

**FORMULAR DE SOLICITARE  
A AUTORIZAȚIE INTEGRATE DE MEDIU**

**FABRI SRL**

FABRI SRL Romania  
Registration code: RO 13464525  
Registration nr. J205/04/2000  
Duna nr. 683828701  
335200 Brad  
Str. Avram Iancu, nr.8  
Hunedoara  
Tel. 0040 (0) 254 608 061  
Fax. 0040 (0) 254 608 061  
Mobil 0040 (0)745 618 654  
E-mail [fabri@fabriprod.ro](mailto:fabri@fabriprod.ro)

**PUNCT DE LUCRU:  
BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51 Nr. 60, Jud. Hunedoara,**

**Anul 2022**

**FORMULAR DE SOLICITARE  
A AUTORIZAȚIE INTEGRATE DE MEDIU**

**S.C. FABRI S.R.L.,  
PUNCT DE LUCRU:  
BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51**

**Beneficiar:**

**S.C. FABRI S.R.L.**

Brad str. Abatorului nr. 8

**Întocmit: Ioan-Viorel DAMIAN – ecolog, AQUACON PROIECT S.R.L. Sibiu**

**Director AQUACON PROIECT S.R.L., Sibiu – hidr. MALENE Antonia**

## CERERE

Date de identificare ale titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității:

**Numele instalației:**

**Producerea maselor plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)**

**Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului:**

**S.C. FABRI S.R.L. ,**

Brad, str. Abatorului, nr. 8, județul Hunedoara.

Înmatriculată la Registrul Comerțului cu nr. **J20/565/2013**, având **RO 18599655** din data de: 19.04.2006,

**Activitatea se încadrează conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale**

Categoria de activitate:

- **4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)"**
- **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an**
- **16a Acoperirea cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an**

**Cod CAEN:**

2932 - fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule

3092 - Fabricarea de biciclete și vehicule pentru invalizi

1812 - Alte activități de tipărire

**Cod SNAP: 06 03 03 Polyurethane foam processing**

**Cod NFR: 2.D.3.g Chemical products**

Numele și pronumele proprietarului:

**S.C. FABRI S.R.L. ,**

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității/operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

**Andreea Negoită** – Departament logistica

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

**RUS GIANINA PETRONELA PERSOANA FIZICA AUTORIZATA - Responsabil De Mediu:**

Tel. : 0726.311.159

E-mail: logistica@fabriprod.ro

**În numele titularului mai sus menționat, solicităm emiterea Autorizației integrate de mediu pentru desfășurarea activității de: Turnare componente auto și scaune pentru bicicleta** efectuată în punctul de lucru din localitatea: Brad, Str. Avram Iancu, Nr. 51, jud. Hunedoara, conform prevederilor **Legii 278/2013 privind emisiile industriale**

Titularul de activitate își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

**Nume:** OLIVATO FABRIZIO

**Funcție:** ADMINISTRATOR

**Semnătura și ștampila:**

**Data:**

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**A AUTORIZAȚIE INTEGRATE DE MEDIU**

**CUPRINS**

<b>Glosar de termeni</b> .....	9
Informația solicitată privind cerințele de autorizare .....	10
<b>SECȚIUNEA 1</b> .....	14
<b>1. Descriere</b> .....	14
<b>1.1. Condiții prezente ale amplasamentului</b> .....	15
<b>1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant</b> .....	15
<b>1.3. Prezentarea activității</b> .....	16
<b>4. Activități anexe:</b> .....	17
<b>2. TEHNICI DE MANAGEMENT</b> .....	18
<b>2.1. Sistemul de management</b> .....	18
<b>3. INTRARI DE MATERIALE</b> .....	19
<b>4. ACTIVITATILE PRINCIPALE</b> .....	21
<b>5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUARII</b> .....	22
<b>6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR</b> .....	23
<b>7. ENERGIE</b> .....	23
<b>8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINTELE LOR</b> .....	24
<b>9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII</b> .....	24
<b>10. MONITORIZARE</b> .....	24
<b>11. DEZAFECTARE</b> .....	27
<b>12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA</b> .....	27
<b>13. LIMITELE DE EMISIE</b> .....	28
<b>14. IMPACT</b> .....	29
<b>15. PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE</b> .....	29
<b>SECȚIUNEA 2</b> .....	29
<b>2. TEHNICI DE MANAGEMENT</b> .....	29
<b>2.1. Sistemul de management</b> .....	29
<b>2.1.1. Definirea politicii de mediu</b> .....	30
<b>2.1.2. Planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor</b> .....	30
<b>2.1.3. Implementarea procedurilor</b> .....	30
<b>2.1.4. Controlul și corectarea acțiunilor</b> .....	31
<b>2.1.5. Managementul reviziilor</b> .....	31
<b>2.1.6. Pregătirea unui raport regulat de mediu</b> .....	31
<b>SECȚIUNEA 3</b> .....	36
<b>Intrări de materii prime</b> .....	36
<b>3. Intrări materii prime</b> .....	36
<b>3.1. Selectarea materiilor prime</b> .....	36
<b>1. Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta</b> .....	36
<b>2. Secția îmbrăcat componente auto în piele</b> .....	36
<b>3.2. Cerințe BAT</b> .....	37
<b>3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)</b> .....	38
<b>3.4. Utilizarea apei</b> .....	39
<b>3.4.1 Cerințele BAT pentru utilizarea apei</b> .....	39
<b>3.4.2 Compararea cu cerințele documentului de referință</b> .....	41
<b>3.4.3.1. Sistemele de canalizare</b> .....	42
<b>3.4.3.2. Recircularea Apei</b> .....	42

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare .....	42
3.4.3.4. Apa utilizată la spălare.....	43
<b>SECȚIUNEA 4.....</b>	<b>43</b>
<b>4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI.....</b>	<b>43</b>
4.1. Inventarul proceselor .....	43
4.2. Descrierea proceselor .....	44
1. Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta .....	44
4.3. Inventarul ieșirilor (produselor) .....	62
4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor).....	63
4.6. Sistemul de exploatare .....	65
4.6.1. Condiții anormale.....	66
4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare .....	67
4.8. Cerințe caracteristice BAT .....	67
4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului .....	68
4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență.....	68
4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:	68
4.8.4. Evaluarea conformării cu cerințele Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor (octombrie 2006) .....	69
<b>SECȚIUNEA 5.....</b>	<b>71</b>
5.1. Emisii și reducerea poluării surse punctiforme surse punctiforme.....	71
5.1.1. Emisii și reducerea emisiilor din diferite surse .....	71
5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică.....	71
5.1.3. Echipamente de depoluare.....	72
5.1.4. Studii de referință.....	72
5.1.5. COV.....	73
5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV .....	77
5.1.7. Eliminarea penei de abur.....	77
5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer.....	78
5.2.1. Studii.....	78
5.2.2. Pulberi și fum.....	79
5.2.3. COV .....	79
5.2.4. Sisteme de ventilare .....	79
5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare.....	80
5.3.1. Sursele de emisie .....	80
5.3.2. Minimizare .....	80
5.3.3. Separarea apei meteorice .....	80
5.3.4. Justificare .....	80
5.3.4.1. Studii.....	80
5.3.5. Compoziția efluentului.....	80
5.3.6. Studii.....	81
5.3.7. Toxicitate.....	81
5.3.8. Reducerea CBO .....	81
5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești .....	81
5.3.10. By-pass-are și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești.....	81
5.3.10.1. Rezervoare tampon.....	81
5.3.11. Epurarea pe amplasament.....	81
5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană.....	82
5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează:.....	82
5.4.2. Structuri subterane: .....	82
5.4.3. Acoperiri izolante .....	85
5.4.4. Zone de poluare potențială .....	85
5.4.5. Cuve de retenție .....	85

5.4.6. Alte riscuri asupra solului .....	86
5.5. Emisii în ape subterane .....	87
5.6. Miros .....	87
5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros .....	89
5.6.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului).....	89
5.6.3. Surse/emisii Nesemnificative.....	89
5.6.3.1. Surse de mirosuri (inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora) .....	90
5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor .....	91
5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT .....	91
<b>SECȚIUNEA 6 .....</b>	<b>92</b>
<b>Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor .....</b>	<b>92</b>
<b>6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR.....</b>	<b>92</b>
6.1. Surse de deșeuri .....	92
6.2. Evidența deșeurilor.....	94
6.3. Zone de depozitare.....	94
6.4. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor .....	94
7. Energie.....	95
7.1. Cerințe energetice de bază .....	95
7.1.1. Consumul de energie .....	95
7.1.2. Energie specifică.....	95
7.1.3. Întreținere .....	95
7.2. Măsuri tehnice.....	96
7.2.1. Măsuri de service al clădirilor .....	97
7.3. Eficiența Energetică.....	97
7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică.....	97
7.4. Alternative de furnizare a energiei.....	99
<b>SECȚIUNEA 8 .....</b>	<b>99</b>
<b>8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR .....</b>	<b>99</b>
8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO .....	99
8.2. Plan de management al accidentelor.....	99
8.3. Tehnici .....	99
<b>SECȚIUNEA 9 .....</b>	<b>101</b>
Zgomot și vibrații.....	101
<b>9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII.....</b>	<b>101</b>
9.1. Receptori.....	101
9.2. Surse de zgomot .....	102
9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu.....	102
9.4. Întreținere.....	102
9.5. Limite.....	102
9.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat.....	103
<b>SECȚIUNEA 10 Monitorizare .....</b>	<b>103</b>
<b>10. MONITORIZARE.....</b>	<b>103</b>
1.1.1. Rezultate ale Programul de monitorizare impus de autorizația integrată de mediu:.....	103
<b>Propuneri privind monitorizarea activității:.....</b>	<b>105</b>
10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer .....	105
10.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie.....	107
10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor .....	107

10.6. Monitorizarea mediului .....	109
10.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.....	109
10.6.2. Monitorizarea impactului .....	109
10.7. Monitorizarea variabilelor de proces.....	110
10.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală .....	110
<b>SECȚIUNEA 11 .....</b>	<b>110</b>
<b>11. DEZAFECTARE .....</b>	<b>110</b>
11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare.....	110
11.2. Planul de închidere a instalației .....	110
11.3. Structuri subterane .....	113
11.4. Structuri supraterane.....	113
11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice) .....	113
11.6. Depozite de deșeuri.....	113
11.7. Zone din care se prelevează probe .....	114
<b>SECȚIUNEA 12 .....</b>	<b>114</b>
<b>12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA .....</b>	<b>114</b>
12.1. Sinergii.....	115
12.2. Selectarea amplasamentului .....	115
<b>SECȚIUNEA 13 .....</b>	<b>115</b>
<b>13. LIMITELE DE EMISIE .....</b>	<b>115</b>
13.1. Emisii în aer .....	115
13.2. Emisiile în apa de suprafață.....	116
13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei .....	116
13.2. Evacuări în rețeaua de canalizare orășenească.....	116
<b>SECȚIUNEA 14 .....</b>	<b>117</b>
<b>14. IMPACT .....</b>	<b>117</b>
14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului.....	117
14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare .....	118
14.4. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor .....	119
14.5. Managementul deșeurilor .....	119
<b>SECȚIUNEA 15 .....</b>	<b>119</b>
<b>15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE .....</b>	<b>119</b>
<b>SECȚIUNEA 16 .....</b>	<b>120</b>
<b>Anexe.....</b>	<b>120</b>



## Glosar de temeni

<b>ANAR</b>	Administrația Națională Apele Romane
<b>APM</b>	Agenția pentru Protecția Mediului
<b>BAT</b>	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile (Best Available Techniques)
<b>BREF</b>	Documentul de Referință BAT
<b>CAEN</b>	Clasificarea activităților din economia națională
<b>CCH</b>	CARPATCEMENT Holding SA
<b>CJ</b>	Consiliul Județean
<b>CMP</b>	Concentrație de Mediu Pronozata
<b>COV</b>	Compuși Organici Volatili
<b>EMAS</b>	Schema de Audit și Management de Mediu
<b>EPER</b>	Registrul European al Emisiilor Poluante
<b>EUROStat</b>	Serviciul UE de Statistica
<b>EWC</b>	Codul European al Deșeurilor
<b>HCL / HCJ</b>	Hotărâre a Consiliului Local / Județean
<b>HG</b>	Hotărâre de Guvern
<b>IED</b>	Directiva Emisii Industriale
<b>IPPC</b>	Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării
<b>NOSE-P</b>	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese
<b>NTPA</b>	Normativ tehnic pentru apa
<b>OM</b>	Ordin de Ministru
<b>Program de conformare</b>	Programul de masuri a căror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
<b>Program de modernizare</b>	Program de masuri pe care operatorul îl identifica în cadrul Sistemului de Management de Mediu
<b>SCM</b>	Standard de Calitate a Mediului
<b>SNAP</b>	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
<b>VLE</b>	Valoare limita de emisie

## Informația solicitată privind cerințele de autorizare

Informația solicitată în art. 12 al Directivei DIRECTIVA 2010/75/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării).

### LISTA cerințelor de autorizare

<b>0 descriere a:</b>	<b>Unde se regăsește în formularul de solicitare</b>	<b>Verificare efectuată</b>
- instalației și activităților desfășurate	Secțiunea 4	
- materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizată în sau generate de instalație.	Secțiunea 4	
- surselor de emisii din instalație,	Secțiunea 5	
- condițiilor amplasamentului pe care se află instalația,	Raportul de amplasament și Secțiunea 12	
- naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 5, 14	
- tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Secțiunile 4, 5 și 13	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate din instalație	Secțiunea 6	
- măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de bază ale operatorului/titularului activității, așa cum sunt ele stipulate Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:	Secțiunea 16	
- (a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Secțiunea 3, 4 și 14	
- (b) nu este cauzată nicio poluare semnificativă;	Secțiunea 14	
- (c) este evitată generarea de deșuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile; acolo unde sunt generate deșuri, acestea sunt recuperate sau , unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Secțiunea 6	
- (d) energia este utilizată eficient;	Secțiunea 7	
- (e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Secțiunea 8	

<b>0 descriere a:</b>	<b>Unde se regăsește în formularul de solicitare</b>	<b>Verificare efectuată</b>
- (f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Secțiunea 11	
-măsurilor planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Secțiunea 10	
-alternativele principale studiate de solicitant	Secțiunea 1	
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Secțiunea 1	

**Lista de verificare a componentei documentației de solicitare**

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

	<b>Element</b>	<b>Secțiune relevantă</b>	<b>Verificat de solicitant</b>	<b>Verificat de ALPM</b>
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC	Secțiunea 1	x	x
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației a fost achitată			x
3	Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu		x	x
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	x	x
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeți punctele de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4,5 (dacă este cazul)	x	x
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 12	x	x
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Nu este cazul	x	
8	O evaluare BAT completa pentru întreaga instalație	Secțiunea 4	x	x
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2, Anexe	x	x
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Raportul de amplasament Anexe	x	x
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Raportul de amplasament	x	x
12	Locația instalației	Secțiunea 12	x	x
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emisii de mirosuri	Secțiunea 5	x	x
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2001 privind modificarea și completarea legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunile 5 și 14	x	x
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9	x	x

## S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

	<b>Element</b>	<b>Secțiune relevantă</b>	<b>Verificat de solicitant</b>	<b>Verificat de ALPM</b>
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunile 4 și 5	x	x
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 5, 10	x	x
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 14	x	x
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	x	x
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Nu este cazul.	x	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Nu este cazul	x	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Nu este cazul	x	
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea	Raportul de amplasament	x	
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare	Raportul de amplasament, Secțiunea 1	x	
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații		x	
26	Copie a anunțului public		x	

## SECȚIUNEA 1

### Rezumat netehnic

#### 1. Descriere

Prezentul **Formular de solicitare** s-a întocmit în vederea solicitării **revizuirii autorizației integrate de mediu nr. 1** din 01.03.2021, emisă de APM Hunedoara, *conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale*, pentru activitatea de **Producere a maselor plastice (polimeri, fibre sintetice, și fibre pe bază de celuloză)**, pe amplasamentul din municipiul Brad, Str. Avram Iancu, Nr. 51, jud. Hunedoara.

**Titularul:** FABRI S.R.L. a deține în punctul de lucru din municipiul Brad, Str. Avram Iancu, Nr. 51, jud. Hunedoara, o instalație de **Turnare componente auto și scaune pentru bicicleta**,

Instalațiile sunt amplasate în hala cumpărată și modernizată interior (compartimentare, amenajare).

**Activitatea desfășurată de operator în cadrul instalației de fabricare a pieselor /componentelor din spume poliuretanică rigide este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în:**  
- anexa 1 la pct. 4.1.h “**Producerea compușilor organici – materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)**”.

- **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an**
- **16a Acoperirea cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an**

Pentru a se conforma cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, FABRI S.R.L. depune formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu, respectiv Raportul de amplasament.

Activitatea este prevăzută în HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați (EPRTR), la punctul 4.a.(viii). *Industria chimică - Instalații chimice de producție pe scară industrială a substanțelor chimice organice de bază, precum: materiale plastice de bază (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).*

**1.1. Condiții prezente ale amplasamentului**

**FABRI S.R.L.** a deține instalația de **Producere a maselor plastice (polimeri, fibre sintetice, și fibre pe bază de celuloză) pe amplasamentul situat în intravilanul municipiului Brad în punctul de lucru situat pe Str. Avram Iancu, Nr. 51, Județul Hunedoara, într-o zonă industrială și de servicii.**

Activitatea este reglementată prin autorizația integrată de mediu nr. 1 din 01.03.2021, emisă de APM Hunedoara.

**Istoricul amplasamentului:**

Utilizări anterioare ale terenului:

Anul	Activitatea	Titularul
Până în 2015	Depozite / silozuri	-
2015 – prezent	Fabricare produse din material plastic	SC FABRI S.R.L.

**Prezentare generală**

FABRI SRL a fost înființată în 2002 de doi asociați italieni Olivato Fabrizio și Giuliano Castagna.

În anul 2002 - a fost construit sediul central

Proiectele organizației au evoluat de la proiecte simple către proiecte hibride, atât în domeniul auto cât și în alte domenii.

Profil de activitate : Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și motoare de autovehicule conform COD CAEN 2932, Fabricarea de biciclete și vehicule pentru invalizi conform cod CAEN 3092, Alte activități de tipărire, COD CAEN 1812.

**1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant**

Argumentul principal în realizarea acestei investiții a constat în cererea pieței pentru aceste produse.

În alegerea amplasamentului, operatorul a ales zona aceasta deoarece prezenta potențialul dorit pentru activitățile pe care urma sa le desfășoare. Platforma industrială are spatii de producție de bună calitate și toată infrastructura necesară pentru activități de producție industrial.

Alte considerente analizate pentru alegerea alternativei:

- activități acceptate/desfășurate în zona: zonă industrială, în vecinătate se desfășoară activități cu profil de producție industrial;
- distante de siguranța: distanta fata de zona locuită a municipiului Brad este de cca. 100 m.
- căi de acces, transport, utilități: sunt asigurate de infrastructura existentă

- cai de intervenție în cazul unei situații deosebite: sunt asigurate de drumurile de acces la zona de producție;

- diminuarea riscurilor: instalația/hala industrială este amenajată conform celor mai bune tehnici din domeniu, fiind astfel asigurate măsuri de reducere a impactului asupra mediului.

Alta tehnologie utilizată: beneficiarul a considerat ca tehnologia folosită este una dintre variantele care asigură un echilibru corect între protecția mediului și beneficiile economice.

### 1.3. Prezentarea activității

Principalele procese tehnologice desfășurate:

#### 1. Secția de turnare componente (scaune pentru bicicleta)

##### Capacitatea maximă a instalației:

Produsele rezultate anual sunt foarte variate, în funcție de comenzi. Ele pot fi manete, volane, cotiere.

- ✓ scaune pentru bicicleta – 360.000 buc/lună
- ✓ componente auto – 96.000 buc/lună.

Șeile de bicicleta rezultate de la turnare se ambalează și se livrează în Italia, fără a se mai face la ele alte operațiuni.

**An punere în funcțiune:** 2017

**Programul de funcționare al instalației:** este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an. (variabil în funcție de comenzi)

**Nr. persoane ce deservește instalația:** - 13 persoane

**Se realizează cu:**

4 linii instalații de turnare prin injecție în matriță,

- 3 linii fixe fiind pentru turnare componente și
- 1 linie mobilă pentru turnare componente.

#### 2. Secția îmbrăcat scaune / componente auto

##### Capacitatea maximă instalației / secției:

- ✓ scaune – 72.000 buc/lună
- ✓ componente auto – 120.000 buc/lună

**An punere în funcțiune:** 2017

**Programul de funcționare al instalației:** este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

**Nr. persoane ce deservește instalația:** - 56 persoane



**Se realizează cu:****Secția îmbrăcat scaune / componente auto este împărțită astfel:****a. zona piele**

– în care are loc depozitarea pe suporturi a pielii necesare procesului tehnologic

**b. zona tăiat piele/stanțat piele**

- unde se întinde pielea pe presa, se verifica aspectul estetic se poziționează mașină prin intermediul componentei și se setează adâncimea de taiere.

**c. zona de cusut piele**

- unde exista 20 mașini de cusut

**d. zona scarnirat**

- unde are loc realizarea unei inclinații pe marginea pielii.

Se realizează cu 4 mașini pentru scarnirat.

**e. zona serigrafie**

– unde este mașină de serigrafie cu **12 posturi**, unde se realizează diferite inscripționări pe piele.

**f. zona de preparare adeziv****f. zona de uns componente**

După ce piesa a fost șlefuita, polizata la cortegiu se aplica adezivul preparat, cu ajutorul unei pensule și astfel se lipește pielea pe schimbătoare sau volane.

Urmează operația de coasere manuala în funcție de model, având grijă ca produsul sa fie fără încrețituri sau denivelări.

**3. Activitatea de serigrafie ( inscripționare șei bicicleta)**

**Nr. persoane în proces: 2**

**Programul de funcționare al instalației:** este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

**Capacitate maximă:** șei bicicleta inscripționate = 120.000 buc/luna

**Se realizează cu:**

- mașină de serigrafie cu 12 posturi, unde se folosesc diverse tipuri de vopsele și cerneluri. Unele tipuri de șei de bicicleta la cererea clientului sunt inscripționate.

**4. Activități anexe:**

- activități administrative și de întreținere a instalațiilor;
- producerea energiei termice în centrale termice;

**Asigurarea energiei termice** este asigurată de centrala termică astfel:

- Centrala termica pe gaz - producere agent termic și apă caldă spații administrative

**Centrale termice din dotare:**

Tip	Destinație	Putere termică nominală (kW)	Coș de dispersie gaze de ardere	Coordonate coș
Centrala Combustibil GPL	producere agent termic și apă caldă spații administrative	300	H= 6m D=0.4 m	46 08 21.81 N 22 46 49,69 E

**Alimentarea cu GPL** se realizează din cele 2 rezervoare GPL (2x5 mc). Consum: 5 mc

**Alimentarea cu energie electrică** se realizează prin bransamentul individual la rețeaua de distribuție publică locală, pe baza contractului nr. nr.120/10.10.2006 încheiat cu ENEL ENERGIE; Consum: 20 MWh/lună.

- gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate menajere.

**Alimentarea cu apă** utilizată în scop igienico-sanitar se realizează prin intermediul bransamentului existent din rețeaua de apă potabilă a municipiului Brad pe baza contractului nr. SB232/2006, încheiat cu .C. Apa Prod S.A. Deva; Consum: 70 mc/lună.

**Evacuarea apelor uzate menajere** se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare pentru apele uzate menajere în sistemul de canalizare public al municipiului Brad (Contract nr. SB232/2006 încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva).

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci numai apa menajera care este evacuată în rețeaua de canalizare orășenească.

**Mijloace de transport** pentru produsele finite:

- un autocamion (TIR) cu funcționare pe motorină;
- pentru transportul în incintă se utilizează: 1 stivuitor.

## 2. TEHNICI DE MANAGEMENT

### 2.1.Sistemul de management

Societatea este condusă de un administrator.

Managementul societății este asigurat prin șefi de departamente (Producție, Comercial, Administrație, Managementul Calității, Departament SSM, Industrializare).

Societatea are certificat sistemul de management SR EN ISO 9001, certificat de Organismul de certificare al Certind (certificat nr. 18068 C din 22.05.2018 care expiră în data de 21.05.2024)

Departamentul de Protecția mediului este coordonat de Responsabilul cu protecția mediului.

Potrivit recomandărilor BAT sunt asigurate.

- programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante.
- fisele utilajelor cu înregistrarea reparațiilor.
- program de măsurare și monitorizare a consumurilor de apă.
- plan de prevenire și combatere a poluării accidentale.
- program de instruire.
- documente scrise privind abilitățile și competențele necesare pentru posturile cheie (fisele posturilor).
- procedura scrisă pentru evidenta, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului.

S.C. FABRI S.R.L. nu a implementat un sistem de management de mediu în conformitate cu cerințele SR EN ISO 14001:2015.

### 3. INTRARI DE MATERIALE

#### 3.1. Selecția materiilor prime

##### 1. Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta

###### Materii prime Activitate turnare:

###### Poliol:

- BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001 - Consum: 59 tone / an

###### Izocianat:

- BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122 - Consum: 26 tone / an.

###### Materiale Auxiliare:

- Acetona pura, DISTACANTE INT 256 B P09274, Vopsea Polimould Neagra LS071/M, Diluat poliuretanic, GEL BIO POLIOLO ELASTOCOAT C 6605/101, GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107.

##### 2. Secția îmbrăcat componente auto în piele

**Materii prime:**

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.
1	piele pentru volane	384 (0.16 mp/ volan)	mp
2	piele pentru componente	330 (0.03 mp/ maneta)	mp
3	ață pentru volane	1728 (4.5 m / volan)	m
4	ață pentru componente	11000 (1m / maneta)	m

**Materiale Auxiliare:**

Solvent St141, Desmodur Rfe, Adeziv Policloroprenic Es R/800, Pivigum 1033, Primer N.

**3. Activitatea de serigrafie****Materii prime:**

- Insert metalic pentru componente auto
- Insert plastic PP pentru șei biciclete
- Filtre textile

**Materiale Auxiliare:**

**-Cerneluri:** 58.303y Texylon Rosso, 58p700 Texylon Nero Amc, 58.202 Texylon Giallo Cromo Toys, 58.P200 Texylon Amc Giallo Primula, 58710 Nero Toys, 58200 Texylon Giallo, 96210 Pigmento Giallo Fluorescente, 59803 Base Rinfrangente, 58840 Pasta da Taglio, Inchiostri, 58880 Texylon Gel Tixotropico Toys, 59.018 Ag 219 Chrome.

### 3.2. Cerințele BAT

**Evaluarea instalației/activității s-a făcut având în vedere cele mai bune tehnici disponibile din documente de referință specifice:**

- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în producția polimerilor (*aug. 2007*)-**POL**
- Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) - Document de referință pentru sistemele comune de tratare/ gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic (*iulie 2016*) -**CWW**
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.
- De asemenea s-au avut în vedere prevederi din *Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru industria chimică organică de mare volum (august 2003)*-**LVOC**, respectiv *primul draft (aprilie 2014) al documentului aflat în procedură de revizuire.*

### 3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Nu a fost realizat un audit. Se respectă cerințele BAT privind managementul deșeurilor. Se ține evidența deșeurilor în conformitate cu prevederile HG 856/2002. Datele centralizate anual se transmit la APM Deva. Dacă prin autorizația integrată de mediu se va solicita un audit, ne vom conforma cerințelor acesteia.

### 3.4. Utilizarea apei

Apa este utilizată pentru:

- procesul tehnologic, în circuit închis
- nevoile igienico-sanitare ale personalului angajat

## 4. ACTIVITĂȚILE PRINCIPALE

**Principalele procese tehnologice desfășurate:**

Numele procesului	Numărul procesului	Numele produsului	Capacitate	Descrierea procesului
<b>Turnare componente auto și scaune pentru bicicleta</b>	<b>1</b>	accesorii auto, șei bicicletă	- scaune - 28 000 buc/luna - componente auto - 11 000 buc/luna	Fabricare componente din spume poliuretanică dintr-un izocianat și polioli prin polimerizare și injecție în matrice.

Îmbrăcat scaune / componente auto în piele	2	scaune / componente auto	- scaune - 28 000 buc/luna - componente auto - 11 000 buc/luna	a. zona piele – în care are loc depozitarea pe suporturi a pielii necesare procesului tehnologic b. zona tăiat piele/stanțat piele-unde se întinde pielea pe presa, se verifica aspectul estetic se poziționează mașină prin intermediul componentei și se setează adâncimea de tăiere. c. zona de cusut piele- unde exista 20 mașini de cusut d. zona scarnirat-unde are loc realizarea unei inclinații pe marginea pielii. Exista 4 mașini pentru scarnirat. e. zona de preparare adeziv
Serigrafie (inscripționare șei bicicleta)	3	șei bicicleta inscripționate	șei bicicletă = 20.000 buc/luna	f. zona serigrafie – unde este mașina de serigrafie cu 12 posturi, unde se realizează diferite inscripționări pe piele.

## 5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUARII

### Sursele generatoare de emisii în aer:

- Instalații existente de încălzire și producere apă caldă

Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru exterior (m)	Diametru interior	Poluant	Echipament depoluare
Coșul de dispersie gaze de ardere de la centrala termică cu GPL Putere: 300 KW	6	0,4	0,3	pulberi, CO, SO <sub>x</sub> , NO <sub>x</sub>	Coșul de dispersie gaze de ardere

- Instalații de exhaustare a aerului viciat

Denumire coș	Dimensiuni	Debit gaze evacuate (mc/h)	Poluant	Echipament depoluare	Coordonate Stereo70
<i>Procesul de injecție a pieselor auto</i>					
coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție (2 buc.)	H = 6m D = 0,8 m	2x26000	COV	- 2 instalații de exhaustare a aerului viciat (câte una pentru 2 mașini de injecție), prevăzute cu filtre textile	X=304131 Y=512281
<i>Procesul de îmbrăcare în piele</i>					
coș de dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului	D = 0,35 m; evacuare la H = 3 m	6000	COV	-	X=304131 Y=512281
coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	D = 0,4 m; evacuare la H = 3 m	2x12000	COV	-	X=304131 Y=512281

**Sursele generatoare de emisii în apă:**

De la instalația de Turnare componente auto și scaune pentru bicicleta nu se generează și nu se evacuează ape tehnologice uzate.

Apa din echipamente de răcire/încălzire este în circuit închis și se fac doar completări, la nevoie.

**Sursele generatoare de emisii în sol, subsol și ape subterane:**

Calitatea solului, subsolului și apelor subterane nu este afectată de procesele Turnare componente auto și scaune pentru bicicleta, deoarece instalațiile sunt montate în incinte cu suprafețe betonate, fără riscuri de poluare.

**6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR**

Deșeurile care rezultă din activitatea societății sunt gestionate în conformitate cu Ordonanța de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor și HG 856/2002. Toate tipurile de deșeuri se colectează selectiv, se stochează în condiții de siguranță și se valorifică/elimină prin firme autorizate.

Opțiuni de minimizare a deșeurilor avute în vedere de operator:

- identificarea și punerea în practică a oportunităților de prevenire a generării deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea acestora;
- urmărirea funcționării și reglarea echipamentelor, pentru generare minimă de rebuturi;

**7. ENERGIE**

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	Consum: 70000 MWh/lună.		
Electricitate din alta sursa*)	-		
Gaze (2 Rezervoare GPL 2 x 5mc)	GPL: 90000 litri/an		
Motorină	0 l / luna 0 litri / an	-	

## 8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINTELE LOR

S-a întocmit un Plan de intervenții în caz de poluări accidentale, care cuprinde: identificarea punctele cu risc de poluare și stabilirea colectivului căruia i s-au repartizat sarcinile privind eliminarea urmărilor poluării.

Pe amplasament nu s-au înregistrat accidente.

## 9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Natura și numărul surselor de zgomot din activitățile de producție și transport sunt considerate principalele surse de poluare, fiind asociate următoarelor activități: transportul materiilor prime, livrarea produselor finite, utilaje componente generatoare de zgomot.

Receptorii potențiali ai zgomotului și vibrațiilor includ personalul din incintă și populația din afara limitelor amplasamentului.

Măsurile aplicate de operator pentru diminuarea poluării fonice sunt:

- izolarea spațiilor de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării echipamentelor specifice
- desfășurarea proceselor de producție în hale închise.

## 10. MONITORIZARE

### Emisii dirijate în atmosferă:

Activitate IED	Denumire cos	Dimensiuni cos	Debit gaze evacuate (mc/h)	Poluant	Echipament depoluare	Coordonate Stereo70
<i>Procesul de injecție a pieselor auto</i>						
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție (2 buc.)	H = 6m D = 0,8 m	2x26000	pulberi, COV	filtre textile	X=304131 Y=512281
<i>Procesul de îmbrăcare în piele</i>						
-	coș de dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivului	D = 0,35 m; evacuare la H = 3 m	6000	COV	-	X=304131 Y=512281
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	D = 0,4 m; evacuare la H = 3 m	2x12000	COV	-	X=304131 Y=512281
<i>Asigurare agent termic</i>						



## S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	H = 6m D = 0,4 m		pulberi, CO, SO <sub>x</sub> , NO <sub>x</sub>	-	
---	--	------------------	--	--	---	--

**Frecvență de monitorizare Emisii dirijate:**

Activitate IED	Denumire cos	Poluant	Tip monitorizare	Frecvență
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție	pulberi	discontinuuă	Anuală
		COV	discontinuuă	
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV	discontinuuă	Anuală
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	discontinuuă	la solicitarea A.P.M. Hunedoara
		CO	discontinuuă	
		So <sub>x</sub>	discontinuuă	
		NO <sub>x</sub>	discontinuuă	

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele **valori - limită de emisie**:

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție	COV	75	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
		pulberi	50	mg/Nmc	Ordinul nr. 462/1993
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV	50	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	5	mg/mc	Ordinul nr. 462/1993
		CO	100	mg/mc	
		so <sub>x</sub>	35	mg/mc	
		NO <sub>x</sub>	350	mg/mc	

*Evaluarea respectării valorilor - limită de emisie în gazele reziduale stabilite pentru COV se va realiza în conformitate cu cerințele Anexei nr. 7, Partea a 8-a, pct. 2 din Legea nr. 278/2013.*

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

**Emisii difuze**

Emisiile fugitive de compuși organici volatili rezultate din activitățile încadrate în Anexa nr. 7, Partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 la punctele 5a și 16a sunt cuantificate anual în cadrul Planului de gestionare a solventilor cu conținut de COV.

Activitate	Valori de prag (prag de consum al solventilor organici în tone/an)	Valori - limită pentru emisiile fugitive (procentaj din cantitatea de solvent utilizată)	Condiții de referință
5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor	2-10	20	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
16a Acoperirea cu adezivi	5-15	25	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a

**Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie**

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate se vor înscrie în limitele impuse de operatorul local prin Contractul de branșare/racordare și utilizare a serviciilor de alimentare cu apă și canalizare fără depășirea limitelor prevăzute de H.G. 352/2005, pentru completarea și modificarea H.G. 188/2002, NTPA 002:

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

Natura apei	Loc de prelevare	Indicator de calitate	Valori maxime admise	UM	Condiții de referință	Propuneri monitorizare
ape uzate menajere	cămin incintă	PH	6.5-8.5	unități pH	H.G. nr. 188/2002 - Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare	la solicitarea APM Hunedoara

**Monitorizarea și raportarea deșeurilor** Evidența gestiunii deșeurilor se va face conform HG 856/2002, pentru toate categoriile de deșuri colectate, transportate, depozitate temporar și eliminate, cu raportare anuală la autoritatea de mediu. Toate informațiile cu privire la gestiunea deșeurilor vor fi centralizate într-un registru care va cuprinde:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- sursele deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile cu privire la atestarea și autorizarea acestuia;
- înregistrarea documentelor de transport prevăzute de reglementările în vigoare;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile de deșuri respinse;
- detalii privind amestecarea voluntară a deșeurilor.

**Monitorizarea tehnologică** Monitorizarea variabilelor de proces se realizează prin:

- verificarea permanentă a calității deșeurilor colectate, a materialelor auxiliare, subproduselor și produselor finite;
- monitorizarea eficientă a instalațiilor tehnologice;
- monitorizarea parametrilor fluxurilor tehnologice (temperaturi, presiuni, debite, concentrații); se va asigura înregistrarea datelor;

- monitorizarea consumurilor energetice și de utilități (curent electric, apă etc.);
- verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor în care se desfășoară activitatea; monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic.

**Monitorizarea post - închidere** În cazul încetării definitive a activității se vor realiza și se vor urmări următoarele:

- golirea și spălarea bazinelor și a conductelor;
- demolarea construcțiilor;
- dezafectarea utilajelor luându-se toate măsurile pentru prevenirea poluării solului, subsolului și apei.
- colectarea separată a deșeurilor rezultate din demolări și dezafectări de clădiri și instalații în vederea valorificării sau eliminării lor conform normelor legale, în funcție de categoria deșeurii;
- refacerea, după caz, a analizelor din Raportul de amplasament în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității.

## 11. DEZAFECTARE

În momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă. Încetarea activității și, eventual, dezvoltarea unei alte forme de activitate, poate presupune dezafectarea instalațiilor, luându-se în considerare minimizarea impactului asupra mediului, prin pregătirea unui plan de închidere, elaborat conform ghidului tehnic general. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului.

## 12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Obiectivul analizat este amplasat în incinta unei zone industriale. Zonele limitrofe instalației sunt ocupate cu alte hale de producție și drumuri de incintă, ce alcătuiesc platforma industrială. Majoritatea suprafeței este ocupată cu construcții și zone betonate (drumuri, parcări). Toată incinta platformei industriale este împrejmuită. Platforma are toată infrastructura necesară pentru desfășurarea activităților de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, de canalizare menajeră și pluvială, electrice, rețele alimentare cu gaze natural.

Hala și toate anexele în care este amplasată instalația sunt deținute de .

Conform PUG al municipiului Brad, zona este destinată activităților industriale și de depozitare.

Vecinătățile amplasamentului sunt reprezentate de:

- Nord

- Drum de acces,
- Zona industrială: Hala de producție - S.C. FABRI S.R.L., str. Abatorului nr 8

- **Est**

- Str. Abatorului,
- R. Crișul Alb,
- Terenuri agricole;

- **Sud**

- Calea Ferată,
- Zona industrială: SC Adige Manufacturig SRL,

- **Vest**

- Calea Ferată,
- Zona cu locuințe
- Strada Avram Iancu.

**Coordonatele Stereo 70 ale amplasamentului sunt:**

- **X = 328569.197**
- **Y = 517977.667**

**Coordonatele WGS ale amplasamentului sunt:**

- **Long: 22°46'45.41"E**
- **Lat: 46° 8'23.13"N**

Terenul se află în bazinul hidrografic Crișul Alb (spațiul hidrografic Crișuri):

- Cursul de apă – r. Crișul Alb, cod cadastral: cod cadastral III – 1

Distanța până la cursul de apă: 50 m

Distanța până la cel mai apropiat curs de apă: 50m.

### **13. LIMITELE DE EMISIE**

#### **Aer**

În documentul de referință BAT **pentru producția de polimeri** nu sunt stabilite valori limită asociate BAT pentru emisii în aer.

**Instalația / Secția de turnare prin injecție, pentru consumul de solvent Levenit 05/3356/D** se încadrează în Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, la punctul:

- **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:

- valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 75 mg C/Nmc
- valoare-limită pentru emisiile fugitive: 20% din cantitatea de solvent utilizată.

**Îmbrăcarea pieselor turnate în piele, pentru consumul de solvent ST141 se încadrează la punctul**

• **16a Acoperirea** cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu **pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:

- valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc
- valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

În cadrul cap. monitorizare au fost propuse limite de emisie pentru apa, aer.

#### 14. IMPACT

Impactul generat de funcționarea instalației, având în vedere măsurile stabilite pentru prevenirea și minimizarea acestuia, în condiții normale de funcționare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fără influențe asupra calității aerului, apei de suprafață sau freaticului și solului.

#### 15. PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE

Nu este cazul.

## SECȚIUNEA 2

### 2. TEHNICI DE MANAGEMENT

#### 2.1. Sistemul de management

Operatorul are implementat sistemul de management SR EN ISO 9001, certificat de Organismul de certificare al Certind (certificat nr. 21341 C din 22.05.2018 care expiră în data de 21.05.2024).

Potrivit recomandărilor BAT sunt asigurate.

- programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante.
- fișele utilajelor cu înregistrarea reparațiilor.
- program de măsurare și monitorizare a consumurilor de apa.
- plan de prevenire și combatere a poluării accidentale.
- program de instruire.
- documente scrise privind abilitățile și competențele necesare pentru posturile cheie (fișele

posturilor).

- procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului.

### 2.1.1. Definirea politicii de mediu.

Managementul de vârf al societății a definit politica de mediu a acesteia, care include :

- obligația prevenirii și controlului poluării,
- obligația supunerii față de legislația de mediu și față de prevederile autorizației integrate de mediu,
- prevede cadrul de plecare a obiectivelor și țintelor de mediu,
- documentul este comunicat salariaților,
- este disponibil publicului și tuturor părților interesate.

### 2.1.2. Planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor

- identificarea aspectelor de mediu care au sau pot avea un impact semnificativ asupra mediului și păstrarea acestor informații în banca de date,
- accesul la legislația de mediu și adaptarea obiectivelor de mediu și a țintelor la modificările acestora.

### 2.1.3. Implementarea procedurilor

**I. structura și responsabilitățile:** exista persoane desemnate cu responsabilități în controlul sistemului de management de mediu;

**II. instruirea, conștientizarea și competența:** se identifică necesitatea de instruire pentru a se asigura că întreg personalul ce își aduce aportul în segmentele cu impact semnificativ asupra mediului să aibă pregătirea necesară;

**III. comunicare:** stabilirea și menținerea procedurilor de comunicare internă, la diferite nivele și funcții, de asemenea proceduri privind întreținerea unui dialog cu părțile interesate din exterior pentru a răspunde rezonabil la sesizările publicului interesat;

**IV. personalul implicat:** personalul implicat în procesele de producție contribuie la realizarea performanței de mediu prin observații și sugestii aduse la cunoștința șefului ierarhic;

**V. documentare:** menținerea în format electronic a elementelor de fond ale sistemului de management de mediu;

**VI. eficiența procesului de control:** controlul adecvat al proceselor și a modurilor de operare (pornire, oprire, operații de rutină, condiții anormale) și identificarea indicatorilor cheie ai performanței (temperatură, compoziție),

analiza condițiilor anormale de operare(cauze și urmărirea ca aceste condiții să nu revină);

**VII. programul de mentenanță:** stabilirea modului de realizare a mentenanței, sistemul de întreținere specific;

**VIII. pregătirea cazurilor de urgență și răspuns:** identificarea potențialului de răspuns la accidente și situații de urgență și prevenirea impactului asupra mediului asociat cu acestea.

#### 2.1.4. Controlul și corectarea acțiunilor

I. monitoring: stabilirea procedurilor de monitoring și măsurare pentru poluanții evacuați în aer și în apa;

II. acțiune corectivă și preventivă: stabilirea și menținerea procedurilor pentru investigarea neconformităților cu condițiile autorizației integrate și cu alte cerințe legale, reducerea impactului și inițierea procedurilor corective și preventive pentru diverse situații cu impact asupra mediului, apărute în procesul de producție;

III. audit: realizarea auditurilor stabilite prin autorizația de mediu, și stabilirea unor programe de audit ale managementului de mediu rezultate din discuții cu personalul, inspecția condițiilor de operare, a echipamentelor, urmărirea rezultatelor auditului;

IV. evaluarea periodică a cerințelor legale: revizuirea cerințelor cu legislația de mediu aplicabilă.

#### 2.1.5. Managementul reviziilor

Revizuirea sistemului de management pentru adoptarea formei adecvate și eficiente va fi o tehnică folosită ori de câte ori este cazul pentru respectarea celor mai bune tehnici disponibile.

#### 2.1.6. Pregătirea unui raport regulat de mediu

- conform cerințelor autorizației integrate

Sunteți certificați conform ISO 140001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare/înregistrare	Nu.
--	-----

## S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

<p>Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul care îl veți atașa</p>	<pre> graph TD     A[Administrator] --- B[Responsabil de mediu]     A --- C[Mecanic de întreținere]         </pre>
---	--

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	nu		Administrator Responsabilul cu protecția mediului.
2	Aveți programări preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	da	Se aplică instrucțiunile din cărțile tehnice ale echipamentelor	Dobircau Virgil
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	da	Se respectă specificațiile tehnice ale utilajelor	Dobircau Virgil
4	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare	da	Monitorizarea se realizează de firme specializate, în laboratoare acreditate	Dobircau Virgil
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	da	Compararea cu cerințele autorizației de mediu	Responsabilul cu protecția mediului
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	da	Programul de monitorizare impus prin autorizația de mediu emisă	Responsabilul cu protecția mediului
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	da	plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale existent.	Responsabilul cu protecția mediului
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți		Prevederea de soluții operative pentru intervenția în cazul unor scurgeri accidentale semnificative în cadrul punctelor critice	Responsabilul cu protecția mediului
9	Instruire Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv	da	Programul de instruire va fi implementat în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu. Instruirea	Responsabilul cu protecția mediului



## S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

	<b>Cerința caracteristică a BAT</b>	<b>Da sau Nu</b>	<b>Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)</b>	<b>Responsabilități Prezența ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință</b>
	<p>contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale; și care cuprinde următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru;</li> <li>- conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale;</li> <li>- conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu;</li> <li>- prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale;</li> <li>- conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire.</li> </ul>		<p>personalului relevant se va axa pe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cerințele Autorizației integrate de mediu, efectele potențiale ale activității asupra mediului, în condiții normale și anormale de funcționare;</li> <li>-raportarea abaterilor;</li> <li>-prevenirea emisiilor accidentale și luarea măsurilor de reducere a efectelor atunci când acestea se produc.</li> </ul>	
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	da	Conform cerințelor postului	Radu Rodica
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?		Legislația de protecție a muncii și de mediu	Responsabilul cu protecția mediului
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	da	Reguli de ordine interioară: responsabilul cu protecția mediului informează conducerea societății, care dispune măsurile necesare	Responsabilul cu protecția mediului
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	nu		
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	nu		
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	-		
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că politica rămâne relevantă? Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu	nu		

## S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

	<b>Cerința caracteristică a BAT</b>	<b>Da sau Nu</b>	<b>Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)</b>	<b>Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință</b>
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	nu		
18	Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii așa cum sunt cerute de IPPC: - controlul modificării procesului în instalație; - proiectarea instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante; - aprobarea de capital; - alocarea de resurse; - planificarea și programarea; - includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare; - politica de achiziții; - evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).	da	- pentru modificările planificate în exploatarea instalației va fi informată autoritatea competentă pentru protecția mediului; - pentru modificările substanțiale se va solicita acordul de mediu.	Responsabilul cu protecția mediului
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru: - informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și - eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.	da	Raportul anual de mediu	Responsabilul cu protecția mediului
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	nu	-	

## S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Cerința caracteristică a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifică	Cine este responsabil
<b>Managementul documentației și registrelor</b>			
Politici	În cadrul compartimentului de mediu	<b>Registru analize mediu</b> <b>Registru raportări investiții mediu</b> <b>Evidență raportări</b>	Responsabilul cu protecția mediului
Responsabilități	În cadrul compartimentului de mediu	<b>Dosar politici, ținte, responsabilități</b>	Responsabilul cu protecția mediului
Ținte	În cadrul compartimentului de mediu	<b>Dosar politici, ținte, responsabilități</b>	Responsabilul cu protecția mediului
Evidențele de întreținere	În cadrul compartimentului de mediu	<b>Dosar evidențe de întreținere pentru utilajele și sistemele de reducere a poluării</b>	Dobircau Virgil
Proceduri	În cadrul compartimentului de mediu	<b>Dosar proceduri</b>	Responsabilul cu protecția mediului
Registrele de monitorizare	În cadrul compartimentului de mediu	<b>Registru analize</b>	Responsabilul cu protecția mediului
Rezultatele auditurilor	În cadrul compartimentului de mediu	<b>Dosar audituri</b>	Responsabilul cu protecția mediului
Rezultatele revizuirilor	În cadrul compartimentului de mediu	<b>Dosar documentații</b>	Responsabilul cu protecția mediului
Evidențele privind sesizările și incidentele	În cadrul compartimentului de mediu	<b>Dosar evidență sesizări și incidente</b>	Responsabilul cu protecția mediului
Evidențele privind instruirile	În cadrul compartimentului de mediu	<b>Dosar evidențe instruirii în domeniul protecției mediului</b>	Responsabilul cu protecția mediului

## SECȚIUNEA 3

### Intrări de materii prime

#### 3. Intrări materii prime

##### 3.1. Selectarea materiilor prime

#### 1. Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta

##### Materii prime Activitate turnare:

###### Poliol:

- BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001 - Consum: 59 tone / an

###### Izocianat:

- BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122 - Consum: 26 tone / an.

##### Materiale Auxiliare:

- Acetona pura, DISTACANTE INT 256 B P09274, Vopsea Polimould Neagra LS071/M, Diluat poliuretanic, GEL BIO POLIOLO ELASTOCOAT C 6605/101, GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107.

#### 2. Secția îmbrăcat componente auto în piele

Tabel 1. Secția îmbrăcat componente auto în piele: Bilanț de materii prime folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/ zi):

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.	Mod de ambalare	Mod de depozitare
<i>Procesul de îmbrăcare volane, componente auto în piele</i>					
1	piele pentru volane	384 (0.16 mp/ volan)	mp	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
2	piele pentru componente	330 (0.03 mp/ maneta)	mp	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
3	ață pentru volane	1728 (4.5 m / volan)	m	cutii din carton	magazie materii prime
4	ață pentru componente	11000 (1m / maneta)	m	cutii din carton	magazie materii prime

Tabel 2. Secția îmbrăcat componente auto în piele: materiale chimice folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/ zi):

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV	Consum COV
			%	kg
1	Solvent ST141	94-98% butanona	100	3700
		5-6% solvent nafta		
2	Desmodur RFE	70-80% acetat de etil	71	177
3	Adeziv policloroprenic ES R/800	25.5-27% heptan	44.6	2461
		22.5-24% acetat de etil		
		8.5-10% hidrocarburi		
		3-3.5% hexan		
4	PIVIGUM 1033	15-16.5% butanona	75	1125
		Acetona 70-80%		
		Acetat de etil 10%		

## S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

5	PRIMER N	Acetat de etil 50-60%	22	264
		Butanona 20-25%		
		Difenilmetandiisocianat 7-10%		
		Poliisocianat aromatic 3-5%		
		Tetrahidrofuran 3-5%		
Diisocianat 3-5%				
Produsele rezultate sunt:				
✓ scaune – 28.000 buc/luna				
✓ componente auto – 11.000 buc/luna.				

## 3.2. Cerințe BAT

- analiza materiilor prime pentru a controla condițiile de exploatare,
- folosirea sistemelor de cântărire și măsurare a materiilor prime.

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediul și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	DA. Programul de monitorizare anual al emisiilor de COV (Raportare de încercare) și Plan de Gestionare A Solvenților cu Conținut de Compuși Organici Volatili.	Administrator
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul.	Responsabilul cu protecția mediului
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? <sup>3)</sup>	Da ne conformăm pe deplin Facturi, fișe de magazie.	Sectorul aprovizionare
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Nu e cazul modificării materiilor prime. Da. Se vor menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.	Sectorul aprovizionare / tehnologic

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
<p>Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime?</p> <p>Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.</p>	Da.	Administrator, Responsabilul cu protecția mediului

### 3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1	<p>A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului.</p> <p>Notă: Referire la H.G. nr. 856/2005</p>	<p>Nu.</p> <p>Se ține seama de recomandările documentului de referință, privind managementul deșeurilor.</p> <p>Se ține evidența deșeurilor în conformitate cu prevederile HG 856 -2002.</p> <p>Datele centralizate anual se transmit la APM Hunedoara</p>	Manager al sistemelor de management de mediu
2	<p>Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate.</p> <p>Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.</p>	Nu se aplică	
3	<p>Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.</p>	<p>Principalele oportunități de minimizare a deșeurilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- operarea proceselor astfel încât sa rezulte cât mai puține rebuturi</li> <li>- colectare selectivă a tuturor deșeurilor, valorificare prin societăți autorizate</li> </ul>	Natura proiectului nu necesită o minimizare a materiilor prime
4	<p>Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.</p>	-	
5	<p>Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani.</p> <p>Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de</p>	<p>Dacă prin autorizația integrată de mediu se va solicita un audit, ne vom conforma cerințelor acesteia</p>	Responsabilul cu protecția mediului

Cernița caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.		

### 3.4. Utilizarea apei

Sursa de alimentare cu apa (de ex. râu, ape subterane, rețea urbana)	Volum de apa prelevat (m <sup>3</sup> /an)	Utilizări pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la stația de epurare în proces pentru faza respectiva
- branșament existent la rețeaua de apă potabilă a municipiului Brad	3600 m <sup>3</sup> /an* (cca. 300 m <sup>3</sup> /lună)	- echipamente circuit de răcire - sistem închis	- 100 %	-
		- menajer - igienico-sanitar	-	

#### 3.4.1 Cerințele BAT pentru utilizarea apei

**Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință BREF privind Producția de Polimeri, august 2007:**

##### 13.1. BAT Generic

##### 18. BAT este tratarea eficientă a apelor uzate (vezi secțiunea 12.1.18)

Apa uzată poate fi tratată în instalații central sau în propria instalație.

precum și 12.1.18. **Tratamentul apei uzate**

*Există variate tehnici de tratare a apei uzate: biotratament, denitrificare, defosfatare, sedimentare, flotație. Depinde de efluent și de compoziția sa, și de operațiile instalației pentru ca tehnicile cele mai adecvate să fie selectate pentru tratarea apelor reziduale. Cea mai mare parte a WWTP sunt procese aerobice cu nămol activ biologic. În jurul acestei facilități central sunt grupate un complex de preparate și operații sub secvențiale. Facilitățile pot fi instalații dedicate pe amplasamentul instalației de polimeri, o facilitate central în site-ul instalației de polimeri, sau un WWTP, extern, urban, conectate prin conducte sau un canal colector cu risc redus amonte de WWTP. Instalațiile centrale de tratare ape uzate sunt în mod normal echipate cu:*

- rezervor de egalizare a volumelor, dacă nu este deja prevăzut de alte facilități în amonte
- stație de amestec, unde chimicalele de neutralizare și floculare sunt adăugate și amestecate (uzual lapte de var, și/sau acizi minerali, sulfat feros) închise sau acoperite în cazul în care este necesar pentru a preveni emisia substanțelor mirositoare, captarea aerului și evacuarea la un sistem de reducere.

**Situația în instalație**

**Neaplicabil.** Din procesul tehnologic nu rezultă ape uzate. Apele utilizate în procesul de producție sunt reutilizate în proporție de 100%.

Apele uzate menajere sunt evacuate în sistemul municipal de canalizare și epurate la stația orășenească de tratare a apelor uzate.

**13.1. BAT Generic**

**10.BAT este utilizarea separată a sistemului de colectare a efluentului (a se vedea Secțiunea 12.1.8.), pentru:**

- apa reziduală din proces;
- apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;
- apa necontaminată.

**Situația în instalație****Conform BAT Aplicat.**

Procesul tehnologic nu presupune emiterea apelor tehnologice.

Apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție (în caz de evacuare) va fi colectată în butoaie metalice și predată către operatori corespunzători.

Apele uzate menajere sunt evacuate în sistemul municipal de canalizare și epurate la stația orășenească de tratare a apelor uzate.

**13.1. BAT Generic**

**9. BAT este prevenirea poluării apei prin proiectarea adecvată a conductelor și materialelor (vezi Secțiunea 12.1.8.) precum și 12.1.8.** Prevenirea poluării apei Efluenții din proces și drenajele sau sistemul de canalizare sunt realizate din materiale rezistente la coroziune și proiectate să prevină scurgerile și de a reduce riscul pierderilor din conductele subterane. Pentru a facilita controlul și repararea, sistemul de colectare a apei reziduale la instalațiile noi și sistemele modernizate sunt fie:

- conducte și pompe amplasate deasupra solului;
- conducte amplasate în canale accesibile pentru inspecție și reparații.

Măsurile pentru prevenirea poluării apei include sisteme de colectarea separată a efluenților pentru:

- apa reziduală din proces;
- apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;
- apa necontaminată.



În completare LVOC Bref secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare Prevenirea poluării apei subterane este de importanță deosebită. BAT este:

1. rezervoare de stocare și facilități de încărcare/descărcare proiectate să prevină scurgerile și pentru a evita poluarea solului și a apei, cauzate de scurgeri;
2. sisteme de detecție a supra umplerii (ex. alarme la nivel max. și întrerupere automată);
3. utilizarea materialelor de impermeabilizare a solului în procese cu drenaje la pompe;
4. descărcări neintenționate în sol și apa subterană;
5. facilități de colectare prin care scurgerile pot fi oprite(tăvi de picurare, gropi de colectare);
6. echipament și proceduri de a asigura drenarea completa a echipamentului înainte de deschidere;
7. sistem de detecție și program de mentenanță a tuturor rezervoarelor (în special a celor subterane) și drenajelor;
8. monitorizarea calității apei subterane.

#### Situația în instalație

##### Conform BAT

Conductele și pompele sunt amplasate deasupra solului și în canale accesibile pentru inspecție și reparații.

Procesul tehnologic nu presupune emiterea apelor tehnologice.

Apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție (în caz de evacuare) va fi colectată în butoaie metalice și predată către operatori corespunzători.

Apele uzate menajere sunt evacuate în sistemul municipal de canalizare și epurate la stația orășenească de tratare a apelor uzate.

Procesul tehnologic nu presupune descărcări care ar putea modifica calitatea apei subterane.

#### 3.4.2 Compararea cu cerințele documentului de referință

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Nu.	
Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	Nu este cazul.	

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	- reducerea pierderilor pe conducte, înregistrări ale consumurilor.	Compartimentul de întreținere
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	-	
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	-	
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și că și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Numai dacă va fi cerut prin autorizația integrată de mediu.	

#### 3.4.3.1. Sistemele de canalizare

*Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să se evite poluarea apei meteorică. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?*

**Rețeaua de canalizare** a societății colectează apele uzate menajere și pluviale căzute pe amplasament, în sistem separativ astfel:

**Evacuarea apelor uzate menajere** se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare pentru apele uzate menajere în sistemul de canalizare public al municipiului Brad (Contract nr. SB232/2006 încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva).

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci numai apa menajera care este evacuată în rețeaua de canalizare orășenească.

- **Apele pluviale** ce cad pe construcțiile sunt evacuate în rețeaua stradală existentă.

#### 3.4.3.2. Recircularea Apei

Apa din echipamente de răcire/încălzire este în circuit închis și se fac doar completări, la nevoie. Gradul de recirculare în instalațiile de răcire este de 100%.

#### 3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Nu este cazul.

Tehnici de minimizare folosite: Înregistrări ale consumurilor.

**3.4.3.4. Apa utilizată la spălare**

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- **aspirare, frecare sau ștergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul**

Se aplică.

- **evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;**

Nu este cazul

- **controale stricte ale tuturor furtunilor și echipamentelor de spălare.**

Se realizează înainte de fiecare operație.

- **există alte tehnici adecvate pentru instalație?**

Nu este cazul.

**Se aplică aceste cerințe**

**SECȚIUNEA 4****4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI**

Principalele activități productive ale organizației sunt:

Activitatea constă în fabricarea prin procedeul de injecție (poliuretan) a scaunelor pentru bicicletă și a pieselor pentru industria automobilelor (volane, manete, schimbătoare de viteză, etc.), precum și îmbrăcarea în piele a pieselor injectate care necesită această operațiune.

**4.1. Inventarul proceselor**

Numele procesului	Numărul procesului	Numele produsului	Capacitate	Descrierea procesului
<b>Turnare componente auto și scaune pentru bicicleta</b>	<b>1</b>	accesorii auto, manete, șei bicicletă	- scaune pentru bicicleta – 28.000 buc/luna - componente auto – 11.000 buc/luna	Fabricare componente din spume poliuretanică dintr-un izocianat și polioli prin polimerizare și injecție în matrițe.
<b>Îmbrăcat componente auto în piele</b>	<b>2</b>	scaune / componente auto	- scaune pentru bicicleta – 28.000 buc/luna - componente auto – 11.000 buc/luna	a. zona piele – în care are loc depozitarea pe suporturi a pielii necesare procesului tehnologic b. zona tăiat piele/stanțat piele-unde se întinde pielea pe presa, se verifica aspectul estetic se poziționează mașină prin intermediul componentei și se setează adâncimea de tăiere. c. zona de cusut piele d. zona scarnirat-unde are loc realizarea unei inclinații pe marginea pielii. e. zona de preparare adeziv
<b>Serigrafie (inscripționare șei bicicleta)</b>	<b>3</b>	șei bicicleta inscripționate	șei bicicletă = 20.000 buc/luna	f. zona serigrafie – unde este mașina de serigrafie cu 12 posturi, unde se realizează diferite inscripționări pe piele.

**4.2. Descrierea proceselor****1. Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta****An punere în funcțiune: - 2017****Programul de funcționare al instalației:** este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

(variabil în funcție de comenzi)

**Nr. persoane ce deserveșc instalația: - 13 persoane**

Se realizează în **4 linii instalații de turnare** prin injecție în matriță (*inițial, existau 4 linii / instalații de turnare prin injecție în matriță fixe și 1 mobilă*). Procesul de producție poate varia în materie de comenzile de componente, subcomponente turnate în instalație.

Astfel pe amplasament sunt prezente:

- 3 linii fixe fiind pentru turnare componente (scaune de bicicletă)



*Figura 1. Linie fixa pentru turnare componente poliuretanic*

- 1 linie mobilă pentru turnare componente (scaune de bicicletă)



Figura 2. Linie mobilă pentru turnare componente poliuretanică

**Pentru instalația fixă de turnare componente** sunt 3 linii cu câte 22 posturi, prevăzute cu instalații de exhaustare a vaporilor, echipate cu hote de aspirație, în care are loc fabricarea de poliuretani a

componentelor prin injecție (Ex.: componente fabricate: manete de frâna, schimbătoare de viteza, scaune bicicleta; momentan doar scaune de bicicletă sunt fabricate).

Aceasta se realizează prin injectarea de polioliol și izocianat în matrițele mașinii de injecție.

Inițial mașina se curăță cu jet de aer, se îndepărtează resturile, se pulverizează solventul (DISTACANTE INT 256 B P09274) și se poziționează inserția în interiorul matriței și se închide matrița.

Urmează injecția polioliolului și izocianatului și se așteaptă realizarea reacției (3 minute).

Se deschide matrița și se extrage obiectul turnat.

Se efectuează un control sumar pentru a verifica integritate a piesei.

Piese se depozitează pe cartul de lângă matrița.



*Figura 3. Produse finite obținute din linia fixă de turnare componente*

Rebuturile se depozitează în containere separate.

**Pentru instalatia mobilă de turnare componente** scaune de bicicleta este o linie cu un aparat mobil prin intermediul caruia se toarna manual componentele în matrița



Figura 4. Instalatia mobilă de  
turnare componente



Figura 5. Matriță



Figura 6. Produs obținut, componentă a  
scaunelor de bicicletă

**Aerul comprimat** necesar pentru curățarea mașinilor de injecție se obține cu ajutorul a doua compresoare.

Toate materialele necesare procesului tehnologic sunt aduse din Italia.

Polimerii - din greacă "poli" (multe) și "meros" (părți) - sunt un grup de produse chimice care au un principiu comun de construcție. Ele constau din așa-numitele macromolecule, care sunt molecule cu lanț lung, ce conțin un număr mare de unități repetitive constituționale mai mici.

Polimerii pot fi formați dintr-un singur tip de monomer (homopolimeri) sau din mai multe tipuri (copolimeri). Compoziția și dispunerea diferitelor monomeri într-un copolimer influențează puternic proprietățile fizico-chimice.



Figura 7. Compresor, Butelii de aer comprimat pentru curățarea mașinilor de injecție

Polimerii sunt materiale care au multe domenii de aplicare, deoarece adesea aduc avantaje numeroase, de exemplu: reduceri de greutate și de transport, în consecință și economii de energie, proprietăți



izolatoare, transparență optică adecvată, rezistență la coroziune, rezistență la substanțe chimice, ușurința de prelucrare în forme complicate, costuri reduse.

Utilizările de bază ale poliuretanilor constau în obținerea spumelor poliuretanică. Acestea sunt materiale celulare care se fabrică în mai multe sorturi: flexibil, elastomer, semirigid, rigid, rigid structural (în funcție de natura chimică a celor două componente care se folosesc în reacția de polimerizare și de condițiile de reacție).

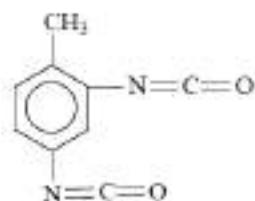
Poliuretanii sunt polimeri heterocatenari ce conțin în molecula lor gruparea uretanică (-NH-CO-O-). Se obțin prin reacții polimerizare prin poliadiția dintre un izocianat (poliizocianat),  $RN=C=O$ , și un compus cu hidrogen activ (de exemplu un polialcool, respectiv un poliester sau polieter).

Reacția implică transferul unui proton de la componenta hidroxilică la gruparea izocianică:

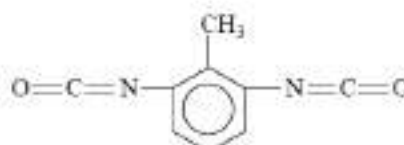


Izocianații cei mai utilizați sunt:

- toluilen 2,4-diizocianat (TDI) sub forma de amestecuri:

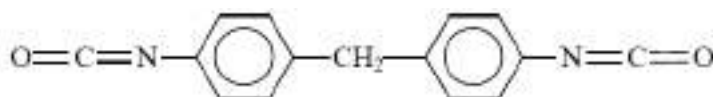


toluilen 2, 4-diizocianat



toluilen 2,6-diizocianat

- difenilmetan 4,4' diizocianat (MDI):



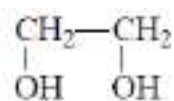
MDI este utilizat pentru spume rigide (de exemplu, pentru a asigura izolarea termică a clădirilor și izolații din echipamente de refrigerare), iar TDI pentru spume flexibile (de exemplu, pentru tapițerie și saltele).

Formula moleculară:  $C_{15}H_{10}N_2O_2$  – CAS: 26447-40-5

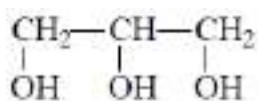
Conform: National Center for Biotechnology Information. PubChem Compound Database; CID=7570, <https://pubchem.ncbi.nlm.nih.gov/compound/7570> (accessed Apr. 5, 2018).

Polioli sunt compuși cu mai multe grupări funcționale hidroxil disponibile pentru reacții organice; polioli reacționează astfel cu izocianați, reprezentând al doilea component pentru formarea poliuretanilor. Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau poli funcționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polimerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).

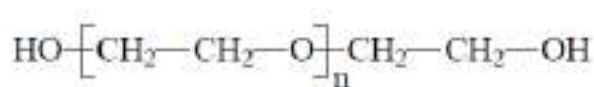
Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau poli funcționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polimerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).



etilenglicol



glicerină



poli(etilenoxid)

Deși sunt relativ puțini izocianați vandabili, mai există o întreagă serie de polioli, polieteri, poliesteri, polioli polieteri și alte substanțe. Aceasta are ca rezultat o mare varietate de materiale poliuretanic. Proprietățile poliuretanilor pot fi personalizate prin alegerea componentelor corespunzătoare de polioli. În afara materiilor prime de bază, pentru producerea de poliuretani sunt, de asemenea, necesari aditivi sau auxiliari. Aceștia influențează reacția chimică sau proprietățile produsului final. Sunt, de ex., catalizatori pentru accelerarea reacției, agenți de expandare pentru spume, deschizători de celule, etc. Pentru ca reacția chimică de formare a poliuretanilor să se desfășoare eficient și în condiții optime, tehnologia folosită trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

- alimentarea componentelor - izocianat și polioli- din rezervoare etanșe, prevăzute cu agitare și control al temperaturii acestora;
- dozarea precisă a componentelor;
- amestecarea eficientă a celor două componente, pentru a forma un amestec de reacție omogen și pentru o polimerizare completă;
- turnarea în matriță printr-o curgere laminară a amestecului de reacție omogen.



Figura 8. Computer dozare / urmărire materii prime  
Linie mobilă turnare componente (scaune pentru bicicleta) FABRI S.R.L.

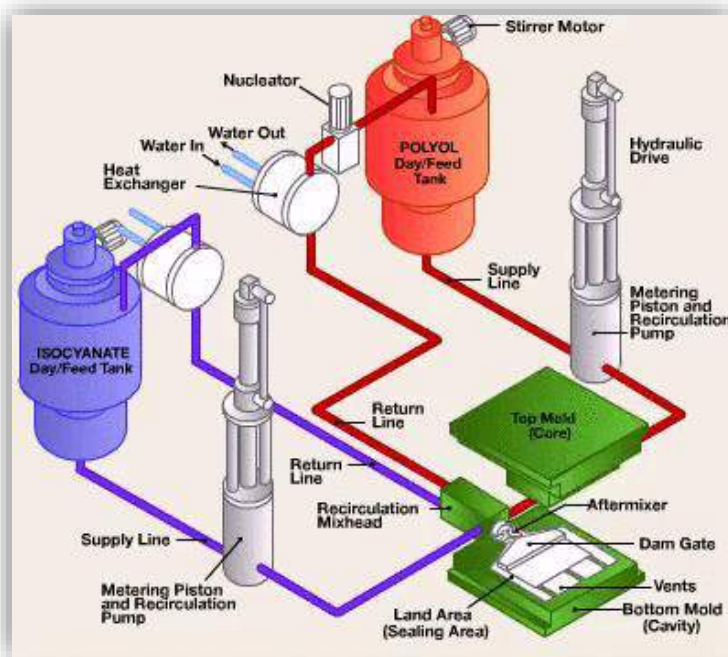


Figura 9. Schema tipică a unei instalații  
de fabricare a poliuretanilor prin  
tehnologia RIM



*Figura 10. Sursa Alimentare Secția de turnare componente (scaune pentru bicicleta) FABRI S.R.L.*

Materiile prime se încarcă în utilajele de alimentare pentru mașinile prin sisteme de pompe cu acționare automată, cu racorduri etanșe.

**Materii prime Activitate turnare:**

**Poliol:**

- BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001 - Consum: 59 tone / an

**Izocianat:**

- BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122 - Consum: 26 tone / an.



*Figura 11. Instalații turnare componente (scaune bicicleta), prin injecție în matriță, prevăzute cu instalații de exhaustare a vaporilor echipate cu hote de aspirație și 2 bucăți ventilatoare cu debitul total de 52000 mc/h care refulează prin 2 coșuri cu înălțimea de 6 m și diametrul de 0,8 m*

**Materiale Auxiliare:**

- Acetona pura, DISTACANTE INT 256 B P09274, Vopsea Polimould Neagra LS071/M, Diluat poliuretanic, GEL BIO POLIOLO ELASTOCOAT C 6605/101, GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107.

Tabel 3. Activitate turnare. Materialele chimice folosite în procesul tehnologic sunt:

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV %
1	Acetona pura	Acetona 100%	100
2	DISTACANTE INT 256 B P09274	90-100% heptan	100
		0.5-1% tetraclorura de etilen	
		0.25-0.5% rășina sintetica	
		15-30% homopolimer de diizocianat metilenedifenil	
		10-20% copolimer metilendifenil diizocianat și glicerolprosilato et etoxilat	
		3-9 % difenilmetan 2.4 diizocianat	
		45-65% difenilmetan 4.4 diizocianat	
		15-30% homopolimer de diizocianat de metilendifenil	
		10-20% copolimer metilendifenil diizocianat și glicerolprosilat și etoxilat	
		3-9% difenilmetan 2.4 diizocianat	
3	Vopsea Polimould Neagra LS071/M	15-20% toluen	71.64
		1-5% dicloropropan	
		20-30% metiletilcetona	
		9-20% metilizobutilcetona	
4	Diluat poliuretanic	30-50% toluen	100
		10-15% heptan	
5	BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122	-Difenilmetan izocianat, izomeri omologi 65,0 - 85,0 % CASRN 9016-87-9 N. CE 618-498-9 N. INDICE: – -Diizocianat de 4.4'-metilendifenil (MDI) 40,0 - 60,0 % -Copolimer de metilendifenil diizocianat și glicerolproxilat și etoxilat 5,0 - 10,0 % - Metilenedifenil diizocianat homopolimer 3,0 - 9,0 % - izocianat de o- (izocianat benzil) fenil 1,0 - 3,0 % - Copolimer de tripropilen glicol e 4,4-metilendifenil diizocianat	0

## S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV %
6	BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001	-Poliol polieter > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - < 15,0 % - 1,1,1,3,3 –pentafluoropropan 5,0 - < 15,0 % - nerofumo 1,0 - < 2,5 % - dietilen glicole 1,0 - < 2,5 %	0
7	GEL BIO POLIOLO ELASTOCOAT C 6605/101	-Poliol polieter - $\approx$ > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - $\approx$ < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - $\approx$ < 15,0 %	0
8	GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107	Izocianat: -Difenilmetan izocianat, izomeri omologi -Diizocianat de 4.4'-metilendifenil (MDI)	0

**Produse rezultate Secția de turnare șei bicicleta: pe an**

- ✓ scaune pentru bicicleta – 30.000 buc/luna

Șeile de bicicleta rezultate de la turnare se ambalează și se livrează în Italia, fără a se mai face la ele alte operațiuni.



Figura 12. Scaune de bicicletă rezultate de la turnare

**2. Secția îmbrăcat componente auto în piele****An punere în funcțiune: 2017****Nr. persoane ce deservesc secția: 56****Programul de funcționare al instalației:** este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

(variabil în funcție de comenzi)

**Îmbrăcarea pieselor turnate în piele, pentru consumul de solvent se încadrează la punctul 16a Acoperirea** cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu **pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:

- a) valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc
- b) valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

**Secția îmbrăcat componente auto în piele este împărțită astfel:****b. zona piele**

– în care are loc depozitarea pe suportți a pielii necesare procesului tehnologic

**b. zona tăiat piele/stanțat piele**

- unde se întinde pielea pe presa, se verifica aspectul estetic se poziționează mașina prin intermediul componentei și se setează adâncimea de taiere.

**c. zona de cusut piele**

- unde exista mașini de cusut, numărul mașinilor variabil în funcție de comenzi.

**d. zona scarnirat**

- unde are loc realizarea unei inclinații pe marginea pielii.

Se realizează cu mașini pentru scarnirat, numărul mașinilor variabil în funcție de comenzi.

**e. zona de preparare adeziv.**

Se amesteca adeziv R/800 cu 5% Activator Desmodur timp de 3 minute cu ajutorul unui utilaj de dosazre.

Adezivul trebuie sa fie folosit în max. 2 ore după amestecare.

Adezivul preparat nefolosit în aceasta perioada devine deșeu.

Camera de preparare adeziv prevăzută cu instalație de captare și exhaustare a vaporilor de solvenți echipată cu 1 ventilator cu debitul de 12000 mc/h care refulează printr-un cu coș diametrul de 0,40 m.

Urmează operația de coasere manuala în funcție de model, având grijă ca produsul sa fie fără încrețituri sau denivelări.



În cazul defectelor se desface pielea și se recuperează suportul.



Figura 13. Utilaj preparare adeziv din camera de preparare adeziv

#### f. zona de uns componente.

După ce piesa a fost șlefuita, polizată la cartegiu se aplica adezivul preparat, cu ajutorul unei pensule și astfel se lipește pielea pe schimbătoare sau volane.

Urmează operația de coasere manuala în funcție de model, având grijă ca produsul sa fie fără încrețituri sau denivelări.

În cazul defectelor se desface pielea și se recuperează suportul.

**Zona de cartegiu** adică polizat-curățat componente, cu ajutorul unui polizor și a unei freze și spălarea cu diluant poliuretanic și activator VKL/50 - adică pregătirea lor pentru îmbrăcarea în piele. Zona este prevăzută cu hote și tubulatură aferentă instalației de exhaustare.



Figura 14. Zona de cartegiu

Tabel 4. Secția îmbrăcat componente auto în piele: Bilanț de materii prime folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/ zi):

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.	Mod de ambalare	Mod de depozitare
<i>Procesul de îmbrăcare volane, componente auto în piele</i>					
1	piele pentru volane	384 (0.16 mp/volan)	mp	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
2	piele pentru componente	330 (0.03 mp/ maneta)	mp	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
3	ață pentru volane	1728 (4.5 m / volan)	m	cutii din carton	magazie materii prime
4	ață pentru componente	11000 (1m/component)	m	cutii din carton	magazie materii prime

Tabel 5. Secția îmbrăcat componente auto în piele: materiale chimice folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/ zi):

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV	Consum
			%	COV kg
1	Solvent ST141	94-98% butanona 5-6% solvent nafta	100	3700
2	Desmodur RFE	70-80% acetat de etil	71	177
3	Adeziv policloroprenic ES R/800	25.5-27% heptan	44.6	2461
		22.5-24% acetat de etil		
		8.5-10% hidrocarburi		
		3-3.5% hexan		
4	PIVIGUM 1033	15-16.5% butanona	75	1125
		Acetona 70-80% Acetat de etil 10%		

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV	Consum COV
			%	kg
5	PRIMER N	Acetat de etil 50-60%	22	264
		Butanona 20-25%		
		Difenilmetandiisocianat at 7-10%		
		Poliisocianat aromatic 3-5%		
		Tetrahidrofuran 3-5%		
		Diisocianat 3-5%		

Produsele rezultate sunt:

- ✓ scaune – 28.000 buc/luna
- ✓ componente auto – 11.000 buc/luna.



Figura 15. Produsele rezultate Secția îmbrăcat componente auto în piele

### 3. Activitatea de serigrafie (inscripționare șei bicicleta)

**An punere în funcțiune: 2018**

**Programul de funcționare al instalației:** este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

**Nr. persoane ce deserveșc secția: 2**

Unele tipuri de șei de bicicleta la cererea clientului sunt inscripționate cu ajutorul mașinii de serigrafie cu 12 posturi, unde se folosesc diverse tipuri de vopsele și cerneluri.

Tabel 6. Activitatea de serigrafie, materiale chimice folosite în procesul tehnologic:

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV	Consum COV
			%	kg
1	58.303Y TEXYLON ROSSO	- 2-etoxi-1-metil acetat de etil - acetat de izopropil - acetat de 2-butoxietyl; - acetat de butil -ciclohexanonă - Aluminu în pulbere		
2	58P700 TEXYLON NERO AMC			
3	58.202 TEXYLON GIALLO CROMO TOYS			
4	58.P200 TEXYLON AMC GIALLO PRIMULA			
5	58710 NERO TOYS			
6	58200 TEXYLON GIALLO			

7	96210 PIGMENTO GIALLO FLUORESCENTE			
8	59803 BASE RINFRANGENTE			
9	58840 PASTA DA TAGLIO			
10	INCHIOSTRI			
11	58880 TEXYLON GEL TIXOTROPICO TOYS			
12	59.018 AG 219 CHROME			

Tabel 7. Activitatea de serigrafie Bilanț de materii prime folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/zi):

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.	Mod de ambalare	Mod de depozitare
<i>Procesul de injecție a pieselor auto și biciclete</i>					
1	insert metalic pentru componente auto	120 000	bucăți	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
2	Insert plastic PP pentru șei biciclete	480 000	bucăți	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
3	filtre textile	80	kg	cutii din carton	magazie materii prime

Produsele rezultate anual sunt foarte variate, în funcție de comenzi. Ele pot fi volane, cotiere, ș.a.

**Capacitate:** șei bicicleta inscripționate = 20.000 buc/luna.



Figura 16. Mașina de serigrafie cu 12 posturi pentru inscripționări pe piele

**Dotări specifice:**

- 3 instalații de turnare componente (scaune bicicleta), prin injecție în matriță, prevăzute cu instalații de exhaustare a vaporilor echipate cu hote de aspirație și 2 bucăți ventilatoare cu debitul total de 52000 mc/h care refulează prin 2 coșuri cu înălțimea de 6 m și diametrul de 0,8 m.

- 1 instalație mobilă de turnare componente (scaune bicicleta), prin injecție în matriță.

- standuri de lucru pentru degresarea pieselor și lipirea cu adeziv, plus o cameră pentru prepararea adezivului bicomponent, prevăzute cu o instalație de captare și exhaustare a vaporilor de solvenți echipată cu 1 ventilator cu debitul de 12000 mc/h care refulează printr-un coș cu diametrul de 0,40 m;

- spațiu de producție accesorii din poliuretan - 566 mp
- secție pentru îmbrăcat în piele volane, componente auto, -500 mp
- secție serigrafie –unde este o mașina pentru inscripționat prevăzută cu 12 posturi
- sala de mese- 20mp
- vestiare și grupuri sanitare- 20 mp
- magazie produse finite 484 mp
- magazie materiale - 250 mp
- magazie pentru soluții și ambalaje contaminate amplasata în afara halei de producție, cu doua compartimente de 300 mp, prevăzute cu aerisire naturala
- camera compresoare
- centrala termica- amplasată într-o încăpere de 18 mp.
- zona depozitare deșeuri, ambalaje hârtie și carton, zona depozitare deșeuri periculoase.

**Utilajele folosite la fabricarea accesoriilor pentru autovehicule sunt:**

- mașini de injecție - 4 buc (3 fixe și 1 mobilă) Variabil în funcție de comenzi;
- mese pentru debavurat produsul finit – 20 buc;
- un stivuitor;
- un prescontainer - pentru depozitarea deșeurilor de deșeu de poliuretan;
- 1 prescontainer pentru materiale compozite.

**4. Activități anexe:**

- activități administrative și de întreținere a instalațiilor;
- producerea energiei termice în centrale termice;

**Asigurarea energiei termice** este asigurată de centrala termică astfel:

- Centrala termica pe gaz - producere agent termic și apă caldă spatii administrative

**Centrale termice din dotare:**

Tip	Destinație	Putere termică nominală (kW)	Coș de dispersie gaze de ardere	Coordonate coș
Centrala	producere agent termic și apă caldă spații administrative	300	H= 6m D=0.4 m	46 08 21.81 N 22 46 49,69 E

**Alimentarea cu GPL** se realizează din cele 2 rezervoare GPL (2x5 mc). Consum: 90000 l/an.

**Alimentarea cu energie electrică** se realizează prin bransamentul individual la rețeaua de distribuție publică locală, pe baza contractului nr. 120/10.10.2006 încheiat cu ENEL ENERGIE; Consum: 70000 MWh/lună.

- gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate menajere.

**Alimentarea cu apă** utilizată în scop igienico-sanitar se realizează prin intermediul bransamentului existent din rețeaua de apă potabilă a municipiului Brad pe baza contractului nr. SB232/2006, încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva; Consum: 300 mc/lună.

**Evacuarea apelor uzate menajere** se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare pentru apele uzate menajere în sistemul de canalizare public al municipiului Brad (Contract nr. SB232/2006 încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva).

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci numai apa menajeră care este evacuată în rețeaua de canalizare orășenească.

**Mijloace de transport pentru produsele finite:**

- un autocamion (TIR) cu funcționare pe motorină - nefuncțional;
- pentru transportul în incintă se utilizează: 2 stivuitor

Consum anual de motorină: 0 litri

**4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)**

Proces	Produse
Turnare componente (scaune pentru bicicleta)	- scaune pentru bicicleta – 30.000 buc/luna - componente auto - 8 000 buc/luna  - scaune - 6 000 buc/luna - componente auto - 10 000 buc/luna
Îmbrăcat scaune / componente auto în piele	- accesorii auto 132000 buc. / an - volane 28 800 buc. / an
Serigrafie (inscripționare șei bicicleta)	- șei bicicletă = 10.000 buc/luna

**4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)**

Depozitarea deșeurilor are caracter temporar și se face selectiv, pe tipuri de deșeuri, astfel:

- Pe platforme betonate în zone marcate;
- În recipiente metalice cu capace, etichetate;
- În hale betonate acoperite, marcate corespunzător, închise parțial;
- În recipiente metalice etichetate;
- În magazine închise, betonate și acoperite.

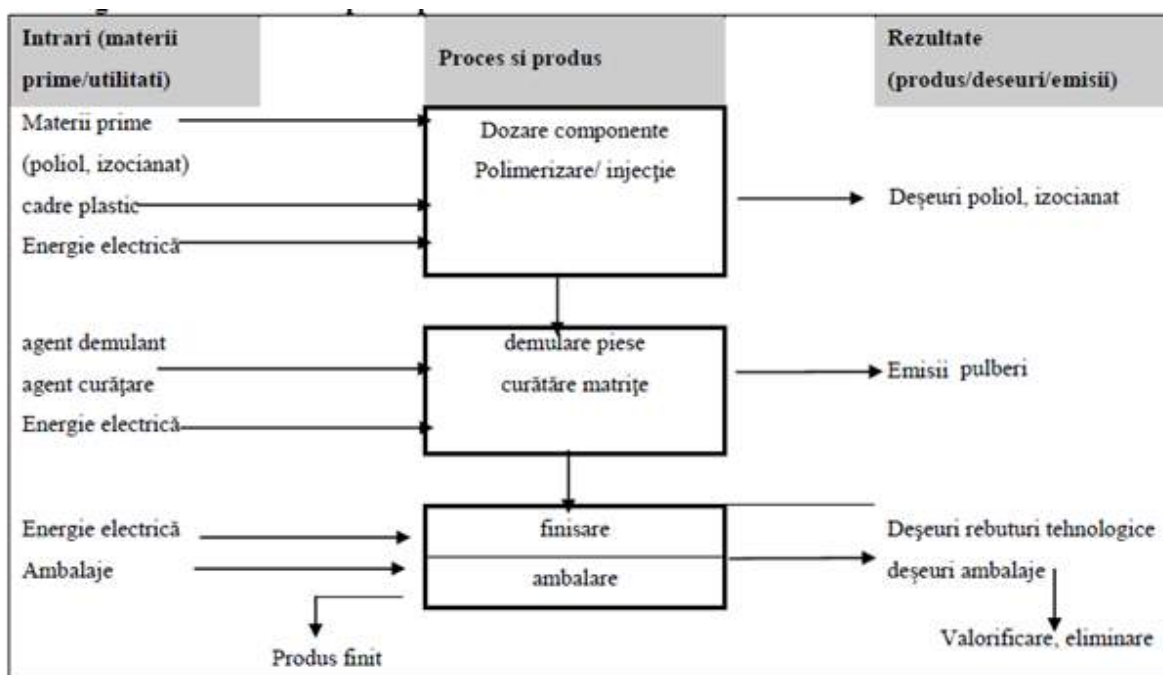
Nr crt	Tip de deșeu	Cod deșeu	Stoc la 31.12.2020	Cantitate deșeuri (kg.)						
				Generata	Din care					Rămasă în stoc 31.12.2021
					Valorificată	Operația de valorificare	Eliminată final	Operația de eliminare	Agentul economic care realizează operația de valorificare/eliminare	
1	Deșeu ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	0	10970	10300	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	570
2	Deșeu ambalaje plastic	15 01 02	0	580	580	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	0
3	Deșeu ambalaj lemn	15 01 03	0	0	0	-	0	-	SC Rechoralex SRL	0
4	Deșeu metalic	16 01 17	0	0	0	-	0	-	SC Rechoralex SRL	0
5	Deșeu DEEE	20 01 36	0	722	622	R11	0	-	SC Rechoralex SRL	0
6	Deșeu piele	04 01 08	1740	1140	0	-	2140	D15	SC Rechoralex SRL	740
7	Deșeuri de materiale compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	04 02 09	0	35080	0	-	30380	D15	SC Rechoralex SRL	4700
8	Deșeu menajere	20 03 01	0	55762	0	-	55762	D15	S.C. BRAICATA S.R.L.	0
9	Deșeuri de materiale plastice	07 02 13	3950	36490	0	-	40440	D0	SC Rechoralex SRL	0

Nr crt	Tip de deșeu	Cod deșeu	Stoc la 31.12.2020	Cantitate deșeurii (kg.)						
				Generata	Din care					
					Valorificată	Operația de valorificare	Eliminată final	Operația de eliminare	Agentul economic care realizează operația de valorificare/eliminare	Rămasă în stoc 31.12.2021
10	Deșeu ambalaje care conțin reziduuri	15 01 10*	538	17075	17075	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	0
11	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	15 02 02*	0	109	95	R12-	0	-	SC Rechoralex SRL	0
12	Deșeurii de tonere de imprimare, altele decât cele specificate la 08 03 17*	08 03 18	4	0	0	-	0	D5	SC Rechoralex SRL	71
13	Deșeu corpuri și tuburi de iluminat	20 01 21*	41	103	103	R12	0	-	SC Rechoralex SRL(Recolamop)	163
14	Deșeurii de adezivi și cleiuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 04 09*	0	947	837	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	110
15	Deșeurii metalice	16 01 22	0		2197	R4	0	-	SC Rechoralex SRL	0



#### 4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagrama procesului tehnologic cu indicarea intrărilor și ieșirilor precum și a punctelor de emisie pentru instalațiile de biogaz este prezentată în figura de mai jos:



#### 4.6. Sistemul de exploatare

Ținând cont de condițiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date în diagramele de mai sus, în secțiunile de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de exploatare	Înregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R)	Ce acțiuni de proces rezulta din feedback - ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde / minute / ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Nivel min. și max. la vasele de lichide - Nivel: Min 75, Max 85	Da	Da	Previne posibilitatea de deversare și asigură funcționarea în siguranță	secunde
Debitul de alimentare materii prime, abur, etc. - Debit: 5 g/secunda	Da	Da	Reglarea parametrilor la valorile de funcționare normală	secunde
Presiune pe conducte,	Da	Da		secunde

Parametrul de exploatare	Înregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R)	Ce acțiuni de proces rezulta din feedback - ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde / minute / ore daca nu este cunoscut cu precizie)
reactoare, etc. - <u>Presiune:</u> 4 – 3.6 Bar				

#### Informații suplimentare despre sistemul de exploatare:

Societatea are certificat sistemul de management SR EN ISO 9001, certificat de Organismul de certificare al Certind (certificat nr. 21341 C din 22.05.2018 care expiră în data de 21.05.2024).

Operatorul a elaborat și aplică un program de întreținere a instalației, cât și un program de instruire a lucrătorilor cu privire la măsurile necesare prevenirii riscurilor specifice.

Instalațiile/echipamentele sunt prevăzute cu:

- sisteme de etanșare la pompele de vehiculare materii prime lichide
- supape de siguranță cu burduf la tancurile de stocare izocianat și polioliol
- pompe cu garnituri duble
- număr minim de flanșe (conectori) pe circuite
- garnituri eficiente și sigure pentru tipurile de materiale vehiculate
- sisteme de colectare a emisiilor în aer

Se urmărește prin procedurile de lucru să nu rezulte rebuturi, care să crească cantitatea de deșeuri.

Monitorizarea va permite compararea internă a valorilor parametrilor monitorizați și găsirea nișelor de reducere a consumurilor.

Instalațiile sunt operate prin calculatoare de proces.

Apa se folosește pentru a asigura temperatura de lucru a echipamentelor, în circuit închis. Încălzirea apei se face electric.

Energia electrică se folosește la acționarea echipamentelor, iluminat.

Operatorul va aplica cu regularitate sisteme de analize comparative specifice sectorului.

#### 4.6.1. Condiții anormale

*Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane. Ținând cont de informațiile din Secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.*

În cazul pornirilor, opririlor și întreruperilor, inclusiv a celor accidentale, se aplică procedurile de lucru aprobate.

Politica generală adecvată de prevenire, alertă și acțiune în caz de incidente se bazează pe principiul prevenirii, acest lucru însemnând că instalația este exploatată în așa fel încât să poată fi prevenite eventualele disfuncționalități și reduse consecințele accidentelor.

#### 4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

<b>Proiecte curente:</b> Nu sunt proiecte în derulare	Rezumatul planului studiului
<b>Studii propuse:</b>	

#### 4.8. Cerințe caracteristice BAT

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT, demonstrând ca propunerile sunt BAT, fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a abaterilor măsurilor alternative.

Societatea are certificat sistemul de management SR EN ISO 9001, certificat de Organismul de certificare al Certind (certificat nr. 21341 C din 22.05.2018 care expiră în data de 21.05.2024).

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediul și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	DA. Programul de monitorizare anual al emisiilor de COV (Rapoarte de încercare) și Plan de Gestionare A Solvenților cu Conținut de Compuși Organici Volatili.	Administrator
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul.	Responsabilul cu protecția mediului
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? <sup>3)</sup>	Da ne conformăm pe deplin Facturi, fișe de magazie.	Sectorul aprovizionare
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Nu e cazul modificării materiilor prime. Da. Se vor menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și	Sectorul aprovizionare / tehnologic

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
	utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.	
<p>Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime?</p> <p>Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.</p>	Da.	Administrator, Responsabilul cu protecția mediului

#### 4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Există un sistem nestandardizat de management de mediu.

#### 4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

##### Planul este compus din:

- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
- Plan de Gestionare a Solvenților cu conținut de Compuși Organici Volatili
- Planul de prevenire și stingere a incendiilor
- Planul de urgență la incendiu

Planul prevede măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți.

#### 4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

Respectarea cerințelor BAT, specificate la fiecare capitol.

#### **4.8.4. Evaluarea conformării cu cerințele Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor (octombrie 2006)**

##### **BAT general conform (Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor) constă în:**

###### BAT 1. Implementarea și aderarea la un sistem de management de mediu

S.C. FABRI S.R.L. nu a implementat un sistem de management de mediu în conformitate cu cerințele SR EN ISO 14001:2015.

###### BAT 2. Reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea avansată a aparaturii

S.C. FABRI S.R.L. aplică următoarele tehnici în vederea reducerii emisiilor fugitive:

- sistemul de alimentare cu materii prime a mașinilor de injecție este prevăzut sistem dublu de etanșare
- în procesul tehnologic turnare a poliuretanului se utilizează pompe cu sistem dublu de etanșare
- compresoarele de aer sunt prevăzute cu sistem dublu de etanșare
- rezervoarele de izocianat și de polioliol sunt prevăzute cu agitator cu sistem dublu de etanșare
- instalațiile de injecție a spumei poliuretanică sunt prevăzute cu un număr redus de flanse
- Aerul viciat din hala de injecție este aspirat de 2 instalații de exhaustare (câte una pentru 2 mașini de injecție), prevăzute cu filtre textile.

###### BAT 3. Realizarea unei evaluări și a unei măsurători a emisiilor fugitive pentru a clasifica elementele componente în funcție de tipul lor, domeniu și condițiile procesului și pentru a identifica acele elemente care au cel mai mare potențial de emisii fugitive

Datorită tehnicilor aplicate conform BAT 2 nu sunt necesare măsurători ale emisiilor fugitive.

###### BAT 4. Stabilirea și menținerea echipamentelor de monitorizare și a unui program de mentenanță , utilizând o bază de date în combinație cu măsurătorile de emisii difuze

S.C. FABRI S.R.L. a stabilit și menține un Program de mentenanță pentru întreaga activitate desfășurată pe amplasament.

###### BAT 5. Reducerea emisiilor de praf

Gazele reziduale din hala de injecție a poliuretanului sunt aspirate și evacuate în atmosferă prin intermediul a 2 instalații de exhaustare (câte una pentru 2 mașini de injecție) dotate cu filtre textile.

BAT 6. Minimizarea pornirilor și opririlor instalațiilor, cu scopul de a evita emisiile de vârf și de a reduce consumurile totale (de exemplu energie, consum specific de monomer)

S.C. FABRI S.R.L. planifică eficient producția în vederea minimizării pornirilor și opririlor instalațiilor de injecție a spumei poliuretanică.

BAT 7. Asigurarea conținutului reactorului în cazul opririlor de urgență: BAT neaplicabil (reacția de polimerizare nu are loc într-un reactor).

BAT 8. Reciclarea materialului recuperat conform BAT 7 sau utilizarea acestuia drept combustibil: BAT neaplicabil.

BAT 9. Prevenirea poluării apei prin proiectarea corespunzătoare a rețelei de conducte și executarea acesteia din materiale corespunzătoare: BAT neaplicabil (nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică).

BAT 10. Folosirea de sisteme separate de colectare a efluenților: BAT neaplicabil (nu rezultă ape uzate - contaminate, potențial contaminate sau necontaminate - din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică).

BAT 11. Tratarea fluxului de gaz evacuat de la silozurile de degazeificare și a aerisirilor reactorului: BAT neaplicabil.

BAT 12. Folosirea de sisteme de ardere pentru tratarea emisiilor discontinue provenite de la reactor: BAT neaplicabil.

BAT 13. Folosirea, acolo unde este posibil, a energiei și a aburului de la centrale termice în cogenerare: BAT neaplicabil.

BAT 14. Recuperarea căldurii de reacție pentru generarea aburului de joasă presiune pentru procese sau instalații în care există consumatori de abur de joasă presiune: BAT neaplicabil (din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică nu rezultă căldură de reacție care să poată fi utilizată pentru obținerea aburului de joasă presiune).

BAT 15. Reutilizarea deșeurilor potențiale rezultate din procesul de polimerizare

Deșeurile de poliuretan sunt predate operatorilor economici autorizați în vederea valorificării acestora.

BAT 16. Utilizarea sistemelor de turnare în instalații cu produse multiple și care utilizează fluxuri lichide de materiale și produse: BAT neaplicabil.

BAT 17. Utilizarea unei soluții - tampon pentru apele uzate în amonte de stația de tratare a acestora, cu scopul obținerii unor proprietăți constante ale apelor uzate: BAT neaplicabil (nu rez ape uzate din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică).

BAT 18. Epurarea eficientă a apelor uzate: BAT neaplicabil (nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică).

## SECTIUNEA 5

### 5.1. Emisii și reducerea poluării surse punctiforme surse punctiforme

*Furnizați scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schema de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arata activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schema similară.*

#### 5.1.1. Emisii și reducerea emisiilor din diferite surse

*Reducerea poluării în incinta fabricii*

**Tehnici de reducere a emisiilor din diferite surse, folosite pe amplasament:**

- desfășurarea proceselor tehnologice în instalații de ultimă generație;
- stocarea, vehicularea materiilor prime lichide în echipamente etanșe, cu evitarea scurgerilor;
- limitarea emisiilor din surse mobile, prin folosirea mijloacelor de transport care respectă nivelele legale de emisii.

#### 5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

**Tehnici de Protecția muncii și sănătatea publică, folosite pe amplasament:**

Echipamentele de lucru și protecție a personalului sunt adecvate locurilor de muncă. Personalul angajat este dotat cu echipament individual de protecția muncii, în funcție de locul de muncă.

Personalul beneficiază de următoarele materiale igienico-sanitare: săpun, lavete, creme pentru mâini

Periodic se realizează monitorizări ale condițiilor la locul de muncă, prin societăți acreditate.

Personalul muncitor este instruit să recunoască impactul pe care preparatele chimice folosite și activitățile lor specifice îl au asupra sănătății și securității pe termen lung.

Examinarea medicală se efectuează pentru toți angajații, în funcție de prioritățile cerute de locul de muncă, în conformitate cu procedurile medicale standard.

La angajare, la schimbarea materiilor prime și auxiliare, precum și de câte ori este nevoie se fac instruirii în legătură cu cerințele tehnologiei de lucru, prevederile fișelor cu date de securitate pentru substanțele/ preparatele chimice utilizate.

## 5.1.3. Echipamente de depoluare

Instalația	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Denumire sursă de emisie	Echipamente tehnologice de depoluare	Caracteristicile fizice ale surselor Înălțime/Diametru
Centrala termică Putere termică nominală 300 kW	Producere agent termic	NOx SOx CO pulberi	Centrala termică Coordonate coș: 46 08 21,81 N 22 46 49,69 E	Coș de dispersie gaze de ardere	H= 6m D=0.4 m
2 Instalații de exhaustare aer viciat din hala de injecție (câte una pentru 2 mașini de injecție )	Secția de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta	pulberi, COV	Aer viciat din hala de injecție Coordonate coș: 46 08 21,82 N 22 46 48,77 E  46 08 22,08 N 22 46 49,18 E	Filtre textile, Coș de dispersie	Debit = 2x26000 mc/h  H=6 m  D=0,8 m
Instalație de exhaustare a aerului viciat rezultat la 3 standuri pentru degresarea pieselor și prepararea adezivului	Secția îmbrăcat componente auto în piele: - degresarea pieselor -prepararea adezivului	pulberi, COV	Aer viciat de la: -degreșarea pieselor -prepararea adezivului Coordonate coș: 46 08 20,83 N 22 46 48,08 E	Coș de dispersie	Debit = 12000 mc/h H=3 m D=0,4 m

## 5.1.4. Studii de referință

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
<b>Studiu</b>	<b>Data</b>
Da. ( )	
Raport încercare cos 1, Nr. 1030/10.11.2017, dispersie gaze reziduale hală de injecție.	10.11.2017
Raport încercare cos 2 Nr. 1031/10.11.2017, dispersie gaze reziduale hală de injecție.	10.11.2017
Raport încercare coș 3 Nr. 1032 /10.11.2017, dispersie gaze reziduale hală lipire piele	10.11.2017
<b>Rapoartele de încercare, executate de către WESSLING ROMÂNIA SRL</b>	
1. 2200475/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș dispersie serigrafie;	10.01.2022 24.02.2022
2. 2200477/1/10.01.2022 – Emisii Gaze de ardere fără condiții izocinetice Coș dispersie gaze de ardere de la centrala termică;	
3. 2200479/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 1;	
4. 2200481/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș	



<p>dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 2;</p> <p>5. 2203596/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 1;</p> <p>6. 2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 2;</p> <p>7. 2203598/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivilor;</p> <p>8. 2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie serigrafie.</p>	
Plan de gestionare a solvenților cu conținut de compuși organici volatili	2020

### 5.1.5. COV.

Activitățile de pe amplasament sunt încadrate, conform Anexei nr. 7 astfel:

**Instalația de turnare prin injecție, pentru consumul de solvent**, se încadrează în Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, la punctul **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor**, cu **pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:

- a) valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 75 mg C/Nmc
- b) valoare-limită pentru emisiile fugitive: 20% din cantitatea de solvent utilizată

**Îmbrăcarea pieselor turnate în piele pentru consumul de solvent ST141**, se încadrează la punctul **16a Acoperirea** cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu **pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:

- c) valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc
- d) valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

Planul de gestionare a solvenților (Bilanțul COV) s-a elaborat pentru a verifica conformarea în domeniul compușilor organici volatili, așa cum este stabilită de *Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Capitolul V Dispoziții speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici*.

Bilanțul COV s-a realizat pentru activitatea desfășurată în anul 2017, având următoarele obiective:

- stabilirea consumului anual de compuși organici volatili
- verificarea respectării valorii-limită de emisie în gazele reziduale
- verificarea valorii-limită pentru emisiile fugitive.

**Prezentăm în continuare rezumatul Plan De Gestionare a Solvenților cu conținut De Compuși Organici Volatili, întocmit pe amplasamentul S.C. FABRI S.R.L.**

Adresă sediu: Brad, str. Abatorului nr. 8, județul Hunedoara

Adresă Punct de lucru: Brad, str. Avram Iancu nr. 51 județul Hunedoara:

**Substanțe/preparate cu conținut de COV:**

**Substanțele/preparatele cu conținut de COV utilizate pentru anul 2020 sunt următoarele:**

Nr. crt.	Denumire	Cantitate (kg/an)	%COV	Cantitate COV (kg/an)	%solid	Cantitate solid (kg/an)
<i>Secția de turnare a componentelor auto și a scaunelor pentru biciclete</i>						
1	Acetonă	600	100	1025	0	0
2	Solvent Levenit	2030	100	2300	0	0
3	Vopsea Polimould LS 071/M	180	71,64	35,8	28,36	14,2
4	Diluant poliuretanic	706	100	870	0	0
	<b>Total</b>	<b>3516</b>		<b>3465</b>		<b>51</b>

Detalii privind substanțele/preparatele cu conținut de COV utilizate în secția de turnare prin injecție:

Solvent organic	%	Nr. CAS	Nr. EINECS	Nr. Index
<i>Secția de turnare a componentelor auto și a scaunelor pentru biciclete</i>				
<i>1. Acetonă (categorie de pericol F-Xi; fraze de risc R 11-36-66-67)</i>				
acetonă	100	67-64-1	200-662-2	606-001-00-8
<i>2. Solvent Levenit</i>				
heptan	90-100	92045-53-9	295-434-2	649-383-00-1
tetraclorură de etilen	0,5-1	127-18-4	204-825-9	602-028-00-4
<i>3. Vopsea Polimould LS 071/M (categorie de pericol F-Xn; fraze de risc R 11-36-48/20-63-65-66-67)</i>				
toluen	15-20	108-88-3	203-625-9	601-021-00-3
dicloropropan	1-5	78-87-5	201-152-2	602-020-00-0
metil etil cetonă	20-30	78-93-3	201-159-0	606-002-00-3
metil butii cetonă	9-20	108-10-1	203-550-1	606-004-00-4
<i>4. Diluant poliuretanic (categorie de pericol F-Xn-N; fraze de risc R 11-36/38-48/20-51/53-63-65-66)</i>				
heptan	10-15	142-82-5	205-563-8	601-008-00-2
toluen	30-50	108-88-3	203-625-9	601-021-00-3
metanol	1-3	67-56-1	200-659-16	603-001-00-X
formiat de metil	1-6	1Q&31-3	203-481-7	607-014-00-1
acetat de metil	30-50	79-20-9	201-185-2	607-021-00-X

Solvent organic	%	Nr. CAS	Nr. EINECS	Nr. Index
acetat de n-butyl	5-10	123-86-4	204-658-1	607-025-00-1
metil etil cetonă	1-6	78-93-3	201-159-0	606-002-00-3

Observație: în lista substanțelor/preparatelor cu conținut de COV utilizate în secția de turnare a fost inclusă și vopseaua Polimould datorită faptului că ea se regăsește în amestecul de injecție, iar vaporii se evacuează pe același sistem de ventilație pe care sunt evacuați și compușii organici volatili conținuți de diluanți; de asemenea, diluanții reprezintă 98,2 % din consumul anual de compuși organici volatili din secția mai sus amintită.

Din tabelul de mai sus se observă că nu se utilizează materiale cu conținut de COV cărora să le fie atribuite sau care se încadrează în frazele de pericol R45, R46, R49, R60 și R61 (care corespund frazelor de pericol H350, H340, H350i, H360F, respectiv H360D), clasificate drept cancerigene, mutagene ori toxice pentru reproducere potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor.

**A. Calculul cantității de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili utilizați în procesul de injecție (cantitate intrată I):**

$$I = I1 + I2$$

$$I1 = 3465 \text{ kg COV/an } I2 = 0$$

Rezultă că:  $I = I1 = 3465 \text{ kg COV /an}$

**B. Calculul cantităților de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili ieșite din procesul de injecție (O)**

**O9 - cantitatea de solvenți organici eliberați în alte moduri**

O mică parte din materialele cu conținut de COV rămâne în ambalaje după golirea conținutului. Compușii organici volatili reziduali din ambalaje devin emisii fugitive începând de la depozitarea ambalajelor până la transportul și eliminarea acestora prin agenți economici autorizați în acest sens.

Pentru calculul acestui tip de emisii (**O9<sub>1</sub>** s-au cântărit bidoane metalice (care au conținut toate tipurile de materiale cu conținut de COV) imediat după golire și au fost lăsate deschise timp de 7 zile pentru evaporarea completă a COV. După recântărirea acestora, s-a constatat că pierderea de masă a fost de 4,25%.

Rezultă că: **O9<sub>1</sub>**, = 112,6 kg COV/an

Altă sursă de emisii necaptate este reprezentată de operațiunea de transvazare a substanțelor/preparatelor cu conținut de COV din ambalaje mari în altele mai mici pentru transportul la locul de utilizare. Aceste

emisia fugitive se pot calcula luând în considerare prin asimilare factorul de emisie stabilit de metodologia AP 42 pentru operațiunea de încărcare a benzinei în rezervoarele autovehiculelor.

Rezultă că:  $O9_2 = 3,4$  kg COV/an

#### **Calculul O9:**

$O9 = O9_1 + O9_2 = 116$  kg COV/an

Pentru activitatea de fabricare a pieselor/accesoriilor pentru autovehicule prin injecție sunt considerate nule următoarele ieșiri: 02 (nu se utilizează apă în scop tehnologic), 03 (produsele nu conțin impurități sub formă de solvenți organici datorită temperaturilor de topire necesare injecției în matrițe), 05 (nu se aplică nici un tratament chimic sau fizic gazelor reziduale), 06 (nu rezultă deșeuri impregnate cu solvenți organici), 07 (întreaga cantitate aprovizionată de materiale cu conținut de COV este utilizată intern) și 08 (nu se recuperează solvenți organici).

Cantitatea de COV corespunzătoare fluxului de ieșire 04 (emisia necaptată și evacuată în atmosferă prin uși și ferestre) nu poate fi calculată, datorită lipsei măsurătorilor acestui tip de emisie. Dar, ținând cont de prezența sistemelor de ventilare cu o capacitate mare de absorbție a aerului viciat (52000 mc/h), putem considera 04 ca fiind nesemnificativ.

#### **Calculul consumului de solvenți**

$CS = |1 - O8 = |1 = 3465$  kg COV/an

#### **Calcularea concentrației de COV în gazele reziduale**

Aerul viciat rezultat în procesul de injecție este aspirat de 2 instalații de ventilare (câte una pentru două mașini de injecție) echipate cu hote de aspirație și 2 exhaustoare cu debitul total de 52000 mc/h. Refularea în atmosferă a gazelor reziduale se realizează prin 2 coșuri de dispersie cu înălțimea de 6 m și diametrul de 0,8 m.

Numărul anual de ore lucrătoare este de 4160 ore.

Emisia de solvenți în gazele reziduale este:

$O1 = 11 - O9 = 3348,9$  kg COV/an

Pentru anul 2020, factorul de conversie COV - carbon este de 0,75462.

$O1 = 3348,9$  kg COV/an, rezultă  $O1 = 0,607$  kg

Concentrația COV în gazele reziduale este:  $C_{cov} = 11,7$  mg C/Nmc.

#### **Determinarea emisiilor fugitive**

$F = O2 + O3 + O4 + O9 = O9 = 116$  kg COV/an Sau

$$F = |1 - O1 - O5 - O6 - O7 - O8 = |1 - O1 = 116 \text{ kg COV/an}$$

$$\text{Calculul ponderii emisiilor fugitive din fluxul de ieșire a COV: } x = F * 100 / (11 + I2) = F * 100 / 11 =$$

$$x = F * 100 / (|1 + |2) = 3,35 \%$$

Verificarea conformării cu cerințele Legii nr. 278/2013:

Concentrația COV în gazele reziduale (mg C/Nmc)		Pondere emisii fugitive de COV din cantitatea de solvent utilizată (%)	
VLE	conc. calculată	VL	valoare calculată
75	11,7	20	3,35

### 5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Raport încercare cos 1, Nr. 1030/10.11.2017, dispersie gaze reziduale hală de injecție.	10.11.2017
Raport încercare cos 2 Nr. 1031/10.11.2017, dispersie gaze reziduale hală de injecție.	10.11.2017
Raport încercare coș 3 Nr. 1032 /10.11.2017, dispersie gaze reziduale hală lipire piele	10.11.2017
<b>Rapoartele de încercare, executate de către WESSLING ROMÂNIA SRL</b>	
1. 2203596/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 1;	
2. 2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 2;	
3. 2203598/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivilor;	
2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie serigrafie.	
Plan de gestionare a solvenților cu conținut de compuși organici volatili	2020

### 5.1.7. Eliminarea penei de abur

Nu există pană de poluare vizibilă.
-------------------------------------

**5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer**

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea De timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Rezervoare deschise (de ex. stația de epurare a Apelor uzate, instalație de tratare/acoperiri a suprafețelor)	Nu este cazul	-	-
Zone de depozitare (de ex. Containere, bașă de depozite, lagune etc.);	Nu este cazul	-	-
Încărcarea și descărcarea containerelor de transport;	Nu este cazul	-	-
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. Reactoare, silozuri; cisterne)	Nu este cazul	-	-
Sisteme de conducte și canale (de ex. Pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Nu este cazul	-	-
Deficiente de etanșare/etanșare slabă	Izocianat Poliol	Necuantificabil	Necuantificabil
Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie	Izocianat Polioli	Necuantificabil	Necuantificabil

**5.2.1. Studii**

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.	
Studiu	Data
Nu este cazul de studii suplimentare.	

**5.2.2. Pulberi și fum**

- Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite; Nu este cazul.
- Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt); Nu este cazul.
- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor; Nu este cazul.
- Curățenie sistematică; Se realizează permanent, conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor interioare și exterioare. Amplasamentul deține următoarele echipamente de depoluare:
- 2 instalații de exhaustare a aerului viciat (câte una pentru 2 mașini de injecție), prevăzute cu filtre textile
- coș de dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului și dispersie gaze reziduale hală lipire piele

**5.2.3. COV**

Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează

De la	Către	Substanțe	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Secția de turnare prin injecție	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție (2 buc.)	Acetonă, solvent Levenit, diluant poliuretanic, vopsea Polimould neagră LS071/M, solvent ST141, solvent Desmodur RFE, adeziv policloroprenic ESR/800, adeziv Pivigum 1033, adeziv Primer N, cerneală Texylon AG 219, cerneală Texylon 58-710,	- 2 instalații de exhaustare a aerului viciat (câte una pentru 2 mașini de injecție), prevăzute cu filtre textile
Procesul de îmbrăcare în piele	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	cerneală Texylon 59-100, cerneală Texylon 58.700, cerneală Texylon 58.840,	- coș de dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului și dispersie gaze reziduale hală lipire piele
Procesul de îmbrăcare în piele		cerneală Texylon 58.880, alte cerneluri	
Procesul de serigrafie	coș serigrafie		- coș de dispersie aer viciat de la activitatea de serigrafie

**5.2.4. Sisteme de ventilare**

Identificați fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Secția de turnare prin injecție	- 2 instalații de exhaustare a aerului viciat (câte una pentru 2 mașini de injecție), prevăzute cu filtre textile
Procesul de îmbrăcare în piele	- coș de dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului și dispersie gaze reziduale hală lipire piele / - coș de dispersie aer viciat serigrafie
Depozit materii prime	Ventilație naturală

**5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare****5.3.1. Sursele de emisie**

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantității de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Instalații igienico-sanitare	- înregistrare/ urmărire consum de apă	-	Canalizarea municipală

**5.3.2. Minimizare**

-Nu este cazul. Din procesele tehnologice nu rezulta apă uzată.

**5.3.3. Separarea apei meteorice**

Apele pluviale ce cad pe construcțiile sunt evacuate în rețeaua stradală existentă.

**5.3.4. Justificare**

*Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat(de ex. prin ultra filtrare acolo unde este cazul);*

Nu este cazul.

**5.3.4.1. Studii**

**Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 12? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.**

Studiu	Data
Nu necesită studii	

**5.3.5. Compoziția efluentului**

Component (în special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	Masa/unitate de timp	mg/l
Încărcătură organică a apelor menajere	Stația de epurare orășenească conform contractului nr. SB232/2006, încheiat cu .C. Apa Prod S.A. Deva; Consum: 70 mc/lună	Epurare Mecano-Biologică		



**5.3.6. Studii**

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu necesită studii	

**5.3.7. Toxicitate**

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat - Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

Nu este cazul. Nu se folosesc și nu se evacuează ape tehnologice.

**5.3.8. Reducerea CBO**

Nu este cazul.

**5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești**

Apele uzate de tip menajer se evacuează în canalizarea municipiului Brad.

Parametru	Modul în care aceștia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	Nu se evacuează
Poluanți organici persistenti	Nu se evacuează
Săruri și alți compuși anorganici	epurare mecano-biologică
CCO	epurare mecano-biologică
CBO	epurare mecano-biologică

**5.3.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești**

Nu este cazul.

**5.3.10.1. Rezervoare tampon**

Demonstrați ca este asigurată o capacitate de rezerva sau tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

Nu este cazul.

**5.3.11. Epurarea pe amplasament**

Nu este cazul. Nu se face epurare de ape uzate pe amplasament.

**5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană****5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează:**

Rețeaua de canalizare se verifică periodic.

Nu sunt anticipate pierderi sau scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană.

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Nu au fost identificate.			

**5.4.2. Structuri subterane:**

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință	Dacă nu vă conformați acum, data până la care vă veți conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament, care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	Da.	Plan de situație	
Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată: - izolație de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, - verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV-CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).	Da.  Izolația este sigură.  Societatea efectuează periodic inspecții și întrețineri ale instalațiilor.		

**Prevederi cuprinse în documentul de referință: *Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007.***

- Cap. 12 - Tehnici de luat în considerare pentru determinarea BAT în industria polimerilor.**  
 **Cap. 13 – generic BAT**

**13.1. BAT Generic 1. BAT este implementarea și aderarea la un sistem de management de mediu precum și 12.1.1. Instrumentele sistemului de management de mediu**

Un sistem de management de mediu (EMS), pentru instalațiile IPPC pot conține următoarele componente:  
*h. definierea unei politici de mediu;*

i. planificarea și stabilirea procedurilor necesare;

j. implementarea procedurilor acordând o atenție particulară următoarelor:

- structură și responsabilități
- formare, sensibilizare și competență
- comunicare
- implicarea angajaților
- documentația
- eficiența procesului de control
- programe de mentenanță
- pregătirea situațiilor de urgență și răspuns
- garantarea respectării legislației de mediu

k. analiza performanței și acțiuni corective, punând accentul pe:

- monitorizare și măsurare
- acțiuni corective și preventive
- un audit independent (unde este practicabil) sau intern, care să determine unde sistemul de management nu este conform cu angajamentele planificate și a fost corect implementat și menținut

l. revederea managementului;

m. pregătirea unui raport periodic de mediu;

n. luarea în considerare, la sfârșitul perioadei de viață a instalației, a unui plan de dezafectare; dezvoltarea tehnologiilor curate.

#### **Situația în instalație**

**Instrumentele sistemului de management de mediu implementat în cadrul societății sunt considerate BAT.**

#### **13.1. BAT Generic**

**3. BAT este să efectueze o evaluare a pierderilor și măsurarea lor, a clasifica componentele în ceea ce privește tipul întreținere și condițiile de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderile fugitive. (vezi secțiunea 12.1.3.) precum și 12.1.3. Emisiile fugitive evaluare și măsurare**

Stabilirea componentelor, crearea unei baze de date. În baza de date, componentii sunt clasificați funcție de condițiile de proces și întreținere pentru a identifica acele elemente care au potențialul cel mai mare în reducerea emisiilor fugitive și de a facilita aplicarea factorilor standard de pierderi accidentale. Experiența arată că o estimare derivată din aplicarea acestor factori pot conduce la o supraestimare a tuturor emisiilor fugitive ale instalației. O acuratețe în estimare este obținută dacă componentii accesibili sunt triați printr-o estimare tehnică, care identifică sursa scurgerii sau lipsa scurgerii în acord cu nivelul unui prag.

Procentajul scurgerii versus componentii reținuți este aplicată pentru a îmbunătăți valabilitatea generală a emisiilor fugitive estimate. În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare. BAT pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive

1. Implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, focusat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, aceasta furnizează o înaltă reducere a emisiilor și costurilor;

**2. Adoptarea următoarelor măsuri generale:**

- izolarea dublă în punctele cu risc înalt de scurgere;
- prevenirea necesității deschiderii pentru rezervoare prin modificarea proiectului sau a modului de operare;
- sisteme de colectare închisă a efluentului, utilizarea rezervoarelor pentru stocarea și tratarea efluentului.

**În completare *Bref Stocare* pentru stocare, manipulare și transfer:**

- stocarea presurizată (pentru substanțe foarte periculoase sau mirositoare);
- minimizarea temperaturii de stocare;
- instrumentație și proceduri pentru a preveni supra umplerea;
- sistem de reținere secundar, impermeabil cu o capacitate de 110% decât cea a rezervorului;
- recuperare COV (prin condensare, absorbție, adsorbție), înainte de recuperare sau distrugere prin combustie;
- monitorizarea continuă a nivelului de lichid și a schimbărilor de nivel;
- țevi de umplere a rezervorului sub suprafața lichidului;
- încărcarea pe la partea inferioară pentru a preveni stropirea;
- bariere și sisteme de blocare pentru a preveni deteriorarea echipamentului la mișcări accidentale sau circulația vehiculelor.

**Situația în instalație**

*Pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive, evaluare și măsurare, s-au efectuat rapoarte de încercare. Rapoartele de încercare sunt anexate*

***Sistemele instalației pentru prevenirea și minimizarea pierderilor și emisiilor fugitive sunt BAT.***

**5.4.3. Acoperiri izolante**

Cerința	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi conformata
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care ia în considerare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- capacități;</li> <li>- grosime;</li> <li>- precipitații;</li> <li>- material;</li> <li>- permeabilitate;</li> <li>- stabilitate/consolidare;</li> <li>- rezistența la atac chimic;</li> <li>- proceduri de inspecție și întreținere; și asigurarea calității construcției</li> </ul>	Nu	Nu este cazul. Toate construcțiile și căile de acces au un regim normal de exploatare. Integritatea platformelor betonate din zonele de risc este verificată periodic, fără a fi elaborat un plan de inspecție și întreținere.
Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel?	Da	

**5.4.4. Zone de poluare potențială**

Pentru fiecare zona în care exista posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați ca structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate și ca straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data pana la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.

Cerința	Trasee de canalizare	Depozit de materii prime	Depozite deșeuri
Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:			
- suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	Da	Da	Da
- cuve etanșe de reținere a deversărilor	Da	Da	Da
- îmbinări etanșe ale construcției	Da	Da	Da
- conectarea la un sistem etanș de drenaj	Da	Da	Da

**5.4.5. Cuve de retenție**

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul ca exista cuve de retenție și ca acestea respecta fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Daca nu se conformează, indicați data pana la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul daca este necesar.

Recipientele din care se alimentează instalația de injecție sunt amplasate pe cuve de retenție.

### Cuve de retenție

Cerința	Depozitul de materii prime
Sa fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	Da
Sa nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și sa se scurgă-colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție	Da
Sa aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și sa nu pătrundă în suprafețele de siguranță	Da
Sa aibă o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Nu este cazul
Sa facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi sa fie pompate în afara sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	Da
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, sa fie prevăzut cu un senzor de nivel înalt și cu alarma, după caz	Nu este cazul
Sa aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau sa aibă izolație adecvata	Da
Sa aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Da

*Daca există motive speciale pentru care considerați ca riscul este suficient de scăzut și nu impun măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.*

Hala este acoperită, iar suprafața este betonată, astfel nu se preconizează emisii necontrolate în apa sau sol. Recipientele din care se alimentează mașina de injecție sunt amplasate pe cuve de retenție.

#### 5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apa sau sol.

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc. care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
Defecțiuni - etanșeitate rețele de canalizare	- Inspectarea periodica a rețelelor de canalizare
Fenomene naturale	- Aplicarea planului de prevenire a poluărilor
Situații accidentale	accidentale

## 5.5. Emisii în ape subterane

Pe amplasament nu exista emisii directe sau indirecte către corpurile de apă subterană.

Nu sunt identificate / anticipate pierderi sau scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apă subterană.

Toate construcțiile și căile de acces au un regim normal de exploatare. Integritatea platformelor betonate din zonele de risc este verificata periodic.

Amplasamentul nu are implementat un sistem de monitorizare a calității apelor subterane.

## 5.6. Miros

*În general, nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplăcere receptorilor sensibili (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreaționale).*

*Instalațiile care nu utilizează substanțe urate mirositoare sau care nu generează materiale urate mirositoare și prin urmare prezinta un risc scăzut trebuie separate la început, utilizând*

*Sursele nesemnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 4.14.2 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.*

*În cazul în care receptorii se afla la mare distanta și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite vor fi minime.*

*Informațiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 4.14.3.1. vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cat va permite balanța costurilor și beneficiilor.*

**Evaluarea mirosului:** În mediul înconjurător pot fi provocate poluări cu mirosuri, în special prin impurități ale aerului, datorate anumitor instalații tehnologice, dar și datorită depozitării în aer liber a anumitor materiale. Estimarea poluării cu mirosuri provoacă dificultăți datorită posibilității de apariție a acestei poluări chiar și la concentrații foarte mici de substanțe, concentrații care pot fi situate sub limita de detecție făcând dificilă sau imposibilă măsurarea. La aceasta se adaugă și faptul că efectele poluante ale emisiilor de miros depind foarte mult de sensibilitatea și atitudinea subiectivă a celor implicați.

Monitorizarea emisiilor și emisiilor de miros este relativ dificilă, costisitoare și de durată. Este greu de cuantificat valoarea de prag pentru miros. Numărul ridicat de sesizări privind mirosul trebuie de asemenea să reprezinte un semnal de alarmă în ceea ce privește nivelul intensității și impactului mirosului. Singura metoda de măsură a mirosului este cea olfactivă, legislația română neprevăzând limite legate de miros. Standardul național (STAS 12574 - 87) pentru calitatea aerului ambiental

menționează ca zone poluate acele zone în care apar mirosuri neplăcute și persistente, fără a preciza însă nici unul dintre elementele importante în definirea problemelor legate de mirosuri, și anume:

- o listă de substanțe odorante ce trebuie luate în considerare;
- pragurile olfactive asociate substanțelor necesar a fi avute în vedere;
- relația dintre pragurile olfactive și gradul de toxicitate;
- definirea persistenței;
- metodele de determinare a ariei afectate de mirosuri,
- elemente la care să se poată face raportarea și cuantificarea disconfortului olfactiv dintr-o zonă.

În legătură cu afectarea calității aerului, respectiv a receptorilor, prin mirosuri este necesar a se preciza că există următoarele categorii de substanțe:

substanțe al căror prag olfactiv este cu mult inferior pragului de toxicitate. Datorită pragurilor olfactive coborâte, prezența în aer a unor substanțe poate fi percepută ca miros dezagreabil, reprezentând un factor de disconfort, în perioadele în care vântul bate înspre zona locuită.

substanțe ale căror praguri de toxicitate sau limite pentru protecția sănătății umane sunt inferioare pragului olfactiv.

Prima categorie de substanțe generează, în cazul atingerii pragului olfactiv, numai probleme de disconfort, însă a doua categorie de substanțe generează, în cazul atingerii pragului olfactiv, situații critice de poluare/afectare a receptorilor. Ca definiție, mirosul este o combinație de substanțe organice perceput cu nasul. Disconfortul poate fi definit drept prezența repetată a mirosului considerat a fi neplăcut, fiind afectată în mod negativ starea, iar îndepărtarea acestuia nu este posibilă. O relație directă între perceperea mirosului neplăcut și apariția unor boli nu a fost demonstrată încă, însă indirect ar putea duce la apariția unor boli. Mirosurile pot cauza diverse reacții și efecte la oameni, iar în cazul expunerii continue și la intensități tot mai mari, pot provoca dureri de cap, probleme respiratorii și creșterea intensității bătăilor inimii, tensiune ridicată, stare generală depresivă și reducerea timpului petrecut în aer liber.

### **Reducerea emisiilor de miros**

a) Evitarea efectivă a unei emisii de miros este esențială.

b) Gospodărirea instalației Deseori îmbunătățiri semnificative pot fi făcute prin îmbunătățirea gospodăririi generale din acea locație și o bună activitate practică. Focalizarea este spre minimizarea pierderilor prin scurgere și dispersie și asigurarea că scurgerile sunt tratate în momentul în care apar.

c) Echipamente Pentru materiale extrem de mirositoare instalația este proiectată în așa fel încât să fie



minimizate scăpările de miros.

d) Procesare Operarea corectă a procesului de producție este în mod regulat revizuită și orice modificare va avea ca efect reducerea impactului mirosului.

e) Managementul locației În procesele unde este un potențial de generare a mirosului, va exista o preocupare a managementului de mediu, sunt proceduri de operare în locuri desemnate de a minimiza emiterea de mirosuri. Aceste proceduri acoperă, de exemplu, programele de curățenie, procedurile de evitare a pierderilor prin scurgeri și depozitarea corespunzătoare a deșeurilor.

f) Verificarea, întreținerea și punerea în funcțiune a instalațiilor de exhaustare.

### 5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Nu este cazul.

### 5.6.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

Identificați și descrieți fiecare zona afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
Cei mai apropiați receptori sensibili la miros sunt situații la o distanță de circa 100 m de amplasament, pe direcția V (str. Avram Iancu)	nu	nu	nu	nu

### 5.6.3. Surse/emisii Ne semnificative

Nu este cazul.

## 5.6.3.1. Surse de mirosuri (inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate	Descrieți sursele punctiforme de emisii.	Descrieți emaniările fugitive sau alte posibilități de emanație ocazională.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională?	Există limite pentru emaniările de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emaniări?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emaniărilor.	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Hala de injecție	2 Coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție (2 buc.)	În legătură cu afectarea calității aerului, respectiv a receptorilor, prin mirosuri este necesar a se preciza că există următoarele categorii de substanțe: -substanțe al căror prag olfactiv este cu mult inferior pragului de toxicitate.	Material ars	Nu se monitorizează. Se monitorizează COV	Nu.	Reducerea emisiilor fugitive, respectiv conformarea cu cerințele BAT	Întreținerea echipamentului de depoluare: cele 2 instalații de exhaustare a aerului viciat, schimbarea filtrelor.
Procesul de îmbrăcare în piele	-coș de dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului - coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	-substanțe ale căror praguri de toxicitate sau limite pentru protecția sănătății umane sunt inferioare pragului olfactiv. Nu preconizăm un impact privind mirosul asupra receptorilor sensibili aflați la 100m pe distanța V.	Miros de adeziv	Nu se monitorizează. Se monitorizează COV	Nu.	Reducerea emisiilor fugitive, respectiv conformarea cu cerințele BAT	Întreținerea echipamentului de depoluare: cele 2 instalații de exhaustare a aerului viciat.
<b>Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De. ex. orice surse care nu se afla în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute).</b>							coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele

În cazul în care emaniările au fost descrise ca "emisii în aer" în alta parte a solicitării DAR AU ȘI MIROS, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se găsesc detaliile.

Sursele potențiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele reale. De exemplu, o stație de epurare a apelor uzate poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă are loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

**5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor**

Amplasamentul platformei nu este o sursa de generare a mirosurilor.

Nu există nici un studiu privind reducerea emisiilor în mediu.

**5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT**

*Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apa și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT*

Cerințele BAT sunt detaliate în cadrul fiecărui capitol. Tehnologia utilizată pentru reducerea emisiilor de poluanți, pe amplasamentul analizat se încadrează în BAT. Nu sunt necesare tehnologii alternative de reducere a poluării.

## SECȚIUNEA 6

### Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor

#### 6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

##### 6.1. Surse de deșuri

Depozitarea deșeurilor are caracter temporar și se face selectiv, pe tipuri de deșuri, astfel:

- Pe platforme betonate în zone marcate;
- În recipiente metalice cu capace, etichetate;
- În hale betonate acoperite, marcate corespunzător, închise parțial;
- În recipiente metalice etichetate;
- În magazii închise, betonate și acoperite.

Deșuri produse și managementul acestora pe amplasament:

Nr crt	Tip de deseu	Cod deseu	Stoc la 31.12.2020	Cantitate deseuri( kg.)						
				Generata	Din care					
					Valorificată	Operația de valorificare	Eliminată final	Operația de eliminare	Agentul economic care realizeaza operatia de valorificare/eliminare	Rămasă în stoc 31.12.2021
1	Deseu ambalaje de hartie și carton	15 01 01	0	10970	10300	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	570
2	Deseu ambalaje plastic	15 01 02	0	580	580	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	0
3	Deseu ambalaj lemn	15 01 03	0	0	0	-	0	-	SC Rechoralex SRL	0
4	Deseu metalic	16 01 17	0	0	0	-	0	-	SC Rechoralex SRL	0

## S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

5	Deseu DEEE	20 01 36	0	722	622	R11	0	-	SC Rechoralex SRL	0
6	Deseu piele	04 01 08	1740	1140	0	-	2140	D15	SC Rechoralex SRL	740
7	Deseuri de materiale compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	04 02 09	0	35080	0	-	30380	D15	SC Rechoralex SRL	4700
8	Deseu menajere	20 03 01	0	55762	0	-	55762	D15	S.C. BRAICATA S.R.L.	0
9	Deseuri de materiale plastice	07 02 13	3950	36490	0	-	40440	D0	SC Rechoralex SRL	0
10	Deseu ambalaje care contin reziduuri	15 01 10*	538	17075	17075	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	0
11	absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	15 02 02*	0	109	95	R12-	0	-	SC Rechoralex SRL	0
12	Deșeuri de tonere de imprimare, altele decât cele specificate la 08 03 17*	08 03 18	4	0	0	-	0	D5	SC Rechoralex SRL	71
13	Deseu corpuri și tuburi de iluminat	20 01 21*	41	103	103	R12	0	-	SC Rechoralex SRL(Recolamop)	163
14	Deșeuri de adezivi și cleiuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 04 09*	0	947	837	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	110
15	Deseuri metalice	16 01 22	0		2197	R4	0	-	SC Rechoralex SRL	0

## 6.2. Evidența deșeurilor

Evidența deșeurilor se va tine în conformitate cu prevederile H.G. 856/2002 și va fi disponibilă inspectorilor de mediu autorizați. Registrul de evidență trebuie să conțină un minimum de detalii referitoare la:

Cantitățile de deșeuri (în tone), pe categorii, eliminare/recuperate în afara amplasamentului;

Numele agentului și transportatorului de deșeuri și detaliile lor de autorizare (sa includă detaliile instalației finale destinate eliminării/recuperării deșeurilor și caracterul sau adecvat pentru acceptarea fluxului de deșeuri încredințate, sa includă detaliile autorizației sale și autoritatea emitentă);

Confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi.

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	Da
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinație (Obligația urmăririi - dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Numai unde se cunoaște

## 6.3. Zone de depozitare

Identificați zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare și perioada maximă de depozitare?*)	Proximitatea față de cursuri de ape zone de interes public/vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (vă rugăm dați detalii) Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor	Amenajările existente ale zonei de depozitare
Zona stocare deșeuri	Deșeuri periculoase lichide, solide Deșeuri nepericuloase	Temporar până la valorificare	Nu este cazul. Amplasamentul este împrejmuit.	Suprafață betonată

## 6.4. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

S.C. FABRI S.R.L. deține contracte cu societăți autorizate în vederea valorificării sau eliminării deșeurilor generate de activitate.

**SECȚIUNEA 7****7. Energie****7.1. Cerințe energetice de bază****7.1.1. Consumul de energie**

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	Consum: 70000 MWh/lună.		
Electricitate din alta sursa*)	-		
Gaze (2 Rezervoare GPL 2 x 5mc)	GPL: 60 mc / an GPL: 5 mc / luna		
Motorină	0 l / luna 0 litri / an (pentru 2021)	-	

**7.1.2. Energie specifică**

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Listați mai jos activitățile	Consum specific de energie
Instalația de turnare componente auto și scaune pentru bicicleta	28 kw
Secția îmbrăcat scaune / componente auto	32,8 kw
Activitatea de serigrafie	62 kw

**7.1.3. Întreținere**

Există măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da / Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului /condensatorului);	✓	Este relevant	Cu ocazia opririlor se verifică și funcționarea. Reparare și întreținere periodică.

## S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

<b>Există măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):</b>	<b>Da / Nu</b>	<b>Nu este relevant</b>	<b>Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)</b>
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	✓	-	Verificarea periodică a parametrilor de funcționare.
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	✓	-	Verificarea periodică a parametrilor de funcționare.
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);	✓	-	-
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	✓	-	Verificarea periodică a parametrilor de funcționare.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	✓	-	La toate utilajele din dotare prin personalul de întreținere.

## 7.2. Măsuri tehnice

<b>Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):</b>	<b>Da/Nu</b>	<b>Nu este relevant</b>	<b>Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)</b>
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientelor și conductelor încălzite	da		Este realizat
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii – Izolarea halelor cu material rezistent la temperatură	da		Este realizat
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	da		Este realizat
Alte măsuri adecvate	-	-	-



**7.2.1. Măsurile de servicii ale clădirilor**

Confirmați că următoarele măsuri de servicii ale clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială adecvată și eficientă din punct de vedere energetic	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Încălzirea spațiilor	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Apă caldă	Nu		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Controlul temperaturii	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Ventilație	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
- Controlul umidității	Nu		-

**7.3. Eficiența Energetică**

Instalația nu face parte din cele cuprinse în legislația pentru reducerea gazelor cu efect de seră.
---

**7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică**

Informații despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date în tabelul de mai jos

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este această tehnica utilizată în mod curent în instalație? (D/N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor, de ex. din soluțiile de vopsire.	N	Neaplicabil.
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării.	D	
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	D	
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația)	D	
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	D	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	D	
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	N	Neaplicabil.
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	N	Neaplicabil.
Măsurile optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului/ combustibilului, excesul de aer etc.	N	Neaplicabil.
Procesare continuă în loc de procese discontinue	D	
Valve automate	D	
Valve de returnare a condensului	N	Neaplicabil.
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	N	Neaplicabil.
Altele	N	Neaplicabil.

### Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentelor de referință BREF:

*În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare.*

**BAT pentru eficiența energetică este o combinație sau o selecție a următoarelor tehnici:**

- 1. optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de proces);*
- 2. punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de proces;*
- 3. angajarea frecventă a verificării energetice;*
- 4. optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces și intra-proces (și dacă este posibil; dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;*
- 5. utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din proces au fost în întregime exploatate;*
- 6. adoptarea unui sistem combinat (Încălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic.*

**Situația în instalație:**

Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică este BAT.

**7.4. Alternative de furnizare a energiei**

Tehnici de furnizare a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D/N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	Nu	Nu este cazul
Recuperarea energiei din deșeuri;	Da	
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Nu	Nu este cazul

**SECȚIUNEA 8****8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR****8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO**

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	-
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

**8.2. Plan de management al accidentelor**

S.C. FABRI S.R.L., dispune de un PLAN DE MASURI PENTRU SITUATII DE URGENTA (plan de prevenire și combatere a poluării accidentale, de intervenție în caz de situații de urgență și de înlăturare a efectelor acestora), care este elaborat în conformitate cu cerințele prevederilor legislative în vigoare.

**8.3. Tehnici**

Față de cele menționate mai sus se mai pot adăuga:

## S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

	<b>RASPUNS</b>
<b>TEHNICI PREVENTIVE</b>	
Inventarul substanțelor sub incidența 59/2016	Da
Trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura ca acestea nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Gestionarea substanțelor periculoase de către personal calificat, sunt implementate proceduri operaționale
Depozitare adecvată	Da
Alarmer proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	Da
Bariere și reținerea conținutului	Da.
Cuve de retenție și bazine de decantare	Da.
Izolarea clădirilor	Da.
Asigurarea prea-plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme care sa sesizeze nivelul ridicat, întrerupătoare de nivel ridicat și contorizarea încărcăturilor.	NU
Sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da, este asigurata permanent în puncte fixe de paza
Registre pentru evidenta tuturor incidentelor, eșecurilor, schimbărilor de procedura, evenimentelor anormale și constatările inspecțiilor de întreținere	DA
Trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente.	Stabilite prin PLAN DE MASURI PENTRU SITUATII DE URGENTA
Rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Conform fișelor de post, atribuțiile și responsabilitățile sunt clar stabilite
Proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice	Regulamente interne
<b>ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR</b>	
îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Planurile de prevenire și combatere menționate
căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	Planurile de prevenire și combatere menționate
echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare	Planurile de prevenire și combatere menționate

	RASPUNS
<b>TEHNICI PREVENTIVE</b>	
izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apă pluvială, prin rețele separate de canalizare	Se va studia posibilitatea colectării apelor de stingere a incendiilor într-un bazin de colectare

## SECȚIUNEA 9

### Zgomot și vibrații

#### 9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

##### 9.1. Receptori

Conform BAT, creșterea distanței de la sursa diminuează nivelul de zgomot (pentru o creștere de 10 ori a distanței, nivelul de zgomot se diminuează cu 20 dB(A)). Prin amplasare, unitatea se afla la o distanță de peste 100 m fata de receptori sensibili care ar putea fi afectați.

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond(sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația/sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Nu este cazul, în vecinătate nu sunt locuințe.  Cei mai apropiați receptori sensibili la miros sunt situații la o distanță de circa 100 m de amplasament, pe direcția V (str. Avram Iancu)	-	Nu	- la solicitarea APM.	Nivelul zgomotului se încadrează în limitele impuse de AIM.	NU

#### Măsurile aplicate de operator pentru diminuarea poluării fonice sunt:

- izolarea spațiilor de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării echipamentelor specifice.

**9.2. Surse de zgomot**

Surse semnificative de zgomot și/sau vibrații	Numărul de referință al sursei	Descrieți natura zgomotului sau vibrației	Există un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totală de zgomot?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în Planul de măsuri obligatorii
Transportul materiilor prime, livrarea produselor finite	1	Traficul auto	Nu	Zgomot de fond	Nivelul de zgomot este sub limita impusa de legislația în vigoare	Nu este cazul
Utilaje	2	Funcționarea utilajelor de Producție	limita incintei industriale	Variabil în funcție de utilaj	Incinta este izolata (închisă)	Nu este cazul

**9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu**

Au fost efectuate rapoarte de încercare executate de către WESSLING ROMÂNIA SRL Târgu Mureș, anexate raportului de amplasament:

- 2200482/1/13.01.2022 – zgomot specific activității societății, la limita incintei societății;
- 2200483/1/13.01.2022 – zgomot specific activității societății, la limita incintei societății.

**9.4. Întreținere**

	Da	Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da, din cartea tehnica a utilajului		Datorita tipului de dotare cu echipamente și utilaje pe de o parte dar și a poziției amplasamentul se vor lua masuri în momentul semnalării depășirilor limitelor admise.
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da, din cartea tehnica a utilajului		Datorita tipului de dotare cu echipamente și utilaje pe de o parte dar și a poziției amplasamentul se vor lua masuri în momentul semnalării depășirilor limitelor admise.

**9.5. Limite**

Receptor sensibil		Limite	Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
	Zi	50 dB	Nu s-a măsurat.	-

## S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
Așezări umane	Noapte	40 dB	La limita clădirilor de locuit	Nu este cazul	-
Unități industriale	Zi	65 dB	La limita incintei societății, coordonate	Nivel de presiune acustică continuu echivalent(1) dB(A) 39,6	-
	Noapte	50 dB	GPS: lat. N - 46.138440 °, long E - 22.780637 °	Nivel maxim de presiune acustică(1) dB(A) 48,9	-

**9.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat**

În funcționarea normală a utilajelor, nivelul zgomotului este cel menționat la punctul anterior. În cazul apariției zgomotelor la o altă intensitate (ceea ce pune în evidență de fapt o defecțiune sau funcționare anormală), utilajele vor fi diagnosticate și supuse intervențiilor prescrise în cartea tehnică a utilajului.

**SECTIUNEA 10 Monitorizare****10. MONITORIZARE**

S.C. FABRI S.R.L. deține un program de monitorizare impus de autorizația de mediu nr. Nr. 1 din 01.03.2021, emisă de APM Hunedoara, anexată.

**1.1.1. Rezultate ale Programul de monitorizare impus de autorizația integrată de mediu:**

**Monitorizarea mediului** conform autorizației de mediu nr. 1 din 01.03.2021, emisă de APM Hunedoara:

Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

**✓ Monitorizarea emisiilor în aer:**

A fost impusă monitorizarea emisiilor gazoase în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008- *Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.*

## S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UNI	Condiții de referință	Rezultate
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție 1	COV / TOC	75	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a	59,8
		pulberi	50	mg/Nmc	Ordinul nr. 462/1993	1,28
	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție 2	COV	75	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a	51,0
		pulberi	50	mg/Nmc	Ordinul nr. 462/1993	1,31
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV / TOC	50	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a	64,6
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	5	mg/mc	Ordinul nr. 462/1993	0,31
		CO	100	mg/mc		5,00
		so <sub>x</sub>	35	mg/mc		<2,86
		NO <sub>x</sub>	350	mg/mc		100
		Temperatura	-	°C		75,7
		O <sub>2</sub>	-	%		12,5
-	Coș dispersie serigrafie	Pulberi	50,0	mg/Nm <sup>3</sup>		0,19
		COV / TOC	75	mg C/Nmc		54,7

**Rapoartele de încercare**, executate de către WESSLING ROMÂNIA SRL Târgu Mureș, anexate raportului de amplasament:

9. 2200475/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș dispersie serigrafie;
10. 2200477/1/10.01.2022 – Emisii Gaze de ardere fără condiții izocinetice Coș dispersie gaze de ardere de la centrala termică;
11. 2200479/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 1;
12. 2200481/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 2;
13. 2203596/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 1;
14. 2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 2;
15. 2203598/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivilor;
16. 2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie serigrafie.

✓ **Monitorizarea emisiilor de zgomot**

Prin AIM Titularul este condiționat în desfășurarea activității să respecte următoarele condiții:

Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei nu va depăși nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat de 65 dB, conform SR 10009/2017 Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.



În conformitate cu prevederile Ordinului nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare, la limita receptorilor protejați vor fi asigurate și respectate valorile-limită ale indicatorilor de zgomot, după cum urmează:

- a) în perioada zilei, între orele 7,00-23,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (LAeqT) nu trebuie să nu depășească la exteriorul locuinței valoarea de 55 dB;
- b) în perioada nopții, între orele 23,00-7,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (LAeqT), nu trebuie să nu depășească la exteriorul locuinței valoarea de 45 dB;
- c) 50 dB pentru nivelul de vârf, în cazul măsurării acustice efectuate la exteriorul locuinței pe perioada nopții în vederea comparării rezultatului acestei măsurători cu valoarea-limită specificată la lit. b)

În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe niciun element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

Distanța față de cel mai apropiat receptor (locuință) este de cca. 100 m.

Prin AIM a fost impusa **monitorizarea emisiilor de zgomot** conform următoarele lor condiții:

Punct de monitorizare	Parametru	Frecvență de monitorizare
limită incintă	nivel de zgomot din mediul ambiant	anuală

Determinările de zgomot se realizează în condițiile de funcționare generatoare de zgomot maxim.

Cod probă	Determinare	U.M.	Rezultate	Limita conform AIM nr. 1 din data de 01.03.2021
31076	Nivel de presiune acustică continuu echivalent(1)	dB(A)	46,6	65,0
	Nivel maxim de presiune acustică(1)	dB(A)	62,8	-
31077	Nivel de presiune acustică continuu echivalent(1)	dB(A)	39,6	65
	Nivel maxim de presiune acustică(1)	dB(A)	48,9	-

Rapoartele de încercare, executate de către WESSLING ROMÂNIA SRL Târgu Mureș, anexate raportului de amplasament:

3. 2200482/1/13.01.2022 – zgomot specific activității societății, la limita incintei societății;
4. 2200483/1/13.01.2022 – zgomot specific activității societății, la limita incintei societății.

#### Propuneri privind monitorizarea activității:

Se propune păstrarea programului de monitorizare impus de Autorizația integrată de mediu nr. 1/01.03.2021.

#### 10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

**Emisii dirijate în atmosferă:**

Activitate IED	Denumire cos	Dimensiuni cos	Debit gaze evacuate (mc/h)	Poluant	Echipment depoluare	Coordonate Stereo70
<i>Procesul de injecție a pieselor auto</i>						
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție (2 buc.)	H = 6m D = 0,8 m	2x26000	pulberi, COV	filtre textile	X=304131 Y=512281
<i>Procesul de îmbrăcare în piele</i>						
-	coș de dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivului	D = 0,35 m; evacuare la H = 3 m	6000	COV	-	X=304131 Y=512281
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	D = 0,4 m; evacuare la H = 3 m	2x12000	COV	-	X=304131 Y=512281
<i>Asigurare agent termic</i>						
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	H = 6m D = 0,4 m		pulberi, CO, SO <sub>x</sub> , NO <sub>x</sub>	-	

**Frecvență de monitorizare Emisii dirijate:**

Activitate IED	Denumire cos	Poluant	Tip monitorizare	Frecvență
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție	pulberi	discontinuuă	Anuală
		cov	discontinuuă	
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV	discontinuuă	Anuală
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	discontinuuă	la solicitarea A.P.M. Hunedoara
		CO	discontinuuă	
		So <sub>x</sub>	discontinuuă	
		NO <sub>x</sub>	discontinuuă	

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele **valori - limită de emisie**:

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție	COV	75	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
		pulberi	50	mg/Nmc	
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV	50	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	5	mg/mc	Ordinul nr. 462/1993
		CO	100	mg/mc	
		so <sub>x</sub>	35	mg/mc	
		NO <sub>x</sub>	350	mg/mc	

Evaluarea respectării valorilor - limită de emisie în gazele reziduale stabilite pentru COV se va realiza în conformitate cu cerințele Anexei nr. 7, Partea a 8-a, pct. 2 din Legea nr. 278/2013.

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

### Emisii difuze

Emisiile fugitive de compuși organici volatili rezultate din activitățile încadrate în Anexa nr. 7, Partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 la punctele 5a și 16a sunt cuantificate anual în cadrul Planului de gestionare a solvenților cu conținut de COV.

Activitate	Valori de prag (prag de consum al solvenților organici în tone/an)	Valori - limită pentru emisiile fugitive (procentaj din cantitatea de solvent utilizată)	Condiții de referință
5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor	2-10	20	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
16a Acoperirea cu adezivi	5-15	25	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

### 10.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

Natura apei	Loc de prelevare	Indicator de calitate	Valori maxime admise	UM	Condiții de referință	Propuneri monitorizare
ape uzate menajere	cămin incintă	PH	6.5-8.5	unități pH	H.G. nr. 188/2002 - Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare	la solicitarea APM Hunedoara
		materii în suspensie	350	mg/l		
		CB0 <sub>5</sub>	300	mg O <sub>2</sub> /l		
		CCOCr	500	mg O <sub>2</sub> /l		
		substanțe extractibile cu solvenți organici	30	mg/l		

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate se vor înscrie în limitele impuse de operatorul local prin Contractul de branșare/racordare și utilizare a serviciilor de alimentare cu apă și canalizare fără depășirea limitelor prevăzute de H.G. 352/2005, pentru completarea și modificarea H.G. 188/2002, NTPA 002.

### 10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu
---

prevederile HG 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidenta deșeurilor conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compoziția fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculos.

Se vor respecta prevederile Ordonanța de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Se păstrează înregistrări privind transporturile de deșeuri.

Transportul deșeurilor se face în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se face conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se gestionează conform prevederilor Ordonanței de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșeuri generate în societate	tone	FABRI S.R.L.	Lunar; Raportare anuala	HG 856/2002 și Legea 211/2011, modif.

## 10.6. Monitorizarea mediului

### 10.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.

Observații:

1) Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.

2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:

- există *receptori vulnerabili*;

- *emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit*

- Operatorul *dorește să justifice o concluzie BAT, bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului*

- este *necesară validarea modelării*.

3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

- *apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;*

- *apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate*

- *aer, inclusiv mirosurile;*

- *contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;*

- *evaluarea impactului asupra sănătății;*

- *zgomot.*

Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației ?**Nu.**

### 10.6.2. Monitorizarea impactului

*Descrieți orice monitorizare a factorilor de mediu realizată sau propusă privind efectele emisiilor.*

FABRI S.R.L. deține un program de monitorizare impus de Autorizația integrată de mediu nr.

1/01.03.2021.

**10.7. Monitorizarea variabilelor de proces**

Următoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieți măsurile luate sau pe care intenționați să le aplicați
<p>Listați alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenita de la furnizor este necorespunzătoare;</li> <li>- consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat)</li> <li>- Consumul de gaz</li> <li>- Consumul de apa</li> <li>- Cantități de deșeuri și compoziția acestora - consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat);</li> <li>- eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu;</li> <li>- Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate</li> </ul>	<p>Se urmăresc:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- parametri tehnologici de lucru (temperatura, raport reactanți, durata procesului);</li> <li>- calitatea materiilor prime și auxiliare, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fiselor tehnice de securitate și a standardelor de calitate</li> <li>- consumul de energie</li> <li>- colectare selectivă a deșeurilor, valorificarea.</li> </ul>

**10.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală**

La oprirea/pornirea instalațiilor nu sunt emisii suplimentare/diferite față de cele din timpul funcționării.

**SECȚIUNEA 11****11. DEZAFECTARE****11.1. Măsuri de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare**

În momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

**11.2. Planul de închidere a instalației**

Planul de închidere se va elabora cu 3 ani înainte de finalizarea duratei de viață a obiectivelor construite, de comun acord cu autoritățile competente, timp suficient pentru pregătirea și realizarea dezafectării obiectivului de investiție.

În ceea ce privește impactul produs de realizarea traseului electric de racordare la Sistemul Energetic National, după terminarea lucrărilor înainte de punerea în funcțiune efectivă a acesteia, suprafața

afectata se va elibera și va fi readusa la starea inițială.

La această dată operatorul nu are prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

La momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, în conformitate cu normele de protecția și igiena muncii.

Se vor lua toate măsurile pentru evitarea oricăror riscuri de poluare a mediului. Se vor aplica măsuri imediate pentru:

- golirea instalațiilor, conductelor incintei, în condiții de siguranță;
- spălarea, curățarea instalațiilor, rezervoarelor, conductelor și canalizărilor;
- epurarea și evacuarea controlata a apelor uzate rezultate în urma operațiilor de spălare;
- lichidarea stocurilor de substanțe chimice și alte materiale existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalațiilor de la rețelele de utilități (energie, gaze), după caz;
- solicitarea și obținerea actului de reglementare de mediu pentru dezafectarea instalațiilor, ecologizarea amplasamentului și aplicarea măsurilor impuse prin acord pe parcursul dezafectării;

Se va solicita autorităților de mediu stabilirea obligațiilor de mediu pentru încetarea activității, conform prevederilor OUG 195/2005, aprobată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

La încetarea activității și închiderea instalațiilor se vor avea în vedere:

- Inventarierea deșeurilor existente pe amplasament și eliminarea acestora, conform prevederilor legislației specifice în vigoare;
- Efectuarea operațiilor de dezafectare a instalațiilor prin procedee care nu pun în pericol sănătatea populației și a mediului înconjurător, eliminarea deșeurilor rezultate în mod controlat, conform Planului de închidere a instalației.

La încetarea definitivă a activității se va prezenta la autoritatea competentă pentru protecția mediului, Planul de închidere a instalațiilor actualizat; acesta va cuprinde măsurile concrete care se vor aplica la închiderea instalațiilor, care să demonstreze că operatorul este capabil să înceteze în siguranță activitatea.

Înainte de demararea acestei etape, se va face un control al stocului de materiale pentru a se asigura că depozitele de materii prime și produse finite vor fi epuizate în momentul închiderii instalației.

**A. Activități preliminare încetării activităților de producție :**

1. Elaborarea studiilor preliminare, atât pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cât și a celui social și economic determinat de închiderea activității;
2. Elaborarea proiectului de închidere a activității, proiect în care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și readucerea amplasamentului pentru reutilizare, după caz;

**B. Încetarea activității de producție :**

1. închiderea conductelor de alimentare cu gaz metan și aerisirea acestora ;
2. Închiderea sursei de alimentare cu apă a instalațiilor și golirea conductelor de legătură cu instalațiile de pe amplasament ;
3. Scoaterea tuturor echipamentelor și instalațiilor de sub alimentare cu energie electrică;
4. Curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice,
5. Curățarea și decolmatarea rețelelor de canalizare;
6. Depozitarea controlată, eliminarea/valorificarea deșeurilor nepericuloase
7. Vânzarea produselor finite și materiilor prime până la epuizarea stocului.

**C. Activități de conservare**

1. Se vor conserva acele echipamente, clădiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate în primele etape, până la o decizie de valorificare sau redistribuire.
2. Se vor conserva temporar în condiții de securitate, conform legislației în vigoare, acele materii prime, materiale și produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale înstrăinării de pe amplasament.

**D. Activități de dezafectare utilaje și echipamente :**

1. Demontarea propriu-zisă a instalațiilor tehnologice, cu selectarea componentelor pe mărimi și depozitarea lor pe platforme betonate sau în depozitele existente.
2. Valorificarea ca atare a utilajelor și echipamentelor în stare bună și valorificarea ca deșeuri de fieroase a părților care nu mai pot fi utilizate.

**E. Activități de demolare, după caz:**

1. După eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi eventual, demolate.



2. Deșeurile rezultate vor fi valorificate sau transportate la depozite autorizate, pentru depozitarea finală.

3. Spațiile re folosibile (birouri administrative, stația de epurare, hala de producție) se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară.

4. Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.

**F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului :**

1. Se vor îndepărta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri.

2. Se vor colecta pe categorii de materiale și deșeuri în funcție de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinații bine definite în corelație cu legislația în vigoare.

3. Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor normale.

4. Se va reproiecta zona în funcție de utilizarea viitoare a amplasamentului.

Resursele financiare necesare punerii în aplicare a planului de închidere vor fi asigurate din vânzarea materiilor prime și produselor finite existente pe stoc, din deșeurile de feroase eliminate în urma dezafectării instalațiilor și a utilajelor și echipamentelor dezafectate, aflate în stare corespunzătoare.

### 11.3. Structuri subterane

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Rețele de alimentare cu apă	Apa	Nu sunt necesare măsuri speciale
Rețele de canalizare ape uzate menajere	Ape uzate menajere	Nu sunt necesare măsuri speciale

### 11.4. Structuri supraterane

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
Hală cu spații de producție, birouri și zone depozitare	Nu sunt	Nu

### 11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Nu este cazul.

### 11.6. Depozite de deșeuri

Nu sunt depozite definitive de deșeuri pe amplasament.

**11.7. Zone din care se prelevează probe**

Zone/locații în care se prelevează probe de sol/apă subterană	Motivație
- Spații ne impermeabilizate din exteriorul halei	Nu este cazul.

**Este necesară realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați termenele la care vor fi realizate.**

Studiu	Termen
Nu este cazul	

**SECȚIUNEA 12****12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA**

Obiectivul analizat este amplasat în incinta unei zone industriale. Zonele limitrofe instalației sunt ocupate cu alte hale de producție și drumuri de incintă, ce alcătuiesc platforma industrială. Majoritatea suprafeței este ocupată cu construcții și zone betonate (drumuri, parcări). Toată incinta platformei industriale este împrejmuită. Platforma are toată infrastructura necesară pentru desfășurarea activităților de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, de canalizare menajeră și pluvială, electrice, rețele alimentare cu gaze natural.

Vecinătățile amplasamentului sunt reprezentate de:

- **Nord**

- Drum de acces,
- Zona industrială: Hala de producție - S.C. FABRI S.R.L., str. Abatorului nr 8

- **Est**

- Str. Abatorului,
- R. Crișul Alb,
- Terenuri agricole;

- **Sud**

- Calea Ferată,
- Zona industrială: SC Adige Manufacturing SRL,

- **Vest**

- Calea Ferată,
- Zona cu locuințe
- Strada Avram Iancu

<b>Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament?</b>	<b>Da</b>
Dacă da, treceți la Secțiunea 12	

**12.1. Sinergii**

Nu este cazul. Datorita amplasării izolate, nu sunt vizate efecte sinergice cu alte instalații poluatoare.

**12.2. Selectarea amplasamentului**

Nu este cazul.

**SECTIUNEA 13****13. LIMITELE DE EMISIE**

Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise.

**13.1. Emisii în aer**

<p><b>Aer.</b></p> <p>În documentul de referință BAT <b>pentru producția de polimeri</b> nu sunt stabilite valori limită asociate BAT pentru emisii în aer.</p> <p><b>Instalația / Secția de turnare prin injecție, pentru consumul de solvent Levenit 05/3356/D</b> se încadrează în Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, la punctul:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an</b>, fiind impuse următoarele valori-limită: <ul style="list-style-type: none"> <li>- valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 75 mg C/Nmc</li> <li>- valoare-limită pentru emisiile fugitive: 20% din cantitatea de solvent utilizată.</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Îmbrăcarea pieselor turnate în piele, pentru consumul de solvent ST141</b> se încadrează la punctul</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>16a Acoperirea</b> cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu <b>pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an</b>, fiind impuse următoarele valori-limită: <ul style="list-style-type: none"> <li>- valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc</li> <li>- valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată</li> </ul> </li> </ul> <p>În cadrul cap. monitorizare au fost propuse limite de emisie pentru apa, aer.</p>
--

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele **valori - limită de emisie**:

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție	COV	75	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
		pulberi	50	mg/Nmc	Ordinul nr. 462/1993
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV	50	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	5	mg/mc	Ordinul nr. 462/1993
		CO	100	mg/mc	
		so <sub>x</sub>	35	mg/mc	
		NO <sub>x</sub>	350	mg/mc	

Evaluarea respectării valorilor - limită de emisie în gazele reziduale stabilite pentru COV se va realiza în conformitate cu cerințele Anexei nr. 7, Partea a 8-a, pct. 2 din Legea nr. 278/2013.

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

### Emisii difuze

Emisiile fugitive de compuși organici volatili rezultate din activitățile încadrate în Anexa nr. 7, Partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 la punctele 5a și 16a sunt cuantificate anual în cadrul Planului de gestionare a solvenților cu conținut de COV.

Activitate	Valori de prag (prag de consum al solvenților organici în tone/an)	Valori - limită pentru emisiile fugitive (procentaj din cantitatea de solvent utilizată)	Condiții de referință
5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor	2-10	20	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
16a Acoperirea cu adezivi	5-15	25	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a

### 13.2. Emisiile în apa de suprafață

Nu este cazul. Nu se evacuează ape uzate în emisar.

#### 13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Nu este cazul.

### 13.2. Evacuări în rețeaua de canalizare orășenească

Conform contractului cu operatorul rețelei de canalizare.

Din instalație nu rezultă ape tehnologice.

Substanța	Puncte de emisie	Limita de emisie mg/ dm <sup>3</sup>	Nivel de emisie conf. NTPA 002, mg/dm <sup>3</sup>
Consum Biochimic de Oxigen (CBO5)	Evacuare canalizare municipală	300	300
Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore)		500	500
Solide în suspensie		350	350
PH		6.5-8.5	6.5-8.5
NH4		30	30

## SECȚIUNEA 14

### 14. IMPACT

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra componentelor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se fac simțite în domeniul social-economic.

Funcționarea obiectivului poate avea un impact asupra componentelor de mediu -aer, apă de suprafață, apă freatică și sol - însă prin măsurile de prevenire a poluării și aplicarea BAT, se asigură controlul asupra emisiilor și riscul unui impact negativ semnificativ.

Tehnicile adoptate pentru instalație au la bază cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din domeniu, prin:

- Amplasarea instalației în incintă închisă, izolată și impermeabilizată;
- Dotarea cu sisteme constructive și aplicarea de tehnici pentru reținerea, tratarea și dispersia poluanților;
- Instalațiile sunt automatizate, proceselor tehnologice fiind coordonate de calculator.

Referitor la impactul potențial transfrontieră, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile reduse atât în aerul atmosferic cât și în apa de suprafață, instalația nu poate crea un impact cu posibilități de extindere transfrontieră.

Impactul datorat funcționării instalației creat va fi doar cel local, însă în limite legale.

Operatorul va monitoriza calitatea factorilor de mediu conform cerințelor autorizației integrate de mediu.

#### 14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

**Raportul de amplasament actual pentru revizuirea autorizației integrate de mediu.**

**14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare**

<b>Harta de referință Pentru receptor</b>	<b>Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație</b>	<b>Lista evacuărilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cat și pe cele pozitive)</b>	<b>Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuia altor surse – anexate acestei solicitări</b>
Planul de amplasament al obiectivului	Populația - zona rezidențială aparținând localității Brad. - locuințe aflate la cca 100 m de instalație	- emisii în atmosfera: Emisii atmosferice: - NOx, CO, SOx, pulberi - nivel de zgomot, conform zonelor industriale -impact ne semnificativ - COV -impact ne semnificativ pentru receptorii sensibili	Raport de amplasament - Concluzii: - Emisiile în aer - concentrațiile măsurate pentru poluanții determinați depășesc valorile limită pentru un indicator. Propunem întreținerea corespunzătoare a instalațiilor de exhaustare. - Zgomotul produs de instalație nu constituie un factor de risc pentru mediul înconjurător Evaluarea BAT s-a făcut în cadrul fiecărui capitol.

**14.3. Habitate speciale**

Cerință	Răspuns (Da/Nu/identificați/confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	<b>Nu.</b> Amplasamentul este localizat față de <b>ariile protejate Natura 2000</b> astfel: - 6,14 km față de ROSPA0132 - "Munții Metaliferi" - 5,54 km ROSCI0325 - "Munții Metaliferi"

**14.4. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor**

Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*)	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate: dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*)
- coș de dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului și dispersie gaze reziduale hală lipire piele	Nu este cazul elaborarea unei modelări detaliate. Există Planul (bilanțul) de gestionare a solvenților cu conținut de compuși organici volatili	

\*SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

**14.5. Managementul deșeurilor**

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea că deșeurile sunt recuperate sau eliminate fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără: - risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau - cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau - afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	Nu este cazul.

**SECȚIUNEA 15****15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE**

Nu este cazul. Instalația este conformă cu cele mai bune tehnici disponibile.

## **SECȚIUNEA 16**

### **Anexe**

- ✓ **Anexa 1. Organigrama Societății**
- ✓ **Anexa 2. Plan de încadrare în zonă**
- ✓ **Anexa 3. Plan de situație al amplasamentului (A1)**
- ✓ **Anexa 4. Plan de situație spațiu de producție (A2)**
- ✓ **Anexa 5. Secțiuni transversale (A4)**
- ✓ **Raport de amplasament**

Întocmit,

- Ioan-Viorel DAMIAN - ecolog