

	CEPROMIN S.A. DEVA
	Adresa: Str. 22 Decembrie nr. 37A, Cod 330166, DEVA, Județul Hunedoara, ROMANIA; C.U.I. R2667702; Nr. ord. Registrul Comerțului J20/1853/1992; IBAN RO41BRDE220SV03736912200 deschis la BRD Deva; Telefon: 00 40 254 214892; Fax: 00 40 254 214663; E-mail: office@cepromin.ro; www.cepromin.ro
	Atestări: - Ministerul Mediului Apelor și Pădurilor – Certificat de înscriere în Lista experților care elaborează Studii de Mediu, la poziția nr. 274/15.06.2022 pentru: RIM-2, RIM-3, RIM-6, RIM-11b, RA-6 - Ministerul Mediului și Pădurilor – Certificat de atestare nr. 25/15.11.2021 pentru elaborarea documentațiilor pentru obținerea avizului/autorizației de gospodărire a apelor - Agenția Națională pentru Resurse Minerale – Certificat de atestare nr. 1050/30.05.2012 pentru: Elaborarea documentațiilor geologice, tehnice și tehnico-economice pentru activități miniere, închideri de mine/cariere

**MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII
ACORDULUI DE MEDIU
PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV
"TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA
EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE
CLINCHER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMÂNIA SA
- FABRICA DE CIMENT CHIȘCĂDAGA**


Contract: 107/17.02.2022
Faza: P.T.E
Simbol: CP- HC-107
Beneficiar: HEIDELBERGCEMENT ROMANIA –
FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA

DIRECTOR GENERAL ing. Auner Florica
Director tehnic: ing. Codrean Gheorghe
Șef proiect specialitate: ing. Rezmerița Evelina





Această documentație nu se poate utiliza fără acordul scris al S.C. CEPROMIN S.A. Deva, indiferent de scop.

Exemplar nr. 1

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------


CUPRINS

CUPRINS	2
I. Denumirea proiectului.....	4
II. Titularul investiției.....	4
III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect.....	4
<i>a) Rezumatul proiectului.....</i>	<i>4</i>
<i>b) Justificarea necesității proiectului.....</i>	<i>6</i>
<i>c) Valoarea investiției.....</i>	<i>6</i>
<i>d) Perioada de implementare propusă.....</i>	<i>6</i>
<i>e) Planșe.....</i>	<i>6</i>
<i>f) Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele)</i>	<i>6</i>
- profilul și capacitățile de producție	6
- descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz)	7
- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea	11
- materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora	13
- racordarea la rețelele utilitate existente în zonă.....	14
- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției.....	14
- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente	15
- resursele naturale folosite în construcție și funcționare.....	15
- planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară.....	15
- relația cu alte proiecte existente sau planificate	16
- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare	16
- alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului	16
- alte autorizații cerute pentru proiect	16
IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare	17
V. Descrierea amplasării proiectului	17
- <i>Distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/200.....</i>	<i>17</i>
- <i>Localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice actualizată, aprobată prin ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și</i>	

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

<i>Repertoriului arheologic național prevăzut în Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare.....</i>	<i>17</i>
<i>- Hărți, fotografii ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale și alte informații</i>	<i>19</i>
<i>- Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională STEREO 1970.....</i>	<i>22</i>

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile	22
<i>A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu.....</i>	<i>22</i>
<i>a) protecția calității apelor</i>	<i>23</i>
<i>b) protecția aerului</i>	<i>24</i>
<i>c) Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor.....</i>	<i>25</i>
<i>d) Protecția împotriva radiațiilor</i>	<i>26</i>
<i>f) protecția ecosistemelor terestre și acvatice.....</i>	<i>26</i>
<i>g) protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public.....</i>	<i>27</i>
<i>h) prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea.....</i>	<i>27</i>
<i>i) gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase</i>	<i>28</i>
VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect	30
VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului	32
Sursele principale de zgomot și vibrații aparținând fabricii de ciment:	36
În cadrul perimetrului Fabricii, anual se efectuează măsurători ale nivelului de zgomot.	36
IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare	37
X. Lucrări necesare organizării de șantier.....	37
XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile.....	39
XII. Anexe - piese desenate	40
XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare	40
XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu ape.....	41
FOAIA FINALĂ.....	44

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

MEMORIU TEHNIC DE PREZENTARE

I. Denumirea proiectului

„Montaj instalație combustibil alternativ "tip docking" care sa suplimenteze capacitatea existenta pentru alimentarea cuptorului rotativ de clincher de la Heidelbergcement Romania SA - Fabrica de ciment Chiscădaga”.

II. Titularul investiției

Titularul/beneficiarul investiției: **HEIDELBERGCEMENT ROMÂNIA S.A.** - Fabrica de ciment Chișcădaga, și are ca principal obiect de activitate Fabricarea cimentului, cod CAEN 2351, CUI: 10640589, atribut fiscal — RO, numărul de înregistrare în Registrul Comerțului J 40/5389 / 02.06.1998, cod IBAN R0351NGB0001000151338921 deschis la ING BANK București, reprezentanți: director de fabrică ing. Gabriel Rotaru, responsabil cu probleme de mediu și gospodărire a apelor ing. Nagy Carol.

Sediul administrativ al societății este în localitatea Chișcădaga, Comuna Șoimuș, județul Hunedoara. Societatea mamă are sediul în București — sectorul 1, Șoseaua București — Ploiești nr. 1 A — BUCHAREAST BUSINESS PARK. Societatea are capital privat - societate comercială pe acțiuni.

Persoană de contact: ing. Nagy Carol, email: carol.nagy@heidelbergcement.ro.

Proiectant de specialitate: **CEPROMIN S.A.**


Adresa: Str. 22 Decembrie nr. 37A, Cod 330166, DEVA, jud. Hunedoara, ROMÂNIA; C.U.I. RO2667702; Nr. ord. Registrul Comerțului J20/1853/1992; IBAN RO41BRDE220SV03736912200 deschis la BRD Deva; Telefon: 00 40 254 214892; Fax: 00 40 254 214663; E-mail: office@cepromin.ro; www.cepromin.ro.

III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect

a) Rezumatul proiectului

Căldura necesară procesului de clincherizare se obține prin arderea de combustibili convenționali (gaze naturale, cărbune, cocs de petrol) și combustibili alternativi din deșeuri admise la co-incinerare. Combustibilul alternativ tip RDF cu care este alimentat arzătorul cuptorului de clincher, este transportat cu ajutorul unei benzi, din clădirea SC TERMO RECYCLING SRL. Capacitatea actuală a acestei instalații este de 8 t/h și se dorește creșterea capacității la 10 t/h.

Pentru a atinge capacitatea propusă se propune amplasarea unei instalații tip docking station, pentru asigurarea descărcării combustibilului tip RDF din camion. Instalația va fi amplasată în partea vestică a

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

platformei parțial betonată, în imediata apropiere a clădirii SC TERMO RECYCLING SRL. Suprafața necesară aferentă instalației este de aprox. $35 \text{ m} \times 12 \text{ m} = 420 \text{ m}^2$.

Instalația de tip docking presupune un sistem în care camioanele să descarce materialul RDF. Materialul este extras din cuva de descărcare, transportat, selectat și dozat către arzătorul cuptorului de clincher.

Instalația va fi amplasată pe o fundație nou-construită, din beton.

Din docking station materialul este extras cu ajutorul unor snekuri dozatoare, descărcat pe un releu de transport - 2 transportoare cu lanț (raclete), trecut printr-un separator magnetic, pentru îndepărtarea deșeurilor metalice, descărcat pe selector, unde materialul care este neconform dimensional este rejectat într-un container colector.

Materialul conform este descărcat pe un dozator masic, care la rândul sau descarcă pe „Transportor existent pentru RDF”. Acest transportor va transporta materialul până în dozatorul masic instalat în „Zona instalare echipament dozare RDF”. Aici dozatorul existent, tip banda dozatoare, se va demonta și va fi instalat un nou echipament (cu o capacitate mărită de procesare – respectiv 10 tone/ora) care va doza materialul spre arzător.


Materialul este descărcat într-o ecluza rotativa și cu ajutorul aerului comprimat asigurat de o suflanta, este injectat pentru ardere în cuptorul de clincher.

Containerul colector pentru materialul neconform și containerul colector pentru părți metalice, sunt amplasate pe platforma betonată în imediata apropiere a instalației. În momentul în care capacitatea acestora de depozitare este atinsă, acestea vor fi descărcate pe amplasamentul fabricii în locuri bine stabilite, în vederea valorificării (pentru părțile metalice) sau în vederea trimerii pentru remărunțire, pentru reintroducere în fluxul tehnologic a materialului supradimensionat.

Toate utilajele componente ale fluxului tehnologic vor fi carcasate, astfel încât să nu existe posibilitatea poluării cu praf.

Se vor monta instalații de desprăfuire noi care să asigure colectarea emisiilor de praf care pot să apară în timpul manipulării materialului tip RDF.

Construcțiile proiectate se încadrează în categoria de importanță C (normala), clasa de importanță 3, în conformitate cu prevederile „Regulamentului pentru stabilirea categoriei de importanță a construcțiilor” aprobat cu H.G. nr. 776/97.

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP-HC-107
---	--	------------------------------

b) Justificarea necesității proiectului

În momentul de față, combustibilul alternativ tip RDF cu care este alimentat arzătorul cuptorului de clincher, este transportat cu ajutorul unei benzi, din clădirea SC TERMO RECYCLING SRL. Capacitatea actuală a acestei instalații este de 8 t/h și se dorește creșterea capacității la 10 t/h.

c) Valoarea investiției

Costurile totale ale investiției sunt de 7.000.000 ron.

d) Perioada de implementare propusă

Perioada de realizare a proiectului propus - până în mai 2023.

e) Planșe

ANEXE DESENATE


Nr. Crt.	Planșa nr.	Denumire planșă
1.	A1	Plan de încadrare în zonă - montaj instalație combustibil alternativ "tip docking" care sa suplimenteze capacitatea existentă pentru alimentarea cuptorului rotativ de clincher de la HeidelbergCement România S.A.- Fabrica De Ciment Chișcădaga
2.	2	Plan de situație montaj instalație de combustibil alternativ "tip docking" – Fabrica de ciment Chiscadaga

f) Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele)

- profilul și capacitățile de producție

Principalele produse obținute din activitatea desfășurată pe amplasament sunt cimentul și filerul de calcar. Cantitățile prezentate în tabelul de mai jos corespund capacității maxime de producție a cuptorului de clincher.

Tip produs/sub produs	Denumire produs/subprodus	Cantitate	UM	Destinație
Produs	Ciment	1.650.000	t/an	construcții

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP-HC-107
---	--	------------------------------

Produs	Filer de calcar	200.000	t/an	construcții
--------	-----------------	---------	------	-------------

- descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz)

Principalele faze ale fluxului tehnologic pe amplasamentul Fabricii de ciment Chișcădaga sunt următoarele:

A. Obținerea cimentului

Primire și recepție materii prime:


- calcar din cariera proprie de granulație de 0-1 m;
- argilă din cariera proprie;
- gips din cariera proprie;
- zgură, cenușă de pirită, nisip, substituenți de materii prime etc.
- alte materii prime/auxiliare.

Sortarea și reconcasarea calcarului:

- sortare calcar — în 2 sorturi cu 2 ciururi vibratoare. Sortul cu granulația de 35 - 100 mm este trimis la fabrica de var, iar sorturile cu granulația între 0 - 35 și 100 - 150 mm sunt transportate cu benzi transportoare, la 2 concasoare cu ciocane, unde se mărunțesc la dimensiunea de 0 - 25 mm, necesară fabricării cimentului. Calcarul poate fi înlocuit parțial de alte materiale decarbonatate. Sorturile sunt depozitate în 3 silozuri de calcar pentru ciment.

Obținerea făinii pentru clincher: — calcarul, argila, cenușa de pirită/minereul de fier și nisipul, sunt dozate după o rețetă stabilită de laborator și transportate la turnul de uscare iar de aici la moara de făină. Uscarea materiilor prime se face cu gaze de la cuptorul de clincher, sau, atunci când acesta nu funcționează se folosesc gaze de la focarul auxiliar. Măcinarea făinii se face în moara cu bile bicamerală în circuit închis. Din moara materialul este dus la 2 separatoare. Partea fină este transportată cu rigole și elevatorul cu banda la silozurile de făină iar partea grosiera se reîntoarce în moară.

Obținerea clincherului: — făina din silozurile de depozitare este dozată și transportată la schimbătorul de căldura în 4 trepte, cu două ramuri unde are loc preîncălzirea făinii de la aprox. 60 °C la aprox. 830 °C. Căldura este preluată de la gazele fierbinți din cuptor, care străbat schimbătorul de căldura în contracurent cu făina alimentată. Făina preîncălzită și parțial decarbonată în schimbătorul de căldura, parcurge zonele din cuptorul rotativ astfel încât la 1450 °C în zona de clincherizare are loc obținerea clincherului.

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

Căldura necesară procesului de clincherizare se obține prin arderea de combustibili convenționali (gaze naturale, cărbune, cocs de petrol) și combustibili alternativi din deșeuri admise la co-incinerare.

Pentru reducerea emisiilor în aer, cuptorul este dotat cu filtre cu saci, arzător cu NO_x redus, iar în anul 2013 a fost realizată instalația de reducere non catalitică selectivă (SNCR). Metoda constă în injectarea de apă amoniacală în fluxul de gaze de ardere, reducând NO_x la N₂. Instalația de apă amoniacală se compune din două rezervoare de 80 m³, pompe și trasee de conducte pentru injectarea acesteia în fluxul de gaze de ardere.

Din cuptorul rotativ clincherul este descărcat în răcitorul grătar unde cu ajutorul aerului insuflat de 9 ventilatoare este răcit brusc de la 1.350 °C la aproximativ 100 °C. După obținere, clincherul este depozitat în 3 silozuri.

Măcinare ciment — zgura granulată de furnal din hala de adaosuri, este uscată în uscătorul rotativ și apoi este depozitată în 5 silozuri de zgură la morile de ciment. Uscarea zgurii se face cu aer cald de la răcitorul grătar sau, când nu funcționează cuptorul de clincher, prin arderea gazelor naturale la focarul uscătorului.

Gipsul este transportat de la hala de adaosuri la silozurile de gips.

Clincherul, zgura, calcarul, praful de filtru, cenușa de termocentrală, puzzolana naturală și gipsul sunt extrase din silozuri și după o rețetă stabilită de laborator, sunt dozate și alimentate în morile de ciment. Morile de ciment sunt mori tubulare bicamerale cu bile și funcționează în circuit închis. Materialul din moară este dus la un separator de înaltă eficiență unde se separă. Partea fină — cimentul- este preluat de un releu de transport și însilozat în silozurile de ciment, partea grosieră reîntorcându-se în moară.

Expediție ciment — Din silozuri, cimentul poate fi livrat atât vrac cât și însăcuit. Însăcuirea se face cu o mașină rotativă, apoi sacii sunt paletizați. Încărcarea vrac se realizează la instalația de încărcare ciment vrac, care a fost modernizată. Expedierea cimentului se poate face auto sau CF.

B. Obținerea Filerului

Filerul este un produs obținut prin măcinarea fină a calcarului în moara de făină. Calcarul reconcasat cu o granulație de max. 25 mm este extras din cele 3 silozuri de la stația de reconcasare și alimentat prin intermediul benzilor transportoare la moara de făină.

După măcinare, filerul conform (adică materialul măcinat care îndeplinește condiția de finețe conform standardelor specifice în vigoare), se trimite la stocare în silozuri, după care se extrage și se transportă pe rigole pneumatice până la punctul de încărcare în vrac.

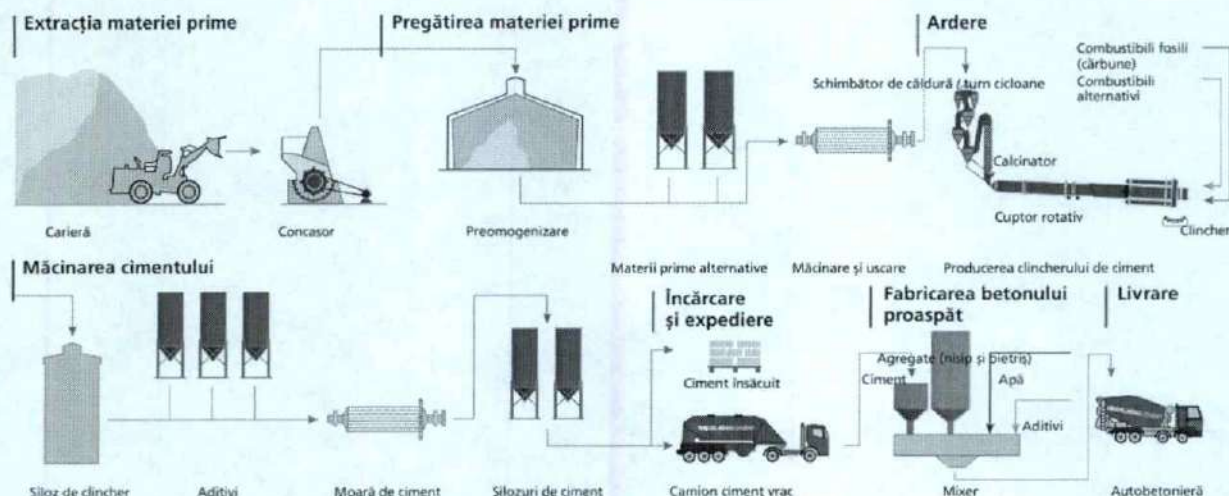
C. Recuperarea prafului de electrofiltru/filtru — operatorul recuperează praful reținut în instalațiile de desprăfuire și îl reintroduce în procesul tehnologic.



MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII
ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL
ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA
EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER
DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT
CHISCADAGA

Simbol:
CP- HC-107

Schema fluxului tehnologic



Obținere ciment

Denumirea procesului	Descrierea procesului și a etapelor / fazelor	Instalații / Echipamente / Parametri specifici de operare
Primire/stocare materii prime	Recepție, stocare materii prime	Depozite /spații amenajate, silozuri
Sortare, reconcasare calcar	<ul style="list-style-type: none"> - extracție calcar din silozuri, transport la ciururi, ciuruire; - sortare: sortul 0-25 mm pentru fabricare ciment; sortul 35-100 mm pentru fabricare var; - transport calcar pentru ciment la concasoare; - mărunțire; - utilizarea parțială în loc de calcar a altor materiale decarbonatate; - transportul calcarului sortat la silozurile de depozitare calcar pentru ciment. 	<ul style="list-style-type: none"> - 2 guri de extracție, extractoare cu brațe; - 2 ciururi vibratoare (2x150 t/h); - benzi transportoare carcasate; - 2 concasoare cu ciocane (2x450 t/h); - benzi transportoare carcasate; - 3 silozuri de calcar.
Obținere făină	<ul style="list-style-type: none"> - extracție/dozare/transport materii prime/uscare (calcar, argilă și cenușă de pirită, nisip) la moară; 	<ul style="list-style-type: none"> - extractoare cu gheare / dozatoare gravimetrice / benzi transportoare carcasate, turn uscare;




**MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII
ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL
ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA
EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER
DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT
CHISCADAGA**

**Simbol:
CP-HC-107**

		<ul style="list-style-type: none"> - măcinare materii prime, separare fin de griș, reintroducere griș în moară; - transport făină fin la depozitare. 	<ul style="list-style-type: none"> - moara cu bile bicamerală în circuit, închis-capacitate 300 t/h, separatoare dinamice (2x145 t/h), transportor banda; - rigole pneumatice, elevator cu bandă, 2 silozuri de omogenizare (2.600 t/siloz), 2 silozuri de depozitare făină (5600 t/siloz).
Obținere clincher		<ul style="list-style-type: none"> - dozare făină, transport la schimbătorul de căldură; - preîncălzire făină (decarbonatare parțială) de la 60⁰ la 830⁰C; - ardere clincher; - răcire clincher de la 1350⁰ la 100⁰C; - transport de la răcitorul grătar la siloz; - depozitare clincher. 	<ul style="list-style-type: none"> - dozatoare gravimetrice, tr. cu elevator și rigole pneumatice; - schimbător de căldura în 4 trepte, 400 t/h; - cuptor rotativ capacitate 3.600 t/zi, temp. clincherizare 1.450⁰C, - răcitor grătar 3.600 t/zi, 9 ventilatoare cu aer rece; - transportor metalic tip Aumund, benzi transportoare; - 3 silozuri, spații amenajate.
Măcinare ciment		<ul style="list-style-type: none"> - extragere și dozare materii prime (clincherul, gipsul și zgura granulată) și transport la mori; - măcinare materii prime; - transportul cimentului fin la silozurile de ciment; - transport ciment grosier la moară. 	<ul style="list-style-type: none"> - dozatoare gravimetrice, benzi transportoare carcasate; - 3 mori tubulare cu bile de capacitate 100 t/h moară, prevăzute cu separatoare dinamice; - rigole pneumatice, benzi transportoare-rigole pneumatice.
Expediție	- vrac	<ul style="list-style-type: none"> - extracție din silozuri, sitare, încărcare în cisterne auto sau CF; - încărcare automată ciment vrac. 	<ul style="list-style-type: none"> - valțuri extractoare, ciururi vibratoare, cabestane de încărcare (200 t/h); - instalații automate de încărcare (2x260 t/h).
	- ambalat	<ul style="list-style-type: none"> - extragere, transport la mașina de însăcuit; - însăcuire; - paletizare, înfoliere saci; - încărcare, expediție. 	<ul style="list-style-type: none"> - valțuri extractoare, rigole pneumatice; - mașina de însăcuit capacitate – 100 t/h; - mașina de paletizat, înfoliat; - motostivuitoar, auto, CF.

Obținere filer de calcar

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP-HC-107
---	--	------------------------------

Denumirea procesului	Descrierea procesului și a etapelor / fazelor	Instalații / Echipamente / Parametri specifici de operare
Extracție, dozare, transport calcar la moară	- extracție calcar din siloz, transport la siloz intermediar, dozare, transport la moară	- Extractor cu brațe, dozatoare gravimetrice, benzi transportoare carcasate.
Obținere filer	- măcinare calcar; - separare fin de gris; - transport filer la siloz; - recirculare griș la moară, transport.	- moară tubulară bicamerală în circuit închis, cap. 300 t/h; - separatoare dinamice (2x145 t/h); - rigole pneumatice, elevator cu bandă, siloz, cap. 9.000 t; - transportor banda.
Expediție filer (vrac)	- extragere, transport, încărcare	- extractor cu valț – 150 t/h; - instalație încărcare automată (150 t/h) în mijloace auto.

În momentul de față, combustibilul alternativ tip RDF cu care este alimentat arzătorul cuptorului de clincher, este transportat cu ajutorul unei benzi, din clădirea SC TERMO RECYCLING SRL. Capacitatea actuala a acestei instalații este de 8 t/h.

- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea

Se propune amplasarea unei instalații tip docking station, pentru asigurarea descărcării combustibilului tip RDF din camion. Instalația va fi amplasată în partea vestică a platformei parțial betonată, în imediata apropiere a clădirii SC TERMO RECYCLING SRL. Suprafața necesară aferenta instalației este de aprox. 35 m x 12 m = 420 m². Instalația de tip docking presupune un sistem în care sa descarce camioanele cu RDF (combustibil tip fluff și combustibil tip biomasa). Din docking station materialul este extras cu un transportor cu banda, descărcat pe selector, unde materialul care este neconform dimensional este rejectat într-o cutie colectoare. Mai departe materialul trece printr-un separator metalic (extragere părți metalice). Materialul conform este descărcat pe un dozator masic, care la rândul său descarcă pe „Transportor existent pentru RDF”. Acest transportor va transporta materialul până în dozatorul masic instalat în „Zona instalare echipament dozare RDF”. Aici dozatorul existent, tip banda dozatoare, se va demonta și va fi instalat un nou echipament (cu o capacitate mărită de procesare – respectiv de la 8 t/h la 10 t/h) care va doza materialul spre arzător.



**MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII
ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL
ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA
EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER
DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT
CHISCADAGA**

**Simbol:
CP- HC-107**

Materialul este descărcat într-o ecluza rotativa și cu ajutorul aerului comprimat (suflanta) este injectat pentru ardere, în cuptorul de clincher.

Containerul colector pentru materialul neconform și containerul colector pentru părți metalice, sunt amplasate pe platforma betonata în imediata apropiere a instalației. În momentul în care capacitatea acestora de depozitare este atinsa, acestea vor fi descărcate pe amplasamentul fabricii în locuri bine stabilite, în vederea valorificării (pentru părțile metalice) sau în vederea trimerii pentru remărunțire, pentru reintroducere în fluxul tehnologic a materialului supradimensionat.

- Instalația docking station se va monta pe un pedestal de beton pentru evitarea infiltrațiilor de apă, înălțime 150 mm.
- În jurul perimetrului unde va fi montată instalația se va realiza un canal colector de apă și dirijată către căminul pentru apa pluvială.
- Banda dozatoare zona docking station va fi cu acoperiș, fără închideri laterale. Precipitațiile căzute pe acoperiș se vor colecta cu jgheaburi și burlane.

Tablourile de alimentare cu energie electrică care alimentează dozatorul existent, tip banda dozatoare în prezent (care se va demonta) vor alimenta noua instalație tip docking station. Aceste tablouri se vor demonta și monta pe zona de terasă disponibilă la o construcție existentă pe care se va realiza structuri ușoare de amenajare.



Clădirea existentă a fost construită în 1999 ca și stație electrica la EL-FI de la RG.

Camera pentru instalare compresor productie aer comprimat desprăfuire echipamente docking station:



MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII
ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL
ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA
EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER
DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT
CHISCADAGA

Simbol:
CP-HC-107

▪ Se propune realizarea unei structuri metalice, cu pereți de închidere tip sandvici și acoperiș la nivelul zero al turnului metalic construit pentru instalare.

Montarea suflantei pentru producere aer transport pneumatic RDF către arzător cuptor:

▪ Se propune realizarea unei fundații separate pentru instalarea suflantei și montajul unei structuri metalice de protecție în zona montajului structurii de susținere a turnului metalic în care este montata banda dozatoare actuala.

- materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora

Căldura necesară procesului de clincherizare se obține prin arderea de combustibili convenționali (gaze naturale, cărbune, cocs de petrol) și combustibili alternativi din deșeuri admise la co-incinerare. Combustibilii alternativi sunt introduși în cuptor pe la arzătorul principal sau pe la capul rece cu ajutorul instalațiilor aferente. Utilizarea combustibililor alternativi conduce la conservarea resurselor materiale neregenerabile și valorificarea deșeurilor rezultate din alte industrii.

Instalația de tip docking station utilizată pentru introducerea combustibililor alternativi în cuptor presupune un sistem în care să descarce camioanele cu RDF (combustibil tip fluff și combustibil tip biomasa).

Acești **combustibili alternativ tip fluff** este un amestec omogen de deșeuri nepericuloase, conform HG.856/2002 (de exemplu: materiale plastice, polistiren, hârtie și carton, textile, cauciuc, lemn, folie, ambalaje diverse, deșeuri municipale sortate etc.) selectat, depozitat, sortat mecanic și mărunțit la o dimensiune maximă de 30 mm. Frația de peste 30 mm nu poate depăși 10% din cantitățile totale.

Caracteristicile fizico-chimice ale amestecului (RDF):

- Căldura specifică: min. 19 GJ/tonă;
- Umiditate: max. 20%; (ar putea fi 40% în perioada de iarnă);
- Densitate amestecului omogen: max. 0,2 - 0,4 t/m³;
- Conținut de substanță volatilă: min. 65%.

Compoziția deșeurilor: Cenușă: < 15%; Halogeni (F și Cl) < 0,8%; Sulfur, S < 1%; PCB: < 50 ppm; Metale grele Gr I: (Cd & Ti) < 20 ppm; Metale grele Gr II: (Hg) < 3 ppm; Metale grele Gr III (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) < 4000 ppm;

Dimensiuni:

- 3D (30%):

- 20 mm, 2% max. 30 mm



MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII
ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL
ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA
EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER
DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT
CHISCADAGA

Simbol:
CP- HC-107

- 2D (70%) - max. < 2 mm grosime - Foliile de plastic, textile, hârtie:

- < 30 mm, 2% maxim 50 mm
- Particule fine: mai puțin de 3% < 300μm.

Combustibil alternativ tip biomasa

Un amestec omogen de materiale tip biomasa (paie, coji de floarea soarelui, boabe de porumb, celuloza, hârtie și carton, lemn, grâu, rumeguș) selectat, depozitat, sortat mecanic și mărunțit la o dimensiune maximă de 30 mm. Frația de peste 30 mm nu poate depăși 10% din cantitățile totale.

Caracteristicile fizico-chimice ale amestecului (RDF):

- Căldura specifică: min. 12 GJ / tonă;
- Umiditate: max. 25%;
- Densitate amestecului omogen : 0,1-0,5 la / m³;
- Conținut de substanță volatilă: min. 55%.


Compoziția deșeurilor: Cenușă: < 20%; Halogeni (F și Cl) <0,4%; Sulfur, S <1%; PCB: <50 ppm; Metale grele Gr I: (Cd & Ti) <20 ppm; Metale grele Gr II: (Hg) <3 ppm; Metale grele Gr III (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) <4000 ppm.

- racordarea la rețelele utilitate existente în zonă

Tablourile de alimentare cu energie electrică care alimentează dozatorul existent, tip banda dozatoare în prezent (care se va demonta) vor alimenta și noua instalație tip docking station. Aceste tablouri se vor demonta și monta pe zona de terasă disponibilă la o construcție existentă pe care se va realiza structuri ușoare de amenajare. Putere electrică care se va instala este de 180 KW.

- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției

Perimetrul în cadrul căruia va fi amplasată noua instalație tip docking station nu este afectat. Instalația nouă va înlocui dozatorul existent, tip banda dozatoare în prezent pentru alimentarea cuptorului de clincher cu combustibil alternativ. Instalația va fi amplasată în partea vestică a platformei parțial betonată, în imediată apropiere a clădirii SC TERMO RECYCLING SRL. Suprafața necesară aferentă instalației este de aprox. 35 m x 12 m = 420 m². Cantitatea de beton necesară pentru construcția platformei va fi aproximativ 5 m³.

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP-HC-107
---	--	------------------------------

- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente

Pentru realizarea investiției propuse nu sunt necesare căi noi de acces. Toate lucrările pentru investiția propusă se vor face pe căile de acces existente.

- resursele naturale folosite în construcție și funcționare

Funcționarea instalației de alimentare cu combustibil alternativ, tip docking station, care va suplimenta capacitatea actuală existentă pentru alimentarea cuptorului de clincher necesită conectarea la energie electrică. Alimentarea cu energie electrică se va realiza dintr-o instalație electrică existentă, tablourile de alimentare cu energie electrică vor fi mutate pe o zonă de terasă disponibilă la o construcție existentă pe care se va realiza structuri ușoare de amenajare. Putere electrică care se va instala este de 180 KW.

- planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară


Se propune montarea / înlocuirea instalației existente de alimentare cu combustibil alternativ a arzătorului cuptorului de clincher cu o nouă instalație de tip docking station.

Instalația va fi amplasată în partea vestică a platformei parțial betonate, în imediata apropiere a clădirii SC TERMO RECYCLING SRL. Suprafața necesară aferentă instalației este de aprox. 35 m x 12 m = 420 m².

Platforma betonată de cca. 3.000 m², pe care se va amplasa instalația de tip docking este folosită pentru depozitarea clincherului rezultat din cuptorul de ardere.

Platforma metalică pe care sunt amplasate echipamentele pentru recepție și alimentare arzător cuptor clincher este amplasată în zona platforma arzător cuptor clincher.

Instalația de tip docking station presupune un sistem în care sunt descărcate camioanele cu combustibil alternativ RDF (combustibil tip fluff și combustibil tip biomasa). Din containerul docking station materialul descărcat este extras cu un transportor, descărcat pe un selector unde materialul care este neconform dimensional este eliminat într-o cutie colectoare. Materialul rezultat trece printr-un separator metalic rejectat în containerul colector pentru părți metalice. Materialul conform este descărcat pe un dozator masic, de unde este descărcat pe „Transportor existent pentru RDF”. Acest transportor va transfera materialul până în dozatorul masic instalat în „Zona instalare echipament dozare RDF”. Dozatorul existent,

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

tip banda dozatoare, se va demonta și va fi instalat un nou echipament (cu o capacitate mărită de procesare – respectiv 10 t/h) care va doza materialul spre arzător.

Materialul este descărcat într-o ecluza rotativă și cu ajutorul aerului comprimat (suflanta) este injectat pentru ardere, în cuptorul de clincher.

Toate utilajele componente ale fluxului tehnologic vor fi carcasate, astfel încât sa nu existe posibilitatea poluării cu praf.

Se vor monta instalații de desprăfuire noi care sa asigure colectarea emisiilor de praf care pot sa apară în timpul manipulării materialului tip RDF.

- relația cu alte proiecte existente sau planificate

Combustibilul alternativ tip RDF utilizat pentru alimentarea arzătorului cuptorului de clincher, este transportat cu ajutorul unei benzi, din clădirea SC TERMO RECYCLING SRL. Pentru asigurarea descărcării combustibilului tip RDF din camion se montează instalația docking station, în imediata apropiere a clădirii SC TERMO RECYCLING SRL.

Capacitatea actuală a instalației existente pe amplasament este de 8t/h și se dorește creșterea capacității noii instalații la 10 t/h.

- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare


Utilizarea combustibililor alternativi conduce la conservarea resurselor materiale neregenerabile și valorificarea deșeurilor rezultate din alte industrii.

- alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului

Ca urmare a proiectului nu rezultă alte activități, utilizarea combustibililor alternativi conduce la conservarea resurselor materiale neregenerabile și valorificarea deșeurilor rezultate din alte industrii cu o capacitate de la 8 t/h la o capacitate de 10 t/h.

- alte autorizații cerute pentru proiect

La momentul de față pentru realizarea lucrărilor propuse nu sunt necesare alte autorizații.

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare

Montarea instalației combustibil alternativ "tip docking" care va suplimenta capacitatea existentă pentru alimentarea cuptorului rotativ de clincher la Fabrica de ciment Chișcădaga presupune demontarea dozatorului existent, tip banda dozatoare. Această bandă se va depozita pe amplasamentul fabricii într-un loc special amenajat ferit de factorii climatici care în timp pot influența starea materialului din care este confecționată banda.

V. Descrierea amplasării proiectului

- Distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/200

Proiectul care urmează a fi realizat, parte din instalația existentă Fabrica de ciment Chișcădaga nu cade sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontier.

- Localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice actualizată, aprobată prin ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut în Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare

Pe o rază de 10 km față de fabrică se află situri arheologice preistorice (Crăciunești, Băița, Boholt, Șoimuș, Mintia, Deva), situri arheologice romane (Vălișoara, Căinelu de Sus, Hărțăgani, Crăciunești, Băița, Fizeș, Măgura Toplița, Hondol, Vețel - Micia, Șoimuș, Deva.

Rezervațiile naturale Dealul Măgura (Dealul Crăciunești) și Dealul Cetății Deva sunt propuse pe Lista de situri de interes comunitar din România- Rezervațiile Dealul Zănoaga și Colt, Pădurea Bejan, Boholt sunt rezervații de interes național.

La aproximativ de 5 km față de fabrica de ciment Chicădaga se află **Rezervația Boholt**, o arie protejată de interes național ce corespunde categoriei a IV-a IUCN (rezervație naturală, tip mixt) situată pe teritoriul satului Boholt, comuna Șoimuș în județul Hunedoara.

Rezervația Boholt cu o suprafață de 1 ha, a fost declarată inițial pentru protecția izvoarelor de apă minerală din zonă, urmând ca apoi, obiectul protecției să se restrângă la un sector de chei de pe Valea

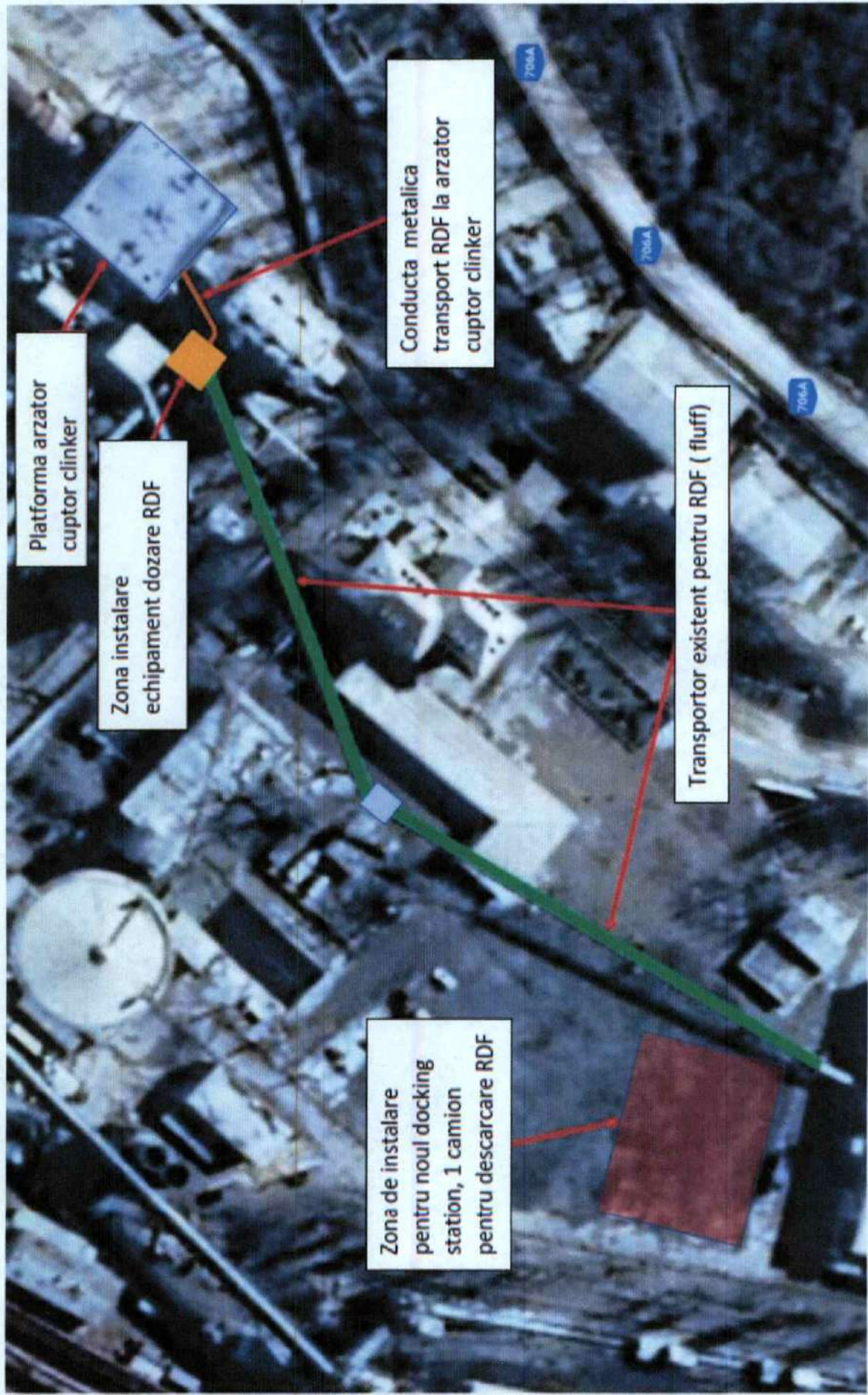


**MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII
ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL
ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA
EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER
DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT
CHISCADAGA**

**Simbol:
CP-HC-107**

Teiului, cu aspect de canion, mărginit de vegetație forestieră în asociere cu specii vegetale termofile, dezvoltate pe calcare. Are statut de arie protejată din anul 1995.

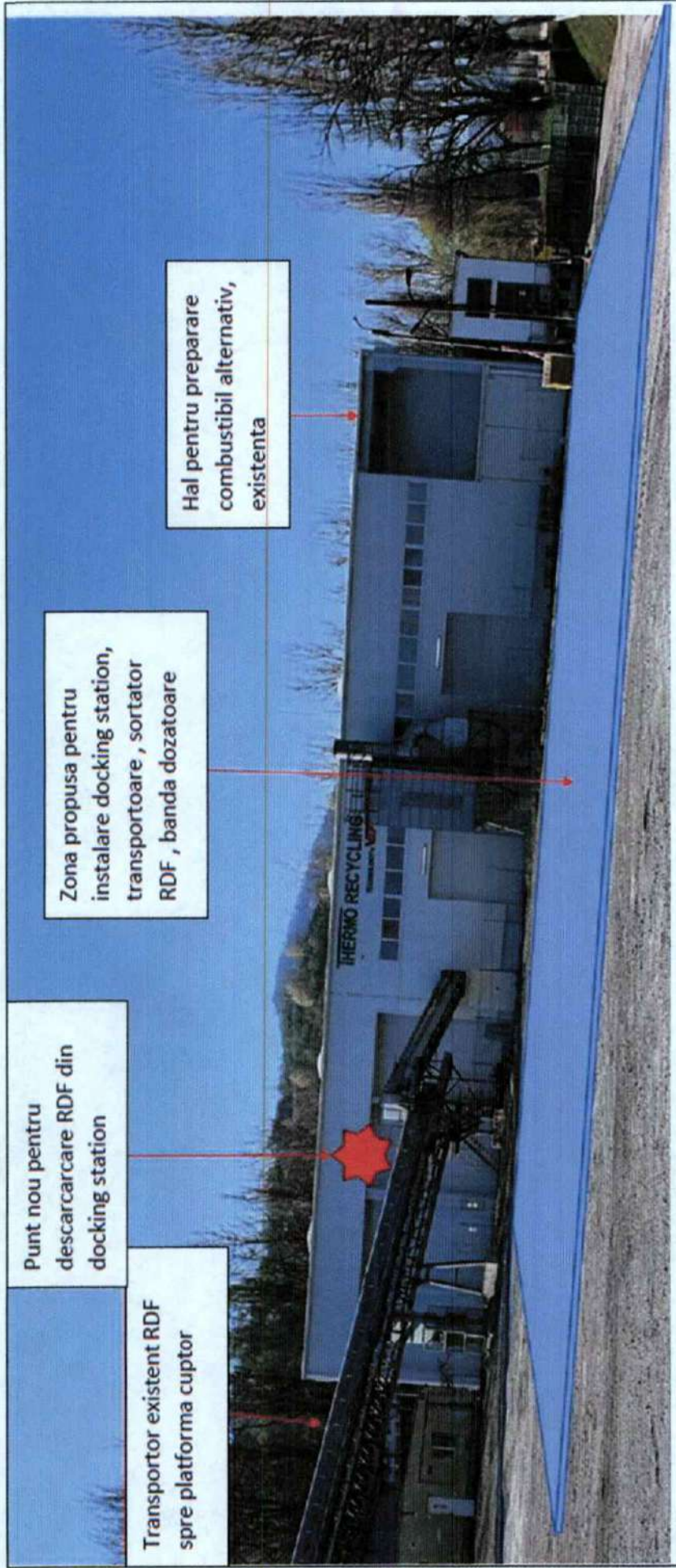
- Hărți, fotografii ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale și alte informații





MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII
ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL
ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA
EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER
DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT
CHISCADAGA

Symbol:
CP- HC-107





MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII

**ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL
ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA
EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER
DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT
CHISCADAGA**

**Simbol:
CP-HC-107**



Dozator existent

- Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională STEREO 1970.

Instalația de alimentare cu combustibil alternativ, tip docking station, care va suplimenta capacitatea actuală existentă pentru alimentarea cuptorului de clincher va fi amplasată în incinta industrială a Fabricii de ciment Chișcădaga, în imediata apropiere a clădirii SC TERMO RECYCLING SRL în partea vestică a platformei parțial betonate.

Coordonatele geografice ale amplasamentului Fabrica de ciment Chișcădaga

Coordonate geografice	WGS84	STEREO 70
Longitudine	22.867549	334878.74
Latitudine	45.954179	497131.38

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu.

Producția cimentului începe în cariere, cu excavarea calcarului și a argilei. Acestea sunt concasate și apoi transportate în fabrică, prin sisteme de benzi transportoare și/ sau pe calea ferată. Calcarul, marna/ argila și materiile prime alternative sunt dozate conform unei rețete stabilite de laboratorul fabricii și transportate la turnul de uscare, iar de aici la moara de faină.

Uscarea materiilor prime se face cu gaze de la cuptorul de clincher, iar atunci când acesta nu funcționează se folosesc gaze de la focarul auxiliar. Măcinarea făinii se face în moara cu bile bicamerală, pe procedeu cu circuit închis. Din moară, materialul este transportat la 2 separatoare dinamice. Partea fină este transportată pneumatic și cu elevatoare la silozurile de faină, iar partea grosieră se reîntoarce în moară.

Făina din silozurile de depozitare este dozată și transportată la schimbătorul de căldură în 4 trepte, unde are loc preîncălzirea acesteia de la 60 °C la aprox. 850 °C. Căldura este preluată de la gazele fierbinți din cuptor care străbat schimbătorul de căldură în contracurent cu făina alimentată pe la partea superioară. Făina preîncălzită, parțial decarbonată în schimbătorul de căldură, atinge în cuptor temperatura de aproximativ 1.450 °C și se transformă prin răcire bruscă într-un material nou, cristalin, cu aspect granular, numit clincher Portland, care este un produs intermediar – însă esențial – în fabricarea cimentului. Răcirea bruscă a materialului are loc în răcitorul grătar, de la aproximativ 1.350 °C la 100 °C, cu ajutorul aerului de la ventilatoare.

După o condiționare prealabilă, gazele evacuate din cuptor trec în final printr-un sistem de depoluare (electrofiltru), în vederea separării prafului înainte de evacuare la coș.

Căldura necesară procesului de clincherizare se obține prin arderea de **combustibili tradiționali și alternativi**. Alimentarea și dozarea combustibililor, precum și parametrii de proces la ardere sunt monitorizați continuu din camera de comandă și control.



MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII
ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL
ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA
EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER
DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT
CHISCADAGA

Simbol:
CP- HC-107

Implementarea Instalației de alimentare cu combustibil alternativ, tip docking station, va suplimenta capacitatea actuală existentă (8 t/h) pentru alimentarea cuptorului de clincher. Utilizarea combustibililor alternativi conduce la conservarea resurselor materiale neregenerabile și valorificarea deșeurilor rezultate din alte industrii.

Pentru reducerea emisiilor în aer, cuptorul de clincher este dotat cu filtre cu saci, arzător cu NO_x redus, iar în anul 2013 a fost realizată instalația de reducere non catalitică selectivă (SNCR). Metoda constă în injectarea de apă amoniacală în fluxul de gaze de ardere, reducând NO_x la N₂. Instalația de apă amoniacală se compune din două rezervoare de 80 m³, pompe și trasee de conducte pentru injectarea acesteia în fluxul de gaze de ardere.

a) protecția calității apelor

Instalația de tip docking station în care se va descărca camioanele cu RDF se va monta pe un piedestal de beton pentru evitarea infiltrațiilor de apă, înălțime 150 mm. În jurul perimetrului unde va fi montată instalația se va realiza un canal colector de apă și dirijată către rețeaua de ape pluviale a societății și de aici prin evacuări în canalul de gardă (curs de apă necadastrat) în pârâul Căian.


Banda dozatoare zona docking station va fi cu acoperiș, fără închideri laterale. Precipitațiile căzute pe acoperiș se vor colecta cu jgheaburi și burlane.

Apele pluviale pe amplasamentul Fabricii de ciment Chișcădaga sunt monitorizate prin probe de apă colectate **anual**.

Punctele de monitorizare a apelor pluviale sunt:

- evacuarea nr. 1- apa pluvială colectată în zona morii de măcinare calcar (făină);
- evacuarea nr. 2 - apa pluvială colectată în zona răcitor grătar;
- evacuarea nr. 3 - apa pluvială colectată din depozitul de cauciucuri, care este decantată și apoi evacuată în canalul de gardă.

Nr. proba	Denumire proba	Unități pH	Concentrație (mg/dm ³)
		pH	Produse Extractibile / Petroliere
1.	Apa pluviala E1	7.47	L
2.	Apa pluviala E2	8.18	1

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP-HC-107
---	--	------------------------------

3.	Apa pluviala E3	7.85	L
<i>Limita de detecție</i>			<i>0,01</i>

b) protecția aerului

Tipurile de combustibili care sunt folosiți în special la arderea clincherului de ciment în cuptor sunt: cocsul de petrol, cărbunele, gazul natural și combustibilii alternativi. Utilizarea combustibililor alternativi are loc cu respectarea prevederilor BAT și a prevederilor Cap. IV din Legea 278/2013 privind emisiile industriale.


Cel mai important avantaj al folosirii acestor combustibili constă în faptul că **sunt economisite cantități semnificative de combustibili fosili**. Totodată se reduc și emisiile de gaze cu efect de seră.

Arderea în cuptorul de clincher asigură condițiile optime de valorificare a acestor deșeuri, prin:

- temperaturile înalte ale materialului și gazelor: 2.000 °C în zona flăcării;
- timpul relativ lung de contact al materialului cu gazele la temperaturi înalte și atmosfera oxidantă din cuptor;
- **componenta organică a deșeurilor este complet distrusă și prin ardere produce energie termică, în timp ce componenta minerală este reciclată, fiind integrată chimic în structura clincherului**. Astfel, **nu rezultă zguri sau cenuși** la arderea combustibililor pentru producerea clincherului.

Folosirea combustibililor alternativi necesită respectarea unor standarde stricte. Acestea se aplică în toate unitățile de producție ale Grupului HeidelbergCement și respectă recomandările internaționale în materie. Astfel:

- nu se utilizează combustibili alternativi dacă aceștia ar putea avea un impact negativ asupra sănătății umane, mediului înconjurător sau a comunității locale;
- sunt utilizate doar deșeuri și combustibili alternativi cu origini bine cunoscute și care corespund strict criteriilor de acceptare a societății, disponibile la cerere;
- nu se utilizează drept combustibili alternativi deșeuri pentru care există soluții mai ecologice de valorificare;
- nu sunt utilizați combustibili alternativi dacă emisiile rezultate din arderea lor sunt mai mari decât emisiile rezultate din arderea combustibililor tradiționali;

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

- înainte de a fi introduse în cuptoarele fabricii, toate deșeurile sunt supuse unor teste riguroase în ceea ce privește caracteristicile fizico-chimice. Analizele complete sunt obligatorii la începutul utilizării fiecărui nou tip de deșeu și pe parcurs, ca probă medie, pe anumite cantități;
- activitatea de co-incinerare este strict reglementată de autorizații emise de autoritățile competente. Emisiile la coș sunt monitorizate continuu.

Construcția proiectată este prevăzută cu instalații de desprăfuire noi care să asigure colectarea emisiilor de praf care pot să apară în timpul manipulării materialului tip RDF.

Praful recuperat de la instalațiile de desprăfuire va fi reintrodus în procesul tehnologic de obținere a cimentului.

e) Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor

Limitele maxim admisibile, pe baza cărora se apreciază starea mediului din punct de vedere acustic în zona unui obiectiv, sunt precizate în SR 10009/2017:

- Nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (L_{AeqT}), admisibil la limita zonei funcționale a incintei industriale este de 65 dB;


La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentele autorizate nu va depăși nivelul admis prevăzut în OM nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației:

- în perioada zilei, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (L_{AeqT}), măsurat la exteriorul locuinței conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m înălțime față de sol, să nu depășească 55 dB și curba de zgomot Cz 50;

- în perioada nopții, între orele 23,00-7,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (L_{AeqT}), măsurat la exteriorul locuinței conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m înălțime față de sol, să nu depășească 45 dB și, respectiv, curba de zgomot Cz 40.

Pe perioada realizării proiectului de montare a instalației se va produce o intensificare a circulației și a activităților de pe amplasament prin transportul materialelor necesare realizării investiției și manipularea lucrărilor de montaj. Această poluare fonică rezultată în timpul lucrărilor de implementare a proiectului propus va fi locală, temporară, nivelul de zgomot încadrându-se în limitele legale.

Pe perioada de funcționare a instalației se vor respecta: pentru locurile de muncă cu solicitare neuropsihică și psihosenzorială crescută și deosebită, conform *Legii 319 / 2006*, valorile limită admise de

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

75 dB și respectiv 60 ÷ 50 dB, iar conform normativul *STAS 10009/2017 - limite admisibile ale nivelului de zgomot*, nivelul de zgomot propagat în exterior de un anumit obiectiv nu trebuie să depășească valoarea maxima admisibila de 65 dB(A).

În cazul în care expunerea la zgomot depășește valorile de expunere, angajatorul trebuie să pună la dispoziția lucrătorilor mijloace individuale de protecție auditivă.

d) Protecția împotriva radiațiilor

Nu există surse de radiații.

e) Protecția solului și a subsolului


Instalația de tip docking station în care se va descărca camioanele cu RDF se va monta pe un pedestal de beton pentru evitarea infiltrațiilor de apă, înălțime 150 mm.

Pentru evitarea poluării solului trebuie să se exercite un control strict al calității combustibililor alternativi, să se orienteze în cazul preacceptării / acceptării la co-incinerare a deșeurilor noi, către cele care nu conțin metale grele.

f) protecția ecosistemelor terestre și acvatice

Cea mai apropiată arie naturală protejată față de Fabrica de ciment Chișcădaga se află **Rezervația Boholt** la aproximativ de 5 km. Rezervația Boholt este o arie protejată de interes național ce corespunde categoriei a IV-a IUCN (rezervație naturală, tip mixt) situată pe teritoriul satului Boholt, comuna Șoimuș în județul Hunedoara. Întreaga activitate de realizare a investiției propuse prin proiect care se va desfășura în cadrul perimetrului fabricii poate influența ușor ecosistemul terestru prin zgomotul care se va produce și noxele emise de la traficul mașinilor active care vor transporta combustibilul RDF.

Instalația va fi amplasată pe o fundație nou-construită, din beton în partea vestică a platformei parțial betonate folosită pentru depozitarea clincherului rezultat din cuptorul de ardere. Această instalație de tip docking station este un sistem sub forma unei construcții compacte și va fi livrată de către producător la Fabrica de ciment Chișcădaga. Sistemul se va instala în apropierea clădirii SC TERMO RECYCLING SRL la care se va monta o nouă bandă dozatoare, transportor cu bandă care va doza materialul spre arzător cu o capacitate propusă de 10 t/h.

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

g) protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public

Cel mai apropiat receptor protejat este localitatea Chișcădaga, cu locuințe amplasate la cca. 50 - 1000 m distanța de fabrica de ciment. Activitățile desfășurate pe amplasamentul fabricii pot influența receptorii din vecinătate. Conform rapoartelor privind starea factorilor de mediu, operatorul a urmărit de-a lungul timpului prin studii efectuate influența activității fabricii de ciment asupra calității factorilor de mediu. Aceste studii presupun monitorizări sistematice și ținerea sub control a emisiilor existente pe amplasament.

În cazuri de avarii, operatorul va reduce sau opri activitatea imediat ce este posibil, până la restabilirea funcționării normale.

h) prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea

În perioada de realizare a lucrărilor de investiție cuprinse în proiectul propus, vor rezulta deșeuri care trebuie valorificate și/sau eliminate conform prevederilor Ordonanței de urgență 92/2021 privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare.

Principalele deșeuri codificate conform HG 856/2002 care vor rezulta pe parcursul execuției lucrărilor de investiție sunt:


15 01 01 – deșeuri de hârtie și ambalaje provenite de la piesele noi achiziționate, instalația docking station livrată de producător, materialele de construcție necesare pentru construcția platformei valorificate (co-incinerare în cuptorul de clincher), rezultând o cantitate de aproximativ **20 kg**.

15 01 02 – ambalaje de materiale plastice provenite de la expediția containerului, valorificare (co-incinerare în cuptorul de clincher, rezultând o cantitate de aproximativ **3 kg**.

20 03 01 – deșeuri municipale amestecate provenite de la personalul care vor monta instalația tip docking station, eliminate prin firmă de salubritate, **10 kg**.

În vederea îndeplinirii obligațiilor prevăzute la art. 16 (1) a și a obiectivelor prevăzute la art. 14, din Legea 249/2015, operatorul a încheiat contractul nr. 39/17.01.2018, cu Greenpoint Management SA, pentru predarea-preluarea responsabilității în vederea îndeplinirii obiectivelor anuale de valorificare și reciclare, precum și în vederea îndeplinirii obligațiilor de raportare a datelor privind ambalajele și deșeurile de ambalaje.

Pe perioada de funcționare a instalației de tip docking station rezultă deșeuri municipale amestecate de la personalul responsabil pentru supravegherea funcționării instalației. Cantitatea generată de deșeuri

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

menajere intră în cantitatea de deșeuri municipale amestecate totale generate pe întreg amplasament a fabricii de ciment Chișcădaga, cantitatea fiind de aproximativ 20 t/an, valorificate prin firma contractuală.

Combustibilul alternativ de tip RDF utilizat pentru arzătorul cuptorului de clincher este trecut prin etapa de selectare, materialul care este neconform dimensional este rejectat într-un container colector și metalul rezultat în urma etapei de separare magnetică este eliminat în containerul colector pentru părți metalice.

În momentul în care capacitatea acestora de depozitare este atinsă, acestea vor fi descărcate pe amplasamentul fabricii în locuri bine stabilite, în vederea valorificării (pentru părțile metalice) sau în vederea trimerii pentru remărunțire, pentru reintroducere în fluxul tehnologic a materialului supradimensionat.

◆ **Programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate**

- integrarea tuturor elementelor ale ciclului deșeurilor solide, bazata pe procesele celor 3R = Reducere – Refolosire – Reciclare;
- integrarea aspectelor tehnice, de mediu, sociale, financiare, instituționale și politice, pentru a garanta durabilitatea sistemului/programului;
- participarea activă a întregului personal la conceperea, planificarea și realizarea proceselor și soluțiilor planului de prevenire și reducere a deșeurilor generate.

Deșeurile se vor colecta selectiv, în funcție de tipurile și cantitățile de deșeuri generate.


Transportul deșeurilor dintr-un loc în altul pe teritoriul României este supus unei proceduri de reglementare și control stabilite prin Hotărârea nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Procedura de reglementare și control al transportului de deșeuri se aplică deșeurilor periculoase și nepericuloase.

Transportul deșeurilor se va realiza numai de către operatorii economici care dețin autorizație de mediu conform legislației în vigoare pentru activitățile de colectare/stocare temporară/tratare/valorificare/eliminare.

i) gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase

Pe perioada de realizare a investiției nu vor exista substanțe și preparate chimice periculoase.

Folosirea combustibililor alternativi în fluxul tehnologic de pe amplasament Fabricii de ciment Chișcădaga prevede respectarea unor standarde stricte. sunt utilizate doar deșeuri și combustibili alternativi cu origini bine cunoscute și care corespund strict criteriilor de acceptare a societății, disponibile la cerere;

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

- nu se utilizează drept combustibili alternativi deșeuri pentru care există soluții mai ecologice de valorificare;
- nu sunt utilizați combustibili alternativi dacă emisiile rezultate din arderea lor sunt mai mari decât emisiile rezultate din arderea combustibililor tradiționali;
- înainte de a fi introduse în cuptoarele fabricii, toate deșeurile sunt supuse unor teste riguroase în ceea ce privește caracteristicile fizico-chimice. Analizele complete sunt obligatorii la începutul utilizării fiecărui nou tip de deșeu și pe parcurs, ca probă medie, pe anumite cantități;
- activitatea de co-incinerare este strict reglementată de autorizații emise de autoritățile competente. Emisiile la coș sunt monitorizate continuu.

Pentru funcționarea stației hidraulice parte componentă a instalației docking station sunt necesari 400 litri de ulei. Este recomandat ca serviciul de schimb a acestui tip de ulei hidraulic să se realizeze o dată la un interval de timp 2 - 4 ani, în funcție de orele de funcționare a instalației.

Ca deșeu codificat conform **HG 856/2002** care va rezulta pe parcursul funcționării instalației este:


13 01 11* - uleiuri hidraulice sintetice provenite de la funcționarea stației hidraulice, depozitate în butoaie și eliminate prin firme specializate autorizate, **400 l (la un interval de timp 2 - 4 ani)**.

Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor. În gestionarea deșeurilor periculoase stocate temporar pe amplasament se va respecta prevederile legale și transportul deșeurilor periculoase/nepericuloase:

- HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Regulamentul (CE) nr. 1013/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind transferurile de deșeuri;
- HG 539/2016 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase.

Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperarea sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități.

Operatorul trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și oricare alte standarde în vigoare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu.

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP-HC-107
---	--	------------------------------

B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității

Instalația de tip docking station în care vor fi descărcate camioanele cu RDF va fi amplasată pe o fundație nou-construită, din beton.

Materialele folosite pentru amenajarea platformei betonate vor fi achiziționate de la terți. Platforma va fi executată din beton de ciment având o grosime de 15 cm, suprafața necesară aferentă instalației este de aprox. 35 m x 12 m = 420 m². Cantitatea de beton necesară pentru construcția platformei va fi aproximativ 5 m³. În jurul platformei se va realiza un canal colector de apă.

Lucrările de amenajare a platformei betonate constau din:

- dotarea cu scule și dispozitive necesare realizării lucrării;
- Amenajarea prealabilă a terenului;
- trasarea poziției cofrajelor;
- închiderea, legarea și sprijinirea definitivă a cofrajelor;
- umplerea cu armatura a cofrajului;
- pomparea mecanizată și continuă a betonului).
- nivelarea betonului turnat.

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect


Montarea instalației se va realiza în imediată apropiere a SC TERMORECYCLING SRL pe o platformă betonată existentă.

- Impactul asupra folosințelor:

Nu există impact asupra folosințelor.

- Impactul asupra bunurilor materiale:

Nu se afectează bunuri materiale.

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

- Impactul asupra calității și regimului cantitativ al apei

În jurul perimetrului unde va fi montată instalația se va realiza un canal colector de apă și dirijată către rețeaua de ape pluviale a societății și de aici prin evacuări în canalul de gardă (curs de apă necadastrat) în pârâul Căian.

Banda dozatoare zona docking station va fi cu acoperiș, fără închideri laterale. Precipitațiile căzute pe acoperiș se vor colecta cu jgheaburi și burlane.

- Impactul produs asupra calității aerului

Toate utilajele componente ale fluxului tehnologic vor fi carcasate, astfel încât să nu existe posibilitatea poluării cu praf.

Se vor monta instalații de desprăfuire noi care să asigure colectarea emisiilor de praf care pot să apară în timpul manipulării materialului tip RDF.

- Zgomotul și vibrațiile:

Această poluare fonică rezultată în timpul lucrărilor de implementare a proiectului propus va fi locală, temporară, nivelul de zgomot încadrându-se în limitele legale.

Pe perioada de funcționare a instalației se vor respecta: pentru locurile de muncă cu solicitare neuropsihică și psihosenzorială crescută și deosebită, conform *Legii 319 / 2006*, valorile limită admise de 75 dB și respectiv 60 ÷ 50 dB, iar conform normativul *STAS 10009/2017 - limite admisibile ale nivelului de zgomot*, nivelul de zgomot propagat în exterior de un anumit obiectiv nu trebuie să depășească valoarea maxima admisibila de 65 dB(A).

În cazul în care expunerea la zgomot depășește valorile de expunere, angajatorul trebuie să pună la dispoziția lucrătorilor mijloace individuale de protecție auditivă.

- Impactul asupra patrimoniului istoric și cultural


Nu este cazul.

- Impactul asupra sănătății umane

Activitățile desfășurate pe amplasamentul fabricii pot influența receptorii din vecinătate. Conform rapoartelor privind starea factorilor de mediu, operatorul a urmărit de-a lungul timpului prin studii efectuate influența activității fabricii de ciment asupra calității factorilor de mediu. Aceste studii presupun monitorizări sistematice și ținerea sub control a emisiilor existente pe amplasament.

În cazuri de avarii, operatorul va reduce sau opri activitatea imediat ce este posibil, până la restabilirea funcționării normale.

- Impactul asupra ecosistemelor

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

Cea mai apropiată arie naturală protejată față de Fabrica de ciment Chișcădaga se află **Rezervația Boholt** la aproximativ de 5 km.

Întreaga activitate de realizare a investiției propuse prin proiect care se va desfășura în cadrul perimetrului fabricii poate influența ușor ecosistemul terestru prin zgomotul care se va produce și noxele emise de la traficul mașinilor active care vor transporta combustibilul RDF.

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului

Monitorizarea are în vedere identificarea efectelor semnificative ale acesteia asupra mediului, precum și efectele adverse neprevăzute, în scopul de a putea întreprinde acțiunile de remediere corespunzătoare.

Monitorizarea calității apelor pluviale

În jurul perimetrului unde va fi montată instalația se va realiza un canal colector de apă și dirijată către rețeaua de ape pluviale a societății, de aici prin evacuări în canalul de gardă (curs de apă necadastrat) în pârâul Căian.


Banda dozatoare zona docking station va fi cu acoperiș, fără închideri laterale. Precipitațiile căzute pe acoperiș se vor colecta cu jgheaburi și burlane.

Apele pluviale pe amplasamentul Fabricii de ciment Chișcădaga sunt monitorizate prin probe de apă colectate **anual**.

Punctele de monitorizare a apelor pluviale sunt:

- evacuarea nr. 1 - apa pluvială colectată în zona morii de măcinare calcar (făină);
- evacuarea nr. 2 - apa pluvială colectată în zona răcitor grătar;
- evacuarea nr. 3 - apa pluvială colectată din depozitul de cauciucuri, care este decantată și apoi evacuată în canalul de gardă.

Nr. proba	Denumire proba	Unități pH	Concentrație (mg/dm ³)
		pH	Produse Extractibile / Petroliere
1.	Apa pluviala E1	7.47	L
2.	Apa pluviala E2	8.18	1
3.	Apa pluviala E3	7.85	L

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

<i>Limita de detecție</i>	<i>0,01</i>
---------------------------	-------------

Monitorizarea emisiilor de aer în zona de ardere

Operatorul dispune de sisteme de monitorizare continuă a emisiilor la coșurile cuptorului de clincher, alcătuite dintr-o gamă de analizoare:


- analizoare de gaze: AR 600 – pentru determinarea NO_x, SO₂, AR – 650 – pentru determinarea CO, CO₂, NH₃, HCl, HF;
- analizor de oxigen: O₂₀₀₀ OPSISI;
- analizor TERMO – FID – pentru determinarea COT;
- analizor de particule DR 290 DURAG.

Pe amplasamentul Fabricii se efectuează măsurători continue pentru: oxizi de azot (NO_x), monoxidul de carbon (CO), pulberi totale, carbon organic total (COT), acid clorhidric (HCl), acid fluorhidric (HF), dioxid de sulf (SO₂).

Lângă peretele interior al camerei de ardere în prezent se realizează măsurători continue a temperaturii, concentrației de oxigen, presiunea, temperatura în gazele de ardere.

Conform BAT monitorizarea constă în urmărirea și măsurarea parametrilor de proces și a emisiilor în conformitate cu standardele EN (ISO, naționale, etc., care furnizează date de calitate științifică echivalentă, conform tehnicilor enumerate.

Nr. crt.	Tehnica (conform concluzii BAT pt. ciment)	Tehnica folosita la HeidelbergCement Romania SA — Fabrica de ciment Chișcădaga
a)	Măsurători continue ale parametrilor de proces care demonstrează stabilitatea procesului, cum ar fi temperatura, conținutul de O ₂ , presiunea și debitul.	Se aplica la cuptorul de clincher, moara de făină, moara de cărbune, mori ciment.
b)	Monitorizarea și stabilizarea parametrilor critici ai procesului adică alimentarea cu un amestec omogen de materii prime și cu combustibil, dozarea regulată și excesul de oxigen	Se aplica la cuptorul de clincher, moara de făină, moara de cărbune, mori ciment
c)	Măsurarea continuă a emisiilor de NH ₃ atunci când sea lică RNCS	Se aplica la cuptorul de clincher

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

d)	Măsurători continue pentru pulberi, emisii de NO _x , SO _x și CO	Se aplica la cuptorul de clincher - analizor de aze AR 600, AR 650
e)	Măsurători periodice ale PCDD/F și ale emisiilor de metale	Se aplica la cuptorul de clincher - laborator acreditat
f)	Măsurători continue sau periodice ale emisiilor de HCl, HF și COT	Se aplica la cuptorul de clincher - analizor AR 650, analizor THERMO-FID
g)	Măsurători continue sau periodice ale emisiilor de pulberi	Se aplica măsurători continue la cuptorul de clincher - analizor de particule D-R 320 DURAG și măsurători periodice la celelalte utilaje principale.

Emisiile de la cuptorul de clincher sunt monitorizate continuu prin intermediul unui sistem de monitorizare automată. Calitatea sistemului automat de măsurare este asigurată atât prin realizarea acțiunilor stabilite în planificarea internă de întreținere și mentenanță a acestuia, cât și prin intermediul unor laboratoare externe acreditate, conform standardelor și legislației în vigoare aplicabile. Sistemul de măsurare continuă a emisiilor rezultate cuptorul rotativ de clincher deține certificat QAL1 (QAL = Nivel de asigurare a calității) și este supus procedurilor de asigurare a calității: QAL 2, QAL3 și AST (AST = Testare anuală de supraveghere). Aceste proceduri se implementează în conformitate cu cerințele standardului european SR EN 14181/2015.

* În perioada de mentenanță de la începutul anului 2021 a fost finalizată o investiție majoră, care a presupus înlocuirea echipamentului de reținere a pulberilor la cuptorul de clincher, respectiv înlocuirea filtrului electrostatic cu filtru cu saci.


Diminuarea și prevenirea poluării aerului din zona instalației de tip docking station se va realiza cu ajutorul unor instalații de desprăfuire care să asigure colectarea emisiilor de praf care pot să apară în timpul manipulării materialului tip RDF.

Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate, întreținute și verificate astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile și evacuările.

Toate echipamentele de reducere, control și monitorizare trebuie calibrate și întreținute conform standardelor în vigoare și a regulamentelor interne.

Monitorizarea factorului de mediu solul

Instalația de tip docking station în care se va descărca camioanele cu RDF se va monta pe un piedestal de beton pentru evitarea infiltrațiilor de apă, înălțime 150 mm.

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

Pentru evitarea poluării solului trebuie să se exercite un control strict al calității combustibililor alternativi, să se orienteze în cazul preacceptării / acceptării la co-incinerare a deșeurilor noi, către cele care nu conțin metale grele.


În prezent operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți în sol în condițiile stabilite:

Punct de prelevare	Adâncime	Indicator analizat	Frecvența	Metoda de analiză
<p>1. Punctele 1-8 marcate și stabilite anterior reautorizări pentru determinările la 3 ani începând cu anul 2019;</p> <p>2. în cele 8 puncte și la distanțe de 500 și 1000 m respectând cele 8 direcții din studiile 1998, 2005; N,NE,E, SE, S, SV, V, NV, în jurul fabricii pentru determinările la 10 ani, începând cu anul 2020.</p>	0-5/5 – 30 (pe 2 secțiuni)	Arsen Cadmiu Crom total Cupru Mangan Nichel Plumb Zinc Mercur Talii Vanadiu CaCO ₃ * pH*	<p>1. Prima determinare: an 2019, înainte de a fi co-incinerate deșeuri periculoase provenite de la RO Ecologic); - determinări o dată la 3 ani</p> <p>2.o dată la 10 ani, începând cu anul 2020.</p>	Conform standardelor în vigoare

* Aprecierea calității solului din punct de vedere al indicatorilor pH și CaCO₃, se va realiza în laboratoarele de specialitate (conform art. 7 din Anexa (Reglementare privind evaluarea poluării mediului) la Ordinul 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului: Importanța poluării solurilor cu substanțe chimice și alți agenți poluanți care nu sunt incluși în anexă la prezentele reglementări va fi apreciată de către autoritățile competente pe baza unor studii efectuate pe unități specializate).

Frecvența de monitorizare poate fi reconsiderată de APM Hunedoara, funcție de rezultatele determinărilor.

Rezultatele monitorizării la 10 ani vor fi prezentate sub forma tabelară și grafică, comparativ cu studiile efectuate anterior pe aceleași direcții și distanțe.

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP-HC-107
---	--	------------------------------

Monitorizarea factorului de mediu zgomotul

Sursele principale de zgomot și vibrații aparținând fabricii de ciment:

- concasorul cu ciocane
- cuptorul de clincher;
- morile;
- ventilatoare;
- compresoare;
- sectorul de expediție.

Sursele ocazionale de zgomot și vibrații aparținând fabricii de ciment:

- traficul interior;
- activități de curățenie și întreținere;
- depozitarea și manipularea deșeurilor de cauciuc pe platformele de pe amplasament;
- descărcarea și depozitarea altor categorii de deșeuri generate pe amplasament în spațiile amenajate;
- descărcarea și depozitarea unor materii prime în depozitele interioare/exterioare.

Cel mai apropiat receptor protejat este localitatea Chișcădaga, cu locuințe amplasate la cca. 100 m distanță față de fabrica de ciment.

În cadrul perimetrului Fabricii, anual se efectuează măsurători ale nivelului de zgomot.

Punct de monitorizare		Parametru	Frecvența de monitorizare	Metodă de analiză
Concasor Wedag	Chișcădaga, Casa nr. 126 și 129 (receptori sensibili)	Nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A pe timp de zi (zgomot: cumulat: concasor+bandă transportoare calcar) dacă este posibil când nu funcționează Fabrica de var	anual	Standarde de metodă
Moara făină	Zone locuite din vecinătate	Nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A	În caz de reclamații	Standarde de metodă
Expediție ciment				
Cuptor clincher				

Operatorul deține aparate pentru măsurarea periodică a vibrațiilor la echipamente, rezultatele măsurătorilor fiind înregistrate în Raportul anual de mediu.



IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare

Nu este cazul.

X. Lucrări necesare organizării de șantier

Pentru organizarea de șantier în vederea realizării lucrărilor proiectate prevăzute, constructorul căruia îi vor fi atribuite lucrările spre execuție va decide asupra modalității, amplasamentului, componenței etc. a organizării de șantier, cu precizarea că aceasta nu va ocupa alte terenuri decât cele din perimetrul Fabricii, zona din imediata apropiere a clădirii SC TERMO RECYCLING SRL.

Antreprenorul se va ocupa de furnizarea tuturor celor necesare pentru realizarea lucrărilor conform instrucțiunilor primite în acest sens din partea dirigintelui și trebuie respectate cerințele statutelor și regulamentelor românești corespunzătoare.

Antreprenorul, pe perioada realizării proiectului, va asigura condițiile corespunzătoare pentru limitarea poluării mediului înconjurător, acordând o atenție specială:


- limitării emisiilor de zgomot;
- limitării emisiilor de pulberi în suspensie;
- prevenirii poluării sau contaminării apelor subterane.

Zona de realizarea a lucrărilor se va împrejmuî perimetral cu bandă.

Antreprenorul este obligat să asigure și să mențină siguranța pe șantier și în afara zonei de construcție pe perioada montării instalației, acordând o atenție specială:

- asigurării unor condiții corespunzătoare de lucru în siguranță pentru persoanele ce întreprind activități ce au legătură cu construcția și asigurării proprietăților folosite pentru realizarea acestor lucrări;
- asigurării zonei prevăzută pentru montarea instalației pentru a nu avea acces persoanele neautorizate;
- instalării unor indicatoare corespunzătoare cu informații, ex. panouri cu informații și plăci de dare în folosință.

Echipamentele trebuie să fie furnizate cu plăcuțe cu date de identificare sau alte elemente descriptive permanente, necesare pentru identificarea echipamentului și operarea sa în condiții de siguranță.

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

Operațiile necesare execuției montării instalației, se va face numai cu muncitorii cărora li s-a făcut instructajul special de protecția muncii.

La executarea lucrărilor se vor respecta toate măsurile de protecție a muncii prevăzute în legislația în vigoare în special Legea Protecției Muncii Nr. 319/2006.

Cerințe de securitate a muncii pentru instalații și organizarea de șantier:

- Toate lucrările de provizorat vor avea asigurate și vor respecta toate condițiile de securitate și sănătate impuse instalațiilor electrice din SEN, ca și lucrările definitive.

- Deoarece în timpul lucrărilor vor exista instalații electrice în funcțiune, tot personalul participant la lucrări va fi dotat și va utiliza necondiționat EIP electroizolante, verificate ori de câte ori condițiile concrete din șantier impun verificări.

- Beneficiarul este legal îndreptățit să efectueze controale asupra modului de respectare a normelor de securitate a muncii de către personalul delegat și după caz să aplice sancțiuni, mergând până la scoaterea formațiilor de lucru din instalații.

- Tot personalul achizitorului va avea asigurată documentația pentru instruire, referitor la noile echipamente / instalații, sisteme de operare, riscuri și măsuri de securitate a muncii.

Tipuri de măsuri de securitate și sănătate în muncă (SSM):


- Măsuri de SSM generale.
- Măsuri de SSM pe zone de lucru.
- Măsuri de SSM pe operații tehnologice.
- Măsuri de SSM generale:

Se interzice executarea lucrărilor în stația exterioară pe timp nefavorabil (precipitații abundente, descărcări electrice).

Personalul executant trebuie să fie permanent supravegheat de șeful de lucrare și șeful de echipă îndeplinind următoarele condiții:

- să posede calificarea profesională necesară;
- să fie instruit și verificat din punct de vedere al SSM;
- să fie sănătos fizic și psihic și să nu aibă infirmități care i-ar putea stânjeni activitatea sau ar putea conduce la accidente la locul de muncă.

- Luând în considerare specificul instalației de conectare la rețeaua de curent electric, se vor executa, pentru asigurarea stării de siguranță la lucrare, executantul va trebui să ia o serie de măsuri tehnice și organizatorice.

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

Responsabilitatea aplicării și respectării normelor de protecție a muncii revine fiecărui lucrător, potrivit funcției pe care o deține. Personalul cu funcții de conducere (șef de echipă, maistru, șef de lot, șef de secție, șef de șantier) răspunde de asigurarea dotării, controlului și instruirii personalului în subordine.

Aceste instrucțiuni nefiind limitative.


Acte normative din domeniul securității și sănătății în muncă :

În acest scop se vor respecta prevederile din:

1. **Legea nr. 319/ 2006** Legea securității și sănătății în muncă;
2. **H.G. 1425/2006** Norme metodologice de aplicare a prevederilor **Legii nr.319/2006** ;
3. **HG 300/2006** privind cerințe minime de securitate și sănătate pentru șantierele temporare sau mobile;
4. **Hotărârea 1048/09.08.2006** privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea de către lucrători a echipamentelor individuale de protecție la locul de munca;
5. **Hotărârea 1875/22.12.2005** privind protecția sănătății și securității lucrătorilor fata de riscurile datorate expunerii la azbest;
6. **Hotărârea 1876/22.12.2005** privind cerințele minime de securitate și sănătate referitoare la expunerea lucrătorilor la riscurile generate de vibrații;
7. **Hotărârea 493/12.04.2006** privind cerințele minime de securitate și sănătate referitoare la expunerea lucrătorilor la riscurile generate de zgomot;
8. **Hotărârea 1093/16.12.2006** privind stabilirea cerințelor minime de securitate și sănătate pentru protecția lucrătorilor împotriva riscurilor legate de expunerea la agenți cancerigeni sau mutageni la locul de munca;
11. **Hotărârea 1091/16.08.2006** privind cerințele minime de securitate și sănătate la locul de munca;
12. **Legea nr. 307/2006** privind apărarea împotriva incendiilor;
13. **Hotărârea nr.1146/30.08.2006** privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în munca de către lucrători a echipamentelor de munca;
15. **Hotărârea 355/17.05.2007** privind supravegherea sănătății lucrătorilor ș.a.

XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile

La terminarea și recepția lucrărilor, antreprenorul va evacua elibera spațiul ocupat cu organizarea de șantier de dotările acestora.

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

În cazul în care va fi afectată zona efectuării lucrărilor prevăzute în proiect este răspunderea antreprenorului să refacă și să repare orice neregulă sau pagubă generată de lucrări.

Antreprenorul va curăța fiecare parte a zonei de lucru la momentul și la amploarea specificate.

La terminarea activității în cadrul zonei de lucru se au în vedere următoarele lucrări:

- retragerea de pe amplasament a tuturor utilajelor se instalațiilor aduse;
- transportarea/eliminarea tuturor deșeurilor rezultate din activitatea șantierului și depozitarea lor corespunzătoare.

La încetarea activității se va stabili gradul de poluare produs de activitate asupra factorilor de mediu și măsurile de remediere ce se impun.

XII. Anexe - piese desenate

ANEXE SCRISE


- Certificatul de Urbanism nr. 24 din 09.03.2022 emis de Primăria Șoimuș.

ANEXE DESENATE

Nr. Crt.	Planșa nr.	Denumire planșă
1.	A1	Plan de încadrare în zonă - montaj instalație combustibil alternativ "tip docking" care sa suplimenteze capacitatea existentă pentru alimentarea cuptorului rotativ de clincher de la HeidelbergCement România S.A.- Fabrica De Ciment Chișcădaga
2.	2	Plan de situație montaj instalație de combustibil alternativ "tip docking" – Fabrica de ciment Chișcădaga

XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare

Nu este cazul, în zona proiectului, pe o rază de 10 km față de fabrică se află situri arheologice preistorice (Crăciunești, Băița, Boholt, Șoimuș, Mintia, Deva), situri arheologice romane (Vălișoara, Căinelu de Sus, Hărțăgani, Crăciunești, Băița, Fizeș, Măgura Toplița, Hondol, Vețel - Micia, Șoimuș, Deva.

	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBTINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	-------------------------------

Rezervațiile naturale Dealul Măgura (Dealul Crăciunești) și Dealul Cetății Deva sunt propuse pe Lista de situri de interes comunitar din România- Rezervațiile Dealul Zănoaga și Colt, Pădurea Bejan, Boholt sunt rezervații de interes național.

La aproximativ de 5 km față de fabrica de ciment Chicădaga se află *Rezervația Boholt*, o arie protejată de interes național ce corespunde categoriei a IV-a IUCN (rezervație naturală, tip mixt) situată pe teritoriul satului Boholt, comuna Șoimuș în județul Hunedoara.

Rezervația Boholt cu o suprafață de 1 ha, a fost declarată inițial pentru protecția izvoarelor de apă minerală din zonă, urmând ca apoi, obiectul protecției să se restrângă la un sector de chei de pe Valea Teiului, cu aspect de canion, mărginit de vegetație forestieră în asociere cu specii vegetale termofile, dezvoltate pe calcare. Are statut de arie protejată din anul 1995.

XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele

Comuna Șoimuș este o unitate administrativ-teritorială situată în partea centrală a județului Hunedoara, pe Valea Mureșului, pe malul drept al acestui râu, la intrarea lui în defileul Deva - Radna. Comuna se învecinează la E cu localitatea Hărau, la NE cu comuna Certejul de Sus, la N cu comunele Vălișoara și Baița, la V cu comuna Brănișca, iar la S râul Mureș desparte comuna Șoimuș de municipiul Deva și de comuna Vețel, toate acestea fiind așezări din județul Hunedoara.

Comuna Șoimuș se întinde pe o suprafață de 6.859 ha, reprezentând aproximativ 1% din suprafața județului Hunedoara.

Teritoriul administrativ al comunei Șoimuș este compus din 9 sate: Șoimuș — sat centru de comună, Bălata - situat la 3 km, Bejan — situat la 3 km, Boholt 5 km, Căinelul de Jos — 4 km, Chișcădaga — 6 km, Fornadia 8 km, Păuliș — 4 km și Sulighete — 13 km. Satele comunei sunt situate, în funcție de formele de relief, la altitudini cuprinse între 180 m (Lunca Mureșului) și 425 m (Dealul Corbului în hotarul satului Sulighete).

Chișcădaga — este a doua așezare din comună ca număr de locuitori, după satul de centru. Localitatea este amplasată în partea de Nord a comunei, învecinându-se cu alte sate aparținătoare comunelor Băița și Certejul de Sus. Satul este de tip adunat numărând 151 de case și 425 de locuitori. În Chișcădaga sunt localizate două importante unități de producție din industria materialelor de construcție: fabrica de lianți și fabrica de var. Din acest motiv se poate spune că este satul cel mai bine reprezentat economic de la nivelul comunei, aducând importante venituri bănești la bugetul local.



Accesul la Fabrică se face din Deva pe E 79 până în localitatea Bejan și apoi pe DJ 706A până în localitatea Chișcădaga. Vecinătățile incintei Fabricii de ciment sunt:

- la nord — fabrica de var Chișcădaga, urmată de satul Chișcădaga și dealul Dumbrăvița;
- la est — DJ Deva — Băița și dealul Izlaz;
- la sud — dealul Izlaz și localitatea Păuliș; - la vest — pârâul Căian și Dealul Dumbrava.

Distanța de la incinta societății și până la primele așezări umane este de circa 100 m.

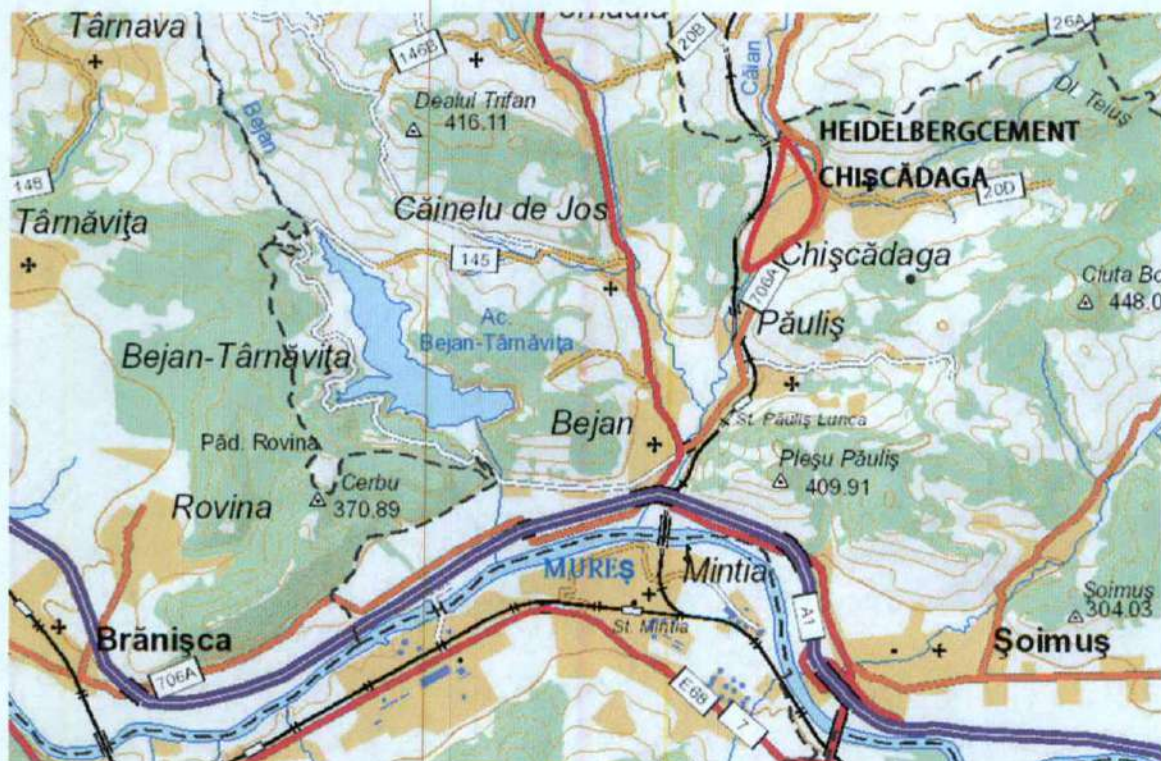
HeidelbergCement - Fabrica de ciment Chișcădaga este amplasată la cca. 100 m de malul stâng al pr. Căian, la periferia localității Chișcădaga, str. Principală nr. 1, comuna Șoimuș, la cca. 12 km de orașul Deva, jud. Hunedoara și la cca. 4 km de râul Mures.

Bazinul hidrografic: rețeaua hidrografică face parte din bazinul râului Mureș, cod cadastral IV.1.000.00.00.00 prin intermediul pârâului Căian.

Cod cadastral: pârâu Căian IV.1.122.00.00.00

Corp apă de suprafață: RORW4.1.122_B1A;

Corp de apă subterană: nu este identificat.



Principalele cursuri de apă față de Fabrica de ciment Chișcădaga

 CEPROMIN	MEMORIU DE PREZENTARE NECESAR OBȚINERII ACORDULUI DE MEDIU PENTRU MONTAJ INSTALATIE COMBUSTIBIL ALTERNATIV "TIP DOCKING" CARE SA SUPLIMENTEZE CAPACITATEA EXISTENTA PENTRU ALIMENTAREA CUPTORULUI ROTATIV DE CLINKER DE LA HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA - FABRICA DE CIMENT CHISCADAGA	Simbol: CP- HC-107
---	--	------------------------------

Cursul de apă al pârâului Căian, a fost regularizat și deviat între fabrică și versant. Canalul Caian existent în fabrică, are rolul de a prelua torenți și apele pluviale, cât și apa tehnologică din fabrică. Canalul Caian are debit relativ constant și nu ridică probleme de inundare a incintei.