

**FORMULAR DE SOLICITARE
A AUTORIZAȚIE INTEGRATE DE MEDIU**

SC EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL

Producerea maselor plastice, cod 4.1.h) - Încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice (Potting)

Petroșani, str. Stadionului nr. 4, județul Hunedoara

Titular:

SC EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL

Adresă sediu: Petroșani, str. Stadionului nr. 4, județul Hunedoara

Întocmit:

Ioan-Viorel DAMIAN

Telefon: 0767.279.236

E-mail: damianoanviorel@gmail.com, office@ape-mediu.ro

WEB: <https://ape-mediu.ro>

Cod CAEN:

- 2593 – Fabricarea articolelor din fire metalice
- 2611 – Fabricarea subansamblurilor electronice (module) – asamblare
- 2790 – Fabricarea altor echipamente electronice
- 2931 – Fabricarea de echipamente electrice și electronice pentru autovehicule și montarea de autovehicule;

Cod NFR:

- 2.B.10.a: Other chemical industry;

Cod SNAP 2:

- 0405 Process în organic chemical industry (bulk production).

CERERE

Date de identificare ale titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității:

Numele instalației:

Încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice (Potting)

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului:

EC ELECTRONICS MANUFACTURING S.R.L

Petroșani, str. Stadionului nr. 4, județul Hunedoara.

Înmatriculată la Registrul Comerțului cu nr. J20/1115/2006, având cod fiscal 18897392.

Activitatea se încadrează conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale

Categoria de activitate:

- **4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză"**

Cod CAEN:

2593 - Fabricarea articolelor din fire metalice ; fabricarea de lanțuri și arcuri,

2611 - Fabricarea subansamblurilor electronice (module) — asamblare,

2790 - Fabricarea altor echipamente electrice,

2931 - Fabricarea de echipamente electrice și electronice pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule

Alte coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare:

4619, 4676, 4690, 4941.

Cod SNAP: 06 03 03 Polyurethane foam processing

Cod NFR: 2.D.3.g Chemical products

Numele și pronumele proprietarului:

S.C. EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL ,

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității/operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Matei Carmen – Director Calitate

e-mail: cmatei@ecelectronics.co.uk

Tel: 0764-555950.

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

Papurica Adrian

e-mail: apapurica@ecelectronics.co.uk.

În numele titularului mai sus menționat, solicităm revizuirea Autorizației integrate de mediu pentru desfășurarea activității de: Încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice (Potting), efectuată în punctul de lucru din localitatea: Petroșani, str. Stadionului nr. 4, județul Hunedoara, conform prevederilor **Legii 278/2013 privind emisiile industriale.**

Titularul de activitate își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume: Lucian Tudor

Funcție: Operations Manager

Semnătura și ștampila:

Data:

CUPRINS

Glosar de temeni	8
Informația solicitată privind cerințele de autorizare	13
SECȚIUNEA 1 Rezumat netehnic	15
1. Descriere.....	15
Condiții prezente ale amplasamentului.....	15
Alternative principale studiate de către Solicitant	16
Prezentarea activității	17
TEHNICI DE MANAGEMENT	18
INTRARI DE MATERIALE	18
ACTIVITATILE PRINCIPALE	19
EMISII ȘI REDUCEREA POLUARII	20
MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR	20
ENERGIE	20
ACCIDENTELE ȘI CONSECINTELE LOR	21
ZGOMOT ȘI VIBRAȚII	21
MONITORIZARE	21
DEZAFECTARE	23
ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	23
LIMITELE DE EMISIE	24
IMPACT	24
PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE	24
SECȚIUNEA 2 TEHNICI DE MANAGEMENT	25
2.1. Sistemul de management.....	25
2.1.1. Definirea politicii de mediu.	25
2.1.2. Planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor	25
2.1.3. Implementarea procedurilor.....	25
2.1.4. Controlul și corectarea acțiunilor.....	26
2.1.5. Managementul reviziilor.....	26
2.1.6. Pregătirea unui raport regulat de mediu.....	26
SECȚIUNEA 3 Intrări de materii prime	30
3.1. Selectarea materiilor prime	30
3.2. Cerințe BAT	30
3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)	31
3.4. Utilizarea apei.....	32
3.4.1 Cerințele BAT pentru utilizarea apei	32
3.4.2 Compararea cu cerințele documentului de referință	34
3.4.3.1. Sistemele de canalizare.....	34
3.4.3.2. Recircularea Apei	34
3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare.....	34
3.4.3.4. Apa utilizată la spălare.....	34
SECȚIUNEA 4 PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI	36
4.1. Inventarul proceselor	36
4.2. Descrierea proceselor	36
4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)	48
4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor) – cantități din gestiunea deșeurilor pentru 2018 sau estimare....	48
4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației	49
4.6. Sistemul de exploatare.....	50
4.6.1. Condiții anormale.....	51
4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare	51
4.8. Cerințe caracteristice BAT	51
4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului	52
4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență	52
4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:	52
4.8.4. Evaluarea conformării cu cerințele Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor (August 2007)	52

SECȚIUNEA 5 EMISII și REDUCEREA POLUĂRII	60
5.1. Emisii și reducerea poluării surse punctiforme surse punctiforme.....	60
5.1.1. Emisii și reducerea emisiilor din diferite surse	60
5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică.....	60
5.1.3. Echipamente de depoluare	60
5.1.4. Studii de referință.....	60
5.1.5. COV.....	61
5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV	61
5.1.7. Eliminarea penei de abur.....	61
5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer	61
5.2.1. Studii	62
5.2.2. Pulberi și fum	62
5.2.3. COV	62
5.2.4. Sisteme de ventilare	62
5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare	62
5.3.1. Sursele de emisie.....	62
5.3.2. Minimizare	62
5.3.3. Separarea apei meteorice.....	63
5.3.4. Justificare	63
5.3.4.1. Studii	63
5.3.5. Compoziția efluentului	63
5.3.6. Studii	63
5.3.7. Toxicitate	63
5.3.8. Reducerea CBO.....	63
5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești	64
5.3.10. By-pass-are și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești	64
5.3.10.1. Rezervoare tampon.....	64
5.3.11. Epurarea pe amplasament.....	64
5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană	64
5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează:	64
5.4.2. Structuri subterane:	64
5.4.3. Acoperiri izolante.....	67
5.4.4. Zone de poluare potențială	67
5.4.5. Cuve de retenție.....	67
5.4.6. Alte riscuri asupra solului	68
5.5. Emisii în ape subterane.....	68
5.6. Miros	68
5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros	69
5.6.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului).....	70
5.6.3. Surse/emisii Neseemnificative	70
5.6.3.1. Surse de mirosuri (inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)	70
5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor.....	71
5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT.....	71
SECȚIUNEA 6 Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor	72
6.1. Surse de deșeuri.....	72
6.2. Evidența deșeurilor	72
6.3. Zone de depozitare	73
6.4. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor	73
SECȚIUNEA 7 Energie	74
7.1. Cerințe energetice de bază.....	74
7.1.1. Consumul de energie.....	74
7.1.2. Energie specifică	74
7.1.3. Întreținere	74
7.2. Măsuri tehnice	75
7.2.1. Măsuri de service al clădirilor	76
7.3. Eficiența Energetică.....	76
7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică	76
7.4. Alternative de furnizare a energiei	78
SECȚIUNEA 8 ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR	79
8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe	

periculoase – SEVESO	79
8.2. Plan de management al accidentelor	79
8.3. Tehnici	79
SECȚIUNEA 9 Zgomot și vibrații	81
9.1. Receptori.....	81
9.2. Surse de zgomot	81
9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu.....	82
9.4. Întreținere.....	82
9.5. Limite.....	82
9.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat.....	82
SECȚIUNEA 10 Monitorizare	83
10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	83
10.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie	83
10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor.....	83
10.6. Monitorizarea mediului.....	84
10.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.....	84
10.6.2. Monitorizarea impactului.....	85
10.7. Monitorizarea variabilelor de proces.....	85
10.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală.....	85
SECȚIUNEA 11 DEZAFECTARE.....	86
11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare	86
11.2. Planul de închidere a instalației.....	86
11.3. Structuri subterane.....	88
11.4. Structuri suprațerane	88
11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice).....	88
11.6. Depozite de deșuri	88
11.7. Zone din care se prelevează probe.....	88
SECȚIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA	89
12.1. Sinergii.....	89
12.2. Selectarea amplasamentului.....	89
SECȚIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE.....	90
13.1. Emisii în aer.....	90
13.2. Emisiile în apa de suprafață.....	90
13.2.1. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei	90
13.2.2. Evacuări în rețeaua de canalizare orășenească.....	90
SECȚIUNEA 14 IMPACT.....	91
14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	91
14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare	91
14.3. Habitate speciale	92
14.4. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor	92
14.5. Managementul deșeurilor	92
SECȚIUNEA 15 PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE	93
SECȚIUNEA 16 Anexe	94
Anexe	94

Glosar de temeni

Termen	Definiție
Acord de mediu	Actul administrativ emis de către autoritatea competentă de protecția mediului prin care sunt stabilite condițiile și, după caz, măsurile pentru protecția mediului, care trebuie respectate în cazul realizării unui proiect
Adaptare	Procesul de ajustare a proiectului prin prevederi de masuri specific de adaptare la condițiile actuale și viitoare ale schimbărilor climatice și efectelor acestora. Măsurile de adaptare prevăzute încearcă sa minimizeze sau sa evite posibile prejudicii provocate de fenomenele externe.
Aprobare de dezvoltare	Decizia autorității sau autorităților competente, care da dreptul titularului proiectului sa realizeze proiectul. În conformitate cu prevederile Legii 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, aceasta se concretizează prin: <ul style="list-style-type: none"> i. Autorizația de construire pentru proiectele prevăzute în anexa nr.1 și cele prevăzute în anexa nr. 2, pct.1, lit. a),c),e),f),g) și pct.2-13 ii. Acord privind utilizarea terenului în scop agricol intensiv, pentru proiectele prevăzute în anexa 2, pct.1, lit. b) iii. Acord al conducătorului structurii teritoriale de specialitate a autorității publice centrale care răspunde de silvicultura pentru proiectele privind împădurirea terenurilor pe care nu a existat anterior vegetație forestiera, prevăzute în anexa nr.2 pct. 1 lit. d) iv. Actul emis de autoritatea competentă în domeniul silviculturii conform prevederilor art. 40*) din Legea nr.46/2008 Codul silvic, republicată în monitorul Oficial al României, Partea I, nr.611 din 12 august 2015, cu modificările și completările ulterioare, pentru realizările obiectivelor care implica defrișarea în scopul schimbării destinației terenurilor, prevăzute la anexa nr.2 pct.1 lit. d)
Arie naturala protejata	Zona terestra și/sau acvatica în care exista specii de plante și animale sălbatice, elemente și formațiuni biogeografice, peisagistice, geologice, paleontologice, speologice sau de alta natura, cu valoare ecologica, științifică ori culturala deosebita,
Arie speciala de conservare	Situl de importanță comunitara desemnat printr-un act statutar, administrativ și/sau contractual în care sunt aplicate măsurile de conservare necesare menținerii sau de refacere la o stare de conservare favorabila a habitatelor naturale și/sau a populațiilor speciilor de interes comunitar pentru care situl este desemnat
Autoritate competenta	Autoritatea care emite aprobarea de dezvoltare, sau, după caz, autoritatea publică centrală pentru protecția mediului, Administrația Rezervației Biosferei „Delta Dunării”, Agenția Națională pentru Protecția Mediului, autoritățile publice teritoriale pentru protecția mediului organizate la nivel județean și la nivelul municipiului București, precum și Administrația Națională „Apele Române” și unitățile aflate în subordinea acesteia
BAT - Cele mai bune tehnici disponibile	Stadiul de dezvoltare cel mai eficient și avansat înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practica a tehnicilor specifice de a constitui referința pentru stabilirea valorilor- limita de emisie și a altor condiții de autorizare, în scopul prevenirii poluării, iar, în cazul în care nu este posibil, pentru a reduce, în ansamblu, emisiile și impactul asupra mediului în întregul sau
BATAELs – niveluri de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile	Nivelurile de emisie obținute în condiții normale de funcționare cu ajutorul uneia dintre cele mai bune tehnici disponibile sau al unei asocieri de astfel de tehnici, astfel cum sunt descrise în concluziile BAT, și exprimate ca o medie pentru o anumita perioada de timp, în condiții de referință prestabilite
Biodiversitate	Variabilitatea organismelor din cadrul ecosistemelor terestre, marine, acvatice continentale și complexelor ecologice; aceasta include diversitatea intraspecifică, inter specifică și diversitatea ecosistemelor;
BREF – document de referință BAT	Un document rezultat în urma schimbului de informații organizat de Comisia Europeana, elaborat pentru anumite activități, care descrie, în special, tehnicile aplicate, nivelurile actuale ale emisiilor și consumului, tehnicile luate în considerare pentru determinarea celor mai bune tehnici disponibile, precum și concluziile BAT și orice tehnici emergente, acordând o atenție speciala criteriilor prevăzute în anexa nr. 3 la Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale
Bun al patrimoniului natural	Componenta patrimoniului natural care necesita un regim special de protecție, conservare și utilizare durabila în vederea menținerii în beneficiul generațiilor prezente și viitoare

Termen	Definiție
Comunități locale	Comunitățile umane situate în interiorul sau în vecinătatea ariei naturale protejate și/sau care dețin proprietăți ori desfășoară diverse activități pe teritoriul sau în vecinătatea ariei naturale protejate
Concluzii BAT	Un document care conține părți al unui document de referință BAT, prin care se stabilesc concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile, descrierea acestora, informații pentru evaluarea aplicabilității lor, nivelurile de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile, monitorizarea asociată, nivelurile de consum asociate și, după caz, măsurile relevante de remediere a amplasamentului
Coridor ecologic	Zona naturala sau amenajata care asigura cerințele de deplasare, reproducere și refugiu pentru speciile sălbatice terestre și acvatice și în care se aplica unele masuri de protecție și conservare
Deșeu	Orice substanță, amestec sau orice obiect din categoriile stabilite de legislația specifică privind regimul deșeurilor, pe care deținătorul îl aruncă, are intenția sau are obligația de a-l arunca;
Deteriorarea mediului	Alterarea caracteristicilor fizico-chimice și structurale ale componentelor naturale și antropice ale mediului, reducerea diversității sau productivității biologice a ecosistemelor naturale și antropizate, afectarea mediului natural cu efecte asupra calității vieții, cauzate, în principal, de poluarea apei, atmosferei și solului, supraexploatarea resurselor, gospodărirea și valorificarea lor deficitară, ca și prin amenajarea necorespunzătoare a teritoriului;
Dezvoltare durabilă	Dezvoltarea care corespunde necesităților prezentului, fără a compromite posibilitatea generațiilor viitoare de a-și satisface propriile necesități;
Echilibru ecologic	Ansamblul stărilor și interrelațiilor dintre elementele componente ale unui sistem ecologic, care asigură menținerea structurii, funcționarea și dinamica ideală a acestuia;
Ecosistem	Complex dinamic de comunități de plante, animale și microorganisme și mediul abiotic, care interacționează într-o unitate funcțională;
Efluent	Orice formă de deversare în mediu, emisie punctuală sau difuză, inclusiv prin scurgere, jeturi, injecție, inoculare, depozitare, vidanjare sau vaporizare;
Emisie	Evacuarea directă sau indirectă de substanțe, vibrații, căldura sau zgomot în aer, apa ori sol, provenite de la surse punctiforme sau difuze ale instalației
Evaluarea impactului asupra mediului	Un proces care constă în: v. Pregătirea raportului privind impactul asupra mediului de către titularul proiectului, astfel cum se prevede la articolul 5 alineatele (1) și (2) din Directiva 2014/52/UE (respectiv art. 10 și 11 din Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului) vi. Desfășurarea consultărilor astfel cum se prevede la articolul 6 și, după caz, la articolul 7 din Directiva 2014/52/UE (respectiv art. 6, art. 15, art. 16 și, după caz, la art. 17 din Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului) vii. Examinarea de către autoritatea competentă a informațiilor prezentate în raportul privind impactul asupra mediului și a oricăror informații suplimentare furnizate, după caz, de către titularul proiectului în conformitate cu art.5 al. (3) și a oricăror informații relevante obținute în urma consultărilor în temeiul art. 6 și 7 din Directiva 2014/52/UE (respectiv art. 12 din Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și pct. ii) viii. Prezentarea unei concluzii motivate de către autoritatea competentă cu privire la impactul semnificativ al proiectului asupra mediului, ținând seama de rezultatele examinării menționate la punctul (iii) și, după caz, de propria examinare suplimentară ix. Includerea concluziei motivate a autorității competente în oricare dintre deciziile menționate la art. 8 a* din Directiva 2014/52/UE (respectiv art. 18 al. (8) și (9) din Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și pct. ii)
Experți competenți	Persoane fizice și juridice care au dreptul de a elabora, potrivit legii, rapoartele din cadrul procedurii de evaluare a impactului asupra mediului și care se înscriu în Registrul național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului (Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului)
Expunere	Expunerea este definită ca totalitatea elementelor (oameni, proprietăți, sisteme de infrastructură) prezente în regiunile în care acționează hazardul analizat care pot suferi consecințe ale acestuia (pierderi).

Termen	Definiție
Instalație	O unitate tehnica staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în anexa nr.1 sau în anexa nr.7 partea 1 din Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale, precum și orice alte activități direct asociate desfășurate pe același amplasament, care au o conexiune tehnica cu activitățile prevăzute în anexele respective și care pot genera emisii și poluare
Modalitate de administrare a ariei naturale protejate	Felul în care se asigură managementul unei arii naturale protejate, respectiv prin structuri de administrare special constituite sau prin custozi, după caz
Patrimoniu natural	Ansamblul componentelor și structurilor fizico – geografice, floristice, faunistice și biocenotice ale mediului natural, ale căror importanță și valoare ecologică, economică, științifică, biogenă, sanogenă, peisagistică și recreativă au o semnificație relevantă sub aspectul conservării diversității biologice floristice și faunistice, al integrității funcționale a ecosistemelor, conservării patrimoniului genetic, vegetal și animal, precum și pentru satisfacerea cerințelor de viață, bunăstare, cultura și civilizație ale generațiilor prezente și viitoare
Plan de management al ariei naturale protejate	Documentul care descrie și evaluează situația prezenta a ariei naturale protejate, definește obiectivele, precizează acțiunile de conservare necesare și reglementează activitățile care se pot desfășura pe teritoriul ariilor, în conformitate cu obiectivele de management
Plan de management al bazinului hidrografic	Reprezintă instrumentul de implementare în cadrul activităților de gospodărire a apelor la nivel de bazin hidrografic, având în vedere obiectivul principal, respectiv atingerea „stării bune” pentru toate apele. Acest plan este un document detaliat care include, în principal, rezultate privind: caracteristicile bazinului hidrografic, presiunile și impactul activităților umane asupra apelor din bazinul hidrografic, precum și seturile de măsuri necesare pentru atingerea obiectivelor de mediu
Poluare	Introducerea directă sau indirectă, ca rezultat al activității umane, de substanțe, vibrații, căldura sau zgomot în aer, apă ori sol, susceptibile să aducă prejudicii sănătății umane sau calității mediului, să determine deteriorarea bunurilor materiale sau să afecteze ori să împiedice utilizarea în scop recreativ a mediului și/sau alte utilizări legitime ale acestuia
Proiect	Executarea lucrărilor de construcții sau a altor instalații ori lucrări, alte intervenții asupra cadrului natural și peisajului, inclusiv cele care implică exploatarea resurselor minerale
Public	Una sau mai multe persoane fizice sau juridice și, în conformitate cu legislația ori cu practica națională, asociațiile, organizațiile sau grupurile constituite de acestea
Public interesat	Publicul afectat sau care ar putea fi afectat de, sau care are un interes în procedura prevăzută la art. 4 din Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului; în sensul acestei definiții, organizațiile neguvernamentale care promovează protecția mediului și care îndeplinesc condițiile legale sunt considerate ca având un interes
Raport privind impactul asupra mediului	Documentul care conține informațiile furnizate de titularul proiectului potrivit prevederilor art. 11 și art. 13 alin. (2)-(3) din Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului
Reconstrucție ecologică	Refacerea ecosistemelor naturale fundamentale și menținerea sau refacerea ecosistemelor conform obiectivelor ariei naturale protejate
Regulament al ariei naturale protejate	Documentul în care se includ toate prevederile legate de activitățile umane permise și modul lor de aprobare, precum și activitățile restricționate sau interzise pe teritoriul ariei naturale protejate
Risc	Riscul asociază probabilitatea de apariție a evenimentelor sau tendințelor periculoase (hazardul) cu impactul acestora. Exprimat matematic, riscul este o funcție ce depinde atât de probabilitatea de apariție cât și de impactul hazardului analizat. Impactul, la rândul său, rezultă din expunere și vulnerabilitate. Expunerea lucrărilor proiectate la pericolele date schimbărilor climatice și hazardelor asociate acestora.
Schimbări climatice	Convenția-cadru a ONU privind schimbările climatice (UNFCCC), adoptată cu ocazia Summit-ului desfășurat la Rio de Janeiro în 1992 (The Earth Summit), definește schimbările climatice ca fiind un proces complex de modificare pe termen lung a elementelor climatice (temperatură, precipitații, creșterea frecvenței și intensității unor fenomene meteo extreme, etc.), datorate în principal emisiilor de gaze cu efect de seră rezultate din activități antropice, directe sau indirecte, care au determinat dezechilibre în atmosferă și au favorizat declanșarea efectului de seră. UNFCCC face o distincție între schimbările climatice determinate de activitățile umane care au condus în timp la modificarea compoziției atmosferice și variabilitatea climatică datorată cauzelor naturale.

Termen	Definiție
Senzitivitatea	Reprezintă gradul în care transformări ale parametrilor externi induc schimbări în atributele interne ale unui sistem fiind, în cazul de fata, expresia rezistenței pe care lucrările proiectate o opun la schimbare.
Sit de importanță comunitară	Situl/aria care, în regiunea sau în regiunile biogeografice în care exista, contribuie semnificativ la menținerea ori restaurarea la o stare de conservare favorabila a habitatelor naturale prevăzute în anexa nr. 2 sau a speciilor de interes comunitar prevăzute în anexa nr. 3 la OUG 57/2007 cu modificările și completările ulterioare, și care contribuie semnificativ la menținerea diversității biologice în regiunea ori regiunile biogeografice respective. Pentru speciile de animale cu areal larg de răspândire, siturile de importanta comunitara trebuie sa corespunda zonelor din areal în care sunt prezenți factori abiotici și biotici esențiali pentru existența și reproducerea acestor specii
Sit/arie	Zona definita geografic ,exact delimitata
Surse regenerabile de energie	Sursele de energie nefosile, cum sunt: eoliana, solara, geotermala și gazele combustibile asociate apelor geotermale , a valurilor, a mareelor, energie hidro, biomasa, gaz de fermentare a deșeurilor, denumit și gaz de depozit, sau gaz de fermentare a nămolurilor din instalațiile de epurare a apelor uzate și biogaz
Titularul proiectului	Solicitantul aprobării de dezvoltare pentru un proiect privat sau autoritate publica care inițiază un proiect
Vulnerabilitatea	Vulnerabilitatea reprezintă măsura în care un sistem (natural sau antropic), expus unui anumit tip de hazard, poate fi afectat. Vulnerabilitatea presupune disfuncționalități potențiale interne, ca urmare a efortului de adaptare al sistemului la transformări de mediu. Mai exact, vulnerabilitatea este definită ca un ansamblu de caracteristici care predispun comunitățile umane și sistemele de infrastructură la efectele dăunătoare ale hazardului analizat.

Abrevieri

ACGA	Autoritatea competentă pentru gospodărirea apelor
ACPM	Autoritatea competentă pentru protecția mediului
ANPIC	Arie naturală protejată de interes comunitar
ANAR	Administrația Națională Apele Romane
APM	Agencia pentru Protecția Mediului
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile (Best Available Techniques)
BREF	Documentul de Referință BAT
CAT	Comisie de analiză tehnică
CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
CJ	Consiliul Județean
CMP	Concentrație de Mediu Prognozată
COV	Compuși Organici Volatili
DCA	Directiva cadru privind apa
DCSMM	Directiva-cadru privind strategia pentru mediul marin
DEI	Directiva privind emisiile industriale (IED – Industrial Emissions Directive)
EA	Evaluare adecvată
ECJ	Curtea de Justiție Europeană (European Court of Justice)
EIM	Evaluarea impactului asupra mediului
EMAS	Schema de Audit și Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistica
EWC	Codul European al Deșeurilor

HCL / HCJ	Hotărâre a Consiliului Local / Județean
HG	Hotărâre de Guvern
IED	Directiva Emisii Industriale
IPPC	Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese
NTPA	Normativ tehnic pentru apa
OM	Ordin de Ministru
OUG	Ordonanță de urgență a Guvernului
Program de conformare	Programul de masuri a căror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare	Program de masuri pe care operatorul îl identifica în cadrul Sistemului de Management de Mediu
PPAM	Politica de prevenire a accidentelor majore
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SEA	Evaluare strategică de mediu (Strategie Environmental Assessment)
SEICA	Studiu privind impactul asupra corpurilor de apă
SPA	Sit de protecție avifaunistică
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
VLE	Valoare limita de emisie

Lista tabelelor:

Tabel 1. Materii prime Pentru activitatea POTTING - Încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice	30
Tabel 2. Inventarul proceselor.....	36
Tabel 3. Bilanț de materiale chimice folosite în procesul tehnologic pentru un an (24 ore/ zi), Activitate Potting - Încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice	44
Tabel 4. Inventarul ieșirilor (produselor)	48
Tabel 5. Zone de depozitare	73
Tabel 6. Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie	74
Tabel 7. Consumul specific de energie al utilajelor	74

Lista Figurilor:

Figura 1. Categoriile de produse finite produse în Instalația Potting - încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice	37
Figura 2. Categoriile de produse finite produse în Instalația Potting - încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice	38
Figura 2. Schema tipică a unei instalații de fabricare a poliuretanilor prin tehnologia RIM	40
Figura 3. Instalație Potting	41
Figura 4. - Încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice (Potting)	41
Figura 5. Descrierea unui utilaj "PAR3C" pentru activitatea de potting - încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice.....	42
Figura 6. Categoriile de produse finite produse în Instalația Potting - încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice	44
Figura 7. Diagrama procesului tehnologic pentru activitatea SMT este anexată la prezenta documentație.	49
Figura 8. Diagrama procesului tehnologic pentru activitatea OVERMOULDING	50

Informația solicitată privind cerințele de autorizare

Informația solicitată în art. 12 al Directivei DIRECTIVA 2010/75/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării).

LISTA cerințelor de autorizare

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
- instalației și activităților desfășurate	Secțiunea 4	
- materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizată în sau generate de instalație.	Secțiunea 3	
- surselor de emisii din instalație,	Secțiunea 5	
- condițiilor amplasamentului pe care se află instalația,	Raportul de amplasament și Secțiunea 12	
- naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 5, 14	
- tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Secțiunile 4, 5 și 13	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate din instalație	Secțiunea 6	
- măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de bază ale operatorului/titularului activității, așa cum sunt ele stipulate în Art. 3 din OUG 152/2005 privind prevenirea și controlul integrat al poluării:	Secțiunea 16	
- (a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Secțiunea 3, 4 și 14	
- (b) nu este cauzată nicio poluare semnificativă;	Secțiunea 14	
- (c) este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile; acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Secțiunea 6	
- (d) energia este utilizată eficient;	Secțiunea 7	
- (e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Secțiunea 8	
- (f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Secțiunea 11	
-măsurilor planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Secțiunea 10	
-alternativele principale studiate de solicitant	Secțiunea 1	
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Secțiunea 1	

Lista de verificare a componentei documentației de solicitare

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC	Secțiunea 1	x	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației a fost achitată			
3	Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu		x	
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	x	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeți punctele de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4,5 (dacă este cazul)	x	
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 12	x	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Nu este cazul	x	
8	O evaluare BAT completa pentru întreaga instalație	Secțiunea 4 La fiecare secțiune relevantă	x	
9	Organigrama instalației	Anexe	x	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Raportul de amplasament Anexe	x	
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Raportul de amplasament	x	
12	Locația instalației	Secțiunea 12	x	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emisii de mirosuri	Secțiunea 5	x	
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2001 privind modificarea și completarea legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunile 5 și 14	x	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9	x	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunile 4 și 5	x	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 5, 10	x	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 14	x	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	x	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Nu este cazul.	x	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Raport de amplasament	x	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Nu este cazul	x	
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea	Raportul de amplasament	x	
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare	Raportul de amplasament, Secțiunea 1, Anexe	x	
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații		x	
26	Copie a anunțului public		x	

SECȚIUNEA 1 Rezumat netehnic

Această secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permițând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune autorității responsabile de emitere a autorizației integrate de mediu cât de bine vă desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune după ce ați elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați. Rezumatul va include:

1. Descriere

O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, instalațiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct:

Activitate IED - Încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice (Potting) - activitate conform Anexa 1 a Legii nr. 278/2013, încadrată la punctul **4.1.h Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză).**

Prezentul **Formular de solicitare** s-a întocmit în vederea revizuirii autorizației integrate de mediu, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, pentru activitatea de **Potting**, pe amplasamentul din localitatea Petroșani Str. Stadionului, nr. 4, jud. Hunedoara.

Titularul: EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL a amplasat în sediul din localitatea Petroșani Str. Stadionului, nr. 4, jud. Hunedoara, o instalație de **Potting**,

Instalația este amplasată în hala închiriată și modernizată interior (compartimentare, amenajare).

Activitatea desfășurată de operator în cadrul instalației de fabricare a pieselor /componentelor din spume poliuretanică rigide este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în: - anexa 1 la pct. 4.1.h “Producerea compușilor organici – materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)”.

Pentru a se conforma cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL depune formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu, respectiv Raportul de amplasament.

Activitatea este prevăzută în HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați (EPRT), la punctul 4.a.(viii). *Industria chimică - Instalații chimice de producție pe scară industrială a substanțelor chimice organice de bază, precum: materiale plastice de bază (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).*

Condiții prezente ale amplasamentului

EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL a amplasat instalația de Potting pe amplasamentul situat în intravilanul localității Petroșani, Str. Stadionului, nr. 4, într-o zonă industrială și de servicii.

Istoricul amplasamentului:

Utilizări anterioare ale terenului:

Anul	Activitatea	Titularul
1994-1996 – 2009	Producția de stâlpi metalici tubulari și diverse confecții metalice.	Electrouil Aliser
2009 – prezent	Componente electronice	SC EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL (EC)

Prezentare generală EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL

Înființată în 1984 ca furnizor de servicii și produse electronice în UK, SC EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL - EC - operează în momentul de față la nivel internațional având filiale în UK, Romania și Olanda.

Sediul central este situat în UK, fabrica de producție se afla în Petroșani, Romania, iar în Olanda se afla un birou care se ocupa cu procurarea materialelor.

Sediul central este situat în UK, fabrica de producție se afla în Petroșani, Romania, iar în Hong Kong se afla un birou care se ocupa cu procurarea materialelor.

Principiul după care se ghidează EC este de a furniza servicii de cea mai înaltă calitate în dorința de a deveni furnizorul preferat al clienților noștri.

EC furnizează servicii cu un impact minim asupra Mediului. Inițiativele noastre îmbrățișează principiile de reducere a emisiilor de carbon, consum de energie și reciclare a materialelor nefolositoare.



EC ELECTRONICS
manufacturing services

La 31 iulie 2006 acționarii EC Electronics LTD au înființat în Petrila, Romania, o noua filială – EC Electronics Manufacturing SRL, cu intenția de a muta o parte din producția din UK.

Datorita calității serviciilor oferite, a flexibilității și devotamentului personalului din Romania, acționariatul EC Electronics LTD s-a decis în aprilie 2009 sa cumpere un nou spațiu în Petroșani, un spațiu mult mai mare care sa ofere posibilitatea extinderii afacerii în Romania.

Acest lucru a făcut posibilă mutarea completă a producției de masă în Romania, fapt ce a dus la creșterea și diversificarea personalului și a competențelor acestuia.

La momentul actual activitatea companiei din Petroșani se desfășoară pe două amplasamente, sediul fiind pe Stadionului Nr 4, iar punctul de lucru se afla în Danutoni Nr. 359.

Forma de proprietate:

- proprietate privată;
- societate cu răspundere limitată.

Regimul de lucru:

- 24 ore/zi (3 schimburi de 8 ore/zi);
- 6 zile/săptămână;
- 312 zile/an.

ALTERNATIVE PRINCIPALE STUDIATE DE CĂTRE SOLICITANT

Argumentul principal în realizarea acestei investiții a constat în cererea pieței pentru aceste produse.

În alegerea amplasamentului, operatorul a ales zona aceasta deoarece prezenta potențialul dorit pentru activitățile pe care urma sa le desfășoare. Hala industrială are spații de producție de bună calitate și toată infrastructura necesară pentru activități de producție industrial.

Alte considerente analizate pentru alegerea alternativei:

- activități acceptate/desfășurate în zona: zonă industrială, în vecinătate se desfășoară activități cu profil de producție industrial;
- disponibilitatea halei industriale.
- căi de acces, transport, utilități: sunt asigurate de infrastructura existentă
- cai de intervenție în cazul unei situații deosebite: sunt asigurate de drumurile de acces la zona de producție;
- diminuarea riscurilor: instalația/hala industrială este amenajată conform celor mai bune tehnici din domeniu, fiind astfel asigurate măsuri de reducere a impactului asupra mediului.

Alta tehnologie utilizată: beneficiarul a considerat ca tehnologia folosită este una dintre variantele care asigura un echilibru corect între protecția mediului și beneficiile economice.

Prezentarea activității

EC ELECTRONICS MANUFACTURING S.R.L este un furnizor de servicii și produse electronice:

Principalele procese tehnologice desfășurate:

1. Încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice Potting - Mixare și dozare a substanțelor (proces de polimerizare)

Activitatea desfășurată de operator în cadrul instalației de fabricare a pieselor /componentelor din spume poliuretanică rigide este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în: - anexa 1 la pct. 4.1.h “Producerea compușilor organici – materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)”.

An punere în funcțiune: - 2018

Programul de funcționare al instalației:

- 24 ore/zi (3 schimburi de 8 ore/zi), 6 zile/săptămână, 312 zile/an.

Se realizează în **2 instalații:**

- Potting negru
- Potting transparent.

Capacitate activitate Potting pentru 2021:

5,17 [tone/an]

Capacitate Potting negru:

5,05 [tone/an]

Capacitate Potting transparent:

0,12 [tone/an]

Produse rezultate activitate Potting turnare pentru anul 2021:

18,510 [tone/an]

2. Activitate SMT

Montarea automatizată a componentelor pe plăcile electronice (SMT - Surface Mount Technology)

Plăcile electronice sunt printate cu pasta de lipit cu ajutorul Printerelor Automate, după care componentele smt sunt plasate la suprafață cu ajutorul Mașinilor Automate de plasare componente, urmând ca acestea să fie coapte în cuptor.

3. Activitate PCB

- Plasare manuala a componentelor electronice (THT)

- Lipirea manuală cu stația de lipit sau lipire Wave (mașină de lipire în val) a componentelor electronice pe plăci electronice

4. Activitate OVERMOULDING

Încapsularea cu rășină a plăcilor electronice sau a cablurilor electrice.

5. Testare

Activitatea presupune testarea subansamblurilor electronice și electronice produse în unitate, cu ajutorul echipamentelor de Test atât concepute de noi, intern, cât și furnizate de client.

6. Asamblare

Activitatea presupune asamblarea subansamblurilor electronice și electronice produse în unitate în cutii de plastic sau metal conform specificațiilor clientului.

TEHNICI DE MANAGEMENT

Sistemul de management

Societatea este condusă de un Manager General.

Managementul societății este asigurat prin șefi (Manageri) de departamente (Cable, Test, Quality, Comercial, Admin, Finance).

Societatea are certificat sistemul de management SR EN ISO 9001, certificat de Organismul de certificare al SGS (certificat nr. GB21/868617 care expiră în data de 29.04.2024).

Departamentul de Protecția mediului este coordonat de un responsabil de mediu.

Potrivit recomandărilor BAT sunt asigurate:

- programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante.
- fisele utilajelor cu înregistrarea reparațiilor.
- program de măsurare și monitorizare a consumurilor de apă.
- plan de prevenire și combatere a poluării accidentale.
- program de instruire.
- documente scrise privind abilitățile și competențele necesare pentru posturile cheie (fisele posturilor).
- procedura scrisă pentru evidenta, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului.

INTRARI DE MATERIALE

Selecția materiilor prime

1. Materii prime Activitate Potting:

Ca urmare a solicitării de noi proiecte din partea clienților, cantitățile de materiale au crescut:

Denumire materie primă	Intrări materii prime în 2021	Estimări 2022 și 2023
WEVOPUR 552 FL BLACK	4230 kg	10 tone
WEVONAT 300 HARDENER	820 kg	2 tone
UNISECT 11LV-25 PART A	60 kg	5 tone
UNISECT 11LV-25 PART B	60 kg	5 tone

2. Activitate SMT

Materii prime:

- Placi electronice
- Componente electronice

Materii auxiliare:

- Pastă de lipit (Solder Paste BLT LFS-UFP-T4-ZQ)
- Aliaj de lipit.

3. Activitate PCB

Materii prime:

- placi electronice
- Componente electronice

- Carcase de plastic/metal
- Cabluri

Materii auxiliare:

- Aliaj de lipit (cositor sub forma de fir sau caramele pentru wave)
- Lac (Electrolube HPA)

4. Activitate OVERMOULDING**Materii prime:**

- subansamblu de pcb-uri
- Subansamblu de cabluri
- Adeziv cu lipire la cald (Technomelt PA 6208 Black)

Materii auxiliare:

- agent de eliberare (Formula 5 non-silicone release) .

3.1. Cerințele BAT**Evaluarea instalației/activității s-a făcut având în vedere cele mai bune tehnici disponibile din documente de referință specifice:**

- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în producția polimerilor (*aug. 2007*)-**POL**
- Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) - Document de referință pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic (*iulie 2016*) -**CWW**
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.
- De asemenea s-au avut în vedere prevederi din *Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru industria chimică organică de mare volum (august 2003)*-**LVOOC**, respectiv *primul draft (aprilie 2014) al documentului aflat în procedură de revizuire.*

3.2. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Nu a fost realizat un audit. Se respectă cerințele BAT privind managementul deșeurilor. Se ține evidența deșeurilor în conformitate cu prevederile HG 856/2002. Datele centralizate anuale se transmit la APM Deva. Dacă prin autorizația integrată de mediu se va solicita un audit, titularul va conforma cerințelor acesteia.

3.3. Utilizarea apei

Apa este utilizată pentru:

- nevoile igienico-sanitare ale personalului angajat.

ACTIVITĂȚILE PRINCIPALE**Principalele procese tehnologice desfășurate:**

Numele procesului	Numărul procesului	Numele produsului	Capacitate	Descrierea procesului
Potting	1	(subansamblu pcb sau cabluri)	Maxim ≈ 43 tone / an;	Mașină de mixare și dozare a substanțelor (procesul de polimerizare)

			Estimat 2022 ≈ 22 tone / an; Variabil în funcție de comenzi	
SMT	2	(subansamblu pcb sau cabluri)	Variabil în funcție de comenzi	Plasare componente electronice pe suprafață
OVERMOULDING	3	(subansamblu pcb sau cabluri)	Variabil în funcție de comenzi	Turnare material pe pcb sau cabluri)
PCB	4	(subansamblu pcb sau cabluri)	Variabil în funcție de comenzi	Plasare manuala a componentelor (THT)
Testare	5	(subansamblu pcb sau cabluri)	Variabil în funcție de comenzi	Testarea subansamblurilor electronice și electronice produse în unitate
Asamblare	6	(subansamblu pcb sau cabluri)	Variabil în funcție de comenzi	Asamblare componente electronice

EMISII ȘI REDUCEREA POLUARII

Sursele generatoare de emisii în aer:

- Instalații de exhaustare a aerului viciat:
 - Cos 1 - Instalație de exhaustare a aerului viciat de la Cuptor SMT
 - Cos 2 - dispersie aer viciat de la Wave (mașină de lipire în val)
 - Cos 2 - dispersie aer viciat de la Conformal coating (lăcuire).

Sursele generatoare de emisii în apă:

Pe amplasament nu se generează și nu se evacuează ape tehnologice uzate.

Sursele generatoare de emisii în sol, subsol și ape subterane:

Calitatea solului, subsolului și apelor subterane nu este afectata de procesul de Potting, deoarece instalațiile sunt de dimensiuni reduse și sunt montate în incinte cu suprafețe betonate, fără riscuri de poluare.

MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Deșeurile care rezultă din activitatea societății sunt gestionate în conformitate cu Legea 211/2011 privind deșeurile și HG 856/2002. Toate tipurile de deșeuri se colectează selectiv, se stochează în condiții de siguranță și se valorifică/elimină prin firme autorizate.

Opțiuni de minimizare a deșeurilor avute în vedere de operator:

- identificarea și punerea în practică a oportunităților de prevenire a generării deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea acestora;
- urmărirea funcționării și reglarea echipamentelor, pentru generare minimă de rebuturi.

ENERGIE

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	Consum: 260 MWh/an.	-	-

Electricitate din alta sursa*)	-	-	-
Gaze	-	-	-
Motorină	3125 litri / an	-	-
Benzina	1650 litri / an	-	-

ACCIDENTELE ȘI CONSECINTELE LOR

S.C. EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL, dispune de un PLAN DE MASURI PENTRU SITUATII DE URGENTA (plan de prevenire și combatere a poluării accidentale, de intervenție în caz de situații de urgență și de înlăturare a efectelor acestora), care este elaborat în conformitate cu cerințele prevederilor legislative în vigoare.

Pe amplasament nu s-au înregistrat accidente.

ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Natura și numărul surselor de zgomot din activitățile de producție și transport sunt considerate principalele surse de poluare, fiind asociate următoarelor activități: transportul materiilor prime, livrarea produselor finite, utilaje componente generatoare de zgomot.

Receptorii potențiali ai zgomotului și vibrațiilor includ personalul din incintă și populația din afara limitelor amplasamentului.

Măsurile aplicate de operator pentru diminuarea poluării fonice sunt:

- izolarea spațiilor de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării echipamentelor specifice
- desfășurarea proceselor de producție în hală închisă.

Analizele efectuate pe amplasament se încadrează în limite prevăzute de legislație.

MONITORIZARE

Monitorizare emisii în aer

Se propune continuarea monitorizării următoarelor emisii de poluanți:

Nr. crt.	Simbol sursă	Tip de emisie, locul emisiei	Poluanți	Limita la emisie conform BAT sau OM 462/1993	Propuneri monitorizare	Metoda de monitorizare
1.	C1	Cos 1 - Instalație de exhaustare a aerului viciat de la Cuptor SMT	COV	50 mg C/Nmc	anuală	
2.	C2	Cos 2 - dispersie aer viciat de la Wave (mașină de lipire în val)	COV	50 mg C/Nmc	anuală	
3.	C3	Cos 2 - dispersie aer viciat de la Conformal coating (lăcuire)	COV	50 mg C/Nmc	anuală	

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

Natura apei	Loc de prelevare	Indicator de calitate	Valori maxime admise	UM	Condiții de referință	Propuneri monitorizare
ape uzate menajere	cămin incintă	PH	6.5-8.5	unități pH	H.G. nr. 188/2002 - Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare	la solicitarea APM Hunedoara
		materii în suspensie	350	mg/l		
		CB0 ₅	300	mg O ₂ /l		
		CCOCr	500	mg O ₂ /l		
		substanțe extractibile cu solvenți organici	30	mg/l		

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate se vor înscrie în limitele impuse de operatorul local prin Contractul de branșare/racordare și utilizare a serviciilor de alimentare cu apă și canalizare fără depășirea limitelor prevăzute de H.G. 352/2005, pentru completarea și modificarea H.G. 188/2002, NTPA 002.

Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Evidența gestiunii deșeurilor se va face conform HG 856/2002, pentru toate categoriile de deșeuri colectate, transportate, depozitate temporar și eliminate, cu raportare anuală la autoritatea de mediu. Toate informațiile cu privire la gestiunea deșeurilor vor fi centralizate într-un registru care va cuprinde:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- sursele deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile cu privire la atestarea și autorizarea acestuia;
- înregistrarea documentelor de transport prevăzute de reglementările în vigoare;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile de deșeuri respinse;
- detalii privind amestecarea voluntară a deșeurilor.

Monitorizarea tehnologică

Monitorizarea variabilelor de proces se realizează prin:

- verificarea permanentă a calității deșeurilor colectate, a materialelor auxiliare, subproduselor și produselor finite;
- monitorizarea eficientă a instalațiilor tehnologice;
- monitorizarea parametrilor fluxurilor tehnologice (temperaturi, presiuni, debite, concentrații); se va asigura înregistrarea datelor;
- monitorizarea consumurilor energetice și de utilități (curent electric, apă etc.);
- verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor în care se desfășoară activitatea; monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic.

Monitorizarea post - închidere

În cazul încetării definitive a activității se vor realiza și se vor urmări următoarele:

- golirea și spălarea bazinelor și a conductelor;

- demolarea construcțiilor;
- dezafectarea utilajelor luându-se toate măsurile pentru prevenirea poluării solului, subsolului și apei.
- colectarea separată a deșeurilor rezultate din demolări și dezafectări de clădiri și instalații în vederea valorificării sau eliminării lor conform normelor legale, în funcție de categoria deșeurilor;
- refacerea, după caz, a analizelor din Raportul de amplasament în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității.

DEZAFECTARE

În momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă. Încetarea activității și, eventual, dezvoltarea unei alte forme de activitate, poate presupune dezafectarea instalațiilor, luându-se în considerare minimizarea impactului asupra mediului, prin pregătirea unui plan de închidere, elaborat conform ghidului tehnic general. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului.

ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

Obiectivul analizat este amplasat în incinta unei hale industriale. Zonele limitrofe instalației sunt ocupate cu construcții, drumuri și locuințe. Toată incinta halei industriale este împrejmuită. Hala are toată infrastructura necesară pentru desfășurarea activităților de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, de canalizare menajeră și pluvială, electrice.

Vecinătățile amplasamentului sunt reprezentate de:

- **Nord**
 - Drum de acces, str. Stadionului
 - Locuințe
 - Stadionul Jiul Petroșani
- **Est**
 - Centru colectare deșeuri
 - Zonă industrială UPSROM SA
 - Str. Lunca, drumul E79
- **Sud**
 - Locuințe
 - terenuri agricole
 - Mina Livezeni
- **Vest**
 - Locuințe,
 - str. Stadionului
 - zonă industrială
 - r. Jiul-de-Est;

Coordonatele Stereo 70 ale amplasamentului sunt:

- $X = 372.417$
- $Y = 435.294$

Planul de situație conține inventar de coordonate Stereo70 al amplasamentului.

Coordonatele WGS ale amplasamentului sunt:

- **Long**23°22'12" E
- **Lat**45°24'22" N

Terenul se află în bazinul hidrografic Jiu (cod cadastral VII.1):

- Cursul de apă – r. Jiul-de-Est sau Transilvan (cod cadastral VII.1.15, S = 468 km²; L = 29 km)

Distanța până la cursul de apă: 270 m, pe direcția V.

Distanța până la cel mai apropiat curs de apă: 270 m.

LIMITELE DE EMISIE

Aer

În documentul de referință BAT **pentru producția de polimeri** nu sunt stabilite valori limită asociate BAT pentru emisii în aer.

Nu au fost propuse limite de emisie pentru apa, aer.

IMPACT

Impactul generat de funcționarea instalației, având în vedere măsurile stabilite pentru prevenirea și minimizarea acestuia, în condiții normale de funcționare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fără influențe asupra calității aerului, apei de suprafață sau freaticului și solului.

PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE

Nu este cazul.

SECȚIUNEA 2 TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Societatea are certificat sistemul de management SR EN ISO 9001, certificat de Organismul de certificare al SGS (certificat nr. GB21/868617 care expiră în data de 29.04.2024).

Potrivit recomandărilor BAT sunt asigurate.

- programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante.
- fisele utilajelor cu înregistrarea reparațiilor.
- program de măsurare și monitorizare a consumurilor de apă.
- plan de prevenire și combatere a poluării accidentale.
- program de instruire.
- documente scrise privind abilitățile și competențele necesare pentru posturile cheie (fisele posturilor).
- procedura scrisă pentru evidenta, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului.

2.1.1. Definirea politicii de mediu.

Managementul de vârf al societății a definit politica de mediu a acesteia, care include :

- obligația prevenirii și controlului poluării,
- obligația supunerii față de legislația de mediu și față de prevederile autorizației integrate de mediu,
- prevede cadrul de plecare a obiectivelor și țintelor de mediu,
- documentul este comunicat salariaților,
- este disponibil publicului și tuturor părților interesate.

2.1.2. Planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor

- identificarea aspectelor de mediu care au sau pot avea un impact semnificativ asupra mediului și păstrarea acestor informații în banca de date,
- accesul la legislația de mediu și adaptarea obiectivelor de mediu și a țintelor la modificările acestora.

2.1.3. Implementarea procedurilor

I. structura și responsabilitățile: exista persoane desemnate cu responsabilități în controlul sistemului de management de mediu;

II. instruirea, conștientizarea și competența: se identifică necesitatea de instruire pentru a se asigura că întreg personalul ce își aduce aportul în segmentele cu impact semnificativ asupra mediului să aibă pregătirea necesară;

III. comunicare: stabilirea și menținerea procedurilor de comunicare internă, la diferite nivele și funcții, de asemenea proceduri privind întreținerea unui dialog cu părțile interesate din exterior pentru a răspunde rezonabil la sesizările publicului interesat;

IV. personalul implicat: personalul implicat în procesele de producție contribuie la realizarea performanței de mediu prin observații și sugestii aduse la cunoștința șefului ierarhic;

V. documentare: menținerea în format electronic a elementelor de fond ale sistemului de management de mediu;

VI. eficiența procesului de control: controlul adecvat al proceselor și a modurilor de operare (pornire, oprire, operații de rutină, condiții anormale) și identificarea indicatorilor cheie ai performanței (temperatură, compoziție),

analiza condițiilor anormale de operare(cauze și urmărirea ca aceste condiții să nu revină);

VII. programul de mentenanță: stabilirea modului de realizare a mentenanței, sistemul de întreținere specific;

VIII. pregătirea cazurilor de urgență și răspuns: identificarea potențialului de răspuns la accidente și situații de urgență și prevenirea impactului asupra mediului asociat cu acestea.

2.1.4. Controlul și corectarea acțiunilor

I. monitoring: stabilirea procedurilor de monitoring și măsurare pentru poluanții evacuați în aer și în apă;

II. acțiune corectivă și preventivă: stabilirea și menținerea procedurilor pentru investigarea neconformităților cu condițiile autorizației integrate și cu alte cerințe legale, reducerea impactului și inițierea procedurilor corective și preventive pentru diverse situații cu impact asupra mediului, apărute în procesul de producție;

III. audit: realizarea auditurilor stabilite prin autorizația de mediu, și stabilirea unor programe de audit ale managementului de mediu rezultate din discuții cu personalul, inspecția condițiilor de operare, a echipamentelor, urmărirea rezultatelor auditului;

IV. evaluarea periodică a cerințelor legale: revizuirea cerințelor cu legislația de mediu aplicabilă.

2.1.5. Managementul reviziilor

Revizuirea sistemului de management pentru adoptarea formei adecvate și eficiente va fi o tehnică folosită ori de câte ori este cazul pentru respectarea celor mai bune tehnici disponibile.

2.1.6. Pregătirea unui raport regulat de mediu

- conform cerințelor autorizației integrate

Sunteți certificați conform ISO 140001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare/înregistrare	Nu.
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nume). Faceți aici referire la documentul care îl veți atașa	<pre> graph TD GM[General Manager] --- RM[Responsabil de mediu] GM --- DI[departament întreținere] RM --- DI </pre>

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	nu	Doar pentru partea de UK, firma este Certificata ISO 14001	Administrator, Responsabilul de Mediu
2	Aveți programări preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	da	Se aplică instrucțiunile din cărțile tehnice ale echipamentelor	Responsabilul pe mașină/echipament

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	da	Se respectă specificațiile tehnice ale utilajelor	Responsabilul pe mașină/echipament
4	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare	da	Monitorizarea se realizează de firme specializate, în laboratoare acreditate	Administrator, Responsabilul de Mediu
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	da	Compararea cu cerințele autorizației de mediu	Administrator, Responsabilul de Mediu
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	da	Programul de monitorizare impus prin autorizația de mediu emisă	Responsabilul de Mediu
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	da	plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale existent.	Responsabil de Mediu
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți		Prevederea de soluții operative pentru intervenția în cazul unor scurgeri accidentale semnificative în cadrul punctelor critice	Responsabil de Mediu
9	Instruire Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale; și care cuprinde următoarele elemente: - conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; - conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; - conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; - prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; - conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire.	da	Programul de instruire va fi implementat în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu. Instruirea personalului relevant se va axa pe: - cerințele Autorizației integrate de mediu, efectele potențiale ale activității asupra mediului, în condiții normale și anormale de funcționare; -raportarea abaterilor; -prevenirea emisiilor accidentale și luarea măsurilor de reducere a efectelor atunci când acestea se produc.	Responsabil de Mediu și Carmen Matei
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	da	Conform cerințelor postului	Departamentul de Resurse Umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?		Legislația de protecție a muncii și de mediu	Administrator
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	da	Reguli de ordine interioară: responsabilul cu protecția mediului informează conducerea societății, care dispune măsurile necesare	Administrator, Responsabil de Mediu
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	da	Prevederea de soluții operative pentru intervenția în cazul unor scurgeri accidentale semnificative în cadrul punctelor critice	Responsabil de Mediu

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	nu	Daca prin autorizația de mediu se va solicita ne vom conforma	Administrator, Responsabilul de Mediu
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	-	-	-
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că politica rămâne relevantă? Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu	nu	Daca prin autorizația de mediu se va solicita ne vom conforma	Administrator, Responsabilul de Mediu
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	nu	Daca prin autorizația de mediu se va solicita ne vom conforma	Administrator, Responsabilul de Mediu
18	Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii așa cum sunt cerute de IPPC: - controlul modificării procesului în instalație; - proiectarea instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante; - aprobarea de capital; - alocarea de resurse; - planificarea și programarea; - includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare; - politica de achiziții; - evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).	da	- pentru modificările planificate în exploatarea instalației va fi informată autoritatea competentă pentru protecția mediului; - pentru modificările substanțiale se va solicita acordul de mediu.	Administrator, Responsabilul de Mediu
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru: - informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și - eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.	da	Raportul anual de mediu	Administrator, Responsabilul de Mediu
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	nu	Daca prin autorizația de mediu se va solicita ne vom conforma	Administrator, Responsabilul de Mediu

Cerința caracteristică a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifică	Cine este responsabil
Managementul documentației și registrelor			
Politici	În cadrul compartimentului de mediu	Registru analize mediu Registru raportări investiții mediu Evidență raportări	Administrator, Responsabilul de Mediu
Responsabilități	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar politici, ținte, responsabilități	Administrator, Responsabilul de Mediu

Cerința caracteristică a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifică	Cine este responsabil
Ținte	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar politici, ținte, responsabilități	Administrator, Responsabilul de Mediu
Evidențele de întreținere	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar evidențe de întreținere pentru utilajele și sistemele de reducere a poluării	Administrator, Responsabilul de Mediu
Proceduri	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar proceduri	Administrator, Responsabilul de Mediu
Registrele de monitorizare	În cadrul compartimentului de mediu	Registru analize	Administrator, Responsabilul de Mediu
Rezultatele auditurilor	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar audituri	Administrator, Responsabilul de Mediu
Rezultatele revizuirilor	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar documentații	Administrator, Responsabilul de Mediu
Evidențele privind sesizările și incidentele	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar evidență sesizări și incidente	Administrator, Responsabilul de Mediu
Evidențele privind instruirile	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar evidențe instruirii în domeniul protecției mediului	Administrator, Responsabilul de Mediu

SECȚIUNEA 3 Intrări de materii prime

3.1. Selectarea materiilor prime

Cantitățile de materii prime, auxiliare și combustibili intrate în procesele tehnologice desfășurate pe amplasament:

- Componente electronice – 14.500 Kg/an;
- Placi electronice – 21.000 Kg/an;
- Conductorii electrici din cupru, izolați, diferite diametre și culori - 13.200 Kg/an;
- Aliaj de lipit – 420 Kg/an;
- Cutii de metal/plastic – 2.550 Kg/an;
- Substanțe chimice – 5.250 Kg/an;
- Motorina – 3125 l/an;
- Benzina – 1650 l/an;
- Cutii carton pentru ambalare produse – 3.800 Kg/an.

Tabel 1. Materii prime Pentru activitatea POTTING - Încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice

Denumire materie primă	Intrări materii prime în 2021	Estimări 2022 și 2023
WEVOPUR 552 FL BLACK	4230 kg	10 tone
WEVONAT 300 HARDENER	820 kg	2 tone
UNISECT 11LV-25 PART A	60 kg	5 tone
UNISECT 11LV-25 PART B	60 kg	5 tone

3.2. Cerințe BAT

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediul și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Fisele de securitate, conform legislației în vigoare, ale materiilor prime sunt deținute de către societate în limba română	Administrator
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul.	Responsabilul de Mediu
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³⁾	Da ne conformăm pe deplin Facturi, fișe de magazie.	Sectorul aprovizionare
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Nu e cazul modificării materiilor prime. Da. Se vor menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.	Sectorul aprovizionare / tehnologic

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Da.	Administrator, Responsabilul cu protecția mediului

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Pentru întrebările de mai jos:

Dacă "Da, ne conformăm pe deplin" – faceți referințe la documentația care poate fi verificată pe amplasament

Dacă "Nu, nu ne conformăm (sau doar în parte)" – indicați data la care va fi realizată pe deplin conformarea

	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la H.G. nr. 856/2005	Nu. Se ține seama de recomandările documentului de referință, privind managementul deșeurilor. Se ține evidența deșeurilor în conformitate cu prevederile HG 856 -2002. Datele centralizate anual se transmit la APM Hunedoara	Manager al sistemelor de management de mediu
2	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	Nu se aplică	-
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	Principalele oportunități de minimizare a deșeurilor: - operarea proceselor astfel încât să rezulte cât mai puține rebuturi - colectare selectivă a tuturor deșeurilor, valorificare prin societăți autorizate	Natura proiectului nu necesită o minimizare a materiilor prime
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	-	-
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Dacă prin autorizația integrată de mediu se va solicita un audit, ne vom conforma cerințelor acesteia	Responsabilul cu protecția mediului

3.4. Utilizarea apei

Sursele de alimentare cu apă, cantitățile prelevate anual și utilizarea apei sunt prezentate succint în tabelul de mai jos.

Sursa de alimentare cu apa (de ex. râu, ape subterane, rețea urbana)	Volum de apa prelevat (m ³ /an)	Utilizări pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la stația de epurare în proces pentru faza respectiva
- bransament existent la rețeaua de apă potabilă a municipiului Petroșani	320 m ³ /an	- menajer - igienico- sanitar	-	-

3.4.1 Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință BREF privind Producția de Polimeri, august 2007:

13.1. BAT Generic

18. BAT este tratarea eficientă a apelor uzate (vezi secțiunea 12.1.18)

Apa uzată poate fi tratată în instalații central sau în propria instalație.

precum și 12.1.18. **Tratamentul apei uzate**

Există variate tehnici de tratare a apei uzate: biotratament, denitrificare, defosfatare, sedimentare, flotație.

Depinde de efluent și de compoziția sa, și de operațiile instalației pentru ca tehnicile cele mai adecvate să fie selectate pentru tratarea apelor reziduale. Cea mai mare parte a WWTP sunt procese aerobice cu nămol activ biologic. În jurul acestei facilități central sunt grupate un complex de preparate și operații sub secvențiale.

Facilitățile pot fi instalații dedicate pe amplasamentul instalației de polimeri, o facilitate central în site-ul instalației de polimeri, sau un WWTP, extern, urban, conectate prin conducte sau un canal colector cu risc redus amonte de WWTP. Instalațiile centrale de tratare ape uzate sunt în mod normal echipate cu:

- rezervor de egalizare a volumelor, dacă nu este deja prevăzut de alte facilități în amonte
- stație de amestec, unde chimicalele de neutralizare și floculare sunt adăugate și amestecate (uzual lapte de var, și/sau acizi minerali, sulfat feros) închise sau acoperite în cazul în care este necesar pentru a preveni emisia substanțelor mirositoare, captarea aerului și evacuarea la un sistem de reducere.

Situația în instalație

Neaplicabil. Din procesul tehnologic nu rezultă ape uzate.

Apele uzate menajere sunt evacuate în sistemul municipal de canalizare și epurate la stația orășenească de tratare a apelor uzate.

13.1. BAT Generic

10. BAT este utilizarea separată a sistemului de colectare a efluentului (a se vedea Secțiunea 12.1.8.), pentru:

- apa reziduală din proces;
- apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;
- apa necontaminată.

Situația în instalație**Conform BAT Aplicat.**

Procesul tehnologic nu presupune emiterea apelor reziduale sau apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție.

Apele uzate menajere sunt evacuate în sistemul municipal de canalizare și epurate la stația orășenească de tratare a apelor uzate.

13.1. BAT Generic

9. BAT este prevenirea poluării apei prin proiectarea adecvată a conductelor și materialelor (vezi Secțiunea 12.1.8.) precum și 12.1.8. Prevenirea poluării apei Efluenții din proces și drenajele sau sistemul de canalizare sunt realizate din materiale rezistente la coroziune și proiectate să prevină scurgerile și de a reduce riscul pierderilor din conductele subterane. Pentru a facilita controlul și repararea, sistemul de colectare a apei reziduale la instalațiile noi și sistemele modernizate sunt fie:

- conducte și pompe amplasate deasupra solului;
- conducte amplasate în canale accesibile pentru inspecție și reparații.

Măsurile pentru prevenirea poluării apei include sisteme de colectarea separată a efluenților pentru:

- apa reziduală din proces;
- apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;
- apa necontaminată.

În completare LVOC Bref secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare Prevenirea poluării apei subterane este de importanță deosebită. BAT este:

1. rezervoare de stocare și facilități de încărcare/descărcare proiectate să prevină scurgerile și pentru a evita poluarea solului și a apei, cauzate de scurgeri;
2. sisteme de detecție a supra umplerii (ex. alarme la nivel max. și întrerupere automată);
3. utilizarea materialelor de impermeabilizare a solului în procese cu drenaje la pompe;
4. descărcări neintenționate în sol și apa subterană;
5. facilități de colectare prin care scurgerile pot fi oprite (tăvi de picurare, gropi de colectare);
6. echipament și proceduri de a asigura drenarea completa a echipamentului înainte de deschidere;
7. sistem de detecție și program de mentenanță a tuturor rezervoarelor (în special a celor subterane) și drenajelor;
8. monitorizarea calității apei subterane.

Situația în instalație

BAT neaplicabil. Procesul tehnologic nu presupune descărcări care ar putea modifica calitatea apei subterane. Instalația este utilizată astfel încât să prevină scurgerile și pentru a evita poluarea solului și a apei, cauzate de scurgeri (kit absorbant pentru poluări accidentale, podea de beton).

Procesul tehnologic nu presupune emiterea apelor tehnologice.

Apele uzate menajere sunt evacuate în sistemul municipal de canalizare și epurate la stația orășenească de tratare a apelor uzate.

3.4.2 Compararea cu cerințele documentului de referință

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Nu.	
Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	Nu este cazul.	
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	- reducerea pierderilor pe conducte, înregistrări ale consumurilor.	Compartimentul de întreținere
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	-	
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	-	
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și că și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Numai dacă va fi cerut prin autorizația integrată de mediu.	

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să se evite poluarea apei meteorică. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Rețeaua de canalizare a societății colectează apele uzate menajere și pluviale căzute pe amplasament, în sistem separativ astfel:

Evacuarea apelor uzate menajere se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare pentru apele uzate menajere în sistemul de canalizare public al municipiului Petroșani (Contract încheiat cu S.C. Apa Serv Valea Jiului SA).

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci numai apa menajera care este evacuată în rețeaua de canalizare orășenească.

- **Apele pluviale** ce cad pe construcțiile sunt evacuate în rețeaua stradală existentă.

3.4.3.2. Recircularea Apei

Nu este cazul

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Nu este cazul. Tehnici de minimizare folosite: Înregistrări ale consumurilor.

3.4.3.4. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- **aspirare, frecare sau ștergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul**

Nu este cazul.

- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;

Nu este cazul.

- controale stricte ale tuturor furtunilor și echipamentelor de spălare.

Nu este cazul.

- există alte tehnici adecvate pentru instalație?

Nu este cazul.

Neaplicabil.

SECȚIUNEA 4 PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Principalele activități productive ale organizației sunt:

Activitatea EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL constă în furnizarea de servicii și produse electronice.

4.1. Inventarul proceselor

Tabel 2. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numărul procesului	Numele produsului	Capacitate	Descrierea procesului
Potting încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice	1	(subansamblu pcb sau cabluri)	≈ 5.250 kg / an Variabil în funcție de comenzi	18510 Kg
SMT	2	(subansamblu pcb)	Variabil în funcție de comenzi	542275 subansamble = placi electronice
OVERMOULDING	3	(subansamblu pcb sau cabluri)	Variabil în funcție de comenzi	420 kg
PCB	4	(subansamblu pcb sau cabluri)	Variabil în funcție de comenzi	30000 Kg
Testare	5	(subansamblu pcb sau cabluri)	Variabil în funcție de comenzi	15000 Kg
Asamblare	6	(subansamblu pcb sau cabluri)	Variabil în funcție de comenzi	63930 Kg

4.2. Descrierea proceselor

1. Potting - Mixare și dozare a substanțelor (procesul de polimerizare)

An punere în funcțiune: - 2018

Programul de funcționare al instalației:

24 ore/zi (3 schimburi de 8 ore/zi), 6 zile/săptămână, 312 zile/an.

(variabil în funcție de comenzi)

Nr. persoane ce deservește instalația:

- 9 persoane operative și 3 responsabili de mașină

Se realizează în **3 utilaje**:

- 2 utilaje Potting negru (încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice)
- 1 utilaj Potting transparent (încapsulare cu spumă poliuretanică transparentă a subansamblurilor electronice).

Potting

Aceasta se realizează prin injectarea de:

- polioli (WEVOPUR 552 FL BLACK sau UNISECT Partea B) și
- izocianat (WEVONAT 300 HARDENER sau UNISECT Partea A) în matrițele mașinii de injecție sau componente / subansambluri electrice.

La punerea în funcțiune a mașinii se verifică cantitatea de substanță din cele doua rezervoare (A și B) pentru a se asigura ca nivelul nu este foarte scăzut, în caz contrar se va face alimentarea cu substanță.

Se verifica ca valoarea presiunii de intrare a aerului este de aprox. 5.2 bari (valoarea minima e de 4 bari, iar cea maxima de 6 bari). Presiunea minima de lucru este de 2.5 bari.

Se pornește agitatorul pentru 15 min după care se toarnă o cantitate mica de material și se verifica raportul, în cazul potting-ului negru raportul este de 5:1, iar cel transparent are rația de 1:1.

Daca cantitatea de substanță este conforma, atunci se face injecția materialului în carcasa/lăcașul care se dorește a fi încapsulate în potting, urmând ca subsansamblele sa fie lăsate la uscat/întărire pentru 24 ore (produsele noastre includ de obicei o carcasa de plastic/metal + pcb și uneori capace pentru a face încapsularea completa a produsului).

După perioada de uscare/întărire, produsele sunt inspectate pentru a se verifica integritatea acestora și calitatea materialului inserat.

Rebuturile se depozitează în containere separate, însă apar foarte rar. Deșeurile se predau collectorului – Rechoralex SRL.

Polimerii - din greacă "poli" (multe) și "meros" (părți) - sunt un grup de produse chimice care au un principiu comun de construcție. Ele constau din așa-numitele macromolecule, care sunt molecule cu lanț lung, ce conțin un număr mare de unități repetitive constituționale mai mici.

Polimerii pot fi formați dintr-un singur tip de monomer (homopolimeri) sau din mai multe tipuri (copolimeri). Compoziția și dispunerea diferitelor monomeri într-un copolimer influențează puternic proprietățile fizico-chimice.



Figura 1. Categoriile de produse finite produse în Instalația Potting - încapsulare cu spumă poliuretanică a subsansamblurilor electronice

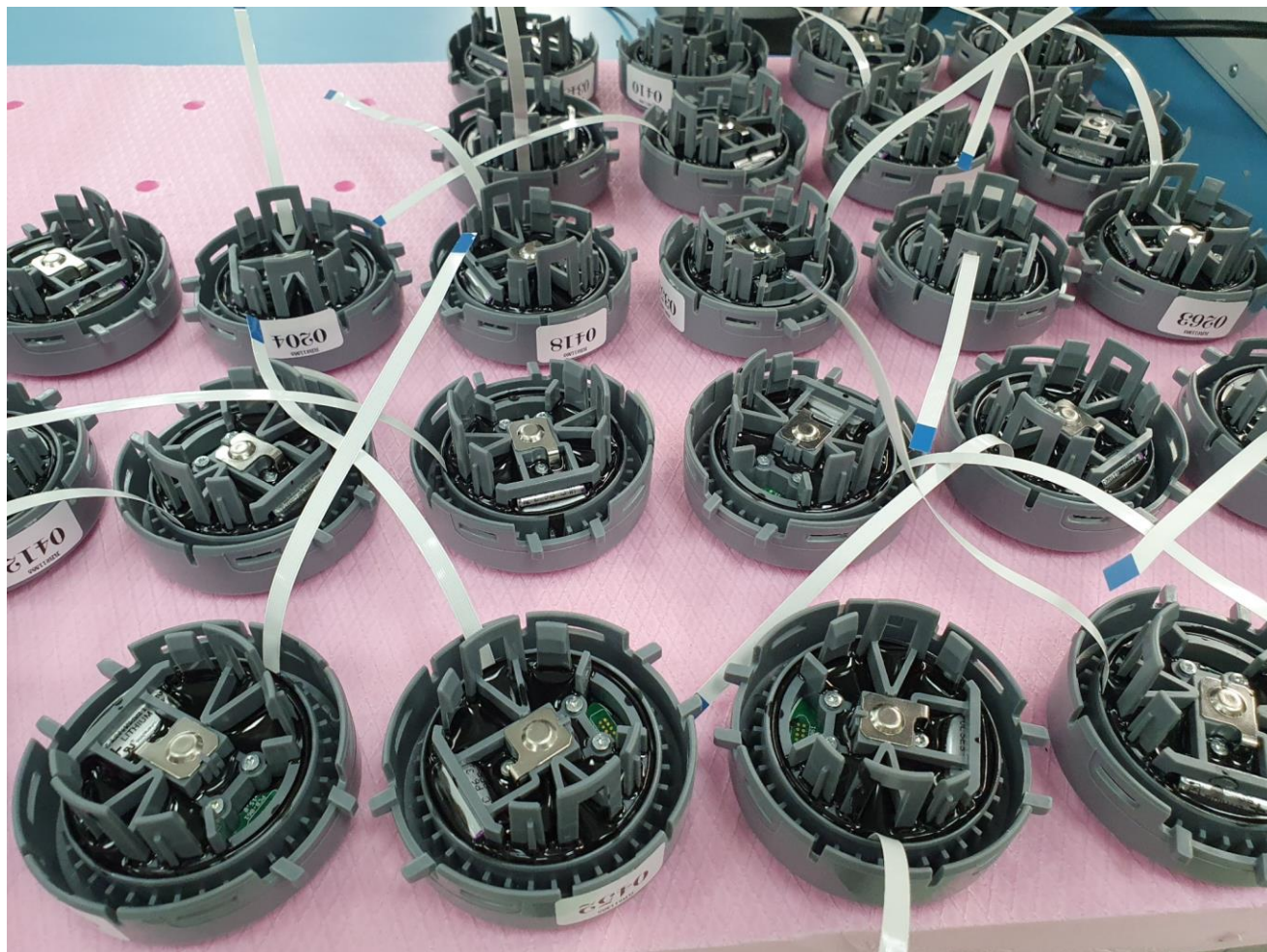


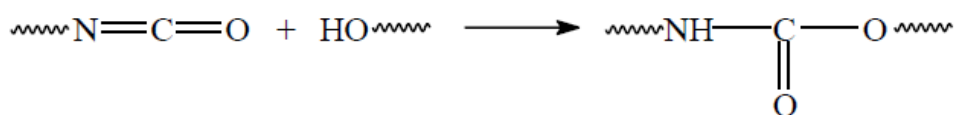
Figura 2. Categori de produse finite produse în Instalația Potting - încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice

Polimerii sunt materiale care au multe domenii de aplicare, deoarece adesea aduc avantaje numeroase, de exemplu: reduceri de greutate și de transport, în consecință și economii de energie, proprietăți izolatoare, transparență optică adecvată, rezistență la coroziune, rezistență la substanțe chimice, ușurința de prelucrare în forme complicate, costuri reduse.

Utilizările de bază ale poliuretanilor constau în obținerea spumelor poliuretanică. Acestea sunt materiale celulare care se fabrică în mai multe sorturi: flexibil, elastomer, semirigid, rigid, rigid structural (în funcție de natura chimică a celor două componente care se folosesc în reacția de polimerizare și de condițiile de reacție).

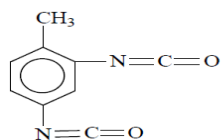
Poliuretanii sunt polimeri heterocatenari ce conțin în molecula lor gruparea uretanică (-NH-CO-O-). Se obțin prin reacții polimerizare prin poliadiția dintre un izocianat (poliizocianat), $RN=C=O$, și un compus cu hidrogen activ (de exemplu un polialcool, respectiv un poliester sau polieter).

Reacția implică transferul unui proton de la componenta hidroxilică la gruparea izocianică:

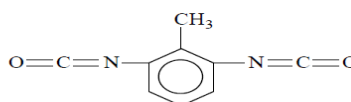


În general izocianații cei mai utilizați în astfel de procese tehnologice, sunt:

- toluen 2,x-diizocianat (TDI) sub forma de amestecuri:

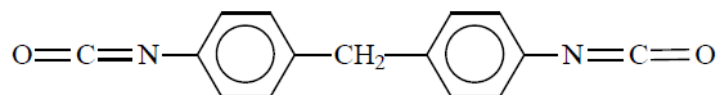


toluilen 2, 4-diizocianat



toluilen 2,6-diizocianat

- difenilmetan 4,4' diizocianat (**MDI**):



MDI este utilizat pentru spume rigide (de exemplu, pentru a asigura izolarea termică a clădirilor și izolații din echipamente de refrigerare), iar TDI pentru spume flexibile (de exemplu, pentru tapițerie și saltele).

Formula moleculară:

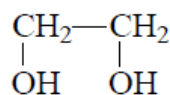
$C_{15}H_{10}N_2O_2$ –

CAS: 26447-40-5

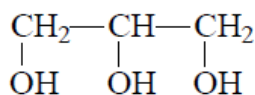
Conform: National Center for Biotechnology Information. PubChem Compound Database; CID=7570, <https://pubchem.ncbi.nlm.nih.gov/compound/7570> (accessed Apr. 5, 2018).

Poliolii sunt compuși cu mai multe grupări funcționale hidroxil disponibile pentru reacții organice; polioli reacționează astfel cu izocianați, reprezentând al doilea component pentru formarea poliuretanilor. Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau poli funcționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polimerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).

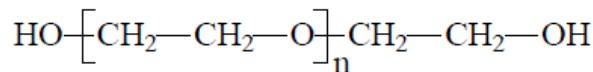
Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau poli funcționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polimerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).



etilenglicol



glicerină



poli(etilenoxid)

Deși sunt relativ puțini izocianați vandabili, mai există o întreagă serie de polioli, polieteri, poliesteri, polioli polieteri și alte substanțe. Aceasta are ca rezultat o mare varietate de materiale poliuretanică. Proprietățile poliuretanilor pot fi personalizate prin alegerea componentelor corespunzătoare de polioli.

În afara materiilor prime de bază, pentru producerea de poliuretani sunt, de asemenea, necesari aditivi sau auxiliari. Aceștia influențează reacția chimică sau proprietățile produsului final. Sunt, de ex., catalizatori pentru accelerarea reacției, agenți de expandare pentru spume, deschizători de celule, etc.

Pentru ca reacția chimică de formare a poliuretanilor să se desfășoare eficient și în condiții optime, tehnologia folosită trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

- alimentarea componentelor - Izocianat și Polioli - din rezervoare etanșe, prevăzute cu agitare și control al temperaturii acestora;
- dozarea precisă a componentelor;
- amestecarea eficientă a celor două componente, pentru a forma un amestec de reacție omogen și pentru o polimerizare completă;
- turnarea în matriță / încapsularea printr-o curgere laminară a amestecului de reacție omogen.

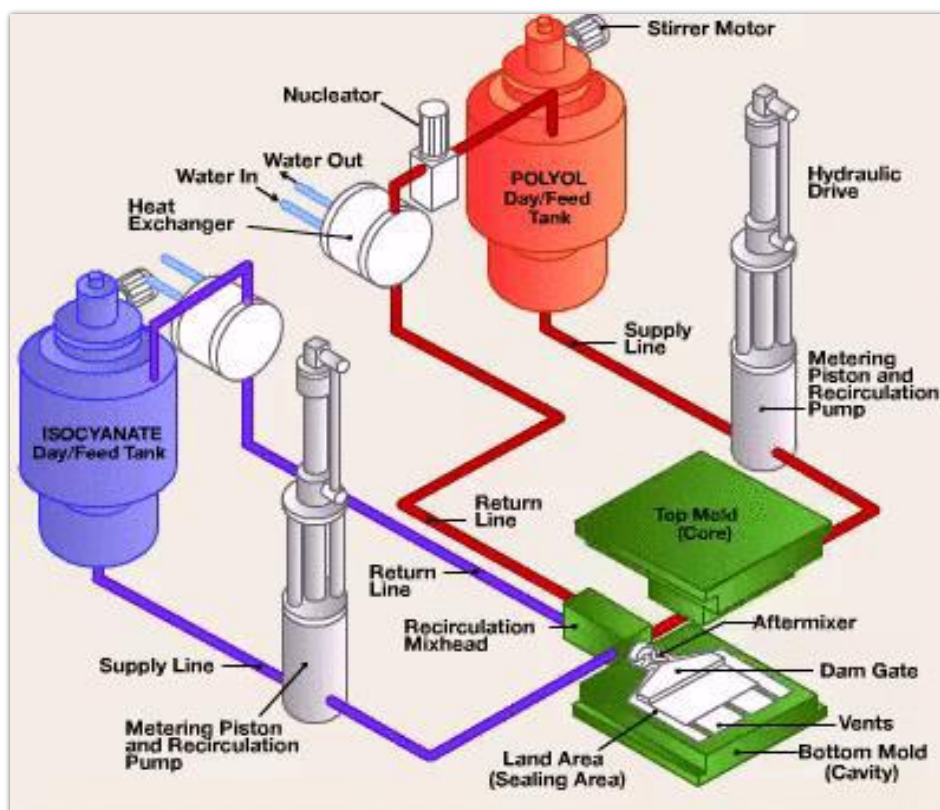


Figura 3. Schema tipică a unei instalații de fabricare a poliuretanilor prin tehnologia RIM

Materiile prime se încarcă manual în utilajele de alimentare pentru mașinile prin sisteme de pompe cu acționare automată, cu racorduri etanșe.

Materii prime Activitate Potting:

Denumire materie primă	Intrări materii prime în 2021	Estimări 2022 și 2023
WEVOPUR 552 FL BLACK	4230 kg	10 tone
WEVONAT 300 HARDENER	820 kg	2 tone
UNISECT 11LV-25 PART A	60 kg	5 tone
UNISECT 11LV-25 PART B	60 kg	5 tone



Figura 4. Instalație Potting



Figura 5. - Încapsulare cu spumă poliuretanică a subsamblurilor electronice (Potting)

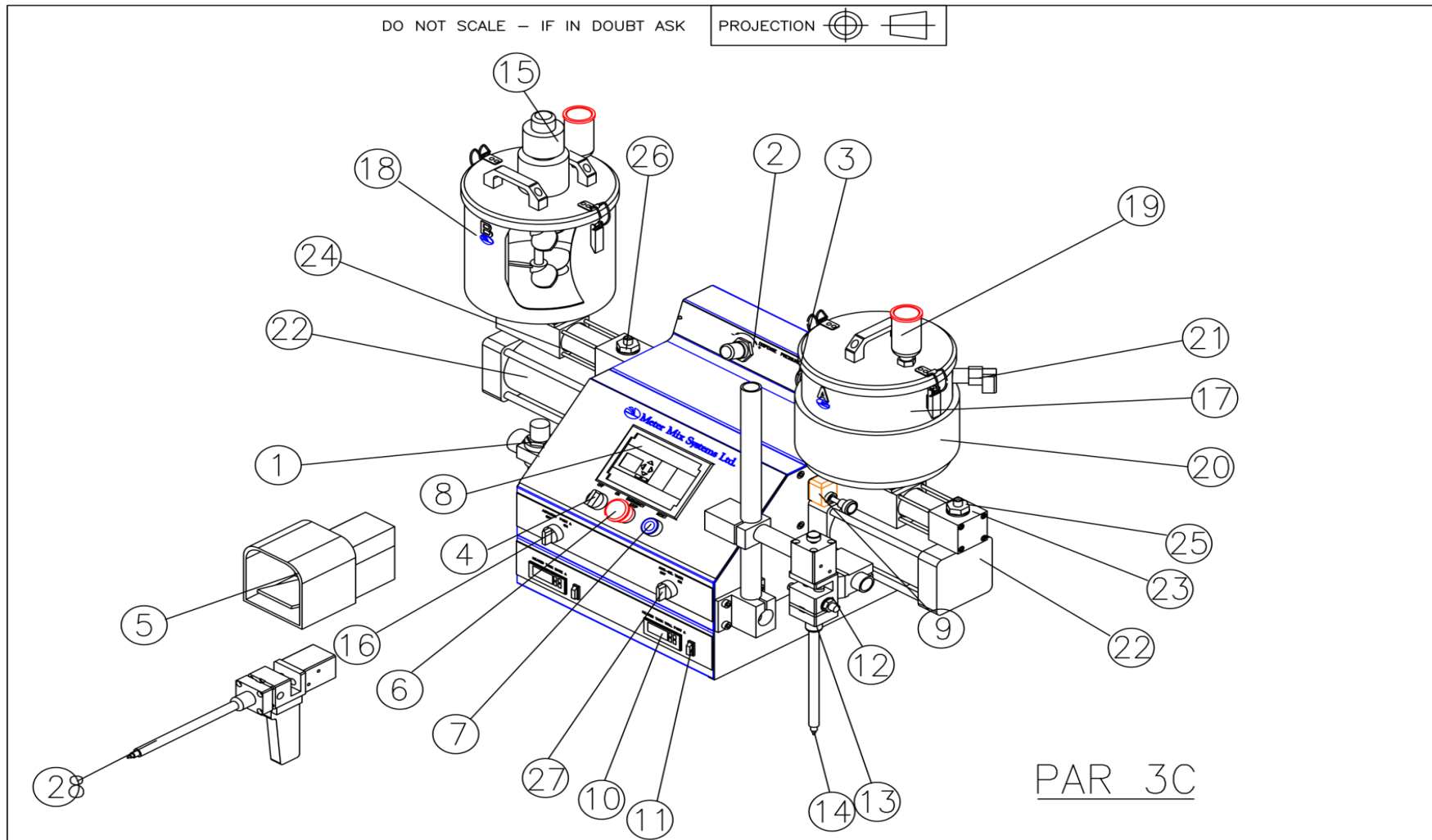


Figura 6. Descrierea unui utilaj "PAR3C" pentru activitatea de potting - încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice

Descrierea unui utilaj pentru activitatea de
potting - încapsulare cu spumă poliuretanică a subsansamblurilor electronice:

- | | |
|--|--------------------------------|
| 1. Main regulator and gauge | 15. Agitator |
| 2. Dispense pressure regulator | 16. Agitator on / off switch |
| 3. Dispense pressure gauge | 17. Reservoir part A |
| 4. Machine on / off switch | 18. Reservoir part B |
| 5. Foot valve / trigger start | 19. Silica gel moisture trap |
| 6. Emergency stop button | 20. Heater jacket |
| 7. Reset button | 21. Level sensor |
| 8. PLC anti-gel purge timer & shot counter | 22. Drive cylinders |
| 9. Shot size adjuster | 23. Metering pump A |
| 10. Temperature controller | 24. Metering pump B |
| 11. Temperature controller on / off switch | 25. Non-return valve part A |
| 12. Mixer valve | 26. Non-return valve part B |
| 13. Mixer shroud | 27. Anti-gel on / off switch |
| 14. Static mixer | 28. Hand held trigger assembly |

Tabel 3. Bilanț de materiale chimice folosite în procesul tehnologic pentru un an (24 ore/zi), Activitate Potting - Încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	Consum Amestec Estimat pentru 2022 [kg]
1	WEVONAT 300 HARDENER	Izocianat: Difenil-metan-diizocianat, izomeri și omologi Difenil-metan-4,4'-diizocianat izocianat de o-(p-izocianatobenzil) fenil	2.000 Kg/an
2	WEVOPUR 552 FL BLACK	Poliol: fosfat tolii difenil Trietilfosfat	10.000 Kg/an
3	UNISECT 11LV-25 PART A	Izocianat: Difenil[μ-[(tetrapropenil)succinat (2-)-O:O']] de dimercur Neodecanoat de bismut Benzenepropanoat de 3,5 bis(1,1 dimetil-etil)-4 hidroxialchil (C7-9) Sebacat de bis(1,2,2,6,6pentametil-4-piperidil) Sebacat de metil și de 1,2,2,6,6pentametil-4-piperidi Benzenepropanoat de 3,5 bis(1,1 dimetil-etil)-4 hidroxialchil (C7-9)	5000 Kg/an
4	UNISECT Partea B*	Poliol: Diizocianat de Izoforon	5.000 Kg/an

Notă:

Consumul de substanțe variază în funcție de comenzile primite și dimensiunea produsului încapsulat.

Produse rezultate activitate Potting turnare:

- ✓ 65.000 kg / an (estimare pentru anii 2022, 2023)

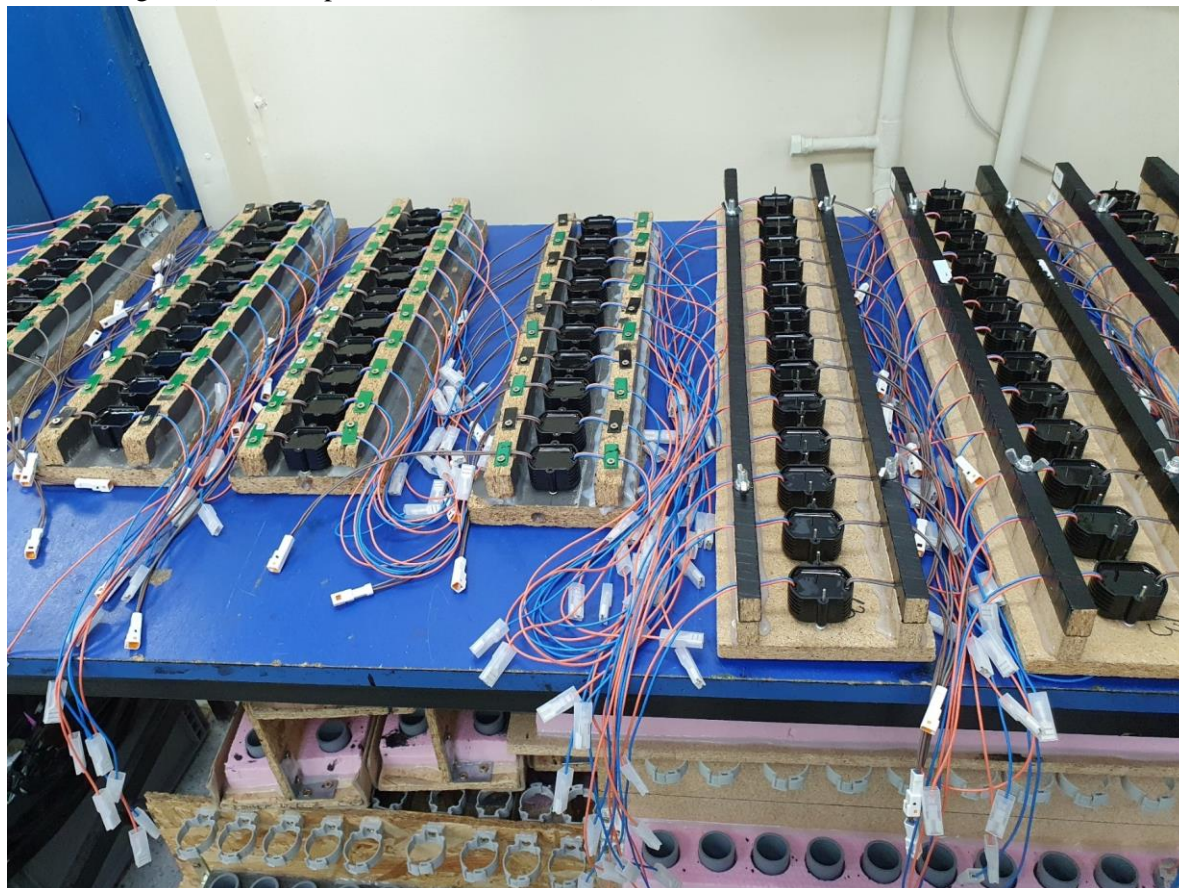


Figura 7. Categori de produse finite produse în Instalația Potting - încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice

Capacitate activitate Potting pentru 2021:	5,17 [tone/an]
Capacitate <u>Potting negru:</u>	5,05 [tone/an]
Capacitate <u>Potting transparent:</u>	0,12 [tone/an]
Produse rezultate activitate Potting turnare pentru anul 2021:	18,510 [tone/an]
Capacitate maximă estimată activitate Potting:	44,36 [tone/an]
Capacitate maximă <u>Potting negru:</u>	35,00 [tone/an]
Capacitate maximă <u>Potting transparent:</u>	9,36 [tone/an]
Capacitate estimată activitate Potting pentru 2022:	22,00 [tone/an]
Capacitate maximă <u>Potting negru:</u>	12,00 [tone/an]
Capacitate maximă <u>Potting transparent:</u>	10,00 [tone/an]

2. Activitate SMT

Montarea automatizată a componentelor pe plăcile electronice (SMT - Surface Mount Technology)

Activitatea presupune următoarele etape:

- Recepție materii prime (subansamblu pcb placi electronice)
- Plasare pastă de lipit (printare plăci)
- Plasare componente electronice pe suprafață
- Coacere placă
- Inspecție AOI
- Plasare manuală a componentelor (THT)
- Lipirea manuală cu stația de lipit sau lipire Wave (mașină de lipire în val)
- Testare
- Asamblare în cutie
- Împachetare

An punere în funcțiune: 2009 (activitate SMT)

Activitatea, pusă în funcțiune în anul 2009, constă în aplicarea pastei de lipit/aliajului pe plăcile electronice prin intermediul a două printere automate, urmată de plasarea pe suprafață, de către patru mașini automate, a componentelor electronice. Plăcile electronice obținute sunt coapte (uscate) într-un cuptor electric, după care sunt supuse verificării cu o mașină de inspecție automată (AOI).

Nr. de persoane care deservesc activitatea: 15 operatori

Utilaje:

- 2 printere automate de plasare a pastei de lipit;
- 4 mașini automate de plasare a componentelor electronice pe suprafață;
- 2 cuptoare de coacere a plăcilor;
- 1 mașină de inspecție automată a plăcilor (AOI).

Materii prime:

- Placi electronice
- Componente electronice

Materii auxiliare:

- Pastă de lipit (Solder Paste BLT LFS-UFP-T4-ZQ)
- Aliaj de lipit

Plăcile electronice sunt printate cu pasta de lipit cu ajutorul Printerelor Automate, după care componentele *smt* sunt plasate la suprafață cu ajutorul Mașinilor Automate de plasare componente, urmând ca acestea să fie coapte în cuptor

Capacitate activitate SMT pentru 2021:	542.275 nr. subansamble / an;
Capacitate maximă estimată activitate SMT:	700.000 nr. subansamble / an.

3. Activitate PCB

Activitatea, pusă în funcțiune în anul 2009, constă în plasarea pe plăci a componentelor electronice, după care acestea sunt fixate cu aliaj sau lac prin intermediul a 40 de stații de lipit sau într-un cuptor de lipire în val (Wave). Ocazional, pe suprafața plăcilor electronice se aplică lac (acrilic de înaltă performanță) pentru protejarea acestora împotriva umezelii, a prafului și a temperaturilor extreme (conformal coating). Plăcile electronice obținute sunt verificate pe echipamente de testare.

- Plasare manuala a componentelor (THT);
- Lipirea manuală cu stația de lipit sau lipire Wave (mașină de lipire în val) ;
- Testare;
- Asamblare în cutie;
- Împachetare.

An punere în funcțiune: 2009

Nr. de persoane: 35 operatori

Utilaje:

- 1 cuptor de lipire în val (wave) ;
- 40 stații de lipit.

Materii prime:

- placi electronice;
- Componente electronice;
- Carcase de plastic/metal;
- Cabluri.

Materii auxiliare:

- Aliaj de lipit (cositor sub forma de fir sau caramele pentru wave);
- Lac (Electrolube HPA).

Capacitate activitate SMT pentru 2021: 30000 kg / an.

4. Activitate OVERMOULDING

Subansamblurile de PCB (Printed Circuit Board) sau de cabluri se inserează într-o matriță specifică fiecărui produs în parte și se injectează adezivul încălzit la 21 unei mașini de supraturmare. Produsul obținut se supune unui control de calitate.

Activitatea presupune următoarele etape:

- Recepție materii prime (subansamblu pcb sau cabluri);
- Turnare material;
- Testare;
- Împachetare;

An punere în funcțiune: 2015

Nr. persoane care deserveșc instalația: 6 operatori.

Utilaje:

- 1 mașină de supraturmare (overmoulding).

Materii prime:

- subansamblu de pcb-uri;
- Subansamblu de cabluri;
- Adeziv cu lipire la cald (Technomelt PA 6208 Black).

Materii auxiliare:

- Agent de eliberare (Formula 5 non-silicone release)

Subansamblurile de pcb sau cablu se inserează într-o matriță specifică fiecărui produs în parte, se injectează materialul care este încălzit între 215 – 230 grade, apoi se scoate produsul din matriță inspectându-se integritatea produsului și calitatea materialului rezultat.

Capacitate activitate Overmolding pentru 2021: 0,420 tone/an;

Capacitate maximă activitate Overmolding:

2 tone/an.

5. Testare

Activitatea presupune testarea subansamblurilor electronice și electronice produse în unitate, cu ajutorul echipamentelor de Test atât concepute de noi, intern, cât și furnizate de client.

6. Asamblare

Subansamblurile electrice și electronice produse intern se assemblează în carcase metalice sau din material plastic, conform specificațiilor clientului, după care sunt ambalate în vederea livrării către beneficiar.

Produce Rezultate la nivel de an 2021: Subansamble electrice-module asamblate: 15000 Kg.

7. Activități anexe:

- activități administrative și de întreținere a instalațiilor;
- producerea aerului comprimat tehnologic, cu ajutorul a două compresoare
- producerea energiei termice în centrale termice electrice;

Asigurarea energiei termice este asigurată de 6 Centrale Termice Electrice, Protherm, cu o capacitate de 24 KW.

Alimentarea cu energie electrică se realizează prin bransamentul individual la rețeaua de distribuție publică locală, pe baza contractului nr. 2849/20.12.2013 încheiat cu ENEL ENERGIE SA); Consum an 2021: 214 MWh.

- gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate menajere.

Alimentarea cu apă utilizată în scop igienico-sanitar se realizează prin intermediul bransamentului existent din rețeaua de apă a orașului (contract nr. 3058/ 08.07.2009 încheiat cu APA SERV VALEA JIULUI SA); Consum an 2021: 382 mc/an.

Evacuarea apelor uzate menajere se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare pentru apele uzate menajere în sistemul de canalizare public al municipiului Petroșani (contract nr. 3058/ 08.07.2009 încheiat cu APA SERV VALEA JIULUI SA).

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci numai apă menajeră care este evacuată în rețeaua de canalizare orășenească.

Mijloace de transport pentru desfășurarea activității:

- 2 autoturisme tip autoutilitara cu masă admisă de 3,5 tone și 2 autoturisme

Consum anual de motorină: 3125 litri

Consum anual de benzină: 1.650 litri.

2.3.3. Dotări specifice:

Activitatea se desfășoară într-o clădire de tip P+1E (800mp) compusa din:

Parter (S = 412 m²), ce cuprinde :

- 2 hale de producție
- 2 grupuri sanitare
- 1 vestiar
- 1 magazie

Etaj (S = 412 m²)

- 1 hala de producție
- 1 sala de ședințe
- 2 birouri
- 1 sala de mese
- 2 grupuri sanitare
- 1 încăpere pentru arhivă

De asemenea firma mai deține și două autoutilitare cu masa admisă de 3,5 tone și 2 autoturisme, acestea fiind folosite în scopul desfășurării activității.

Pentru desfășurarea procesului de fabricație compania deține o serie de **dotări specifice** (utilaje, instalații, mașini, aparate, mijloace de transport utilizate în activitate):

- Mașini automate de printare pasta pentru lipit (printere) – 2 buc.
- Mașini automate de plasare a componentelor pe suprafață – 5 buc.
- Cuptor de lipire a plăcilor – 1 buc.
- Mașină de Inspecție Automata (AOI) – 1 buc.
- **Mașină de mixare și dozare a substanțelor de potting (procesul de polimerizare) – 2 buc.**
- Cuptor de lipit în val (Wave) – 1 buc.
- Mașină încapsulare/supraturmare (**overmoulding**) – 1 buc.
- Stații de lipire pentru lipirea manuala a componentelor – aprox. 40 buc.
- Echipamente Testare montaje electronice.

4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)

Tabel 4. Inventarul ieșirilor (produselor)

Proces	Produse Rezultate la nivel de an 2021
Potting Cantități subansamble electrice încapsulate cu spumă poliuretanică	18510 Kg
SMT Montarea automatizată a componentelor pe plăcile electronice	542275 subansamble = placi electronice
PCB Placi electronice	30000 kg
OVERMOULDING Încapsularea cu rășină a plăcilor electronice sau a cablurilor electrice	420 Kg
Subansamble electrice-module asamblate	15000 Kg
Cantitate totală de subansamble:	63930 Kg

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor) – cantități din gestiunea deșeurilor pentru 2018 sau estimare

Prezentate în cap. 4.6. Deșeuri.

Deșeuri produse – tipuri, cantități aproximative:

- Deșeuri menajere (cod deșeu 200301) - 3,3 mc/lună;
- Deșeuri ambalaj hârtie și carton (150101) – 6010 kg/an;
- Deșeu ambalaj plastic (150102) – 0 Kg/an;

- Deșeu recipiente sub presiune (150111*) – 30 Kg/an;
- Deșeu ambalaje contaminate (150110*) – 1044 Kg/an;
- Deșeu plastic nereciclabil (20 01 39) – 2027 Kg/an;
- Deșeu de cabluri (cod deșeu 170411) – 244 Kg/an;
- Deșeu placi electronice (20 01 36) – 1071 Kg/an.

Ambalajele folosite și rezultate în urma procesului tehnologic sunt:

- Ambalaje din hârtie și carton;
- Ambalaje din plastic;
- Ambalaje de lemn (role lemn pe care sunt înfășurate cablurile);
- Ambalaje de metal, contaminate cu substanțe periculoase.

Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificarea): Ambalajele rezultate se valorifica prin firme specializate și autorizate. Ambalajele care nu se pot valorifica sunt predate colectorului autorizat spre eliminare, conform contractului: Contract de prestări servicii pentru colectarea, transportul și eliminarea deșeurilor periculoase nr 13/03.04.2017 încheiat cu Rechoralex SRL.

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagrama procesului tehnologic cu indicarea intrărilor și ieșirilor precum și a punctelor de emisie pentru instalația de Potting (*polimerizare*) este prezentată în figura de mai jos:

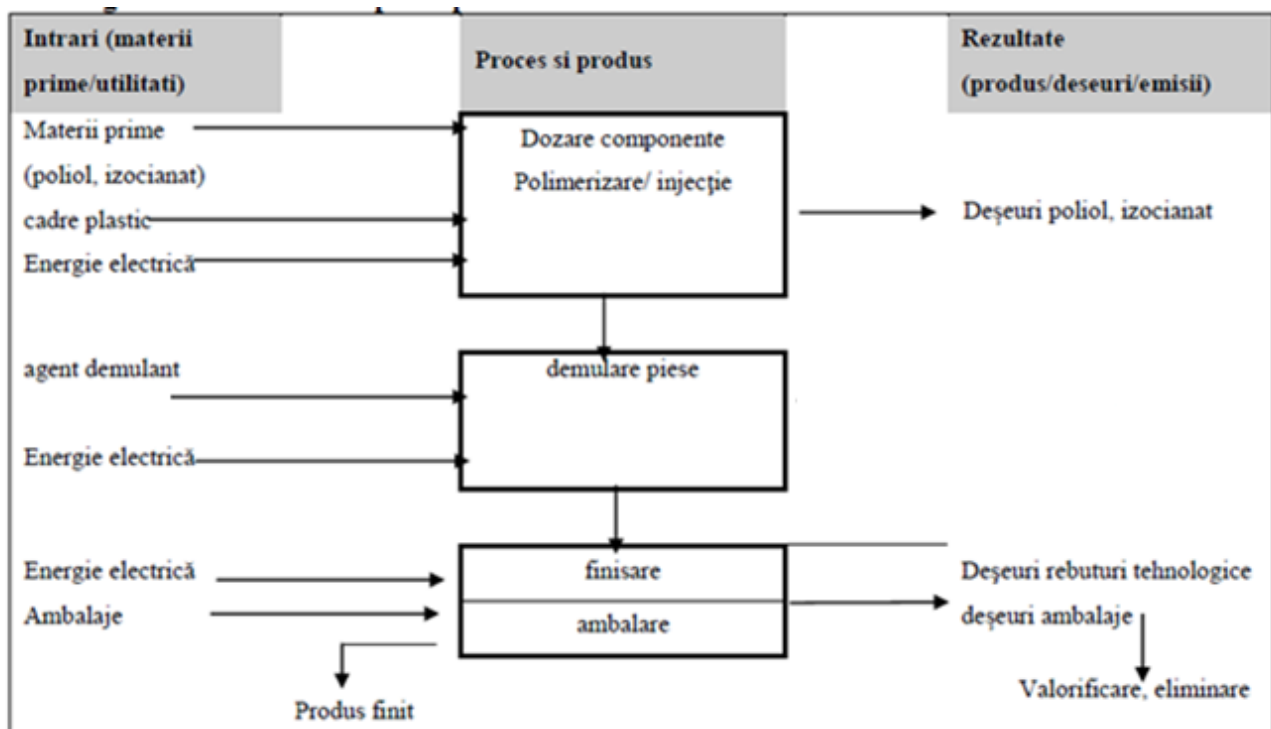


Figura 8. Diagrama procesului tehnologic pentru activitatea SMT este anexată la prezenta documentație.

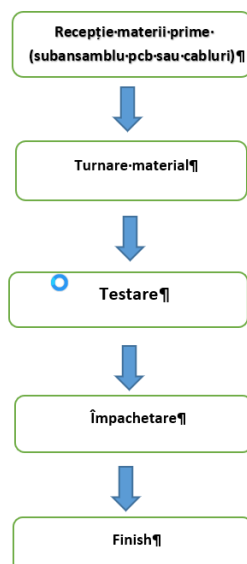


Figura 9. Diagrama procesului tehnologic pentru activitatea OVERMOULDING

4.6. Sistemul de exploatare

Ținând cont de condițiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date în diagramele de mai sus, în secțiunile de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de exploatare	Înregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R)	Ce acțiuni de proces rezulta din feedback - ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde / minute / ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Nivel min. și max. la vasele de lichide - Nivel: Min 50,	Da	Nu	Previne posibilitatea de deversare și asigură funcționarea în siguranță	-
Debitul de alimentare materii prime, abur, etc. - Debit: 3 g/secunda	Da	Nu	Reglarea parametrilor la valorile de funcționare normală	-
Presiune pe conducte, reactoare, etc. - Presiune: > 4 bar <6 bar	Da	Nu		-

Informații suplimentare despre sistemul de exploatare:

Societatea are certificat sistemul de management SR EN ISO 9001, certificat de Organismul de certificare al SGS (certificat nr. GB21/868617 care expiră în data de 29.04.2024).

Operatorul a elaborat și aplică un program de întreținere a instalației, cât și un program de instruire a lucrătorilor cu privire la măsurile necesare prevenirii riscurilor specifice.

Instalațiile/echipamentele sunt prevăzute cu:

- sisteme de etanșare la pompele de vehiculare materii prime lichide
- supape de siguranță cu burduf la tancurile de stocare izocianat și polioli
- pompe cu garnituri duble
- număr minim de flanșe (conectori) pe circuite
- garnituri eficiente și sigure pentru tipurile de materiale vehiculate
- sisteme de colectare a emisiilor în aer

Se urmărește prin procedurile de lucru să nu rezulte rebuturi, care să crească cantitatea de deșeuri.

Parametrul de exploatare	Înregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R)	Ce acțiuni de proces rezulta din feedback - ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde / minute / ore daca nu este cunoscut cu precizie)
<p>Monitorizarea va permite compararea internă a valorilor parametrilor monitorizați și găsirea nișelor de reducere a consumurilor.</p> <p>Instalațiile sunt operate prin calculatoare de proces.</p> <p>Energia electrică se folosește la acționarea echipamentelor, iluminat.</p> <p>Operatorul va aplica cu regularitate sisteme de analize comparative specifice sectorului.</p>				

4.6.1. Condiții anormale

Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane. Ținând cont de informațiile din Secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.

<p>În cazul pornirilor, opririlor și întreruperilor, inclusiv a celor accidentale, se aplică procedurile de lucru aprobate.</p> <p>Politica generală adecvată de prevenire, alertă și acțiune în caz de incidente se bazează pe principiul prevenirii, acest lucru însemnând că instalația este exploatată în așa fel încât să poată fi prevenite eventualele disfuncționalități și reduse consecințele accidentelor.</p>

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificați omisiunile în informațiile de mai sus, pentru care Operatorul/titularul activității crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeți-le și în Secțiunea 15.

<p>Proiecte curente:</p> <p>Nu sunt proiecte în derulare</p>	Rezumatul planului studiului
<p>Studii propuse:</p>	

4.8. Cerințe caracteristice BAT

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT, demonstrând ca propunerile sunt BAT, fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a abaterilor măsurilor alternative.

Următoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalațiilor. În paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerințe suplimentare sau sunt accentuate cerințe specifice.

Societatea are certificat sistemul de management SR EN ISO 9001, certificat de Organismul de certificare al SGS (certificat nr. GB21/868617 care expiră în data de 29.04.2024).

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediul și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Fisele de securitate, conform legislației în vigoare, ale materiilor prime sunt deținute de către societate în limba română	Administrator
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul.	Responsabilul cu protecția mediului
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³⁾	Da ne conformăm pe deplin Facturi, fișe de magazie.	Sectorul aprovizionare

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Nu e cazul modificării materiilor prime. Da. Se vor menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.	Sectorul aprovizionare / tehnologic
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Da.	Administrator, Responsabilul cu protecția mediului

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Există un sistem nestandardizat de management de mediu.

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

Planul este compus din:

- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
- Planul de prevenire și stingere a incendiilor

Planul prevede măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți.

4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

Respectarea cerințelor BAT, specificate la fiecare capitol.

4.8.4. Evaluarea conformării cu cerințele Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor (August 2007)

Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) stabilite prin Reference Document on Best Available Techniques for the Production of Polymers, August 2007:

13.1 BAT

1. BAT, constă în punerea în aplicare și aderarea la un sistem de management de mediu

O serie de tehnici de management de mediu sunt determinate ca BAT. Domeniul de aplicare (de exemplu nivelul detaliilor) și natura EMS (de exemplu, standardizate sau nestandardizate) vor fi, în general, legate de natura, amploarea și complexitatea instalației și de impactul asupra mediului pe care îl poate avea.

Un sistem de management de mediu (EMS) include, după caz, următoarele caracteristici:

- **definirea unei politici de mediu pentru instalarea de către conducerea superioară (angajarea conducerii superioare este considerată o condiție prealabilă pentru aplicarea cu succes a altor caracteristici ale SMM)**

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat

S.C. EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL are definite o politică de mediu nestandardizată păstrată în cadrul compartimentului de mediu în dosarul: **Dosar politici, ținte, responsabilități.**

Managementul de vârf al societății a definit politica de mediu a acesteia, care include:

- obligația prevenirii și controlului poluării,
- obligația supunerii față de legislația de mediu și față de prevederile autorizației integrate de mediu,
- prevede cadrul de plecare a obiectivelor și țintelor de mediu,
- documentul este comunicat salariaților,
- este disponibil publicului și tuturor părților interesate.

- **planificarea și stabilirea procedurilor necesare**

EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL are definite proceduri necesare în vederea diminuării impactului asupra mediului. Acestea sunt păstrate în dosarul: “Dosar proceduri”.

- **implementarea procedurilor, acordând o atenție deosebită instruirii în materie de structură și responsabilitate, conștientizare și comunicare a competențelor documentarea implicării angajaților control eficient al procesului program de întreținere pregătire și răspuns în caz de urgență protejarea respectării legislației de mediu.**

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat

Tehnici de management în cadrul S.C. EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL:

I. structura și responsabilitățile: exista persoane desemnate cu responsabilități în controlul sistemului de management de mediu;

II. instruirea, conștientizarea și competența: se identifică necesitatea de instruire pentru a se asigura că întreg personalul ce își aduce aportul în segmentele cu impact semnificativ asupra mediului să aibă pregătirea necesară;

III. comunicare: stabilirea și menținerea procedurilor de comunicare internă, la diferite nivele și funcții, de asemenea proceduri privind întreținerea unui dialog cu părțile interesate din exterior pentru a răspunde rezonabil la sesizările publicului interesat;

IV. personalul implicat: personalul implicat în procesele de producție contribuie la realizarea performanței de mediu prin observații și sugestii aduse la cunoștința șefului ierarhic;

V. documentare: menținerea în format electronic a elementelor de fond ale sistemului de management de mediu;

VI. eficiența procesului de control: controlul adecvat al proceselor și a modurilor de operare (pornire, oprire, operații de rutină, condiții anormale) și identificarea indicatorilor cheie ai performanței (temperatură, compoziție), analiza condițiilor anormale de operare(cauze și urmărirea ca aceste condiții să nu revină);

VII. programul de mentenanță: stabilirea modului de realizare a mentenanței, sistemul de întreținere specific;

VIII. pregătirea cazurilor de urgență și răspuns: identificarea potențialului de răspuns la accidente și situații de urgență și prevenirea impactului asupra mediului asociat cu acestea

IX. Actualizarea politicilor practice cu legislația în domeniu.

- **verificarea performanței și luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită**

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat

Tehnici de management în cadrul S.C. EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL pentru controlul și corectarea acțiunilor:

I. monitoring: stabilirea procedurilor de monitoring și măsurare pentru poluanții evacuați în aer și în apa;

II. acțiune corectivă și preventivă: stabilirea și menținerea procedurilor pentru investigarea neconformităților cu condițiile autorizației integrate și cu alte cerințe legale, reducerea impactului și inițierea procedurilor corective și preventive pentru diverse situații cu impact asupra mediului, apărute în procesul de producție;

III. audit: realizarea auditurilor stabilite prin autorizația de mediu, și stabilirea unor programe de audit ale managementului de mediu rezultate din discuții cu personalul, inspecția condițiilor de operare, a echipamentelor, urmărirea rezultatelor auditului;

IV. evaluarea periodică a cerințelor legale: revizuirea cerințelor cu legislația de mediu aplicabilă.

• **monitorizare și măsurare (a se vedea și [32, Comisia Europeană, 2003]) întreținerea corecțională și preventivă a înregistrărilor (dacă este posibil) pentru a determina dacă sistemul de management de mediu este sau nu conform cu dispozițiile planificate și dacă a fost implementat și menținut în mod corespunzător.**

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

Anual este verificat dacă dispozițiile planificate au fost implementate și menținute în mod corespunzător.

• **revizuirea de către conducerea de vârf.**

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

Revizuirea sistemului de management pentru adoptarea formei adecvate și eficiente va fi o tehnică folosită ori de câte ori este cazul pentru respectarea celor mai bune tehnici disponibile.

Alte trei caracteristici, care pot completa etapele de mai sus, sunt considerate măsuri de susținere. Cu toate acestea, absența lor nu este în general incompatibilă cu BAT. Acești trei pași suplimentari sunt:

1. examinarea și validarea sistemului de management și a procedurii de audit de către un organism de certificare acreditat sau un verficator extern EMAS

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicat.

Nu suntem certificați de către un organism extern EMAS. Dacă prin autorizația integrată de mediu se va solicita certificarea, ne vom conforma cerințelor acesteia.

2. pregătirea și publicarea (și eventual validarea externă) a unei declarații de mediu obișnuite care să descrie toate aspectele semnificative de mediu ale instalației, permițând compararea anuală cu obiectivele și țintele de mediu, precum și cu repere sectoriale, după caz

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicat.

Dacă prin autorizația integrată de mediu va fi solicitată pregătirea și publicarea (și eventual validarea externă) a unei declarații de mediu, ne vom conforma cerințelor acesteia.

3. implementarea și aderarea la un sistem voluntar acceptat pe plan internațional, cum ar fi EMAS și EN ISO 14001: 1996. Acest pas voluntar ar putea da credibilitate mai mare SMM-ului. În special, EMAS, care încorporează toate caracteristicile menționate mai sus, dă credibilitate sporită. Cu toate acestea, sistemele nestandardizate pot fi, în principiu, la fel de eficiente, cu condiția ca acestea să fie proiectate și implementate în mod corespunzător.

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicat.

Dacă prin autorizația integrată de mediu se va solicita certificarea, ne vom conforma cerințelor acesteia.

În mod specific pentru industria polimerilor, este de asemenea important să se ia în considerare următoarele caracteristici potențiale ale SMM:

• **impactul asupra mediului al eventualei dezafectări a unității în etapa de proiectare a unei noi centrale**

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

În cadrul documentației pentru solicitare a autorizației integrate de mediu sunt furnizate date cu privire la impactul asupra mediului a instalației (Formular solicitare - Secțiunea 14) și date privind dezafectarea instalației (Formular solicitare - Secțiunea 11)

În momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

- **dezvoltarea de tehnologii mai curate**

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil.

Societatea nu dezvoltă tehnologii. Desfășurarea activității se va încadra în precizările autorizației integrate de mediu.

- **dacă este posibil, aplicarea periodică a benchmarkingului sectorial, inclusiv activitățile de eficiență energetică și de conservare a energiei, alegerea materialelor de intrare, emisiile în aer, evacuările în apă, consumul de apă și generarea de deșeuri.**

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

Societatea tine evidenta consumurilor de utilități, materii prime, emisii în aer, emisii în apă, gestiunea deșeurilor.

2. BAT, constau în reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea avansată a echipamentului (vezi secțiunea 12.1.2.).

Prevederile tehnice pentru prevenirea și minimizarea emisiilor fugitive ale poluanților atmosferici includ:

- **utilizarea supapelor cu garnituri de etanșare dublă sau dublă sau echipamente la fel de eficiente. Supapele cu bile sunt recomandate în mod special pentru serviciile extrem de toxice**

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

Sistemul de alimentare conține echipamente eficiente de etanșare.

- **compresoare magnetice, sau compresoare care utilizează etanșări duble și o barieră pentru lichide**

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

Sistemul de aer comprimat deține compresoare care utilizează etanșări duble.

- **agitatoare magnetice sau cu conserve, sau agitatoare cu etanșări duble și o barieră lichidă**

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

Agitatoarele dețin etanșări duble eficiente.

- **minimizarea numărului de flanșe (conectori)**

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

Măsura luată încă din faza de proiectare.

- **garnituri eficiente**

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

Sistemele sunt dotate cu garnituri eficiente.

- **sisteme de eșantionare închise - sisteme închise de prelevare**

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

Materiile prime sunt preluate din rezervoare închise.

• drenajul efluenților contaminați în sistemele închise

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

Sursele de alimentare sunt amplasate pe cuve de retenție.

• colectarea orificiilor de ventilație.

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicat.

Pentru instalațiile noi, aceste tehnici trebuie să fie luate în considerare la proiectarea instalației. Pentru unitățile existente, acestea sunt aplicate pas cu pas în urma rezultatelor tehnicilor descrise în secțiunile 12.1.3 și 12.1.4 (a se vedea BAT 3 și 4).

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil.

Instalația este existentă.

EC Electronics Manufacturing SRL. aplică următoarele tehnici în vederea reducerii emisiilor fugitive:

- sistemul de alimentare cu materii prime a instalațiilor de spumare este prevăzut cu furtunuri cu sistem dublu de etanșare
- în procesul tehnologic de încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice se utilizează pompe cu sistem dublu de etanșare
- compresoarele de aer sunt prevăzute cu sistem dublu de etanșare
- rezervoarele de izocianat și de polioliol sunt prevăzute cu agitator cu sistem dublu de etanșare
- instalațiile de încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice sunt prevăzute cu un număr redus de flanșe (conectori)
- instalațiile de încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice sunt prevăzute cu garnituri eficiente pentru a evita eventualele scurgeri
- materiile prime - izocianat și de polioliol - sunt preluate din rezervoare închise.

3. BAT, este de a efectua o evaluare a pierderilor fugitive și de măsurare pentru a clasifica componentele în termeni de tip, serviciu și condiții de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderi fugitive (vezi secțiunea 12.1.3).

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil. Instalația este existentă.

Datorită tehnicilor aplicate conform BAT 2 nu sunt necesare măsurători ale emisiilor fugitive.

4. BAT constau în stabilirea și menținerea unui program de monitorizare și întreținere a echipamentelor (M & M) și / sau de detectare și reparare a scurgerilor (LDAR) (vezi secțiunea 12.1.4) pe baza unei baze de date a componentelor și serviciilor în combinație cu evaluarea și măsurarea pierderilor fugitive (vezi secțiunea 12.1.3).

Evaluare conformării cu BAT: BAT Aplicat.

EC Electronics Manufacturing SRL a stabilit și menține un Program de mentenanță pentru întreaga activitate desfășurată pe amplasament.

5. BAT constau în reducerea emisiilor de praf (a se vedea secțiunea 12.1.5) cu o combinație a următoarelor tehnici:

- transportul fazelor dense este mai eficient pentru a preveni emisiile de praf decât transportul în fază diluată

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil. Nu rezultă emisii de praf din procesul tehnologic de încapsulare cu spumă poliuretanică (potting).

Nu se aplică procesului. În cadrul procesului tehnologic nu sunt emisii de praf.

- **reducerea vitezelor în sistemele de transport cu fază diluată la cât mai puțin posibil**

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil.

În cadrul procesului tehnologic nu sunt emisii de praf.

- **reducerea generării prafului în liniile de transport prin tratarea suprafețelor și alinierea corectă a țevilor**

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil.

În cadrul procesului tehnologic nu sunt emisii de praf.

- **utilizarea ciclonilor și / sau a filtrelor în evacuările de aer ale unităților de desprăfuire. Utilizarea sistemelor de filtre de țesături este mai eficientă, în special pentru praful fin [27, TWGComments, 2004]**

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil.

În cadrul procesului tehnologic nu sunt emisii de praf.

- **utilizarea scruberilor umed [27, TWGComments, 2004].**

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil.

În cadrul procesului tehnologic nu sunt emisii de praf.

6. BAT trebuie să minimizeze pornirea și oprirea instalațiilor (a se vedea secțiunea 12.1.6) pentru a evita emisiile de vârf și pentru a reduce consumul global (de exemplu, energie, monomeri pe tonă de produs).

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

Societatea planifică eficient producția în vederea reducerii costurilor.

7. BAT constă în asigurarea conținutului reactorului în cazul opririlor de urgență (de exemplu, prin utilizarea sistemelor de reținere, vezi secțiunea 12.1.7).

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

Sursele de alimentare sunt amplasate pe cuve de retenție.

8. BAT constau în reciclarea materialului conținut în BAT 7 sau al utilizării ca combustibil.

Evaluare conformării cu BAT: *Neaplicabil.*

Defectele se repară și se încearcă reutilizarea unităților, însă rebuturilor nu se pot reutiliza. Ele se reciclează prin colectorul autorizat cu care colaborăm (Rechoralex).

9. BAT este de a preveni poluarea apei prin proiectarea adecvată a conductelor și a materialelor (a se vedea Secțiunea 12.1.8)

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil.

Nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice.

Pentru a facilita inspectia și repararea, sistemele de colectare a apelor reziduale la instalațiile noi și sistemele retrofitate sunt, de ex.

- țevi și pompe plasate deasupra solului

Evaluare conformării cu BAT: Conform cu BAT.

Instalația este instalată în hală betonată.

- țevi plasate în conducte accesibile pentru inspecție și reparații.

Evaluare conformării cu BAT: Conform cu BAT.

Instalația este instalată în hală betonată pentru a preveni poluarea apei.

10. BAT constau în utilizarea sistemelor separate de colectare a efluenților (a se vedea secțiunea 12.1.8) pentru:

- apa contaminată din efluent de proces

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil.

Instalația nu produce apă contaminată.

- apele potențial contaminate din scurgeri și din alte surse, inclusiv apa de răcire și scurgerile de suprafață din zonele de procesare etc.

Evaluare conformării cu BAT: BAT neaplicabil.

Nu rezultă ape uzate - contaminate, potențial contaminate sau necontaminate - din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de încapsulare cu spumă poliuretanică a subsansamblurilor electronice.

- apă necontaminată.

Evaluare conformării cu BAT: Aplicat.

Amplasamentul deține sistem de canalizare ape menajere conectat la rețeaua municipală.

11. BAT constă în tratarea fluxurilor de purjare a aerului provenite de la silozurile de degazare și orificiile de evacuare a reactorului (a se vedea secțiunea 12.1.9) cu una sau mai multe dintre următoarele tehnici:

- reciclare
- oxidarea termică
- oxidarea catalitică
- flaring (doar fluxuri discontinue).

În unele cazuri, utilizarea tehnicilor de adsorbție poate fi considerată de asemenea BAT.

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil.

Instalația nu implică fluxuri de purjare a aerului provenite de la silozurile de degazare.

12. BAT constau în utilizarea sistemelor de combustie pentru tratarea emisiilor discontinue din sistemul reactorului (vezi secțiunea 12.1.10)

Exploatarea emisiilor discontinue din reactoare este considerată BAT dacă aceste emisii nu pot fi reciclate înapoi în proces sau utilizate ca combustibil (a se vedea BAT 7 de mai sus).

Evaluare conformării cu BAT: *BAT neaplicabil.*

13. BAT constau în utilizarea, acolo unde este posibil, a energiei și a aburului din centralele de cogenerare (a se vedea secțiunea 12.1.11)

Cogenerarea este instalată în mod normal atunci când instalația folosește aburul produs sau unde este disponibilă o ieșire pentru aburul produs. Energia electrică produsă poate fi utilizată de către instalație sau exportată.

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil.

Nu este cazul. Instalația nu folosește/emite abur.

14. BAT constă în recuperarea căldurii de reacție prin generarea de abur sub presiune (a se vedea secțiunea 12.1.12) în procese sau instalații în care sunt disponibili consumatorii interni sau externi ai aburii de joasă presiune.

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil.

Din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice nu rezultă căldură de reacție care să poată fi utilizată pentru obținerea aburului de joasă presiune.

15. BAT constau în reutilizarea deșeurilor potențiale dintr-o instalație de polimeri (a se vedea secțiunea 12.1.15)

În general, reutilizarea deșeurilor potențiale este favorabilă față de depozitele de deșeuri.

Evaluare conformării cu BAT: *BAT neaplicabil.*

Piese electronice încapsulate cu spumă poliuretanică rebutate se generează într-o cantitate nesemnificativă și sunt preluate de operatori economici în vederea valorificării acestora.

16. BAT constau în utilizarea sistemelor de pigmentare în instalații multiproduse cu materii prime și produse lichide (a se vedea secțiunea 12.1.16)

Evaluare conformării cu BAT: Neaplicabil.

Nu este cazul.

17. BAT constau în utilizarea unui rezervor pentru apele uzate în amonte de stația de tratare a apelor reziduale pentru a obține o calitate constantă a apelor reziduale (a se vedea secțiunea 12.1.17)

Acest lucru se aplică tuturor proceselor de producere a apei reziduale, cum ar fi PVC și ESBR.

Evaluare conformării cu BAT: BAT Neaplicabil.

Nu este cazul proceselor de producere a apei reziduale, cum ar fi PVC și ESBR.

18. BAT constau în tratarea eficientă a apelor uzate (a se vedea secțiunea 12.1.18)

Tratarea apelor reziduale poate fi efectuată într-o centrală sau într-o instalație dedicată unei activități speciale. În funcție de calitatea apei reziduale, este necesară o pre-tratare specială suplimentară. Tratarea apelor reziduale poate fi efectuată într-o centrală sau într-o instalație dedicată unei activități speciale.

Evaluare conformării cu BAT: BAT Neaplicabil.

Nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice.

SECTIUNEA 5 EMISII și REDUCEREA POLUĂRII

5.1. Emisii și reducerea poluării surse punctiforme surse punctiforme

Furnizați scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schema de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arata activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schema similară.

5.1.1. Emisii și reducerea emisiilor din diferite surse

Reducerea poluării în incinta fabricii

Tehnici de reducere a emisiilor din diferite surse, folosite pe amplasament:

- desfășurarea proceselor tehnologice în instalații de ultimă generație;
- stocarea, vehicularea materiilor prime lichide în echipamente etanșe, cu evitarea scurgerilor;
- limitarea emisiilor din surse mobile, prin folosirea mijloacelor de transport care respectă nivelele legale de emisii.

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Este necesară monitorizarea profesională/ocupațională (cu Tuburi Drager) sau monitorizarea ambientală (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)?

Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.

Tehnici de Protecția muncii și sănătatea publică, folosite pe amplasament:

Echipamentele de lucru și protecție a personalului sunt adecvate locurilor de muncă. Personalul angajat este dotat cu echipament individual de protecția muncii, în funcție de locul de muncă.

Personalul beneficiază de următoarele materiale igienico-sanitare: săpun, lavete.

Personalul muncitor este instruit să recunoască impactul pe care preparatele chimice folosite și activitățile lor specifice îl au asupra sănătății și securității pe termen lung.

Examinarea medicală se efectuează pentru toți angajații, în funcție de prioritățile cerute de locul de muncă, în conformitate cu procedurile medicale standard.

La angajare, la schimbarea materiilor prime și auxiliare, precum și de câte ori este nevoie se fac instruirii în legătură cu cerințele tehnologiei de lucru, prevederile fișelor cu date de securitate pentru substanțele/preparatele chimice utilizate.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare fază relevantă a procesului /punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.

Nu este cazul.

5.1.4. Studii de referință

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu.	

5.1.5. COV.

Acolo unde exista emisii de COV, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluați ce se întâmplă cu aceste substanțe chimice în mediu.

Activitățile de pe amplasament nu implică substanțe generatoare de COV.

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu exista studii.	

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Nu este cazul. Nu există pană de poluare vizibilă.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Emisiile fugitive în aer pot proveni de la manevrarea cimentului (emisii difuze) respectiv de la faza de separare a produselor petroliere. În vederea minimizării emisiilor fugitive faza de separare a hidrocarburilor – de la preluarea prin preaplin, separarea în separatorul de hidrocarburi, colectarea și pana la depozitarea în gospodăria de ulei trebuie sa se realizeze în cel mai scurt timp posibil.

Oferiți informații privind emisiile fugitive după cum urmează:

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea De timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Rezervoare deschise (de ex. stația de epurare a Apelor uzate, instalație de tratare/acoperiri a suprafețelor)	Nu este cazul	-	-
Zone de depozitare (de ex. Containere, bașă de depozite, lagune etc.);	Nu este cazul	-	-
Încărcarea și descărcarea containerelor de transport;	Nu este cazul	-	-
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. Reactoare, silozuri; cisterne)	Nu este cazul	-	-
Sisteme de conducte și canale (de ex. Pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Nu este cazul	-	-
Deficiențe de etanșare/etanșare slaba	Izocianat Poliol	Necuantificabil	Necuantificabil
Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie	Izocianat Polioli	Necuantificabil	Necuantificabil

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.

Studiu	Data
Nu este cazul de studii suplimentare.	

5.2.2. Pulberi și fum

Descrieți în următoarele căsuțe poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative.

Se utilizează stropirea cu apă, zona de depozitare este mărginită de vegetație care reține eventualele pulberi.

- Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite;

Nu este cazul. Toate depozitățile sunt interioare

- Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Nu este cazul.

- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul.

- Curățenie sistematică;

Se realizează permanent, conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor interioare și exterioare.

5.2.3. COV

Nu este cazul.

5.2.4. Sisteme de ventilare

Oferiți informații despre sistemele de ventilare după cum urmează:

Identificați fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Hala	Ventilație pasivă
Depozit materii prime	Ventilație pasivă

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare**5.3.1. Sursele de emisie**

În procesele tehnologice incluse în solicitarea curentă pentru autorizarea integrată, apa este utilizată în scopuri tehnologice ca apa de adaos pentru prepararea soluției de NaOH și apa de spălare (platforme, bazin amestec), consumul curent de apă fiind redus prin utilizarea apelor pluviale colectate din compartimentele de depozitare finală și a sistemului de recirculare.

Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată.

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Instalații igienico-sanitare	- înregistrare/ urmărire consum de apă	-	Canalizarea municipală

5.3.2. Minimizare

-Nu este cazul. Din procesele tehnologice nu rezulta apă uzată.

5.3.3. Separarea apei meteorice

Apele pluviale ce cad pe construcții sunt evacuate în rețeaua stradală existentă.

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat(de ex. prin ultra filtrare acolo unde este cazul);

Nu este cazul.

5.3.4.1. Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 12? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu necesită studii	

5.3.5. Compoziția efluentului

Identificați principalii constituenți chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu.

Nu se aplica epurări pe amplasament.

Component (în special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	Masa/unitate de timp	mg/l
Încărcătură organică a apelor menajere	Stația de epurare orașenească conform contractului nr. P/3058 din 08.07.2009, încheiat cu Apa Serv Valea Jiului S.A. Consum: 320 mc/lună	Epurare Mecano-Biologică		

5.3.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu necesită studii	

5.3.7. Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat - Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

Nu este cazul. Nu se folosesc și nu se evacuează ape tehnologice.

5.3.8. Reducerea CBO

În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului . Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneți sa aplicați aceste masuri, justificați.

Nu este cazul.

5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești

Demonstrați ca probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtuna sau alte situații de urgență) sau a stațiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusă (poate ca ar trebui să discutați acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare);

Apele uzate de tip menajer se evacuează în canalizarea municipiului Petroșani.

Parametru	Modul în care aceștia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	Nu se evacuează
Poluanți organici persistenti	Nu se evacuează
Săruri și alți compuși anorganici	epurare mecano-biologică
CCO	epurare mecano-biologică
CBO	epurare mecano-biologică

5.3.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Demonstrați ca probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtuna sau alte situații de urgență) sau a stațiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusă (poate ca ar trebui să discutați acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare);

Nu este cazul.

5.3.10.1. Rezervoare tampon

Demonstrați ca este asigurată o capacitate de rezervă sau tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

Nu este cazul.

5.3.11. Epurarea pe amplasament

Nu este cazul. Nu se face epurare de ape uzate pe amplasament.

5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană**5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează:**

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT care demonstrează ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandările BAT) sau a utilizării măsurilor alternative.

Rețeaua de canalizare se verifică periodic.

Nu sunt anticipate pierderi sau scurgeri în apă de suprafață, canalizare și apa subterană.

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Nu au fost identificate.			

5.4.2. Structuri subterane:

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință	Dacă nu vă conformați acum, data până la care vă veți conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament, care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	Da.	Plan de situație	

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință	Dacă nu vă conformați acum, data până la care vă veți conforma
<p>Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată:</p> <ul style="list-style-type: none"> - izolație de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, - verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV-CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani). 	<p>Da. Izolația este sigură. Societatea efectuează periodic inspecții și întrețineri ale instalațiilor.</p>		
<p>Prevederi cuprinse în documentul de referință: <i>Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007.</i></p> <p><i>Cap. 12 - Tehnici de luat în considerare pentru determinarea BAT în industria polimerilor.</i></p> <p><i>Cap. 13 – generic BAT</i></p>			
<p><i>13.1. BAT Generic 1. BAT este implementarea și aderarea la un sistem de management de mediu precum și 12.1.1. Instrumentele sistemului de management de mediu</i></p> <p><i>Un sistem de management de mediu (EMS), pentru instalațiile IPPC pot conține următoarele componente:</i></p> <p><i>h. definirea unei politici de mediu;</i></p> <p><i>i. planificarea și stabilirea procedurilor necesare;</i></p> <p><i>j. implementarea procedurilor acordând o atenție particulară următoarelor:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> <i>structură și responsabilități</i> <input checked="" type="checkbox"/> <i>formare, sensibilizare și competență</i> <input checked="" type="checkbox"/> <i>comunicare</i> <input checked="" type="checkbox"/> <i>implicarea angajaților</i> <input checked="" type="checkbox"/> <i>documentația</i> <input checked="" type="checkbox"/> <i>eficiența procesului de control</i> <input checked="" type="checkbox"/> <i>programe de mentenanță</i> <input checked="" type="checkbox"/> <i>pregătirea situațiilor de urgență și răspuns</i> <input checked="" type="checkbox"/> <i>garantarea respectării legislației de mediu</i> <p><i>k. analiza performanței și acțiuni corective, punând accentul pe:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> <i>monitorizare și măsurare</i> <input checked="" type="checkbox"/> <i>acțiuni corective și preventive</i> <input checked="" type="checkbox"/> <i>un audit independent (unde este practicabil) sau intern, care să determine unde sistemul de management nu este conform cu angajamentele planificate și a fost corect implementat și menținut</i> <p><i>l. revederea managementului;</i></p> <p><i>m. pregătirea unui raport periodic de mediu;</i></p> <p><i>n. luarea în considerare, la sfârșitul perioadei de viață a instalației , a unui plan de dezafectare; dezvoltarea tehnologiilor curate.</i></p>			
<p>Situația în instalație</p> <p><i>Instrumentele sistemului de management de mediu implementat în cadrul societății sunt considerate BAT.</i></p>			

13.1. BAT Generic

3. BAT este să efectueze o evaluare a pierderilor și măsurarea lor, a clasifica componentele în ceea ce privește tipul întreținere și condițiile de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderile fugitive. (vezi secțiunea 12.1.3.) precum și 12.1.3. Emisiile fugitive evaluare și măsurare

Stabilirea componentelor, crearea unei baze de date. În baza de date, componenții sunt clasificați funcție de condițiile de proces și întreținere pentru a identifica acele elemente care au potențialul cel mai mare în reducerea emisiilor fugitive și de a facilita aplicarea factorilor standard de pierderi accidentale. Experiența arată că o estimare derivată din aplicarea acestor factori pot conduce la o supraestimare a tuturor emisiilor fugitive ale instalației. O acuratețe în estimare este obținută dacă componenții accesibili sunt triați printr-o estimare tehnică, care identifică sursa scurgerii sau lipsa scurgerii în acord cu nivelul unui prag.

Procentajul scurgerii versus componenții reținuți este aplicată pentru a îmbunătăți valabilitatea generală a emisiilor fugitive estimate. În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare. BAT pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive

1. Implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, focusat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, aceasta furnizează o înaltă reducere a emisiilor și costurilor;

2. Adoptarea următoarelor măsuri generale:

- izolarea dublă în punctele cu risc înalt de scurgere;
- prevenirea necesității deschiderii pentru rezervoare prin modificarea proiectului sau a modului de operare;
- sisteme de colectare închisă a efluentului, utilizarea rezervoarelor pentru stocarea și tratarea efluentului.

În completare **Bref Stocare** pentru stocare, manipulare și transfer:

- stocarea presurizată (pentru substanțe foarte periculoase sau mirositoare);
- minimizarea temperaturii de stocare;
- instrumentație și proceduri pentru a preveni supra umplerea;
- sistem de reținere secundar, impermeabil cu o capacitate de 110% decât cea a rezervorului;
- recuperare COV (prin condensare, absorbție, adsorbție), înainte de recuperare sau distrugere prin combustie;
- monitorizarea continuă a nivelului de lichid și a schimbărilor de nivel;
- țevi de umplere a rezervorului sub suprafața lichidului;
- încărcarea pe la partea inferioară pentru a preveni stropirea;
- bariere și sisteme de blocare pentru a preveni deteriorarea echipamentului la mișcări accidentale sau circulația vehiculelor.

Situația în instalație

EC Electronics Manufacturing SRL aplică următoarele tehnici în vederea reducerii emisiilor fugitive:

- sistemul de alimentare cu materii prime a instalațiilor de spumare este prevăzut cu furtunuri cu sistem dublu de etanșare
- în procesul tehnologic de încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice se utilizează pompe cu sistem dublu de etanșare
- compresoarele de aer sunt prevăzute cu sistem dublu de etanșare
- rezervoarele de izocianat și de polioliol sunt prevăzute cu agitator cu sistem dublu de etanșare
- instalațiile de încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice sunt prevăzute cu un număr redus de flanșe (conectori)
- instalațiile de încapsulare cu spumă poliuretanică a subansamblurilor electronice sunt prevăzute cu garnituri eficiente pentru a evita eventualele scurgeri

- materiile prime - izocianat și de polioliol - sunt preluate din rezervoare închise.

Sistemele instalației pentru prevenirea și minimizarea pierderilor și emisiilor fugitive sunt considerate BAT.

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerința	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi conformata
Există un proiect de program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care ia în considerare: <ul style="list-style-type: none"> - capacitate; - grosime; - precipitații; - material; - permeabilitate; - stabilitate/consolidare; - rezistența la atac chimic; - proceduri de inspecție și întreținere; și asigurarea calității construcției 	Nu	Nu este cazul. Toate construcțiile și căile de acces au un regim normal de exploatare. Integritatea platformelor betonate din zonele de risc este verificată periodic, fără a fi elaborat un plan de inspecție și întreținere.
Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel?	Da	

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona în care există posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați ca structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate și ca straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data până la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.

Cerința	Trasee de canalizare	Depozit de materii prime	Depozite deșuri
Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:			
- suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	Da	Da	Da
- cuve etanșe de reținere a deversărilor	Da	Da	Da
- îmbinări etanșe ale construcției	Da	Da	Da
- conectarea la un sistem etanș de drenaj	Da	Da	Da

5.4.5. Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul ca există cuve de retenție și ca acestea respecta fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Dacă nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul dacă este necesar.

Recipientele din care se alimentează instalația de injecție sunt amplasate pe cuve de retenție.

Cuve de retenție

Cerința	Depozitul de materii prime
Sa fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	Da
Sa nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și sa se scurgă- colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție	Da
Sa aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și sa nu pătrundă în suprafețele de siguranță	Da
Sa aibă o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Nu este cazul
Sa facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi sa fie pompate în afara sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	Da
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, sa fie prevăzut cu un senzor de nivel înalt și cu alarma, după caz	Nu este cazul
Sa aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau sa aibă izolație adecvata	Da
Sa aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Da

Daca există motive speciale pentru care considerați ca riscul este suficient de scăzut și nu impun măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Hala este acoperită, iar suprafața este betonată, astfel nu se preconizează emisii necontrolate în apa sau sol. Hala este dotată cu kit de absorbție în caz de poluare accidentală. Cantitățile de Izocianat și polioliol sunt relativ mici. Recipientele din care se alimentează mașina de injecție sunt amplasate pe cuve de retenție.

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apă sau sol.

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc. care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
Defecțiuni - etanșitate rețele de canalizare	- Inspectarea periodică a rețelelor de canalizare - Aplicarea planului de prevenire a poluărilor accidentale
Fenomene naturale	
Situații accidentale	

5.5. Emisii în ape subterane

Pe amplasament nu exista emisii directe sau indirecte către corpurile de apă subterană.

Nu sunt identificate / anticipate pierderi sau scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apă subterană.

Toate construcțiile și căile de acces au un regim normal de exploatare. Integritatea platformelor betonate din zonele de risc este verificata periodic.

Amplasamentul nu are implementat un sistem de monitorizare a calității apelor subterane.

5.6. Miros

În general, nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplăcere receptorilor sensibili (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreaționale).

Instalațiile care nu utilizează substanțe urat mirositoare sau care nu generează materiale urat mirositoare și prin urmare prezinta un risc scăzut trebuie separate la început, utilizând

Sursele nesemnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 4.14.2 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

În cazul în care receptorii se afla la mare distanta și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite vor fi minime.

Informațiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 4.14.3.1. vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cat va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Evaluarea mirosului: În mediul înconjurător pot fi provocate poluări cu mirosuri, în special prin impurități ale aerului, datorate anumitor instalații tehnologice, dar și datorită depozitării în aer liber a anumitor materiale. Estimarea poluării cu mirosuri provoacă dificultăți datorită posibilității de apariție a acestei poluări chiar și la concentrații foarte mici de substanțe, concentrații care pot fi situate sub limita de detecție făcând dificilă sau imposibilă măsurarea. La aceasta se adaugă și faptul că efectele poluante ale emisiilor de miros depind foarte mult de sensibilitatea și atitudinea subiectivă a celor implicați.

Monitorizarea emisiilor de miros este relativ dificilă, costisitoare și de durată. Este greu de cuantificat valoarea de prag pentru miros. Numărul ridicat de sesizări privind mirosul trebuie de asemenea să reprezinte un semnal de alarmă în ceea ce privește nivelul intensității și impactului mirosului. Singura metoda de măsură a mirosului este cea olfactivă, legislația română neprevăzând limite legate de miros. Standardul național (STAS 12574 - 87) pentru calitatea aerului ambiental menționează ca zone poluate acele zone în care apar mirosuri neplăcute și persistente, fără a preciza însă nici unul dintre elementele importante în definirea problemelor legate de mirosuri, și anume:

- o listă de substanțe odorante ce trebuie luate în considerare;
- pragurile olfactive asociate substanțelor necesar a fi avute în vedere;

- relația dintre pragurile olfactive și gradul de toxicitate;
- definirea persistenței;
- metodele de determinare a ariei afectate de mirosuri,
- elemente la care să se poată face raportarea și cuantificarea disconfortului olfactiv dintr-o zonă.

În legătură cu afectarea calității aerului, respectiv a receptorilor, prin mirosuri este necesar a se preciza că există următoarele categorii de substanțe:

substanțe al căror prag olfactiv este cu mult inferior pragului de toxicitate. Datorită pragurilor olfactive coborâte, prezenta în aer a unor substanțe poate fi percepută ca miros dezagreabil, reprezentând un factor de disconfort, în perioadele în care vântul bate înspre zona locuită.

substanțe ale căror praguri de toxicitate sau limite pentru protecția sănătății umane sunt inferioare pragului olfactiv.

Prima categorie de substanțe generează, în cazul atingerii pragului olfactiv, numai probleme de disconfort, însă a doua categorie de substanțe generează, în cazul atingerii pragului olfactiv, situații critice de poluare/afectare a receptorilor. Ca definiție, mirosul este o combinație de substanțe organice perceput cu nasul. Disconfortul poate fi definit drept prezența repetată a mirosului considerat a fi neplăcut, fiind afectată în mod negativ starea, iar îndepărtarea acestuia nu este posibilă. O relație directă între perceperea mirosului neplăcut și apariția unor boli nu a fost demonstrată încă, însă indirect ar putea duce la apariția unor boli. Mirosurile pot cauza diverse reacții și efecte la oameni, iar în cazul expunerii continue și la intensități tot mai mari, pot provoca dureri de cap, probleme respiratorii și creșterea intensității bătailor inimii, tensiune ridicată, stare generală depresivă și reducerea timpului petrecut în aer liber.

Reducerea emisiilor de miros

- a) Evitarea efectivă a unei emisii de miros este esențială.
- b) Gospodărirea instalației Deseori îmbunătățiri semnificative pot fi făcute prin îmbunătățirea gospodăririi generale din acea locație și o bună activitate practică. Focalizarea este spre minimizarea pierderilor prin scurgere și dispersie și asigurarea că scurgerile sunt tratate în momentul în care apar.
- c) Echipamente Pentru materiale extrem de mirositoare instalația este proiectată în așa fel încât să fie minimizezate scăpările de miros.
- d) Procesare Operarea corectă a procesului de producție este în mod regulat revizuită și orice modificare va avea ca efect reducerea impactului mirosului.
- e) Managementul locației În procesele unde este un potențial de generare a mirosului, va exista o preocupare a managementului de mediu, sunt proceduri de operare în locuri desemnate de a minimiza emiterea de mirosuri. Aceste proceduri acoperă, de exemplu, programele de curățenie, procedurile de evitare a pierderilor prin scurgeri și depozitarea corespunzătoare a deșeurilor.
- f) Verificarea, întreținerea și punerea în funcțiune a instalațiilor de exhaustare.

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activități care nu utilizează sau nu generează substanțe urate mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite Operatorului să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urate mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise ulterior.

Nu este cazul.

5.6.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

În unele cazuri, delimitarea suprafeței pe care se desfășoară procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare care să înlocuiască evaluarea impactului (pentru instalații noi) și evaluări de mediu (pentru instalațiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau condițiile au fost stabilite poate, în funcție de acest perimetru. În acest caz, ele trebuie incluse în tabelul de mai jos.

Identificați și descrieți fiecare zona afectată de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
Cei mai apropiați receptori sensibili la miros sunt situații la o distanță de circa 10 m de amplasament, pe direcția V (str. Stadionului)	nu	nu	Nu au fost sesizări	nu

5.6.3. Surse/emisii Ne semnificative

Faceți o prezentare generală succintă a surselor cu impact ne semnificativ. Sursele ne semnificative pot fi 'separate' prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordări calitative reale atunci când nivelul scăzut de risc este evident. Trebuie făcută o scurtă justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informații suplimentare pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie făcută pentru a arăta că aceste surse nu se adaugă unei probleme.

Nu este cazul.

5.6.3.1. Surse de mirosuri (inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate	Descrieți sursele punctiforme de emisii.	Descrieți emansiunile fugitive sau alte posibilități de emansare ocazională.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională?	Există limite pentru emansiunile de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emansiuni?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emansiunilor.	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Stații de lipire	Ventilare pasivă	În legătură cu afectarea calității aerului, respectiv a receptorilor, prin mirosuri este necesar a se preciza că există următoarele categorii de substanțe: -substanțe al căror prag olfactiv este cu mult inferior pragului de toxicitate. -substanțe ale căror praguri de toxicitate sau limite pentru protecția sănătății umane sunt inferioare pragului olfactiv. Nu preconizăm un impact privind mirosul asupra receptorilor sensibili.	Miros de pastă și cositor	Nu se monitorizează.	Nu.	Reducerea emisiilor fugitive, respectiv conformarea cu cerințele BAT	Întreținerea echipamentului de depoluare.
Cuptor de lipire Wave	Coș dispersie		Miros de pastă și cositor	Nu se monitorizează.	Nu.	Reducerea emisiilor fugitive, respectiv conformarea cu cerințele BAT	Întreținerea echipamentului de depoluare.
Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De. ex. orice surse care nu se afla în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute).							-

În cazul în care emansiunile au fost descrise ca "emisii în aer" în alta parte a solicitării DAR AU ȘI MIROS, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se găsesc detaliile.

Sursele potențiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele reale. De exemplu, o stație de epurare a apelor uzate poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor

Amplasamentul platformei nu este o sursa de generare a mirosurilor.

Nu există nici un studiu privind reducerea emisiilor în mediu.

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT

Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apă și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT

Cerințele BAT sunt detaliate în cadrul fiecărui capitol. Tehnologia utilizată pentru reducerea emisiilor de poluanți, pe amplasamentul analizat se încadrează în BAT. Nu sunt necesare tehnologii alternative de reducere a poluării.

SECȚIUNEA 6 Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor

6.1. Surse de deșeuri

Depozitarea deșeurilor are caracter temporar și se face selectiv, pe tipuri de deșeuri, astfel:

- În zone betonate acoperite, marcate corespunzător, închise parțial;
- Pe platforme betonate în zone marcate;
- În recipiente metalice cu capace, etichetate;
- În recipiente de plastic etichetate;
- În saci etichetați.

Deșeuri produse – tipuri, cantități aproximative:

- Deșeuri menajere (cod deșeu 200301) - 3,3 mc/lună
- Deșeuri ambalaj hârtie și carton (150101) – 6010 kg/an
- Deșeu ambalaj plastic (150102) – 0 Kg/an
- Deșeu recipiente sub presiune (150111*) – 30 Kg/an
- Deșeu ambalaje contaminate (150110*) – 1044 Kg/an
- Deșeu plastic nereciclabil (20 01 39) – 2027 Kg/an
- Deșeu de cabluri (cod deșeu 170411) – 244 Kg/an
- Deșeu placi electronice (20 01 36) – 1071 Kg/an.

Ambalajele folosite și rezultate în urma procesului tehnologic sunt:

- Ambalaje din hârtie și carton
- Ambalaje din plastic
- Ambalaje de lemn (role lemn pe care sunt înfășurate cablurile)
- Ambalaje de metal, contaminate cu substanțe periculoase

Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificarea):

Ambalajele rezultate se valorifica prin firme specializate și autorizate.

Ambalajele care nu se pot valorifica sunt predate collectorului autorizat spre eliminare, conform contractului:

Contract de prestări servicii pentru colectarea, transportul și eliminarea deșeurilor periculoase nr 13/03.04.2017 încheiat cu Rechoralex SRL.

6.2. Evidența deșeurilor

Evidența deșeurilor se va tine în conformitate cu prevederile H.G. 856/2002 și va fi disponibilă inspectorilor de mediu autorizați. Registrul de evidență trebuie să conțină un minimum de detalii referitoare la:

Cantitățile de deșeuri (în tone), pe categorii, eliminare/recuperate în afara amplasamentului;

Numele agentului și transportatorului de deșeuri și detaliile lor de autorizare (sa includă detaliile instalației finale destinate eliminării/recuperării deșeurilor și caracterul sau adecvat pentru acceptarea fluxului de deșeuri încredințate, sa includă detaliile autorizației sale și autoritatea emitentă);

Confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi.

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	Da
Cantitate	Da
Natura	Da

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinație (Obligația urmăririi - dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Numai unde se cunoaște

6.3. Zone de depozitare

Tabel 5. Zone de depozitare

Identificați zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare și perioada maximă de depozitare?*	Proximitatea față de cursuri de ape zone de interes public/vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (vă rugăm dați detalii) Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor	Amenajările existente ale zonei de depozitare
Hala	Deșeuri nepericuloase	De-a lungul zilei, până la terminarea programului când sunt depozitate în zona de stocare deșeuri.	Nu este cazul.	Suprafață betonată, Pardoseală antistatică PVC
Zona stocare deșeuri	Deșeuri periculoase lichide, solide Deșeuri nepericuloase	Temporar până la valorificare	Nu este cazul. Amplasamentul este împrejmuit.	Suprafață betonată, Pardoseală antistatică PVC

6.4. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL, deține contracte cu societăți autorizate în vederea valorificării sau eliminării deșeurilor generate de activitate.

SECȚIUNEA 7 Energie

7.1. Cerințe energetice de bază

Alimentarea cu energie electrică se realizează prin bransamentul individual la rețeaua de distribuție publică locală, pe baza contractului nr. 2849/20.12.2013 încheiat cu ENEL ENERGIE SA).

7.1.1. Consumul de energie

Tabel 6. Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	Consum: 260 MWh/an.	-	-
Electricitate din alta sursa*)	-	-	-
Gaze	-	-	-
Motorină	22000 litri / an	-	-
Benzina	1100 litri / an	-	-

7.1.2. Energie specifică

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Tabel 7. Consumul specific de energie al utilajelor

Listați mai jos activitățile	Consum specific de energie
Potting	2 kw
SMT	43 kw
OVERMOULDING	6 kw

7.1.3. Întreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveți implementat un sistem documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el sa poată fi inspectat pe amplasament de către GNM/alte autorități competente responsabile conform legislației în vigoare; sau
- 2) Declararea intenției de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului până la care veți aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevăzută în Planul de masuri obligatorii; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitățile desfășurate.

Există măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da / Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului /condensatorului);	✓	Este relevant	Cu ocazia opririlor se verifică și funcționarea. Reparare și întreținere periodică.
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	✓	-	Verificarea periodică a parametrilor de funcționare.
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	✓	-	Verificarea periodică a parametrilor de funcționare.

Există măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da / Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);	Nu	Nu este cazul	-
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	✓	-	Verificarea periodică a parametrilor de funcționare.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	✓	-	La toate utilajele din dotare prin personalul de întreținere.

7.2. Măsuri tehnice

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos

Completați tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformați cu fiecare cerință, sau
2. Declararea intenției de conformare și indicarea termenului pana la care o veți face în cadrul programului de conformare a activității analizate; sau
3. Expunerea motivului pentru care măsură nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientelor și conductelor încălzite	da		Este realizat
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii – Izolarea halelor cu material rezistent la temperatură	da		Este realizat
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	nu	Nu este cazul	-
Alte măsuri adecvate	-	-	-

7.2.1. Măsuri de service al clădirilor

Măsuri fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformați cu fiecare cerința, sau
2. Declararea intenției de conformare și indicarea datei pana la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau
3. Expunerea motivului pentru care măsură nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele măsuri de service al clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială Adecvată și eficientă din punct de vedere energetic	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Încălzirea spațiilor	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Apă caldă	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Controlul temperaturii	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Ventilație	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Controlul umidității	Nu		-

7.3. Eficiența Energetică

Un plan de utilizare eficientă a energiei este furnizat mai jos, care identifică și evaluează toate tehnicile care să conducă la utilizarea eficientă a energiei, aplicabile activităților reglementate prin autorizație.

Completați tabelul astfel:

1. Indicați ce tehnici de utilizare eficientă a energiei, inclusiv cele omise la cerințele energetice fundamentale și cerințele suplimentare privind eficiența energetică, sunt aplicabile activităților, dar nu au fost încă implementate.

2. Precizați reducerile de CO₂ realizabile de către acea tehnică până la sfârșitul ciclului de funcționare (al instalației pentru care se solicită autorizația integrată de mediu)

3. În plus față de cele de mai sus, estimați costurile anuale echivalente implementării tehnicii, costurile pe tona de CO₂ recuperată și prioritatea de implementare.

Un plan de eficiența energetică este furnizat mai jos, care identifica și evaluează toate tehnicile de eficiența energetică aplicabile activităților din autorizație

Instalația nu face parte din cele cuprinse în legislația pentru reducerea gazelor cu efect de seră.

7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Informații despre tehnicile de furnizare eficientă a energiei sunt date în tabelul de mai jos

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este această tehnica utilizată în mod curent în instalație? (D/N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor, de ex. din soluțiile de vopsire.	N	Neaplicabil.
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării.	N	Neaplicabil.
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	D	
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația)	D	
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	D	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	N	Neaplicabil
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	N	Neaplicabil.
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	N	Neaplicabil.
Măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului/ combustibilului, excesul de aer etc.	N	Neaplicabil.
Procesare continuă în loc de procese discontinue	D	
Valve automate	D	
Valve de returnare a condensului	N	Neaplicabil.
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	N	Neaplicabil.
Altele	N	-

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentelor de referință BREF:

<p><i>În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare.</i></p> <p>BAT pentru eficiența energetic este o combinație sau o selecție a următoarelor tehnici:</p> <ol style="list-style-type: none"> <i>1. optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de proces);</i> <i>2. punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de proces;</i> <i>3. angajarea frecventă a verificării energetice;</i> <i>4. optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces și intra-proces (și dacă este posibil; dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;</i> <i>5. utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din proces au fost în întregime exploatate;</i> <i>6. adoptarea unui sistem combinat (Încălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic.</i> <p>Situația în instalație:</p> <p>Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică este BAT.</p>

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Informații despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date în tabelul de mai jos.

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul ca măsura este implementata, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practica ; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevanta/aplicabila pentru activitățile desfășurate.

Tehnici de furnizare a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D/N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	Nu	Nu este cazul
Recuperarea energiei din deșeuri;	Nu	Nu este cazul
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Nu	Nu este cazul

SECȚIUNEA 8 ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

Utilizând recomandările prevăzute de BAT ca lista de verificare, completați acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecințe semnificative asupra mediului sau atașați planurile de urgență (internă și externă) existente care să prezinte metodele prin care impactul accidentelor și avariilor să fie minimizat. În plus, demonstrați implementarea unui sistem eficient de management de mediu

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	-
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

8.2. Plan de management al accidentelor

S.C. EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL, dispune de un PLAN DE MASURI PENTRU SITUATII DE URGENTA (plan de prevenire și combatere a poluării accidentale, de intervenție în caz de situații de urgență și de înlăturare a efectelor acestora), care este elaborat în conformitate cu cerințele prevederilor legislative în vigoare.

8.3. Tehnici

Explicați pe scurt modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	RASPUNS
TEHNICI PREVENTIVE	
Inventarul substanțelor sub incidența 59/2016	Da
Trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că acestea nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Gestionarea substanțelor periculoase de către personal calificat, sunt implementate proceduri operaționale
Depozitare adecvată	Da
Alarmer proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	Da
Bariere și reținerea conținutului	Da.
Cuve de retenție și bazine de decantare	Da.
Izolarea clădirilor	Da.
Asigurarea prea-plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme care să sesizeze nivelul ridicat, întrerupătoare de nivel ridicat și contorizarea încărcăturilor.	NU
Sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da, unitatea dispune de sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat
Registre pentru evidența tuturor incidentelor, eșecurilor, schimbărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatările inspecțiilor de întreținere	DA
Trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente.	Stabilite prin plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale existent.

	RASPUNS
TEHNICI PREVENTIVE	
Rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Conform fișelor de post, atribuțiile și responsabilitățile sunt clar stabilite
Proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice	Regulamente interne
ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Planurile de prevenire și combatere menționate
căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	Planurile de prevenire și combatere menționate
echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare	Planurile de prevenire și combatere menționate
izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apă pluvială, prin rețele separate de canalizare	Se va studia posibilitatea colectării apelor de stingere a incendiilor într-un bazin de colectare

SECȚIUNEA 9 Zgomot și vibrații

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informațiilor oferite trebuie să corespundă riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. În cazul în care receptorii se afla la mare distanță și riscul este mai scăzut, informațiile solicitate în Tabelul 9.1 nu vor fi detaliate, dar informațiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atât cât permite rezultatul analizei cost-beneficii. Sursele ne semnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicații) și nu trebuie furnizate informații detaliate.

9.1. Receptori

(Inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și măsurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația/sursa funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Cei mai apropiați receptori sensibili la miros sunt situații la o distanță de circa 10 m de amplasament, pe direcția V (str. Stadionului)	-	Da. Limita amplasamentului.	- anual.	- în fața clădirii (N) LEQ mediu = 39.70 - în partea de vest a clădirii LEQ mediu = 44.53 - în partea de vest a clădirii LEQ mediu = 43.10	Da. Limitele impuse prin Autorizația de mediu și legislația în vigoare.

Măsurile aplicate de operator pentru diminuarea poluării fonice sunt:

- izolarea spațiilor de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării echipamentelor specifice.

9.2. Surse de zgomot

(Informații referitoare la sursele și emisiile individuale)

Faceri o prezentare generală, succintă, a surselor al căror impact este ne semnificativ:

Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu după caz (impact sau/și bilanț de mediu) privind zgomotul și vibrațiile sau prin folosirea unei abordări calitative obișnuite, atunci când nivelul scăzut de risc este evident.

NU este necesară furnizarea de informații suplimentare pentru sursele descrise aici.

Surse semnificative de zgomot și/sau vibrații	Numărul de referință al sursei	Descrieți natura zgomotului sau vibrației	Există un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totală de zgomot?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în Planul de măsuri obligatorii
Utilaje	1	Funcționarea utilajelor de Producție	limita incintei industriale	Variabil în funcție de utilaj	Incinta este izolată (închisă)	Nu este cazul

9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dați detalii despre orice studii care au fost făcute.

Prin programul de monitorizare impus de autorizația de mediu sunt impuse măsurători anuale.

Rapoartele de încercare efectuate pentru anii 2020-2021, anexate raportului de amplasament, confirmă încadrarea în limitele impuse.

9.4. Întreținere

	Da	Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da, din cartea tehnica a utilajului		Datorita tipului de dotare cu echipamente și utilaje pe de o parte dar și a poziției amplasamentul se vor lua masuri în momentul semnalării depășirilor limitelor admise.
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da, din cartea tehnica a utilajului		

9.5. Limite

Rezumați impactul zgomotului referindu-vă la limite recunoscute

Receptor sensibil	Limite [db]	Nivelul zgomotului când instalația funcționează		În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
Așezări umane	65	în fata clădirii(N)	LEQ mediu = 39,70	-
	65	în partea de vest a clădirii	LEQ mediu = 44,53	-
	65	In partea de est a clădirii	LEQ mediu = 43,10	-

9.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerință suplimentară care trebuie completată când este solicitată de Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu. Aceasta poate fi de asemenea utilă oricărui Operator/Titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil să producă disconfort cauzat de zgomot și/sau vibrații pentru a direcționa sau ierarhiza activitățile.

În funcționarea normală a utilajelor, nivelul zgomotului este cel menționat la punctul anterior. În cazul apariției zgomotelor la o alta intensitate (ceea ce pune în evidenta de fapt o defecțiune sau funcționare anormală), utilajele vor fi diagnosticate și supuse intervențiilor prescrise în cartea tehnică a utilajului.

SECTIUNEA 10 Monitorizare

În cadrul amplasamentului, evaluarea calității mediului se realizează pe baza unui program de monitorizare a factorilor de mediu stabilit prin Autorizația integrată de mediu.

Se propune continuarea programului de monitorizare prevăzut în autorizația integrată de mediu actuală.

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

Nr. crt.	Simbol sursă	Tip de emisie, locul emisiei	Poluanți	Limita la emisie conform BAT sau OM 462/1993	Propuneri monitorizare	Metoda de monitorizare
4.	C1	Cos 1 - Instalație de exhaustare a aerului viciat de la Cuptor SMT	COV	50 mg C/Nmc	anuală	
5.	C2	Cos 2 - dispersie aer viciat de la Wave (mașină de lipire în val)	COV	50 mg C/Nmc	anuală	
6.	C3	Cos 2 - dispersie aer viciat de la Conformal coating (lăcuire)	COV	50 mg C/Nmc	anuală	

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

10.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

Natura apei	Loc de prelevare	Indicator de calitate	Valori maxime admise	UM	Condiții de referință	Propuneri monitorizare
ape uzate menajere	cămin incintă	PH	6.5-8.5	unități pH	H.G. nr. 188/2002 - Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare	la solicitarea APM Hunedoara
		materii în suspensie	350	mg/l		
		CB0 ₅	300	mg O ₂ /l		
		CCOCr	500	mg O ₂ /l		
		substanțe extractibile cu solvenți organici	30	mg/l		

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate se vor înscrie în limitele impuse de operatorul local prin Contractul de branșare/racordare și utilizare a serviciilor de alimentare cu apă și canalizare fără depășirea limitelor prevăzute de H.G. 352/2005, pentru completarea și modificarea H.G. 188/2002, NTPA 002.

10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidenta deșeurilor conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compoziția fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculoase.

Se vor respecta prevederile Ordonanței de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Se păstrează înregistrări privind transporturile de deșeurii.

Transportul deșeurilor se face în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se face conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

10.6. Monitorizarea mediului

10.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.

Observații:

1) Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.

2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:

- există *receptori vulnerabili*;
- *emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit*

- Operatorul *dorește să justifice o concluzie BAT, bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului*
- este *necesară validarea modelării*.

3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

- *apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;*

- *apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate*
- *aer, inclusiv mirosurile;*
- *contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;*
- *evaluarea impactului asupra sănătății;*
- *zgomot.*

Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației?

Nu.

10.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieți orice monitorizare a factorilor de mediu realizată sau propusă privind efectele emisiilor.

EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL deține un program de monitorizare impus de autorizația integrată de mediu actuală.

10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieți monitorizarea variabilelor de proces

Următoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieți măsurile luate sau pe care intenționați să le aplicați
<p>Listați alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului:</p> <ul style="list-style-type: none"> - materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare; - consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat) - Consumul de gaz - Consumul de apă - Consumul de energie - Cantități de deșeuri și compoziția acestora în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat); - eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu; - Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate 	<p>Se urmăresc:</p> <ul style="list-style-type: none"> - parametrii tehnologici de lucru (temperatura, raport reactanți, durata procesului); - calitatea materiilor prime și auxiliare, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fișelor tehnice de securitate și a standardelor de calitate - Consumul de energie - Consumul de apă - Colectare selectivă a deșeurilor, valorificarea.

10.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

Descrieți orice măsuri speciale propuse pe perioada de punere în funcțiune, oprire sau alte condiții anormale. Includeți orice monitorizare specială a emisiilor în aer, apă sau a variabilelor de proces cerută pentru a minimiza riscul asupra mediului.

La oprirea/pornirea instalațiilor nu sunt emisii suplimentare/diferite față de cele din timpul funcționării.

SECȚIUNEA 11 DEZAFECTARE

11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

(Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor

În momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

11.2. Planul de închidere a instalației

Planul de închidere se va elabora cu 3 ani înainte de finalizarea duratei de viață a obiectivelor construite, de comun acord cu autoritățile competente, timp suficient pentru pregătirea și realizarea dezafectării obiectivului de investiție.

În ceea ce privește impactul produs de realizarea traseului electric de racordare la Sistemul Energetic National, după terminarea lucrărilor înainte de punerea în funcțiune efectivă a acesteia, suprafața afectată se va elibera și va fi readusă la starea inițială.

La această dată operatorul nu are prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

La momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, în conformitate cu normele de protecția și igiena muncii.

Se vor lua toate măsurile pentru evitarea oricăror riscuri de poluare a mediului. Se vor aplica măsuri imediate pentru:

- golirea instalațiilor, conductelor incintei, în condiții de siguranță;
- spălarea, curățarea instalațiilor, rezervoarelor, conductelor și canalizărilor;
- epurarea și evacuarea controlată a apelor uzate rezultate în urma operațiilor de spălare;
- lichidarea stocurilor de substanțe chimice și alte materiale existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalațiilor de la rețelele de utilități (energie, gaze), după caz;
- solicitarea și obținerea actului de reglementare de mediu pentru dezafectarea instalațiilor, ecologizarea amplasamentului și aplicarea măsurilor impuse prin acord pe parcursul dezafectării;

Se va solicita autorităților de mediu stabilirea obligațiilor de mediu pentru încetarea activității, conform prevederilor OUG 195/2005, aprobată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

La încetarea activității și închiderea instalațiilor se vor avea în vedere:

- Inventarierea deșeurilor existente pe amplasament și eliminarea acestora, conform prevederilor legislației specifice în vigoare;
- Efectuarea operațiilor de dezafectare a instalațiilor prin procedee care nu pun în pericol sănătatea populației și a mediului înconjurător, eliminarea deșeurilor rezultate în mod controlat, conform Planului de închidere a instalației.

La încetarea definitivă a activității se va prezenta la autoritatea competentă pentru protecția mediului, Planul de închidere a instalațiilor actualizat; acesta va cuprinde măsurile concrete care se vor aplica la închiderea instalațiilor, care să demonstreze că operatorul este capabil să înceteze în siguranță activitatea.

Înainte de demararea acestei etape, se va face un control al stocului de materiale pentru a se asigura că depozitele de materii prime și produse finite vor fi epuizate în momentul închiderii instalației.

A. Activități preliminare încetării activităților de producție :

1. Elaborarea studiilor preliminare, atât pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cât și a celui social și economic determinat de închiderea activității;

2. Elaborarea proiectului de închidere a activității, proiect în care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și readucerea amplasamentului pentru reutilizare, după caz;

B. Încetarea activității de producție :

1. închiderea conductelor de alimentare cu gaz metan și aerisirea acestora;

2. Închiderea sursei de alimentare cu apă a instalațiilor și golirea conductelor de legătură cu instalațiile de pe amplasament;

3. Scoaterea tuturor echipamentelor și instalațiilor de sub alimentarea cu energie electrică;

4. Curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice,

5. Curățarea și decolmatarea rețelelor de canalizare;

6. Depozitarea controlată, eliminarea/valorificarea deșeurilor nepericuloase

7. Vânzarea produselor finite și materiilor prime până la epuizarea stocului.

C. Activități de conservare

1. Se vor conserva acele echipamente, clădiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate în primele etape, până la o decizie de valorificare sau redistribuire.

2. Se vor conserva temporar în condiții de securitate, conform legislației în vigoare, acele materii prime, materiale și produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale înstrăinării de pe amplasament.

D. Activități de dezafectare utilaje și echipamente :

1. Demontarea propriu-zisă a instalațiilor tehnologice, cu selectarea componentelor pe mărimi și depozitarea lor pe platforme betonate sau în depozitele existente.

2. Valorificarea ca atare a utilajelor și echipamentelor în stare bună și valorificarea ca deșeuri de feroase a părților care nu mai pot fi utilizate.

E. Activități de demolare, după caz:

1. După eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi eventual, demolate.

2. Deșeurile rezultate vor fi valorificate sau transportate la depozite autorizate, pentru depozitarea finală.

3. Spațiile refofosibile (birouri administrative, stația de epurare, hala de producție) se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară.

4. Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.

F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului :

1. Se vor îndepărta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri.

2. Se vor colecta pe categorii de materiale și deșeuri în funcție de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinații bine definite în corelație cu legislația în vigoare.

3. Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor normale.

4. Se va repropoie zona în funcție de utilizarea viitoare a amplasamentului.

Resursele financiare necesare punerii în aplicare a planului de închidere vor fi asigurate din vânzarea materiilor prime și produselor finite existente pe stoc, din deșeurile de feroase eliminate în urma dezafectării instalațiilor și a utilajelor și echipamentelor dezafectate, aflate în stare corespunzătoare.

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detalii privind modul în care poate fi golită și curățată/decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Rețele de alimentare cu apă	Apa	Nu sunt necesare măsuri speciale
Rețele de canalizare ape uzate menajere	Ape uzate menajere	Nu sunt necesare măsuri speciale

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterană identificați materialele periculoase pentru care ar putea fi necesara o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care defecțiunea este iminentă.

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
Hală cu spații de producție, birouri și zone depozitare	Nu sunt	Nu

11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Nu este cazul.

11.6. Depozite de deșuri

Nu sunt depozite definitive de deșuri pe amplasament.

11.7. Zone din care se prelevează probe

Pe baza informațiilor cuprinse în Raportul de Amplasament și a operațiilor propuse pentru prevenirea și controlul integrat al poluării, identificați zonele care ar putea fi considerate în această etapă ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol și de apă subterană la momentul defecțiunii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitățile desfășurate și necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului într-o stare satisfăcătoare, care a fost definită în raportul inițial de amplasament.

Zone/locații în care se prelevează probe de sol/apă subterană	Motivație
- Spații ne impermeabilizate din exteriorul halei	Nu este cazul.

Este necesară realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza defecțiunea cu minimum de risc pentru mediu? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați termenele la care vor fi realizate.

Studiu	Termen
Nu este cazul	

SECȚIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

Obiectivul analizat este amplasat în incinta unei hale industriale. Zonele limitrofe instalației sunt ocupate cu construcții, drumuri și locuințe. Toată incinta halei industriale este împrejmuită. Hala are toată infrastructura necesară pentru desfășurarea activităților de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, de canalizare menajeră și pluvială, electrice.

Vecinătățile amplasamentului sunt reprezentate de:

- **Nord**
 - Drum de acces, str. Stadionului
 - Locuințe
 - Stadionul Jiul Petroșani

- **Est**
 - Centru colectare deșeuri
 - Zonă industrială UPSROM SA
 - Str. Lunca, drumul E79

- **Sud**
 - Locuințe
 - terenuri agricole
 - Mina Livezeni

- **Vest**
 - Locuințe,
 - str. Stadionului
 - zonă industrială
 - r. Jiul-de-Est;

Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament?	Da
Dacă da, treceți la Secțiunea 12	

12.1. Sinergii

Luați în considerare și descrieți dacă exista sau nu posibilitatea de apariție a sinergiilor cu alți deținători de autorizație de mediu față de următoarele tehnici sau față de altele care sunt pertinente pentru instalație.

Nu este cazul. Datorita amplasării izolate, nu sunt vizate efecte sinergice cu alte instalații poluatoare.

12.2. Selectarea amplasamentului

Justificați selectarea amplasamentului propus (pentru instalații noi).

Nu este cazul.

SECTIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise.

13.1. Emisii în aer

Aer.

În documentul de referință BAT **pentru producția de polimeri** nu sunt stabilite valori limită asociate BAT pentru emisii în aer.

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

Nr. crt.	Simbol sursă	Tip de emisie, locul emisiei	Poluanți	Limita la emisie conform BAT sau OM 462/1993	Propuneri monitorizare	Metoda de monitorizare
1.	C1	Cos 1 - Instalație de exhaustare a aerului viciat de la Cuptor SMT	COV	75 mg C/Nmc	anuală	
2.	C2	Cos 2 - dispersie aer viciat de la Wave (mașină de lipire în val)	COV	75 mg C/Nmc	anuală	
3.	C3	Cos 2 - dispersie aer viciat de la Conformal coating (lăcuire)	COV	75 mg C/Nmc	anuală	

La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, conținutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor.

Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalulate pentru condiții standard (293K și 101,3 kPa).

13.2. Emisiile în apa de suprafață

Nu este cazul. Nu se evacuează ape uzate în emisar.

13.2.1. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Nu este cazul.

13.2.2. Evacuări în rețeaua de canalizare orășenească

Conform contractului cu operatorul rețelei de canalizare.

Din instalație nu rezultă ape tehnologice.

Substanța	Puncte de emisie	Limita de emisie mg/ dm ³	Nivel de emisie conf. NTPA 002, mg/dm ³
Consum Biochimic de Oxigen (CBO5)	Evacuare canalizare municipală	300	300
Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore)		500	500
Solide în suspensie		350	350
PH		6.5-8.5	6.5-8.5
NH4		30	30

SECTIUNEA 14 IMPACT

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra componentelor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se fac simțite în domeniul social-economic.

Funcționarea obiectivului poate avea un impact asupra componentelor de mediu -aer, apă de suprafață, apă freatică și sol - însă prin măsurile de prevenire a poluării și aplicarea BAT, se asigură controlul asupra emisiilor și riscul unui impact negativ semnificativ.

Tehnicile adoptate pentru instalație au la bază cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din domeniu, prin:

- Amplasarea instalației în incintă închisă, izolată și impermeabilizată;
- Dotarea cu sisteme constructive și aplicarea de tehnici pentru reținerea, tratarea și dispersia poluanților;
- Instalațiile sunt automatizate, proceselor tehnologice fiind coordonate de calculator.

Referitor la impactul potențial transfrontieră, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile reduse atât în aerul atmosferic cât și în apa de suprafață, instalația nu poate crea un impact cu posibilități de extindere transfrontieră.

Impactul datorat funcționării instalației creat va fi doar cel local, însă în limite legale.

Operatorul va monitoriza calitatea factorilor de mediu conform cerințelor autorizației integrate de mediu.

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Raportul de amplasament actual pentru obținerea autorizației integrate de mediu.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Harta de referință Pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuărilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cât și pe cele pozitive)	Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuia altor surse – anexate acestei solicitări)
Planul de amplasament al obiectivului	Populația - zona rezidențială aparținând localității Petroșani. - locuințe aflate la cca 10 m de instalație	- emisii în atmosfera: Emisii atmosferice: - COV -impact nesemnificativ pentru receptorii sensibili.	Raport de amplasament - Concluzii: - Emisiile în aer - concentrațiile măsurate pentru poluanții determinați nu depășesc valorile limită. Propunem întreținerea corespunzătoare a instalațiilor de exhaustare. - Zgomotul produs de instalație nu constituie un factor de risc pentru mediul înconjurător Evaluarea BAT s-a făcut în cadrul fiecărui capitol.

14.3. Habitate speciale

Cerință	Răspuns (Da/Nu/identificați/confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	<p>Nu.</p> <p>Amplasamentul este localizat față de ariile protejate Natura 2000 astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 5,56 km față de ROSCI0188 - Parâng - 6,04 km față de ROSCI0087Grădiștea Muncelului - Cioclovina - 6,1 km ROSPA0045 Grădiștea Muncelului - Cioclovina

14.4. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor

Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*)	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate: dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*)
-	-	-

*SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.5. Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
<p>a) asigurarea că deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:</p> <ul style="list-style-type: none"> - risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau - cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau - afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special; 	Nu este cazul.

SECȚIUNEA 15 PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Nu este cazul. Instalația este conformă cu cele mai bune tehnici disponibile.

SECȚIUNEA 16 Anexe

Anexe

- ✓ Anexa 1. Organigrama Societății
- ✓ Anexa 2. Certificat Constatator
- ✓ Anexa 3. CUI EC ELECTRONICS MANUFACTURING SRL
- ✓ Anexa 4. Contracte încheiate
- ✓ Anexa 5. Plan de încadrare în zonă
- ✓ Anexa 6. Plan de situație al amplasamentului
- ✓ Anexa 7. Plan de situație spațiu de producție
- ✓ Anexa 8. Plan etaj Spațiu producție

Întocmit,

- Ioan-Viorel DAMIAN – ecolog.