in moara cu ciocane care marunteste varul pana la dimensiunea de max. 15 mm. Din moara cu ciocane, varul maruntit trece prin sistem de transport (ecluza celulara, transportor elicoidal) si incarcata intr-un elevator ELCA care, deverseaza materialul pe un transportor elicoidal spre buncarul tampon al hidratorului (capacitate 5 tone).

Varul depozitat in buncarul tampon al hidratorului este extras cu ajutorul unui alimentator cu farfurie si introdus in hidrator cu trei trepte. Odata cu introducerea varului, in hidrator se introduce si apa care este dozata volumetric. Prin hidratare se obtine var stins sub forma de pulbere uscata. Productivitatea instalatiei de hidratare este de 16 t/h.

In timpul hidratarii are loc reactia: $\text{CaO} + \text{H}_2\text{O} = \text{Ca(OH)}_2 + \text{caldura}$.

Varul calcic hidratat este extras printr-un transportor elicoidal cu dublu sens si deversat intr-un elevator tip ELCA. Elevatorul transporta varul la o cota superioara unde il descarca intr-un snec cascada care alimenteaza un separator dublu care are rolul de a separa particulele fine de cele

grosiere. Particulele fine sunt evacuate cu ajutorul unui dozator celular, pe o rigola. De pe rigola, varul este descarcat, printr-o palnie, intr-un elevator de depozitare, apoi pe o rigola, un diverter si inca pe o rigola si un snec pana in silozul de var calcic hidratat CL 90 cu o capacitate de 350 tone. Particulele grosiere (grisul) este evacuat, printr-o palnie, intr-un snec care alimenteaza moara cu bile, reintrind astfel intr-un circuit inchis format din: moara, separator, elevator, snec cu dublu sens, snec cascada.

Fabricarea CL70/CL80

Fabricarea varului calcic hidratat CL70/CL80 se realizeaza pe aceeaasi instalatie ca si varul calcic hidratat CL 90 adaugandu-se filer de calcar. Punctul in care se introduce filerul este transportorul elicoidal cu dublu sens. Stocarea filerului se face intr-un siloz cu o capacitate de 150 tone. Incarcarea silozului se realizeaza direct din masina prin intermediul unei conducte care face legatura intre masina si siloz. Filerul este extras din siloz prin intermediul unei ecluze celulare. Ecluză celulară este cu turatie variabila si impreuna cu un snec cantaritor formeaza sistemul de dozare al filerului. Dupa dozare filerul este transportat prin intermediul unui snec si apoi o rigola pana in snecul cu dublu sens. Din acest punct procesul de fabricatie decurge la fel ca si in cazul varului calcic hidratat CL 90.

Varul calcic hidratat CL 70/CL80 se depoziteaza intr-un siloz cu o capacitate de 732.6 tone.

Insacuire-paletizare-infoliere var hidratat

Din silozul de var calcic hidratat CL70/CL80, varul este extras cu extractoare care alimenteaza un snec de preluare care descarca varul printr-o palnie, intr-un elevator, varul fiind transportat la cota superioara a buncarului tampon al instalatiei de insacuire.

Extractia varului calcic hidratat CL 90 din siloz se face prin intermediul unei ecluze celulare cu turatie variabila, apoi prin intermediul a doua snecuri este transportat in elevator.

Incepand cu elevatorul circuitul de expeditie var este comun pentru cele doua sortimente de var calcic hidratat. Expeditia celor doua sortimente de var nu este concomitenta.

Masina de insacuit este de tip HAVER&BOECKER cu 8 guri cu o capacitate de 40 t/h si este alimentata din buncar prin intermediul unei secvente automate. Sacii cu var hidratat sunt preluati de un sistem de benzi care asigura directionarea acestora spre sistemul de paletizare. Sistemul de benzi permite adaptarea si pentru incarcarea sacilor in mijloacele de transport auto sau transport CF. Desprafuirea instalatiei de insacuire se realizeaza cu un filtru cu saci Jet Puls care asigura desprafuirea masinii de insacuit si a utilajelor adiacente. Sacii cu var hidratat care ies din masina de insacuit sunt preluati de un sistem de benzi transportoare care ii transporta la masina de paletizat (asezare automata a sacilor pe paleti de lemn si apoi infolierea acestora) tip BEUMER cu o capacitate de 40 paleti/h . Un transportor cu role transporta paletii infoliatii in vederea depozitarii cu ajutorul motostivuitoarelor. Varul insacuit se expediaza fie cu vagon CF, fie cu mijloace auto. Intreg sistemul: de transport paleti, paletizare si infoliere este complet automatizat

Expeditie var hidratat vrac

Din silozul de varul hidratat, poate fi livrat var hidratat vrac, direct in cisterne auto sau vagoane prin intermediul unei garnituri telescopice.

Instalatie amestec 1 (dozare si amestec pentru praf de var si cenusa de termocentrala

Instalatia consta din doua buncare metalice cu o capacitate de cca. 100 m3 fiecare ce sunt amplasate peste pasarela existenta de expeditie var macinat. Alimentarea buncarelor se realizeaza din cisterne in sistem pneumatic de transport. Sistemele de extractie din buncare si descarcare in ecluze celulare au viteza variabila care va asigura dozarea volumetrica corespunzatoare a componentilor. Amestecarea cenusii de termocentrala cu praful de la filtru cupatoarelor Maertz / varul macinat, se realizeaza pe releul de snecuri care face legatura intre silozul de depozitare si expeditie. Produsul astfel rezultat va fi folosit la lucrarile de

infrastructura si constructii pentru stabilizarea solurilor. Buncarele sunt desprafuite cu filtre cu saci puls jet.

Instalatie amestec 2

Este o instalatie pentru amestecul varului cu diverse alte materiale in functie de cerere (stabilizare soluri sau alte destinatii de tratare mediu). Livrarea produselor se realizeaza in autocisterne. Constructia este amplasata intre cuptorul 1 si silozurile de var si include 4 silozuri metalice fiecare cu o capacitate de 80 mc. Incarcarea si descarcarea in si din silozuri se face pneumatic. Amestecul se produce doar la livrare, nu exista spatiu tampon pentru stocare. Silozurile sunt desprafuite cu filtre cu saci puls jet. Necesarul de aer comprimat (pentru transport pneumatic) este asigurat de o statie de compresoare amplasata la nivelul 1 a acestei constructii.

Alte activitati si dotari :

In cadrul S.C. Carmeuse Holding S.R.L. - Punct de lucru Chiscadaga se desfasoara in paralel cu activitatea de productie urmatoarele activitati auxiliare: 3811- Colectarea deseurilor nepericuloase; 3832- Recuperarea materialelor reciclabile sortate; 5210 Depozitari; 7219 Cercetare-dezvoltare in alte stiinte naturale si inginerie; 7220 Cercetare dezvoltare in stiinte sociale si umaniste

- intretinere utilaje si instalatii (atelier mecanic propriu dotat cu bormasina, aparat de sudura, transformator de sudura, triodina, polizor si banc de lucru);
- asigurare utilitati (aer comprimat, energie, instalatia CO2 s.a.)
- reparatii curente utilaje tehnologice (cu colaboratori specializati pe baza de contracte);
- comercializare produse fabricate (cale ferata in zona expeditiei, pod bascula si cantar auto la poarta);
- instalatie mobila formata din 3 silozuri orizontale mobile, utilizate ca si capacitati de stocare pentru componentele care intra in compozitia amestecurilor; aceste silozuri sunt prinse cu suruburi in platforma betonata, iar mutarea lor in alte zone (functie de necesitati) se face prin desfacerea suruburilor si transportul lor (cu un mijloc auto) in acele zone.
- laboratorul mobil este un autovehicul prevazut cu dotari de laborator, utilizat pentru determinarea la fata locului a caracteristicilor solului pe care urmeaza a fi aplicate amestecurile pentru a stabili tipul de amestec adecvat, precum si verificarea caracteristicilor solului stabilizat in scopul verificarii eficientei stabilizarii.
- sopron metalic cu functiunea de adapostire pentru piesele de schimb agabaritice
- analize de laborator prin laborator propriu; activitatea de cercetare se realizeaza in cazul in care sunt necesare teste de laborator pentru dezvoltarea produselor
- exista sistem de telefonie fixa si mobila.

In cadrul S.C. Carmeuse Holding S.R.L. - Punct de lucru Chiscadaga exista 1 centrala termica de tip Condexa Pro 50 M (45 kW), destinata incalzirii si producerii de apa calda menajera pentru cladirea administrativa. Combustibilul utilizat la centrale este gazul natural.

1.1.2. Poluarea istorica

Punctul de lucru Chiscadaga este situat pe aceeasi platforma industrială cu S.C. HeidelbergCement Romania S.A. – Fabrica de ciment Chiscadaga.

Punctul de Lucru Chiscadaga se invecineaza cu:

- La sud: HeidelbergCement Romania S.A. – Fabrica de ciment Chiscadaga;
- La nord: HeidelbergCement Romania S.A. – Fabrica de ciment Chiscadaga si DJ 706A;
- La est: HeidelbergCement Romania S.A. – Fabrica de ciment Chiscadaga, locuinte particulare, DJ 706A si linia de inalta tensiune de 35 kV;
- La vest: S HeidelbergCement Romania S.A. – Fabrica de ciment Chiscadaga, livezi si pasuni. La o distanta de cca. 100 m este paraul Caian.

Pe amplasament inca din 1979 a luat fiinta fabrica de ciment si var. Nu au fost consemnate poluari istorice.

1.1.3. Tehnici de management

Sistemul de management

Societatea este organizata ca o societate comerciala cu raspundere limitata. Societatea are implementat si certificat Sistemul Integrat de Management pentru Calitate, Mediu si Sanatate si Securitate Ocupationala. Sunt atasate certificatele emise de firma autorizata pentru conformarea cu ISO 9001, ISO 14001 si ISO 45001 / OHSAS 18001.

1.1.4. Intrari de materiale

1.1.4.1 Selectia materiilor prime

Materia prima utilizata pentru fabricarea varului bulgari este calcarul. Pentru fabricarea varului hidratat si a varului macinat materia prima este varul bulgari. La varul hidratat CL 70 / CL80 pe langa varul bulgari ca materie prima este si fillerul. Pentru amestecuri se pot folosi in amestec cu varul: filler, cenusa de termocentrala, duseu de cenusa cod 10 01 01, praf de filtru sau alte materiale in functie de cerinta clientului.

1.1.4.2.Cerintele BAT

Vezi Anexa 5 – Conformarea BAT.

1.1.4.3.Auditul privind minimizarea duseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

In cadrul Sistemului Integrat de Management (Calitate, Mediu, Sanatate si Securitate Ocuationala) exista proceduri si se realizeaza audituri cu scopul determinarii masurilor pentru minimizarea cantitatii duseurilor generate din activitatea proprie.

Anual se actualizeaza „Programul de prevenire si reducere a cantitatilor de duseuri generate”, conform Legii 211/2011 privind regimul duseurilor.

1.1.4.4. Utilizarea apei

Alimentarea cu apa pentru consum potabil și industrial este asigurată de rețeaua de distribuție a fabricii de ciment HeidelbergCement Romania SA.

Apa este utilizata în procesul tehnologic de fabricare a varului hidratat, în scop PSI si la centrala termica. Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate.

1.1.5. Principalele activitati

Principala activitate din cadrul Carmeuse Holding SRL-punct de lucru Chiscadaga este cod CAEN 2352 - fabricarea si comercializarea varului (var nestins, var macinat si var hidratat, inclusiv amestecuri).

1.1.6. Emisii si reducerea poluarii

Emisii in aer:

- pulberi totale de la surse dirijate – la cos (structură care conține unul sau mai multe canale ce asigură evacuarea gazelor reziduale în atmosferă - conform definitiei din Legea 278/2013, Art.3);
- gaze arse, rezultate din arderea combustibilului in cuptoarele Maerz si centralele termice.

In cadrul Carmeuse Holding SRL - punct de lucru Chiscadaga s-au luat o serie de masuri de diminuare pentru reducerea poluarii atmosferei, astfel ca la aceasta data toate utilajele si

partii de instalatie generatoare au fost racordate la filtre cu saci, care asigura emisii de pulberi sub 10 mg/Nmc.

Emisii in apa: analizand activitatea de productie din cadrul punctului de lucru Chiscadaga, rezulta urmatoarele :

- apa nu intra in procesul tehnologic de fabricatie a varului bulgari, dar intra in procesul tehnologic de fabricare a varului hidratat;
- din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate industriale deoarece apa intra in procesul de hidratare, astfel ca o parte se pierde prin evaporare si o parte este inglobata in produs;
- apele de racire se recircula.

Din cadrul platformei industriale rezulta: ape uzate fecaloid-menajere provenite de la grupurile sanitare, ape uzate provenite din cadrul laboratorului, ape pluviale.

Apele uzate fecaloid-menajere rezultate din cadrul grupurilor sanitare sunt colectate în canalizarea menajera a HeidelbergCement Romania SA- fabrica de ciment Chiscadaga.

Apele uzate ce ajung direct in canalizarea HeidelbergCement Romania SA sunt cele menajere de la cladirea administrativa noua; aici canalizarea este noua, construita odata cu cladirea. Cladirea administrativa veche nu mai apartine beneficiarului.

Apele menajere din fabrica se colecteaza in bazine vidanjabile, impermeabile, ingropate dupa cum urmeaza:

- 1 fosa septica, in zona camerei de comanda: $V1 = 6 \text{ m}^3$;
- 2 fose septice una la poarta de acces in incinta si una in zona expeditiei: $V2 = V3 = 2 \text{ m}^3$.

Vidanjarea se face saptamanal sau de cate ori este necesar, in baza contractului nr 2/01.05.2019 cu firma SC ECOROM PRESTATII SRL.

Apele uzate rezultate din cadrul laboratorului, având un caracter acid, sunt colectate si dupa neutralizare sunt vidanjate si preluate în canalizarea HeidelbergCement Romania SA- fabrica de ciment Chiscadaga.

Vidanjarea se face de cate ori este necesar. Laboratorul este amplasat in cladirea administrativa noua; apele uzate de la activitatea de laborator se colecteaza intr-un bazin de 1,1 mc, betonat, construit langa cladirea noua (cladirea administrativa veche nu mai apartine societatii).

Colectarea apelor pluviale - o parte din apele pluviale din zona pavilionului administrativ sunt preluate de santul de garda (canal deschis) aflat la limita proprietatii celor doua societati, cu deusare în curs de apa necadastrat, afluent al pr. Caian. O alta parte din apele pluviale sunt colectate în canalizarea HeidelbergCement Romania SA- fabrica de ciment Chiscadaga prin intermediul rigolelor de colectare, sunt conduse în 2 bazine de decantare (S.C. Heidelberg Cement S.A.) de unde sunt evacuate prin pompare în șanțul de gardă (canal deschis) aflat în administrarea S.C. Heidelberg Cement S.A.-cu evacuare în curs de apă necadastrat, afluent al pârâul Căian.

Sol, apa freatica

Nu sunt ceate conditii pentru a fi afectate apele subterane sau solul din activitatea Carmeuse Holding SRL-PL Chiscadaga, avand in vedere ca intreaga platforma este betonata si cantitatea de apa utilizata este mica si se incorporeaza in proces, iar apa menajerea plus cea de la laborator sunt dirijate spre reseaua HeidelbergCement-PL Chiscadaga.

Influenta activitatilor care se desfasoara pe amplasamentul situat in Chiscadaga, str. Principala nr.1, asupra calitatii solului – situat in afara amplasamentului este monitorizata de HeidelbergCement Romania SA–PL Chiscadaga.

Deoarece studiile efectuate de operatorul Fabricii de ciment Chișcădaga, au evidențiat faptul că emisiile rezultate pe amplasament, au produs schimbări asupra calității solurilor aflate în zona de influență, în anul 2020 s-a efectuat monitorizarea solului de către Carmeuse Holding SRL – PL Chișcădaga în zona de influență, zonă situată în afara amplasamentului la distanța de 750 m față de limitele fabricii. Valorile monitorizate de pH și CaCO₃ au fost transmise autorității competente pentru apreciere.

1.1.7. Minimizarea si recuperarea deseurilor

In urma procesului de productie poate rezulta calcar partial ars, care se reintroduce in procesul tehnologic sau este valorificat ca deșeu prin firme autorizate. In cadrul punctului de lucru se realizeaza colectarea selectiva a deseurilor, care sunt predate pe baza de contract catre firme autorizate pentru colectare si valorificare.

1.1.8. Energie

Energia electrica este asigurata in baza contractului de furnizare incheiat cu HeidelbergCement Romania SA- fabrica de ciment Chiscadaga. Alimentarea cu energie electrica se realizeaza prin cabluri subterane si aeriene, prin intermediul posturilor de transformare proprii.

În vederea optimizării consumurilor specifice de energie electrica este realizat bilant energetic o data la patru ani (ultimul audit energetic s-a realizat in aprilie 2019). In urma acestor audituri sunt adoptate masuri pentru eficientizare energetica (ex. inlocuire instalatie aer comprimat, inlocuire actionare moara cu bile, iluminat cu LED, revizie anuala pentru reductoare, electromotoare, utilizare lubrifianti sintetici s.a.)

Energia termica se obtine prin arderea combustibilului solid (carbune, cocs, biomasa) si a gazului metan in cuptoarele Maerz. Pentru centrala termica utilizata pentru incalzire si apa calda in cladirea administrativa, combustibilul este gazul natural.

In cadrul societatii nu exista echipamente electrice ce contin compusi bifenilipoliclorurati si nici materiale cu continut de azbest.

1.1.9. Accidentele si consecintele lor

Nu au fost inregistrate accidente

1.1.10. Zgomot si vibratii

Poluarea sonora in urma activitatii de productie desfasurate in cadrul obiectivului analizat este determinata de :

- Utilajele tehnologice din fluxul tehnologic pentru obtinerea varului bulgari, a varului maruntit, a varului hidratat; la operatiile de incarcare si livrare a produselor finite;
- Mijloacele de transport auto.

Pentru diminuarea poluarii mediului si asigurarea unor conditii optime de lucru pe platforma punctului de lucru, au fost luate o serie de masuri:

- ✓ fonoizolarea camerei suflantelor,
- ✓ inchiderea elevatorului de la fluxul de var bulgari
- ✓ izolarea fonica a buncarului tampon al cuptoarelor Maerz
- ✓ carcasarea transportoarelor cu banda

- ✓ fonoizolarea partilor superioare ale cuptoarelor de var
- ✓ izolarea fonica a instalatiei de sortare var

In urma determinarilor nivelului de zgomot, nu au fost inregistrate depasiri ale valorilor admise conform Lege 121/2019 art. 91 alin.3) de 65 dB (A), la determinari efectuate pe perimetrul societatii. Trebuie amintit faptul ca societatea este inconjurata din 3 parti de HeidelbergCement Romania SA (inclusiv CF aferenta fabricii de ciment), pe a patra parte de DN706A, care contribuie la nivelul de zgomot din zona.

1.1.11. Monitorizare

Se efectueaza monitorizarea astfel:

- semestrial se efectueaza masuratori la emisii (la cosuri);
- semestrial se efectueaza masuratori imisii;
- semestrial se efectueaza determinari de zgomot.

1.1.12. Dezafectare

Nu se pune in prezent problema dezafectarii. In conditiile inchiderii activitatii din cadrul punctului de lucru Chiscadaga principalele aspecte care vor fi avute in vedere sunt:

- Solicitarea autorizatiei integrate de mediu pentru incetarea activitatii;
- Colectarea si evacuarea din incinta a materiilor prime si a tuturor deseurilor industriale si menajere;
- Intreruperea alimentarii cu energie electrica si gaz metan;
- Dezafectarea utilajelor si a instalatiilor aferente;
- Colectarea selectiva a deseurilor rezultate din dezafectarea utilajelor si a instalatiilor aferente si eliminarea prin firme autorizate;
- Dezafectarea cladirilor si a constructiilor care nu mai pot fi folosite si eliminarea deseurilor.

1.1.13. Aspecte legate de amplasamentul pe care se afla instalatia

Punctul de Lucru Chiscadaga este amplasat in intravilanul satului Chiscadaga, comuna Soimus, nr. 1. Localitatea Chiscadaga se afla pe drumul national nr. 706A, care se leaga municipiul Deva prin Paulis si este la 12 km nord-vest de municipiul Deva. Se gaseste situat pe aceeasi platforma industriala cu HeidelbergCement Romania SA – fabrica de ciment Chiscadaga, care are ca obiect de activitate producerea cimentului.

Terenul din imprejurul Punctului de lucru Chiscadaga, consta din zone cu destinatii industriale in jurul societatii analizate si zone de locuit la distante de cca. 50 m.

1.1.14. Limitele de emisie

Conform cu Legea 278/2013, VLE sunt conform Decizia 2013/163/UE de punere in aplicare BAT si anume:

- Pulberi: max.10 mg/Nmc pentru,
- NOx: max 500 mg/Nmc*
- SO2: max.200 mg/Nmc
- CO: max.500 mg/Nmc

* Conform notei (3) aferentă tab. 9 din BAT – VLE pentru NOx de 500 mg/Nmc (utilizare biomasa drept combustibil)

Monitorizarea se realizeaza discontinuu, cu frecventa semestriala, pentru emisiile la cosurile aferente cuptoarelor (conform definitiei din Legea 278/2013), pentru poluantii enumerati anterior si pentru emisiile de pulberi de la celelalte cosuri.

1.1.15. Impact

Impactul asupra factorilor de mediu s-a stabilit in urma efectuarii masuratorilor de noxe. In urma modernizarilor facute si a racordarii principalelor surse de poluare cu pulberi totale la instalatii performante de desprafuire, emisiile de pulberi se incadreaza in limitele admisibile, iar concentratiile la imisie au fost mult reduse, acestea incadrindu-se in limitele impuse.

Impactul asupra apelor este scazut, la fel si cel asupra solului, incinta societatii fiind betonata in proportie de cca. 98%.

1.1.16. Planul de masuri obligatorii si programele de modernizare

In vederea imbunatatirii controlului asupra factorilor de mediu de pe amplasament si in zonele adiacente, se realizeaza :

- intretinerea permanenta a instalatiilor de filtrare a aerului (filtre cu saci);
- curatarea si evacuarea depunerilor de praf din spatiile inchise;
- controlul parametrilor de control ai cuptorului de var Maerz;
- monitorizarea emisiilor de gaze arse;
- mentinerea sistemului de management de mediu;
- urmarirea consumurilor specifice (calcar, energie electrica, combustibil).

Dintre mijloacele de prevenire, limitare si combaterea poluarii apelor se realizeaza:

- Urmarirea functionarii instalatiilor de canalizare interioara si curatarea periodica a rigolelor.

Pentru prevenirea poluarii solului si a apelor subterane se realizeaza urmatoarele masuri:

- Colectarea selectiva a deseurilor si asigurarea eliminarii acestora prin firme autorizate.
- Intretinerea padimentului betonat in incinta

1.2 Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)

Nu este cazul.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Sunteti certificati conform ISO 14001 sau inregistrati conform EMAS (sau ambele) – daca da indicati aici numerele de certificare / inregistrare	DA , certificare conformare cu cerintele ISO 14001 parte a sistemului integrat de management (SIM) Calitate-Mediu-SSO. Certificat nr. 073M / 26.07.2019 (data expirarii 25.07.2022) emis de AEROQ - organism acreditat RENAR
Furnizati o organigrama de management <u>in documentatia dumneavoastra de solicitare</u> (indicati posturi si nu nume). Faceti aici referire la documentul pe care il veti atasa	Organigrama SIM Organigrama PL Chiscadaga

Daca sunteti sau nu certificat sau inregistrat asa cum a fost prezentat mai sus, trebuie sa completati casutele goale de mai jos. In general exista 2 optiuni pentru modul in care puteti raspunde la fiecare punct:

- Fie sa confirmati ca aveti in functiune un sistem de management atestat printr-un document si faceti referire la documentatia respectiva, astfel incat sa poata fi ulterior inspectata/auditata pe amplasament;
- Sau, daca nu aveti un un sistem de management atestat printr-un document, descrieti modul in care gestionati acest aspect. Introduceti “*a se vedea informatii suplimentare*” in coloana 4 si faceti descrierea intr-o casuta sub tabel.

Daca intentionati sa dobanditi un sistem atestat printr-un document, indicati in Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	Da	Politica managementului privind sistemul integrat de management	Consiliul de Administratie
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	Da	S-MNT-RO-HQ-1Controlul echipamentelor de masurare si monitorizare	Responsabil mentenanta
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	Da	S-MNT-RO-HQ-1Controlul echipamentelor de masurare si monitorizare	Responsabil mentenanta
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	Da	S-MNT-RO-HQ-1Controlul echipamentelor de masurare si monitorizare	Responsabil mentenanta

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	Da	S-ENV-RO-HQ-1 Identificarea si evaluarea aspectelor de mediu -aer: aer: Decizia 2013/163/UE -zgomot: Lege 121 / 2019 -apa: NTPA 002/2002	Responsabil cu Protectia Mediului Punct de lucru
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	Da	S-ENV-RO-HQ-1 Identificarea si evaluarea aspectelor de mediu	Responsabil cu Protectia Mediului Punct de lucru
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ?	Da	S-EHS- RO-HQ-2 Situatii de urgenta	Responsabil cu Protectia Mediului Punct de lucru
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		emisii pulberi totale	Responsabil cu Protectia Mediului Punct de lucru

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	Da	<p>Sistemele de instruire vor deveni functionale in intervalul de doua luni de la emiterea autorizatiei integrate de mediu. Tot sistemul de instruire va fi inregistrat in documente cu regim intern.</p> <p>Societatea detine o procedura generala pentru situatii de urgenta cod S-EHS- RO-HQ-2 si 5 planuri de prevenire si interventie in caz de situatie de urgenta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - P-EHS-RO-DE-2.1 (poluare cu var/materiale amestec); - P-EHS-RO-DE-2.2 (incendii) - P-EHS-RO-DE-2.3 (poluare cu ulei/motorina) - P-EHS-RO-DE-2.4 (explozii) - P-EHS-RO-DE-2.5 (accidente munca) <p>Procedura privind contractantii este Achizitii cu codul S-PUR-RO-HQ-1 si special pentru Proiectare si dezvoltare cu codul S-GMG-RO-HQ-5</p> <p>Procedura privind instruirea este Competenta, instruire si constientizare cu docul S-HRM –RO-HQ-1</p>	Departament Mediu
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fisa postului	Departament Resurse Umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	Da	Plan de instruire Procedura Competenta, instruire si constientizare S-HRM-RO-HQ-1	Responsabil cu Protectia Mediului Punct de lucru
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	Da	S-GMG-RO-HQ-4 Actiuni corective si preventive S-ENV-RO-HQ-3 Neconformitati de mediu	Departament Mediu

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	Da	S-ENV-RO-HQ-2 Incidente, reclamatii si comunicare externa S-ENV-RO-HQ-3 Neconformitati de mediu	Departament Mediu
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	Da	AEROQ-SA Bucuresti	Departament Mediu
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	Da	O data pe an	Departament Mediu
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	Da	S-GMG-RO-HQ-3 Analiza efectuata de management Proces verbal privind analiza Sistemului Integrat de Management	Managementul organizatiei Departament Mediu
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	Da	S-GMG-RO-HQ-3 Analiza efectuata de management	Managementul organizatiei Departament Mediu
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:			
	• controlul schimbarii procesului in instalatie;	Da	S-GMG-RO-HQ-5 Proiectare si dezvoltare	Director Punct de lucru
	• proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;	Da	S-GMG-RO-HQ-5 Proiectare si dezvoltare S-ENV-RO-HQ-1 Identificarea si evaluarea aspectelor de mediu	Director Punct de lucru

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> aprobarea de capital; 	Da	S-GMG-RO-HQ-5 Proiectare si dezvoltare	Consilul de Adminstratie
	<ul style="list-style-type: none"> alocarea de resurse; 	Da	S-GMG-RO-HQ-5 Proiectare si dezvoltare S-PUR-RO-HQ-1 Achizitii	Consilul de Adminstratie
	<ul style="list-style-type: none"> planificarea si programarea; 	Da	S-GMG-RO-HQ-5 Proiectare si dezvoltare	Director Punct de lucru
	<ul style="list-style-type: none"> includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 	Da	S-ENV-RO-HQ-1 Identificarea si evaluarea aspectelor de mediu	Director mediu
	<ul style="list-style-type: none"> politica de achizitii; 	Da	S-PUR-RO-HQ-1 Achizitii	Director achizitii
	<ul style="list-style-type: none"> evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	Da	Cheltuieli de mediu - lunare	Director financiar
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	<ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 	Da	S-GMG-RO-HQ-3 Analiza efectuata de management Raport anual de mediu	Director mediu
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	Da	S-GMG-RO-HQ-3 Analiza efectuata de management Raport de mediu pentru analiza efectuata de management	Director mediu
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	Nu		

Informatii suplimentare

Documentatia se anexeaza.

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

Politici	Sediu central	Politica managementului privind sistemul integrat de management (SIM)	Consiliul de Administratie
Responsabilitati	Punct de lucru	Program de management de mediu	Responsabil mediu punct de lucru
Tinte	Punct de lucru	Program de management de mediu	Responsabil mediu punct de lucru
Evidentele de intretinere	Punct de lucru	In SAP: planificare intretinere, realierea lucrarilor de intretinere	Responsabil mentenanta
Proceduri	Sediu central	Proceduri interne ale SIM	Director mediu
Registrele de monitorizare	Punct de lucru	Rapoarte de incercari	Responsabil mediu punct de lucru
Rezultatele auditurilor	Sediu central	Rapoarte de audit	Director mediu
Rezultatele analizelor	Sediu central	Proces verbal in urma AEM	Director mediu
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Sediu central	Registru reclamatii de mediu Registru incidente de mediu	Departament Mediu
Evidentele privind instruirile	Punct de lucru	Formulare de instruire, certificate, diplome	Responsabil mediu punct de lucru/DRU

Sectiunea 3 –Intrari de materiale

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selectia materiilor prime

Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Calcar	CaCO ₃ MgCO ₃	292400 tone	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Filer		Cantități variabile, funcție de sollicita rea care există pe piață pentru produ sul respectiv	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Tuf vulcanic			100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Zgură din metalurgie			100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
10 01 01 cenușă de vatră, zgură și praf de cazan (exclusiv praful de cazan specificat la 10 01 04)			100% in produs	Impact pozitiv: reciclare R5		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
10 01 02 cenușă zburătoare de la arderea cărbunelui			100% in produs	Impact pozitiv: reciclare R5		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
10 01 03 cenușă zburătoare de la arderea turbei și a lemnului netratat			100% in produs	Impact pozitiv: reciclare R5		A (i, ii), B, D Nu constituie risc

¹ Legea 451/2001 care implementeaza Directiva 67/548/EC privind clasificarea si etichetarea substantelor periculoase

² A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

Sectiunea 3 –Intrari de materiale

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
10 01 05 deseuri solide, pe baza de calciu, de la desulfurarea gazelor de ardere			100% in produs	Impact pozitiv: reciclare R5		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
10 02 01 deseuri de la procesarea zgurii			100% in produs	Impact pozitiv: reciclare R5		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
10 02 02 zgură neprocesată			100% in produs	Impact pozitiv: reciclare R5		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
10 02 08 deseuri solide de la epurarea gazelor, altele decât cele specificate la 10 02 07			100% in produs	Impact pozitiv: reciclare R5		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
10 02 10 cruste de tunder			100% in produs	Impact pozitiv: reciclare R5		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
19 01 12 cenușă de vatră și zgură, alta decât cea specificată la 19 01 11			100% in produs	Impact pozitiv: reciclare R5		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
19 01 14 cenușă zburătoare, alta decât cea specificată la 19 01 13			100% in produs	Impact pozitiv: reciclare R5		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Cenușă de termocen Trală/ de vatra			100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Gips			100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Praf de var			100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc

Sectiunea 3 –Intrari de materiale

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Ciment			100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Dietilen-glicol			100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Acid citric			100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Saci pentru var hidratat		3485000 buc	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Big-bag-uri		5000 buc	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Folie de plastic		50 tone	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Paleti de lemn		85000 buc	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Saci filtru(fibra sticla)		560 buc	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Saci filtru(textili)		1000 buc	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Caramizi refractare		100 tone	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Unsoare multifunctionala		0,25 tone	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Ulei de motor si transmisie		0,22 tone	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Ulei hidraulic		0,22 tone	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Oxigen		0,33 tone	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc
Acetilenă		0,025 tone	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc

Sectiunea 3 –Intrari de materiale

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Motorină		17,85 tone	100% in produs	Nu are impact asupra mediului		A (i, ii), B, D Nu constituie risc

In cadrul Laboratorului de analize fizico-chimice propriu, destinat controlului de calitate pe flux, sunt utilizate in cantitati mici unele substante periculoase; lista substante utilizate in laborator este prezentata in tabelul 3 de mai jos :

Tabel 3: Substanțe și preparate chimice periculoase folosite în laborator

Substanță/ Preparat	Substanță chimică	Cantitate	UM	Categoria - Fraza de risc	Fraza de pericol (H)/precautie(P)
Acid clorhidric 1N	HCl	30	l	R36 /37/38	H315,H319,H335 P280 ,P305+P351+P338
Acid clorhidric 37%	HCl	5	l	R34, R37	H314, H335, H290 P280, P301+P330+P331,P309+P310, P305+P351+P338
Alcool etilic 96%	C ₂ H ₅ OH	4	l	R11	H 225 P210
Acid acetic glacial	C ₂ H ₄ O ₂	5	l	R10-R35	H226 , H314 P101, P210, P305+351+338, P405
Apa oxigenata	H ₂ O ₂	1	l	R8-34	H318; H302 P310; P305+351+338; P403+235
Amoniac solutie	NH ₃	3	l	R34-50	H314 ; H400 ; H335 P280 , P273,P310, P305+P351+P338 P301+P330+P331
Clorura de amoniu	NH ₄ Cl	1	Kg	R22-36	H302; H319 P264, P280, P301+312, P337+P313

Cantitatile existente in cadrul organizatiei sunt sub limitele din Anexa 1 la Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

3.2. Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmatoare pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Nu este cazul	
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.		

Sectiunea 3 –Intrari de materiale

Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³	Da Fisa magazie	Director de productie
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da	Responsabil protectia mediului
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	Da Exista proceduri prin care se exercita controlul continutului materiilor prime (buletine de analiza/ declaratii de calitate, fise tehnice) Da	Director Calitate

3.3. Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deseurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la HG 856/2002.	Da, audit deseuri anual. Plan prevenire a generarii deseurilor revizuit anual, conformare cu prevederile Legii nr. 211/2011 Evidenta deseurilor – lunara, in conformitate cu HG 856/2002.	Departament Mediu
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	Nu au fost identificate neconformitati la auditul deseuri	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deseurilor si termenele de realizare	N/A	
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	Conform Plan audit intern	

³ Pentru intrebarile de mai jos:

Daca “Da, ne conformam pe deplin” – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

Daca “Nu, nu ne conformam (sau doar in parte)” – indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea

Sectiunea 3 –Intrari de materiale

5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel putin o data la 2 doi ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	Procedura Audit intern cod S-GMG-RO-HQ-2	
---	---	--	--

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa prelevat (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
Retea canalizare apa tehnologica HeidelbergCement Romania SA	73000	Hidratarea varului	- se inglobeaza in produs+vapori	N/A

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Schema de bilant a apei in cadrul instalatiei (de la prelevare pana la evacuarea in receptorul natural) este prezentata mai jos/anexat	Vezi Anexa nr. 3 – Retele apa
--	--------------------------------------

3.4.3. Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmatoare pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Nu este cazul	
Listati principalele recomandari ale aceluia studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.		
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.		
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.		
Indicati data pana la care va fi realizat urmatoarele studii.		
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.		

Descrieti in casutele de mai jos pozitia actuala sau propusa cu privire la alte cerinte caracteristice a BAT mentionate in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile

sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative, ca raspuns la intrebarile de mai jos.

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel incat sa evite contaminarea apei de ploaie. Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinuta pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Din cadrul platformei industriale rezulta: ape uzate fecaloid-menajere provenite de la grupurile sanitare, ape uzate provenite din cadrul laboratorului si ape pluviale.

Apele uzate fecaloid-menajere rezultate din cadrul grupurilor sanitare de la cladirea administrativa noua sunt colectate în canalizarea menajera a HeidelbergCement Romania SA-fabrica de ciment Chiscadaga.

Apele menajere din fabrica se colecteaza in bazine vidanjabile, impermeabile, ingropate dupa cum urmeaza:

- 1 fosa septica, in zona camerei de comanda: $V1 = 6 \text{ m}^3$;
- 2 fose septice una la poarta de acces in incinta si una in zona expeditiei: $V2 = V3 = 2 \text{ m}^3$.

Bazinele sunt vidanjate la comanda beneficiarului de catre Ecorom Prestatii SRL (conform contract incheiat intre parti nr. 2/01.05.2019). Apele uzate fecaloid-menajere vidanjate sunt evacuate in statia de epurare a HeidelbergCement Romania SA, conform contractului incheiat intre parti (contract nr. 5/27.05.2003)

Apele uzate tehnologice rezultate din cadrul laboratorului, având un caracter acid, sunt colectate într-un bazin de neutralizare. Dupa neutralizare, apele sunt preluate în canalizarea HeidelbergCement Romania SA-fabrica de ciment Chiscadaga.

O parte din apele pluviale din zona pavilionului administrativ sunt preluate de santul de garda (canal deschis) aflat la limita proprietatii celor doua societati, cu deusare în curs de apă necadastrat, afluent al pr. Caian. O alta parte din apele pluviale sunt colectate în canalizarea HeidelbergCement Romania SA-fabrica de ciment Chiscadaga prin intermediul rigolelor de colectare, sunt conduse în 2 bazine de decantare (S.C. Heidelberg Cement S.A.) de unde sunt evacuate prin pompare în șanțul de gardă (canal deschis) aflat în administrarea S.C. Heidelberg Cement S.A.-cu evacuare în curs de apă necadastrat, afluent al pârâul Căian .

3.4.3.2. Recircularea apei

Apa trebuie recirculata in cadrul procesului din care rezulta, dupa epurarea sa prealabila, daca este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculata in alta parte a procesului care necesita o calitate inferioara a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apa din surse reciclate, trebuie identificate cerintele de calitate a apei asociate fiecărei utilizari. Fluxurile de apa mai puțin contaminate, de ex. apele de racire, trebuie pastrate separat acolo unde este necesara reutilizarea apei, posibil dupa o anumita forma de tratare.

Nu este cazul, deoarece exista instalatie de racire la diverse echipamente, dar racirea se face cu aer nu cu apa.

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de racire cu circuit inchis trebuie utilizate acolo unde este posibil; in final, apele uzate vor necesita o forma de epurare. Totusi, in multe solicitari, cea mai buna epurare conventionala a efluentului produce o apa de buna calitate care poate fi utilizata in proces direct sau amestecata cu apa proaspata. Atunci cand calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat in mod selectiv, atunci cand calitatea este corespunzatoare, si condus spre evacuare atunci cand calitatea scade sub nivelul pe care sistemul il poate tolera. Operatorul trebuie sa identifice cazurile in care

apa epurata din efluentul statiei de epurare poate fi folosita si sa justifice atunci cand aceasta nu poate fi folosita.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continua sa scada. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la statia de epurare. In final, ele vor putea inlocui complet statia de epurare, ducand la reducerea semnificativa a volumului efluentului. Concentratia efluentului ramane totusi insemnata, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, si in particular acolo unde caldura reziduala este disponibila pentru epurare ulterioara prin evaporare, poate fi realizat un sistem al carui efluent poate fi redus la zero. Daca este cazul, Operatorul trebuie sa evalueze costurile si beneficiile utilizarii acestui tip de epurare:

Nu este cazul

3.4.3.4. Apa utilizata la spalare

Acolo unde apa este folosita pentru curatire si spalare, cantitatea utilizata trebuie minimizata prin:

- aspirare, frecare sau stergere mai degraba decat prin spalare cu furtunul;

In prezent, incintele sunt curatate prin maturare si raziure si apoi spalate cu furtunul.

- evaluarea scopului reutilizarii apei de spalare;

Nu este cazul

- controale stricte ale tuturor furtunelor si echipamentelor de spalare.

Da, se verifica sa nu fie fisurate si se verifica robinetii de apa

Exista alte tehnici adecvate pentru instalatie?

Nu este cazul

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima	
Flux ardere piatra de var		-Transport calcar cu benzi transportoare -Depozitare calcar intr-un siloz de 3200t -- -Sortarea fractiei utile 35-120mm pe ciur vibrator -Arderea varului in doua cuptoare verticale cu doua cuve, tip Maerz -Extragere var	250 000 tone/an	
Flux concasare, insilozare, expeditie var bulgari si var maruntit		-Transport var bulgari cu elevatoare si benzi transportoare -Depozitarea in siloz 730t -Incarcare CF sau auto -Concasare in moara cu ciocane -Depozitare in buncar var maruntit	250 000 tone/an	
Flux sortare var bulgari		-Extragere var bulgari din siloz -Transport var bulgari -Concasare in concasor cu valturi -Sortare in ciur vibrator cu doua nivele -Transport fractie utila de 10-50 mm si >50 mm cu mansa telescopica in camioane -Transport fractia 0-10 mm cu elevator in silozuri	var sortat 30 000 t /an	
Flux var hidratat		-Transport var maruntit -Hidratate -Macinare Transport var hidratat, benzi si elevatoare -Depozitare siloz de 730 t -Incarcare auto	100 000 tone/an	
Flux insacuire var hidratat		-Masina de insacuit -Transport cu banda	80 000 tone/an	
Flux paletizare var		-Transport saci cu var de la masina de insacuit la masina de paletizat cu transportor cu banda -Transport paleti de lemn -Paletizare -Infoliere -Transport paleti infoliati cu ajutorul unui transportor cu role	64 000 paleti/an	
Amestecuri		Producere amestecuri	Functie de cerinta clientilor	

4.2. Descrierea proceselor

Prezentati diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor pentru a indica principalele faze ale procesului si pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la a activitate la alta.

Vezi *Anexa 2-Flux tehnologic*

4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (volum/lungime)
Fabricare var bulgari	Var bulgari	Materiale de constructie	170000 tone
Fabricare var hidratat	Var hidratat	Materiale de constructie	85000 tone
Fabricare var macinat	Var macinat	Materiale de constructie	50000 tone
Fabricare produse din var / amestecuri	Mixturi/amestecuri	Materiale constructie stabilizare/tratare soluri, altele	In functie de comenzi

4.4. Inventarul iesirilor (deseurilor)

Numele procesului	Numele si codul deseului si numele emisiei	Ref	Impactul deseului,emisiei	Cantitatea tone
Reparatii	Deseu snur silicon 07 02 17	S	eliminare prin firme autorizate	0.01 t
Intretinere si reparatii	bandă de cauciuc uzată 07 02 99	S	eliminare prin firme autorizate	1 t
Laborator	deșeuri de la depozitarea combustibilului 10 01 25	S	eliminare prin firme autorizate	0.05 t
Intretinere filtre	Saci filtranti fibra sticla 10 11 03	S	Se valorifica prin firme autorizate	1.5 t
Reparatii	Deseu snur ceramic 10 12 08	S	eliminare prin firme autorizate	0.01 t
Fabricare var bulgari (oprire/pornire cupatoare)	deșeuri de var 10 13 04	S	Se valorifica prin firme autorizate sau se introduc in flux	200 t
Fabricare var (filtre)	Praf de la filtre 10 13 06	S	Se valorifica prin firme autorizate sau se introduc in flux	1 t
Atelier mecanic	Deseu span 12 01 01	S	valorificare/eliminare prin firme autorizate	0.02 t
Intretinere utilaje si instalatii	Ulei hidraulic uzat 13 01 13*	L	Se valorifica prin firme autorizate	0,5 t
Intretinere utilaje si instalatii	Ulei de motor si de transmisie uzat 13 02 08*	L	Se valorifica prin firme autorizate	0,8 t
Intretinere	unsori uzate 13 08 99*	S	eliminare prin firme autorizate	0.01 t
Paletizare var	Deseuri ambalaj de hirtie 15 01 01	S	Se valorifica prin firme autorizate	5 t
Paletizare var	Deseu ambalaj material plastic 15 01 02	S	Se valorifica prin firme autorizate	5 t
Colectare selectiva/deseuri menajere	Ambalaje plastic 15 01 02	S	Se valorifica prin firme autorizate	0.5 t

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Paletizare var	Deseu ambalaj lemn (paleti) 15 01 03	S	Se valorifica prin firme autorizate	200 t
Administrativ	Deseu ambalaje sticla 15 01 07	S	Se valorifica prin firme autorizate	0,5 t
Laborator	Deseu ambalaje contaminate cu substante periculoase 15 01 10*	S	Se valorifica prin firme autorizate	0.05 t
Intretinere utilaje si reparatii	Absorbanti, filtre de ulei, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase 15 02 02*	S	Se valorifica prin firme autorizate	0.01 t
Intretinere utilaje si instalatii	Saci filtre si alte textile necontaminate 15 02 03	S	Se valorifica prin firme autorizate	0,5 t
Intretinere utilaje si instalatii	Anvelope uzate 16 01 03	S	Se valorifica prin firme autorizate	4 t
Reparatii	Deseu metale neferoase 16 01 18	S	valorificare prin firme autorizate	0.05 t
Intretinere utilaje si instalatii	Deseuri de echipamente electrice si electronice, casate 16 02 14	S	Se valorifica prin firme autorizate	0.05 t
Reparatii	Acumulatori auto uzati 16 06 01*	S	valorificare/eliminare prin firme autorizate	1 t
Intretinere utilaje si instalatii	Materiale captusire si refractare 16 11 06	S	Se valorifica prin firme autorizate	50 t
Intretinere, exclusiv paleti	Deseu lemn 17 02 01	S	valorificare prin firme autorizate	0.4 t
Reparatii	Deseu aluminiu 17 04 02	S	valorificare prin firme autorizate	0.05 t
Intretinere utilaje si instalatii	Deseuri de fier 17 04 05	S	Se valorifica prin firme autorizate	80 t
Reparatii	Deseu cablu aluminiu/cupru 17 04 11	S	valorificare prin firme autorizate	0.05 t
Reparatii, investitii	Deseuri provenite din lucrari de constructie 17 09 04	S	Se valorifica prin firme autorizate	30 t
Administrativ / activitate birouri	Deseuri de hirtie 20 01 01	S	Se valorifica prin firme autorizate	1.1 t
Administrativ	Materiale plastic admini-birouri 20 01 39	S	eliminare prin firme autorizate	0.5 t
Activitati administrative si curatare spatii productie	Deseuri municipale (menajere) 20 03 01	S	Se valorifica prin firme autorizate	20 t
Administrativ	Tuburi fluorescente uzate 20 01 21*	S	eliminare prin firme autorizate	0.01t

S-solid ; L-lichid

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalatiei

Diagramele elementelor principale ale instalatiei acolo unde sunt importante pentru protectia mediului; de ex.: tratare cu saramura, tratare cu var, degresare, tabacire, instalatie de acoperire, sisteme de extractie, capacitati de ventilare, instalatie de reducere a emisiilor, inaltimea cosurilor.

Sursa principala de emisii este arderea calcarului in cuptoare. Fiecare cuptor este dotat cu cate un filtru cu saci tip Redecam.

Filtrul cuptor 1 este de tip REDECAM echipat cu 22 de randuri a cate 10 saci cu lungimea de 5000 mm. Sacii sunt realizati din fibra de sticla cu tratament PTFE care sa permita utilizarea acestora in conditii de temperatura de pana la 260°C. Gazul incarcat cu praf patrunde in corpul filtrului de unde este absorbit prin saci in camera de aer curat, recuperat de catre ventilator si in final este eliberat in atmosfera prin intermediul cosului. Particulele de praf, solide, sunt retinute de catre sacii filtrului.

Curatarea sacilor se realizeaza prin intermediul unui sistem pulse-jet cu aer comprimat. Controlul scuturarii sacilor este realizat prin intermediul unui panou de control automat. Controlul se realizeaza prin actionarea unor electro-valve care deschid circuitul de aer comprimat, pe fiecare rand de saci in parte, cu frecventa si durata stabilite. Tot in panoul de reglaj se receptioneaza si gestioneaza semnale analogice cum sunt presiunea diferentiala pe filtru.

Pentru evacuarea prafului rezultat in urma scuturarii sacilor, filtrul este prevazut la partea inferioara cu un buncar de colectare dotat cu sistem de golire. Din buncar, materialul este extras cu ajutorul unui snec montat la capatul de jos al buncarului, pe toata lungimea acestuia. Din snec, cu ajutorul unei ecluze celulare, praful este evacuat intr-un transportor cu lant de tip redler Aprim ATO001/05, care il depune in elevatorul de var bulgari. Nivelul de material in buncarul filtrului este de asemenea controlat, cu ajutorul unui senzor de nivel de constructie speciala.

Debitul de aer circulat prin filtru este asigurat de catre un ventilator tip Acovent NFR 1250 cu capacitatea maxima de 70000 m³/h. Controlul turatiei ventilatorului este asigurat de catre un convertizor de frecventa.

Modul de functionare a filtrului este extrem de important datorita faptului ca o functionare defectuoasa poate sa genereze influente negative asupra cuptorului. Din acest motiv, turatia ventilatorului este controlata astfel incat sa se mentina la partea superioara a cuptorului o depresiune minima, a carei valoare este presetata. In prezent, aceasta este de -10 daPa.

Filtrul cuptor 2 este de tip REDECAM echipat cu 26 de randuri a cate 13 saci cu lungimea de 5000 mm. Sacii sunt realizati din fibra de sticla cu tratament PTFE care sa permita utilizarea acestora in conditii de temperatura de pana la 260°C. Rolul si functionarea filtrului sunt similare celor de la filtrul cuptorului 1.

Debitul de aer circulat prin filtru este asigurat de catre un ventilator tip Acovent NFR 1250 cu capacitatea maxima de 60000 mc/h. Controlul turatiei ventilatorului este asigurat de catre un convertizor de frecventa.

Semestrial, prin masuratori la cosul filtrului, sunt monitorizate emisiile de pulberi, concentratiile de NO_x, SO₂ si CO in gazele evacuate. Nu au fost inregistrate depasiri ale VLE.

4.6. Sistemul de exploatare

Tinand cont de informatiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Parametrul controlat	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁴	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
AER Nivel emisii				
Tehnologice (pulberi totale)	Da, masuratori periodice	N	Nivelul emisiilor situat sub pragurile de alerta nu a impus actiuni de remediere	minute
Procese de combustie in cuptoare si centralele termice (pulberi, CO, NOx, SO2)	Da, masuratori periodice	N	Nivelul emisiilor situat sub pragurile de alerta nu a impus actiuni de remediere	minute
ZGOMOT	Da, masuratori periodice	N	Nivelul de zgomot are caracter discontinuu si se incadreaza in nivelul de zgomot al platformei industriale pe care se afla obiectivul	minute

¹ N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

Informatii suplimentare despre sistemul de exploatare.

Intregul sistem de exploatare a instalatiilor este cu personal de urmarire.

4.6.1. Conditii anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane. Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

Procedura interna Controlul proceselor cod S-PRD-RO-HQ-1. Proces tehnologic controlat din camera de comanda, automat (automatizare ce permite supravegherea și dirijarea asistată de calculator).

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus, pentru care Operatorul crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le si in Sectiunea 15.

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
Nu se identifica	
Studii propuse	

4.8. Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative.

A se vedea **Anexa 5 – Conformare BAT**

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;

Societatea are certificat Sistemul de Management al Mediului conform ISO 14001: certificat nr. 073M emis de AEROQ in 26.07.2019, expira 25.07.2022, certificare initiala 22.06.2005 (atasat).

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta;

Planul este compus din:

- Plan pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns privind poluarile accidentale cu var sau alte materiale de amestec – cod P-EHS-RO-DE-2.1;
- Plan pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns privind incendiile – cod cod P-EHS-RO-DE-2.2;
- Plan pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns privind poluarile accidentale cu ulei sau motorina - cod P-EHS-RO-DE-2.3;
- Plan pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns privind producerea unei explozii - cod P-EHS-RO-DE-2.4;
- Plan pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns privind accidentele de munca - cod P-EHS-RO-DE-2.5.

Prevede planul masuri corespunzatoare fiecareia dintre situatiile de urgenta, responsabilii de punerea in practica a acestor masuri sunt instruiti, se fac simulari si exercitii periodice? **Da**

4.8.3. Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:

- Se calcineaza calcar de marimi diferite (fractie mica si fractie mare);
- Reintroducerea in procesul tehnologic a calcarului partial ars si a prafului de filtru;
- Eficientizare energetica.

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezantati reducerea poluarii si monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavostra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara. Anexa 3.

5.1.1. Emisii si reducerea poluarii

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie dirijata
Ardere calcar	Calcar	Var bulgari	- Monitorizarea semestriala a emisiilor de pulberi si gaze de ardere - Intretinerea filtrelor	C1- Coş filtru Redecam cuptor Maerz nr.1 (P1) C2- Coş filtru Redecam cuptor Maerz nr.2 (P2)
Flux ardere calcar - banda 4 – cuptor 1	Var bulgari	Var bulgari	- Monitorizarea semestriala a emisiilor de pulberi - Intretinerea filtrului	C3- Coş filtru banda 4 (P3)
Flux ardere calcar - banda 4A – cuptor 2	Var bulgari	Var bulgari	- Monitorizarea semestriala a emisiilor de pulberi - Intretinerea filtrului	C4- Coş filtru bandă 4A (P3')
Hidratate	Var bulgari	Var hidratat	- Monitorizarea semestriala a emisiilor de pulberi - Intretinerea filtrului	C5- Coş filtru Scheuch – Hidrator (P5)
Flux hidratare	Var hidratat	Var hidratat	- Monitorizarea semestriala a emisiilor de pulberi - Intretinerea filtrului	C6- Coş filtru tehnologic hidratare (P6)
Macinare	Var bulgari	Var macinat	- Monitorizarea semestriala a emisiilor de pulberi - Intretinerea filtrului	C7- Coş filtru Scheuch - Moara Loesche (P8)
Sortare	Var bulgari	Var bulgari	- Monitorizarea semestriala a emisiilor de pulberi - Intretinerea filtrului	C8- Coş filtru sortator si banda velcanta (P14)

Referitor la Cap.IV din Legea 278/2013, mentionam ca in cadrul Carmeuse-Holding SRL-PL Chiscadaga in prezent utilizam drept combustibili solizi lignit, cocs, biomasa produs natural lemn tocat si nu deseuri, cuptoarele Maerz de productie a varului prin decarbonatarea calcarului nu se incadreaza la categoria instalatii de incinerare-coincinerare. Concluzie : Nu este cazul de incadrare la Cap. IV din L.278/2013

Influenta asupra emisiilor a utilizarii carburului si biomasei (lemn tocat) drept combustibil :

-conform Legea 278/2013,Art.15: ” Stabilirea valorilor-limită de emisie, a parametrilor și a măsurilor tehnice echivalente prevăzute la art. 14 alin. (1) și (2) se bazează pe cele mai bune tehnici disponibile”;

-conform Decizia 2013/163/UE de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale pentru producerea cimentului, varului și oxidului de magneziu, Tabel 9, nota (3):

Luand in considerare ca se va utiliza biomasa (lemn tocat) drept combustibil, solicitam stabilirea limitei BAT-AEL pentru NOx la 500 mg/Nmc

Limitele (BAT-AEL măsurători periodice la fața locului timp de cel puțin o jumătate de oră) sunt conform Deciziei 2013/163/UE (cap.1.3.6. si cap.1.3.7.):

- Pulberi <10 mg/Nmc;
- NO_x < 500 mg/Nmc ;
- SO₂ < 200 mg/Nmc ;
- CO < 500 mg/Nmc.

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Este necesară monitorizarea profesională/ocupatională (cu Tuburi Dräger)? sau monitorizarea ambientală (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)?

Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.

Se realizează monitorizarea mediului de lucru în zonele cu risc identificat pentru pulberi și/sau zgomot.

Se acordă echipament individual de protecție conform cu prevederile legale și în concordanță cu evaluarea riscurilor.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare fază relevantă a procesului/punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Incluziți amplasarea sistemelor de ventilație și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.

Faza de proces	Punctul de emisie *	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Ardere calcar	Cuptoare Maerz 1 și 2 P1, P2 (cosurile C1 și C2)	Pulberi totale, CO, NOx, SO2	Filtre cu saci tip Redecam, 2 buc	Existent 2 buc
Flux ardere calcar	Banda 4 și banda 4A P3, P3' (cosurile C3 și C4)	Pulberi totale	Filtre cu saci tip Bistrita 2 buc	Existent 2 buc
Flux var mărunțit – siloz var bulgari 2	elevator, siloz var bulgari 2, benzi transportoare, siloz var macinat P4 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Flux var hidratat – hidratare	Hidrotor P5 (cos C5)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Scheuch	Existent 1 buc
Flux var hidratat – filtru tehnologic	Cap elevator, ieșire moara, separator P6 (cos C6)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Temvar	Existent 1 buc
Flux var hidratat – siloz var hidratat CL70	Elevator, siloz var hidratat P7 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Flux var macinat Moara Loesche	Moara Loesche, separator P8 (cos C7)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Scheuch	Existent 1 buc
Flux insacuire var hidratat – instalatie insacuire	Elevator, buncar tampon P9 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Scheuch	Existent 1 buc
Flux insacuire var hidratat – masina de insacuire	Masina de insacuit– P10 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Scheuch	Existent 1 buc
Incarcare var hidratat vrac	Expeditie-incarcare P11 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Hennlich	Existent 1 buc
Incarcare var bulgari vrac nesortat	Banda transportoare și manta de incarcare var bulgari nesortat P12 ** (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Flux expeditie var macinat	Incarcare var macinat linia 1 P13 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Hennlich	Existent 1 buc
Sortare var bulgari	Sortare, banda velcanta P14 (cos C8)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Jet Pulse	Existent 1 buc
Incarcare var bulgari sortat	Expeditie-incarcare P15 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Hennlich	Existent 1 buc
Stocare varhidratat	Siloz var hidratat –CL70 P16 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Flux amestecuri	Siloz Filler instalatie amestecuri P17 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Stocare calcar	Siloz calcar P19 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Flux extractie calcar	Extractie din siloz calcar, benzi transportoare calcar P20 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Scheuch	Existent 1 buc
Flux alimentare calcar cuptor	Banda 2 / banda 3 P21 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc

Sectiunea 5 – Emisii

Flux alimentare calcar cuptor	Buncar comun calcar cuptoare P22 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Flux alimentare calcar cuptor	Buncar cantar cuptor 1 P23 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Flux alimentare calcar cuptor	Buncar cantar cuptor 2 P24 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Flux alimentare calcar cuptor	Descarcare skip in buncar tampon cuptor 1 P25 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Flux alimentare calcar cuptor	Descarcare skip in buncar tampon cuptor 2 P26 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Stocare var bulgari	Siloz var bulgari 1 P27 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Flux var bulgari	Elevator var bulgari P28 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Instalatie amestec 1	Siloz filler mixturi P30 (fara ventilator)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Beccaria	Existent 1 buc
Instalatie amestec 1	Siloz cenusa de termocentrala P31 (fara ventilator)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Beccaria	Existent 1 buc
Flux hidratare	Elevator hidratare P33 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Instalatie combustibili solizi	Siloz carbune P34 (fara ventilator)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Thorwesten	Existent 1 buc
Instalatie combustibili solizi	Siloz biomasa P35 (fara ventilator)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Thorwesten	Existent 1 buc
Instalatie combustibili solizi	Buncar dozare carbune cuptor 1 si 2 P36, P37(fara ventilatoare)	Pulberi totale	Filtre cu saci	Existent 2 buc
Instalatie combustibili solizi	Mixer combustibili solizi P38 (fara ventilator)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Lessines	Existent 1 buc
Stocare var macinat	Siloz var macinat P39 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Donaldson	Existent 1 buc
Instalatie amestec 2	Silozuri materiale amestec P40, P41, P42, P43 (fara ventilatoare)	Pulberi totale	Filtre cu saci	Existente 4 buc
Flux var macinat	Siloz var macinat BCA P44 (interior)	Pulberi totale	Filtru cu saci tip Scheuch	Nou 1 buc

* cosurile sunt marcate de la C1 la C8

5.1.4. Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 12 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
NU este cazul	

5.1.5. COV – Nu este cazul

Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu. Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Componenta	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/ unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I				
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
Total alte COV				

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Sectiunea 5 – Emisii

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Emisia vizibila este aburul rezultat de la hidratare care prin racordarea hidratorului la filtrul Scheuch si apoi la epurator, a fost redusa si contine pulberi de var sub limita admisibila VLE.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);			
Zone de depozitare (de ex. containere, baza de depozite, lagune etc.);			
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;			
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)			
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare,	pulberi		
Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);			
Deficiente de etansare/etansare slaba	pulberi		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor			
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	pulberi		

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu este cazul pentru ca emisiile fugitive sunt reduse prin racordarea tuturor surselor de poluare la instalatii adecvate de retinere a pulberilor, iar halele de productie sunt inchise.	

5.2.2. Pulberi si fum

Descrieti in urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizata;

Nu este cazul

Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;

Nu este cazul

Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;

Societatea stocheaza materiale in spatii amenajate, acoperite, betonate si silozuri din beton.

Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;

Pentru evitarea imprastierii de catre vant, locul de depozitare a deseurilor tehnologice este acoperit.

Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);

Drumurile sunt curatate periodic si stropite cu apa in perioadele foarte sacetoase.

Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Benzile care transporta materiile prime sunt carcasate in totalitate

Curatenie sistematica;

In cadrul societatii se executa regulat operatiuni de curatenie si intretinere de catre sectorul administrativ

Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.

Din procesul de tratament termic rezulta gaze de ardere din combustibilul utilizat: gazul metan care sunt evacuate prin cosuri de dispersie.

5.2.3. COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Nu este cazul			

5.2.4. Sisteme de ventilare

Oferiti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Ventilatie naturala prin usi si ferestre	Toate utilajele generatoare de pulberi din instalatii sunt racordate la instalatii de desprafuire. Intretinerea in permanenta a instalatiilor de depoluare.

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

5.3.1. Sursele de emisie

Descrieti dupa cum urmeaza sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare
Grupuri sociale	-	Indicatorii de calitate se incadreaza in limitele impuse de autorizatia de gospodarie a apei. Sunt epurate impreuna cu apele menajere de la HeidelbergCement Romania SA-fabrica de ciment Chiscadaga
Centrala termica	Recirculare apa	
Ape meteorice	-	Indicatorii de calitate se incadreaza in limitele impuse de autorizatia de gospodarie a apei. Sunt epurate impreuna cu apele menajere de la HeidelbergCement Romania SA-fabrica de ciment Chiscadaga

Recircularea apei este numai pentru sistemele de racire aferente diferitelor echipamente.

5.3.2. Minimizare

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau recirculata

In procesul tehnologic apa este folosita in procesul de hidratare din care nu rezulta ape uzate, apa fiind inglobata in produs si o parte se pierde prin evaporare datorita reactiei exoterme. Consumul de apa este dictat de reactia chimica si se monitorizeaza strict. Cantitatea de apa utilizata este redusa.

5.3.3. Separarea apei pluviale

Confirmati ca apele pluviale sunt colectate separat de apele uzate industriale si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a apelor de suprafata

Apele pluviale sunt colectate separat de apele menajere si deverseaza in canalizarea pluviala a HeidelbergCement Romania SA-fabrica de ciment Chiscadaga; Indicatorii de calitate se incadreaza in limitele impuse de NTPA 002/2002

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati , o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Nu este cazul; efluentii sunt epurati de catre HeidelbergCement Romania SA- fabrica de ciment Chiscadaga.

5.3.4.1. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.3.5. Compozitia efluentului

Identificati principalii constituinti chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu

Componenta – (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	Masa/ unitate de timp Kg/zi	mg/l
Nu este cazul.				

5.3.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia in mediu si impactul acestor evacuari? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul, din procesul de productie nu rezulta ape uzate	

5.3.7. Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicitatii efluentului.

Nu este cazul

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential;

Nu este cazul

5.3.8. Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului . Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Valoarea CBO se incadreaza in limita impusa prin autorizatia de gospodarirea apelor.

5.3.9. Eficienta statiei de epurare orasenesti

Daca apele uzate sunt epurate in afara amplasamentului, intr-o statie de epurare a apelor uzate orasenesti, demonstrati ca: epurarea realizata in aceasta statie este la fel de eficienta ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea incarcarii (si nu concentratiei) fiecarui poluant in apa epurata evacuata.

Parametru	Modul in care acestia vor fi epurati in statia de epurare
-----------	---

Sectiunea 5 – Emisii

Metale	
Poluanti organici persistenti	
Saruri si alti compusi anorganici	
CCO	
CBO	

5.3.10. By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a apelor uzate (in situatii de viituri provocate de furtuna sau alte situatii de urgenta) sau a statiilor intermediare de pompare din retea de canalizare este acceptabil de redusa (poate ca ar trebui sa discutati acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare);

% din timp cat statia este ocolita	
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-are ;	
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	

5.3.10.1. Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

Nu este cazul

5.3.11. Epurarea pe amplasament – nu este cazul

Daca efluentul este epurat pe amplasament, justificati alegerea si performanta statiilor de epurare pe trepte, primara, secundara si terciara (acolo unde este cazul). Completati tabelul de mai jos:

Epurarea apelor uzate de pe amplasament se face in cadrul SC CARPATCEMENT HOLDING SA- Sucursala Chiscadaga.

Tehnici de epurare a efluentului

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare primara						
Epurare secundara						
Epurare terciara						
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?						

5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.4.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie

In cadrul societatii nu s-au constatat pierderi sau scurgeri necontrolate in apa subterana sau in reseaua de canalizare interioara.

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative;

5.4.2. Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	Da	<i>Anexa nr.3 - Retele apa</i>	
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: izolatie de siguranta detectare continua a scurgerilor un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani).			
Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.			
Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate.			

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi

Sectiunea 5- Emisii

Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare: capacitati; grosime; precipitatii; material; permeabilitate; stabilitate/consolidare; rezistenta la atac chimic; proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei	Nu este cazul	
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?		

5.4.4. Zone de poluare potentiala

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceti referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potientiale de poluare

Cerinta	de ex. zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex Depozit de produse	de ex. Depozit de deseuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
<ul style="list-style-type: none"> suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila 		Calcarul este depozitat in silozuri acoperite, constructie de beton.	Varul este depozitat in silozuri acoperite.	Deseurile sunt depozitate in depozitul de deseuri, pe platforma betonata.
<ul style="list-style-type: none"> cuve etanse de retinere a deversarilor 		N/A	N/A	Sunt cuve de retentive sub recipientii cu ulei/ulei uzat
<ul style="list-style-type: none"> imbinari etanse ale constructiei 		Da Teste tehnice	Da Teste tehnice	Rezervoare de retentie speciale
<ul style="list-style-type: none"> conectarea la un sistem etans de drenaj 		N/A	N/A	N/A

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Materiile prime si deseurile rezultate din procesele tehnologice prin natura si compozitia chimica nu prezinta risc pentru poluarea apelor subterane si de suprafata.

5.4.5. Cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

Cuve de retentie

Cerinta	Depozitul de uleiuri	Depozit			

Sectiunea 5- Emisii

Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	X	X			
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	X	X			
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	X	X			
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	X	X			
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	X	X			
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	X	X			
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	Nu este cazul	Nu este cazul			
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatia adecvata	X	X			
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	vizual	vizual			
Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.					

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Nu au fost identificate activitati sau instalatii care sa poata produce poluarea solului	

5.5. Emisii in ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate. Totusi, daca dumneavoastra considerati ca este posibil sa evacuati substante prezentate in Anexele 5 si 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC⁵ sau in Anexa VIII a Directivei 2000/60, in apa subterana, direct sau indirect, sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei.

5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana? Nu

	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.			
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)

⁵ Substante prioritare in relatie cu Directiva cadru privind apa, transpusa in legislatia romana de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	Dati detalii despre tehnicile / procedurile existente Activitatea se desfasoara in hale inchise sau pe suprafete betonate. Incinta societatii este betonata in proportie de 98%
---	--	--

5.5.2. Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:

- Frecventa controlului si personalul responsabil: lunar/ sefi sectie, mecanic sef;
- Cum se face intretinerea: Prin inlocuirea si/sau remedierea defectelor;
- Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei? DA prin bugetul anual sunt alocate sume pentru reparatii

5.6. Miros

In general, nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Daca este cazul trebuie furnizate harti si planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

5.6.1. Separarea instalatiilor care nu genereaza miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

Tehnologia de fabricatie a varului nu produce substante care sa produca mirosuri. Materia prima folosita este calcarul, iar pentru hidratarea varului, apa. Din reactiile chimice care au loc in timpul procesului de ardere a calcarului si apoi prin hidratarea varului nu se obtin substante chimice mirositoare.

5.6.2. Receptori

(inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri, delimitarea suprafetei pe care se desfasoara procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare care sa inlocuiasca evaluarea impactului (pentru instalatii noi) si evaluari de mediu (pentru instalatiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost stabilite poate, in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa.</p> <p>Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde “testari olfactive” efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodata sesizari?</p> <p>Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separati se refera acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?</p> <p>Daca nu a facut-o deja in alta parte a Solicitarii, Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.</p>	<p>Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate Regionala de Mediu care se refera la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizari.</p> <p>De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente</p>
Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicatii care sa sprijine informatiile sau prezentarea generala ca mai sus.

5.6.3. Surse/emisii NE semnificative

Faceti o prezentare generala succinta a surselor cu impact nesemnificativ

Sursele nesemnificative pot fi “separate” prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari calitative reale atunci cand nivelul scazut de risc este evident. Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informatii suplimentare in Tabelul 5.5.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme

Nu sunt generate mirosuri

Sectiunea 5 – Emisii

5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii.	Descrieti emarile fugitive sau alte posibilitati de emarare ocazionala.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru emarile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emarari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emarilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
<p>Descrieti activitatea sau procesul in care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie si ele prezentate.</p> <p>De exemplu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Incalzirea materialelor, adaugarea de acizi, activitatea de intretinere, - Zone de depozitare, statia de epurare a apelor uzate 	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) faceti o lista a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventilile, cosuri, exhaustoare</p> <p>Includeti ventilile sau flacarile de avarie, valvele de siguranta ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) descrieti punctele de emarare fugitiva – acestea trebuie sa includa lagunele si spatiile deschise de depozitare, benzile rulante si alte mijloace de transport, orificii in peretii cladirilor (fie ele intentionate sau neintentionate), flanse, valve etc.</p>	<p>- substante care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii)</p> <p>- materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substante care emana mirosuri (materiale aflate in putrefactie, namolul ce rezulta de la epurarea apelor uzate)</p> <p>- un “tip” de miros, de ex. mirosul de “ars”</p> <p>Sunt acestea materii prime, intermediare, sub-produse, produse finite sau deseuri?</p> <p>Sunt materialele mirositoare folosite pentru curatire sau procesul de curatire transforma sau disloca materiale mirositoare?</p>	<p>Aceasta se refera la monitorizarea la sursa sau in apropierea sursei.</p> <p>Pentru fiecare sursa listata, faceti o descriere – in ce forma, cat de des este realizata si care sunt rezultatele inregistrate in mod obisnuit?</p>	<p>Daca nu au fost mentionate anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursa demonstrati ca nu vor aparea probleme in conditii de functionare normala.</p> <p>De asemenea, aratati cum vor fi administrate situatiile anormale (acest aspect este tratat mai amanuntit in tabelul „Managementul mirosurilor” si astfel poate fi omis aici daca vor fi furnizate informatii suplimentare).</p> <p>Tehnicile de management si de instruire precum si tehnologiile trebuie de asemenea prezentate</p>	<p>Identificati orice propuneri pentru imbunatatire sau aspecte locale specifice care trebuie solutionate pentru a indeplini cerintele caracteristice BAT. O prezentare a planificarii actiunilor in timp trebuie de asemenea inclusa.</p>
<p>Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).</p>							

In cazul in care emanarile au fost deja descrise ca “emisii in aer” in alta parte a solicitarii DAR AU SI MIROS, ele trebuie mentionate si aici. Este suficient sa precizati materialul si/sau mirosul aici si sa faceti referire la partea din solicitare in care se se gasesc detaliile.

Sursele potentiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca si cele reale. De exemplu, o statie de epurare a apelor uzate poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalatiei in conditii normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

5.6.4. Declaratie privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta).

Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Agentia de Protectia Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi dati in judecata pentru aceste evenimente rare.

Sectiunea 5 – Emisii

Managementul mirosurilor

Sursa/punct de eminare	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	Pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimentului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentiei avariilor etc.

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

Cuptoarele Maerz, instalatiile aflate sub incidenta Legii 278/2013 privind emisiile industriale se incadreaza in categoria cuptoarelor verticale regenerative in flux paralel.

Conform BAT cele mai recomandate instalatii de calcinare pentru obtinerea varului sunt cuptoarele anulare si cuptoarele regenerative cu flux paralel.

Tehnologia de fabricare a varului practicata in cadrul obiectivului analizat corespunde tehnicilor si proceselor aplicate la prelucrarea varului folosite in tarile dezvoltate care au constituit baza de date pentru intocmirea BAT-ului in industria varului. Combustibilul folosit este gazul metan combustibil care este si cel mai recomandat conform BAT din mai multe considerente:

- calitatea produsului finit
- costuri de productie reduse
- nivel redus de emisii la ardere

Principalele probleme de mediu asociate cu productia varului sunt poluarea aerului si folosirea energiei. Procesul de ardere a varului este principala sursa a emisiilor in atmosfera si de asemenea cel mai important consumator de energie.

Conformarea cu BAT – vezi Anexa 5.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

6.1. Surse de deseuri

Ref erin ta des eul ui	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
1	Administrativ - administrativ - birouri - administrativ	20 03 01 20 01 01 20 01 39 15 01 07	<u>Nepericuloase:</u> Deseuri menajere Hartie carton Materiale plastice Sticla	20 to/an 1.1 to/an 0.5 to/an 0.5 to/an	Colectare selectiva si eliminare prin tert autorizat local/zonal Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
2	Productie - Cuptoare - Filtre - Insacuire - Paletizare - Paletizare	10 13 04 10 13 06 15 01 01 15 01 02 15 01 03	<u>Nepericuloase:</u> Deseu var de la pornire/oprire cuptoare Praf de la filtrele cu saci Deseu ambalaje hartie Deseu ambalaje plastic Deseu ambalaje lemn	200 to/an 1 to/an 5 to/an 5 to/an 200 to/an	Reintrodus in fluxul de productie Reintrodus in fluxul de productie Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
3	Reparatii / intretinere / laborator	13 01 13* 13 02 08* 15 01 10* 15 02 02* 13 08 99* 20 01 21* 16 06 01*	<u>Periculoase:</u> Ulei hidraulic uzat Ulei de motor/transmisie uzat Deseu ambalaje contaminate Deseu textile contaminate, filtre ulei Unsurile uzate Tuburi fluorescente uzate Acumulatori auto uzati	0.5 to/an 0.8 to/an 0.05 to/an 0.01 to/an 0.01 to/an 0.01 to/an 1 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

4	Reparatii / intretinere utilaje/ laborator		<u>Nepericuloase:</u>		
		17 04 05	Deseu fier	80 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
		12 01 01	Span	0.02 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
		17 04 11	Deseu cablu Al, Cu	3 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
		17 04 02	Deseu aluminiu	0.05 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
		07 02 99	Banda cauciuc	1 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
		16 11 06	Deseu refractare (zidaria cuptorului)	50 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
		16 02 14	Deseuri EEE	0.05 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
		16 01 18	Deseuri metale neferoase	0.05 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
		07 02 17	Deseu snur siliconic	0.01 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
		10 12 08	Deseu snur ceramica	0.01 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
		10 11 03	Deseu saci filtre fibra sticla	1.5 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
		15 02 03	Deseu saci si alte textile necontaminate	0.5 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
		16 01 03	Anvelope uzate	4 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
		17 09 04	Deseuri din constructii	30 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat
17 02 01	Deseu lemn	0.4 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat		
10 01 25	Deseu de la depozitarea combustibilului	0.05 to/an	Colectare selectiva si valorificare prin tert autorizat		

6.2. Evidenta deseurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalatie	
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	Da
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	Da
Frecventa de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Nu se trateaza pe amplasamentul societatii nici un tip de deseuri rezultat din instalatie

6.3. Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Magazie deseuri	-fier vechi	Da	Nu este cazul	-platforma betonata, acoperita, inchisa
Magazie deseuri	-saci sparti -paleti lemn -folie uzata	Da	-“-	- spatiu amenajat , betonat, acoperit, inchis
Magazie deseuri	-anvelope uzate -cauciuc uzat -acumulatori	Da	-“-	- spatiu amenajat , betonat, acoperit, inchis
Magazie deseuri	caramizi refractare uzate	Da	-“-	spatiu amenajat
Langa hala suflantelor sau in magazia de deseuri	-amestec de calcar si var bulgari din cuptor	Da	-“-	-platforma betonata,
Magazie deseuri	-pet-uri goale - ambalaje sticla	Da	-“-	- platforma betonata

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Linga pavilionul administrativ	-deseuri de lemn (paleti deteriorati)	Da	-“-	-platforma betonata
Magazie deseuri	-butoaie ulei uzat	Da	-“-	Spatiu special amenajat pe suprafata betonata
Langa hala expeditie	Deseuri provenite din lucrari de constructie	Da	-“-	Spatiu special amenajat pe suprafata betonata
Magazie deseuri	Absorbanti, filtre de ulei, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	Da	-“-	Spatiu special amenajat pe suprafata betonata
Laborator	Deseu ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante	Da	-“-	Incapere inchisa
Container deseuri	-deseuri menajere	Da	-“-	Platforma betonata

6.4. Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (care trebuie depozitate in spatii acoperite). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> • prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; • inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati) 	Da, uleiurile de motor si transmisie utilizate sunt depozitate in butoaie metalice inchise, etichetate, prevazute cu valve de securitate si cuve de retentie.

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?

Da, exista o procedura privind gestiunea deseurilor, iar pentru uleiuri exista cuve de retentie in cazul aparitiei unor scurgeri.

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

<hr/>

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

6.6. Recuperarea sau eliminarea deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului

Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (<i>daca este cazul</i>) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Administrativ - administrativ - birouri - administrativ	- - -	Deseuri menajere Hartie carton Materiale plastice Ambalaje sticla	- Valorificare valorificare valorificare	Eliminare Recuperare Recuperare Recuperare	eliminare prin tert autorizat valorificare prin tert autorizat valorificare prin tert autorizat valorificare prin tert autorizat	
Productie - Cuptoare - Filtre - Insacuire - Paletizare - Paletizare	- - - - -	Deseu var de la pornire/oprire cuptoare Praf de la filtrele cu saci Deseu ambalaje hartie Deseu ambalaje plastic Deseu ambalaje lemn	Reintroduse in proces -// - Valorificare Valorificare valorificare	Reciclare Reciclare Recuperare Recuperare Recuperare	Reintroduse in flux Reintroduse in flux valorificare prin tert autorizat valorificare prin tert autorizat valorificare prin tert autorizat	
Reparatii / intretinere utilaje	- - - - - Pb	Ulei hidraulic uzat Ulei de motor/transmisie uzat Deseu ambalaje contaminate Deseu textile contaminate, filtre ulei Unsori uzate Tuburi fluorescente uzate Acumulatori auto uzati	Valorificare Valorificare Valorificare Valorificare Valorificare valorificare	Recuperare Recuperare Recuperare Recuperare Recuperare Recuperare	Valorificare prin tert autorizat Valorificare prin tert autorizat Valorificare prin tert autorizat Valorificare prin tert autorizat Valorificare prin tert autorizat Valorificare prin tert autorizat	

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Deseuri de ambalaje

kg

Material	Deseuri de ambalaje generate	Valorificate sau incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie – an 2019 (PL Chiscadaga)						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetica	Alte forme de valorificare	Incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie
	a	b	c	d	e	f	g	h
Sticla	-	-	-	-	-	-	-	-
Plastic	148597	138298	-	138298	-	-	-	138298
Hirtie carton	264856	263256	-	263256	-	-	-	263256
Metal	Aluminiu	-	-	-	-	-	-	-
	Otel	-	-	-	-	-	-	-
	Total	-	-	-	-	-	-	-
Lemn	640980	615427	-	615427	-	-	-	615427
Altele	-	-	-	-	-	-	-	-
Total	1054433	1016981	-	1016981	-	-	-	1016981

7. ENERGIE**7.1. Cerinte energetice de baza****7.1.1. Consumul de energie**

Consumul anual de energie in anul 2015 al activitatilor este prezentat in tabelul urmatoar, in functie de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie, an 2019		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din reseaua publica	5451,955 MWh/an		
Electricitate din alta sursa*			
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)*			
Gaze	112493 mc/an	Nu se aplica	
Petrol		Nu se aplica	
Carbune	8812,07 t/an	Nu se aplica	
Apa industriala	13946 mc/an		

* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

(Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv

Societatea detine o evidenta stricta a consumului de energie lunara pe fiecare sectie in parte.

7.1.2. Energie specifica

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmatoar:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate) An 2019	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale) BAT Var 2013
Decarbonatarea calcarului	3.6 GJ/t var	Consum energie termica GJ/t var	3.2-4.2 GJ/t var
	36 kwh/t var	Consum energie electrica kwh/t lime	20-40 kwh/t lime
Macinarea varului	27 kwh/t var	Consum energie electrica kwh/t lime	10-40 kwh/t lime
Hidratarea varului	16 kwh/t lime	Consum energie electrica kwh/t lime	5 -30 kWh/

7.1.3. Intretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului);	N/A	Nu este relevant	
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da		
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	Da		
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	Da		
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	Da		
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	Nu		

7.2. Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (4)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite	Da		Sunt implementate prin cartea tehnica a utilajelor
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		
Senzori si intreruptoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		
Alte masuri adecvate	Nu		

7.2.1. Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii 	Da		

7.3. Eficienta Energetica

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

- 1) Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
- 2) Precizati reducerile de CO₂ realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)
- 3) In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO₂ recuperata si prioritatea de implementare.

TOTI SOLICITANTII					
Masura de eficienta energetica	Recuperari de CO ₂ (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			

Observatii

Prezentati metoda de evaluare si faceti dovada ca au fost utilizate cele mai bune criterii pentru rata de actualizare, durata de viata si cheltuieli (EUR/ tona).

In cadrul societatii au fost luate urmatoarele masuri pentru eficienta energetica;

- inlocuire instalatie aer comprimat
- inlocuire actionare moara cu bile
- inlocuire partiala iluminat clasic cu LED
- revizie anuala conform grafic reductoare, electromotoare, utilizare lubrifianti sintetici
- reglarea excesului de aer de ardere și optimizarea arderii combustibilului la centrala termica

Au loc audituri energetice la fiecare 4 ani (ultimul audit energetic a fost realizat in Aprilie 2019).

7.3.1. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca masura este implementata, sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa masura si indicarea termenului de aplicare a acesteia ; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Sectiunea 7 – Accidente si consecintele lor

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de.ex din solutiile de vopsire.	Nu	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	Da	
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	Da	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	Da	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Da	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Da	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Da	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Da	
Procesare continua in loc de procese discontinue	Da	
Valve automate	Da	
Valve de returnare a condensului	Da	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare		
Altele		

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date in tabelul de mai jos

Completati tabelul astfel:

- 1) Confirmati faptul ca masura este implementata, sau
- 2) Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica ; sau
- 3) Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;		
Recuperarea energiei din deseuri;		
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti.	Da –gaz metan si carbuni cu continut redus de sulf	

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor HG 804/2007 ce transpune Directiva SEVESO	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor HG 804/2007 ce transpune Directiva SEVESO	Nu	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	

Instalatia nu se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase (transpune Directiva 2012/18/UE - SEVESO III).

Vezi *Anexa 4 – Calcul Seveso*.

8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce

Societatea detine Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale unde sunt descrise: modul de actionare in caz de producere a unei poluari accidentale, lista punctelor critice, programul de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarilor accidentale.

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

Nu este cazul

8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1

Sectiunea 8 – Accidentele si Consecintele lor

trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Da
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5.4 si 6.3
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	
bariere si retinerea continutului	
cuve de retentie si bazine de decantare	A se vedea sectiunea 5.4.5
izolarea cladirilor;	
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Da
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	
Alaramele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Da
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Da
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informatiilor oferite trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul este prin urmare scazut, informatiile solicitate in Tabelul 9.1 vor fi minime, dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atat cat permite balanta costurilor si beneficiilor. Sursele nesemnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicatii) si nu trebuie furnizate informatii detaliate.

Trebuie oferite harti si planuri de amplasament daca este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Va fi utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

9.1. Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Locuintele particulare situate la cca. 50 m - fata de amplasamentul studiat	< 65 dB(A)	Z P1 – langa poarta de acces	semestrial	59,0 dB(A) (*)	< 65 dB(A)
		Z P2 – locul cel mai apropiat de locuinte, langa pavilionul administrativ		59.7 dB(A) (*)	

(*)rezultatele monitorizarii efectuate in cursul anului 2019

Sectiunea 9 – Zgomot si Vibratii

9.2. Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceri o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ

Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident.

NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.

Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
Hidratare	1	Continuu (in spatii inchise)	Pe perimetru	10%	Hala inchisa cu pereti din panouri fonoizolante	
Cuptoare Maerz si instalarii aferente	2	Continuu (in aer liber)	Pe perimetru	60%	Captusirea cu panouri fonoizolante, inchiderea zonei de descarcare a skipurilor	
Benzi transportoare	3	Continuu (in spatii inchise si deschise)	Pe perimetru	20%	Carcasare benzi si fonoizolarea palniilor	
Utilaje, macinare si insacuire, paletizare	4	Continuu /zi (in spatii inchise)	Pe perimetru	10%	Hale de productie inchise cu pereti din panouri fonoizolante Dotarea usilor cu sisteme de inchidere automată și păstrarea lor închise în timpul funcționării utilajelor;	
Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele. De ex. Surse non-instalatie						

Sectiunea 9 – Zgomot si Vibratii

Nivelul de zgomot la receptori este influentat si de traficul de pe drumul judetean 706A, de zgomotul ambiental din sat, de transportul feroviar si rutier si de functionarea utilajelor si instalatiilor apartinand HeidelbergCement Romania SA – fabrica de ciment Chiscadaga. In incinta au fost montate panouri cu restrictii de viteză pentru circulația mașinilor pe drumurile de acces interioare

9.3. Studii privind masurarea zgomotului in mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
<p>Studiu zgomot</p> <ul style="list-style-type: none"> - Etapa A – 2011 - caracterizarea starii existente - Etapa B – 2011- 2012 - Plan de masuri si proiecte - Etapa C – 2012 – 2014 - implementarea masurilor 	Identificarea masurilor pentru reducerea nivelului de zgomot	Perimetrul societatii	<p>Masuri realizate in perioada 2011-2014:</p> <ul style="list-style-type: none"> - la partea superioară a silozului de calcar: realizarea unei fonoizolări din panouri sandwich în jurul ciurului sortator; - pe fluxul de transport al calcarului de la siloz la buncărul comun celor două cuptoare: modificarea pâlniei de alimentare de pe o bandă pe alta și aplicarea pe pereții pâlniei a unui strat de hidroizolație (cu elasticitate corespunzătoare); - la partea superioară a cuptoarelor: realizarea unui tunel, în jurul căii de rulare a skip-urilor, la intrarea acestora în zona de descărcare cu scopul de a izola zgomotul generat de golirea calcarului în buncărul cuptorului; - la buncărul comun al celor două cuptoare: placarea pereților buncărului cu panouri sandwich, închiderea golurilor de la baza buncărului sub forma unor “pâlnii” din panouri sandwich realizate în jurul căii de rulare a skip-ului; - la hala de hidratare a varului - acoperirea pereților existenți cu panouri fonoizolante și înlocuirea geamurilor din fibră de sticlă ondulată cu geamuri termoizolatoare (din sticlă); - fonoizolare siloz calcar top si extractie(adică patrea de sus a silozului și partea de extracție); - reabilitare elevator de var (acoperire pereti existenti cu panouri fonoizolante). 	<p><i>Conform Raport de analiza Z-005 / 04.05.2015 emis de Cepstra Group SRL, rezultatele in punctele de referinta (din zona locuita):</i></p> <p><i>45.5 – 48.7 dB(A)</i></p>

Sectiunea 9 – Zgomot si Vibratii

9.4. Intretinere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		

9.5. Limite

Din tabelul 8.1 rezumati impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 8.1).
Locuinte particulare	Zi	De fond 65 dB(A)		45.5 – 48.7 dB(A)	

Nota: () rezultate aprilie 2015(masuratori Cepstra)*

Sectiunea 9 – Zgomot si Vibratii

9.6. Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Sursa ⁶	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Carcasare benzi

- Manevrare mecanica,

Izolare fonica

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

Limitarea vitezei in interiorul incintei.

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

⁶ Aceasta se refera la fiecare sursa enumerata in Tabelul 9.2

10. MONITORIZARE**10.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer**

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
Pulberi totale	Cosuri (C1-C8)	<i>Semestrial</i>	Conform standardelor in vigoare efectuate prin laboratoare acreditate	Da			
Gaze de ardere (CO, NOx, SO2)	Cosuri filtre Redecam cuptor 1 si 2 (C1-C2)	<i>Semestrial</i>	Conform standardelor in vigoare efectuate prin laboratoare acreditate	Da			
CO2	Cosuri filtre Redecam cuptor 1 si 2 (C1-C2)	<i>Anual</i>	Conform Regulamentul CE 601/2012 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră în conformitate cu Directiva 2003/87/CE a Parlamentului European și a Consiliului	Da			

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

Nu sunt necesare masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

Procesul de decarbonatare a calcarului este automatizat, fiind controlat prin program electronic direct din camera de comanda. Procedura de control procese S-PRD-RO-HQ-1.

Sunt monitorizati permanent parametrii de functionare ai cuptorului: temperatura, presiuni, debite, cantitati materie prima s.a.

In cazul in care pana la stabilizarea functionarii rezulta cantitati de calcar partial ars, acesta este reintrodus in proces.

Modul de functionare a filtrului Redecam este extrem de important datorita faptului ca o functionare defectuoasa poate sa genereze influente negative asupra cuptorului. Din acest motiv, turatia ventilatorului este controlata astfel incat sa se mentina la partea superioara a cuptorului o depresiune minima, a carei valoare este presetata. In prezent, aceasta este de - 10 daPa .

Observatii:

- 1) Monitorizarea si inregistrarea continua este posibil sa fie impuse in urmatoarele circumstante:
 - Cand emisia este redusa inainte de evacuarea in aer (de ex. Printr-un filtru, arzator sau scruber);
 - Cand sunt impuse alte masuri de control pentru realizarea unui nivel satisfacator al emisiilor (de ex. Selectia sarjei, degresare);
- 2) Fluxurile de gaz trebuie masurate, sau determinate in alt mod pentru a raporta concentratiile la evacuarile de masa;
- 3) Pentru a raporta masuratorile la conditiile de referinta va fi necesar sa se masoare si sa se inregistreze temperatura si presiunea emisiei. Continutul de vapori de apa trebuie de asemenea masurat daca este probabil sa depaseasca 3% doar daca tehnicile de masurare utilizate pentru alti poluanti nu dau rezultate in conditii uscate.
- 4) Unde este cazul, trebuie efectuate evaluari periodice vizuale si olfactive ale evacuarilor pentru a asigura faptul ca evacuarile finale in aer trebuie sa fie incolore, fara aburi sau vapori persistenti si fara picaturi de apa.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	
---	--

Monitorizarea discontinua a emisiilor in aer	S-ENV-RO-HQ-8
Monitorizarea emisiilor de CO2	S-ENV-RO-HQ-7

10.2. Monitorizarea emisiilor in apa – nu este cazul

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire si oprire.

Observatii:

- 1) Frecventa de monitorizare va varia in functie sensibilitatea receptorilor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
- 2) Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Acesta analiza trebuie sa cuprinda lista substantelor indicate de legislatia in vigoare. Acest lucru trebuie actualizat in mod normal cel putin o data pe an.
- 3) Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil si asupra carora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.
- 4) In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicitatii totale a efluentului” pot fi asadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. Evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata	Nu este cazul
---	---------------

10.2.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa – nu este cazul

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente

Descrieti orice aranjamente diferite pe perioada punerii pornirii sau opririi.

10.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Nu este cazul				

10.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare

Nu este cazul

10.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deseuri menajere Hartie carton Materiale plastice Deseuri ambalaje sticla	t	Administrativ - administrativ - birouri - administrativ	<i>anual</i>	Raportare anuala (inclusiv in RAM)
Deseu var de la pornire/oprire cuptoare Praf de la filtrele cu saci Deseu ambalaje hartie Deseu ambalaje plastic Deseu ambalaje lemn	t	Productie - Cuptoare - Filtre - Insacuire - Paletizare - Paletizare		
Ulei hidraulic uzat Ulei de motor/transmisie uzat Deseu ambalaje contaminate Deseu textile contaminate, filtre ulei Vaselina uzata Tuburi fluorescente uzate Acumulatori auto uzati	t	Reparatii / intretinere utilaje/lab.		
Deseu fier Span Deseu cablu Al, Cu Deseu aluminiu Banda cauciuc Deseu refractare (zidaria cuptorului) Deseuri EEE Deseuri metale neferoase Deseu snur siliconic Deseu snur ceramica Deseu saci filtre fibra sticla Deseu saci si alte textile necontaminate Anvelope uzate Deseuri din constructii Deseu de la depozit.combustibil solid	t	Reparatii / intretinere utilaje/lab.		

Observatii:

Pentru generarea de deseuri trebuie monitorizate si inregistrate urmatoarele:

- compozitia fizica si chimica a deseurilor;
- pericolul caracteristic;
- precautiile de manevrare si substante cu care nu pot fi amestecate;
- in cazul in care deseurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu imprastierea namolului sau un depozit de deseuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia in considerare materialele, agentii potentiali de contaminare si parcursurile potentiale din sol in apa subterana, apa de suprafata sau lantul trofic.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri	
Gestionarea deseurilor	S-ENV-RO-HQ-6

10.6. Monitorizarea mediului

10.6.1. Contributia la poluarea mediului ambiant.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

Nu este necesara monitorizarea in afara amplasamentului

Observatii:

- 1) Necesitatea monitorizarii de mediu trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor in cursurile de apa controlate, in apa subterana, in aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri nepacute.
- 2) Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de. ex. atunci cand:
 - exista receptori vulnerabili;
 - emisiile au o contributie semnificativa asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este in pericol de a fi depasit
 - Operatorul doreste sa justifice o concluzie BAT bazandu-se pe lipsa efectului asupra mediului
 - este necesara validarea modelarii
- 3) Necesitatea monitorizarii trebuie luata in considerare pentru:
 - apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare a calitatii si debitului si luate in considerare atat variatiile pe termen scurt, cat si variatiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilita prin autorizatia de gospodarierea apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care sa indice directia de curgere a apelor subterane, amplasamentul si caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;
 - apa de suprafata, cand vor fi necesare, in conformitate cu prevederile autorizatiei de gospodarierea apelor, prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate
 - aer, inclusiv mirosurile;
 - contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;
 - evaluarea impactului asupra sanatatii;
 - zgomot.

10.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Sectiunea 10 – Monitorizare

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Pulberi totale/Aer	Conform standardelor nationale si internationale in vigoare	Nu au fost inregistrate depasiri ale VLE
Gaze de ardere/ Aer	Conform standardelor nationale si internationale in vigoare	Nu au fost inregistrate depasiri ale VLE
MTS/Apa	Conf. Autorizatiei de gospodarirea apelor	Nu au fost inregistrate depasiri ale CMA

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in retea de canalizare	Nu este cazul
--	---------------

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

- poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;
- protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor si urmarirea lantului de custodie/audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.

10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<ul style="list-style-type: none"> • materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; 	Materiile prime sunt insotite de declaratii / certificate de conformitate, fise tehnice sau sunt monitorizate la primire (calcar)
<ul style="list-style-type: none"> • oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze; 	Da
<ul style="list-style-type: none"> • eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; 	Da
<ul style="list-style-type: none"> • consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); 	Da
<ul style="list-style-type: none"> • calitatea fiecărei clase de deseuri generate. 	
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.	Temperatura gaze arse, temperatura extractie var, concentratii pulberi

10.8. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala

Descrieti orice masuri speciale propuse pe perioada de punere in functiune, oprire sau alte conditii anormale. Includeti orice monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

La ambele cuptoare de var procesul tehnologic de obținere a varului bulgări se realizează cu instalație de automatizare ce permite supravegherea și dirijarea lui asistată de calculator.

Atat la cuptorul nr.1 cat si la cuptorul nr.2 elementul principal al instalației de automatizare îl constituie un automat programabil de tip Siemens ce realizează de asemenea toate funcțiile de comandă pe baza unui program inclus în memoria acestuia. La fel ca și la cuptorul 1 și la cuptorul 2 comanda este realizată conform prescripțiilor tehnologice și sub directă supraveghere a operatorului uman. De asemenea prin programul de supraveghere și comandă, implementat pe un calculator PC operatorul dispune de facilități funcționare în condiții de siguranță maximă și protecție împotriva acțiunii persoanelor neavizate.

Modul de functionare a filtrelor Redecam este extrem de important datorita faptului ca o functionare defectuoasa poate sa genereze influente negative asupra cuptorului. Din acest motiv, turatia ventilatorului este controlata astfel incat sa se mentina la partea superioara a cuptorului o depresiune minima, a carei valoare este presetata.

11. DEZAFECTARE

11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

(Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor

- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Structurile subterane sunt compuse din rețeaua de alimentare cu apă industrială și canalizare.

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

Rețele de apă-canal vor fi golite și curățate

- lagunele și depozitele de deșuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere;

- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol;

- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

Toate materialele rezultate din dezafectare vor fi valorificate sau eliminate prin firme autorizate.

Nota: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de Directiva 96/61/CE, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

11.2. Planul de închidere a instalației

Documentația pentru solicitarea autorizației integrate a instalațiilor noi și a celor existente trebuie să conțină un Plan de închidere a instalației.

Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unui plan de închidere a instalației. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament și actualizat dacă circumstanțele se modifică. Orice revizuire trebuie trimisă Autorității de Reglementare.

Furnizați un Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apă, canalele către cursurile de apă sau acvifere. Identificați permeabilitatea structurilor subterane. Dacă toate aceste informații sunt prezentate în Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceți o referire la acesta.

**Anexa 3 –
Rețelele de apă**
prezintă rețelele de apă canal

Măsurile propuse la încetarea activității de către societatea SC CARMEUSE HOLDING SRL
Punct de lucru Chiscadaga:

- ✓ Colectarea și evacuarea din incintă a materiilor prime și a tuturor deșeurilor industriale și menajere;
- ✓ Golirea instalațiilor de canalizare;
- ✓ Întreruperea alimentării cu energie electrică;
- ✓ Întreruperea alimentării cu gaz metan;
- ✓ Dezafectarea utilajelor și a instalațiilor aferente;
- ✓ Colectarea pe categorii de deșuri a deșeurilor rezultate din dezafectarea utilajelor și a instalațiilor aferente și eliminarea prin firme autorizate;
- ✓ Dezafectarea clădirilor și a construcțiilor care nu mai pot fi folosite (silozuri, pasarele, fundații) și eliminarea deșeurilor.

Faza de închidere presupune efectuarea operațiilor de oprire, golire, asigurare eventual dezafectare

a tuturor utilajelor și a instalațiilor existente precum și a anexelor aferente lor, ceea ce înseamnă parcurgerea următoarelor etape:

Etapa I: pregătiri preliminare

- Solicitarea autorizației integrate de mediu pentru încetarea activității;
- Colectarea și evacuarea din incintă a materiilor prime și a tuturor deșeurilor industriale și menajere;
- Se angajează o firmă specializată sau se numește o echipă de specialiști din cadrul societății
- Se întocmește un program de lucrări
- Se stabilesc eventualele măsuri de supraveghere și control pe perioada în care se efectuează lucrările
- Se delimitează zona în care se fac operațiile de închidere

Etapa II: oprirea funcționării

- Se procedează la oprirea normală a instalațiilor în conformitate cu instrucțiunile de oprire aferente fiecărei instalații sau utilaj
- Pentru utilajele dinamice (pompe, compresoare, suflante, ventilatoare, reductoare), se procedează conform instrucțiunilor specifice pentru o oprire de lungă durată, golindu-se uleiul de ungere folosit
- Se golește toate componentele de conținut cu diverse substanțe, se încarcă în containere și se depozitează;
- Se suflă sau se spală, în funcție de caz, fiecare utilaj, conform instrucțiunilor prevăzute;
- Se golește toate conductele de produse prin suflare (cu aer), sau spalăre, după caz;
- Rezervoarele de depozitare materii prime, produse intermediare sau produse finite, se golește complet și se verifică vizual corectitudinea operațiilor de golire;
- Toate conductele se blindează la limita instalației
- Se execută alte operații specifice fiecărei instalații, operații prevăzute în instrucțiunile de lucru pentru o oprire de lungă durată;
- Se inspectează vizual efectuarea corectă a tuturor operațiilor prevăzute;
- Se demontează părțile componente ale utilajelor (motoare electrice, benzi de cauciuc, diverse echipamente electrice și AMC) care pot fi refolosite, sau se pot valorifica.
- Se execută spălarea și dezinfectarea instalațiilor de canalizare;

Etapa III: energie electrică

- Se întrerupe alimentarea cu energie electrică (la toate utilajele și instalațiile) de la posturile de transformare. Această operație se face în colaborare cu specialiștii de la Sucursala de Distribuție Deva a S.C. ELECTRICA S.A. București, aceștia trebuind să facă, în mod obligatoriu, întreruperea alimentării din stația de alimentare
- Se verifică întreruperea alimentării utilajelor cu energie electrică de la posturile de transformare ale Punctului de lucru Chiscadaga

Etapa IV: gaz metan

- Se întrerupe alimentarea cu gaz metan a cuptoarelor de var Maerz și a centralei termice.
- Se execută blindarea conductelor și verificarea acestei operații
- Se face verificarea întreruperii gazului metan

Etapa V: demontări

- Se execută demontarea părților componente ale utilajelor care pot fi refolosite cum ar fi: motoare electrice, benzi de cauciuc, diverse echipamente electrice și aparate de măsură și control.

Etapa VI: dezmembrări

- Dezmembrarea și închiderea construcțiilor și confecțiilor metalice, cum ar fi: utilaje, platforme, scări, balustrade, elemente de susținere, etc, operații realizate prin tăiere cu flacăra oxiacetilenică sau prin sudură electrică

- Culcarea la pamant a scheletelor metalice si a altor parti componente mari si debitarea lor in bucati, astfel incat sa poata fi depozitate si apoi incarcate in mijloacele auto, in vederea evacuării
- Inchiderea pilonilor din beton armat pentru sustinere, operatie care se poate executa prin implozie de catre firme specializate in astfel de operatii
- Demolarea manuala sau mecanizata a zidariei
- Depozitarea si apoi evacuarea deseurilor de caramizi

Etapa VII :deseuri

- Deseurile rezultate se colecteaza separat, in functie de categoria si codul deseului
- Colectarea deseurilor rezultate se va face in urma unor operatii de strangere si sortare si/sau regrupare (depozitare temporara), in vederea transportarii spre valorificare
- Deseurile metalice generate se depoziteaza in locurile speciale create pe platforma societatii, fiind respectate conditiile de protectie a mediului inconjurator. Deseurile metalice sunt valorificate prin firme autorizate
- Deseurile de hartie, folie si paleti uzati se depoziteaza in locuri special amenajate in acest sens, apoi sunt valorificate prin firme autorizate
- Deseurile de zidarie se depoziteaza pe platforme betonate si apoi sunt incarcate in camioane in vederea valorificarii prin firme autorizate
- Deseurile obtinute din dezafectarea utilajelor, si anume: motoarele electrice, deseurile de cauciuc alcatuite din benzile de cauciuc aferente transportoarelor cu banda si cablurile electrice sunt valorificate prin firme autorizate
- Deseurile uleioase se colecteaza in bidoane metalice, etichetate privind continutul si se depoziteaza in magazine speciala in vederea valorificarii prin firme autorizate
- Deseurile menajere rezultate de la personalul care executa dezafectarile sunt depozitate impreuna cu deseurile menajere existente, in pubele speciale, pe platforma betonata special amenajata care se afla in incinta societatii si sunt ridicate periodic, in vederea evacuării la rampa de gunoi a orasului
- Eliminarea deseurilor se face in conformitate cu Hotararea nr.358/2007, privind Strategia nationala de gestionare a deseurilor si a Planului National privind gestionarea deseurilor pe categorii.
- Deseurile rezultate se colecteaza la locul de productie si se depun fie in recipienti adecvati, fie direct in mijloace de transport, in functie de tipul de dimensiunile de gabarit. In incinta societatii se asigura spatii de stocare temporare pentru deseuri. In vederea eliminării deseurilor, aceste spatii trebuie sa permita accesul mijloacelor de transport autorizate, astfel incat sa nu fie ingreunat procesul de incarcare.
- In vederea eliminării deseurilor rezultate se respecta procedurile de transport al deseurilor pe teritoriul Romaniei, de pe un loc pe altul, conform cu *HG 1061/2008*. Deseurile nu vor fi amestecate intre ele, iar mijloacele de transport utilizate pentru eliminare vor fi adecvate naturii deseului transportat, astfel incat sa nu permita imprastierea lor. Mijloacele de transport utilizate vor fi asigurate de firmele autorizate in colectare/ valorificare deseuri, firme care detin Autorizatie de mediu pentru acest tip de activitate.

Etapa VIII: Reconstructie ecologica

- Refacerea terenului pentru a-l aduce la starea initiala se va face in functie de destinatia care urmeaza a se atribui terenului pe care s-a desfasurat activitatea obiectivului in cauza. Ordinea operatiilor si lucrarilor de inchidere se poate modifica, daca necesitatile procesului o cer. Planul de inchidere a instalatiilor si utilajelor existente pe amplasament va fi actualizat de catre societate daca circumstantele se modifica.

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Retele apa potabila	Otel	Inchiderea apei de la retea si demontarea tevilor
Retele de canalizare	Beton	Obturarea canalului in aval si demontarea tronsoanelor de beton sau utilizarea lor pentru noi folosinte
Retele apa industriala	Otel	Inchiderea apei de la retea si demontarea tevilor
Fundatii cladiri	Beton armat	Se vor demola pe baza unor proiecte realizate in institutii specializate in demolari
Fundatii cuptoare si instalatii	Beton armat	

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Cladiri, pasarele, cuptoare	Nu	Poluare aer, sol
Transformatoare de inalta tensiune	Ulei de transformator	Poluare sol

11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Lagune	
Identificati toate lagunele	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	
Cum va fi eliminata apa?	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namolul?	
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	
Cat de adanc patrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	

11.6. Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Depozitele sunt betonate si acoperite
Exista studii de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Nu
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Depozitul de deseuri este situata pe platforma betonata in incinta. Evacuarea apelor pluviale se face in canalizarea HeidelbergCement Romania SA.

11.7. Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integral al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta

Sectiunea 11 – Dezafectare

etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
Nu este cazul	

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.

Studiu	Termen (anul si luna)
Nu se pune in prezent problema dezafectarii.	

Identificati oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca da, treceti la Sectiunea 12	Da
---	----

12.1 Sinergii

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de urmatoarele tehnici sau fata de altele care sunt pertinente pentru instalatie.

Tehnica	Oportunitati
1) proceduri de comunicare intre diferitii detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	
2) beneficierea de economiile de scara pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare;	
3) combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalatii de co-generare;	
4) deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	
6) combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	
8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate;	
9) Altele.	

12.2 Selectarea amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus.

13. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

13.1. Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Limitele de emisie conform Autorizatiei Integrate de Mediu existente:

Denumire și descriere coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
Cosuri aferente cuptoarelor de var	pulberi	10	mg/Nmc	BAT 2013
	CO	500	mg/Nmc	Decizia 2013/163/UE
	NO _x	500*	mg/Nmc	
	SO ₂	200	mg/Nmc	
Alte cosuri	pulberi	10	mg/mc	

*Luand in considerare ca se va utiliza biomasa (lemn tocat) drept combustibil, limita BAT-AEL pentru NO_x la 500 mg/Nmc

Referitor la Cap.IV din Legea 278/2013, mentionam ca in cadrul Carmeuse-Holding SRL-PL Chiscadaga in prezent utilizam drept combustibili solizi lignit, cocs, biomasa (lemn tocat) si nu deseuri, cuptoarele Maerz de producere a varului prin decarbonatarea calcarului nu se incadreaza la categoria instalatii de incinerare-coincinerare.

-conform Decizia 2013/163/UE de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale pentru producerea cimentului, varului și oxidului de magneziu, Tabel 9, nota (3):

Limitele (BAT-AEL măsurători periodice la fața locului timp de cel puțin o jumătate de oră) sunt conform Deciziei 2013/163/UE (cap.1.3.6. si cap.1.3.7.):

- Pulberi <10 mg/Nmc;
- NO_x < 500 mg/Nmc ;
- SO₂ < 200 mg/Nmc ;
- CO < 500 mg/Nmc.

13.1.1. Emisii de solvenți – nu este cazul

Cerinte suplimentare sau variate pentru tipuri specifice de activitate.

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)

Sectiunea 13 – Limitele de Emisie

Electricitate din reseaua publica	
Electricitate din alta sursa*	
Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte*	
Gaz	218,4
Lignit	
Cocs de petrol	28418,8
Petrol	
Total	28637,1

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

Valorile sunt conform raportului de monitorizare emisii CO₂ an 2019.

13.2. Evacuari in reseaua de canalizare proprie – nu este cazul

Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor

Substanta	Puncte de emisie	valoarea prag mg/dm ³ conform NTPA 002	Valoarea limita de emisie propusa mg/l

Nota: O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apoi la Indrumarele BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifica cel putin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri. Autorizatiei. Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

13.3. Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie) – nu este cazul

Substanta	Puncte de emisie	Valoarea limita de emisie mg/l pentru apa menajera	Valoarea limita de emisie mg/l pentru apa de la laborator

Sectiunea 13 – Limitele de Emisie

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.- **nu este cazul**

* Observatie; Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG nr.188/2002 modificata de HG 352/2005 (NTPA 002 pentru evacuarile in reseaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile in cursurile de apa de suprafata), in functie de indicatorii prezenti in apa uzata industriala provenita din instalatie.

14. IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luand in considerare faptul ca au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilant de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati. Instalatiile care au receptori importanti sau sensibili localizati in mediul receptor sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii si nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importanței impactului unei evacuări asupra mediului receptor.

Impactul asupra factorilor de mediu s-a stabilit in urma efectuării măsurătorilor de noxe, pe baze teoretice prin aplicarea unor factori de emisie cunoscuti in normativele internationale sau prin calcule de dispersie. Factorul de mediu cel mai afectat este aerul , tinind cont si de specificul productiei

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor. In special, urmatorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin OUG 57/2007, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere >50MWth
- Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie
- Rezervatii stiintifice care pot fi afectate de instalatie
- Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)
- Zone de patrimoniu cultural
- Soluri sensibile
- Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)
- Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)
- Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)⁷

Singura localitate care se află în imediata vecinătate a amplasamentului este satul Chișcădaga

⁷ Receptorii sensibili la mirosuri si zgomot trebuie sa fi fost identificati in Sectiunile 5.6.3.1 si 9 din solicitare

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate

Tip arie	Distanță de la obiectiv/Arie protejată
Rezervația Boholt	4,2 km
Dealul Colț și Dealul Zănoaga	6,7 km
RO SCI 0110 Calcarele Măgura Băiței categ. IUCN IV, tip mixt	7 km
ROSCI 0054 Dealul Cetății Deva, categ. IUCN IV, tip mixt	7,3 km
ROSCI 0136 Pădurea Bejan, categ. IUCN IV, tip forestier	11,2 km

14.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. Rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)

14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT si a altor informatii suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie inclus in solicitare si rezumat in tabelul 14.3.1 de mai jos.

Analizand valorile concentratiilor inregistrate la imisie, se constata ca valorile obtinute pentru indicatorul PM10 se incadreaza sub limitele admise prin Legea 104/2011..

14.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Pulberi	<p>Prin specificul productiei emisiile de pulberi totale sunt cele mai importante in procesul de fabricatie a varului.</p> <p>Prin masurile luate emisile de pulberi sunt sub valorile admisibile conform Legii 104/2011. Nu se inregistreaza concentratii ale imisiilor de PM10 peste limitele admise, toate valorile fiind sub limita de 0.05 mg/mc, la limita incintei.</p> <p>Masuratorile de pulberi totale in emisie la cos se incadreaza in limitele stabilite prin AIM. Pentru conformare cu BAT (adoptate prin Decizia 2013/163/UE) au fost achizitionate inca din 2010 si pana in prezent numai filtre cu saci care sa asigure emisiile de pulberi sub 10 mg/Nmc.</p>	<p>Emisiile de pulberi totale nu depasesc limitele stabilite prin AIM</p> <p>Imisiile nu depasesc limitele stabilite prin AIM, respectiv Legea 104/2011.</p>

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4. Managementul deseurilor

Referitor la activitatile care implica eliminarea sau recuperarea deseurilor, luati in considerare *obiectivele relevante* in tabelul urmator si identificati orice masuri suplimentare care trebuie luate in afara de cele pe care v-ati angajat deja sa le realizati, in scopul aplicarii BAT- urilor, in aceasta Solicitare.

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:	Prin masurile de depozitare, transport si eliminare a deseurilor folosite in cadrul societatii, sunt eliminate posibilitatile de poluare a factorilor de mediu aer, apa, sol.
• risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau	Nu
• cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau	Nu
• afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special;	Nu

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cat mai concret cu putinta, a unui plan facut conform prevederilor din Planul Local de Actiune pentru protectia mediului completati tabelul urmator:

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan

14.5. Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special reseaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	Nu .In zona studiata nu au fost identificate siteuri de tip Habitat European ce pot fi afectate de activitatea desfasurata in cadrul Punctului de lucru Chiscadaga
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	Nu
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	Nu
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in	Nu

Sectiunea 14 – Impact

considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	
--	--

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE – NU ESTE CAZUL

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in acest program trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri RON	Sursa de finantare Nota
Nu este cazul			

In acest moment, ati realizat toate etapele completarii solicitarii dumneavoastra. Va rugam sa va intoarcati la pagina de inceput pentru a verifica daca ati inclus toate elementele necesare.