

# **RAPORT DE AMPLASAMENT**

pentru obiectivul

# **FABRI SRL**

FABRI SRL Romania  
Registration code: RO 13464525  
Registration nr. J20/504/2000  
Curs nr. 883028701  
335200 Brad  
Str. Abatorului, nr. 6  
Hunedoara  
Tel. 0040 (0) 254 606 061  
Fax: 0040 (0) 254 606 061  
Mobil 0040 (0) 745 010 054  
E-mail [fabri@fabriprod.ro](mailto:fabri@fabriprod.ro)

**PUNCT DE LUCRU:**

**BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51**

***TITULAR:***

**S.C. FABRI S.R.L.**

***EVALUATOR:***

**DAMIAN Ioan – Viorel - S.C. AQUACON PROIECT S.R.L.**

**Anul 2022**



# AQUACON PROIECT SRL



Str. Stefan cel Mare nr. 18 – Sibiu – Cod poștal 550283

Telefon – 0369/427061; Fax: 0269/ 25 24 63; 216463

e mail: [aquacon@gmail.com](mailto:aquacon@gmail.com)

CUI: RO 12553209

## **RAPORT DE AMPLASAMENT**

### **PENTRU OBIECTIVUL**

**S.C. FABRI S.R.L.,**

**PUNCT DE LUCRU:**

**BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51**

**BENEFICIAR: S.C. FABRI S.R.L.**

**NUMAR PROIECT: 21073 / 2021**

**DIRECTOR**

**HIDR. MALENE ANTONIA**

**ÎNTOCMIT**

**ECOLOG DAMIAN IOAN VIOREL**

**RAPORT DE AMPLASAMENT,  
PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L.,  
PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51**

Anul 2022

Cuprins general:

<b>1. Introducere .....</b>	<b>3</b>
1.1. Context .....	3
1.2. Obiective.....	4
1.3. Scop și Abordare .....	4
<b>2. Descrierea terenului.....</b>	<b>5</b>
2.1. Amplasamentul.....	5
2.2. Dreptul de proprietate actual .....	9
2.3. Utilizarea actuala a terenului .....	9
2.3.1. Principalele Activități .....	13
<b>1. Secția de turnare componente (scaune pentru bicicleta) .....</b>	<b>42</b>
<b>2. Secția îmbrăcat componente auto în piele .....</b>	<b>54</b>
<b>3. Activitatea de serigrafie (inscripționare și bicicleta).....</b>	<b>57</b>
<b>4. Activități anexe: .....</b>	<b>59</b>
2.3.2. Modul de ocupare a terenului este următorul: .....	13
2.4. Folosirea de teren din împrejurime.....	14
2.5. Utilizarea chimică.....	15
2.5.1. Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite .....	15
2.5.2. Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007:.....	36
2.6. Topografie și scurgere .....	37
2.7. Geologie, relief și hidrogeologie .....	37
2.8. Hidrologie.....	38
2.9. Clima și calitatea aerului în zona amplasamentului .....	39
2.10. Autorizație actuală.....	39
2.11. Detalii de planificare .....	39
2.12. Incidente provocate de poluare.....	40
2.13. Răspuns de urgență.....	40
2.14. Specii sau Habitate sensibile sau protejate care se află în apropiere .....	41
<b>3. Trecutul terenului .....</b>	<b>41</b>
3.1. Folosiri istorice ale terenului și ale zonei din împrejurimi .....	41
<b>4. Recunoașterea terenului.....</b>	<b>42</b>

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

---

4.1.	Descrierea activităților.....	42
4.2.	Monitorizare .....	62
4.2.1.	Rezultate ale Programul de monitorizare impus de autorizația integrată de mediu: .....	63
<b>Propuneri privind monitorizarea activității: .....</b>		<b>65</b>
4.2.2.	Valori limită pentru Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer .....	65
4.2.3.	Valori limită pentru Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie .....	66
4.2.4.	Valori limită pentru Zgomot .....	67
4.2.5.	Monitorizarea și raportarea deșeurilor.....	67
4.2.6.	Alte date care vor fi raportate autorității pentru protecția mediului: .....	69
4.3.	Probleme ridicate.....	69
4.1.	Deșeuri.....	70
4.1.1.	Gestiunea / Managementul deșeurilor.....	70
4.1.2.	Gestiunea ambalajelor.....	72
4.1.3.	Comparația cu BAT: .....	72
4.2.	Riscuri.....	72
4.3.	Depozite.....	76
4.4.	Evaluarea conformării cu cerințele Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor (octombrie 2006) .....	77
<b>5.</b>	<b>Interpretări ale informațiilor și Recomandări.....</b>	<b>79</b>
5.1.	Interpretări ale Informațiilor .....	79
5.2.	Recomandări.....	80

## 1. INTRODUCERE

### 1.1. Context

Prin intrarea în vigoare a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale a intrat în funcțiune sistemul de implementare a controlului integrat al activităților listate în Anexa 1 a legii, activități în care se încadrează și S.C. FABRI S.R.L.:

- **4.1.h Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză)**
- **Instalația de turnare prin injecție** se încadrează în Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, la punctul **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor**, cu **pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:
  - valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 75 mg C/Nmc
  - valoare-limită pentru emisiile fugitive: 20% din cantitatea de solvent utilizată
- **Îmbrăcarea pieselor turnate în piele** se încadrează la punctul **16a Acoperirea** cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu **pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:
  - valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc
  - valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

Prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale stipulează obligația solicitantului de a depune un raport de amplasament la solicitarea autorizației integrate de mediu.

Amplasamentul instalației este situat în Brad, str. Avram Iancu, nr 5, județul Hunedoara.

Prezentul raport de amplasament își propune să evidențieze starea amplasamentului interesat, inclusiv eventuale poluări produse pe acest amplasament.

Operatorul economic este reglementat din punct de vedere al protecției mediului, prin autorizația nr. 1 din 01.03.2021;

GNM notifică operatorul economic și solicită revizuirea Autorizației integrate de mediu revizuirea acestei autorizații integrate de mediu, datorită modificărilor apărute în tehnologia de lucru. Prin urmare se solicită demararea procedurii revizuire a autorizației integrate de mediu.

## 1.2. Obiective

Prezentul raport își propune să determine condițiile actuale de amplasament pentru funcționarea instalației IPPC a S.C. FABRI SRL.

Acest raport va oferi un punct de referință și de comparație pentru viitoare analize pentru evidențierea calității factorilor de mediu pe amplasament, precum și pentru eventuala încetare a activității, identificându-se în principal dacă s-a produs un impact major asupra mediului în timpul funcționării instalației și dacă sunt necesare lucrări de remediere.

## 1.3. Scop și Abordare

Prezentul raport a fost întocmit de către DAMIAN Ioan-Viorel prin S.C. AQUACON PROIECT SRL, Sibiu, înscrisă în Registrul National al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului, la poziția nr. 382.

Se intenționează identificarea punctelor sensibile supuse unor eventuale poluări, gradul de afectare a factorilor de mediu, cauza acestor poluări, stabilirea punctelor de monitorizare, inclusiv pentru sol, ape subterane conform prevederilor Legii nr. 278/2013, măsurile necesare pentru ameliorare sau prevenire pentru viitor, precum și necesitatea monitorizării factorilor de mediu.

Evaluarea amplasamentului s-a realizat luând în considerare documentele de referință BREF privind cele mai bune tehnici disponibile în domeniu, precum și legislația națională în vigoare și standardele de mediu:

- Documentul de referință BREF privind Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007;
- Documentul de referință BREF privind Principiile Generale de Monitorizare;
- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Industria Chimică Organică de mare volum, februarie 2003 (LVOC);
- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Emisiile din stocare, iulie 2006 (ESB).

Raportul este structurat în următoarele capitole:

Capitolul 1 Introducere;

Capitolul 2 Descrierea amplasamentului – descrierea folosințelor actuale și încadrarea în mediu amplasamentului;

Capitolul 3 Istoricul amplasamentului – descrierea folosințelor anterioare ale terenului și ale zonelor din vecinătate;

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Capitolul 4 Evaluarea amplasamentului – descrierea surselor de contaminare a amplasamentului și a zonelor cu potențial de contaminare;

Capitolul 5 Interpretarea rezultatelor și recomandări pentru acțiunile viitoare.

## 2. DESCRIEREA TERENULUI

### 2.1. Amplasamentul

Amplasament:

Activitatea S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51., se desfășoară într-o hală cu suprafață totală de 2000m<sup>2</sup> în intravilanul municipiului Brad, strada Avram Iancu, nr. 51. Suprafața totală înscrisă în CF 1801/1, nr. top: 5451. este de 14.050 mp.

Regimul de înălțime este parter.

Ca amplasare generală, obiectivul are următoarele vecinătăți:

- **Nord**
  - Drum de acces,
  - Zona industrială: Hala de producție - S.C. FABRI S.R.L., str. Abatorului nr 8
- **Est**
  - Str. Abatorului,
  - R. Crișul Alb,
  - Terenuri agricole;
- **Sud**
  - Calea Ferată,
  - Zona industrială: SC Adige Manufacturig SRL,
- **Vest**
  - Calea Ferată,
  - Zona cu locuințe
  - Strada Avram Iancu

Coordonatele **Stereo 70** ale amplasamentului sunt:

- X = 328569.197
- Y = 517977.667

Coordonatele **WGS** ale amplasamentului sunt:

- Long: 22°46'45.41"E

- Lat: 46° 8'23.13"N

### Prezentare generală S.C. FABRI S.R.L.

FABRI SRL a fost înființată în 2002 de doi asociați italieni Olivato Fabrizio și Giuliano Castagna.

**În anul 2002** - a fost construit sediul central

Proiectele organizației au evoluat de la proiecte simple către proiecte hibride, atât în domeniul auto cât și în alte domenii.

**Profil de activitate** : Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și motoare de autovehicule conform COD CAEN 2932, Fabricarea de biciclete și vehicule pentru invalizi conform cod CAEN 3092, Alte activități de tipărire , COD CAEN 1812.

*Clasificării activităților din economia națională CAEN,*

Nr. crt.	Cod CAEN rev. 2	Denumire activitate CAEN
1	2932	Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru <sup>1</sup> motoare de autovehicule
2	3092	Fabricarea de biciclete și vehicule pentru invalizi



Figura 1. Localizarea platformei FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51  
ROSPA0132 - "Munții Metaliferi" cu roșu, ROSCI0325 - "Munții Metaliferi" cu albastru

Sursă: <http://natura2000.eea.europa.eu/>

### Categoria de activitate conform Anexa 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

Nr. crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	SNAP 2	NFR
1	4.1.h)	Producerea maselor plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)	0405	2.B.10.a



## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

**Categoria de activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați**

Activitate IED	Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
4.1.h)	4.(a)(viii)	Materiale plastice de bază (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)

**Categoria de activitate conform Anexa nr. 7, Partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale**

Nr. crt.	Activitate	Valori de prag (prag de consum al solvenților organici)
5	Alte tipuri de curățare a suprafețelor	2-10 tone/an
16	Acoperirea cu adeziv	5-15 tone/an

**Operator: S.C. FABRI S.R.L. Regimul de lucru :** 16 ore / zi, 5 zile / săptămâna (variabil în funcție de comenzi).

**Adresa:** Brad, str. Abatorului nr. 8, județul Hunedoara;

**Locația activității:** Brad, str. Avram Iancu nr. 51, județul Hunedoara;

**Sediul social:** Brad, str. Abatorului nr. 8, județul Hunedoara;

**Certificat de înregistrare:** seria B nr. 1491004/2010;

**Cod unic de înregistrare:** RO 13454525 din data de 24.10.2000;

**Numărul de ordine în Registrul Comerțului:** J20 / 594 / 2000.



Figura 2. Localizarea amplasamentului, intravilanul localității Brad, str. Avram Iancu, nr. 51

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

În aceste spațiu societatea are amplasată o instalație de fabricare a pieselor /componentelor din spume poliuretanică rigide prin polimerizare în matrițe și instalații pentru fabricarea articolelor tehnice din cauciuc, prin operații de vâlțuire, extrudare și vulcanizare.

Fabricarea spumelor poliuretanică rigide presupune o reacție de polimerizare (policondensare), în consecință pentru această instalație este necesară autorizație integrate de mediu, activitatea fiind inclusă în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa la pct. 4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)".

De asemenea, Instalația / Secția de turnare prin injecție, pentru consumul de solvenți se încadrează în Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, la punctul:

• **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an,** fiind impuse următoarele valori-limită:

- valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 75 mg C/Nmc
- valoare-limită pentru emisiile fugitive: 20% din cantitatea de solvent utilizată,

Iar Secția îmbrăcat componente, pentru consumul de solvent ST141 se încadrează la punctul:

• **16a Acoperirea** cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu **pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an,** fiind impuse următoarele valori-limită:

- valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc
- valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației / secției	Prag	Consum Solvenți	UM
<b>4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză"</b>	<b>Secția turnare componente auto și scaune pentru bicicleta</b>	-	-	<b>to/an</b>
<b>5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an</b>		<b>- pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an</b>	<b>1.8</b> (Solvent Levenit 05/3356/D)	<b>to/an</b>
<b>16a Acoperirea</b> cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu <b>pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an</b>	<b>Secția îmbrăcat componente (în piele)</b>	<b>- pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an</b>	<b>3.7</b> (Solvent ST141)	<b>to/an</b>

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

**2.2. Dreptul de proprietate actual**

Instalația de fabricare a componentelor din spume poliuretanic prin polimerizare aparține și este operată de societatea **S.C. FABRI S.R.L.**, înmatriculată la Registrul Comerțului cu nr. **J 20 594 2000**, având C.U.I.: **RO 13454525**.

Hala și toate anexele în care este amplasată instalația sunt deținute de S.C. FABRI S.R.L.

Instalația de fabricare spume poliuretanic, este amplasată în:

- spațiu de producție accesorii din poliuretan - 566 mp.

Detalii ale delimitării terenului sunt prezentate la capitolul 2.1 și în anexele cu Planul de amplasament - plan al obiectivului. Acestea arată limitele instalației care face obiectul prezentului raport de amplasament.

**2.3. Utilizarea actuala a terenului**

**Amplasamentul este structurat astfel:**

- spațiu de producție accesorii din poliuretan - 566 mp
- secție pentru îmbrăcat în piele volane, componente auto, -500 mp
- secție serigrafie –unde este o mașina pentru inscripționat prevăzută cu 12 posturi
- sala de mese- 20mp
- vestiare și grupuri sanitare- 20 mp
- magazie produse finite 484 mp
- magazie materiale - 250 mp
- magazie pentru soluții și ambalaje contaminate amplasata în afara halei de producție, cu doua compartimente de 300 mp, prevăzute cu aerisire naturala
- camera compresoare
- centrala termica- amplasata într-o încăpere de 18 mp.
- zona depozitare deșeuri, ambalaje hârtie și carton, zona depozitare deșeuri periculoase.

**Utilaje:**

- mașini de injecție - 3 buc fixe, 1 buc instalație mobilă
- mese pentru debavurat produsul finit – 20 buc
- un stivuitor
- un prescontainer - pentru depozitarea deșeurilor de deșeu de poliuretan.

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Pe amplasament se utilizează substanțe chimice periculoase dar, prin cantitățile prezente, titularul nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu modificările și completările ulterioare.

Tabel 1. Substanțe chimice folosite pe amplasament

Tip	Denumire	Cantitate	UM	Natura Chimică/ Compoziție	Destinație/ Utilizare	Mod de depozitare
1	BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122	26	tone / an	Izocianat: -Difenilmetan izocianat, izomeri omologi -Diizocianat de 4,4'-metilendifenil (MDI)	Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	IBC / Butoaie metalice
2	BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001	59	tone / an	Poliol: -Poliol polieter > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - < 15,0 %	Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	IBC / Butoaie metalice
3	GEL BIO POLIOLO ELASTOCOAT C 6605/101	11	tone / an	Poliol: -Poliol polieter > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - < 15,0 %	Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	IBC / Butoaie metalice
4	GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107	3	tone / an	Izocianat: -Difenilmetan izocianat, izomeri omologi -Diizocianat de 4,4'-metilendifenil (MDI)	Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	IBC / Butoaie metalice
5	Acetona pura	1,15	tone / an	Acetonă Pură	Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor de bicicleta	Butoaie metalice
6	DISTACANTE INT 256 B P09274	6	tone / an	Nafta (petrol), hidrosulfurat usor, de aromatizat 95%-100% Hidrocarburi, C9-C10, N- alcalini, Izoalcani, Ciclici, <2% aromatici 1%-5% Toluen 0.00%- 0.3% Xilen 0.00-0.3% Etilbenzen 0.00%-0.3%	Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor de bicicleta	Butoaie metalice
7	Vopsea Polimould Neagra LS071/M	0,2	tone / an	15-20% toluen 1-5% dicloropropan 20-30% metiletilcetona 9-20% metilizobutilcetona		
8	Filtre textile	0,8	tone / an		Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	Cutii carton
9	Insert metalic pentru volane	7900	buc. / an		Procesul de injecție a	Folie din material

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Tip	Denumire	Cantitate	UM	Natura Chimică/ Compoziție	Destinație/ Utilizare	Mod de depozitare
					pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă	plastic, cutii de carton
10	Insert din material plastic pentru scaun de bicicleta	33600	buc. / an		Procesul de injecție a scaunelor pentru bicicletă	Folie din material plastic, cutii de carton
11	ETICHETE/EMBLEME	11186	buc. / an		Proces de etichetare	Folie din material plastic, cutii de carton
12	Părți, acc. auto	65113	buc. / an		Proces de asamblare	Folie din material plastic, cutii de carton
13	Piele pentru volan	3054	mp/an		Procesul de îmbrăcare în piele	Folie din material plastic, cutii de carton
14	Ață pentru volane	53899	m/an		Procesul de îmbrăcare în piele	Folie din material plastic, cutii de carton
15	Solvent ST141	3	tone / an	Hidrocarburi, C6, C7, Izoalcani, Ciclici <5% N-Hexan-CE n.926-605-8 >=5% - <9%	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
16	Adeziv Pivigum 1033	1,5	tone / an	Acetona >=70% - <85% Acetat de etil >=7% - <10% Toluen >=0,1% - <0,25%	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
17	Solvent Desmodur RFE	0,20	tone / an	Acetat de etil circa 71% Acid-tris tionofosforic (p-izocianatofenil ester) circa 28% Clorobenzen <1%	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
18	Adeziv Policloroprenic ESR/800	6	tone / an	Acetat de etil >=24% - <29% Heptan (amestec de izomeri) >=25% - <30% Hidrocarburi, C6, C7, Izoalcani, Ciclici <5% N-Hexan-CE n.926-605-8 >=10% - <15% 2-Propanona >=10% - <15% Colofoniu >=0,7% - <1% 2,2' [(1-metiletiliden) bis (4,1-fenilenoximetilen)] bis-Oxiran >=0,2% - <0,3% Metil benzene >=0% - <0,1% Dodecan-1 tiol >=0% - <0,1%	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
19	Adeziv Primer N	1,2	tone / an	- ethyl acetate - butanone; ethyl methyl ketone - Polimetilene Polifenilene Poliisocianato - tetrahydrofuran	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
20	Cerneală Texylon AG 21	0,07				
21	Cerneală Texylon 58- 710	0,3	tone / an	- 2-etossi-1-metiletil acetato		
22	Cerneală Texylon 59- 100	0,1		- acetat de isopropile	Activitatea de Serigrafie	Bidoane metalice
23	Cerneală Texylon 58.700	0,01		- 2-butossietil acetato; acetat de butil		

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Tip	Denumire	Canțitate	UM	Natura Chimică/ Compoziție	Destinație/ Utilizare	Mod de depozitare
24	Cerneală Texylon 58.840	0,06		- cicloesanone		
25	Cerneală Texylon 58.880	0,07		- Aluminii Pulbere		
26	Alte cerneluri	0,25				
27	ALCOOL - TEHNISOL	1800	L/AN	Alcool etilic 95%-98% Etandiol 0.5%-4% Metiletilcetona <1% Benzoat de denatonium <0.001% Tenzid	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
28	DILUANT 506	1000	L/AN	Toluen >80% Acetat de butil <20%	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
29	LOXEAL CA Remover CR1	15	L/AN	nitromethane	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
30	ES X2/50/SR	1500	kg/an	2Propanona >=65% - <70% Acetat de etil >=15% - <18%	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
31	ES X/165	800	kg/an	2-PROPANONĂ >=50%->100%	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
32	PRIMER M/51	1400	kg/an	Xilen Amestec reactive Etilbenzen, m-Xilen si p- Xilen <70%, Metil Benzen, <37.5 P-tert-butilfenil1-( 2,3-epossi) etere propil <0.4	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
33	PRIMER RTS	600	kg/an	Acetat de etil >=80% - <90% 1-3 Dihidroxibenzen >=5% = <10%	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
35	SOLUTIE CURATAT SE 5098	1700	kg/an	Nafta solvent, naftenica lejera hidrotratata 80%-90% Acetat de etil 7%-10%	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice
36	Loctita 401	20	kg/an	Etilcianoacrilat 50% - 100% Hidrochinona 0.01% - <0.1%	Procesul de îmbrăcare în piele	Bidoane metalice

**2.3.1. Principalele Activități**

Activitatea se desfășoară în trei secții:

1. Secția de turnare componente (scaune pentru bicicleta);
2. Secția îmbrăcat componente auto în piele;
3. Activitatea de serigrafie (inscripționare șei bicicleta);
4. Activități anexe.

**2.3.2. Modul de ocupare a terenului este următorul:**

Activitatea S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51., se desfășoară într-o hală cu suprafață totală de 2000m<sup>2</sup> în localitatea Brad, strada Avram Iancu, nr. 51, în Suprafața totală înscris în CF 1801/1, nr. top: 5451. este de 14.050.

Regimul de înălțime este parter.

**Obiectivul propus spre autorizare este compus din:**

- spațiu de producție componente din poliuretan - 566 mp;
- secție pentru îmbrăcat în piele volane, componente auto, -500 mp;
- secție serigrafie – unde este o mașina pentru inscripționat prevăzută cu 12 posturi;
- sala de mese - 20mp;
- vestiare și grupuri sanitare - 20 mp;
- magazie produse finite 484 mp;
- magazie materiale - 250 mp;
- magazie pentru soluții și ambalaje contaminate amplasata în afara halei de producție, cu doua compartimente de 300 mp, prevăzute cu aerisire naturala;
- camera compresoare;
- centrala termica- amplasata într-o încăpere de 18 mp;
- zona depozitare deșeuri, ambalaje hârtie și carton, zona depozitare deșeuri periculoase.



#### 2.4. Folosirea de teren din împrejurime

Obiectivul analizat este amplasat în incinta unei zone industriale. Zonele limitrofe instalației sunt ocupate cu alte hale de producție și drumuri de incintă, ce alcătuiesc platforma industrială. Majoritatea suprafeței este ocupată cu construcții și zone betonate (drumuri, parcări). Toată incinta platformei industriale este împrejmuită. Platforma are toată infrastructura necesară pentru desfășurarea activităților de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, de canalizare menajeră și pluvială, electrice, rețele alimentare cu gaze natural.

Vecinătățile amplasamentului sunt reprezentate de:

- **Nord**
  - Drum de acces,
  - Zona industrială: Hala de producție - S.C. FABRI S.R.L., str. Abatorului nr 8
- **Est**
  - Str. Abatorului,
  - R. Crișul Alb,
  - Terenuri agricole;
- **Sud**
  - Calea Ferată,
  - Zona industrială: SC Adige Manufacturig SRL,
- **Vest**
  - Calea Ferată,
  - Zona cu locuințe
  - Strada Avram Iancu.



## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

**2.5. Utilizarea chimică**

Toate produsele chimice folosite sunt achiziționate numai de la furnizori autorizați pentru care este ținută o evidență. Inofensivitatea chimică și documente privind siguranță sunt obținute de la fabricanți și ținute într-un dosar de evidență.

**2.5.1. Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite**

Tabel 2. Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016			
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
1.	<b>Acetona pura</b>  Nr. index: 606-001-00-8 Numărul de înregistrare(REACH): 01-2119471330-49-xxxx Numărul CE: 200-662-2 Numărul CAS: 67-64-1 Formula moleculară: C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> O Masa moleculară: 58,08 g/mol	0.6 2 t/ an	p	P210 A se păstra departe de surse de căldură, scântei, flăcări deschise, suprafețe încinse. Fumatul interzis.	H225 - lichid inflamabil	Flam. Liq. 2	P5c LICHIDE INFLAMABILE	5.000		
					H319 - lezarea gravă a ochilor/iritarea ochilor	Eye Irrit. 2	-			
				P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: Clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți.	H336 - toxicitate asupra unui organ țintă specific - o singură expunere (narcoză, somnolență)	STOT SE 3	200			

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
				P403+P233 A se depozita într-un spațiu bine ventilat. Păstrați recipientul închis etanș.						
2.	<b>BIO ISOCIANATO SPECIFLEX NE122</b> Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă -Difenilmetan izocianat, izomeri omologi 65,0 - 85,0 % CASRN 9016-87-9 N. CE 618-498-9 N. INDICE: – -Diizocianat de 4,4'-metilendifenil (MDI) 40,0 - 60,0 % CASRN 101-68-8 N. CE 202-966-0 N. INDICE 615-005-00-9 Nr.REACH: 01-2119457014-47	0,80 (28 t/ an)	P	P201 – Obțineți instrucțiunile specifice înainte de utilizare. P260 – Nu inhalați praful / fumul / gazul / ceața / vaporii / aerosolii. P280 - Purtați mănuși de protecție / îmbrăcăminte de protecție / protecție pentru ochi / protecție a feței. P284 - În cazul în care ventilarea este necorespunzătoare] purtați echipament de protecție respiratorie. P304 + P340 + ÎN CAZ DE INHALARE: Transportați persoana la aer liber și mențineți-o într-o poziție confortabilă pentru respirație. P312 - Sunați la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ/un medic/.../dacă nu vă simțiți bine. P308 + P313			Anexa 1, partea 1, pct. 34. Produse Petroliere și carburant și alternativi	25.000	2.500	-
				H332 Nociv în caz de inhalare.	Acute Tox.4	-	-	-	-	
				H315 Provoacă iritarea pielii.	Skin Irrit. - 2	-	-	-	-	
				H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Eye Irrit. - 2	-	-	-	-	
				H334 Poate provoca simptome de alergii sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare.	Resp. Sens. - 1	-	-	-	-	
				H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii.	Skin Sens. - 1	-	-	-	-	
				H351 Susceptibil de a provoca cancer.	Carc. - 2	-	-	-	-	
				H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii.	STOT SE - 3	-	-	-	-	
				H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	STOT RE - 2	-	-	-	-	

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016			
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	-Copolimer de metilendifenil diizocianat și glicerol propoxilat și etoxilat 5,0 - 10,0 % CASRN: 112898-48-3			ÎN CAZ DE expunere sau de posibilă expunere: Consultați medicul.						
	- Metilenedifenil diizocianat homopolimer 3,0 - 9,0 % CASRN: 39310-05-9 N. CE: 609-645-8									
	- izocianat de o- (izocianat benzil) fenil 1,0 - 3,0 % NR REACH 01-2119480143-45 CASRN: 5873-54-1 N. CE: 227-534-9 N. INDICE: 615-005-00-9									
	- Copolimer de tripropilen glicol e 4,4-metilendifenil diizocianat 15,0 - 20,0 % Nr. REACH: 01-2119485612-35 CASRN: 52747-01-0									

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	N. CE: 500-119-2 N. INDICE: –									
3.	<b>GEL BIO IZOCIANATO</b> <b>Elastan* 6568/107</b>  <b>Izocianat</b>  Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă  -Difenilmetan izocianat, izomeri omologi  -Diizocianat de 4.4'-metilendifenil (MDI)	0,80 (3 to / an)	p	P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.			Anexa 1, partea 1, pct. 34. Produce Petroliere și carburant și alternativi	25.000	2.500	-
				P285 În cazul în care ventilarea este insuficientă, purtați echipament de protecție respiratorie.	H315 Provoacă iritarea pielii.	Acute Tox. 4 (Inalazione - vapore) Eye	-	-	-	-
				P302 + P352 <b>ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA:</b> Spălați cu multă apă. P305 + P351 + P338 <b>ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII:</b>	H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii.	Acute Tox. 4 (Inalazione - vapore) Eye	-	-	-	-
				Clătiți cu atenție cu apă, timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți.	H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Dam./Irrit. 2 Skin Corr./Irrit. 2	-	-	-	-
				P403 + P233	H332 Nociv în caz de inhalare.	STOT SE 3	-	-	-	-

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
				A se depozita într-un spațiu bine ventilat. Păstrați recipientul închis etanș. P501 Eliminați conținutul/recipientul la o unitate adecvată de tratare și eliminare, în conformitate cu legile și reglementările aflate aplicabile, precum și cu caracteristicile produsului în momentul eliminării	H334 Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare.	Skin Sens. 1	-	-	-	-
					H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii.	Resp. Sens. 1	-	-	-	-
					H351 Susceptibil de a provoca cancer.	Carc. 2	-	-	-	-
					H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	STOT RE 2 (Inalazione - vapore)	-	-	-	-
4.	<b>BIO POLIOL</b> <b>SPECFLEX NR 1001</b> Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă -Poliol polieter > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - < 15,0 % (CASRN 107-21-1 N. CE 203-473-3, N. INDICE, 603-027-00-1, Reach nr. 01-2119456816-28) - 1,1,1,3,3 –pentafluoropropan	0,80  (28 to/ an)		P264 Spălați-vă mâinile bine după utilizare.. P270 A nu mânca, bea sau fuma în timpul utilizării produsului. P301 + P312 ÎN CAZ DE ÎNGHIȚIRE: sunați la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ/un medic/.../dacă nu vă simțiți bine. P330 ÎN CAZ DE ÎNGHIȚIRE: clătiți gura. NU provocați vomă.			Anexa 1, partea 1, pct. 34. Produse Petroliere și carburant și alternativi	25.000	2.500	-
					H302 – Nociv în caz de înghițire.	Acute Tox. 4	-	-	-	-
					H373 - Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	STOT RE 2	-	-	-	-
										-

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016				
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2	
	5,0 - < 15,0 % (CASRN 460-73-1, N. CE 419-170-6, N. INDICE – Reach nr. 01-000001658760) - nerofumo 1,0 - < 2,5 % (CASRN 1333-86-4 N. CE 215-609-9 N. INDICE – Reach nr. 01-2119384822-32) - dietilen glicole 1,0 - < 2,5 % (CASRN 111-46-6 N. CE 203-872-2 N. INDICE 603-140-00-6, 01-2119457857-21)			P501 Eliminați conținutul/recipientul la o unitate adecvată de tratare și eliminare, în conformitate cu legile și reglementările aflate aplicabile, precum și cu caracteristicile produsului în momentul eliminării.							
5.	<b>GEL BIO POLIOL</b> <b>Elastocoat* C 6605/101</b> <b>Poliol</b> Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă -Poliol polieter - ≈ > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - ≈ < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - ≈ < 15,0 %	0,80 (6 t / an)		P264 Spălați-vă mâinile bine după utilizare..							
				P270 A nu mânca, bea sau fuma în timpul utilizării produsului.				Anexa 1, partea 1, pct. 34. Produse Petroliere și carburant și alternativi	25.000	2.500	-
				P301 + P312 ÎN CAZ DE ÎNGHIȚIRE: sunați la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ/un medic/.../dacă nu vă simțiți bine.	H302 – Nociv în caz de înghițire.	-	-	-	-	-	-
				P330 ÎN CAZ DE ÎNGHIȚIRE: clățiți gura. NU provocați vomă. P501 Eliminați conținutul/recipientul la o unitate adecvată de tratare și eliminare, în conformitate cu legile și reglementările aflate	H373 - Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	STOT RE 2	-	-	-	-	-

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016			
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
				aplicabile, precum și cu caracteristicile produsului în momentul eliminării.						
6.	<b>Vopsea Polimould Neagra LS071/M</b> Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă 15-20% toluen 1-5% dicloropropan 20-30% metiletilcetona 9-20% metilizobutilcetona	0,06 (0.06 to / an)	P	P370 + P378 În caz de incendiu: stingeți cu mijloace adecvate de stingere (CO2 / POWDER) - Nu utilizați apă	H225 Lichid și vapori foarte inflamabili.	Flam. Liq. 2	P5c Lichide Inflamabile	5.000	5.000	-
7.	<b>Diluat poliuretanic</b> Procesul de injecție a pieselor auto și a scaunelor pentru bicicletă -Acetat de metil 39 – 42% CAS: 79-20-9 CE 201-185-2 INDEX 607-021-00-X Nr. Reg. 01-2119459211-47-XXXX - XILEN (amestec de izomeri) 24 – 26%	0,80 (0.8 to / an)	P264 Spălați cu atenție părțile expuse ale corpului după utilizare. P280 Purtați mănuși de protecție și protecție pentru ochi / față. P301 + P312 ÎN CAZUL INGERĂRII: vă rugăm să contactați CENTRUL DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ sau medicul dacă nu vă simțiți bine. P304 + P340 ÎN CAZ DE INHALARE: mutați persoana rănită în aer liber și mențineți-o în stare de repaus într-o poziție				P5c Lichide Inflamabile	5.000	5.000	!
				H225 Lichid și vapori foarte inflamabili.	Flam. Liq. 2	P5c Lichide Inflamabile	5.000	5.000	-	
				H302 + H312 + H332 Nociv în caz de înghițire, în contact cu pielea sau prin inhalare.	Acute Tox. 4	-	-	-	-	
				H304 Poate fi fatal dacă este înghițit și intră în căile respiratorii.	Asp. Tox. 1	H2 Toxicitate Acută	50	200		
				H373 Poate provoca leziuni ale organelor prin expunere prelungită sau repetată.	STOT RE 2	-	-	-	-	
H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor	Eye Irrit. 2	-	-	-	-					

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016			
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	CAS 1330-20-7 - Acetona 14 – 16% - ALCOOL METILIC CAS 67-56-1 CE 200-659-6 INDEX 603-001-00-X Nr. Reg. 01-2119433307-44-XXXX			care favorizează respirația. P370 + P378 În caz de incendiu: stingeți cu mijloace adecvate de stingere (CO2 / POWDER) - Nu utilizați apă	H315 Provoacă iritarea pielii.	Skin Irrit. 2	-	-	-	-
	- Acetat de butil 5-6% CAS 123-86-4 CE 202-849-4 INDEX 601-023-00-4 Nr. Reg. 01-2119489370-35-XXXX				H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii.	STOT SE 3	-	-	-	-
	- ETILBENZEN, 4-5% CAS 100-41-4 CE 202-849-4 INDEX 601-023-00-4 Nr. Reg. 01-2119489370-35-XXXX				H336 Poate provoca somnolență sau amețeli.	STOT SE 2	-	-	-	-
	- 2-Butoxyetanol, 2-3% CAS 111-76-2 CE 203-905-0 INDEX 603-014-00-0 Nr. Reg. 01-2119475108-36-XXXX				H371 Poate provoca leziuni ale organelor.	STOT SE 2	-	-	-	-



## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016			
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
8.	<b>Pivigum 1033</b> <b>Adeziv</b> Procesul de îmbrăcare în piele - acetone; propan-2-one; Propanone 70% - < 85% REACH No.: 01-2119471330-49, Index number: 606-001-00-8, CAS: 67-64-1, EC: 200-662-2 - Acetat de butil 7% - < 10% REACH No.: 01-2119475103-46, Index number: 607-022-00-5, CAS: 141-78-6, EC: 205-500-4 - toluen 1% - < 3% REACH No.: 01-2119471310-51, Index number: 601-021-00-3, CAS: 108-88-3, EC: 203-625-9	1 tone / an	P	P210 A se păstra departe de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări deschise și alte surse de aprindere. Fumatul interzis. P233 Păstrați recipientul bine închis. P280 Purtați o protecție pentru ochi / față. P312 Apelați la CENTRUL DE EVACUARE / doctor / dacă vă simțiți rău. P337 + P313 Dacă persistă iritarea ochilor: consultați medicul / atenția. P370 + P378 În caz de incendiu, utilizați un stingător de incendiu cu pulbere uscată / CO2 pentru extincție.	H225 Lichid și vapori foarte inflamabili.	Flam. Liq. 2	P5c Lichide Inflamabile	5.000	5.000	P5c Lichide Inflamabile
					H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Eye Irrit. 2	-	-	-	-
					H336 Poate provoca somnolență sau amețeli.	STOT SE 3	-	-	-	-
9.	<b>DISTACANTE INT 256 B P09274</b>	0,40 (1 to / an)	P	P210 A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe	Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile		Anexa 1, partea 1, pct. P5c	5000	50.000	-

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016			
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	Activitate turnare 90-100% heptan 0.5-1% tetraclorura de etilen 0.25-0.5% rășina sintetică 15-30% homopolimer de diizocianat metilenedifenil 10-20% copolimer metilendifenil diizocianat și glicerol propilato etoxilat 3-9 % difenilmetan 2.4 diizocianat 45-65% difenilmetan 4.4 diizocianat 15-30% homopolimer de diizocianat de metilendifenil 10-20% copolimer metilendifenil diizocianat și glicerolpropilat și etoxilat 3-9% difenilmetan 2.4 diizocianat			încinse, scântei, flăcări deschise sau alte surse de aprindere. Fumatul interzis. P233 Păstrați recipientul închis etanș. P261 Evitați să inspirați praful/ fumul/ gazul/ ceața/ vaporii/ spray-ul. P303 + P361 + P353 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA (sau părul): scoateți imediat toată îmbrăcămintea contaminată. Clătiți pielea cu apă/faceți duș. P304 + P340 + P312 ÎN CAZ DE INHALARE: transportați persoana la aer liber și mențineți-o într-o poziție confortabilă pentru respirație. Sunați la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ/un medic dacă nu vă simțiți bine P403 + P235 A se depozita într-un spațiu bine ventilat. A se păstra la rece			Lichide inflamabile			
10.	<b>SOLVENT ST141</b> Secția îmbrăcat componente în piele 94-98% butanona 5-6% solvent nafta	0,58 (2.8 to / an)	P							
11.	<b>DESMODUR RFE</b> <b>Solvent</b>	0.5 (0.20 to / an)	P			P5c Lichide inflamabile				

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	Procesul de îmbrăcare în piele - acetat de etil Concentrație [% greutate]: circa 71 Nr. Index: 607-022-00-5 Nr.CE: 205-500-4 Număr de înregistrare REACH: 01-2119475103-46-0017 Nr. CAS: 141-78-6 - tris tionofosforic (p-izocianatofenil ester) Concentrație [% greutate]: circa 28 Nr.CE: 223-981-9 Număr de înregistrare REACH: 01-2119948848-16-0000 Nr. CAS: 4151-51-3  - clor benzen Concentrație[% greutate]: < 1 Nr. Index: 602-033-00-1 Număr de înregistrare REACH: 01-2119432722-45		EUH066 Expunerea repetată poate provoca uscarea sau crăparea pielii. EUH204 Conține izocianati. Poate provoca o reacție alergică.	H225	Lichid și vapori foarte inflamabili.	Flam. Liq. 2	Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile	5000	50.000	-
				H226	Lichid și vapori inflamabili.	-	-	-	-	-
				H302	Nociv în caz de înghițire.	Asp Tox. 1	-	-	-	
				H315	Provoacă iritarea pielii.	Skin Irrit. 2	-	-	-	
				H319	Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Eye Irrit 2	-	-	-	
				H332	Nociv în caz de inhalare	-	-	-	-	
				H336	Poate provoca somnolență sau amețală.	STOT SE 3	-	-	-	
				H411	Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	Aquatic Chronic 2	-	-	-	

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016			
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	Nr. CAS: 108-90-7									
12.	<p><b>Adeziv policloroprenic Z.Pren R/800</b> ACETAT DE ETIL CAS. 141-78-6 27 – 30 INDEX. 607-022-00-5 Nr. Reg. 01-2119475103-46 - HEPTAN (amestec de izomeri) CAS. 64742-49-0 25,5 – 27 CE. 927-510-4 INDEX. Nr. Reg. 01-2119475515-33 -HIDROCARBURI, C6-C7, izoalcani, ciclici &lt;5% n-Hexan CAS. 12 - 13,5 INDEX. Nr. Reg. 01-2119486291-36 - 2-PROPANONĂ CAS. 67-64-1, 10 – 13% INDEX. 606-001-00-8 Nr. Reg. 01-2119471330-49</p>	0,80 (2 to / an)		<p><b>P210</b> A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scântei, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis.</p> <p><b>P233</b> Păstrați recipientul închis etanș.</p> <p><b>P280</b> Purtați mănușile de protecție și echipamentele de protecție pentru ochi / față.</p> <p><b>P304+P340</b> ÎN CAZ DE INHALARE: transportați persoana la aer liber și mențineți-o într-o poziție confortabilă pentru respirație.</p> <p><b>P312</b> Sunați la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ / un medic dacă nu vă simțiți bine.</p> <p><b>P370+P378</b> În caz de incendiu: a se utiliza anhidridă carbonică, spumă sau pulbere chimică uscată pentru a stinge.</p>	<p>-</p> <p>H225 Lichid și vapori foarte inflamabili</p> <p>H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.</p> <p>H315 Provoacă iritarea pielii.</p> <p>H336 Poate provoca somnolență sau amețeală.</p> <p>H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.</p> <p>EUH205 Conține componente epoxidice. Poate provoca o reacție alergică.</p> <p>EUH208 Conține: RĂȘINĂ EPOXIDICĂ LICHIDĂ BAZĂ EPICLORHIDRINĂ ȘI BISFENOL A COLOFONIU Poate provoca o reacție alergică.</p>	<p>Flam. Liq. 2</p> <p>Eye irit. 1</p> <p>Skin Sens. 2</p> <p>STOT SE 3</p> <p>Aquatic Chronic 2</p>	<p>Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>200</p>	<p>5000</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>500</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016			
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	- COLOFONIU CAS. 8050-09-7, 0,5 – 1% CE. 232-475-7 INDEX. 650-015-00-7 - RĂȘINĂ EPOXIDICĂ LICHIDĂ BAZĂ EPICLORHIDRINĂ ȘI BISFENOL A CAS 25068-38-6 0,25 - 0,3 % CE. 500-033-5 INDEX. 603-074-00-8 Nr. Reg. 01-2119456619-26 - METIL BENZEN 0 - 0,5 % CAS. 108-88-3 CE. 203-625-9 INDEX. 601-021-00-3 Nr. Reg. 01-2119471310-51									
13.	<b>Primer N</b>	0,09		P201 Obțineți instrucțiuni speciale înainte de	-	P5c Lichide inflamabile	Anexa 1, partea 1, pct. P5c	5000	50.000	-

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice					Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	<b>Adeziv</b> - ethyl acetate >= 50% - < 60% Index number: 607-022-00-5 CAS: 141-78-6 EC: 205-500-4 -butanone; ethyl methyl Ketone >= 20% - < 25% Index number: 606-002-00-3 CAS: 78-93-3 EC: 201-159-0 - Polimetilene Polifenilene Poliisocianato >= 15% - < 20% CAS: 9016-87-9 -tetrahydrofuran >= 3% - < 5% Index number: 603-025-00-0 CAS: 109-99-9 EC: 203-726-8	(1 to / an)	utilizare.P210 A se păstra departe de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări deschise și alte surse de aprindere. Fumatul interzis.P284 [În caz de ventilație necorespunzătoare] purtați protecție respiratorie.P304 + P340 ÎN CAZ DE INHALARE: Îndepărtați persoana la aer curat și mențineți confortul pentru respirație.P342 + P311 În cazul simptomelor respiratorii: Apelați la CENTRUL DE DOCTORAT / medic / ...P370 + P378 În caz de incendiu, utilizați un stingător de incendiu cu pulbere uscată / CO2 pentru extincție			Lichide inflamabile				
H225 Lichid și vapori foarte inflamabili.				Flam. Liq. 2	Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile	5000	50.000	-		
H315 Provoacă iritarea pielii.				Skin Irrit. 2						
H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.				Eye Irrit. 2						
H334 Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație dacă este inhalat.				Resp. Sens. 1	-	-	-	-		
H317 poate provoca o reacție alergică la nivelul pielii.				Skin Sens. 1						
H351 Susceptibil de a provoca cancer.				Carc. 2	-	-	-	-		
H336 Poate provoca somnolență sau amețeli.				STOT SE 3	-	-	-	-		
H226 Lichid și vapori inflamabili.H318 Provoacă leziuni grave ale ochilor.H336 Poate provoca somnolență sau amețeli.				STOT RE 2	-	-	-	-		

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016				
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2	
	<b>Cerneluri</b>	0,590 to / an		P210 A se păstra departe de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări deschise și alte surse de aprindere. Nu fumați.	-	Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile	Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile	5.000	50.000	-	
14.	<b>TEXYLON AG 219 CHROME A31259018001</b> Activitatea de Serigrafie - 2-etossi-1-metiletil acetato 30% - 40% Numero 603-177-00-8 CAS: 54839-24-6 EC: 259-370-9 REACH No.: 01-2119475116-39 - acetato di isopropile 3% - 5% Numero 607-024-00-6 CAS: 108-21-4 EC: 203-561-1	0,008  (0.07 to / an)		P261 Evitați să respirați praful / fumul / gazul / ceața / vaporii / pulverizatorul. P280 Purtați mănuși de protecție / îmbrăcăminte de protecție / echipament de protecție a ochilor / protecție a feței. P305 + P351 + P338 ÎN CAZUL CONTACTULUI CU OCHII: Clătiți bine pentru câteva minute. Îndepărtați lentilele de contact dacă este ușor de făcut. Continuați să clătiți. P310 Contactați imediat un CENTRU DE INFORMAȚII / medic / ...P370 + P378 În caz de incendiu: utilizați spumă, praf, dioxid de carbon, alte gaze, apă pentru stingere. P403 + P235 A se depozita într-un loc răcoros și bine ventilat.	H226 Lichid și vapori inflamabili.	Flam. Liq. 3	Anexa 1, partea 1, pct. P5c Lichide inflamabile	5.000	50.000	-	
					H318 Provoacă leziuni grave ale ochilor.	Eye Dam. 1	-	-	-	-	-
					H336 Poate provoca somnolență sau amețeli	STOT SE 3	-	-	-	-	-

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3
	REACH No.: 01-2119537214-46 - 2-butossietil acetato; acetato di butil 3% - 5% CAS: 112-07-2 EC: 203-933-3 REACH No.: 01-2119475112-47 - cicloesanone 3% - 5% Numero 606-010-00-7 Index: CAS: 108-94-1 EC: 203-631-1 REACH No.: 01-2119453616-35 - Alluminio în Polvere (Stabilizata) 1% - 3% CAS: 7429-90-5 EC: 231-072-3 REACH No.: 01-2119529243-45								



## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3
15.	<b>TEXYLON 58-710 NERO</b> <b>PROF. SALD. 8141V5</b> <b>A31258710005</b> <b>Cerneală</b> Activitatea de Serigrafie - 2-etossi-1-metiletil acetato 20% - 25% Numero 603-177-00-8 CAS: 54839-24-6 EC: 259-370-9 REACH No.: 01-2119475116-39 -2-butossietil acetato; acetato di butil 1% - 3% CAS: 112-07-2 EC: 203-933-3 REACH No.: 01-2119475112-47 - cicloesanone Numero 606-010-00-7 CAS: 108-94-1 EC: 203-631-1 REACH No.:	0,002 (0.03 to / an)							

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016			
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	01-2119453616-35									
16.	<b>Texylon 59-100</b> <b>A31159100005</b> - 2-etossi-1-metiletil acetato 25% - 30% - 2-butossietil acetato; acetato di butilglicol 3% - 5% - cicloesanone 1% - 3%	0,002 (0.1 to / an)								
17.	<b>Texylon 58.700</b> - 2-etossi-1-metiletil acetato 30% - 40% - 2-butossietil acetato; acetato di butilglicol 3% - 5% - cicloesanone 3% - 5%	0,002 (0.01to / an)								
18.	<b>Texylon 58.840</b> - 2-etossi-1-metiletil acetato 30%-40% - 2-butossietil acetato; acetato di butilglicol	0,001 (0.06to / an)								

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016			
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3	partea 2, coloana 2
	3% - 5% - cicloesanone 3% - 5%									
19.	<b>Texylon 58.880</b> - 2-etossi-1-metiletil acetato 30%-40% - 2-butossietil acetato; acetato di butilglicol 7% -10% - cicloesanone 3% -5%	0,002 (0.07 to / an)								
20.	<b>Alte cerneluri</b> -58.202 TEXYLON GIALLO CR -58.303Y TEXYLON ROSSO -58.202 TEXYLON GIALLO CROMO TOYS -58.P200 TEXYLON AMC GIALLO PRIMULA -58200 TEXYLON GIALLO -96210 PIGMENTO GIALLO FLUORESCENTE -59803 BASE RINFRANGENTE INCHIOSTRI	0,008 0.25 to / an								

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Capacitatea totală de stocarea a substanțelor/ amestecurilor existente pe amplasament/ posibil a fi prezente pe amplasament (tone)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice				Cantitatea relevantă (tone) Anexa 1/ la Legea 59/2016		
			CATEGORIE Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze pericol	Categoria de pericol	Categoria de pericol cf. Legii 59/2016	partea 1, coloana 2	partea 1, coloana 3
	- 2-etossi-1-metiletil acetato - 2-butossietil acetato; acetato di butilglicol - cicloesanone								

**Gestiunea substanțelor și preparatelor periculoase.**

- Substanțele folosite în activitate se păstrează în ambalaje de la producător, în magazie speciala, amenajată, betonată, prevăzută cu aerisire naturală. Cantitatea stocată la un moment dat este mică deoarece aceste substanțe se aduc pe măsura ce se folosesc, având intrări de 5-6 ori pe luna.

Pe amplasamentul operat de FABRI S.R.L. se folosesc mai multe tipuri de preparate comerciale, a căror componente periculoase diferă, în funcție de furnizor și tehnologia de lucru.

Pentru evaluarea încadrării amplasamentului sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, care transpune Directiva 2012/18/UE, s-au folosit recomandările din fișele cu date de securitate.

Preparatele folosite la FABRI S.R.L. care au categorii de pericol prevăzute de Legea nr. 59/2016 sunt cele folosite ca agenți de demulare. În tabelul *Tabel 2.5 - Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite*, sunt evaluate preparatele pe care operatorul le are în vedere pentru utilizare în acest scop la această dată.

Precizam că la nici un moment pe amplasament nu se va afla acest stoc. Aprovizionarea se face periodic, în funcție de producție/necesar.

Cantitatea estimată este mult mai mică decât cantitățile relevante minime din anexa 1 a Legii 59/2016.

**În concluzie, amplasamentul pe care operează FABRI S.R.L. nu intră sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.**

Pentru obținerea pieselor din spume poliuretanică prin tehnologia RIM în instalația analizată se utilizează preparate cu diferite denumiri comerciale, dar compoziții relativ similare.

Componentele cu izocianat sunt preparate comerciale pentru procese de fabricare spume poliuretanică ce conțin MDI, abrevierea standard pentru metilendifenil diizocianat (amestec de 4,4'-metilendifenil diizocianat și izomeri). Aceste materiale sunt fabricate și formulate în conformitate cu specificațiile clienților și cererile de utilizare finală. Pentru a ajusta proprietățile preparatului, pot fi adăugate componente la procesul de reacție. Aditivii pot include agenți de spumare și suflare, inhibitori de flacără, agenți activi de suprafață, coloranți și plastifianți.

Regulamentul definește „spuma uni component” drept „compoziția de spumă conținută într-un generator unic de aerosoli în stare lichidă, înainte de reacție sau după o reacție parțială, și care se umflă și se întărește atunci când este scoasă din generator”.

Preparatele chimice utilizate sunt achiziționate de la furnizori care pun la dispoziția operatorului și fișele tehnice de securitate ale acestora. Acestea sunt păstrate într-un dosar de evidență. Ambalajele care

rezultă de la utilizarea substanțelor chimice sunt gestionate conform indicațiilor din fișele tehnice de securitate și sunt predate către operatori autorizați pentru valorificare/eliminare.

Preparatele se vor stoca în ambalajele originale.

**Produsele finite** sunt piese/componente din spume poliuretanică, cu sau fără cadre din alte materiale încapsulate, destinate industriei auto sau pentru scaune de bicicletă.

**2.5.2. Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007:**

**13.1. BAT Generic**

**3. BAT este să efectueze o evaluare a pierderilor și măsurarea lor, a clasifica componentele în ceea ce privește tipul întreținere și condițiile de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderile fugitive. (vezi secțiunea 12.1.3.) precum și 12.1.3. Emisiile fugitive evaluare și măsurare**

*Stabilirea componenților, crearea unei baze de date. În baza de date, componenții sunt clasificați funcție de condițiile de proces și întreținere pentru a identifica acele elemente care au potențialul cel mai mare în reducerea emisiilor fugitive și de a facilita aplicarea factorilor standard de pierderi accidentale. Experiența arată că o estimare derivată din aplicarea acestor factori pot conduce la o supraestimare a tuturor emisiilor fugitive ale instalației. O acuratețe în estimare este obținută dacă componenții accesibili sunt triați printr-o estimare tehnică, care identifică sursa scurgerii sau lipsa scurgerii în acord cu nivelul unui prag.*

*Procentajul scurgerii versus componenții reținuți este aplicată pentru a îmbunătăți valabilitatea generală a emisiilor fugitive estimate. În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare. BAT pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive*

*1. Implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, focusat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, aceasta furnizează o înaltă reducere a emisiilor și costurilor;*

*2. Adoptarea următoarelor măsuri generale:*

- izolarea dublă în punctele cu risc înalt de scurgere;*
- prevenirea necesității deschiderii pentru rezervoare prin modificarea proiectului sau a modului de operare;*
- sisteme de colectare închisă a efluentului, utilizarea rezervoarelor pentru stocarea și tratarea efluentului.*

*În completare **Bref Stocare** pentru stocare, manipulare și transfer:*

- stocarea presurizată (pentru substanțe foarte periculoase sau mirositoare);*
- minimizarea temperaturii de stocare;*
- instrumentație și proceduri pentru a preveni supra umplerea;*
- sistem de reținere secundar, impermeabil cu o capacitate de 110% decât cea a rezervorului;*
- recuperare COV (prin condensare, absorbție, adsorbție), înainte de recuperare sau distrugere prin combustie;*
- monitorizarea continuă a nivelului de lichid și a schimbărilor de nivel;*
- țevi de umplere a rezervorului sub suprafața lichidului;*
- încărcarea pe la partea inferioară pentru a preveni stropirea;*
- bariere și sisteme de blocare pentru a preveni deteriorarea echipamentului la mișcări accidentale sau circulația vehiculelor.*

**Situația în instalație**

*Pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive, evaluare și măsurare, s-au efectuat analize. Rapoartele de încercare sunt anexate.*

*Sistemele instalației pentru prevenirea și minimizarea pierderilor și emisiilor fugitive sunt BAT.*

## 2.6. Topografie și scurgere

*Tabel 2.6. de coordonate Stereo70, contur Parcela FABRI S.R.L.*

Coordonatele **Stereo 70** ale amplasamentului sunt:

- X = 328569.197
- Y = 517977.667

Coordonatele **WGS** ale amplasamentului sunt:

- Long: 22°46'45.41"E
- Lat: 46° 8'23.13"N

**Rețeaua de canalizare** a societății colectează apele uzate menajere și pluviale căzute pe platforma societății, în sistem separativ astfel:

- **Apele uzate menajere** provenite din de la **grupul sanitar** sunt evacuate prin intermediul unei rețele de canalizare colectoare în canalizarea municipală Brad pe baza contractului nr. SB232/2006 încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva;

- **Apele pluviale** ce cad pe construcțiile sunt evacuate în rețeaua stradală existentă.

## 2.7. Geologie, relief și hidrogeologie

### Relieful

Municipiul Brad este situat în Județul Hunedoara, în partea sud-vestică a Transilvaniei și ocupa o parte a bazinelor hidrografice ale râurilor Mureș și Jiu. Municipiul Brad, centru al Tarii Zarandului, este o localitate situată în Sud - Vestul Munților Metaliferi, într-o depresiune formată de o parte și de alta a Crișului Alb. În contextul geografic al județului Hunedoara, municipiul Brad este situat în partea de Nord a acestuia, la 36 de km de municipiul reședința de județ Deva, la confluența râului Crișul Alb cu pârâul Luncoi.

### Rețeaua hidrografică

*Ape de suprafață.* Cursuri de apă cu caracter permanent Raul important ce curge în cadrul municipiului Brad este Crișul Alb. Crișul Alb străbate teritoriul județului Hunedoara pe o lungime de 66 km, panta de scurgere fiind diferită în funcție de unitatea morfologică pe care o parcurge (9-25‰ zona montană și 1-2 ‰ zona depresionară joasă). Cei mai importanți afluenți sunt: Valea Satului (L=15 km) și Ribita (L=18

km). Debitul mediu multianual al râului în sectorul marcat de limita județului este de circa 10 m<sup>3</sup>/s, fenomenele de îngheț având o durată medie de 40 zile și apar în circa 80% din ierni.

*Apele subterane.* Structura geologică variată a reliefului județului determină condiții variate de zăcământ acvifer : de la straturi acvifere în cristaline la straturi acvifere sub sedimentare. La marginea depresiunilor și în văile largi sunt straturi acvifere în glaciis, în formațiuni de terasă sau în depozite de lunca. O mențiune aparte trebuie acordată apelor de infiltrație și cursurilor subterane în zonele calcaroase, precum și apelor de adâncime din zona manifestărilor post vulcanice, care sunt mineralizate – în sudul Munților Metaliferi. Ca urmare a varietății reliefului și răspândirii inegale a precipitațiilor, densitatea rețelei hidrografice variază între 0,3 și 0,5 km/km<sup>2</sup> Munții Metaliferi și 0,90,11 km/km<sup>2</sup> în vestul depresiunii Brad. După tipul de alimentare, rețeaua hidrografică a zonei aparține tipului nival moderat din zăpadă scursă superficial (60%) și alimentare subterană moderată (S=10-35%) .

### Caracteristici geotehnice

*Seismicitatea.* Cutremurele fac parte din categoria riscurilor geologice și geomorfologice care produc modificarea componentelor mediului natural sau construit. Din punct de vedere seismic perimetrul propus se încadrează în zona cu valori  $a_g = 0.08g$  și  $T_c = 0.7$  sec. , conform prevederilor Normativului P100-1 /2006. Potrivit hărții de zonare seismică din normativul P 00-92, județul Hunedoara se află în zona „F”, corespunzătoare gradului seismic minim 6. – nu sunt construcții sau clădiri încadrate în clase de risc seismic.

*Adâncimea de îngheț* Adâncimea de îngheț conform STAS 6054 /77 este de 0,80 – 1,20 m de la nivelul terenului natural sau sistematizat.

*Zone cu riscuri naturale.* Fenomenele fizico-geologice ce se constituie în potențiale zone de risc natural sunt determinate de acțiunea simultană a mai multor factori: -morfologia terenului modelată în formațiuni sedimentare; -acțiunea factorilor exogeni asupra morfologiei terenului, în condițiile de pantă variabile; -activitatea antropică reprezentată prin defrișări, poluarea aerului, apei și a solului, prelucrarea solurilor, etc.

## 2.8. Hidrologie

Localizarea obiectivului:

Bazin hidrografic: spațiul hidrografic Crișuri, bazinul hidrografic Crișul Alb

- Cursul de apă – r. Crișul Alb, cod cadastral: III – 1.

Distanța până la cursul de apă: 0,05 km.

Coordonator hidroedilitar de zonă: Apa Prod S.A. Deva; SGA Deva.



## 2.9. Clima și calitatea aerului în zona amplasamentului

Temperat-continentală, în general blândă, umedă și moderată, cu nuanțe oceanice. Ambianța ecologică ospitalieră, cu o temperatură medie anuală de 8°C și aproximativ 20 de zile de ninsoare pe an. Din punct de vedere al situației pe glob, municipiul Brad este traversat de paralela de 48 grade 8 minute, deci se află în plină zonă a climei temperate, distingându-se 3 zone micro-climatice: Micro-climatul luncii Crișului, caracterizat printr-o cantitate sporită de umezeală, favorizând agricultura și legumicultura. Micro-climatul dealurilor nordice, cu o densitate și frecvență mai mare a precipitațiilor, favorizând dezvoltarea vegetației forestiere: gorun, fag, mesteacăn. Micro-climatul dealurilor sudice, cu precipitații mai reduse, propice dezvoltării pădurilor de fag și altor esențe amestecate. În ceea ce privește circulația generală a atmosferei, vremea relativ călduroasă și umedă iarnă și ușor instabilă iarnă, este generată de circulația dinspre vest, ce are și ușoare influențe maritime. Circulația dinspre nord-vest și nord evidențiază ierni reci, răcoroase și veri instabile. În regiunile centrale și nordice ale județului, circulația maselor de aer se face predominant din sector vestic, în timp ce aspectele de foehn sunt tipice versanților estici ai Munților Metaliferi.

## 2.10. Autorizație actuală

Autorizația integrată de mediu Nr. 1 din 01.03.2021, emisă de APM Hunedoara.

În urma modificărilor tehnologice apărute în Secția de turnare componente (scaune pentru bicicletă), titularul a notificat APM Hunedoara prin adresa 1851/09.07.2021. APM Hunedoara a decis demararea procedurii de revizuire a Autorizației integrate de mediu nr. 1/01.03.2021, în conformitate cu prevederile Ord. nr. 818/2003 privind aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

## 2.11. Detalii de planificare

Pe amplasamentul analizat operatorul S.C. FABRI S.R.L. a dezvoltat o investiție care cuprinde o instalație de fabricare a pieselor /componentelor din spume poliuretanică prin polimerizare în matrice.

Pentru activitățile pe care le desfășoară, operatorul a obținut și urmează să mai obțină acte de reglementare de la autorități. Actele de reglementare stabilesc condițiile de desfășurare a activităților, respectiv impun cerințe specifice de monitorizare.

În vederea stabilirii acțiunilor planificate pentru supravegherea calității amplasamentului, operatorul va avea în vedere cele stabilite prin actele de reglementare.

Planul de monitorizare a mediului se va stabili în funcție de cerințele actelor de reglementare.

Operatorul monitorizează în permanență variabilele de proces și alte elemente de control:

- Calitatea și cantitatea materiilor prime și auxiliare;

- Consumuri de energie electrică, apă, gaz natural,
- Monitorizarea tehnologică, în scopul prevenirii oricăror riscuri pentru personal și pentru mediu.

### 2.12. Incidente provocate de poluare

În perioada funcționării nu au avut loc incidente care să aibă ca urmare poluări ale factorilor de mediu.

### 2.13. Răspuns de urgență

S.C. FABRI S.R.L., dispune de un PLAN DE MASURI PENTRU SITUATII DE URGENTA (plan de prevenire și combatere a poluării accidentale, de intervenție în caz de situații de urgență și de înlăturare a efectelor acestora), care este elaborat în conformitate cu cerințele prevederilor legislative în vigoare și este prezentat în anexa.

Tabel 2.13 - Alte condiții de funcționare decât cele normale

Condiții de funcționare, altele decât cele normale	Descriere	Măsuri stabilite
<p><b>Planificate</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mentenanță</li> <li>- verificarea echipamentelor</li> <li>- schimbarea componentelor defecte, alte reparații</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Se opresc instalațiile conform procedurilor</li> <li>- Se fac verificările și reparațiile, conform planificării</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificarea și repararea echipamentelor, atât intern, cât și prin servicii externalizate</li> </ul>
<p><b>Neplanificate</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- întrerupere alimentare cu curent electric</li> <li>- eroare de programare la echipamentele cu funcționare automată</li> <li>- defecțiuni la pompe de vehiculare</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- material pe circuitele de formare amestec poliuretanic</li> <li>- material în matrice -procese nefinalizate</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Se scoate materialul din camerele de amestec - se gestionează ca deșeu</li> <li>- Se scot piesele din matrice -deșeu</li> <li>- Se verifică toate circuitele, echipamentele</li> <li>- Se remediază defecțiunile</li> <li>- mentenanța preventivă</li> </ul>

În instalația/pe amplasamentul operat de S.C. FABRI S.R.L. se folosesc mai multe tipuri de preparate comerciale, a căror componente periculoase diferă, în funcție de furnizor și tehnologia de lucru.

În anexa nr. 7 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale - *Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici*, activitatea de curățare a suprafețelor este definită drept „orice activitate, cu excepția curățării chimice „uscate”, în care se folosesc solvenți organici pentru îndepărtarea murdăriei de pe suprafața unui material, inclusiv degresarea. O activitate de curățare care constă în mai multe etape, înainte sau după orice altă activitate, este considerată o singură activitate de curățare a suprafeței; aceasta activitate se referă la curățarea suprafețelor produselor, dar nu include curățarea echipamentului utilizat”.

Astfel, folosirea preparatelor cu conținut de compuși organici volatili **pentru curățarea echipamentelor de injecție** nu încadrează obiectivul sub incidența legislației privind utilizarea solvenților organici.

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Pentru evaluarea încadrării amplasamentului sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 *privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase*, care transpune Directiva 2012/18/UE, s-au folosit recomandările din fișele cu date de securitate.

Preparatele folosite la S.C. FABRI S.R.L. care au categorii de pericol prevăzute de Legea nr. 59/2016 sunt cele folosite ca agenți de demulare. În tabelul *Tabel 2.5 Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice folosite*, Cap. 2.5, sunt evaluate preparatele pe care operatorul le are în vedere pentru utilizare în acest scop la această dată.

Precizam că la nici un moment pe amplasament nu se va afla acest stoc. Aprovizionarea se face periodic, în funcție de producție/necesar.

Cantitatea estimată este mult mai mică decât cantitățile relevante minime din anexa 1 a Legii 59/2016.

**În concluzie, amplasamentul pe care operează S.C. FABRI S.R.L. nu intră sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.**

#### 2.14. Specii sau Habitate sensibile sau protejate care se află în apropiere

Nu sunt necesare măsuri speciale, întrucât instalația se află într-o zonă industrială, puternic antrepozită, unde nu se găsesc elemente de floră și faună de interes special și nu are în apropiere zone populate de specii sensibile și/sau protejate.

Amplasamentul este localizat față de **ariile protejate Natura 2000** astfel:

- 6,14 km față de ROSPA0132 - “Munții Metaliferi”
- 5,54 km ROSCI0325 - “Munții Metaliferi”.

### 3. TRECUTUL TERENULUI

#### 3.1. Folosiri istorice ale terenului și ale zonei din împrejurimi

Utilizări anterioare ale terenului:

Anul	Activitatea	Titularul
Până în 2015	Depozite / silozuri	-
2015 – prezent	Fabricare produse din material plastic	SC FABRI S.R.L.

**4. RECUNOAȘTEREA TERENULUI****4.1. Descrierea activităților**

Activitatea se desfășoară în trei secții:

**1. Secția de turnare componente (scaune pentru bicicleta)**

Producerea din poliuretan a componentelor pentru autovehicule și biciclete Activitatea constă în fabricarea prin procedeul de injecție (poliuretan) a scaunelor pentru biciclete și a componentelor pentru autovehicule (volane). La baza procesului sta o reacție chimică (polimerizare prin poliadiție) între două componente lichide (un izocianat și un polioliol), care sunt menținute în rezervoare de alimentare separate, cu temperatura controlată, echipate cu agitatoare.

Fabricarea spumelor poliuretanică rigide presupune o reacție de polimerizare (polimerizare prin poliadiție), în consecință pentru această instalație este necesară autorizație integrate de mediu, activitatea fiind inclusă în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa la **pct. 4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)".**

De asemenea, **Instalația / Secția de turnare prin injecție, pentru consumul de solvenți** se încadrează în Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, la punctul:

• **5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an**, fiind impuse următoarele valori-limită:

- c) valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 75 mg C/Nmc
- d) valoare-limită pentru emisiile fugitive: 20% din cantitatea de solvent utilizată.

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației / secției	Prag	Consum Solvenți	UM
<b>4.1.h "Producerea compușilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză"</b>	<b>Secția turnare componente auto sau scaune pentru bicicleta</b>	-	-	to/an
<b>5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor, cu pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an</b>		<b>- pragul de consum al solvenților 2-10 tone/an</b>	<b>1.8 (Solvenți)</b>	to/an

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

**An punere în funcțiune: - 2017****Programul de funcționare al instalației:** este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

(variabil în funcție de comenzi)

**Nr. persoane ce deserveșc instalația: - 13 persoane**

Se realizează în 4 linii instalații de turnare prin injecție în matriță (*inițial, existau 4 linii / instalații de turnare prin injecție în matriță fixe și 1 mobilă*). Procesul de producție poate varia în materie de comenzile de componente, subcomponente turnate în instalație.

Astfel pe amplasament sunt prezente:

- 3 linii fixe fiind pentru turnare componente (scaune de bicicletă)



Figura 3. Linie fixa pentru turnare componente poliuretanic



- 1 linie mobilă pentru turnare componente (scaune de bicicletă)



Figura 4. Linie mobilă pentru turnare componente poliuretanică

**Pentru instalația fixă de turnare componente** sunt 3 linii cu câte 22 posturi, prevăzute cu instalații de exhaustare a vaporilor, echipate cu hote de aspirație, în care are loc fabricarea de poliuretani a

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

---

componentelor prin injecție (Ex.: componente fabricate: manete de frâna, schimbătoare de viteza, scaune bicicleta;).

Aceasta se realizează prin injectarea de polioli și izocianat în matrițele mașinii de injecție.

Inițial mașina se curăță cu jet de aer, se îndepărtează resturile, se pulverizează solventul (DISTACANTE INT 256 B P09274) și se poziționează inserția în interiorul matriței și se închide matrița.

Urmează injecția polioliului și izocianatului și se așteaptă realizarea reacției (3 minute).

Se deschide matrița și se extrage obiectul turnat.

Se efectuează un control sumar pentru a verifica integritate a piesei.

Piese se depozitează pe cartul de lângă matrița.



*Figura 5. Produse finite obținute din linia fixă de turnare componente*

Rebuturile se depozitează în containere separate.

**Pentru instalația mobilă de turnare componente** scaune de bicicleta este o linie cu un aparat mobil prin intermediul căruia se toarnă manual componentele în matriță

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51



*Figura 6. Instalația mobilă de turnare componente*

*Figura 7. Matriță*

*Figura 8. Produs obținut, componentă a scaunelor de bicicletă*

**Aerul comprimat** necesar pentru curățarea mașinilor de injecție se obține cu ajutorul a doua compresoare.

Toate materialele necesare procesului tehnologic sunt aduse din Italia.

Polimerii - din greacă "poli" (multe) și "meros" (părți) - sunt un grup de produse chimice care au un principiu comun de construcție. Ele constau din așa-numitele macromolecule, care sunt molecule cu lanț lung, ce conțin un număr mare de unități repetitive constituționale mai mici.

Polimerii pot fi formați dintr-un singur tip de monomer (homopolimeri) sau din mai multe tipuri (copolimeri). Compoziția și dispunerea diferitelor monomeri într-un copolimer influențează puternic proprietățile fizico-chimice.



*Figura 9. Compresor, Butelii de aer comprimat pentru curățarea mașinilor de injecție*



Polimerii sunt materiale care au multe domenii de aplicare, deoarece adesea aduc avantaje numeroase, de exemplu: reduceri de greutate și de transport, în consecință și economii de energie, proprietăți izolatoare, transparență optică adecvată, rezistență la coroziune, rezistență la substanțe chimice, ușurința de prelucrare în forme complicate, costuri reduse.

Utilizările de bază ale poliuretanilor constau în obținerea spumelor poliuretanică. Acestea sunt materiale celulare care se fabrică în mai multe sorturi: flexibil, elastomer, semirigid, rigid, rigid structural (în funcție de natura chimică a celor două componente care se folosesc în reacția de polimerizare și de condițiile de reacție).

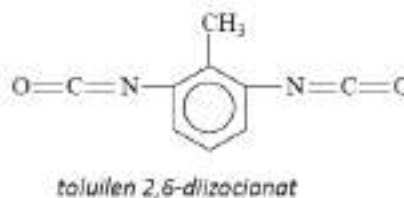
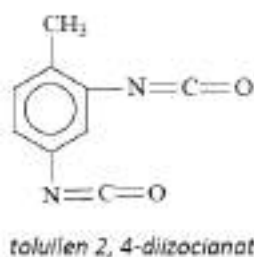
Poliuretanii sunt polimeri heterocatenari ce conțin în molecula lor gruparea uretanică (-NH-CO-O-). Se obțin prin reacții de polimerizare prin poliadiția dintre un izocianat (poliizocianat),  $RN=C=O$ , și un compus cu hidrogen activ (de exemplu un polialcool, respectiv un poliester sau polieter).

Reacția implică transferul unui proton de la componenta hidroxilică la gruparea izocianică:

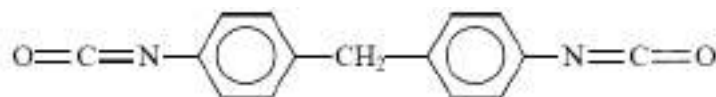


Izocianații cei mai utilizați sunt:

- toluen 2,x-diizocianat (TDI) sub forma de amestecuri:



- difenilmetan 4,4' diizocianat (MDI):



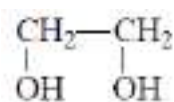
MDI este utilizat pentru spume rigide (de exemplu, pentru a asigura izolarea termică a clădirilor și izolații din echipamente de refrigerare), iar TDI pentru spume flexibile (de exemplu, pentru tapițerie și saltele).

Formula moleculară:  $C_{15}H_{10}N_2O_2$  – CAS: 26447-40-5

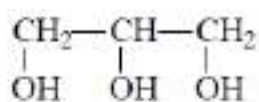
Conform: National Center for Biotechnology Information. PubChem Compound Database; CID=7570, <https://pubchem.ncbi.nlm.nih.gov/compound/7570> (accessed Apr. 5, 2018).

Poliolii sunt compuși cu mai multe grupări funcționale hidroxil disponibile pentru reacții organice; polioli reacționează astfel cu izocianați, reprezentând al doilea component pentru formarea poliuretanilor. Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau poli funcționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polimerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).

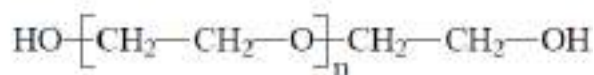
Compușii hidroxilici utilizați în producția poliuretanilor sunt glicoli cu masă moleculară mică (di sau poli funcționali, de ex: etilenglicol, glicerină), polieteri (cu grupe terminale hidroxilici, proveniți din polimerizarea eterilor ciclici: etilenoxid, propilenoxid, tetrahidrofuran) sau poliesteri (cu funcțiuni terminale hidroxilici).



etilenglicol



glicerină



poli(etilenoxid)

Deși sunt relativ puțini izocianați vandabili, mai există o întreagă serie de polioli, polieteri, poliesteri, polioli polieteri și alte substanțe. Aceasta are ca rezultat o mare varietate de materiale poliuretanic. Proprietățile poliuretanilor pot fi personalizate prin alegerea componentelor corespunzătoare de polioli.

În afara materiilor prime de bază, pentru producerea de poliuretani sunt, de asemenea, necesari aditivi sau auxiliari. Aceștia influențează reacția chimică sau proprietățile produsului final. Sunt, de ex., catalizatori pentru accelerarea reacției, agenți de expandare pentru spume, deschizători de celule, etc.

Pentru ca reacția chimică de formare a poliuretanilor să se desfășoare eficient și în condiții optime, tehnologia folosită trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

- alimentarea componentelor - izocianat și polioli- din rezervoare etanșe, prevăzute cu agitare și control al temperaturii acestora;
- dozarea precisă a componentelor;
- amestecarea eficientă a celor două componente, pentru a forma un amestec de reacție omogen și pentru o polimerizare completă;
- turnarea în matriță printr-o curgere laminară a amestecului de reacție omogen.



Figura 10. Computer dozare / urmărire materii prime  
Linie mobilă turnare componente (scaune pentru bicicleta) FABRI S.R.L.

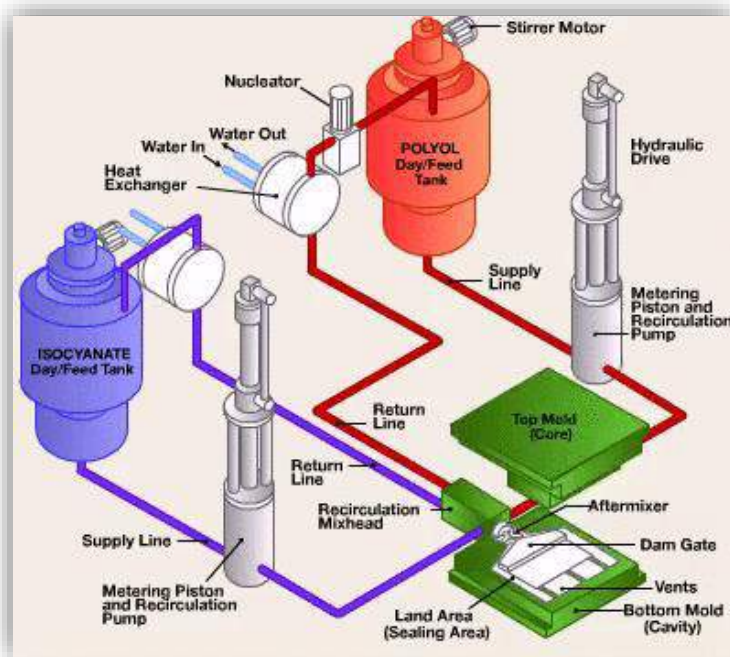


Figura 11. Schema tipică a unei instalații  
de fabricare a poliuretanilor prin  
tehnologia RIM



*Figura 12.Sursa Alimentare Secția de turnare componente (scaune pentru bicicleta) FABRI S.R.L.*

Materiile prime se încarcă în utilajele de alimentare pentru mașinile prin sisteme de pompe cu acționare automată, cu racorduri etanșe.

**Materii prime Activitate turnare:**

**Poliol:**

- BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001 - Consum: 59 tone / an

**Izocianat:**

- BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122 - Consum: 26 tone / an.



## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51



*Figura 13. Instalații turnare componente (scaune bicicleta), prin injecție în matriță, prevăzute cu instalații de exhaustare a vaporilor echipate cu hote de aspirație și 2 bucăți ventilatoare cu debitul total de 52000 mc/h care refulează prin 2 coșuri cu înălțimea de 6 m și diametrul de 0,8 m*

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

**Materiale Auxiliare:**

- Acetona pura, DISTACANTE INT 256 B P09274, Vopsea Polimould Neagra LS071/M, Diluat poliuretanic, GEL BIO POLIOLO ELASTOCOAT C 6605/101, GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107.

Tabel 3. Activitate turnare. Materialele chimice folosite în procesul tehnologic sunt:

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV %
1	Acetona pura	Acetona 100%	100
2	DISTACANTE INT 256 B P09274	90-100% heptan	100
		0.5-1% tetraclorura de etilen	
		0.25-0.5% rășina sintetica	
		15-30% homopolimer de diizocianat metilenedifenil	
		10-20% copolimer metilendifenil diizocianat și glicerol propoxilat et etoxilat	
		3-9 % difenilmetan 2.4 diizocianat	
		45-65% difenilmetan 4.4 diizocianat	
		15-30% homopolimer de diizocianat de metilendifenil	
		10-20% copolimer metilendifenil diizocianat și glicerol propoxilat și etoxilat	
3-9% difenilmetan 2.4 diizocianat			
3	Vopsea Polimould Neagra LS071/M	15-20% toluen	71.64
		1-5% dicloropropan	
		20-30% metiletilcetona	
		9-20% metilizobutilcetona	
4	Diluat poliuretanic	30-50% toluen	100
		10-15% heptan	
5	BIO ISOCIANATO SPECFLEX NE122	-Difenilmetan izocianat, izomeri omologi 65,0 - 85,0 % CASRN 9016-87-9 N. CE 618-498-9 N. INDICE: – -Diizocianat de 4.4'-metilendifenil (MDI) 40,0 - 60,0 % -Copolimer de metilendifenil diizocianat și glicerol propoxilat și etoxilat 5,0 - 10,0 % - Metilenedifenil diizocianat homopolimer 3,0 - 9,0 % - izocianat de o- (izocianat benzil) fenil 1,0 - 3,0 % - Copolimer de tripropilen glicol e 4,4-metilendifenil diizocianat	0

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV %
6	BIO POLIOLO SPECFLEX NR 1001	-Poliol polieter > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - < 15,0 % - 1,1,1,3,3 –pentafluoropropan 5,0 - < 15,0 % - nerofumo 1,0 - < 2,5 % - dietilen glicole 1,0 - < 2,5 %	0
7	GEL BIO POLIOLO ELASTOCOAT C 6605/101	-Poliol polieter - ≈ > 75,0 % -Poliol polieter 1,0 - ≈ < 5,0 % -Etilen glicol 5,0 - ≈ < 15,0 %	0
8	GEL BIO IZOCIANATO ELASTAN 6568/107	Izocianat: -Difenilmetan izocianat, izomeri omologi -Diizocianat de 4.4'-metilendifenil (MDI)	0

**Produce rezultate Secția de turnare șei bicicleta: pe an**

- ✓ scaune pentru bicicleta – 30.000 buc/luna

Șeile de bicicleta rezultate de la turnare se ambalează și se livrează în Italia, fără a se mai face la ele alte operațiuni.



Figura 14. Scaune de bicicletă rezultate de la turnare

## 2. Secția îmbrăcat componente auto în piele

An punere în funcțiune: 2017

Nr. persoane ce deservesc secția: 56

Programul de funcționare al instalației: este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

(variabil în funcție de comenzi)

Îmbrăcarea pieselor turnate în piele, pentru consumul de solvent se încadrează la punctul 16a Acoperirea cu adeziv din Partea a 2-a a Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013, cu pragul de consum al solvenților 5-15 tone/an, fiind impuse următoarele valori-limită:

- c) valoare-limită de emisie în gazele reziduale: 50 mg C/Nmc
- d) valoare-limită pentru emisiile fugitive: 25% din cantitatea de solvent utilizată

Secția îmbrăcat componente auto în piele este împărțită astfel:

### a. zona piele

– în care are loc depozitarea pe suporturi a pielii necesare procesului tehnologic

### b. zona tăiat piele/stanțat piele

- unde se întinde pielea pe presa, se verifica aspectul estetic se poziționează mașina prin intermediul componentei și se setează adâncimea de taiere.

### c. zona de cusut piele

- unde exista mașini de cusut, numărul mașinilor variabil in funcție de comenzi.

### d. zona scarnirat

- unde are loc realizarea unei inclinații pe marginea pielii.

Se realizează cu mașini pentru scarnirat, numărul mașinilor variabil in funcție de comenzi.

### e. zona de preparare adeziv.

Se amesteca adeziv R/800 cu 5% Activator Desmodur timp de 3 minute cu ajutorul unui utilaj de dozare.

Adezivul trebuie sa fie folosit în max. 2 ore după amestecare.

Adezivul preparat nefolosit în aceasta perioada devine deșeu.

Camera de preparare adeziv prevăzută cu instalație de captare și exhaustare a vaporilor de solvenți echipată cu 1 ventilator cu debitul de 12000 mc/h care refulează printr-un coș diametrul de 0,40 m.

Urmează operația de coasere manuala în funcție de model, având grijă ca produsul sa fie fără încrețituri sau denivelări.

În cazul defectelor se desface pielea și se recuperează suportul.





Figura 15. Utilaj preparare adeziv din camera de preparare adeziv

#### **f. zona de uns componente.**

După ce piesa a fost șlefuită, polizată la cartegiu se aplica adezivul preparat, cu ajutorul unei pensule și astfel se lipește pielea pe schimbătoare sau volane.

Urmează operația de coasere manuală în funcție de model, având grijă ca produsul să fie fără încrețituri sau denivelări.

În cazul defectelor se desface pielea și se recuperează suportul.

**Zona de cartegiu** adică polizat-curățat componente, cu ajutorul unui polizor și a unei freze și spălarea cu diluant poliuretanic și activator VKL/50 - adică pregătirea lor pentru îmbrăcarea în piele. Zona este prevăzută cu hote și tubulatură aferentă instalației de exhaustare.

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51



Figura 16. Zona de cartegiu

Tabel 4. Secția îmbrăcat componente auto în piele: Bilanț de materii prime folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/ zi):

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.	Mod de ambalare	Mod de depozitare
<i>Procesul de îmbrăcare volane, componente auto în piele</i>					
1	piele pentru volane	384 (0.16 mp/ volan)	mp	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
2	piele pentru componente	330 (0.03 mp/ maneta)	mp	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
3	ață pentru volane	1728 (4.5 m / volan)	m	cutii din carton	magazie materii prime
4	ață pentru componente	11000 (1m/component)	m	cutii din carton	magazie materii prime

Tabel 5. Secția îmbrăcat componente auto în piele: materiale chimice folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/ zi):

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV
			%
1	Solvent ST141	94-98% butanona	100
		5-6% solvent nafta	
2	Desmodur RFE	70-80% acetat de etil	71
3	Adeziv policloroprenic ES R/800	25.5-27% heptan	44.6
		22.5-24% acetat de etil	
		8.5-10% hidrocarburi	
		3-3.5% hexan	
		15-16.5% butanona	

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV
			%
4	PIVIGUM 1033	Acetona 70-80%	75
		Acetat de etil 10%	
5	PRIMER N	Acetat de etil 50-60%	22
		Butanona 20-25%	
		Difenilmetandiisocianat 7-10%	
		Poliisocianat aromatic 3-5%	
		Tetrahidrofuran 3-5%	
Diisocianat 3-5%			

Produsele rezultate sunt:

- ✓ scaune – 28.000 buc/luna
- ✓ componente auto – 11.000 buc/luna.



Figura 17. Produsele rezultate Secția îmbrăcat componente auto în piele

### 3. Activitatea de serigrafie (inscripționare șei bicicleta)

An punere în funcțiune: 2018

Programul de funcționare al instalației: este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 310 zile/an.

Nr. persoane ce deserveșec secția: 2

Unele tipuri de șei de bicicleta la cererea clientului sunt inscripționate cu ajutorul mașinii de serigrafie cu 12 posturi, unde se folosesc diverse tipuri de vopșele și cerneluri.

Tabel 6. Activitatea de serigrafie, materiale chimice folosite în procesul tehnologic:

Nr. crt.	Denumire	Compoziție	COV
			%
1	58.303Y TEXYLON ROSSO		
2	58P700 TEXYLON NERO AMC		

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

3	58.202 TEXYLON GIALLO CROMO TOYS	- 2-etoxi-1-metil acetat de etil - acetat de izopropil - acetat de 2-butoxietil; - acetat de butil -ciclohexanonă - Aluminiu în pulbere	
4	58.P200 TEXYLON AMC GIALLO PRIMULA		
5	58710 NERO TOYS		
6	58200 TEXYLON GIALLO		
7	96210 PIGMENTO GIALLO FLUORESCENTE		
8	59803 BASE RINFRANGENTE		
9	58840 PASTA DA TAGLIO		
10	INCHIOSTRI		
11	58880 TEXYLON GEL TIXOTROPICO TOYS		
12	59.018 AG 219 CHROME		

Tabel 7. Activitatea de serigrafie Bilanț de materii prime folosite în procesul tehnologic pentru un an (16 ore/zi):

Nr. crt.	Materie primă/ auxiliară	Cantitate anuală	U.M.	Mod de ambalare	Mod de depozitare
<i>Procesul de injecție a pieselor auto și biciclete</i>					
1	insert metalic pentru componente auto	120 000	bucăți	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
2	Insert plastic PP pentru șei biciclete	480 000	bucăți	folie din material plastic + cutii din carton	magazie materii prime
3	filtre textile	80	kg	cutii din carton	magazie materii prime

Produsele rezultate anual sunt foarte variate, în funcție de comenzi. Ele pot fi volane, cotiere, ș.a.

**Capacitate:** șei bicicleta inscripționate = 20.000 buc/luna.



Figura 18. Mașina de serigrafie cu 12 posturi pentru inscripționări pe piele

**Dotări specifice:**

- 3 instalații de turnare componente (scaune bicicleta), prin injecție în matriță, prevăzute cu instalații de exhaustare a vaporilor echipate cu hote de aspirație și 2 bucăți ventilatoare cu debitul total de 52000 mc/h care refulează prin 2 coșuri cu înălțimea de 6 m și diametrul de 0,8 m.

- 1 instalație mobilă de turnare componente (scaune bicicleta), prin injecție în matriță.

- standuri de lucru pentru degresarea pieselor și lipirea cu adeziv, plus o cameră pentru prepararea adezivului bicomponent, prevăzute cu o instalație de captare și exhaustare a vaporilor de solvenți echipată cu 1 ventilator cu debitul de 12000 mc/h care refulează printr-un coș diametrul de 0,40 m;

- spațiu de producție accesorii din poliuretan - 566 mp
- secție pentru îmbrăcat în piele volane, componente auto, -500 mp
- secție serigrafie –unde este o mașina pentru inscripționat prevăzută cu 12 posturi
- sala de mese- 20mp
- vestiare și grupuri sanitare- 20 mp
- magazie produse finite 484 mp
- magazie materiale - 250 mp
- magazie pentru soluții și ambalaje contaminate amplasata în afara halei de producție, cu doua compartimente de 300 mp, prevăzute cu aerisire naturala
- camera compresoare
- centrala termica- amplasată într-o încăpere de 18 mp.
- zona depozitare deșeuri, ambalaje hârtie și carton, zona depozitare deșeuri periculoase.

**Utilajele folosite la fabricarea accesoriilor pentru autovehicule sunt:**

- mașini de injecție - 4 buc (3 fixe și 1 mobilă) Variabil in funcție de comenzi;
- mese pentru debavurat produsul finit – 20 buc;
- un stivuator;
- un prescontainer - pentru depozitarea deșeurilor de deșeu de poliuretan;
- 1 prescontainer pentru materiale compozite.

**4. Activități anexe:**

- activități administrative și de întreținere a instalațiilor;
- producerea energiei termice în centrale termice;

**Asigurarea energiei termice** este asigurată de centrala termică astfel:



## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

- Centrala termică pe gaz - producere agent termic și apă caldă spații administrative

**Centrale termice din dotare:**

Tip	Destinație	Putere termică nominală (kW)	Coș de dispersie gaze de ardere	Coordonate coș
Centrala	producere agent termic și apă caldă spații administrative	300	H= 6m D=0.4 m	46 08 21.81 N 22 46 49,69 E

**Alimentarea cu GPL** se realizează din cele 2 rezervoare GPL (2x5 mc). Consum: 90000 litri/an.

**Alimentarea cu energie electrică** se realizează prin bransamentul individual la rețeaua de distribuție publică locală, pe baza contractului nr. 120/10.10.2006 încheiat cu ENEL ENERGIE; Consum: 70.000 MWh/lună.

- gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate menajere.

**Alimentarea cu apă** utilizată în scop igienico-sanitar se realizează prin intermediul bransamentului existent din rețeaua de apă potabilă a municipiului Brad pe baza contractului nr. SB232/2006, încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva; Consum: 300 mc/lună.

**Evacuarea apelor uzate menajere** se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare pentru apele uzate menajere în sistemul de canalizare public al municipiului Brad (Contract nr. SB232/2006 încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva).

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci numai apa menajeră care este evacuată în rețeaua de canalizare orășenească.

**Mijloace de transport** pentru produsele finite:

- un autocamion (TIR) cu funcționare pe motorină – nefuncțional;
- pentru transportul în incintă se utilizează: 2 stivuitoare

Consum anual de motorină: 0 litri (la nivelul anului 2021).

**Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentelor de referință BREF:**

*În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare.*

**BAT pentru eficiența energetică este o combinație sau o selecție a următoarelor tehnici:**

1. optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de proces);
2. punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de proces;
3. angajarea frecventă a verificării energetice;
4. optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces și intra-proces (și dacă este posibil; dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;
5. utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din proces au fost în întregime exploatate;
6. adoptarea unui sistem combinat (Încălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic.

**Situația în instalație:**

**Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică este BAT.**

- gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate menajere.

**Alimentarea cu apă** utilizată în scop igienico-sanitar se realizează prin intermediul bransamentului existent din rețeaua de apă potabilă a municipiului Brad pe baza contractului nr. SB232/2006, încheiat cu .C. Apa Prod S.A. Deva; Consum: 70 mc/lună.

**Evacuarea apelor uzate menajere** se realizează prin intermediul unei rețele de canalizare pentru apele uzate menajere în sistemul de canalizare public al municipiului Brad (Contract nr. SB232/2006 încheiat cu S.C. Apa Prod S.A. Deva).

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci numai apa menajeră care este evacuată în rețeaua de canalizare orășenească.

**Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință BREF privind Producția de Polimeri, august 2007:**

**13.1. BAT Generic****18. BAT este tratarea eficientă a apelor uzate (vezi secțiunea 12.1.18)**

Apa uzată poate fi tratată în instalații central sau în propria instalație.

precum și **12.1.18. Tratamentul apei uzate**

*Există variate tehnici de tratare a apei uzate: biotratament, denitrificare, defosfatere, sedimentare, flotație. Depinde de efluent și de compoziția sa, și de operațiile instalației pentru ca tehnicile cele mai adecvate să fie selectate pentru tratarea apelor reziduale. Cea mai mare parte a WWTP sunt procese aerobice cu nămol activ biologic. În jurul acestei facilități central sunt grupate un complex de preparate și operații sub secvențiale. Facilitățile pot fi instalații dedicate pe amplasamentul instalației de polimeri, o facilitate central în site-ul instalației de polimeri, sau un WWTP, extern, urban, conectate prin conducte sau un canal colector cu risc redus amonte de WWTP. Instalațiile centrale de tratare ape uzate sunt în mod normal echipate cu:*

- rezervor de egalizare a volumelor, dacă nu este deja prevăzut de alte facilități în amonte
- stație de amestec, unde chimicalele de neutralizare și floculare sunt adăugate și amestecate( uzual lapte de var, și/sau acizi minerali, sulfat feros) închise sau acoperite în cazul în care este necesar pentru a preveni emisia substanțelor mirositoare, captarea aerului și evacuarea la un System de reducere.

**Situația în instalație**

Apele uzate (menajere) sunt evacuate la stația orășenească de tratare a apelor uzate.

**13.1. BAT Generic****10. BAT este utilizarea separată a sistemului de colectare a efluentului (a se vedea Secțiunea 12.1.8.), pentru:**

- apa reziduală din proces;
- apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;
- apa necontaminată.

**Situația în instalație**

**Conform BAT**

**13.1. BAT Generic****9. BAT este prevenirea poluării apei prin proiectarea adecvată a conductelor și materialelor (vezi Secțiunea 12.1.8.)**

**precum** și 12.1.8. Prevenirea poluării apei Efluenții din proces și drenajele sau sistemul de canalizare sunt realizate din materiale rezistente la coroziune și proiectate să prevină scurgerile și de a reduce riscul pierderilor din conductele subterane. Pentru a facilita controlul și repararea, sistemul de colectare a apei reziduale la instalațiile noi și sistemele modernizate sunt fie:

- conducte și pompe amplasate deasupra solului;
- conducte amplasate în canale accesibile pentru inspecție și reparații.

Măsurile pentru prevenirea poluării apei include sisteme de colectarea separată a efluenților pentru:

- apa reziduală din proces;
- apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;
- apa necontaminată.

În completare LVOC Bref secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare Prevenirea poluării apei subterane este de importanță deosebită. BAT este:

1. rezervoare de stocare și facilități de încărcare/descărcare proiectate să prevină scurgerile și pentru a evita poluarea solului și a apei, cauzate de scurgeri;
2. sisteme de detecție a supra umplerii (ex. alarme la nivel max. și întrerupere automată);
3. utilizarea materialelor de impermeabilizare a solului în procese cu drenaje la pompe;
4. descărcări neintenționate în sol și apa subterană;
5. facilități de colectare prin care scurgerile pot fi oprite(tăvi de picurare, gropi de colectare);
6. echipament și proceduri de a asigura drenarea completa a echipamentului înainte de deschidere;
7. sistem de detecție și program de mentenanță a tuturor rezervoarelor(în special a celor subterane) și drenajelor;
8. monitorizarea calității apei subterane.

**Situația în instalație**

**Conform BAT**

**4.2. Monitorizare**

Prezentul raport își propune să determine condițiile actuale de amplasament pentru funcționarea instalației IPPC S.C. FABRI S.R.L.

Acest raport va oferi un punct de referință și de comparație pentru viitoare analize pentru evidențierea calității factorilor de mediu pe amplasament, precum și pentru eventuala încetare a activității, identificându-se în principal dacă s-a produs un impact major asupra mediului în timpul funcționării instalației și dacă sunt necesare lucrări de remediere.

S.C. FABRI S.R.L. deține un program de monitorizare impus de autorizația de mediu nr. Nr. 1 din 01.03.2021, emisă de APM Hunedoara, anexată.



## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

**4.2.1. Rezultate ale Programul de monitorizare impus de autorizația integrată de mediu:**

**Monitorizarea mediului** conform autorizației de mediu nr. 1 din 01.03.2021, emisă de APM Hunedoara:

Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

✓ **Monitorizarea emisiilor în aer:**

A fost impusă monitorizarea emisiilor gazoase în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-*Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.*

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UNI	Condiții de referință	Rezultate
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție 1	COV / TOC	75	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a	59,8
		pulberi	50	mg/Nmc	Ordinul nr. 462/1993	1,28
	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție 2	COV	75	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a	51,0
		pulberi	50	mg/Nmc	Ordinul nr. 462/1993	1,31
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV / TOC	50	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a	64,6
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	5	mg/mc	Ordinul nr. 462/1993	0,31
		CO	100	mg/mc		5,00
		so <sub>x</sub>	35	mg/mc		<2,86
		NO <sub>x</sub>	350	mg/mc		100
		Temperatura	-	°C		75,7
		O <sub>2</sub>	-	%		12,5
-	Coș dispersie serigrafie	Pulberi	50,0	mg/Nm <sup>3</sup>		0,19
		COV / TOC	75	mg C/Nmc		54,7

**Rapoartele de încercare**, executate de către WESSLING ROMÂNIA SRL Târgu Mureș, anexate raportului de amplasament:

- 2200475/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș dispersie serigrafie;
- 2200477/1/10.01.2022 – Emisii Gaze de ardere fără condiții izocinetice Coș dispersie gaze de ardere de la centrala termică;
- 2200479/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 1;
- 2200481/1/10.01.2022 – Emisii de Pulberi - fără condiții izocinetice Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 2;
- 2203596/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 1;

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

6. 2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie gaze reziduale hală de injecție nr. 2;
7. 2203598/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivilor;
8. 2203597/1/24.02.2022 – Emisii de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie serigrafie.
- ✓ **Monitorizarea emisiilor de zgomot**

Prin AIM Titularul este condiționat în desfășurarea activității să respecte următoarele condiții:

Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei nu va depăși nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat de 65 dB, conform SR 10009/2017 Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

În conformitate cu prevederile Ordinului nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare, la limita receptorilor protejați vor fi asigurate și respectate valorile-limită ale indicatorilor de zgomot, după cum urmează:

- a) în perioada zilei, între orele 7,00-23,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (LAeqT) nu trebuie să nu depășească la exteriorul locuinței valoarea de 55 dB;
- b) în perioada nopții, între orele 23,00-7,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (LAeqT), nu trebuie să nu depășească la exteriorul locuinței valoarea de 45 dB;
- c) 50 dB pentru nivelul de vârf, în cazul măsurării acustice efectuate la exteriorul locuinței pe perioada nopții în vederea comparării rezultatului acestei măsurători cu valoarea-limită specificată la lit. b)

În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe niciun element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

Distanța față de cel mai apropiat receptor (locuință) este de cca. 100 m.

Prin AIM a fost impusa **monitorizarea emisiilor de zgomot** conform următoarele lor condiții:

Punct de monitorizare	Parametru	Frecvență de monitorizare
limită incintă	nivel de zgomot din mediul ambiant	anuală

Determinările de zgomot se realizează în condițiile de funcționare generatoare de zgomot maxim.

Cod probă	Determinare	U.M.	Rezultate	Limita conform AIM nr. 1 din data de 01.03.2021
31076	Nivel de presiune acustică continuu echivalent(1)	dB(A)	46,6	65,0
	Nivel maxim de presiune acustică(1)	dB(A)	62,8	-
31077	Nivel de presiune acustică continuu echivalent(1)	dB(A)	39,6	65
	Nivel maxim de presiune acustică(1)	dB(A)	48,9	-

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Rapoartele de încercare, executate de către WESSLING ROMÂNIA SRL Târgu Mureș, anexate raportului de amplasament:

1. 2200482/1/13.01.2022 – zgomot specific activității societății, la limita incintei societății;
2. 2200483/1/13.01.2022 – zgomot specific activității societății, la limita incintei societății.

**Propuneri privind monitorizarea activității:**

Se propune păstrarea programului de monitorizare impus de Autorizația integrată de mediu nr. 1/01.03.2021.

**4.2.2. Valori limită pentru Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer**

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

**Emisii dirijate în atmosferă:**

Activitate IED	Denumire cos	Dimensiuni cos	Debit gaze evacuate (mc/h)	Poluant	Echiptament depoluare	Coordonate Stereo70
<i>Procesul de injecție a pieselor auto</i>						
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție (2 buc.)	H = 6m D = 0,8 m	2x26000	pulberi, COV	filtre textile	X=304131 Y=512281
<i>Procesul de îmbrăcare în piele</i>						
-	coș de dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivului	D = 0,35 m; evacuare la H = 3 m	6000	COV	-	X=304131 Y=512281
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	D = 0,4 m; evacuare la H = 3 m	2x12000	COV	-	X=304131 Y=512281
<i>Asigurare agent termic</i>						
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	H = 6m D = 0,4 m		pulberi, CO, SO <sub>x</sub> , NO <sub>x</sub>	-	

**Frecvență de monitorizare Emisii dirijate:**

Activitate IED	Denumire cos	Poluant	Tip monitorizare	Frecvență
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție	pulberi	discontinuuă	Anuală
		cov	discontinuuă	
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV	discontinuuă	Anuală
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	discontinuuă	la solicitarea A.P.M. Hunedoara
		CO	discontinuuă	
		So <sub>x</sub>	discontinuuă	
		NO <sub>x</sub>	discontinuuă	

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele **valori - limită de emisie**:

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
4.1.h)	coșuri de dispersie gaze reziduale hală de injecție	COV	75	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
		pulberi	50	mg/Nmc	Ordinul nr. 462/1993
-	coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele	COV	50	mg C/Nmc	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
-	coș de dispersie gaze de ardere de la centrala termică	pulberi	5	mg/mc	Ordinul nr. 462/1993
		CO	100	mg/mc	
		so <sub>x</sub>	35	mg/mc	
		NO <sub>x</sub>	350	mg/mc	

Evaluarea respectării valorilor - limită de emisie în gazele reziduale stabilite pentru COV se va realiza în conformitate cu cerințele Anexei nr. 7, Partea a 8-a, pct. 2 din Legea nr. 278/2013.

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va realiza cu laboratoare acreditate. Măsurătorile emisiilor se vor raporta în Raportul Anual de Mediu.

**Emisii difuze**

Emisiile fugitive de compuși organici volatili rezultate din activitățile încadrate în Anexa nr. 7, Partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 la punctele 5a și 16a sunt cuantificate anual în cadrul Planului de gestionare a solvenților cu conținut de COV.

Activitate	Valori de prag (prag de consum al solvenților organici în tone/an)	Valori - limită pentru emisiile fugitive (procentaj din cantitatea de solvent utilizată)	Condiții de referință
5a Alte tipuri de curățare a suprafețelor	2-10	20	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a
16a Acoperirea cu adezivi	5-15	25	Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, Partea a 2-a

**4.2.3. Valori limită pentru Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie**

Se propune monitorizarea următoarelor emisii de poluanți:

Natura apei	Loc de prelevare	Indicator de calitate	Valori maxime admise	UM	Condiții de referință	Propuneri monitorizare
ape uzate menajere	cămin incintă	PH	6.5-8.5	unități pH	H.G. nr. 188/2002 - Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare	la solicitarea APM Hunedoara
		materii în suspensie	350	mg/l		
		CB0 <sub>5</sub>	300	mg O <sub>2</sub> /l		
		CCOCr	500	mg O <sub>2</sub> /l		
		substanțe extractibile cu solvenți organici	30	mg/l		

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate se vor înscrie în limitele impuse de operatorul local prin Contractul de branșare/racordare și utilizare a serviciilor de alimentare cu apă și canalizare fără depășirea limitelor prevăzute de H.G. 352/2005, pentru completarea și modificarea H.G. 188/2002, NTPA 002.

#### 4.2.4. Valori limită pentru Zgomot

Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei nu va depăși nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat de 65 dB, conform SR 10009/2017 Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

În conformitate cu prevederile Ordinului nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare, la limita receptorilor protejați vor fi asigurate și respectate valorile-limită ale indicatorilor de zgomot, după cum urmează:

- a) în perioada zilei, între orele 7,00-23,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A ( $L_{AeqT}$ ) nu trebuie să nu depășească la exteriorul locuinței valoarea de 55 dB;
- b) în perioada nopții, între orele 23,00-7,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A ( $L_{AeqT}$ ), nu trebuie să nu depășească la exteriorul locuinței valoarea de 45 dB;
- c) 50 dB pentru nivelul de vârf, în cazul măsurării acustice efectuate la exteriorul locuinței pe perioada nopții în vederea comparării rezultatului acestei măsurători cu valoarea-limită specificată la lit. b).

În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe niciun element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

#### 4.2.5. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidența deșeurilor conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalație
- Modul de stocare

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

- Data predării deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compoziția fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculoase.

Se vor respecta prevederile Ordonanței de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Se păstrează înregistrări privind transporturile de deșuri.

Transportul deșeurilor se face în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se face conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se gestionează conform prevederilor OUG 92/2021.

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșuri generate în societate	tone	FABRI S.R.L.	Lunar; Raportare anuală	HG 856/2002 și OUG 92/2021

### Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință BREF privind Producția de Polimeri, august 2007:

#### 13.1. BAT Generic

**6. BAT este de a minimiza opririle și pornirile instalației (a se vedea secțiunea 12.1.6) pentru a evita emisiile de vârf și de a reduce consumul total (ex. energie, monomeri pe tona de produs) precum și 12.1.6. Minimizarea opririlor și pornirilor în instalație Prin stabilitatea îmbunătățită a operării (asistată de calculator sisteme de monitorizare și control) și echipamente fiabile, nevoia de oprire a instalației și de pornire este redus la minimum. Opririle de urgență pot fi evitate prin identificarea în timp util a condițiilor de deviere, urmată de aplicarea controlului în aval.**

#### Situația în instalație

- ✓ înainte de pornire se parcurge lista de verificări prin care se controlează dacă în rezervoarele de materii prime cantitățile necesare pentru realizarea producției sunt suficiente;
- ✓ pe durata funcționării se verifică periodic corespondența indicațiilor de dozare pentru materiile prime;
- ✓ se efectuează periodic verificarea corectitudinii dozării materiilor prime și în cazul unor abateri neacceptate se efectuează o nouă calibrare;
- ✓ instruirea personalului implicat pentru semnalarea imediată a incidentelor apărute în timpul producției
- ✓ Înainte de începerea proceselor se întocmește planul de producție pe care se semnalează schimbările de tipuri și locul în care se efectuează acestea.

**Aceste măsuri previn oprirea și pornirea frecventă a utilajului.**

**Instalația este considerată BAT**

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

**13.1. BAT Generic**

**7. BAT este de a securiza conținutul reactorului în cazul opririlor de urgență ( ex. utilizarea sistemului de reținere de siguranță (a se vedea secțiunea 12.1.7.)**

precum și 12.1.7. Sistem de reținere de siguranță

Emisiile în timpul opririlor și pornirilor instalațiilor sunt trimise la un de sistem de izolare pentru evitarea emisiilor în mediu. Materialul colectat, care poate fi monomeri nereacționari, solvenți, polimeri, etc. sunt reciclate, dacă este posibil sau utilizate drept combustibil, ex. în caz de polimeri de calitate nedefinit.

**8. BAT este reciclarea materialului reținut de la BAT 7 sau utilizarea lui drept combustibil.**

**Situația în instalație**

Materialul este reciclat.

**Operațiunea este BAT.**

**13.1. BAT Generic**

**16. BAT este utilizarea sistemului de turnare în instalațiile cu multi produse, cu materii prime și produse lichide ( a se vedea secțiunea 12.1.6.)**

Precum și 12.1.6 Minimizarea opririi și pornirii instalației

Prin implementarea stabilității operației (asistată prin sistemul de monitorizare și control pe calculator) și reabilitarea echipamentului oprirea și pornirea instalației este redusă la minim. Situațiile de urgență pot fi evitate prin identificarea în timp util a condițiilor contradictorii, urmată de aplicare opririi controlate a procesului.

**Situația în instalație**

Operațiile din cadrul procesului sunt bine definite

**Sistemul este BAT**

**4.2.6. Alte date care vor fi raportate autorității pentru protecția mediului:**

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență raportare	Data depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Inventarul privind emisiile de poluanți în atmosferă	anuală	15 martie, pentru anul anterior	da
2	Raportare în Registrul IPPC	anuală	la solicitarea A.P.M. Hunedoara	da
3	Raportare în Registrul Poluanților Emiși și Transferați (PRTR)	anuală	30 aprilie, pentru anul anterior	da
4	Raportare privind ambalajele și deșeurile de ambalaje, în conformitate cu prevederile art. 17, alin. (1) din Legea nr.	anuală	la solicitarea A.P.M. Hunedoara	da
5	Raportare privind evidența gestiunii deșeurilor, în conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență 92/2021.	anuală	la solicitarea A.P.M. Hunedoara	da
6	Plan de gestionare a solvenților cu conținut de compuși organici volatili	anual	1 martie, pentru anul anterior	da
7	Raportul anul de mediu (RAM)	anuală	31 martie, pentru anul anterior	nu

**4.3. Probleme ridicate**

Pe amplasamentul analizat nu s-au identificat probleme din punct de vedere al protecției mediului. Instalația funcționează respectând prevederile actului de reglementare emise anterior de APM Hunedoara Autorizația integrată de Mediu Nr. 1 din 01.03.2021, emisă de APM Hunedoara.



## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

## 4.1. Deșeuri

## 4.1.1. Gestiunea / Managementul deșeurilor

Depozitarea deșeurilor are caracter temporar și se face selectiv, pe tipuri de deșeuri, astfel:

- Pe platforme betonate în zone marcate;
- În recipiente metalice cu capace, etichetate;
- În hale betonate acoperite, marcate corespunzător, închise parțial;
- În recipiente metalice etichetate;
- În magazine închise, betonate și acoperite.

Nr crt	Tip de deșeu	Cod deșeu	Stoc la 31.12.2020	Cantitate deșeuri( kg.)							
				Generata	Din care					Agentul economic care realizează operația de valorificare/eliminare	Rămasă in stoc 31.12.2021
					Valorificată	Operația de valorificare	Eliminată final	Operația de eliminare			
1	Deșeu ambalaje de hârtie si carton	15 01 01	0	10970	10300	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	570	
2	Deșeu ambalaje plastic	15 01 02	0	580	580	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	0	
3	Deșeu ambalaj lemn	15 01 03	0	0	0	-	0	-	SC Rechoralex SRL	0	
4	Deșeu metalic	16 01 17	0	0	0	-	0	-	SC Rechoralex SRL	0	
5	Deșeu DEEE	20 01 36	0	722	622	R11	0	-	SC Rechoralex SRL	0	
6	Deșeu piele	04 01 08	1740	1140	0	-	2140	D15	SC Rechoralex SRL	740	
7	Deșeuri de materiale compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	04 02 09	0	35080	0	-	30380	D15	SC Rechoralex SRL	4700	
8	Deșeu menajere	20 03 01	0	55762	0	-	55762	D15	S.C. BRAICATA S.R.L.	0	



## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

Nr crt	Tip de deșeu	Cod deșeu	Stoc la 31.12.2020	Cantitate deșeuri( kg.)							
				Generata	Din care					Agentul economic care realizează operația de valorificare/eliminare	Rămasă in stoc 31.12.2021
					Valorificată	Operația de valorificare	Eliminată final	Operația de eliminare			
9	Deșeuri de materiale plastice	07 02 13	3950	36490	0	-	40440	D0	SC Rechoralex SRL	0	
10	Deșeu ambalaje care conțin reziduuri	15 01 10*	538	17075	17075	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	0	
11	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	15 02 02*	0	109	95	R12-	0	-	SC Rechoralex SRL	0	
12	Deșeuri de tonere de imprimare, altele decât cele specificate la 08 03 17*	08 03 18	4	0	0	-	0	D5	SC Rechoralex SRL	71	
13	Deșeu corpuri si tuburi de iluminat	20 01 21*	41	103	103	R12	0	-	SC Rechoralex SRL(Recolamop)	163	
14	Deșeuri de adezivi și cleiuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 04 09*	0	947	837	R12	0	-	SC Rechoralex SRL	110	
15	Deșeuri metalice	16 01 22	0		2197	R4	0	-	SC Rechoralex SRL	0	

#### 4.1.2. Gestiunea ambalajelor

Ambalajele folosite în activitate sunt proprietatea furnizorilor, FABRI SRL efectuează lucrări de prestări servicii. Ca urmare ambalajele folosite se returnează de fiecare data cu produsele finite, doar cele degradate devenite deșeuri (folie, cartoane) rămân pe piața națională. Aceste ambalaje sunt: containere de plastic, de metal, suporturi de metal, cutii de carton.

#### 4.1.3. Comparația cu BAT:

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință în Producția Polimerilor, august 2007 (POL):

##### 13.1. BAT Generic

##### 15. BAT este reutilizarea potențialelor deșeuri de la instalația de polimeri, ( a se vedea secțiunea 12.1.15) precum și 12.1.15. Reutilizarea deșeurilor

Măsuri integrate de proces ajută pentru a preveni sau reduce cantitatea de deșeuri provenite de la o instalație de producere a polimerilor, care conține deșeuri de solvent, ulei uzat, ceară și resturi, agenți de purificare și reziduuri de catalizatori. Deșeurile de solvenți și uleiuri pot fi utilizate acolo unde este posibil ca materie primă de cracare sau drept combustibil. În unele cazuri cerurile de polimer pot fi utilizate ca subprodus în industria cerurilor. Reziduurile de polimer pot fi reciclate. Utilizarea agenților de purificare poate fi minimizată prin regenerare și extinderea duratei de viață. Tipic pentru generațiile noi de catalizatori este o eficiență suficient de mare ca reziduurile care rămân în polimer evitându-se astfel o fază de spălare și necesitatea de a elimina reziduurile de catalizator.

Se consideră BAT:

- prevenirea producerii deșeurilor la sursă;
- reducerea deșeurilor inevitabile;
- maximizarea reciclării deșeurilor

##### Situația în instalație

Prevenirea producerii deșeurilor la sursă prin: controlul procesului IPPC, calitatea materiilor prime, exploatarea corespunzătoare a sistemului de operare.

Deșeurile aferente instalației se reciclează.

**Reutilizarea deșeurilor este BAT.**

#### 4.2. Riscuri

Principalele puncte critice de unde pot proveni poluări accidentale:

- ✓ Magazia de soluții
- ✓ Secția de producție volane
- ✓ Secția manete
- ✓ Centrala termica
- ✓ Magazia de deșeuri metalice contaminate

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

---

**Surse potențiale de poluare:**

- Activitatea de descărcare, depozitare și de manipulare a preparatelor chimice, în cazul nerespectării condițiilor specificate în fisele de securitate /sau deteriorarea recipientelor în magazia de materii prime.

- Depozitarea temporară a deșeurilor periculoase în spații neamenajate,
- Avarii, accidente în instalațiile tehnologice și auxiliare (electrice)
- Deteriorarea rețelei de canalizare.
- Emisii rezultate în urma unor incendii (arderea unor substanțe inflamabile/combustibile)

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

**Poluanți potențiali și acțiuni necesare a fi întreprinse în vederea prevenirii/combaterii poluărilor accidentale**

Nr crt.	Denumirea poluantului	Periculozitate la manipulări		Posibilități de combatere ( îndepărtare )	
		Caracteristici periculoase	Măsuri de precauție necesare	Acțiunea	Mijloace necesare
1	Izocianat	Xn  H332 Nociv în caz de inhalare H315 Provoacă iritarea pielii. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor. H334 Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii. H351 Susceptibil de a provoca cancer. H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii. H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatică. Produsul se poate descompune la temperaturi ridicate. Se va evita contactul cu acizii, alcoolul, apa, amoniacul, compuși metalici, aer umed.	Daca este posibil se strânge materialul vărsatei strânge lichidul cu materiale absorbante ( nisip, rumeguș)	Nisip, pământ
2	Dimetilformamida	Xn, Xi	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatică	Se strânge lichidul cu materiale absorbante necombustibile ( nisip, pământ )	Nisip, pământ
3	Levenit (heptan)	Xn, F, N  P5c Lichide inflamabile H225 Lichid și vapori foarte inflamabili. H226 Lichid și vapori inflamabili. H302 Nociv în caz de înghițire. H315 Provoacă iritarea pielii. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor. H332 Nociv în caz de inhalare H336 Poate provoca somnolență sau amețeală.	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatică	Se strânge lichidul cu materiale absorbante (nisip, rumeguș)	nisip, rumeguș

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

		H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung			
4	Poliol	Xn, F, N H302 – Nociv în caz de înghițire. H373 - Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatic.	Daca este posibil se strânge materialul vărsatei strânge lichidul cu materiale absorbante (nisip, rumeguș)	nisip, rumeguș
5	Acetona	Xi, F, H225 - lichid inflamabil H319 - lezarea gravă a ochilor/iritarea ochilor H336 - toxicitate asupra unui organ țintă specific - o singură expunere (narcoză, somnolență)	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatic	Se strânge lichidul cu materiale absorbante necombustibile (nisip, pământ)	Nisip, pământ
6	Macroplast 970 B	F,	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatic	Partea lichida se absoarbe cu materiale absorbante necombustibile	Nisip, pământ
7	Desmodur Re	Xn, F  P5c Lichide inflamabile H225 Lichid și vapori foarte inflamabili. H226 Lichid și vapori inflamabili. H302 Nociv în caz de înghițire. H315 Provoacă iritarea pielii. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor. H332 Nociv în caz de inhalare H336 Poate provoca somnolență sau amețală. H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	Împiedicați intrarea produsului în canale de scurgere/ canalizare, apele de suprafață sau freatic	Partea lichida se absoarbe cu materiale absorbante necombustibile	Nisip, pământ

- unde : -Xi -iritant, -Xn,-nociv , -F -ușor inflamabil, -N -periculos pentru mediul înconjurător

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

**4.3. Depozite**

Punctul de lucru FABRI SRL din Brad, Str. Avram Iancu, Nr. 51 are în componență următoarele zone de depozitare

- magazie produse finite - 484 mp
- magazie materiale - 250 mp
- magazie pentru soluții și ambalaje contaminate amplasata în afara halei de producție, cu doua compartimente de 300 mp, prevăzute cu aerisire naturala
- zona depozitare deșeuri, ambalaje hârtie și carton, zona depozitare deșeuri periculoase.



*Figura 19. Depozit Vopseluri și diluanți*



**4.4. Evaluarea conformării cu cerințele Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor (octombrie 2006)****I. BAT general conform (Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea polimerilor) constă în:****BAT 1. Implementarea și aderarea la un sistem de management de mediu**

S.C. FABRI S.R.L. nu a implementat un sistem de management de mediu în conformitate cu cerințele SR EN ISO 14001:2015.

**BAT 2. Reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea avansată a aparaturii**

S.C. FABRI S.R.L. aplică următoarele tehnici în vederea reducerii emisiilor fugitive:

- sistemul de alimentare cu materii prime a mașinilor de injecție este prevăzut sistem dublu de etanșare
- în procesul tehnologic turnare a poliuretanului se utilizează pompe cu sistem dublu de etanșare
- compresoarele de aer sunt prevăzute cu sistem dublu de etanșare
- rezervoarele de izocianat și de polioliol sunt prevăzute cu agitator cu sistem dublu de etanșare
- instalațiile de injecție a spumei poliuretanică sunt prevăzute cu un număr redus de flanșe
- Aerul viciat din hala de injecție este aspirat de 2 instalații de exhaustare (câte una pentru 2 mașini de injecție), prevăzute cu filtre textile.

**BAT 3. Realizarea unei evaluări și a unei măsurători a emisiilor fugitive pentru a clasifica elementele componente în funcție de tipul lor, domeniu și condițiile procesului și pentru a identifica acele elemente care au cel mai mare potențial de emisii fugitive**

Datorită tehnicilor aplicate conform BAT 2 nu sunt necesare măsurători ale emisiilor fugitive.

**BAT 4. Stabilirea și menținerea echipamentelor de monitorizare și a unui program de mentenanță, utilizând o bază de date în combinație cu măsurătorile de emisii difuze**

S.C. FABRI S.R.L. a stabilit și menține un Program de mentenanță pentru întreaga activitate desfășurată pe amplasament.

**BAT 5. Reducerea emisiilor de praf**

Gazele reziduale din hala de injecție a poliuretanului sunt aspirate și evacuate în atmosferă prin intermediul a 2 instalații de exhaustare (câte una pentru 2 mașini de injecție) dotate cu filtre textile.

## RAPORT DE AMPLASAMENT

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

---

BAT 6. Minimizarea pornirilor si opririlor instalațiilor, cu scopul de a evita emisiile de vârf si de a reduce consumurile totale (de exemplu energie, consum specific de monomer)

S.C. FABRI S.R.L. planifică eficient producția în vederea minimizării pornirilor și opririlor instalațiilor de injecție a spumei poliuretanică.

BAT 7. Asigurarea conținutului reactorului în cazul opririlor de urgență: BAT neaplicabil (reacția de polimerizare nu are loc într-un reactor).

BAT 8. Reciclarea materialului recuperat conform BAT 7 sau utilizarea acestuia drept combustibil: BAT neaplicabil.

BAT 9. Prevenirea poluării apei prin proiectarea corespunzătoare a rețelei de conducte si executarea acesteia din materiale corespunzătoare: BAT neaplicabil (nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică).

BAT 10. Folosirea de sisteme separate de colectare a efluenților: BAT neaplicabil (nu rezultă ape uzate - contaminate, potențial contaminate sau necontaminate - din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică).

BAT 11, Tratarea fluxului de gaz evacuat de la silozurile de degazeificare si a aerisirilor reactorului: BAT neaplicabil.

BAT 12. Folosirea de sisteme de ardere pentru tratarea emisiilor discontinue provenite de la reactor: BAT neaplicabil.

BAT 13. Folosirea, acolo unde este posibil, a energiei si a aburului de la centrale termice în cogenerare: BAT neaplicabil.

BAT 14. Recuperarea căldurii de reacție pentru generarea aburului de joasă presiune pentru procese sau instalații în care există consumatori de abur de joasă presiune: BAT neaplicabil (din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică nu rezultă căldură de reacție care să poată fi utilizată pentru obținerea aburului de joasă presiune).

BAT 15. Reutilizarea deșeurilor potențiale rezultate din procesul de polimerizare

Deșeurile de poliuretan sunt predate operatorilor economici autorizați în vederea valorificării acestora.

BAT 16. Utilizarea sistemelor de turnare în instalații cu produse multiple si care utilizează fluxuri lichide de materiale si produse: BAT neaplicabil.

BAT 17. Utilizarea unei soluții - tampon pentru apele uzate în amonte de stația de tratare a acestora, cu scopul obținerii unor proprietăți constante ale apelor uzate: BAT neaplicabil (nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanică).

BAT 18. Epurarea eficientă a apelor uzate: BAT neaplicabil (nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic desfășurat pe instalațiile de injecție a spumei poliuretanic).

## 5. INTERPRETĂRI ALE INFORMAȚIILOR ȘI RECOMANDĂRI

### 5.1. Interpretări ale Informațiilor

Analiza factorilor de mediu pe amplasamentul în care se desfășoară activitatea FABRI S.R.L., relevă următoarele aspecte:

#### **Impactul asupra aerului atmosferic**

Principalele surse de poluare sunt:

#### **Emisii de COV de la:**

- Cos 1 - dispersie gaze reziduale hală de injecție;
- Cos 2 - dispersie aer viciat de la standul prepararea adezivului;
- Cos 3 - coș de dispersie gaze reziduale hală lipire piele;

*Valorile la emisie de la coșul de dispersie gaze reziduale de la hală lipire piele depășesc limitele legale conform rezultatelor raportului încercare 2203598/1 din data de 24.02.2022 – Emisiile de Carbon Organic Total (TOC) Coș dispersie aer viciat de la standul de preparare a adezivilor având valoarea de 64,6 mg/m<sup>3</sup> față de limita COV din autorizație 50 mg/m<sup>3</sup>.*

#### **Emisii de pulberi, CO, SOX, NOX:**

- Coșul de dispersie gaze de ardere de la centrala termică
- Cos 4 - coș de dispersie gaze reziduale serigrafie.

#### **Impactul asupra apei**

Din activitatea societății nu rezultă evacuări directe în apa de suprafață. Apele uzate sunt evacuate în rețeaua de canalizare a localității.

#### **Impactul asupra solului, subsolului și a apei subterane**

Din activitatea societății nu rezultă evacuări directe în sol, subsol sau apă subterană.

**Zgomotul**

Principalele surse de poluare sonoră sunt procesele tehnologice din spațiile de producție și instalațiile exterioare aferente acestora, nivelul de zgomot din aceste locuri resimțindu-se în special asupra personalului direct productiv.

**5.2. Recomandări*****Factorul de mediu APĂ***

- Respectarea prevederilor autorizației integrate de mediu.
- Economisirea apei conform cerințelor BAT.
- Monitorizarea permanentă a parametrilor de evacuare a apelor uzate prin indicatori recomandați

***Factorul de mediu AER***

- Monitorizarea permanentă a emisiilor din sursele dirijate și încadrarea în valorile limită la emisie stabilite de autoritatea de mediu.
- Automonitorizarea se va efectua utilizând proceduri de analiză standardizate validate, cu aparatură verificată metrologic
- Folosirea corectă a instalațiilor de exhaustare a aerului viciat în vederea reducerii emisiilor.

***Factorul de mediu SOL – SUBSOL***

- Gestiunea corespunzătoare a deșeurilor – colectare pe fracțiuni separate a deșeurilor menajere, conform Ordonanță de urgență 92/2021, colectarea separată în recipiente corespunzătoare a deșeurilor tehnologice.
- Asigurarea corespunzătoare a depozitelor de chimicale.
- Asigurarea mijloacelor de intervenție în caz de incidente cu preparate și substanțe chimice.
- Se vor respecta regulamentele de exploatare existente în cadrul instalației.

## Anexe

---

**RAPORT DE AMPLASAMENT**

PENTRU OBIECTIVUL S.C. FABRI S.R.L., PUNCT DE LUCRU: BRAD, STR. AVRAM IANCU, NR. 51

---

- ✓ **1. Certificat de înregistrare AQUACON PROIECT SA în Registrul Național al Elaboratorilor de Studii pentru Protecția Mediului**
  - ✓ **Certificat de înregistrare DAMIAN Ioan Viorel - Persoană fizică înscrisă în Lista Experților Care Elaborează Studii De Mediu, document constituit în baza prevederilor Ordinului MMAP nr. 1134/20.05.2020 publicat în Monitorul Oficial, Partea I nr. 445/27.05.2020 la poziția: 768.**
  - ✓ **2. Certificat de înregistrare a S.C. FABRI S.R.L.**
  - ✓ **3. Schema fluxului tehnologic**
  - ✓ **4. Rapoarte de încercare**
  - ✓ **5. Fișe tehnice de securitate (Numai format electronic)**
  - ✓ **6. Plan de încadrare în zonă**
  - ✓ **7. Plan de situație al amplasamentului (A1)**
  - ✓ **8. Plan de situație spațiu de producție (A2)**
  - ✓ **9. Secțiuni transversale (A4)**
-