

Memoriu de prezentare

I. Denumirea proiectului: **Instalatie de brichetare a prafului uscat de fier, la punctul de lucru aflat in Parcul Industrial Hunedoara**

II. Titular:

- SC PITAGORA SOLUTION SRL Hunedoara

- Hunedoara, strada SARMISEGETUZA nr. 18

- numărul de telefon: 0726 811 322, adresa de e-mail: pitagorahd@yahoo.com;

- numele persoanelor de contact:

• director Mircea Delapeta;

• responsabil pentru protecția mediului SC CONSFENV HR SRL Hunedoara.

III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect:

a) Activitatea productiva de obtinere a brichetelor cu continut de fier prin presarea materialelor pulverulente prafoase prin presarea la rece, in prezenta unui liant pe baza de silicat de sodiu. Procesul constă în obtinerea brichetelor metalice prin presare uscata a doua tipuri de materiale pulverente cu continut de fier cuprins intre 90 si 98% Fe cu ajutorul preseii tip PUNCH BM-LTI-110, proces programabil cu ajutorul calculatorului de proces.

Procesul de obtinere a brichetelor face obiectul unui brevet de inventie, urmand a se depune documentatia la OSIM in vederea brevetarii metodei, dupa finalizarea tuturor testelor necesare. Astfel toate datele tehnice, cum ar fi proportionarea materialelor, timpii de malaxare, timpii de maturare si intarire, fortele aplicate pentru presare sunt deocamdata confidentiale. Mentionam ca pe parcursul punerii la punct a metodei si tehnologiei, s-au realizat o serie de incercari mecanice, analize fizice si chimice, precum si teste tehnologice, cu ajutorul specialistilor din cadrul Serviciului Tehnic al TMK Resita SA. Concluziile au fost transpuse intr-un bilant de materiale (anexat). De asemenea, componentele preseii au suportat modificari in vederea plierii pe proprietatile fizice ale materialelor utilizate. Presa utilizata este o presa hidraulica folosita pentru brichetarea spanului cu alimentare automata. Astfel au fost aduse modificari modului de presare, formei camerei de prepresare, a camerei de presare, a berbecului, precum si a parametrilor tehnologici (timpii de presare, forte aplicate la presare).;

b) Prin presarea uscata a materiei prime cu un continut mediu de Fe de cca. 98%, rezulta brichete cu continut de Fe de cca. 94%, conform buletinelor de analiza atasate. Aceste brichete constituie materie prima secundara in procesul de obtinere a otelului prin procedeul cuptorului cu arc electric sau convertizor in cadrul otelariilor electrice. Acestea intra in reteta de incarcare a cuptoarelor electrice de elaborare a otelului impreuna cu diferite sorturi calitative de fier vechi. Raportul dintre

cantitatile de brichete si fier vechi se stabileste in conformitate cu retetele tehnologice functie de marca de otel programata a se elabora si de calitatea fierului vechi utilizat.

Procesul de brichetare prin presare reprezinta un mod de recuperare avansata a metalelor (in cazul nostru a fierului) din materiale care reprezinta subsubproduse rezultate din alte industrii sau procese tehnologice, acesta incadrandu-se in principiile industriei circulare. Prin recuperarea avansata a componentei metalice se are in vedere conservarea materiei prime naturale neregenerabile (minereu de fier) care intra in procesul de elaborare al otelului. Pe de alta parte, prin utilizarea acestor brichete, se elimina din procesul de obtinere al otelului, procedee tehnice clasice, mai poluante, care utilizeaza ca materie prima minereul de fier (flux primar – cocserie, furnale, otelarii Siemens Martin).;

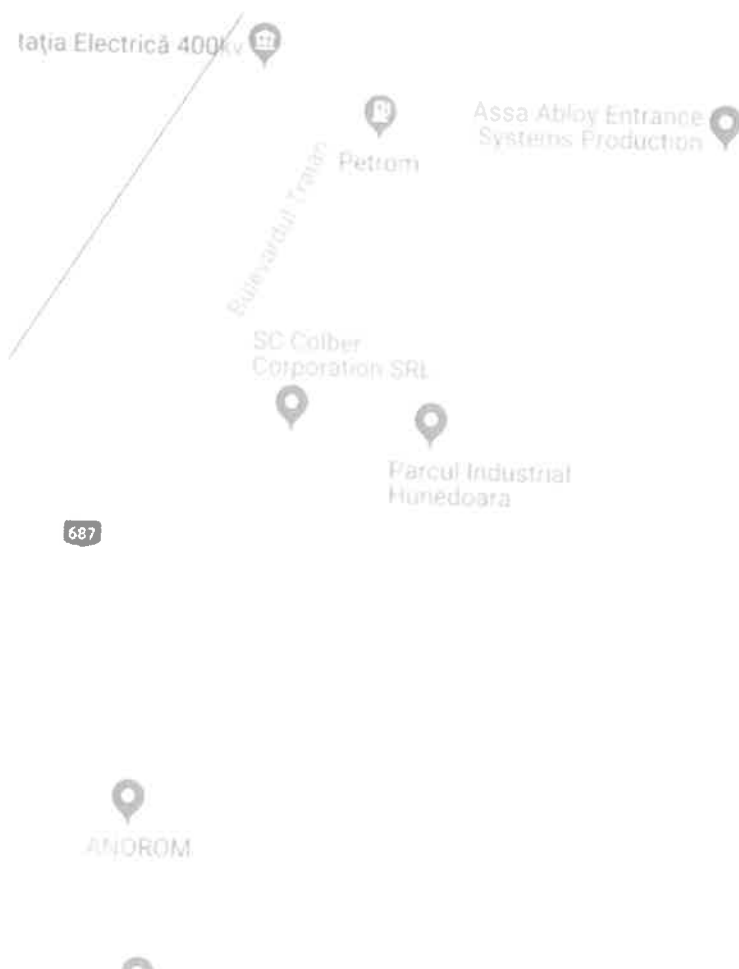
c) **valoarea investiției;**

500.000 Eur

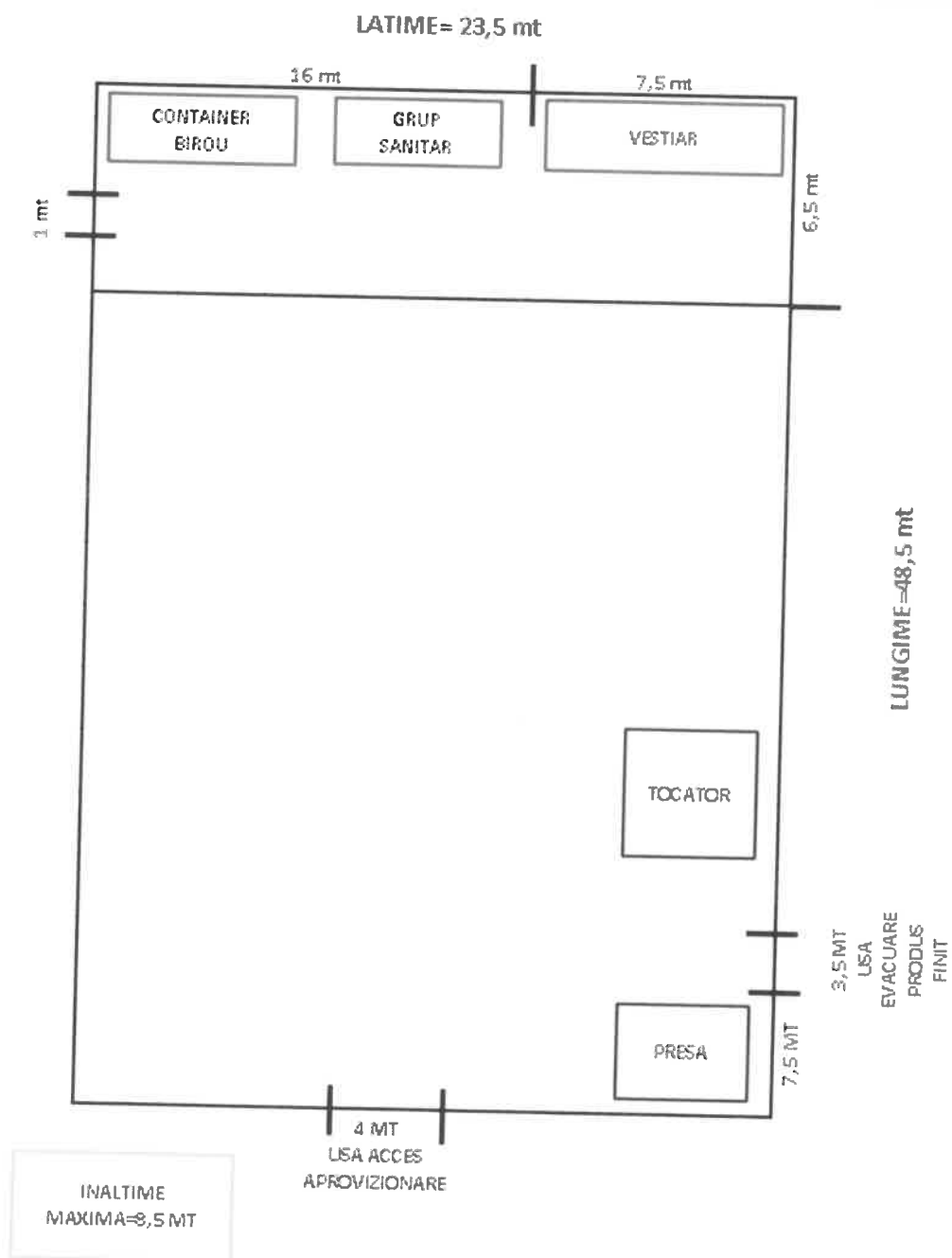
d) **perioada de implementare propusă;**

45 zile

e) **Plan de incadrare in zona:**



Schita Halei industriale



f) - profilul și capacitățile de producție;

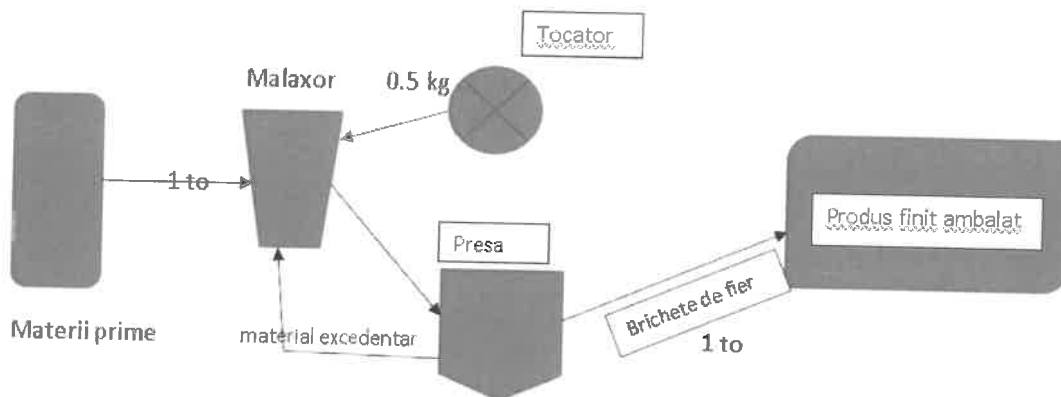
Pentru desfasurarea procesului de productie, SC PITAGORA SOLUTION SRL, detine la adresa strada DJ687 nr.2, in cadrul Parcului Industrial din municipiul Hunedoara, o hala industrială, in incinta careia se va defasura intreaga activitate. Procesul consta in brichetarea prin presare a materiilor prime pulverulente cu continut de fier cu ajutorul unei prese prin aplicarea unor forte de pana la 900 tf. Capacitatea de productie a instalatiei este de 1 tona pe sarja, procesul fiind unul continuu.

- descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz);

Instalatia de brichetare este compusa din:

- 3 malaxoare de capacitati diferite si anume de 0.5, 1 si 1.2 mc;
- presa de tip PUNCH BM-LTI-110
- toicator materiale plastice
- cantar industrial de 3 tone, achizitie noua cu verificare metrologica in termen

Fluxul tehnologic este :



Materiile prime achizitionate sunt ambalaje in saci de tip big-bag de 1 tona. Acestea sunt introduce in malaxor in vederea obtinerii unui amestec omogen, sunt incarcate in presa hidraulica in vederea brichetarii iar de aici, dupa cantarire sunt ambalate in saci de tip big-bag de 1 tona in vederea livrării.

Ca element de armare se utilizeaza fractii plastice obtinute prin tocarea sacilor big-bag deteriorate si introducerea acestora in malaxor.

Praful excedentar rezultat in urma presarii precum si eventualele brichete rebutate sunt reintroduse in process in faza de malaxare.

- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea;

Instalatia este formata din trei malaxoare pentru omogenizarea si maturarea materiilor prime principale, auxiliare si a adaosurilor, toculator pentru maruntirea big-bag-urilor, presa propriu-zisa si cantar electronic.

Materiile prime si auxiliare sunt depozitate in interiorul halei, in imediata vecinatate a instalatiei de presare. Produsul final este cantarit, ambalat in big-bag si incarcat in mijloacele de transport in vederea livrarii, imediat dupa presare. Nu necesita depozit pentru produsul finit.

Acestea se introduc in diferite proportii intr-un malaxor hidraulic in vederea obtinerii unui amestec cat mai omogen. Pentru cresterea productivitatii se vor utiliza malaxoare de capacitati diferite functie de cantitatea de materie prima existenta la momentul respectiv spre procesare (se utilizeaza trei malaxoare de capacitati diferite, respectiv de 0.5 mc, 1mc si 1.3 mc). In functie de umiditatea materiei prime, se mai introduce o cantitate mica de apa, daca materialele sunt prea uscate, sau ciment daca acestea sunt prea umede.

Ca si liant in brichetare se foloseste un material pe baza de silicat de sodiu, liant propriu.

Materialul omogenizat va fi incarcat in buncarul presei de brichetare de unde va trece in buncarul de dozare volumetrica. Buncarul de dozare volumetrica are rolul de a introduce in cavitatea presei (prin intermediul a cinci snecuri de dozare) doar a cantitatii strict necesare obtinerii unei brichete, ducand astfel la evitarea risipei de material si nu in ultimul rand la scurtarea timpului de brichetare.

Materialul rezidual se colecteaza si se reintroduce in procesul de productie impreuna cu eventualele brichete rebutate care se pot genera in timpul procesului tehnologic. In vederea conducerii procesului, parametrii tehnologici cum ar fi cantitatea de material preluat de snecuri, fortele care se aplica, timpii de prepresare si presare, sunt condusi prin intermediul unui program prin calculatorul de proces cu care este dotata presa.

Dupa umplerea buncarelor presei se da start procesului de brichetare. Procesul este unul continuu, reincarea presei facandu-se automat. Produsul obtinut in urma procesului de brichetare se incarca in saci de tip big-bag in vederea livrarii. Cantarirea se face cu un cantar electronic pozitionat in imediata apropiere a presei. Intr-un big-bag se incarca 1.6 tone produs final.

Produsul final este utilizat in cuptoare cu arc electric de elaborare a otelului, ca si materie prima secundara. In aceasta tehnologie este foarte important sa se evite utilizarea materiei prime cu o granulatie mica pentru a se asigura un randament cat mai ridicat al procesului si nu in ultimul rand, a se evita cresterea emisiilor difuze de praf din instalatia de elaborare. In acest scop se mareste rezistenta la presiune a produsului final, prin adaugarea in amestecul care urmeaza a fi presat a unor cantitati de material plastic rezultat prin tocarea big-bag-urilor deseu (utilizate pentru ambalarea materiei prime). Pentru maruntirea acestora se utilizeaza un toculator, iar cantitatile adaugate sunt in stransa legatura cu proportiile folosite din materiile prime. Din studiile efectuate, s-a constatat ca fractiile plastice au rol de armare a brichetelor similar fierului beton in betonul armat.

- materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora;

Ca materii prime, se utilizeaza doua tipuri de materiale pulverulente rezultate din metalurgia pulberilor precum si o cantitate variabila de deseuri incadrat conform HG 856/2002 sub codul 10 02 12 – deseuri provenite de la epurarea apelor de racire altele decat cele specificate la 10 02 11.

Ca materie prima auxiliara se foloseste liantul pe baza de silicat de sodiu pentru marirea capacitatii de compactare a prafului dar si pentru a atinge caracteristicile mecanico-fizice necesare utilizarii produsului finit si anume a rezistentei mecanice si a rezistentei la presiune in vrac, pentru a se evita spargerea acestora in incarcatura metalica din cuptoarele electrice si de a evita antrenarea rezultat de gazele rezultate in timpul topirii.

De asemenea se utilizeaza ca si element de armare, similar otelului beton din betonul armat, fractii de material plastic rezultat prin tocarea deseurilor de ambalaj big-bag.

Energia utilizata in procesul de productie este energia electrica furnizata de catre administratia Parcului Industrial din reseaua nationala de energie electrica.

- racordarea la rețelele utilitare existente în zonă;

Apa potabila, iluminatul stradal si perimetral, precum si energia electrica necesara desfasurarii procesului de productie, paza sunt asigurate de catre administratia Parcului Industrial. Consumurile vor fi facturate lunar. Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare a localitatii Hunedoara.

Incalzirea spatiului se realizeaza local cu aeroterme electrice.

- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției;

Nu este cazul, proiectul urmand a se derula intr-o hala de tip industrial existenta.

- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente;

Căile de acces sunt cele existente in acest moment in cadrul Parcului Industrial.

- resursele naturale folosite în construcție și funcționare;

Nu este cazul. Nu sunt necesare lucrari de constructive, iar in functionare nu sunt utilizate resurse naturale.

- metode folosite în construcție/demolare;

Nu este cazul

- planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară;

Nu este cazul

- relația cu alte proiecte existente sau planificate;

Nu este cazul

- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;

Nu este cazul

- alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor);

Hala industrială este racordată la rețeaua de alimentare și evacuare a Parcului Industrial, colectarea și evacuarea apelor uzate menajere fiind asigurate prin acestea. În urma procesului tehnologic de producție nu rezultă ape uzate tehnologice.

În urma procesului tehnologic rezultă ca deseuri:

- ulei uzat 13 02 05* - cca 50 l / an
- deșeu ambalaj carton 15 01 01 – cca 2000 kg / an
- deșeu ambalaj plastic 15 01 02 – cca 2000 kg /an
- deșeu menajer 20 03 01 – cca 0.5 mc pe luna
- deșeu echipament de protecție 15 02 02* – cca 30 kg / an
- uleiul uzat se colectează în vederea predării în vederea eliminării de către operator autorizat
- deșeu ambalaj carton, se colectează în vederea predării unui operator autorizat în vederea reciclării.
- deșeu ambalaj plastic, o parte se reutilizează pentru ambalarea produsului final, o parte este supus tocării urmând a fi folosit ca element de armare a brichetelor, iar restul se colectează în vederea predării către un operator autorizat.
- deșeul menajer se predă operatorului de salubritate în baza unui contract.
- deșeul echipament de protecție se va predă spre eliminare unui operator autorizat. - alte autorizații cerute pentru proiect.

IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare: Nu este cazul

- planul de execuție a lucrărilor de demolare, de refacere și folosire ulterioară a terenului;
- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului;
- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente, după caz;
- metode folosite în demolare;
- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;
- alte activități care pot apărea ca urmare a demolării (de exemplu, eliminarea deșeurilor).

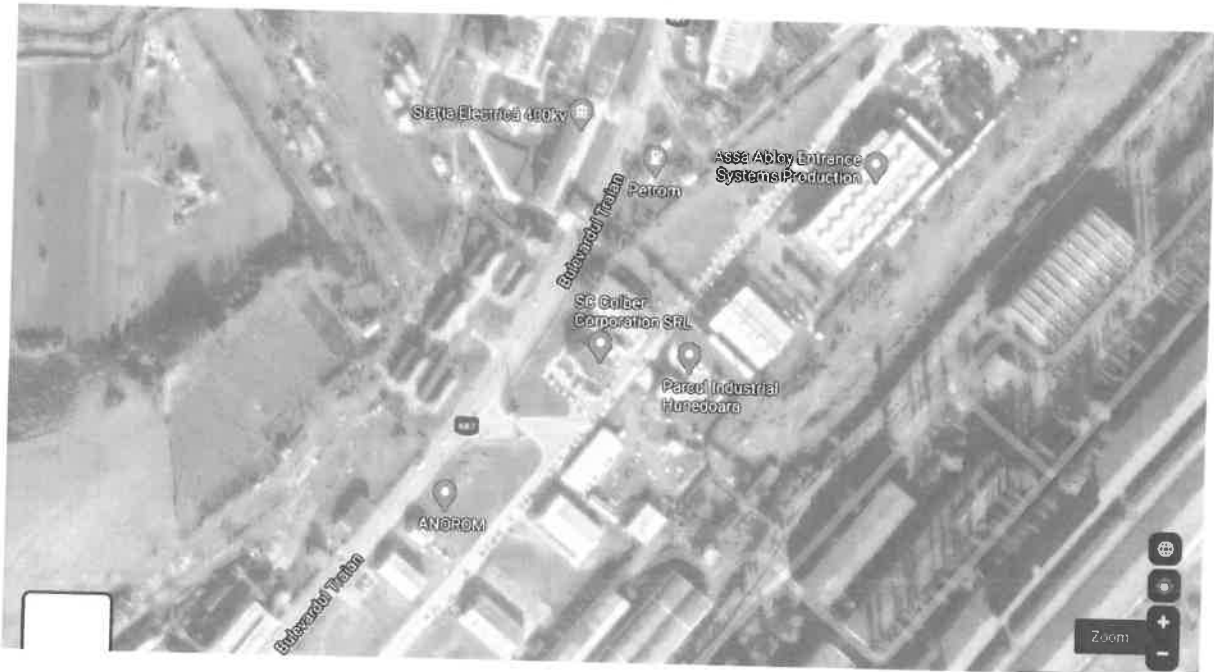
V. Descrierea amplasării proiectului:

- distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare; Nu este cazul

- localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare; Nu este cazul

- hărți, fotografiile ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informații privind:

- folosințele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia;
- politici de zonare și de folosire a terenului;
- arealele sensibile;



- coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970;

X=338154

Y=478752

- detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare. Nu este cazul

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile:

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

a) protecția calității apelor: Nu este cazul

- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul;

- stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute;

b) protecția aerului:

- sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri; Nu este cazul

- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă;

Instalația este prevăzută cu exhaustor de captare a particulelor de praf posibil a fi antrenate în atmosfera în momentul încărcării materiei prime în malaxor. Eventualele pulberi exhaustate sunt

colectate in saci de polietilena urmand a fi reutilizati in procesul de productie. Pentru monitorizarea climatului din punct de vedere al securitatii si sanatatii in muncase vor face determinari de pulberi cu organisme acreditate. Activitatea de productie se desfasoara in hala inchisa si iluminata mixt (electric si prin luminatoarele acoperisului).

c) protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:

- sursele de zgomot și de vibrații;

Utilajele productive

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor;

Dat fiind amplasamentul unde se desfasoara activitatea precum si a constructiei utilajelor detinute, acestea nu constituie sursa de zgomot care să afecteze confortul populației. Hala este confectionata din structura metalica invelita cu panouri sandwich de grosime de 60 mm la pereti si 100 mm la acoperis in ape care sa permita scurgerea apelor pluviale in colectoarele Parcului Industrial.

In timpul functionarii presei nivelul de zgomot BM-LTI-110 este măsurat ca maxim 82.4 dB (conform specificatiilor tehnice din Manual presa).

d) protecția împotriva radiațiilor: Nu este cazul

- sursele de radiații;

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor;

e) protecția solului și a subsolului:

- sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatice și de adâncime;

1. manipularea necorespunzatoare a materialelor pulverulente in timpul descarcarii

2. depozitari necorespunzatoare de material

- lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului;

Atat incinta halei cat si spatiul de descarcare este prevazuta cu platforma betonata iar societatea este dotata cu un utilaj de aspirare/spalare industrial.

f) protecția ecosistemelor terestre și acvatice: Nu este cazul

- identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect;

- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate;

g) protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:

- identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional și altele; Nu se provoaca disconfort locuitorilor din zona.

- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public; Nu este cazul

h) prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea:

- lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșeuri generate;

- ulei uzat 13 02 05* - cca 50 l / an
- deșeu ambalaj carton 15 01 01 – cca 2000 kg / an
- deșeu ambalaj plastic 15 01 02 – cca 2000 kg / an
- deșeu menajer 20 03 01 – cca 0.5 mc pe luna
- deșeu echipament de protecție 15 02 02* – cca 30 kg / an
- programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate;
- planul de gestionare a deșeurilor;

i) gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase: Nu este cazul

- substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse;
- modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației.

B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității. Nu este cazul

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:

- impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotelor și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente. Natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ);

- extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate);
- magnitudinea și complexitatea impactului;
- probabilitatea impactului;
- durata, frecvența și reversibilitatea impactului;
- măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului;
- natura transfrontalieră a impactului.

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă.

Instalația este prevăzută cu exhaustor de captare a particulelor de praf posibil a fi antrenate în atmosfera în momentul încărcării materiei prime în malaxor. Eventualele pulberi exhaustate sunt

colectate in saci de polietilena urmand a fi reutilizati in procesul de productie. Activitatea de productie se desfasoara in hala inchisa.

IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare:

Nu este cazul

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.

X. Lucrări necesare organizării de șantier: Nu este cazul

- descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier;
- localizarea organizării de șantier;
- descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier;
- surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier;
- dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:

- lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității;

Nu sunt necesare lucrari pentru refacerea mediului. In cazul producerii, in mod accidental, a unor efecte negative asupra factorilor de mediu sau intervine o situatie de urgenta, societatea va actiona, imediat, utilizand forta umana, mijloacele tehnice si dotarile pentru inlaturarea cauzelor si reconstructia ecologica a zonei afectate.

- aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale;

Nu este cazul

- aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației;

Echipamentele utilizate in procesul de productie sunt de sine statatoare, nefiind necesara fundatie betonata pentru incastrarea lor. In cazul incetarii activitatii, acestea se pot demonta si muta in alta parte, iar hala poate fi reutilizata imediat in alte scopuri.

- modalități de refacere a stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului.

Nu este cazul

XII. Anexe - piese desenate:

1. planul de încadrare în zonă a obiectivului și planul de situație, cu modul de planificare a utilizării suprafețelor; formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele); planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente);

2. schemele-flux pentru procesul tehnologic și fazele activității, cu instalațiile de depoluare;

3. schema-flux a gestionării deșeurilor;

4. alte piese desenate, stabilite de autoritatea publică pentru protecția mediului.

XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele: Nu este cazul

a) descrierea succintă a proiectului și distanța față de aria naturală protejată de interes comunitar, precum și coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului. Aceste coordonate vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970, sau de tabel în format electronic conținând coordonatele conturului (X, Y) în sistem de proiecție națională Stereo 1970;

b) numele și codul ariei naturale protejate de interes comunitar;

c) prezența și efectivele/suprafețele acoperite de specii și habitate de interes comunitar în zona proiectului;

d) se va preciza dacă proiectul propus nu are legătură directă cu sau nu este necesar pentru managementul conservării ariei naturale protejate de interes comunitar;

e) se va estima impactul potențial al proiectului asupra speciilor și habitatelor din aria naturală protejată de interes comunitar;

f) alte informații prevăzute în legislația în vigoare.

XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate: Nu este cazul

1. Localizarea proiectului:

- bazinul hidrografic;

- cursul de apă: denumirea și codul cadastral;

- corpul de apă (de suprafață și/sau subteran): denumire și cod.

2. Indicarea stării ecologice/potențialului ecologic și starea chimică a corpului de apă de suprafață; pentru corpul de apă subteran se vor indica starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă.

3. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat, cu precizarea excepțiilor aplicate și a termenelor aferente, după caz.

XV. Criteriile prevăzute în anexa nr. 3 la Legea nr. privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului se iau în considerare, dacă este cazul, în momentul compilării informațiilor în conformitate cu punctele III-XIV.

Semnătura și ștampila titularului



Intocmit:

SC CONSAFENV HR

