

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA

MEMORIU DE PREZENTARE

ANEXA nr. 5E la procedură

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

Cuprins

I. DENUMIREA PROIECTULUI:	4
II. TITULAR	4
III. DESCRIEREA PROIECTULUI.....	4
a) Rezumat al proiectului	4
b) Justificarea necesitatii proiectului	14
c) Valoarea investiției	14
d) Perioada de implementare	15
e) planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente);	15
f) o descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție etc.)	15
IV. DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE.....	35
V. DESCRIEREA AMPLASĂRII PROIECTULUI	35
VI. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE	36
A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu.....	36
1. Protecția calității apelor:	36
2. Protecția aerului:	37
3. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:.....	40
4. Protecția împotriva radiațiilor:	42
5. Protecția solului și a subsolului:	42
6. Protecția ecosistemelor terestre și acvatiche:.....	43
7. Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:	43
8. Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării:	45
9. Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:.....	49
B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității	50
VII. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT:	50
7.1. <i>IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA APEI</i>	51
7.2. <i>IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA AERULUI</i>	52
7.3. <i>IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA SOLULUI ȘI SUBSOLULUI</i>	53
7.4. <i>IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA BIODIVERSITĂȚII</i>	53
7.5. <i>IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA PEISAJULUI</i>	54
7.6. <i>IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA POPULAȚIEI</i>	54
7.7. <i>IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA PATRIMONIULUI ISTORIC ȘI CULTURAL</i>	54
VIII. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI - DOTĂRI ȘI MĂSURI PREVĂZUTE PENTRU CONTROLUL EMISIILOR DE POLUANȚI ÎN MEDIU, INCLUSIV PENTRU CONFORMAREA LA CERINȚELE PRIVIND MONITORIZAREA EMISIILOR PREVĂZUTE DE CONCLUZIILE BAT APLICABILE.....	55
IX. LEGĂTURA CU ALTE ACTE NORMATIVE ȘI/SAU PLANURI/PROGRAME/STRATEGII/DOCUMENTE DE PLANIFICARE	56
X. LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER	56
XII. ANEXE - PIESE DESENATE.....	58
XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor	

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele:	58
XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele, informații, conform Planurilor de management bazinale, în vigoare, actualizate:	58

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

I. DENUMIREA PROIECTULUI:

Denumirea obiectivului de investiție: „**INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA**”

II. TITULAR

Beneficiarul/titularul proiectului: KLUDER PLAST SRL, cu sediul în județul Ilfov, Comuna 1 Decembrie, Sos. Giurgiului nr. 269 B

Proiectantul: GAMA PROJECT INVESTMENT SRL, cu sediul în București, Sector 1, Str. Nicolae Nicoleanu, nr. 36, RO24589699, J40/17254/13.10.2008, fax 031.806.08.16, telefon 0749.262.063, e-mail: marius.galatchi@gmail.com.

Persoana de contact, responsabil mediu: ȘANDRU Cristinel, tel. 0766.243.855.

III. DESCRIEREA PROIECTULUI

a) Rezumat al proiectului

Obiectivul este reprezentat de construirea unei fabrici de prelucrare alama in cadrul careia vor fi spatii dedicate angajatilor (filtru sanitar), birouri, spatiu de productie, asigurarea utilitatilor, bransamente, imprejmuire, platforme carosabile si porti de acces rutier si pietonal.

Constructia va avea regim de inaltime parter.

Caracteristicile constructiei propuse sunt:

- functiunea: sectie prelucrare alamă;
- dimensiunile maxime la teren: 49.95 m x 140.08 m
- Fabrica va cuprinde urmatoarele obiecte:
 - Hala prelucrare si ambalare piese din alama;
 - Filtru sanitar;
 - Post trafo;

BILANT INDICATORI URBANISTICI

MP

S TEREN	6967
S CONSTRUITA HALA	1542.0
S DESFASURATA HALA	1542.0
S UTILA HALA	1428.0
S CONSTRUITA TOTALA	1542.0
S UTILA TOTALA	1428.0

POT	22.1
CUT	0.22

Suprafata platforme	1225.0
----------------------------	---------------

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

Suprafata spatii verzi (20%)

1393.4

• Cladirea propusa

- a. Hala are cate 10 travei pe o directie si 2 travei pe cealalta directie (1-2, 3-4..... 10-11 si A-C, C-E). Traveile au deschideri intre 5.30 m si 15.00 m.
 - b. Inaltimea libera minima in hala este 4.50m
 - c. Filtrul sanitar are 2 travei pe o directie si 2 travei pe cealalta directie (1-2, 2-3 si A-B si B-C). Traveile au deschideri intre 5.00m si 15 m.
 - d. Inaltimea libera in vestiare este de 3.00m
- Volumul constructiei este de **9393 mc**
 - Constructia constituie un compartiment de incendiu:
 - Constructia proiectata se incadreaza la CATEGORIA “C” DE IMPORTANTA (curenta), conform HGR nr. 766/1997 si la CLASA “III” DE IMPORTANTA, conform Codului de proiectare seismica P100/2013.

Dimensiuni Hala:

exterior 50.50 x 30.53 m; Sconstruita = 1542.0 mp

interior 50.30 x 30.33 m; Sutila = 1428.0 mp

Hala de prelucrare alamă: va fi construita pe structura metalica, inchisa cu panouri termoizolante si va avea dimensiuni in plan 30.00 m x 50.00 m. Amplasarea acesteia, detaliata in planul de situatie, s-a facut tinandu-se cont de normele de protectia muncii, prevenirea si stingerea incendiilor, exigentele sanitar-veterinare, etc.

Constructia halei va fi realizata pe structura metalica si se va inchide la exterior cu fatada si invelitoare din panouri termoizolante.

H01	RECEPTIE PRODUS BRUT	29.2
H02	DEPOZITARE MATERIE PRIMA	29.8
H03	DEPOZITARE RESTURI	25.7
H04	SECTIE PROCESARE	521.8
H05	ZONA DE PLACARE CU NICHEL	131.6
H06	DEPOZITARE PRODUS FINIT	169.7
H07	CIRCULATII	80.6
H08	SALA DE ASAMBLARE SI AMBALARE	212.4
H09	DEPOZIT AMBALAJE	34.1
H10	SPATIU TEHNIC	35.2
H11	LIVRARE	80
F01	HOL ACCES	3.4
F02	CIRCULATII	18.5
F03	BIROU	22.4
F04	BIROU	24.5

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

F05	GRUP SANITAR DIZ.	5.6
F06	VESTIAR FEMEI	12.5
F07	GRUP SANITAR F.	4.6
F08	GRUP SANITAR F. ZONA CURATA	3.4
F09	VESTIAR BARBATI	12.5
F10	GRUP SANITAR B.	4.6
F11	GRUP SANITAR F. ZONA CURATA	3.4
F12	OFICIU	8.9
F13	SALA DE LUAT MASA	17

	SUPRAFATA UTILA PARTER	1491.4
	SUPRAFATA CONSTRUITA PARTER	1542.0

Filtru sanitar – se va organiza pe in spatiul halei pe latura vestica a acesteia , urmand a fi utilizat de catre personalul productiv aferent sectiei. Spatiul va corespunde normelor de proiectare cu finisaje interioare si exterioare corespunzand zonei in care se incadreaza imobilul.

Imobilul va fi construit pe structura metalica cu pereti exteriori din panouri tip sandvis si interiori din gips carton, acoperisul va fi din panouri tip sandvis de 10 cm. Ferestrele vor fi din tamplarie de AL cu geam termoizolant. Spatiul anexei tehnice va avea in componenta pe langa functiunea de baza (filtru sanitar), un birou pentru personal, spatiu pentru servirea mesei pentru personal administrativ si angajatii societatii, vestiare, grupuri sanitare.

Va avea suprafata utila de **141.3 mp.**

Post de transformare. Va fi amplasat pe o platforma de B.A.

Aleile si platformele betonate interioare vor fi realizate din beton rutier conform normativului NE 014 -03. Drumurile vor fi marcate conform legislatiei rutiere din Romania. In zonele fara trafic rutier intens se vor prevedea drumuri pavate cu piatra sparta.

1. SOLUTII CONSTRUCTIVE SI DE FINISAJ

1.1. Sistemul constructiv

Hala are o forma dreptunghiulara si dimensiuni in plan de **50.30 x 30.33** m (fara termoizolatii). Hala are doua deschideri de 15.00m si 10 travei de 5.00m. Cladirea e dezvoltata pe parter.

Fundatiile cladirii sunt fundatii de tip izolate (320x220cm si 220x220cm) sub stalpii de metal. Fundatiile izolate sunt legate de o grinda de fundatie din beton armat, cu sectiunea 40x55cm.

Clasa de beton pentru betonul armat din fundatii este C16/20 iar pardoseala are clasa betonului C25/30. Betonul simplu pentru fundatii are clasa C8/10.

Conform Studiului Geotehnic, fundarea se realizeaza in stratul natural de argila, pentru care s-a considerat $p_{conv}=215$ kPa – valoare de calcul la o adancime de 0.90m fata de

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

cota terenului natural.

Inainte de turnarea betonului in fundatii, se va face receptia terenului de fundare de catre specialistul geotehnician, cu incheierea procesului verbal de receptie.

Suprastructura halei este formata din cadre metalice contravantuite vertical si la nivelul acoperisului. Cadrele sunt alcatuite din stalpi din profile (HEA320), grinzi principale (IPE330), grinzi secundare (tv.patrata 150x5) si pane (UNP120).

Peretii exteriori si interiori ai halei sunt realizati din panouri termoizolante.

Invelitoarea este alcatuita din panouri termoizolante tip sandwich.

1.2. Inchiderile exterioare si compartimentarile interioare

- Inchiderile exterioare:

- structura metalica cu inchideri din panouri termoizolante;
- tamplarie AL cu geam termopan la filtru si tamplarie metalica de tip industrial la hala.

- Inchiderile interioare

- Filtru sanitar - pereti neportanti realizati din gips carton (cu strat fonoizolant din vata minertala
- hala – pereti de compartimentare din panouri termoizolante autoportante

1.3 Finisajele interioare

Pardoselile in hala vor fi cu vopsea epoxidica.

Pardoselile vor fi din gresie in Filtru sanitar.

Tavanele si peretii vor fi vopsiti cu vopsea lavabila alba la Filtru sanitar.

Peretii in bai vor fi placati cu faianta.

Usile vor fi pline metalice.

1.4 Finisajele exterioare

Finisajele exterioare vor fi realizate din:

- Panouri termoizolante la hala
- Tamplarie metalica la hala iar la filtru / birouri tamplarie AL cu geam termopan.

Invelitoare finisata cu panouri termoizolante de tip sandvis - 10 cm

1.5 Acoperisul si invelitoarea

Hala va fi acoperita cu panouri termoizolante de tip sandvis 10 cm.

Colectarea si scurgerea apelor pluviale: jgheaburi si burlane aparente.

1.6 Instalatii aferente constructiei

Instalatii electrice

➤ **Alimentarea cu energie electrica:**

Instalatia se va dimensiona pentru tensiunea de 3x400/230V ; 50Hz

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

Caracteristicile consumatorului

Datele electroenergetice de consum sunt următoarele:

—	putere electrica instalata P_i :	474 KW;
—	putere electrica absorbita P_a :	374 KW;
—	curentul de calcul I_c :	630 A;
—	tensiunea de utilizare U_n :	400/230 V;
50 Hz;		
—	factor de putere mediu realizat $\cos\phi$:	0.9;

Receptoarele de energie electrica constau din: iluminat artificial, prize de utilizare generala, instalatie de forta pentru alimentarea echipamentului tehnologic, etc;

Puterea electrica ceruta este calculata cu un coeficient de simultaneitate $k_s=0.8$.

Alimentarea cu energie electrica a imobilelor se va realiza din reseaua S.C. Electrica, pe baza avizului de racordare si in conformitate cu documentatia intocmita de Serviciul de Proiectare al furnizorului.

Tabloul general se alimenteaza din PT printr-un cablu de tip 3xCYABY 4x240+120mm².

➤ Instalatii electrice de iluminat si priza normale

Instalatia de iluminat interior s-a proiectat respectand prevederile legale cuprinse in cadrul Normativului NP-061/02.

Pentru reducerea consumului de energie electrica s-a prevazut solutia cu corpurilor de iluminat cu LED, cu eficienta energetica ridicata si durata mare de viata.

Avantajele tuburilor cu LED constau in usurinta in instalare, deoarece nu au nevoie de starter sau balast, lumina clara emisa, generarea unei economii la energia electrica de pana la 50% fata de tuburile fluorescente.

Tuburile cu LED-uri pastreaza forma tuburilor fluorescente clasice, inasa sunt mult mai eficiente si reprezinta solutia ideala pentru inlocuirea tuburilor fluorescente cu o tehnologie eficienta si economica. Tuburile cu LED va reduce de asemenea costul de mentenanta deoarece acestea sunt mult mai rezistente decat cele fluorescente, nu palpaie si nu au probleme cu balastul.

Printre alte avantaje al tuburilor cu LED:

- Nu contin mercur, ceea ce le face sigure pentru mediul incojurator;
- Lumina directionala – LED-urile iluminaza exact acolo unde este nevoie, spre deosebire de tuburile fluorescente care au lumina multi directionala, ceea ce inseamna ca o parte din acesta se pierde in corpul tubului;
- Tuburile LED sunt mai eficiente decat cele fluorescente;
- Calitatea luminii – led-urile produc lumina intr-o varietate de temperaturi de culoare similare cu cele fluorescente, dar nu palpaie ca acestea;
- Durata de viata – durata medie de viata a unui tub led este de cca. 50000h fata de numai ccca. 30000h pentru un tub fluorescent.

Iluminatul in hala se va realiza cu corpuri de iluminat echipate cu surse de iluminat tip led, montate suspendat sau aparent. Iluminatul exterior se va realiza cu corpuri de iluminat tip proiector echipate cu surse led, montate pe peretele cladirii.

Comenzile iluminatului se realizeaza general-localizat prin intermediul intrerupatoarelor.

Aparatele de conectare (intrerupatoare, comutatoare, butoane) se vor monta la inaltimea de 1,5 m de la nivelul pardoselii finite. Pe orizontala se va pastra un spatiu de 3cm de la marginea tocului usilor la marginea aparatului.

Circuitele electrice care alimenteaza corpurile de iluminat se vor executa cu cablu CYY-F montate in tuburi de protectie IPEY ignifug, montate aparent pe elementele de

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

constructie.

Toate prizele sunt prevazute cu contact de protectie si sunt protejate cu disjunctoare diferentiale , astfel incat orice defect sa realizeza scoaterea de sub tensiune a lor.

Prizele si racordurile electrice sunt dispuse pe circuite diferite in functie de gradul de importanta.

Prizele au un grad de protectie minim IP 54 sau IP 65.

Circuitele electrice care alimenteaza prizele se vor executa cu cablu CYYF montat in tuburi de protectie IPEY montate aparent pe elementele de constructie.

Inaltimea de montaj a prizelor este specificata pe planurile de instalatii electrice sau in functie de echipamentele tehnologice.

➤ **Instalatii electrice de iluminat de siguranta**

Iluminatul de siguranta consta din:

a. **iluminat de securitate pentru evacuare** va fi prevazut la ușile de evacuare, pe căile de evacuare și la inflexiunile acestora. Corpurile de iluminat de siguranță pentru evacuare vor fi prevăzute cu baterii de acumulare cu autonomie de 60 de minute si vor fi cu functionare de tip permanenta.

b. **iluminat de securitate impotriva panicii** va fi prevazut să evite panica si sa asigure nivelul de iluminare care să permită persoanelor să ajungă în locul de unde calea de evacuare poate fi identificată. Corpurile de iluminat de securitate impotriva panicii va fi realizat cu corpuri de iluminat din cadrul iluminatului general prevăzute cu baterii de acumulare cu autonomie de 60 de minute. Corpurile de iluminat vor functiona in regim nepermanent si vor intra automat in functiune la lipsa tensiunii. In afara de comanda automata iluminatul de securitate este prevazut si cu comanda manuala prin intermediul unui intrerupator amplasat la iesirea din hala. In acest sens personalul administrativ va fi instruit cu privire la modul de actionare al iluminatului de securitate impotriva panicii.

c. **iluminat de siguranță pentru continuarea lucrului** va fi prevazut la tabloul electric general. Corpurile de iluminat de siguranță pentru continuarea lucrului va fi realizat cu corp de iluminat din cadrul iluminatului general, prevăzute cu baterii de acumulare cu autonomie de 180 de minute. Corpul de iluminat va functiona in regim nepermanent si va fi actionat de un intrerupator.

Circuitele pentru iluminat de siguranta se vor executa cu cabluri de tip CYYF 3x1.5mm², montat in tub de protectie de tip IPEY ignifug, montat aparent pe elementele de constructie sau ingropat. Corpurile de iluminat de siguranta vor fi realizate din materialele clasa B de reactie la foc.

➤ **Instalatii electrice de forta**

Circuitele electrice care alimenteaza receptoarele de forta se vor proteja la suprasarcina cu relee termice si la scurtcircuit cu intrerupatoare automate.

Instalatiile electrice de forta se vor executa cu cablu de tip CYYF, montat in tub de protectie de tip IPEY ignifug, montat aparent pe elementele de constructie sau ingropat.

Instalatiile de forta si automatizare corespund elementelor de tema si datelor tehnologice. Aparatajele de comanda si protectie corespund conditiilor de mediu.

Executia lucrarilor de alimentare si automatizare pentru echipamentul tehnologic se va face de personal autorizat de firma furnizoare, care va asigura si service-ul in perioada de garantie si postgarantie.

➤ **Instalatii pentru protectia contra tensiunilor accidentale de atingere**

- Toate prizele prevazute vor fi cu contact de protectie. Nulul de protectie este montat

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

in acelasi tub de protectie cu conductorii activi pana la tabloul in care se racordeaza circuitul si se leaga bara de nul de protectie. Nulul de protectie al tabloului se monteaza in acelasi tub cu conductorii activi ai coloanei, pana in tabloul general si se leaga la borna de nul de protectie. Bara de nul de protectie din TEG se leaga la priza de pamant.

- Motoarele electrice se vor lega la sistemul de protectie prin intermediul bornei de nul de protectie. Carcasa metalica a motoarelor, suportii metalici, estacadele metalice, se vor lega la priza de pamant prin intermediul barelor de egalizare potential.
- Rezistenta de dispersie a prizei de pamant trebuie sa fie sub valoarea de 1 Ohm, fiind o priza comuna pentru instalatia electrica de protectie impotriva atingerilor accidentale dar si pentru protectia impotriva trasnetelor. In cazul in care priza de pamant nu satisface conditia de <1 Ohm se vor lega la ea electrozi verticali suplimentari OLZn $d=2\frac{1}{2}$, $l=3$ m pana la obtinerea valorii impuse. Distanța prizei de pamant trebuie sa fie de cel puțin 1 m fata de fundatia cladirii.
- Priza de pamant va fi naturala si se realizeaza prin dispunerea a unei centuri din platbanda de OLZn 40x4mm pe conturul fundatiei cladirii. Aceasta platbanda se va lega prin sudura de armaturile din fundatia cladirii, conexiunea realizandu-se respectand cerintele impuse de catre normativul I7/2011.

➤ **Instalatii de protectie contra supratensiunilor atmosferice**

Conform Normativului, cladirile din incinta obiectivului prezinta necesitatea unei instalatii de paratrasnet Nivel NORMAL IV. Aceasta este formata din: instalatia de captare realizata din dispozitiv electronic tip Prevector , amplasat pe catarg, care functioneaza pe baza ionizarii locale a atmosferei, si asigura acoperirea intregii constructii, instalatia de coborare formata din conductoarele de coborare realizate din platbandă de cupru stanat 30x2 mm, si priza de pamant comuna pentru instalatia de paratrasnet si pentru instalatia interioara a cladirii.

Priza de pamant va fi utilizata in comun de instalatia de paratrasnet si de cea de protectie impotriva tensiuniilor de atingere. Rezistenta de dispersie a prizei de pamant trebuie sa fie mai mica de 1 Ohm.

Instalatii sanitare

Proiectul de instalatii sanitare cuprinde urmatoarele categorii de lucrari :

- Instalatia de alimentare cu apa potabila
- Instalatia de canalizare interioara
- Instalatia de canalizare exterioara

➤ **Alimentarea cu apa**

Alimentarea cu apa a obiectivului se va realiza din reseaua platformei industriale printr-un camin de bransament existent.

Reteaua exterioara de alimentare cu apa va fi constituita din conducte de PEID PN10 Dn40 ce se vor monta ingropat sub limita de inghet (-0,9m de la generatoarea superioara).

Consumul de apa este stabilit dupa cum urmeaza:

- Consum curent potabil, tehnologic si igienico-sanitar:

$$Q_s = 2.5 \text{ mc/zi}$$

➤ **RETEAUA DE DISTRIBUTIE A APEI**

Constructia se va alimenta de la reseaua exterioara de alimentare cu apa printr-un

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

bransament din conducte din PEID Ø40 montate ingropat, pe pat de nisip, sub limita de inghet (-0,9 m).

Distributia de apa calda/apa rece din interiorul cladirilor catre punctele de consum se va face aparent cu conducte din PPR PN10. Dimensionarea instatiilor de apa rece și calda se va face în conformitate cu STAS 1478-90 și prevederile Normativului I9-2015. Conductele se vor monta în suportii metalici. Conductele de apa calda, precum și conductele de apa rece se vor izola cu izolatia avand grosimea de min. 9 mm, dupa probare. Dilatarile se vor prelua natural, prin forma traseului conductelor. Traseele mai lungi de 10m vor fi prevazute cu lire pentru preluarea dilatatiiilor provenite din alungirea materialelor. Conductele ce alimenteaza grupurile sanitare vor fi prevazute cu robineti de sectorizare.

Grupurile sanitare si vestiarele sunt dotate cu obiecte sanitare conform temei de arhitectura. Cotele de montaj ale obiectelor sanitare si ale accesoriilor acestora vor respecta prevederile STAS 1504-85.

Apa calda menajera va fi preparata cu ajutorul unui boiler de 300L cu doua serpentine alimentate de la panourile solare si centrala termica.

Conductele ce alimenteaza grupurile sanitare vor fi prevazute cu robineti de sectorizare.

Legaturile la obiectele sanitare (apa rece, apa calda) se vor executa cu conducte PPR PN10. La racordarea obiectelor sanitare se vor monta robineti sferici sau coltari Dn 1/2", pt izolare, si racorduri flexibile din inox. Se vor prevedea elementele de sustinere (bratari, coliere, suportii) pe traseele orizontale ale tevilor - in cazul montajului aparent (dist. min = 1,5m), la fiecare schimbare de directie, iar pe traseele verticale min doua sustineri pe nivel. Distanța minima de montaj între marginile izolatiilor conductelor de apa calda si apa rece este de 3 cm pentru a se evita transmiterea caldurii.

Obiectele sanitare precum și accesoriile acestora cuprinse în proiect au un caracter informativ, decizia privind modelul, culoarea sau calitatea acestora, revenindu-i beneficiarului.

➤ **CANALIZAREA**

➤ **Evacuarea apelor uzate menajere:**

Apele menajere vor fi preluate de la obiectele sanitare prin sifoane de pardoseala si tevi din polipropilena montate ingropat in sapa sau aparent.

Evacuarea apelor uzate menajere provenite de la grupurile sanitare se realizeaza prin intermediul unei instalatii de canalizare formata din racorduri orizontale la coloane verticale ce se vor racorda la rețeaua exterioara de canalizare existenta pe platforma industrială.

Racordurile de la obiectele sanitare s-au prevazut constructiv cu dimensiunile si pantele normale prevazute in STAS 1795-87. Grupurile sanitare au fost prevazute cu sifoane de pardoseala cu 1 – 2 intrari orizontale si 1 iesire orizontala racordate la coloanele verticale de ape uzate menajere.

Coloanele de canalizare menajera se vor ventila natural prin prelungirea coloanelor peste nivelul invelitorii cu conducte de un diametru mai mic cu o dimensiune fata de coloane, fara ca aceste conducte de ventilare sa fie mai mici de 50 mm. Conducta de ventilare se va prelungi cu minim 0,5 m peste nivelul terasei si se va prevedea la capat cu o caciula de protectie

Coloanele de canalizare vor fi prevazute cu piese de curatire. Inaltimea de montaj a piesei de curatire va fi de 0,40 – 0,80 fata de pardoseala, urmand ca in dreptul acesteia sa se prevada usite in ghelele de mascare ale coloanelor verticale de canalizare.

Conductele exterioare de canalizare vor fi din PVC-KG Ø160 mm, acestea transportand apa gravitational catre rețeaua de canalizare tehnologica.

➤ **EVACUAREA APELOR PLUVIALE:**

Apele pluviale cazute de pe acoperisuri si suprafata amenajata vor fi colectate prin

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

jgheaburi si burlane si deversate la teren.

Platforma este pravazuta cu o rigola 30x40cm. Toate apele pluviale aferente lotului pe care se desfasoara investia vor fi canalizate prin proiectul de sistematizare la rigola existenta.

➤ **EVACUAREA APELOR TEHNOLOGICE:**

In procesul tehnologic nu exista ape reziduale.

INSTALATII INTERIOARE DE INCALZIRE, CLIMATIZARE SI VENTILATII

Premisele pentru calculul necesarului de incalzire sunt urmatoarele:

- Temperatura exterioara de calcul iarna :
 - $T_{ext} = -18^{\circ}\text{C}$, umiditate 85% (zona de temperatura III)
 - Zona eoliana II (in afara localitatii)
- Temperaturile interioare de calcul iarna :
 - $15-24^{\circ}\text{C}$, umiditate 50%
- Rezistentele la transfer termic $R[\text{m}^2\text{K}/\text{W}]$ la transferul de caldura prin elementele de constructie precum si coeficientii de masivitate termica “m” s-au calculat in baza planurilor de arhitectura.

DIMENSIONAREA CONDUCTELOR

Conductele de agent termic sunt dimensionate astfel incat sa indeplineasca urmatoarele conditii:

Viteze [m/s] Apa calda	Inch	Diametru nominal		Viteze [m/s] Apa racita
0.28 m/s -0.55 m/s	1"	Dn 25	-	0.28 m/s -0.55 m/s
0.34 m/s -0.65 m/s	1-1/4"	Dn 32	-	0.34 m/s -0.65 m/s
0.36 m/s -0.75 m/s	1-1/2"	Dn 40	-	0.36 m/s -0.75 m/s
0.42 m/s -0.85m/s	2"	Dn 50	(57x3)	0.42 m/s -0.85 m/s
0.5 m/s -1.0 m/s	2-1/2"	Dn 65	(76x3)	0.5 m/s -1.0 m/s

SARCINILE TERMICE

Sarcina termica de incalzire (pierderile de caldura; fara sarcina de incalzire a aerului) a fost determinata conform normelor romanesti (STAS 1907/2014) pentru zona eoliana IV, imobilul fiind amplasat in localitate.

Sarcina totala incalzire: 120 kW

INSTALATII DE INCALZIRE CU AGENT TERMIC

Agentul termic de incalzire va fi preparat cu ajutorul unor centrale termice murale cu functionare in condensatie montate in cascada. Pentru alegerea acestora s-au luat in considerare urmatoarele aspecte:

- necesarul de caldura pentru calculat conform STAS 1907/1,2-2014
- necesarul de incalzire pentru prepararea apei calde menajere

Centralele termice vor fi echipate cu doua supape de siguranta de 3/4” precum si cu un termostat de temperatură maximă, iar incaperea fiecărei centrale termice va fi prevazuta cu

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

suprafata pentru decompresie (minim 2% din volum) si detector de gaze cu prag de sensibilitate de 2% racordat la o electrovana montata pe circuitul de alimentare cu gaze naturale. Detectorul de gaze si electrovana vor fi inteconectate cu centrala de detectie si semnalizare incendii. Cazanele vor fi complet echipate si vor avea automatizarea specificata de producator. Automatizarea va cuprinde inclusiv partea de senzori cat si cablarea echipamentelor.

Racordarea cazanelor se va face intr-o butelie de egalizare a presiunilor, ulterior circuitul ramificandu-se in doua circuite cu pompe individuale, unul pentru distributia agentului termic si unul pentru boiler.

Apa calda de consum menajer va fi preparata in regim prioritar fata de sistemul de incalzire cu un boiler bivalent de 300L echipat suplimentar cu cate o rezistenta electrica de 9kW pentru evitarea racirii apei sub 45°C. Temperatura cu care se va prepara apa calda menajera va fi de 50°C. O data la doua zile temperatura din boiler se va ridica la 60°C si o data pe luna la 70°C pentru a se realiza dezinfectia termica a acestuia in vederea evitarii aparitiei si dezvoltarii bacteriilor periculoase de tip Legionella.

Conductele utilizate in proiect pentru racordarea cazanelor si racordurile intre echipamentele din camera tehnica vor fi din polipropilena compozita. In instalatie dilatările conductelor vor fi preluate de schimbările de direcție ale conductelor. Pentru trasee mai lungi de sapte metri vor fi prevazute compensatoare de dilatatie. Conductele de agent termic vor fi izolate la interior cu Armaflex de grosime 19 mm (sau similar), iar la exterior cu Armaflex de 32 mm (sau similar).

Deasemenea pentru asigurarea apei calde menajere in fiecare corp de cladire s-au prevazut colectori solari plani cu o suprafata de 2.02m² (suprafata bruta) care vor aduce un aport de caldura suplimentar, mai ales in timpul anotimpului cald, ceea ce va reduce consumul energetic anual al sistemului de incalzire propus.

Panourile solare vor fi complet echipate si vor avea automatizarea specificata de producator. Automatizarea va cuprinde inclusiv partea de senzori cat si cablarea echipamentelor.

Fixarea conductelor de elementele de constructie se va face cu ajutorul unor coliere duble sau simple cu garnitura de cauciuc și tirant pentru montarea suspendată de plafon.

In punctele cele mai inalte ale instalatiei vor fi prevazute ventilile automate pentru dezaerisire. In camera tehnica si in punctele cele mai joase ale instalatiei vor fi prevazute robinete de golire racordate la rețeaua de canalizare. Pentru golirea instalatiei vor fi prevazute pante de minim 2‰ spre punctele de golire.

INSTALATII INTERIOARE DE INCALZIRE

Pentru asigurarea conditiilor de confort termic interior in toate incaperile din corpul existent au fost prevazute radiatoare de otel montate la parapet, in sistem de 2 tevi, conectate la circuitul de de incalzire de la distribuitor (agent termic apa calda 80/60°C).

Sistemul de distributie agent termic este de tip ramificat, bitubular, cu distributie arborescenta de la centrala termica in centrala termica. Distributia se va realiza la nivelul plafonului.

Conductele de distributie pentru circuitele de radiatoare sunt din teava din PPR, izolate cu tuburi din cauciuc sintetic tip Armaflex cu grosimea de 19 mm.

Toate vanele prevazute se pot actiona facil de pe holuri sau spatii tehnice.

INSTALATII DE INCALZIRE CU PANOURI SOLARE

Tinand cont de specificul cladirii (mare consumator de apa), pentru prepararea apei calde menajere a fost prevazuta o instalatie de captatori solari montati pe acoperisul cladirii. In camera tehnica se va monta un boiler cu capacitatea de 300L cu doua serpentine:

- un bransament pentru boiler de la distribuitorul de agent termic din CT

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

➤ un bransament pentru circuitul de agent termic de la panourile solare

Au fost alese doua panouri solare plane cu o suprafata de 2.02m^2 (suprafata bruta). Acesta asigura o captare eficienta a radiatiei solare si pierderi reduse prin radiatia termica. Instalatia va fi umpluta cu glicol pentru a se evita inghetul pe timp de iarna.

Unghiul de inclinatie al panourilor solare va fi similar cu unghiul acoperisului. Conducele utilizate la racordarea colectoarelor se vor monta pe acoperis si vor fi din cupru preizolat cu grosimea izolatiei de minim 32mm. Izolatia aleasa este pentru montaj la exterior si va fi rezistenta la radiatii UV si protejata contra deteriorarilor mecanice.

Armaturile sistemului de conducte: tipuri, presiuni nominale

Conducele instalatiei de incalzire au fost prevazute cu armaturi pentru reglare, izolare, aerisire si golire. Echilibrarea hidraulica a instalatiei de incalzire se va face prin presetarea manuala a debitului de fluid la fiecare consumator din sistem.

Izolarea diferitelor portiuni ale instalatiei se va face prin robinete sferice; izolarea aparatelor de incalzire se va face local, prin robinetele speciale ale acestora, prevazute pe conductele de racord.

Aerisirea instalatiei interioare de incalzire se va face prin:

- aerisitoare manuale, prevazute la fiecare consumator din sistem;
- dezaeratoare automate prevazute in punctele cele mai inalte ale instalatiei;

Golirea totala a instalatiei se va face centralizat, in parter, prin robinete cu ventil si racord port-furtun.

Sustinerea conductelor; preluarea dilatarilor

Sustinerea conductelor instalatiei de incalzire se va face prin bratari, coliere si suporturi metalice confectionate din otel protejat impotriva coroziunii (zincat sau grunduit) si ancorate in structura de rezistenta a cladirii prin dibluri cu surub sau sudate de structura metalica (pentru oricare varianta se va solicita acordul proiectantului structurii de rezistenta).

Preluarea tensiunilor de dilatare din conducte, aparute in urma diferentei de temperatura se va face prin autocompensare, rezultata din geometria traseului de distributie;

Protectia la coroziune a conductelor; termoizolatie

Toate conductele ce transporta apa calda vor fi protejate impotriva pierderilor de caldura cu termoizolatie avand conductivitatea termica min. 0.045 W/mK ; izolarea termica se va executa si pentru armaturi.

Atenuarea zgomotului; amortizarea vibratiilor

Pentru mentinerea unui nivel de zgomot scazut in instalatia interioara de incalzire, conductele si armaturile acestora au fost dimensionate astfel incat sa nu produca zgomot pe timpul functionarii.

Pentru atenuarea vibratiilor ce pot aparea in sistemele de conducte, toate colierele de sustinere ale tevelor, aflate in contact direct cu acestea, vor fi prevazute cu benzi din cauciuc sintetic avand proprietati termo si fonoizolatoare.

b) Justificarea necesitatii proiectului

Investitia este de interes privat, societatea fiind specializata pentru desfășurarea acestei activități, scopul fiind îmbunătățirea condițiilor de muncă și creșterea randamentului operatorilor.

Investitia se va realiza în conformitate cu prevederile din Planul Urbanistic general aprobat de institutiile avizatoare și adoptat de către administrația publică locală, fără a se modifica funcțiunea zonei.

c) Valoarea investiției

Valoarea investiției se situează în jurul a 9.500.000 lei, TVA inclus.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

d) Perioada de implementare

Perioada de execuție propusa: 12 luni

e) planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente);

Prezenta documentație conține și planșe, reprezentând planul de încadrare în zonă, respectiv planuri de situație cu clădirea proiectată.

Acestea se regăsesc în volumul intitulat ”Piese desenate” care face parte integrantă din documentație.

f) o descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție etc.)

BILANT INDICATORI URBANISTICI

MP

S TEREN	6967
S CONSTRUITA HALA	1542.0
S DESFASURATA HALA	1542.0
S UTILA HALA	1428.0
S CONSTRUITA TOTALA	1542.0
S UTILA TOTALA	1428.0

POT	22.1
CUT	0.22

Suprafata platforme	1225.0
Suprafata spatii verzi (20%)	1393.4

Elementele specifice caracteristice proiectului propus:

- profilul și capacitățile de producție;

În fabrică vor fi angajate 22 de persoane:

- 1 sef de tura (maestru)
- 1 persoana la masina de taiat automat
- 3 persoane la masina de forjare la cald
- 2 persoana la masina de forjare pt excesuri
- 1 persoana la sablare
- 3 persoane la masina rotativa strunguri incorporat
- 2 persoane zona placare cu nichel
- 6 persoane masina asamblare (3 persoane la fiecare utilaj)
- 1 persoana la masina de teste

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- 2 persoane manipulator marfa.

- descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz);

Instalația ce va fi folosită este prezentată mai jos, împreună cu caracteristicile tehnice ale fiecărui echipament:

DETALII TEHNICE

1) FIERASTRAU AUTOMAT PT. TAIAT BARA DE ALAMA

- - Specificatii tehnice fierastrau :
- - Motor fierastrau :4Kw
- - Motor hidraulic sectiune 1 :0.75 Kw
- - Motor hidraulic sectiune 2 :0.55 Kw
- - Servo motor pt ridicarea barelor de alama :0.40Kw
- - Diametru fierastrau :200mm
- - Diametrul barelor de alama :intre 15mm - 60 mm
- - Greutate utilaje :800Kg
- - Taiere automata a barelor
- PLC control panel(controler logic programabil) :programeaza incarcarea automata a barelor si taierea barelor in lungimile necesare.

2-3) MASINA DE FORJARE MANUALA LA CALD 150 TONE SI 250 TONE

- Corpul utilajului din otel armat
- Strangere(forjare) mecanica
- Distanta de lovitura ajustabila
- Axul excentric din material rezistent la lovituri.
- Forjare manuala efectuata cu butonul de mana si pedala pt picior.
- Sistem de pedala pneumatic
- Sistem central de gresare
- Rulmenti speciali din bronz rezistenti la uzura si lovituri.
- Sistem Split Wedge usureaza intretinerea utilajului.
- Reglare distanta de lovituri cu motoras sau manual.
- Trei setari din panoul electric pt modul de forjare.

Putere de	Ajustarea	Numarul de	Distanta dintre table de jos si	Diametrul surubului cu	Dimensiunea	Dimensiunea	Diametrul axei excentrice	Puterea	Rotatia	Diametrul surubului	Greutatea aprox. a	Inaltime utilajului	Latime 1	Latime 2	Adancime
Ton	mm	min.	mm	Ø mm	mm	Ø mm	Ø mm	KW	min.	Ø mm	Kg	mm	mm	mm	mm

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

30	5 75	120	350	38	400 500	125	90	3 4	940	50	1550	1950	1300	900	170
40	5 100	75	400	40	450 550	155	95	3 4	1450	60	2300	2200	1420	1200	205
60	10 120	70	450	45	500 700	175	110	4 5.5	1450	70	2980	2250	1600	1370	230
80	10 140	56	500	50	500 700	200	120	5.5 7.5	1450	80	4200	2400	1780	1450	230
100	10 150	50	550	55	700 1000	240	140	7.5 10	1450	90	4900	2470	1820	1520	330
120	10 170	48	550	55	700 1000	250	155	11 15	1450	95	5600	2600	2050	1650	330
150	10 200	45	600	65	750 1100	250	165	15 20	1450	110	8000	2850	2220	1750	355
200	10 200	40	600	65	750 1200	260	175	15 20	1450	115	9800	2925	2370	1820	355
250	10 180	38	600	65	750 1200	265	185	18.5 22	1450	120	11000	3200	2500	1870	355
300	10 180	38	600	70	800 1250	270	200	20 25	1450	130	12500	3270	2650	1980	380

4) ECHIPAMENTE PT. MASINILE DE FORJARE MANUALA LA CALD 150 TONE SI 250

TONE

CLEMA HIDRAULICA:

- Puterea de inchidere a clemei (kN). 15 ton
- Distanța de deschidere a clemei (mm). 330
- Distanța coloanei de matrite (mm). 170
- Raza de legare a matritei (mm) 420
- Presiunea pompei (mpa) 200
- Puterea motorului pompei (kW) 7.5
- Dimensiunea echipamentului (mm). 1600x670x350
- Greutatea echipamentului (kg) 1500
- Capacitatea rezervorului de ulei (lt). 200

CLEMA HIDRAULICA CU INGHITITOARE

- Puterea de inchidere a clemei(kN). 15ton
- Distanța de deschidere a clemei (mm). 220
- Distanța de miscare saporului (mm). 35-60
- Raza de legare a matritei (mm). 200x200
- Dimensiunea echipamentului (mm). 700x700x250
- Greutatea echipamentului (kg). 600

CLEMA HIDRAULICA CU ARC:

- Puterea de inchidere a clemei (kN). 15ton

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- Distanța de deschidere a clemei (mm) 250
- Dimensiunile echipamentului (mm) Ø400x280
- Greutatea echipamentului (kg) 150

5) MASINA DE FORJARE AUTOMATA LA RECE:

- Dimensiunile utilajului (mm) 944x1900x1480
- Greutatea utilajului (kg) 1000
- Raza de legare a matritei (mm) 220x240
- Distanța de miscare (mm) 110
- Puterea motorului pompei (kW) 5.5
- Puterea motorului tablei (kW). 1.1
- Tabla rotativa cu 4 statii

6) MATRITE

- Materialul matritelor : Otel inoxidabil 1.2364
- Duritatea materialului : 48-50 hRC

7) MASINA DE SABLARE CAPACITATE 250 KG

- Utilajul are o latime internă de 800 mm în diametru
- Incarcarea produselor se realizeaza manual
- Curata aproximativ 2 tone de produse pe ora
- Turbina (7,5Kw) e plasata pe utilaj la un unghi corespunzator. Din acest motiv, curatarea maxima a produselor este realizata.
- Corpul interior a utilajului, placi rezistente la uzura asigura longevitatea utilajului.
- Panoul electric este incorporate in utilaj.
- Grupul de filtre absorbante de praf are 4 valve de aer si 4 filtre de praf, transforma praful creat in urma sablarii in aer curat.
- Cu toate componentele, dimensiunea de 1000mm x 1850 mm x3750 mm.
- Puterea totala este de 25 Kw.

8) MASINA ROTATIVA DE STRUNG CU 8 STATII

1 MASINA:

- 8 Statii de lucru
- 17 Unitati: (11 strung – 3 de filetat – 3 de foraj)
- Diametru de foraj: Ø110
- Tipul Suporturilor : ISO40 ER42
- Puterea totala: 50 kw
- Capacitatea rezervorului de ulei : 180lt.
- Racitor de ulei si Ventilator de aer
- Presiune de operare: 50-60 bar
- Greutatea utilajului: 5!00 kg

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

2 Machine

- 8 Statii de lucru
- 19 Unitati :(12 Strung – 5 de filetat – 2 de foraj)
- Diametru de foraj: Ø110
- Tipul supoturilor: ISO40 ER42
- Puterea totala: 50 kw
- Capacitatea rezervorului de ulei: 180lt.
- Racitor de ulei si Ventilator de aer
- Presiune de operare: 50-60 bar
- Greutatea utilajului: 5100 kg.

9) LINIE DE PLACAJ CU NICHEL

- Degresare cu ultrasunete: 600 lt

- Dimensiune baie: 80x80x100 cm, 6000 watt puterea ultrasonica, 6 kw radiator

-Degresare electrica: 600 lt

- Dimensiune baie: 80x80x100 cm, Material baie: 20 mm PP(polipropilena) , Busbar anod si catod.
- Redresor: 15 Volti, 500 Amperi cu mod de comutare

-Baie pentru nichelare luminos1600 lt

- Dimensiune baie: 200x80x100 cm, Material baie: 20 mm PP(polipropilena), Busbar anod si catod.cu miscarea catodului.
- Redresor: 15 Volti, 500 Amperi cu mode de comutare.
- Radiator din titan
- Filtru 20”- 4 cartuse, 6 m3/h
- Filtru cartus
- Sac de anod
- Carlig din titan
- **Cos din titan**

-Degresare calda 360 lt

- Material baie degresare calda: Stainless steel AISI 304, Dimensiune baie: 100x60x65 cm, 4 kw radiator la baza, izolare, valva de scurgere

-Baie de acid 300 lt

- Dimensiune baie de acid: 100x60x50 cm, Material baie: 10 mm PP(Polipropilena), valva de scurgere

Degresor electric 600 lt

- Baie cabinet: 600 lt, cu gaura Ø 5 mm
- Redresorul va fi folosit in comun cu baie de nichel

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

Nickel baht 600 lt

- Baie cabinet: 600 lt, manual, cu gaura Ø 5 mm
- Redresor 15 Volti, 500 Amperi cu mod de comutare
- Sac de anod
- Carlig din titan

• **10) MASINA SEMIAUTOMATA DE ASAMBLARE ROBINETI**

- PLC Control (Controler Logic Programabil)
- 8 Statii de lucru
- 5,7” Monitor

- Timp de procesare 8 sec.

11) MASINA DE TESTARE ROBINETI

- Statie de testare cu 3 zone de testare
- Presiune de testare 2-5 bari

- PLC Control (Controler Logic Programabil)
- Ecran de control
- Timp de procesare 8 sec.

12) MASINA DE AMBALARE IN PUNGI A PRODUSELOR

- Capacitate 50-100 pungi/min.
- Latime punga min. 20mm max. 160mm
- Lungime punga min. 50mm max. 300mm
- Latimea utilajului : 1000mm
- Lungimea utilajului : 3000 mm
- Inaltimea utilajului : 1600 mm
- Greutatea utilajului : 750 kg.

- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea;

Se vor procesa în decurs de o tură de 8 ore 2 tone de alama. În prima fază, se taie barele de alama pentru a obține piese brute, din care rezulta 1 tona de resturi/spam și 1 tona de piese care își urmează fluxul descris mai jos.

Se obțin piese de alama / robineti.

Combustibilii utilizați constau în curent electric, pentru mare parte din echipamente iar la cuptoarele în care se încălzesc barele/produsul brut, se folosește gaz.

Procesul tehnologic este următorul:

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

1. Barele de alama rotunde si hexagonale cu 3 metri lungime in diferite marimi se receptioneaza de la producator ca material prima.
2. Barele se taie la diferite lungimi pentru fiecare produs cu (cu masinile de taiat automate) si se trimit la presare calda.
3. Piesele primite de la taiere se incalzesc la 600-650 grade, se da prima forma cu presa mecanica si cu matrita pusa pe presa pentru produsul respectiv.
4. Se da forma finala a produsului prin taierea marginilor in exces cu masina de forjare la rece.
5. Produsul iesit se pune in masina de sablare rotativa pentru a rotunji partile ascutite din produs si curata suprafata produsului daca are ramasite din lucrarile anterioare.
6. Produsul ajunge la masina rotativa cu strung incorporat (masinile de transfer) si se fac filetele si formele interioare.
7. Produsele iesite din masinile de transfer se pun pe linia de nichelare pentru a se depune pe corpul produsului aproximativ 7 microni de nichel; in etapa asta se protejeaza produsele din efectele oxidare.
8. dupa nickel produsele ajung la asamblare (masini semiautomate de asamblare) cu celelalte piese necesare pentru completarea produsului.
9. Produsul finisat ajunge la masinile de test pentru testare cu presiune.
10. Produsele care trec testul merg la impachetare cu utilizand echipamentul de impachetat si se pun in cutii de carton de greutate diferite pentru depozitare.
11. Cutiile se duc la zona de depozitare urmand a se livra catre cumparatori.

OPERATIA DE PLACAJ CU NICHEL (TIP CARLIG)

ETAPA 1: Produsele prelucrate se aseaza pe carlige

ETAPA 2: DEGRESARE CU ULTRASUNETE: Scopul este de a curata produsele de uleiuri si resturi. Se face prin ultrasunete, cu apă incalzită si soluții chimice de curatare a suprafetelor grase.

-Carligrurile se pun la baia de degresare cu ultrasunete, dimensiunile acesteia fiind de 80cmX80cmX100cm cu capacitatea de 600 litri, 6000 watt puterea ultrasonica, cu 6 kw puterea incalzitorului.

-Timpul de asteptare a produselor in baie este intre 3-5 minute.

-Temperatura băii: se incalzeste si tine la 50 – 70 grade cu 6 kw incalzitor.

-PREGATIRE BAIE: 600 Litri de apa din retea si 20 kilograme Galva AR 1140. Se adauga doar apa din retea in baie la nevoie in timpul procesului de o saptamana de lucru.

Baia se pregateste din nou în fiecare saptamana de lucru cu 600 litri apa si 20 kilograme Galva AR 1140.

ETAPA 3: CLATIRE: Clatirea se face pentru pregatirea degresarii electrice.

-Carligele se scot din baia de degresare cu ultrasunete si se clatesc rapid in baia de clatire cu capacitatea de apa 80-100 litri.

-Baia contine doar 80-100 litri de apa din retea si apa se schimba o data la 2 zile de lucru.

ETAPA 4: DEGRESARE ELECTRICA: Scopul este de a curata mai bine suprafetele produselor cu metoda de electroliza cu anod, apa din retea si solutii chimice de curatare a suprafetelor.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

-Carligele se pun la baia de degresare electrica, dimensiunile băii fiind de 80cmx80cmx100xcm, cu capacitatea de 600 litri, facut din material de grosimea 10 mm PP(polipropilena), cu busbar anod, cu redresor 15 Volti DC, 500 Amperi cu mod de comutare.

-Timp de asteptare a produselor in baie este intre 1 – 3 minute.

-PREGATIRE BAIE: 600 Litri apa din retea si 50 kilograme Galva ER 1161. Se adauga doar apa din retea in baie la nevoie in timpul procesului de 2 saptamani de lucru. Baia se pregateste din nou fiecare 2 saptamani de lucru cu 600 litri apa si 50 kilograme Galva ER 1161.

ETAPA 5: DEGRESARE ELECTRICA: Scopul este de a curata mai bine suprafetele produselor cu metoda de electroliza cu anod, apa din retea si solutii chimice de curatare a suprafetelor.

-Carligele se pun la baia de degresare electrica, dimensiunile băii fiind de 80cmx80cmx100xcm, cu capacitatea de 600 litri, facut din material de grosimea 10 mm PP(polipropilena), cu busbar anod, cu redresor 15 Volti DC, 500 Amperi cu mod de comutare.

-Timp de asteptare a produselor in baie este intre 5 – 30 secunde.

-PREGATIRE BAIE: 600 Litri apa din retea si 50 kilograme Galva ER 1161. Se adauga doar apa din retea in baie la nevoie in timpul procesului de 2 saptamani de lucru. Baia se pregateste din nou fiecare 2 saptamani de lucru cu 600 litri apa si 50 kilograme Galva ER 1161.

ETAPA 6: CLATIRE: Clatirea se face pentru pregatirea decapării.

-Carligele se scot din baia de degresare electrica si se clatesc rapid in baia de clatire cu capacitatea de apa 80 - 100 litri.

-Baia contine doar 80 - 100 litri de apa din retea si apa se schimba o data pe zi.

ETAPA 7: DECAPARE: Scopul este curatare a suprafetelor subtiri alcaline si oxizi.

-Capacitate baie: 180 litru

-Timpul de asteptare a produselor in baie este 10 secunde

-Bome: 8 - 10°Bé

-PREGATIRE BAIE: 180 Litri apa din retea si 10 litri acid sulfuric. Se adauga doar apa din retea in baie la nevoie în timpul procesului de o saptamana de lucru. Baia se pregateste din nou fiecare saptamana.

ETAPA 8: CLATIRE: Clatirea se face pentru pregatire placaj cu nichel.

-Carligele se scot din baia de decapare si se clatesc rapid in baia de clatire cu capacitatea de apa 80 - 100 Litru.

-Baia contine doar 80 - 100 Litri apa din retea si apa se schimba o data pe zi.

ETAPA 9: PLACAJ CU NICHEL: Scopul este placare cu nichel intre 5-15 microni asupra produselor pentru a le proteja împotriva coroziunii pe termen lung in timpul folosirii produselor.

- Capacitatea băii este 1600 litri cu 200cmx80cmx100cm, din material de 20 mm PP (polipropilena), busbar anod si catod cu miscarea catodului, cu redresor 15 Volti, 500 Amperi cu mode de comutare, incalzitor din titan, filtru 20” cu 4 cartuse, 6 m3/h, sac de anod, carlig din titan, cos din titan.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- Timpul de asteptare a produselor in baie este 10 – 20 minute;
 - Temperatura băii este 50 – 55 grade;
 - Bome: 20 - 22°Bé
 - Ph: 4,2 – 4,6, se verifica zilnic. Pentru a păstra concentrația se adauga acid sulfuric (H₂SO₄), aproximativ 150-300 ml, la sfarsitul zilei de lucru.
 - La sfarsitul zilei de lucru se verifica baia pentru eventuale produse căzute in ea. Se scot produsele cazute in baie.
 - Anodul se verifica saptamanal si se adauga daca este nevoie.
 - Cartusele de filtrare se schimba intre 4 – 6 saptamani.
 - PREGATIRE BAIE: -Sulfat de nichel 400 kilograme
 - Clorura de nichel 100 kilograme
 - Acid boric 75 kilograme
 - Galva GM 1305 0,30 litru
 - Galva GM 1326 24 litru
 - Galva GM 1327 9 litru
 - Galva GM 1330 3 litru
 - Apa
- ADAugARE : se adauga la nevoie materialele de sus dupa analiza.

ETAPA 10: CLATIRE: Clatirea se face dupa placaj cu nichel.

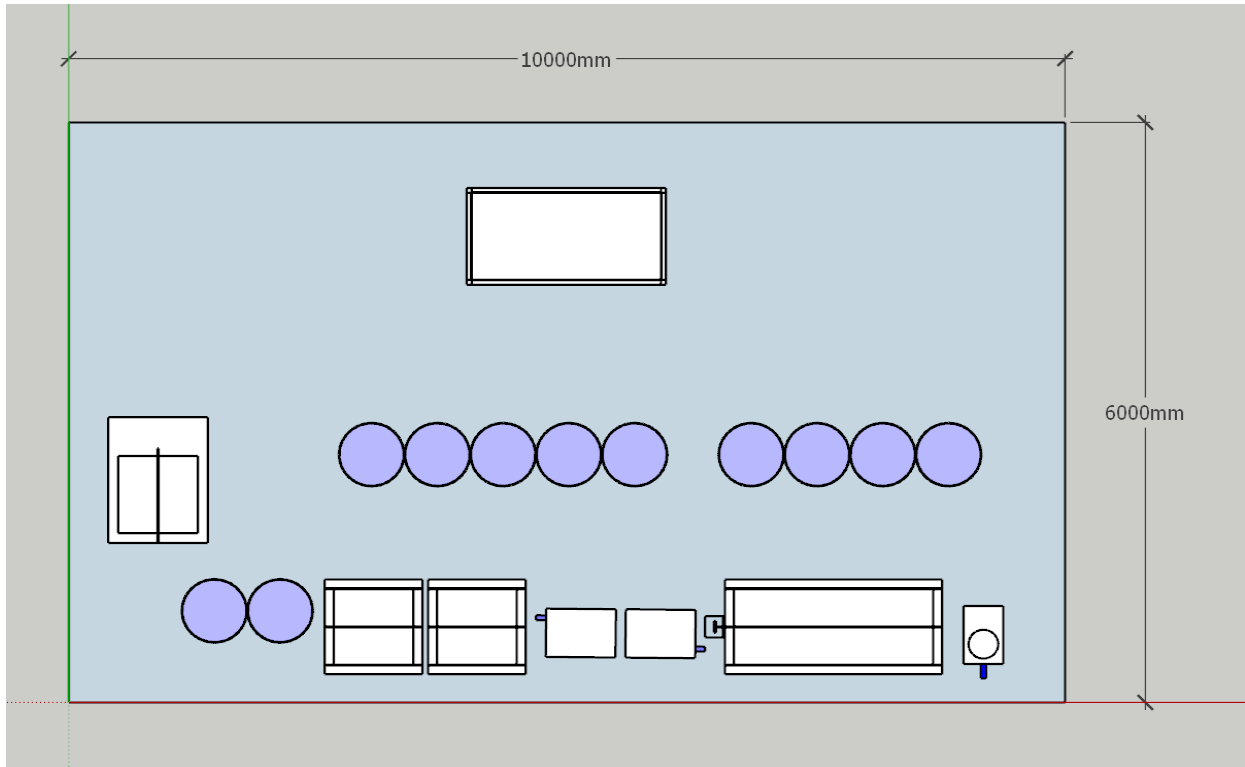
- Carligele se scot din baia de placaj nichel si se clatesc rapid in baia de clatire cu capacitatea de apa 80 - 100 Litri.
- Baia contine doar 80 - 100 Litri apa din retea si apa se schimba o data la zi.

ETAPA 11: USCARE: Uscarea se face cu masina centrifugă cu incalzitor incorporat. Timpul de asteptare a produselor in masina centrifugă este 8 – 10 minute.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

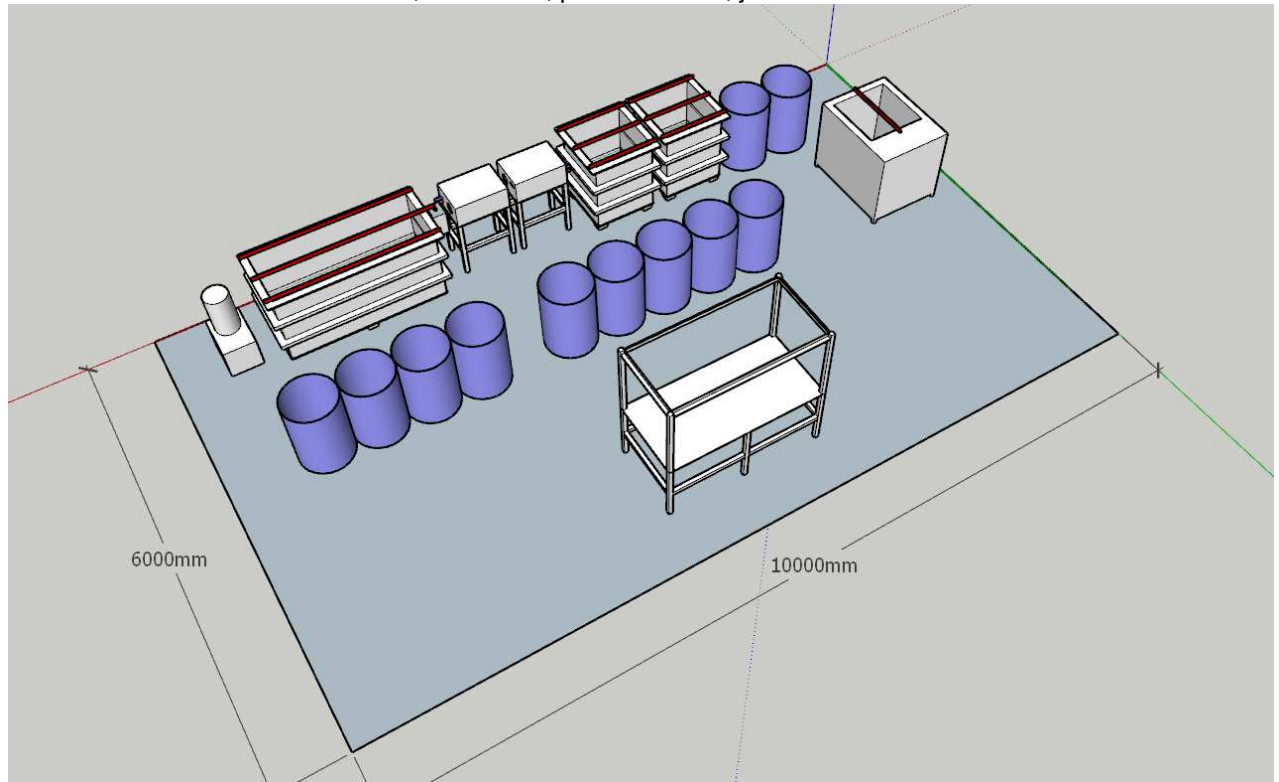
Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

PLACAJ NICHELARE TIP CARLIG



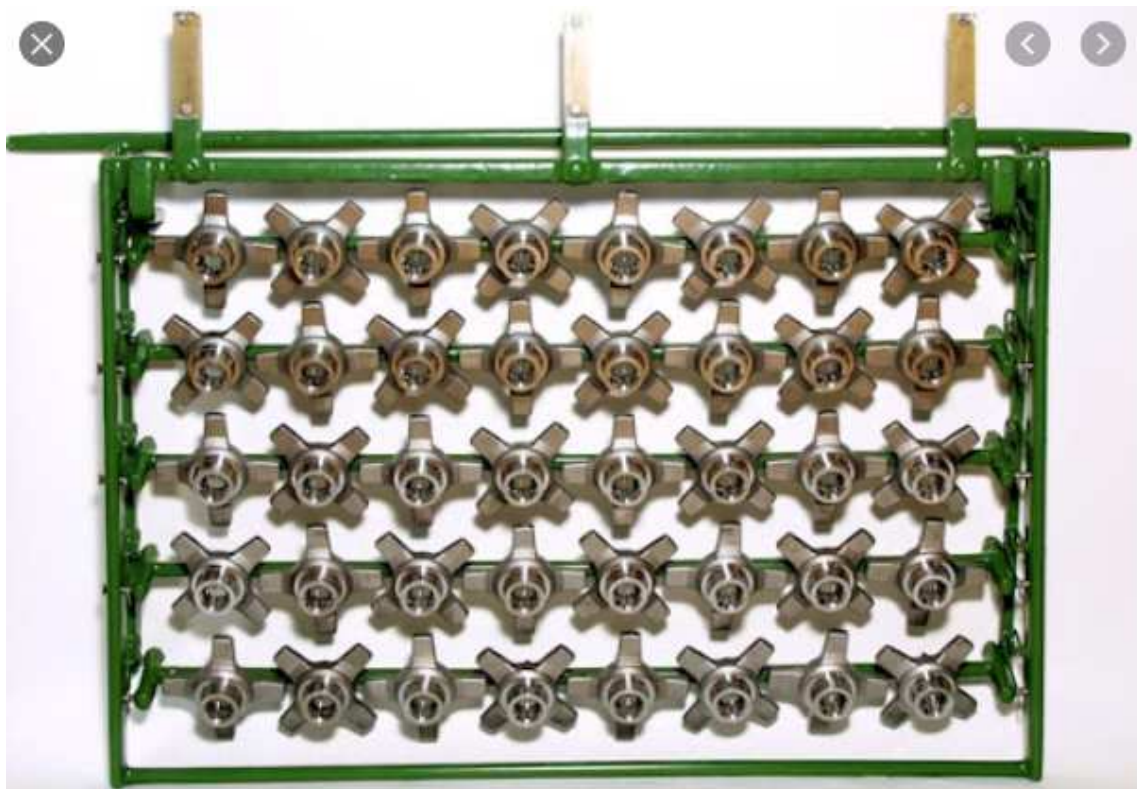
„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625



„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625



„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

OPERATIE DE NICHELAJ TIP TAMBURI



ETAPA 1: DEGRESARE CALDA: Scopul este de a curata produsele de uleiuri si resturi. Se face prin apa calda, soluție chimică de curatare a suprafetelor grase.

-Dimensiunile băii 100cmx60cmx65cm

-Capacitatea băii este de 360 litri

-Materialul corpului de baie este AISI 304 otel inoxidabil.

- 4 Kw incalzitor la baza.

-Valva de scurgere

-Timp de asteptare produselor in baie este 5 – 10 minute

- Temperatura baie: se incalzeste si se tine la 50 – 70 grade cu 4 kw incalzitor.

-PREGATIRE BAIE: 360 litre apa din retea si 20 kilograme Galva AR 1140. Se adauga doar apa din retea in baie la nevoie in timpul procesului de o saptamana de lucru.

- Baia se pregateste din nou în fiecare saptamana de lucru cu 360 litri apa si 20 kilograme Galva AR 1140.

ETAPA 2: CLATIRE: Clatirea se face pentru pregatire degresare cu acid.

-Produsele se scot din baia de degresare calda si se clatesc rapid in baia de clatire cu capacitatea de apa 80 - 100 litri.

-Baia contine doar 80 - 100 litri de apa din retea si apa se schimba o data pe zi de lucru.

ETAPA 3: DEGRESARE ACIDA: Scopul este de curata produsele de resturile care au ramas timpul prelucrării (forjare,sablare) produselor si de oxizi.

-Dimensiuni baie 100cmx60cmx65cm

-Capacitatea băii este 300 litri

-Materialul corpului este 10 mm PP(polipropilena)

-incorporat cu valva de scurgere.

-Timp de asteptare al produselor in baie este 10 – 15 minute

-PREGATIRE BAIE: 150 kilograme de acid clorhidric,10 kilograme Galva ER 1161 si apa din retea. Se adauga doar apa din retea in baie la nevoie in timpul procesului de o saptamana de lucru.

-Baia se pregaeste din nou o data la 2 saptamani de lucru cu 150 kilograme de acid clorhidric, 10 kilograme Galva ER1161 si apa din retea.

ETAPA 4: CLATIRE: Clatirea se face pentru pregatire degresare electrică.

-Produsele se scot din baia de degresare acida si se clatesc rapid in baia de clatire cu capacitatea de apa 80 - 100 litri.

-Baia contine doar 80 - 100 litri de apa din retea si apa se schimba o data pe zi de lucru.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

ETAPA 5: DEGRESARE ELECTRICA: Scopul este curatarea mai fină a suprafetelor produselor cu metoda de electroliza, apa din retea si soughia chimică de curatare a suprafetelor.

-Dimensiunile băii sunt 80cmx80cmx100cm

-Capacitatea băii este 600 litru

-Materialul corpului este 10 mm PP(polipropilena)

-Timpul de asteptare al produselor in baie este 3 – 10 minute.

-PREGATIRE BAIE: 600 litri apa din retea si 50 kilograme Galva ER 1161. Se adauga doar apa din retea in baie la nevoie in timpul procesului de 2 saptamani.

-Baia se pregateste din nou o data la 2 saptamani de lucru cu 600 litri apa de retea si 50 kilograme Galva ER 1161.

ETAPA 6: CLATIRE: Clatirea se face pentru decapare.

-Produsele se scot din baia de degresare electrica si se clatesc rapid in baia de clatire cu capacitatea de apa 80 - 100 litri.

-Baia contine doar 80 - 100 litri de apa din retea si apa se schimba o data pe zi de lucru.

ETAPA 7: DECAPARE: Scopul este curatarea suprafetelor subtiri alcalii si oxizi.

-Capacitatea baie: 100 litru

-Timp de asteptare al produselor in baie este 10 – 20 secunde

-Bome: 8 - 10°Bé

-PREGATIRE BAIE: 100 Litri apa din retea si 5 litri acid sulfuric. Se adauga doar apa din retea in baie la nevoie timpul procesului de o saptamana de lucru. Baia se pregateste din nou la fiecare 2 zile de lucru.

ETAPA 8: CLATIRE: Clatirea se face pentru decapare.

-Produsele se scot din baia de decapare si se clatesc rapid in baia de clatire cu capacitatea de apa 80 - 100 litru.

-Baia contine doar 80 - 100 litri de apa din retea si apa se schimba o data pe zi de lucru.

ETAPA 9: PLACAJ CU NICHEL: Scopul este placarea cu nichel intre 3-5 microni asupra produselor pentru a proteja împotriva coroziunii pe termen lung in timpul folosirii produselor.

-Capacitatea de baie este de 600 litri cu dimensiunile 80cmx80cmx100cm din material de 20 mm PP (polipropilena), cu redresor 15 Volti, 500 Amperi cu mod de comutare, incalzitor din titan, sac de anod, carlig din titan.

-Timp de asteptare al produselor in baie este 15 – 30 minute

-Temperatura baie este 50 – 55 grade

-Bome: 20 - 22°Bé

-Ph: 4,2 – 4,6 . Se verifica zilnic. Pentru a tine la limita se adauga acid sulfuric(H₂SO₄). Aproximativ 50-100 ml se adauga sfarsitul zilei de lucru.

- La sfarsitul zilei de lucru baia se verifica daca au cazut produse in ea. Se scot produsele cazute in baie.

-Anodul se verifica saptamanal si se adauga daca este nevoie.

-PREGATIRE BAIE: -Sulfat de nichel 125 kilograme

-Clorura de nichel 60 kilograme

-Acid boric 25 kilograme

-Galva GM 1310 0,10 litri

-Galva GM 1326 10 litri

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

-Galva GM 1331 1,20 litri

-Apa

ADAugARE : se adauga la nevoie materialele de sus dupa analiza

ETAPA 10: CLATIRE: Clatirea se face dupa nichelare.

-Produsele se scot din baia de nichelare si se clatesc rapid in baia de clatire cu capacitatea de apa 80 - 100 litri.

-Baia contine doar 80 - 100 litri de apa din retea si apa se schimba o data pe zi de lucru

ETAPA 11: PASIVIZAREA NICHELULUI: Scopul este intarirea si stabilizarea nichelului mai bine pe produse.

-Capacitatea băii este 100 litri.

-Timp de asteptare produselor in baie este 5 – 10 secunde.

-PREGATIRE BAIE: 100 litri apa din retea si 0,20 – 0,30 kilograme acid cromic. Se adauga doar apa din retea in baie la nevoie in timpul procesului de 2 zile.

-Baia se pregateste din nou o data la 2 zile de lucru cu 100 litri apa de retea si 0,20 – 0,30 kilograme de acid cromic.

ETAPA 12: CLATIRE: Clatirea se face dupa pasivizare.

-Produsele se scot din baia de decapare si se clatesc rapid in baia de clatire cu capacitatea de apa 80 - 100 litri.

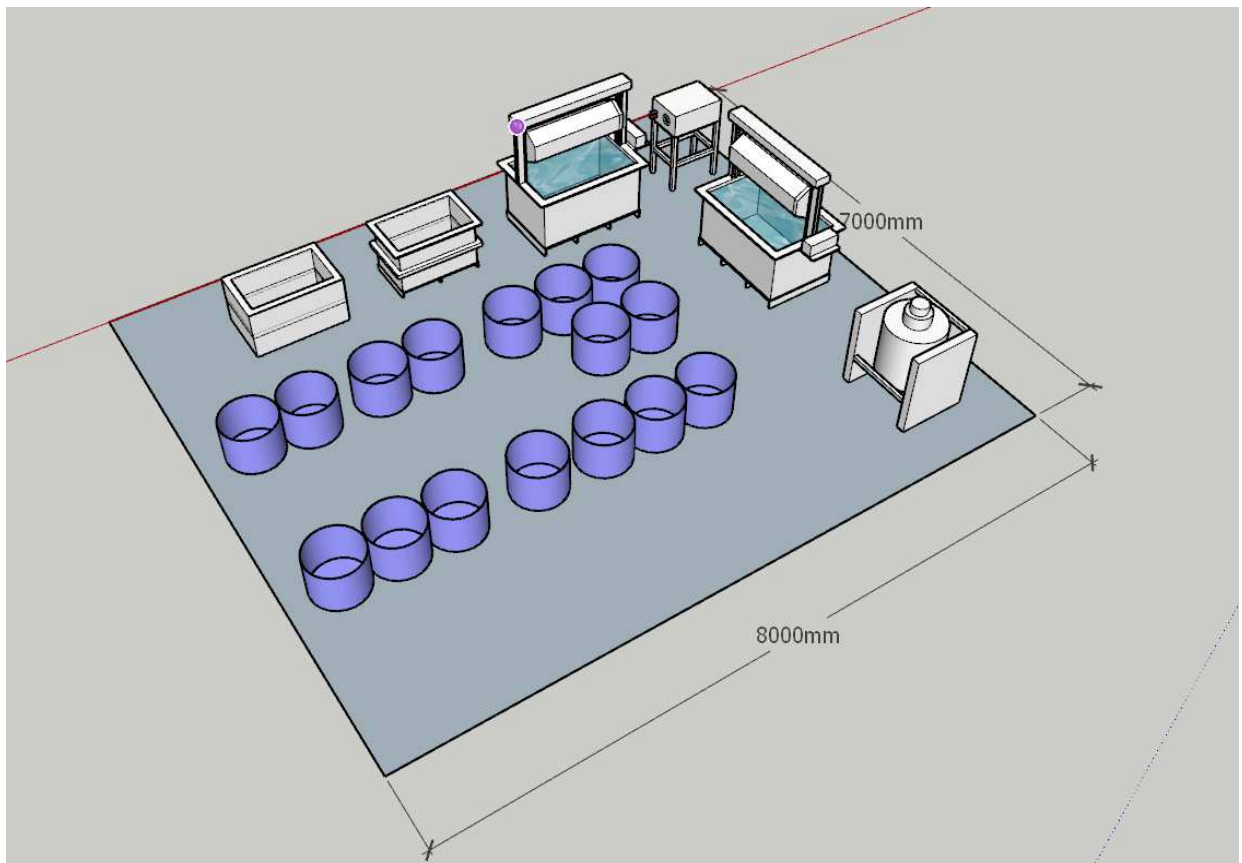
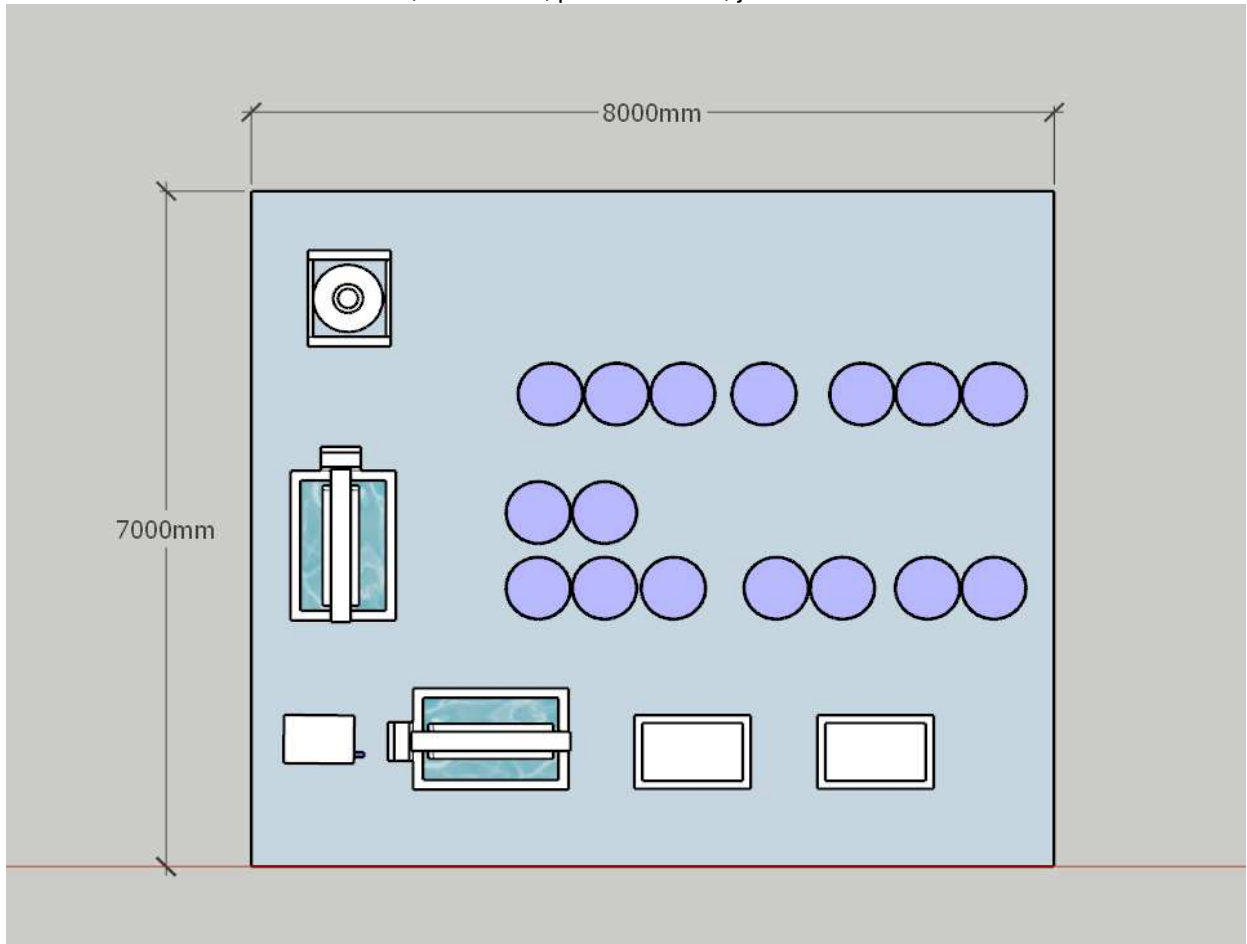
-Baia contine doar 80 - 100 litri de apa din retea si apa se schimba o data pe zi de lucru.

ETAPA 13: USCARE: Uscarea se face cu masina centrifugă cu incalzitor incorporat. Timp de asteptare a produselor in masina centrifugă este de 8 – 10 minute.

PLACAJ NICHEL TIP TAMBURI

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625



„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora;

Bilanțul de materiale este prezentat în tabelul următor:

Material	UM	Producție proprie	Achiziționat de la terți
Nisip	tone	Nu e cazul	10
Piatră spartă	mc	Nu e cazul	60
Balast	mc	Nu e cazul	50
Agregate naturale	tone	Nu e cazul	20
Apă	tone	Nu e cazul	12
Combustibil	tone	Nu e cazul	6

Pentru o bună gospodărire/manevrare/utilizare a pământului/materialelor ce vor fi folosite pentru execuția lucrărilor vor fi necesare următoarele măsuri:

- asigurarea calității constând din certificate de calitate și documentație, determinări ale calității solului prin recoltarea de probe de pe amplasament;
- asigurarea cantităților necesare constând din documente de însoțire a mărfii, cântărire sau măsurători de probe sau cantități furnizate;
- evitarea degradării, prin acoperire sau depozitare adecvată;
- prevenirea furturilor, prin menținerea unor evidențe sistematice;
- asigurarea manevrării eficiente, prin folosirea în practică numai a dispozitivelor adecvate: încărcătoare mecanice, motostivuitoare, macarale etc.;
- protecția muncii în toate operațiunile de transfer, încărcare, descărcare ce se vor efectua pe bază de instrucțaje specifice și cu utilizarea echipamentelor de protecție;
- evitarea poluării cu praf și pulberi, prin utilizarea mijloacelor de transport închise/acoperite;
- La ieșirea din șantier se vor curăța roțile autovehiculelor de orice fel.

Materiile prime necesare realizării lucrării nu se vor depozita pe amplasamentul organizării de șantier decât în cantități reduse, pentru punerea imediată în operă. Acestea vor fi transportate etapizat, cu mijloace de transport specifice.

Betonul de ciment și betonul asfaltic/mixtura asfaltică nu se vor prepara pe amplasamentul lucrării, ci se vor prepara în stațiile de betoane contractate și vor fi transportate pe ampriza lucrărilor cu mijloace de transport specifice.

Alimentarea cu carburanți a utilajelor și mijloacelor de transport se va asigura din afara șantierului, ori de câte ori va fi necesar. În zonele punctelor de lucru nu vor fi depozitați carburanți.

Utilajele cu care se va lucra vor fi aduse în șantier în stare de funcționare, având făcute reviziile tehnice și schimburile de lubrifianți. Schimbarea lubrifianților se va executa după fiecare sezon de lucru în ateliere specializate, din afara amplasamentului, unde se vor efectua și schimburile de uleiuri hidraulice și de transmisie.

În cazul în care vor fi necesare operații de întreținere sau schimbare a acumulatorilor auto, acestea se vor executa într-un atelier specializat (service auto), din afara amplasamentului, unde se vor efectua și schimburile de anvelope.

Energia electrică necesară desfășurării activităților de construcție va fi furnizată din sistemul energetic național, prin bransarea la rețeaua locală de energie electrică.

- racordarea la rețelele utilitare existente în zonă;

Perioada de construcție

Pentru organizările de șantier și punctele de lucru se vor asigura următoarele utilități:

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

➤ *Alimentarea cu apă:* apa potabilă (stropire drumuri de acces și zone de lucru, spălarea roților utilajelor de transport, uz menajer) va fi furnizată cu cisterne; apa potabilă se va achiziționa și din comerț în bidoane de plastic;

➤ *Evacuarea apelor uzate:* apele uzate rezultate din activitatea de organizare de șantier (ape uzate rezultate de la spălarea unor utilaje/echipamente se vor preepura în separatoare de produse petroliere și se vor colecta în bazine vidanjabile, cu încadrarea la descărcare a limitelor impuse prin NTPA 002. Apele uzate menajere de la birouri și laboratoare se vor colecta în bazine vidanjabile. În cadrul organizărilor de șantier și pe locații stabilite de conducătorii punctelor de lucru se vor instala toalete ecologice de către o firmă specializată, care va asigura buna funcționare a acestora, cu încadrarea la descărcare a limitelor impuse prin NTPA 002;

➤ *Evacuarea apelor pluviale:* apele pluviale curate din cadrul organizării de șantier vor fi deversate la teren; apele pluviale din zona depozitelor de materiale pulverulente se vor colecta prin șanțuri perimetrice și pre-epurate prin intermediul separatoarelor de hidrocarburi după care se vor evacua la rigola stradala, după caz sau se vor deversa la teren;

➤ *Alimentare cu energie electrică:* Energia electrică necesară desfășurării activităților de construcție va fi furnizată din sistemul energetic național, prin branșarea la rețeaua locală de energie electrică (racord contorizat la LEA cea mai apropiată). Alimentarea cu energie electrică trifazată prin racordare de la rețea în tablouri electrice, tipizate, cu împământări verificate prin buletine PRAM, întrerupător general și prize 220/380 V. Tablourile electrice vor fi semnalizate cu panouri: „pericol de electrocutare” și „pericol general”, conform prevederilor legale în vigoare.

Perioada de operare

➤ **Alimentare cu apă**

Se va realiza branșament la rețeaua publică de alimentare cu apă.

Canalizare menajera

Apele menajere vor fi preluate de la obiectele sanitare prin sifoane de pardoseala și tevi din polipropilena montate îngropat în șapa sau aparent.

Evacuarea apelor uzate menajere provenite de la grupurile sanitare se realizează prin intermediul unei instalații de canalizare formată din racorduri orizontale la coloane verticale ce se vor racorda la rețeaua exterioară de canalizare.

Apele pluviale cazute de pe acoperisuri și suprafața amenajată vor fi colectate prin jgheaburi și burlane și deversate la teren.

Apele pluviale cazute pe suprafața betonată a parcarii incintei vor fi colectate cu ajutorul caminelor cu gratar de tip gaiger, trecute printr-un separator de hidrocarburi cu by-pass și direcționate către bazinul taluzat amplasat în incintă.

➤ **Asigurarea apei tehnologice**

Asigurarea apei tehnologice se va realiza din aceleași surse cu alimentarea cu apă potabilă, prin branșarea la rețeaua publică municipală.

➤ **Asigurarea agentului termic**

În filtru sanitar agentul termic de încălzire va fi preparat cu ajutorul unei centrale electrice.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției;

La finalizarea lucrărilor de construcție, constructorii au obligația realizării reconstrucției ecologice a terenurilor ocupate temporar sau afectate de procesul de execuție.

Astfel, zonele afectate de lucrările de construcție vor fi reabilite prin ecologizare, stabilizarea solului, așternerea de pământ vegetal, plantare vegetație specifică zonei. Utilizarea plantelor nu va avea numai un scop estetic, ci și de reconstrucție a elementelor naturale.

O atenție specială se va acorda zonelor ocupate temporar pentru realizarea lucrărilor:

- limitarea la minimumul necesar a suprafeței ocupate;
- înainte de începerea activității de construire, solul vegetal va fi excavat și depozitat într-un perimetru special (situat în afara zonei de lucrări efective de realizare a fabricii) astfel încât, la terminarea lucrărilor, să se asigure materialul de refacere a structurii vegetale a solului;
- refacerea structurii solului prin discuire și așezarea solului vegetal.

Prin reconstrucția ecologică se vor îndeplini următoarele obiective:

- reducerea impactului lucrărilor;
- protecția solului împotriva eroziunii;
- restaurarea vegetației afectate în zonă lucrărilor;
- completarea aplicabilității altor măsuri corective și/sau preventive;
- avantajul integrării în peisaj a elementelor asociate infrastructurii și îmbunătățirea calității esteticii mediului.

Lucrările de refacere a terenurilor afectate cuprind următoarele operații :

- dezafectare platforme balastate din organizarea de șantier;
- excavarea materialelor granulare pe o adâncime de cca 1 m;
- evacuarea materialelor excavate în vederea valorificării;
- așternerea de pământ vegetal ce va fi însămânțat cu iarbă.

În funcție de folosința terenului, se vor planta specii vegetale selectate în așa fel încât să răspundă cerințelor de integrare în contextul zonei.

- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente;

Există deja acces amenajat către platforma industrială.

Se prevad cai de acces pentru echipele de interventie prin accesele principale in incinta din cele doua drumuri de exploatare si prin accesele in fiecare cladire. Accesele carosabile pentru interventia autospecialelor au urmatoarele caracteristici:

Se prevad doua accese in incinta.

Accesele au minimum 4.00m latime.

Traseul acestora este independent si se continua cu drumuri de acces la fiecare cladire pe doua laturi.

Marcarea acestora se va face cu panouri din tabla cu inscriuri specific.

Sunt asigurate conditiile de salvare a persoanelor si animalelor pe timpul interventiei prin tratarea si numarul cailor de evacuare.

Se prevad cai de acces pentru echipele de interventie prin accesele principale in incinta din cele doua drumuri de exploatare si prin accesele in fiecare cladire.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

Dotarea cu mijloace de interventie si serviciul de pompieri

Constructia se doteaza cu mijloace tehnice de prima interventie conform prevederilor legale.

Se asigura un stingator portativ cu praf si CO2 de 6 kg tip P6 sau echivalentul acestuia pentru o arie construita de maximum 210 m2.

Stingatoare portative cu CO2 in camerele pentru instalatii electrice.

Se asigura hidranti interiori si exteriori pentru stingerea incendiului.

- resursele naturale folosite în construcție și funcționare;

Resursele naturale utilizate pentru construcția halei sunt:

- Nisip
- Piatră spartă
- Balast
- Agregate naturale
- Apă
- Combustibil.

Nu se vor procura niciun fel de materiale din ariile naturale protejate.

Piatra naturală, balastul și nisipul vor fi procurate din unități specializate (cariere/balastiere) existente în zona amplasamentului, reglementate de ANRM.

Transportul agregatelor de la furnizori (cariere/balastiere) în zona lucrărilor de construcție a fabricii se va efectua cu mijloace auto specifice pe rețeaua de drumuri existente din zonă.

- metode folosite în construcție/demolare;

Metodele ce vor fi folosite la realizarea lucrărilor de construcție a halei și a rețelelor de utilități sunt metodele uzuale pentru astfel de proiecte, care sunt în conformitate cu cerințele tehnice și legale în vigoare, precum și în conformitate cu caietele de sarcini care vor sta la baza atribuirii lucrărilor de execuție.

Din analiza lucrărilor de investigare de teren și laborator, rezultă ca terenul de fundare din amplasament, prezintă caracteristici geotehnice compatibile cu realizarea obiectivului proiectat.

La proiectarea lucrărilor prevăzute se vor lua în considerare tipul terenului natural identificat sub adâncimea maximă de îngheț, precum și caracteristicile geotehnice ale terenului natural.

Săpătura generală se poate realiza nesprijit, taluzurile având pante de 1:1.5 sau, dacă spațiul este limitat și nu permite această variantă, se poate realiza cu pereți verticali, sprijiniți corespunzător adâncimii și deschiderii excavației, respectându-se prescripțiile normativului privind proiectarea și execuția excavațiilor adânci din zonele urbane, NP 120-2006.

În excavațiile pentru fundații se recomandă să se lase un ultim strat neexcavat, a cărui săpare să se facă numai cu puțin timp înainte de turnarea betonului cu scopul de a se evita astfel eventualele deteriorări ale suprafeței terenului de fundare. Înainte de turnarea betoanelor se va compacta fundul excavației.

- planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară;

Durata de realizare a investiției este estimată la 12 luni calendaristice de la data emiterii ordinului de începere a lucrărilor de către beneficiar.

- relația cu alte proiecte existente sau planificate

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

Nu este cazul.

- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;

Nu este cazul.

- alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor);

Nu este cazul.

- alte autorizații cerute pentru proiect.

După finalizarea lucrărilor de construcții se va solicita Autorizația de mediu.

IV. DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE

Terenul este liber de construcții, astfel că nu vor fi necesare lucrări de demolare.

V. DESCRIEREA AMPLASĂRII PROIECTULUI

- distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001 cu modificările și completările ulterioare;

Proiectul nu se supune prevederilor menționate în Convenția privind evaluarea impactului asupra mediului, în context transfrontalier, adoptată la ESPOO în data de 25 februarie 1991, ratificată prin Legea 22/2001.

- distanța față de corpurile de apă de suprafață sau subterane

Nivelul hidrostatic nu a fost interceptat în forajele executate.

- hărți, fotografiile ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale și alte informații privind:

- **folosințele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia;**

Terenul este situat în localitatea Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita, nr cad 36625 și conform actelor anexate, are o suprafață totală de 6967,00 mp.

Folosința actuală a terenului (parcele): teren intravilan liber de construcții.

Terenul se află în proprietatea KLUDER PLAST SRL.

- **politici de zonare și de folosire a terenului;**

Terenul care face obiectul prezentului proiect are categoria de folosință platforma industrială și este liber de construcții.

Vecinatati:

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- **Nord** - drum de incinta ;
- **Sud** - proprietate privata nr cad 36626;
- **Est** - drum de incinta
- **Vest** - drum de acces

Cai de acces public: accesul auto si pietonal vor fi rezolvate din drumul de acces de pe latura vestica a terenului si accesul pentru aprovizionare cu materie prima de pe drumul de acces de pe latura estica.

- **arealele sensibile;**

În zonă nu se regănesc areale sensibile, investiția urmând să fie realizată pe o platformă industrială.

- coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970.

Inventar de coordonate
Sistem de Proiecție Stereografic 1970

Nr. Pct.	Coordonate pct.de contur		Lungimi laturi D(i,i+1)
	X [m]	Y [m]	
1	345073.266	690127.786	41.825
2	345114.614	690134.086	4.014
3	345118.574	690133.427	3.906
4	345121.848	690131.297	4.377
5	345123.834	690127.397	124.277
6	345142.561	690004.539	4.480
7	345141.623	690000.158	4.542
8	345138.652	689996.722	3.408
9	345135.472	689995.496	41.649
10	345094.288	689989.290	140.082

S(1)=6966.74mp P=372.561m

- detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare.

Nu este cazul.

VI. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu

1. Protecția calității apelor:

- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul:

Surse potențiale de poluare a apelor:

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- Deversări accidentale, necontrolate, de poluanți în apă - ape pluviale impurificate cu produse petroliere;
- Colectarea necorespunzătoare a apelor pluviale impurificate cu hidrocarburi de pe platformele aferente căilor de acces și parcarilor supraterane.
- Emisiile de gaze provenite din trafic - contribuie la creșterea acidității atmosferei cu efecte directe și/ sau indirecte asupra calității apei.

În etapa de funcționare:

Sursele de ape uzate sunt reprezentate în principal de consumul igienico-sanitar. Apele uzate de tip menajer se vor evacua prin racord la rețeaua publică de canalizare, cu respectarea prevederilor HG nr. 352/ 2005 privind modificarea și completarea HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate- NTPA 002-2005.

Măsuri de diminuare sau eliminare a impactului asupra apelor de suprafață și subterane

Măsuri de diminuare sau eliminare a impactului asupra apelor de suprafața și subterane în perioada de execuție

În perioada executării lucrărilor de construcții:

Proiectul prevede, în cadrul organizării de șantier, adoptarea de măsuri specifice pentru prevenirea impactului potențial asupra calității apelor de suprafață și subterane:

- Depozitarea materialelor utilizate în construcții în spații special amenajate.
- Manipularea și utilizarea materialelor de construcții în activitatea de construcții astfel încât să se evite antrenarea acestora de apele de precipitații.
- Aplicarea în caz de necesitate, a tuturor măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale, conform prevederilor legislației în vigoare.

Măsuri adoptate pentru prevenirea poluării apelor în perioada de funcționare:

- Asigurarea funcționării instalației de canalizare a apelor uzate și a apelor pluviale la parametrii proiectați.
- Aplicarea în caz de necesitate a tuturor măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale, conform prevederilor legislației în vigoare.

Apele uzate generate pe amplasament în perioada de funcționare, se vor evacua la rețeaua de canalizare stradală, cu respectarea prevederilor HG nr. 352/ 2005 privind modificarea și completarea HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate- NTPA 002-2005.

În condițiile implementării, în timpul executării proiectului, a măsurilor de prevenire/ reducere a impactului potențial nominalizate mai sus, se apreciază că, în timpul realizării lucrărilor de construcții aferente proiectului, nu se produce poluarea apelor de suprafață și subterane.

- stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute.

Apele pluviale cazute pe suprafața betonată a parcarii incintei vor fi colectate cu ajutorul caminelor cu gratar de tip gaiger, trecute printr-un separator de hidrocarburi cu by-pass și directionate către bazinul taluzat amplasat în incinta.

2. Protecția aerului:

- sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri

Sursele potențiale de poluare a aerului:

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- Intensificarea traficului rutier în zonă;
- Producția de energie termică și apă caldă pentru noile funcțiuni propuse a fi implementate, conform proiectului;
- Executarea lucrărilor de construcții pentru funcțiunea propusă conform proiectului.

Considerații privind impactul traficului rutier

Traficul rutier reprezintă o sursă importantă de poluare a atmosferei specifică marilor aglomerări urbane, cu efecte asupra sănătății și condițiilor de viață ale populației.

Autovehiculele evacuează în atmosferă un complex de poluanți gazoși și solizi, de natură organică și anorganică: monoxid de carbon (CO), oxizi de azot (NOx), pulberi cu conținut de plumb (în cazul neutilizării benzinei fără plumb), hidrocarburi (din gazele de eșapament și pierderi prin evaporare) și alți compuși organici volatili (aldehide, acizi organici). Poluanții evacuați de autovehicule își aduc un aport substanțial la formarea poluanților secundari (ozon și alți oxidanți fotochimici); acidifierea mediului, modificarea condițiilor meteorologice (scăderea vizibilității, creșterea frecvenței și a persistenței ceții etc.), precum și la formarea smogului fotochimic.

Cele mai frecvente situații de poluare datorate traficului, care conduc la afectarea sănătății populației, sunt expunerile pe termen scurt (de ordinul zecilor de minute) la concentrații mari. Totuși, nu sunt de neglijat nici expunerile pe termen lung la concentrații moderate, în special atunci când sunt implicați poluanți cu grad ridicat de toxicitate (plumbul, care are și proprietatea de a se acumula în organism).

Dat fiind faptul că emisiile de poluanți de la autovehicule au loc aproape de nivelul solului, impactul maxim al acestora asupra calității aerului are loc (exceptând axa căii) în proximitatea căii de trafic, la nivelul respirației umane (înălțimea efectivă de emisie este de circa 2 m). O stradă circulantă este asimilată unei surse liniare în apropierea solului.

Nivelul concentrațiilor de poluanți generate de traficul rutier depinde de trei categorii de factori: intensificarea traficului și tipurile de autovehicule

Astfel, din punct de vedere al traficului, zonele cele mai expuse sunt de-a lungul arterelor cele mai intens circulate și în apropierea intersecțiilor. Situația se agravează atunci când în trafic sunt implicate autovehicule de capacitate mare (autobuze, camioane) și/sau autovehicule vechi întreținute necorespunzător.

Configurația stradală (lățimea, orientarea față de vânturile dominante, înălțimea și omogenitatea clădirilor care o mărginesc).

Configurația și orientarea străzilor reprezintă elemente foarte importante din punct de vedere al nivelului pe care îl pot atinge concentrațiile de poluanți. Astfel, cea mai defavorabilă situație o prezintă străzile de tip canion, adică acele străzi care, pe o lungime semnificativă, sunt mărginite de construcții înalte, relativ omogene. Aceste străzi dispun de condiții defavorabile dispersiei poluanților emiși în apropierea solului, evoluția laterală fiind limitată la distanța dintre cele două șiruri de clădiri, iar cea verticală redusă de absența, în general, a curenților convectivi. Situația se accentuează în cazul în care vântul are viteză, iar direcția nu este orientată în lungul străzii.

Condițiile meteorologice de dispersie a poluanților

Condițiile meteorologice au o influență deosebită asupra concentrațiilor. Astfel, situațiile de circulație redusă a maselor de aer (calm, vânt cu viteze mici) și de stabilitate atmosferică (în special inversiuni termice) determină creșteri accentuate ale concentrațiilor de poluanți evacuați de traficul rutier. Situațiile de ventilație naturală slabă însoțite de inversiune termică sunt asociate cu înălțimi de amestec reduse (de ordinul a câteva sute de metri). Dispersia

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

poluanților emiși în stratul de inversiune este diminuată atât de ventilația orizontală redusă, cât și de un amestec vertical diminuat.

În perioada executării lucrărilor de construcții:

Sursele de poluare a aerului

Surse mobile:

- Circulația mijloacelor auto ce asigură aprovizionarea cu materiale de construcții, preluarea și transportul deșeurilor de pe amplasament, efectuarea lucrărilor în perimetrul organizării de șantier;
- Funcționarea utilajelor pentru realizarea lucrărilor de construcții; manevrarea echipamentelor/ instalațiilor;

Emisiile de poluanți ale autovehiculelor prezintă două particularități:

- Eliminarea poluanților se realizează foarte aproape de sol, fapt care conduce la realizarea unor concentrații ridicate la înălțimi foarte mici, chiar pentru gazele cu densitate mică și capacitate mare de difuziune în atmosferă;
- Emisiile se produc pe întreaga suprafață a amplasamentului, diferențele de concentrații depinzând de intensitatea traficului și de posibilitățile de ventilație ale străzii.

Volumul, natura, și concentrația poluanților emiși depind de tipul autovehiculelor, de natura combustibilului și de condițiile tehnice de funcționare ale acestora.

Poluanți specifici:

- monoxid de carbon (CO);
- dioxid de carbon (CO₂);
- oxizi de azot (NO_x);
- dioxid de sulf (SO₂);
- particule în suspensie;
- hidrocarburi nearchive.

Surse nederivate- difuze:

- Lucrările de pregătire ale platformelor pe care se vor monta echipamentele/ utilajele necesare executării lucrărilor de construcții;
- Executarea lucrărilor de construcții;
- Manevrarea deșeurilor rezultate din construcții.

Poluanți specifici:

- Pulberi sedimentabile: max. 17 g/mp/lună;
- Pulberi PM 10- în aerul ambiental : max. 50pg/m /24 ore.

În perioada de funcționare

Sursele de poluare a aerului

Sursele de poluare pentru factorul de mediu aer rezultate din activitatea obiectivului sunt:

- traficul auto;
- instalațiile de ardere.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

Emisiile generate de motoarele cu combustie internă au 2 cauze fundamentale: arderea combustibilului (80% din noxe) și imperfecțiunea etanșării cilindrului și a rezervorului de combustibil (20% din noxe). Gazele de eșapament ale motoarelor cu combustie internă (motorină) conțin CO, NOx, SO2, aldehide, pulberi, compuși organici volatili. Prin dotarea constructivă și tehnică existentă, precum și prin lucrările de întreținere și verificare permanente, sunt minimizezate efectele negative ale surselor de poluare pentru factorul de mediu aer.

Ventilarea spațiului se face în mod natural prin deschiderile existente în pereții exteriori (uși și ferestre).

- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă.

Fiecare echipament ce va fi utilizat în fluxul de producție este de ultimă generație și dispune de filtre care reduc emisiile de noxe.

Măsuri de diminuare sau eliminare a impactului asupra aerului

Măsuri de diminuare sau eliminare a impactului asupra aerului în perioada de execuție

Proiectul prevede adoptarea de măsuri tehnice și operaționale pentru prevenirea/ reducerea emisiilor de poluanți în aer:

- Protejarea solului decopertat depozitat temporar în incinta amplasamentului, pentru evitarea antrenării particulelor de praf în aer;
- Folosirea de utilaje de construcție moderne, dotate cu motoare ale căror emisii să respecte prevederile legislației în vigoare;
- Reducerea vitezei de circulație pe drumurile publice a vehiculelor grele pentru transportul echipamentelor și a materialelor;
- Verificarea vehiculelor care transportă materiale, pentru evitarea răspândirii acestora în afara arealului de construcție;
- Stropirea cu apă a deșeurilor de construcție depozitate temporar pe amplasament (în perioadele lipsite de precipitații);
- Diminuarea la minimum a înălțimii de descărcare a materialelor care pot genera emisii de particule;
- Stabilirea unui timp cât mai scurt de stocare a deșeurilor din construcții la locul de producere;
- Curățarea roților vehiculelor la ieșirea din șantier pe drumurile publice;
- Oprirea motoarelor utilajelor în perioadele în care nu sunt implicate în activitate.

Impactul direct asupra aerului este redus și se manifestă în perioada de realizare a proiectului, ca urmare a emisiilor de pulberi în suspensie și pulberi sedimentabile, respectiv a poluanților specifici rezultați din funcționarea utilajelor și a autovehiculelor de transport materiale/ deșeuri din construcții, fără efecte indirecte, impactul fiind perceptibil pe termen relativ scurt, în timpul realizării lucrărilor de construcții.

În perioada execuției, există un impact potențial asupra calității aerului, dar, prin aplicarea măsurilor locale de reducere a poluării, impactul va avea un caracter temporar, fără aspecte vizibile, cuantificabile.

Măsuri adoptate pentru diminuarea impactului asupra aerului ambiental:

- Verificarea periodică a eficienței instalațiilor de filtrare și luarea măsurilor ce se impun pentru asigurarea funcționării acestora la parametri tehnici proiectați.

3. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- sursele de zgomot și de vibrații;

Pentru a se asigura rezultate bune privind protecția fonică a incintelor aferente halei, se vor avea în vedere, în faza de construcție, prevederile Standardului ISO 12354 „Transmiterea zgomotului prin fațadele clădirilor”.

În perioada executării lucrărilor de construcții

Surse generatoare de zgomot:

- Circulația mijloacelor auto ce asigură aprovizionarea cu materiale de construcții, preluarea și transportul deșeurilor de pe amplasament, efectuarea lucrărilor în perimetrul organizării de șantier.
- Funcționarea utilajelor pentru realizarea lucrărilor de construcții; manevrarea echipamentelor/ instalațiilor.

Distanța de la amplasamentul aferent proiectului față de zonele locuite este relativ mare. Din acest punct de vedere, se apreciază că zgomotul și vibrațiile generate pe amplasament ca urmare a realizării proiectului de construcție, nu vor produce disconfort în zonă.

Surse și protecția împotriva zgomotelor și vibrațiilor în perioada de operare

Surse generatoare de zgomot:

- Circulația autovehiculelor în interiorul amplasamentului;
- Traficul auto în zonă- trama stradală;
- Funcționarea instalațiilor de ventilație și climatizare aferente clădirilor realizate;
- Creșterea numărului de locuri de parcare din zonă, la finalizarea proiectului de investiții, va conduce la creșterea nivelului de zgomot cauzat de traficul rutier, cu influențe pentru receptorii apropiați noii zone de parcare.

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor.

Măsurile ce se vor adopta în timpul realizării lucrărilor de construcții:

- Respectarea programului de lucru stabilit de constructor, cu informarea, respectiv cu luarea în considerare a propunerilor/ observațiilor formulate de publicul interesat.
- Restricționarea accesului în zonele cu emisii ridicate de zgomot.
- Folosirea de utilaje care să nu conducă în funcționare, la depășirea nivelului de zgomot și vibrații admis de normativele în vigoare.
- Stabilirea programului de livrare a deșeurilor rezultate din construcții, cu respectarea programului de lucru stabilit pe șantier.
- Aplicarea celor mai bune tehnici disponibile și a celor mai bune practici de management pentru a minimiza, la sursă, zgomotul și vibrațiile generate de activitățile de construcții, oriunde acest lucru va fi posibil.
- Monitorizarea eficacității măsurilor de atenuare a impactului din categoria celor mai bune tehnici disponibile și a celor mai bune practici de management, ținând seama de limitele impuse prin reglementările în vigoare.

Impactul direct al zgomotului și vibrațiilor va fi redus, temporar, pe termen scurt pe perioada de execuție a proiectului de construcții.

Măsurile propuse pentru prevenirea/ reducerea zgomotului generat de traficul rutier:

- redirecționarea traficului pentru obținerea unei diminuări din punct de vedere al emisiei de zgomot pentru străzile unde este necesar acest lucru coroborat cu o creștere suportabilă pentru străzile care preiau traficul redirecționat, acest lucru realizându-se prin stabilirea de sensuri unice pentru anumite străzi, sincronizarea între semafoare pentru stabilirea undei verzi, restricții de viteză, introducerea de asfalt poros cu caracteristici de absorbție a emisiei zgomotului provocat de rularea autovehiculelor etc;

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- interzicerea în zonă a circulației unor categorii de vehicule în intervalele orare în care se înregistrează un nivel al indicatorilor de zgomot peste limitele admise.
- În perioada de operare se vor lua următoarele măsuri pentru reducerea nivelului de zgomot:
 - se vor utiliza atenuatoare de zgomot pentru sistemul de ventilație;
 - alegerea și utilizarea echipamentelor cu emisii de zgomot scăzute;
 - verificarea nivelului de zgomot al echipamentelor/ instalațiilor în condiții de funcționare;
 - întocmirea unor proceduri de întreținere pentru identificarea cazurilor în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot;
 - asigurarea întreținerii corecte pe întreaga durată de viață a echipamentelor, plecând de la principiul conform căruia „un utilaj menținut în bune condiții este un utilaj mai silențios;
 - exploatare pentru identificarea cazurilor în care sunt necesare măsuri suplimentare pentru reducerea/ minimizarea emisiilor de zgomot;
 - Agregatele vor avea un grad înalt de eficiența energetică, clasa A, și vor fi echipate cu kituri de reducere a zgomotului (kit "cu zgomot redus").

4. Protecția împotriva radiațiilor:

În perioada de execuție a lucrărilor proiectate, nu se folosesc surse de radiații sau materiale producătoare de radiații.

În perioada de exploatare, nu se folosesc surse de radiații sau materiale producătoare de radiații.

5. Protecția solului și a subsolului:

- sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freactice;

Implementarea proiectului nu are impact semnificativ asupra solului și apelor subterane, în condițiile respectării tehnologiilor de construcții-montaj conform reglementărilor tehnice în vigoare, respectiv a adoptării măsurilor tehnice și operaționale stabilite pentru exploatarea funcțiunilor noi, propuse a se realiza pe amplasament.

Impactul asupra solului și a subsolului în perioada de execuție

Surse potențiale de poluare a solului:

- Executarea lucrărilor de excavare în vederea execuției lucrărilor de construcții.
- Depozitarea necontrolată a deșeurilor de tip menajer și a deșeurilor din construcții.
- Ocuparea temporară a solului cu materiale de construcții.
- Scurgeri accidentale de carburanți/ uleiuri de la utilajele de construcție folosite, ca urmare a funcționării necorespunzătoare ale acestora.

Impactul asupra solului și subsolului în perioada de exploatare

Surse potențiale de poluare a solului:

- Traficul auto intern.
- Scurgeri accidentale de produse petroliere (carburanți, uleiuri), provenite de la autovehicule.
- Evacuarea necorespunzătoare a apelor uzate menajere și a apelor pluviale.
- Gestionarea necorespunzătoare a deșeurilor rezultate din activitățile desfășurate pe amplasament.

Urmare măsurilor constructive adoptate și a utilizării corecte a instalațiilor din dotarea obiectivelor, se apreciază că nu vor exista surse de contaminare a solului și subsolului. Spațiile de parcare vor fi dotate cu materiale absorbante pentru colectarea în sistem uscat a eventualelor scurgeri accidentale de produse petroliere (carburanți și lubrifianți).

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului.

Măsuri de diminuare sau eliminare a impactului asupra solului și subsolului în perioada de construcție:

Proiectul de plan prevede, pentru perioada aferentă executării lucrărilor de construcții, în cadrul organizării de șantier și în frontul de lucru, luarea măsurilor tehnice și organizatorice ce se impun pentru prevenirea/ diminuarea impactului potențial asupra calității solului:

- Verificarea zilnică a stării tehnice a utilajelor și echipamentelor;
- Alimentarea cu carburanți a utilajelor și schimbarea uleiului la utilaje se va realiza în stațiile de distribuție carburanți autorizate/ service-uri auto, existente în zonă;
- Colectarea selectivă și depozitarea temporară a deșeurilor generate pe amplasament, în interiorul perimetrului de lucru, în zone special amenajate în cadrul șantierului.

După terminarea lucrărilor de construcții, suprafața de teren rămasă liberă se va reda în circuitul inițial. Se apreciază că prin implementarea acestor măsuri, în timpul executării proiectului, impactul direct asupra solului și subsolului este redus.

Impactul indirect susceptibil este redus, se manifestă în perioada de executare a construcțiilor, numai în cazul producerii unor poluări accidentale.

Măsuri de diminuare sau eliminare a impactului asupra solului și subsolului în perioada de exploatare:

Urmare măsurilor constructive adoptate și a utilizării corecte a instalațiilor din dotarea obiectivelor (în conformitate cu prescripțiile tehnice și cu regulamentele tehnice de exploatare ale acestora), se apreciază că nu vor exista surse de contaminare a solului și subsolului.

Spațiile de parcare vor fi dotate cu materiale absorbante pentru colectarea în sistem uscat a eventualelor scurgeri accidentale de produse petroliere (carburanți și lubrifianți).

6. Protecția ecosistemelor terestre și acvatic:

- identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect;

Ca urmare a poziției sale geografice, în perimetrul aferent implementării proiectului, nu există arii Speciale de Conservare pentru protejarea habitatului natural a faunei și florei sălbatice sau Arii de Protecție Specială pentru protejarea păsărilor sălbatice.

- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate.

În perioada de execuție, lucrările se vor desfășura strict pe amplasamentul propus și nu sunt necesare alte lucrări, dotări sau măsuri pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și arii protejate.

7. Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:

- identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional etc.;

Amplasamentul propus pentru dezvoltarea proiectului este situat într-o zonă în care nu există în vecinătate receptori sensibili. Din acest punct de vedere, riscul de a se produce disconfort populației se reduce semnificativ.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

Se apreciază că valorile normale de trafic în zonă, în perioada executării lucrărilor de construcții, vor crește cu mai puțin de 5%, astfel încât această creștere poate fi considerată nesemnificativă.

Nu vor fi produse efecte cu impact negativ de genul:

- deplasări de populație - datorată numărului redus de personal suplimentar necesar și a disponibilităților existente în prezent;
- pierderea unui fond de locuințe cu obligația construirii altor așezări umane;
- perturbarea alimentării cu apă din rețeaua urbană sau din surse individuale;
- litigii cu caracter comunitar datorate dezafectării unor obiective de interes public (spații de odihnă și recreere, așezăminte de cult, etc.).

Efectele pozitive pot fi următoarele:

- dezvoltarea facilităților de producție;
- locuri de muncă suplimentare;

Principalul impact produs asupra așezărilor umane este cauzat de zgomotul produs de traficul rutier, aspect analizat în cadrul subcapitolului aferent.

- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public.

În perioada de construcție

Pentru diminuarea sau eliminarea impactului asupra mediului social, sănătate, obiceiuri, ocupații și standard economic, în principal a mediului uman, se fac următoarele recomandări:

- Prezentarea proiectului și a programului de lucru pentru construcție populației din zonă, prin organizarea de discuții și dezbateri publice cu participarea primăriilor și consiliilor locale, precum și a organelor de Poliție, Jandarmerie, unități de sănătate publică, instituții de învățământ, etc. Cu această ocazie se vor prezenta factorii de poluare potențială și eventualele reguli ce trebuie respectate în raport cu zonele de lucru, utilajele și mijloacele de transport, insistându-se și pe problemele de circulație pe drumurile publice;
- Traficul utilajelor grele pe drumurile locale se va desfășura pe perioade cât mai scurte și pe baza unui program strict;
- În cazul folosirii drumurilor publice pentru transportul agregatelor, al betoanelor sau altor materiale de construcții, se vor prevedea puncte de curățare manuală sau mecanizată a pneurilor de reziduurile din șantier;
- se vor interzice depozitele deșeurilor de orice fel în alte spații decât cele amenajate special de comunitatea respectivă;
- Se va exercita un control sever la transportul de beton din ciment cu autobetoniere pentru a se preveni în totalitate descărcări accidentale pe traseu sau spălarea tobelor și aruncarea apei cu lapte de ciment pe parcursul din șantier sau drumurile publice;
- În fronturile de lucru se vor prevedea instalații sanitare, de preferință mobile, cu neutralizare chimică sau bazine vidanjabile etanșe vidanjabate periodic. De asemenea, aici se vor interzice operațiuni de schimbare a uleiului, demontarea sau dezasamblarea utilajelor sau mijloacelor de transport;
- Fronturile de lucru din zonele circulate de public vor fi delimitate de restul teritoriului cu benzi reflectorizante pentru a demarca perimetrele ce intra în răspunderea executanților. De asemenea, ele vor fi marcate cu panouri mobile pe care se vor înscrie elementele lucrării, cu numele și telefonul persoanei de contact responsabile;
- Pe perioada efectivă de lucru, un șantier poate afecta la modul general peisajul, dar dacă este bine organizat și gospodărit se crează în final o imagine dinamică, uneori chiar de apreciere a unei lucrări noi, în curs de edificare;

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- Pentru a restrânge și mai mult efectul asupra peisajului, prin graficele de lucrări se va prevedea o eșalonare a execuției, pe o perioadă cât mai scurtă;
- Pe șantierul de lucru se vor prevedea instalații sanitare, de preferință mobile sau fose etanșe, vidanțate periodic;
- Gestionarea corespunzătoare/ eficientă a deșeurilor din construcții pentru a nu periclita starea de sănătate a populației și a nu crea disconfort prin aspectul dezagreabil al acestora.

Măsurile de ecologizare a zonei șantierului și de redare a folosințelor anterioare, sunt obligatorii.

În perioada de exploatare

Impactul generat de exploatarea fabricii este minim, astfel încât măsurile de diminuare și eliminare a impactului sunt minime și nu se prevăd măsuri suplimentare față de cele luate prin proiect.

8. Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării:

Tipurile și cantitățile de deșuri de orice natură rezultate

Deșeurile produse ca urmare a construirii și exploatării fabricii se estimează separat pe cele două etape astfel:

- În perioada de execuție;
- În perioada de exploatare.

<i>Denumirea deșeurilor/ Cantități estimate/ stareade agregare</i>	<i>Cod deșeu</i>	<i>Mod de gestionare</i>
<i>În perioada de execuție a proiectului</i>		
Deșuri din construcții **	17 01 01- beton 17 02 02- sticlă 17 02 03-materiale plastic 17 04 05-fier și oțel 17 05 04- pământ și pietre 17 08 02 -materiale de construcție pe bază de gips 17 09 04 - amestecuri de deșuri de la construcții	Deșeurile din construcții se vor colecta selectiv, se vor depozita temporar pe amplasament în spații special amenajate sau se vor preda direct către operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea valorificării/ eliminării finale. Pământul excavat se va prelua cu mijloace auto și se va transporta zilnic pe un amplasament aprobat de autoritățile locale. Mijloacele de transport utilizate se vor acoperi cu prelate pentru prevenirea împrăștierei pe carosabil.
Pământ rezultat din decopertarea terenului în vederea realizării construcției	17 05 04	Se va prelua cu mijloace auto și se va transporta pe un amplasament aprobat de autoritățile locale. Transportul se va realiza cu camioane prevăzute cu prelate.
Deșuri de vopsele și lacuri-	08 01 11*- deșuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți 08 01 2- deșuri de vopsele și lacuri	Se vor colecta în recipiente specializate, se vor depozita temporar în cadrul organizării de șantier și se vor preda, pe bază de contract, la operatori autorizați pentru colectarea și transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase în vederea eliminării finale.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

Deșeuri de materiale absorbante utilizate pentru colectarea de pe amplasament a scurgerilor accidentale de produse petroliere provenite de la autovehicule și utilaje	15 02 02* absorbanți contaminate cu substanțe periculoase	Se vor gestiona ca deșeuri periculoase. Se vor colecta în recipiente specializate, se vor depozita temporar în cadrul organizării de șantier și se vor preda, pe bază de contract, la operatori autorizați pentru colectarea și transportul deșeurilor periculoase în vederea eliminării finale.
Deșeuri de tip menajer-	20 03 01- deșeuri 81elective amestecate	Se vor colecta selectiv, se vor depozita temporar pe amplasament (în organizarea de șantier), în containere specializate și se vor preda la operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea valorificării/ eliminării finale
Uleiuri uzate-	13 02 07* uleiuri de motor, de transmisie și de ungere ușor biodegradabile 13 02 08*- alte uleiuri de motor, de transmisie și de ungere 13 07 01*ulei combustibil și combustibil diesel 13 07.03* alți combustibili	Se vor gestiona ca deșeuri periculoase. Se vor colecta în recipiente specializate, se vor depozita temporar în cadrul organizării de șantier și se vor preda, pe bază de contract, la operatori autorizați pentru colectarea și transportul deșeurilor periculoase în vederea eliminării finale.
Deșeuri de la preepurarea apelor pluviale- separatorul de hidrocarburi	13 05 02* 13 05 06*	Se vor colecta în containere specializate, acoperite, amplasate pe platforma betonată din incinta obiectivului. Se predau la operatori autorizați pentru colectarea deșeurilor periculoase, în vederea eliminării finale.
În perioada de funcționare		
Deșeuri de tip menajer	20.03 01- fracțiuni colectate separat	Se vor colecta selectiv, se vor depozita temporar pe amplasament, în containere specializate amplasate în cadrul gospodăriei de deșeuri și se vor preda, pe bază de contract, la un operator autorizat pentru colectarea și transportul în vederea valorificării/
Deșeuri de materiale absorbante utilizate pentru colectarea - în parcările autovehicule- a scurgerilor accidentale de produse petroliere provenite de la autovehicule	15 02 02* absorbanți contaminate cu substanțe periculoase	Se vor gestiona ca deșeuri periculoase. Se vor colecta în recipiente specializate, se vor depozita temporar pe amplasament și se vor preda, pe bază de contract, la operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea eliminării finale.
Deșeuri de la preepurarea apelor pluviale- separatorul hidrocarburi	13 05 02* 13 05 06*	Se vor colecta în containere specializate, acoperite, amplasate pe platforma betonată din incinta obiectivului. Se predau la operatori autorizați pentru colectarea deșeurilor periculoase, în vederea eliminării finale.

Notă*) Deșeuri periculoase

**) Se recomandă, conform bunelor practici din sectorul construcții, ca, în cadrul șantierului de construcții, să se utilizeze tehnici de separare a deșeurilor la locul de generare pentru a obține fracții de deșeuri de înaltă calitate, cu potențial de reutilizare ca materiale de construcție.

Denumirea deșeurii	Cantitatea prevăzută a fi generată **)	Starea fizică Solid-S Lichid —L Semisolid-SS	Codul deșeurii	Codul privind proprietate periculoasă	Managementul deșeurilor- cantitatea prevăzută a fi generată /an		
					Valorificată	Eliminată	Rămasă în stoc

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

<i>În perioada de execuție a proiectului</i>							
Beton Cărămizi	1 to	S	17 01 01		1 to	-	
Materiale plastice	0,2 to	S	17 02 03		0,2 to	-	
Deșuri metalice	1 to	S	17 04 05		1 to	-	
Materiale de construcție pe bază de gips	0,80 to	S	17 08 02		0,60 to	0,20 to	
Amestecuri de deșuri de la construcții	0,80 to	S	17 09 04		0,56 to	0,24 to	
Deșuri de vopsele și lacuri	0,625 to	S; SS	08 01 11* 08 01 12	COV	-	0,625 to	
Deșuri de tip menajer	120 mc	S	20 03 01- fracțiuni colectate separat		80 mc	40 mc	
Deșuri de materiale absorbante	0,50 to	S	15 02 02*	13 07 01*		0,50 to	
Uleiuri uzate	15000 l	L	13 02 07* 13 02 08* 13 07 01* 13 07 03*			15000 l	
<i>În perioada de funcționare</i>							
Deșuri de tip menajer colectate selectiv	1200 mc/an	S	20 03 01- fracțiuni colectate separat		750 mc/an	450 mc	
Deșuri de materiale absorbante	0,10 t/an	S	15 02 02*	13 07 01*		0,10 t/an	
Deșuri de la preepurarea apelor pluviale	0,50 t/an	SS	13 05 02* 13 05 06*	13. 05 02*		0,50 t/an	
acid sulfuric și acid sulfuros	0,50 t/an	L	06 01 01*			0,50 t/an	
acid clorhidric	0,50 t/an	L	06 01 02*			0,50 t/an	

Notă *) - Deșuri periculoase

**-) Cantități estimate pe baza indicelui de generare

Faza de construcție

Titularul proiectului/ constructorul are obligația sortării direct la sursă a deșeurilor din construcții. Se poate face pe amplasament, dacă acest lucru este posibil, de către personalul lucrător pe șantier, în containere separate pentru fiecare tip de deșeu în parte.

Pentru a evita impactul negativ asupra mediului, stocarea deșeurilor amestecate se va realiza la locul de generare, acolo unde au loc lucrările de construcție.

Stocarea deșeurilor care pot fi reutilizate/reciclate se realizează într-o zonă special stabilită de constructor, în cadrul organizării de șantier, în containere metalice. În funcție de spațiu, tipurile de deșuri rezultate și de cantitatea acestora, este recomandabil să existe containere metalice specializate, de mare capacitate (min. 10 mc), pentru o sortare cât mai

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

detaaliată, respectiv containere specializate pentru colectarea selectivă a: deșeurilor menajere; deșeurilor metalice; deșeurilor din lemn; deșeurilor din materiale plastic; deșeurilor sticlă.

Criteriile de selectare a zonelor de stocare temporară a deșeurilor nepericuloase, zone aflate în interiorul amplasamentului pe care se realizează activitățile de construcții, sunt:

- mărimea zonei de stocare;
 - accesul mijloacelor de transport-drum de acces care să fie practicabil și în condiții meteorologice nefavoabile;
 - utilități-în cazul stocării molozului, trebuie să fie asigurat accesul cisternelor cu apă.
- Există și posibilitatea ca activitatea de sortare a deșeurilor rezultate din construcții să se realizeze în exteriorul șantierului, caz în care, deșeurile generate sunt în amestec și vor fi predate unui operator autorizat pentru colectarea și transportul la o instalație de tratare sau la depozitele de deșeuri, pentru a putea fi acceptate, în final, ca re folosibile sau la depozitare.

În conformitate cu prevederile Directivei Cadru 2008/98/CE privind deșeurile, respectiv ale Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, există obligativitatea ca, până în anul 2020, să se atingă un nivel de pregătire pentru reutilizare, reciclare și alte operațiuni de valorificare materială, inclusiv operațiuni de umplere rambleiere care utilizează deșeuri pentru a înlocui alte materiale, de minimum 70% din masa cantităților de deșeuri nepericuloase provenite din activități de construcție, cu excepția materialelor geologice naturale definite la categoria 17 05.04 din HG nr. 856/2002, cu completările ulterioare.

Deșeurile generate pe amplasament în etapa realizării lucrărilor de construcții se vor colecta selectiv, se vor depozita temporar pe amplasament (în organizarea de șantier), în containere specializate și se vor preda la operatori autorizați pentru colectarea și transportul deșeurilor nepericuloase/ periculoase în vederea valorificării/ eliminării finale

Evidența gestiunii deșeurilor se va realiza conformitate cu prevederile Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, ale Deciziei Comisiei 2014/955/UE și ale HG 856/2002 cu completările ulterioare- anexa nr. 1, pentru fiecare tip de deșeu, în ceea ce privește cantitatea, natura și originea și, după caz destinația, frecvența colectării, mijlocul de transport, respectiv operațiunile de valorificare sau eliminare a deșeurilor, conform prevederilor Deciziei Comisiei 2014/955/UE.

Faza de operare

Titularul activității va adopta măsuri de minimizarea cantității de deșeuri în vederea protejării mediului înconjurător, asigurarea unei mai bune protecții a muncii, reducerea costurilor privind managementul deșeurilor în unitatea sanitară și îmbunătățirea relației de comunicare cu membrii comunității.

Separarea pe categorii a deșeurilor rezultate din activitățile desfășurate și, implicit, reducerea cantității de deșeuri reprezintă un principiu de bază pentru introducerea metodelor și tehnologiilor de tratare a deșeurilor.

Minimizarea cantității de deșeuri se va realiza prin:

- Reducerea la sursă a deșeurilor prin:
- achiziționarea de materiale care generează cantități mici de deșeuri; utilizarea de metode și echipamente moderne ce nu generează substanțe chimice periculoase;
- gestionarea corectă a depozitelor de materiale;
- Separarea la sursă prin asigurarea că deșeurile sunt colectate în ambalajele corespunzătoare fiecărei categorii;

Colectarea deșeurilor se va realiza la locul de producere, separat, în funcție de tipul și natura deșeurilor, cu scopul de a facilita tratarea/eliminarea specifică fiecărui deșeu.

Transportul deșeurilor de la generator la instalația de eliminare finală se va realiza în conformitate cu prevederile:

- Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările ulterioare.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- HG nr. 1.061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- HG nr. 1.175/2007 pentru aprobarea Normelor de efectuare a activității de transport rutier de mărfuri periculoase în România.
- Ord. MTI nr. 396/2009 privind înlocuirea anexei la Ord. MTCT nr. 2.134/2005 privind aprobarea Reglementărilor privind omologarea, agrearea și efectuarea inspecției tehnice periodice a vehiculelor destinate transportului anumitor mărfuri periculoase - RNTR 3;

Gestionarea deșeurilor de tip menajer

Depozitarea deșeurilor menajere se va realiza în containere specializate, marcate corespunzător, pentru colectarea selectivă, la sursă, a deșeurilor (sticlă, materiale plastice, hârtie, deșeurii predominant organice, biodegradabile, etc.). Spațiul va fi impermeabilizat, cu asigurarea unei pante de scurgere, va fi prevăzută cu sistem de spălare și sifon de scurgere racordat la canalizare și va fi dimensionat pe baza indicelui maxim de producere a gunoiului și a ritmului de evacuare a acestuia.

Spațiul destinat stocării temporare a deșeurilor menajere va fi întreținut în permanență în stare de curățenie. Colectarea deșeurilor menajere se va realiza astfel încât să fie evitat, pe cât posibil, orice risc de disconfort creat de mirosuri, insecte, rozătoare, etc.

Amplasarea containerelor se va realiza astfel încât accesul la ele să fie rapid și ușor, iar sistemul de acoperire să fie ușor de manevrat și să asigure etanșeitarea acestora.

Recipientele vor fi menținute în stare bună de funcționare și vor fi înlocuite imediat, la primele semne de pierdere a etanșeității.

Deșeurile de materiale absorbante utilizate pentru colectarea de pe amplasament a scurgerilor accidentale de produse petroliere provenite de la autovehicule- Cod deșeu 15 02 02*. Se vor gestiona ca deșeurii periculoase. Se vor colecta în recipiente specializate, se vor depozita temporar pe amplasament și se vor preda, pe bază de contract, la operatori autorizați pentru colectarea și transportul deșeurilor periculoase în vederea valorificării/ eliminării finale.

9. Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:

- substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse;

- Faza de execuție

Materialele de construcții utilizate pentru realizarea proiectului nu se încadrează în categoria materialelor periculoase.

Se vor utiliza materiale de construcție certificate în domeniul calității, prin care se demonstrează că produsele respective sunt inofensive și prezintă caracteristici de calitate controlate, conforme cu normativele în vigoare.

Materialele de construcție utilizate vor respecta cerințele aplicate lucrărilor de construcție, respectiv: rezistență mecanică și stabilitate; securitate în caz de incendiu; igienă, sănătate și protecția mediului; siguranță în exploatare; protecție contra zgomotului; economie de energie și izolare termică. Se vor utiliza materiale de construcții cu marca de conformitate SM cu numărul organismului de certificare, care demonstrează că produsul este inofensiv și corespunde cerințelor esențiale ale standardelor naționale.

Singura substanță periculoasă ce va fi utilizată este motorina, pentru vehiculele și utilajele folosite la realizarea lucrărilor de construcții - montaj și pentru vehiculele de transport materii materiale de construcții și deșeurii rezultate din construcții.

Motorina este o combinație complexă de hidrocarburi, formată din amestecuri de hidrocarburi cu 12-20 atomi de carbon în moleculă, obținută prin distilarea primară a petrolului.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

Clasificarea conform Directivei EC 67/548 sau 1999/45/EC

- Nr. înregistrare RECH: 01-211948466-27-0165;
- Nr. Index: 649-224-00-6;
- Nr. EC-269-822-7;
- Nr. CAS-68334-30-5

Fraze de risc: R40; R 51/53; R 65;R20; R38.

- Faza de operare

În faza de operare se va utiliza:

- acid sulfuric;
- acid clorhidric.

- modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației.

- Faza de execuție

Pe amplasamentul aferent proiectului, în etapa realizării lucrărilor de construcții:

- Nu se va realiza o gospodărie proprie de carburanți. Alimentarea cu combustibili a utilajelor și autovehiculelor care vor lucra în șantier, se va realiza în stații de distribuție carburanți autorizate conform prevederilor legislației în vigoare.
- Nu se vor realiza lucrări de reparații la utilaje și autovehicule și nu se vor efectua schimburi de uleiuri. Aceste activități se vor realiza la operatori specializați, autorizați conform prevederilor legislației în vigoare.

- *Faza de operare*

Deșeurile de acizi sulfuric și acid clorhidric vor fi predate săptămânal, pe bază de contract, către operatori autorizați în tratarea și eliminarea acestora.

B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității

Resursele naturale utilizate pentru construcția fabricii sunt:

- Nisip
- Piatră spartă
- Balast
- Agregate naturale
- Apă
- Combustibil.

Nu se vor procura niciun fel de materiale din ariile naturale protejate.

Piatra naturală, balastul și nisipul vor fi procurate din unități specializate (cariere/balastiere) existente în zona amplasamentului, reglementate de ANRM.

Transportul agregatelor de la furnizori (cariere/balastiere) în zona lucrărilor de construcție a halei se va efectua cu mijloace auto specifice pe rețeaua de drumuri existente din zonă.

VII. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT:

Efecte potențiale ale proiectului sunt legate de etapele de construcție și exploatare.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

Având în vedere localizarea proiectului, și caracteristicile acestuia, el nu va avea impact transfrontalier.

Aspectele prezentate în cele ce urmează sunt fundamentate pe observațiile directe ale consultantului, pe datele disponibile și relevante, literatura și date statistice referitoare la mediul din zona proiectului și caracteristicile proiectului disponibile la data elaborării prezentului memoriu.

7.1. IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA APEI

Perioada de construcție

Lucrările de excavații și manevrarea pământului pot determina poluarea apelor de suprafață cu particule de dimensiuni mici transportate de apele pluviale. În același timp activitățile de tip șantier și depozitele intermediare (vrac) de materiale de construcții (în special pulverulente), specifice și organizării de șantier, reprezintă surse de poluare cu particule de dimensiuni mici, deoarece sunt spălate și transportate de apele pluviale către terenurile adiacente, o parte din ele putând ajunge în cursurile de apă datorită morfologiei locale a terenului.

Traficul vehiculelor grele va genera emisii ale unor poluanți gazoși (NO_x, CO, SO₂, compuși organici volatili particule în suspensie, PM₁₀ etc.). În același timp, vor rezulta particule din frecarea dintre suprafața drumului și a roților vehiculelor. Toate acestea vor fi spălate de precipitații și depozitate pe sol, de unde prin intermediul apelor pluviale pot ajunge în albia apelor de suprafață datorită morfologiei locale a terenului sau în apele subterane din zona.

Se apreciază că emisiile de substanțe poluante (provenite de la traficul rutier specific șantierului, de la manipularea și punerea în operă a materialelor) care ar putea ajunge direct sau indirect în apele de suprafață sau subterane nu vor determina o creștere semnificativă a poluării apelor de suprafață și deci nici o modificare a categoriei de calitate a corpului de apă. Impactul asupra ecosistemelor acvatice va fi redus, mai ales dacă stocurile de materiale de construcție sunt bine protejate (șanțuri de gardă la platformele de depozitare a materialelor de construcții).

O altă sursă potențială de poluare a apelor de suprafață este reprezentată de pierderile de materiale de construcții, care pot conduce la creșterea alcalinității apei.

În categoria surselor potențiale de poluare a apelor trebuie inclusă și poluarea accidentală cu carburanți, uleiuri, sau alte produse în fază lichidă folosite în construcții care se pot scurge pe sol și prin intermediul apelor pluviale, datorită morfologiei locale a terenului, să ajungă în albia apelor de suprafață sau în apele subterane din zona.

Prin deversarea accidentală a carburanților, uleiurilor sau materialelor de construcții se poate produce poluarea mediului acvatic, care poate avea consecințe grave asupra ecosistemului acvatic, datorită peliculelor formate pe apele de suprafață în apropiere de mal, unde debitul de curgere scade, prezența acestora în aval putând avea impact asupra unor zone depărtate.

În ceea ce privește posibilitatea de poluare a stratului freatic, se apreciază că și aceasta va fi relativ redusă, nefiind stocate hidrocarburi (carburanți, uleiuri) pe amplasament, iar întreținerea utilajelor (efectuarea de reparații, schimbările de piese, de uleiuri, alimentarea cu carburanți etc.) se vor efectua numai în locurile special amenajate (spălătorii auto, service-uri auto) din afara amplasamentului.

Având în vedere că lucrările vor fi realizate pe o perioadă limitată în timp și luând în considerare măsurile de diminuare a impactului recomandate se apreciază că poluanții nu vor ajunge în mod obișnuit în perioada de execuție în cursurile de apă și nu vor afecta ecosistemele acvatice sau folosințele de apă.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

Pentru apele uzate care vor rezulta de la organizările de șantier se impune respectarea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate evacuate în resursele de apă stabilite conform NTPA - 002, în cazul în care acestea se vor evacua după epurare într-un curs de apă din apropierea organizărilor. Dacă acestea se vor evacua în rețeaua de canalizare existentă concentrațiile maxime admisibile vor fi cele stabilite de NTPA - 002 "Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților"

Impactul global în perioada de construcție este caracterizat ca fiind minor negativ, pe termen scurt și cu efect local.

Perioada de operare

În condiții normale de exploatare nu există evenimente care să producă un impact semnificativ asupra apelor.

Având în vedere măsurile de colectare a apelor uzate provenite din funcționarea fabricii și măsurilor pentru colectarea apelor pluviale și evacuarea dirijată a acestor ape, se estimează că impactul asupra apelor va fi nesemnificativ.

7.2. IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA AERULUI

Perioada de construcție

Sursele de emisie a poluanților atmosferici specifice obiectivului studiat sunt surse libere, în general, la sol sau în apropierea solului, deschise (cele care implică manevrarea pământului), mobile, nedirijate și au loc pe o perioadă limitată de timp (durata programului de lucru - 8 h/zi, 9 luni/an). Caracteristicile surselor și geometria obiectivului înscriu amplasamentul, în ansamblu, în categoria surselor punctiforme. De asemenea, trebuie menționat că, prin natura lor, sursele asociate lucrărilor de construcție nu pot fi prevăzute cu sisteme de captare și evacuare dirijată a poluanților.

Evaluările și estimările realizate au indicat că valorile concentrațiilor poluanților specifici se vor situa sub valorile limită corespunzătoare pe toate perioadele de mediere, cu excepția concentrațiilor de pulberi totale în suspensie pentru care există probabilitatea depășirii pe termen foarte scurt a concentrației maxime admisibile pe 30 de minute în zonele în care predomină pământurile prăfoase, în condiții meteorologice nefavorabile (perioade de seceta, lipsite de precipitații) și în ipoteza neaplicării măsurilor adecvate (stropirea, pietruire, stabilizare). Eventualele depășiri pot avea loc doar pe arii foarte restrânse, aflate strict în zona lucrărilor de construcție a fabricii sau în imediata vecinătate a acesteia.

Datorită surselor de emisie nedirijate, cu înălțimi reduse, aflate în general aproape de nivelul solului - aferente activităților de construcție, zona de impact maxim a acestora va fi în general extrem de restrânsă și va fi reprezentată de zona fabricii și de imediata vecinătate a acesteia, valorile concentrațiilor datorate activităților de construcție scăzând rapid cu creșterea distanței față de fabrică.

Impactul local asupra calității aerului va avea un caracter temporar, fiind limitat la perioada de desfășurare a lucrărilor de construcție.

Impactul activităților asociate organizărilor de șantier va fi strict în interiorul perimetrului acestora și în imediata vecinătate a acesteia. Impactul va fi temporar, fiind limitat la perioadele de desfășurare a lucrărilor de construcție. Deși pe termen scurt există posibilitatea apariției unor valori locale relativ mari în cazul NO₂, pe termen lung acest lucru nu va întâmpla, datorită caracterului intermitent al surselor de emisie. În cazul celorlalți poluanți, se estimează că nu se va înregistra un impact semnificativ.

Perioada de operare

În perioada de operare, sursele de poluare ale aerului sunt:

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

- Trafic rutier-circulația autovehiculelor și parcare subterana:

- monoxid de carbon (CO);
- dioxid de carbon (CO₂);
- oxizi de azot (NO_x);
- dioxid de sulf (SO₂);
- particule în suspensie;
- hidrocarburi nearchive.

- Procesul de prelucrare a alamei și de nichelare:

- monoxid de carbon (CO);
- dioxid de carbon (CO₂);
- oxizi de azot (NO_x);
- oxizi de sulf (SO_x);
- pulberi.

7.3 *IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA SOLULUI ȘI SUBSOLULUI*

Perioada de construcție

Pe timpul executării lucrărilor de construire, formele de impact identificate pot fi:

- înlăturarea stratului de sol vegetal și construirea unui profil artificial prin lucrările executate;
- deversări accidentale ale unor substanțe/compuși direct pe sol;
- modificări calitative ale solului sub influența poluanților prezenți în aer (modificări calitative și cantitative ale circuitelor geochimice locale).

Principalul impact asupra solului în perioada de construcție este consecința ocupării permanente de terenuri pentru realizarea construcțiilor. Deși se poate produce o ocupare temporară (organizări de șantier, zone de depozitare intermediară materiale inerte, de ex. sol vegetal), impactul este considerat unul mediu, reconstrucția ecologică a zonelor ocupate fiind obligatorie.

Aprovizionarea, depozitarea, manevrarea și alimentarea utilajelor cu carburanți reprezintă activități potențial poluatoare pentru sol și subsol, în cazul pierderilor de carburant și infiltrarea acestuia în teren. O altă sursă potențială de poluare dispersă a solului și subsolului este reprezentată de activitatea utilajelor în fronturile de lucru, deoarece utilajele pot pierde carburant și ulei, din cauza defecțiunilor tehnice. Neobservate și neremediate, aceste pierderi reprezintă surse de poluare a solului și subsolului, cantități mari deversate riscând să degradeze și subsolul și calitatea apelor subterane.

Impactul asupra solului și subsolului pentru perioada de execuție este caracterizat ca fiind negativ redus, pe termen scurt, local ca arie de manifestare cu efecte reversibile.

Perioada de operare

În perioada de exploatare, nu se estimează un impact asupra solului și subsolului.

7.4 *IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA BIODIVERSITĂȚII*

Ca urmare a poziției sale geografice. în perimetrul aferent implementării proiectului, nu există arii speciale de conservare pentru protejarea habitatului natural a faunei și florei sălbatice sau arii de protecție specială pentru protejarea păsărilor sălbatice.

Zonele înierbate care există în zonă nu reprezintă spații verzi bogate în specii botanice, protejate.

Realizarea investiției nu va crește gradul de expunere la emisii poluante (de ex. deversarea apei, scurgeri de combustibili, emisii în aer, etc) care pot avea efecte directe sau indirecte, cronice sau acute asupra ecosistemelor terestre și acvatice.

Perioada de operare

În perioada de exploatare nu se estimează un impact asupra biodiversității.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

7.5. **IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA PEISAJULUI**

Perioada de construcție

În afară de faptul că peisajul va fi modificat de noile structuri, ce se vor ridica pe timpul construcției, activitățile de construcție și organizările de șantier vor afecta și peisajul, însă numai temporar. În timpul lucrărilor de construcție, unele suprafețe vor fi utilizate temporar pentru realizarea organizărilor de șantier, drumurilor de acces, depozitarea solului vegetal. Deși utilizate numai temporar, ele vor determina pierderea de sol vegetal și scăderea productivității. Pentru suprafața afectată temporar de lucrări constructorul va avea obligația de a readuce această suprafață la folosința inițială, sau în circuitul productiv.

În perioadele de manevrare a materialelor pulverulente și în perioadele cu condiții meteorologice nefavorabile, particulele din atmosferă (norii de praf) vor avea impact asupra peisajului.

Perioada de operare

Impactul asupra peisajului va fi benefic, având în vedere că se va construi o clădire modernă, cu design plăcut.

7.6. **IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA POPULAȚIEI**

Perioada de construcție

Impactul asupra comunității locale este considerat minor, având în vedere distanța de la amplasamentul fabricii până la locuințele cele mai apropiate.

Impactul poate fi totuși resimțit în timpul executării lucrărilor de construcții, din cauza transportului de materii prime și materiale de construcții, a deșeurilor, etc. Impactul va fi resimțit temporar în zonele de acces ale drumurilor principale și adiacente, fiind însoțit de posibile întreruperi ale traficului rutier în zonă, respectiv de o serie de riscuri privind siguranța publică. Deoarece activitățile de transport se vor desfășura pe diferite căi de acces, se estimează că impactul social este nesemnificativ.

Perioada de operare

Operarea fabricii aduce beneficii populației locale prin crearea în zonă de noi locuri de muncă, ce au un impact social pozitiv.

7.7. **IMPACTUL POTENȚIAL ASUPRA PATRIMONIULUI ISTORIC SI CULTURAL**

Proiectul este localizat pe o platformă industrială, departe de obiective de patrimoniu istoric sau cultural.

- extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate);
În perioada de execuție a lucrărilor, impactul se manifestă local, în special în zona frontului de lucru, și la o distanță de maxim 100 m de acesta, prin emisii de pulberi în suspensie și zgomot.

- magnitudinea și complexitatea impactului;

Prin analiza impactului (prezentată în capitolele anterioare) asupra factorilor de mediu, atât în perioada de execuție cât și în perioada de operare, se estimează că impactul asupra mediului este redus.

- probabilitatea impactului;

Prin respectarea măsurilor de protecție a mediului prevăzute, se estimează că atât în perioada de realizare cât și în perioada de operare probabilitatea de manifestare a impactului este redusă.

- durata, frecvența și reversibilitatea impactului;

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

În perioada de realizare a lucrărilor de construcție se estimează că impactul asupra mediului este redus, se manifestă temporar (conform graficului de execuție estimat) și reversibil.

În perioada de operare, investiția va avea efecte pozitive pe termen lung datorate creării de locuri de muncă și reducerii poluării din centrul municipiului.

- măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului;

Măsurile de prevenire/reducere/ameliorare corespunzătoare fiecărui tip de efect, propuse atât pentru faza de execuție cât și pentru faza de operare sunt prezentate în capitolul IV.

- natura transfrontieră a impactului.

Proiectul nu are impact transfrontalier.

VIII. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI - DOTĂRI ȘI MĂSURI PREVĂZUTE PENTRU CONTROLUL EMISIILOR DE POLUANȚI ÎN MEDIU, INCLUSIV PENTRU CONFORMAREA LA CERINȚELE PRIVIND MONITORIZAREA EMISIILOR PREVĂZUTE DE CONCLUZIILE BAT APLICABILE

Monitorizarea are o importanță deosebită deoarece constituie mecanismul care permite verificarea eficienței măsurilor adoptate pentru reducerea impactului infrastructurii asupra mediului.

O schemă de monitorizare bine stabilită va servi următoarelor scopuri:

- Detectarea erorilor în construcția, funcționarea sau întreținerea lucrărilor;
- Evaluarea modului în care măsurile adoptate au ca efect reducerea sau eliminarea impactului negativ pe termen lung.

În perioada de construcție

Pe perioada execuției lucrărilor poate fi necesară desfașurarea unei activități de monitorizare, care consta în:

- Verificarea periodică a parcului de utilaje pentru depistarea eventualelor defecțiuni;
- Gestionarea controlată a deșeurilor;
- Stabilirea unui program de intervenție în cazul în care indicatorii de calitate specifici factorilor de mediu aer, apa, sol nu se încadrează în limitele impuse de legislația în vigoare;
- Stabilirea unui program de prevenire și combatere a poluării accidentale: măsuri necesare a fi luate, echipe de intervenție, dotări și echipamente pentru intervenție în caz de accident.

În perioada de funcționare

În etapa de operare, titularii activităților nominalizate au obligația monitorizării periodice a măsurilor de prevenire/ reducere pentru a stabili dacă acestea au efectul preconizat și urmărit. Programul de monitorizare va prevedea măsuri de remediere ce pot fi implementate efectiv în cazul neconformării - respectiv atunci când măsurile de prevenire/ reducere nu sunt adecvate.

Pe cât posibil se vor alege acei parametri de măsurare care să ofere rezultate imediate pentru ca acțiunile de management adecvate să poată fi adoptate cât mai curând posibil, astfel:

- Planificarea procesului de depozitare temporară a materiilor prime, materialelor auxiliare și a deșeurilor;
- Controlul accesului și procedurile de acceptare a deșeurilor;
- Proceduri de depozitare a deșeurilor;
- Reguli de operare și de asigurare a siguranței, etc.

Monitorizarea impactului în zonă (sau a performanței) – va fi continuă, pe toată durata desfășurării activităților în zonă și va fi implementată pentru a se asigura menținerea impactului prognozat și realizarea țintelor de performanță propuse.

Monitorizarea conformării: va stabili dacă măsurile/prevenire/reducere adoptate au efectul preconizat și urmărit. Monitorizarea este utilizată pentru a verifica dacă nivelul parametrilor specifici respectă prevederile actelor de reglementare emise. Programul trebuie să prevadă

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

măsurile de remediere ce pot fi implementate efectiv în cazul neconformării - respectiv atunci când măsurile de prevenire/reducere nu sunt adecvate sau când impactul a fost subestimat.

Acțiunile de management și monitorizare vor ține cont de următoarele scenarii:

- Exploatarea normală;
- Situații anormale;
- Situații de urgență (ex. avarii, accidente, evenimente de poluare accidentală, etc.)

IX. LEGĂTURA CU ALTE ACTE NORMATIVE ȘI/SAU PLANURI/PROGRAME/STRATEGII/DOCUMENTE DE PLANIFICARE

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația comunitară (IED, SEVESO, Directiva-cadru apă, Directiva-cadru aer, Directiva-cadru deșeuri etc.)

Nu este cazul.

B. se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat

Nu este cazul.

X. LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER

La execuția lucrărilor, Antreprenorul are obligația de a obține toate avizele necesare realizării proiectului pentru organizarea de șantier.

Descrierea organizării șantierului

Organizarea de șantier va consta în amenajarea unei platforme balastate în suprafață de 100 mp pentru depozitarea temporară a materialelor de construcție și staționarea utilajelor/ echipamentelor ce urmează a fi utilizate în activitatea de construcții.

Planificarea șantierului

- Împrejmuirea suprafeței ocupate de organizarea de șantier cu materiale eficiente pentru reținerea pulberilor;
- Dotarea cu utilaje care să nu conducă, în funcționare, la depășirea nivelului de zgomot admis de normativele în vigoare. În fazele de execuție a săpăturilor și în perioada realizării lucrărilor de construcții, se vor lua măsuri pentru atenuarea zgomotului și vibrațiilor produse prin utilizarea de utilaje/ echipamente/ autovehicule verificate din punct de vedere tehnic. Se vor respecta prevederile standardelor referitoare la emisiile de zgomot în mediu, respective a HG 1756/2006 privind emisiile de zgomot în mediu produse de echipamentele destinate utilizării în exteriorul clădirilor;
- Echipamentele tehnice și instalațiile din dotarea obiectivului se vor supune verificării periodice în vederea respectării prescripțiilor înscrise în cărțile tehnice ale acestora. Asigurarea colectării selective a deșeurilor din construcții și evacuarea ritmică a acestora de pe amplasament;
- Pământul rezultat din decopertări și excavații va fi preluat cu mijloace auto și transportat pe amplasamente legal destinate acestui scop. Mijloacele de transport vor fi acoperite cu prelate pentru prevenirea împrăștierei acestora.

Localizarea organizării de șantier

Proiectul prevede realizarea organizării de șantier pentru executarea lucrărilor de construcție a obiectivelor aferente proiectului, în incinta proprietății titularului.

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

Descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier

Impactul asupra mediului va fi nesemnificativ, având în vedere că organizările de șantier nu vor fi amplasate în zone naturale sau rezidențiale.

Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier

Sursele de poluare constau în praf și noxe provenite de la funcționarea utilajelor. Măsurile de atenuare constau în udarea frontului de lucru și în întreținerea corespunzătoare a utilajelor.

Dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu

Titularul proiectului/constructorul va adopta, pe toată perioada implementării planului, măsuri pentru diminuarea impactului asupra mediului, după cum urmează:

- Asigurarea întreținerii corespunzătoare a utilajelor de construcții și a mijloacelor de transport, respectarea programului de verificare și de funcționare prevăzut în vederea asigurării unui control al emisiilor de gaze de eșapament provenite de la acestea. Realizarea lucrărilor de excavații și transport în perioade fără curenți importanți de aer și aplicarea unor măsuri suplimentare de minimizare a emisiilor: ex. stropirea căilor rutiere, acoperirea cu prelate a mijloacelor de transport;
- Soluțiile și tipurile de lucrări vor respecta standardele și normativele în vigoare pentru asigurarea exigențelor privind calitatea construcțiilor pe toată durata de existență normată a acestora. Respectarea prevederilor normativelor în vigoare cu privire la realizarea săpăturilor generale, cu sprijiniri, pentru a preîntâmpina fenomenele de surpare a malurilor;
- Minimizarea, prin realizarea pe amplasament numai a lucrărilor strict necesare în ceea ce privește activitățile generatoare de praf: ex. tăierea, măcinarea, șlefuirea materialelor de construcție, căderi de material, spargerea betonului, etc.;
- Utilizarea apei sau a soluțiilor speciale care măresc eficiența apei în fixarea prafului la: stropirea căilor de acces în șantier, a zonei de descărcare a materialelor de construcție.

În ceea ce privește traficul de șantier, se vor lua următoarele măsuri:

- Oprirea motoarelor tuturor vehiculelor aflate în staționare;
- Curățarea eficientă a vehiculelor la ieșirea din șantier, umezirea drumurilor, a căilor de acces în șantier, respectiv a zonei în care se descarcă materialele de construcții;
- Acoperirea mijloacelor de transport ce intră sau ies din șantier;
- Amenajarea traseelor din șantier, astfel încât să nu se producă derapaje, noroi, băltire de apă, etc;
- Utilizarea de vehicule și utilaje circulante pe drumurile publice, conforme cu standardele de emisii, cu reviziile tehnice realizate la zi; adaptarea limitei de viteză în interiorul și în jurul șantierului.

XI. LUCRĂRI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII, ÎN MĂSURA ÎN CARE ACESTE INFORMAȚII SUNT DISPONIBILE

Având în vedere lucrările prevăzute în proiect, lucrările de refacere/restaurare a mediului se pot rezuma la aducerea la starea inițială a suprafețelor ocupate temporar de organizările de șantier (incluzând aici și depozitele de materiale), eliminarea corespunzătoare

„INFIINTARE FABRICA PRELUCRARE ALAMA”

Localitate Slobozia, sos Brailei, platforma IMM, jud Ialomita Nr cad 36625

a deșeurilor menajere, a deșeurilor tehnologice, precum și la îndepărtarea utilajelor de pe amplasament, după terminarea lucrărilor.

Pentru refacerea/readucerea la starea inițială a zonei ocupate temporar de organizarea de șantier, la terminarea lucrărilor, se vor executa următoarele lucrări:

- evacuarea (încărcarea și transportul) tuturor barăcilor, containerelor, a puștelor, a toaletelor ecologice, precum și a deșeurilor și a eventualelor materiale rămase;
- recuperarea balastului (încărcarea, transportul și depozitarea acestuia în vederea reutilizării la alte lucrări).

XII. ANEXE - PIESE DESENATE

XII.1. Certificat de urbanism

XII.2. Piese desenate.

Sunt anexate următoarele planșe:

Nr.crt.	Denumire planșă	Scara	Planșa nr.
1	Plan de încadrare	1:5000	A01
2	Plan de situație	1:500	A02p
3	Plan hală	1:100	A03

XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele:

Nu este cazul.

XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele, informații, conform Planurilor de management bazinale, în vigoare, actualizate:

Nu este cazul.

Semnătura

Ecolog Cristinel Șandru

