

MEMORIU TEHNIC ACORD DE MEDIU

I. Denumirea proiectului: **“INFIINTARE SI DOTARE UNITATE DE PRODUCTIE MOBILIER (METALIC)”**

Amplasament: jud. Vrancea, intravilan oras Odobesti, Sos. Vrancei km.3;

II. Titular

S.C. GRAUBUNDEN METAL S.R.L.;

Sediu social: Vrancea , Focsani , str. Odobesti , nr. 35

Punct de lucru: **intavilan oras Odobesti , jud. Vrancea**

Persoana de contact: Badea Catalin Tel. 0767 987 353

III. DESCRIEREA PROIECTULUI:

III.1. Rezumatul proiectului, justificarea necesitatii proiectului, caracteristici specifice:

Necesitatea proiectului se datoreaza cresterii semnificative a productiei si dorintei beneficiarului de a diversifica gama de produse oferite clientilor, precum si patrunderea pe noi piete de desfacere.

DESCRIEREA AMPLASAMENTULUI:

Regimul juridic:

- Teren: intravilan;
- Suprafata teren: 8 960 m²;
- S_{platforme betonate} = 3 174,49 m²;
- S_{construita cladiri} = 847,39 m²;
- S_{spatii verzi} = 4 090,73 m²;
- Numar locuri de parcare: 10
- Suprafata imobile existente: 0,00 mp;
- Proprietar: **S.C. GRAUBUNDEN METAL S.R.L. ;**
- Forma imobilelor propuse : dreptunghiulare.

Regimul economic:

- Teren: curti constructii - intravilan atras,
- În zona: Unitati industriale/depozitare

Situatia existenta pe teren

În prezent pe teren nu există nici o alta constructie edificata. A fost emisa autorizatia nr.174/13.08.2019 pentru edificarea unei halei de productie confectii metalice care urmeaza sa se cosntruiasca in perioada imediat urmatoare.

Accesul pe parcelă, atât pietonal cât și auto se realizeaza din latura NV, printr-o poarta culisanta de 7,0 m lungime. Accesul se face din DN 2D, existand in acest sens aviz favorabil, inca de la faza de PUZ.

Nu exista racorduri la utilitati pe teren.

Situatia propusa pe teren

Se propune realizarea unei cladiri - **o hala de productie mobilier metalic ce va avea si un corp administrativ P+1E.**

Cladirea propusa se va realiza pe sistem din structura metalica cu inchideri din panouri termoizolante.

Accesul in incinta se va realiza din DN 2D, in baza avizul favorabil, obtinut inca de la faza de PUZ.

Conditile de amplasare ale constructiilor propuse se vor face in temeiul reglementarilor din PUG Odobesti; Legea 50/1991 si Certificatul de urbanism nr. 92/ 16.03.2020, emis de Primaria Orasului Odobesti;

Pe parcursul realizarii etapelor de executie se vor respecta toate normele privind protectia mediului, iar deseurile rezultate in urma executarii vor fi colectate si preluate de catre o firma de salubritate autorizata.

III. 2. Caracteristici ale terenului pe care urmeaza a fi realizata investitia:

- functiunea: **hala productie confectii metalice in regim de inaltime P si administrativ P+1E;**

- dimensiunile maxime la sol: 16,76 m x 50,56 m ;

$H_{MAX. CORNISA (STREASINA)} = 6,72 \text{ m ;}$

$H_{MAX. COAMA} = 8,03 \text{ m ;}$

ELEMENTE DE TRASARE

Retrageri față de limitele de proprietate:

- nord :prop. particulara - teren agricol liber de constructii - 2,00 m fata de hala de productie;
- sud :prop. particulara - teren agricol liber de constructii - 11,01 fata de hala de productie;
- est :prop. particulara -teren agricol liber de constructii - 113,95 m fata de hala de productie;
- vest : soseaua Vrancei - DN2D - 172,23 m fata de axul drumului.

Constructiile propuse nu se afla in apropierea locuintelor.

SOLUTII CONSTRUCTIVE SI DE FINISAJ

Sistemul constructiv

– constructia propusa va avea o structura din profile metalice, laminate la cald.

Inchiderile exterioare și compartimentările interioare

Închiderile exterioare si o parte din cele interioare vor fi realizate din panouri termoizolante tip sandwich. Vor exista inchideri interioare ce vor fi realizate din pereti de compartimentare din gips-carton.

Finisajele interioare

Pardoseli: - beton elicopterizat in spatiile de productie si depozitare din cladirea halei de productie;

- gresie in spatiile administrative si grupuri sanitare, vestiare;

- Usa spre exterior – usi sectionale cu cadru metalic - la hala de productie;

- tamplarie si usi din Aluminiu la administrativ ;

Acoperisul si invelitoarea

Șarpantă metalica in 2 ape, cu pantă ,cu învelitoare din panou termoizolant.

Colectarea **apelor pluviale** se face prin jgheaburi si burlane din tablă.

III. 3. Descrierea proiectului:

Se propune realizarea unei hale pentru productia de mobilier metalic (fisete pentru documente, dulapuri tip vestiar, banci si scaune, mobilier urban, etc) cu o zona administrativa P+1E.

Constructia propusa ce va avea functiunea de **hala productie** are urmatoorii indicatori tehnici.

PLAN PARTER: S.C.: 847,39 mp ; S.U.: 818,51 mp;

PLAN ETAJ (partial): S.C.: 72,97 mp ; S.U.: 66,94 mp;

Cuprinde:

Fazele principale care se vor desfasura in hala de productie confectii metalice.

Descrierea tehnologica:

Se propune realizarea unei hale pentru fabricarea de mobilier metalic, cu o capacitate de productie de aproximativ 1000,0 kg de produs finit pe ziua de lucru, considerand un program de lucru de 8 ore.

Hala va avea regim de inaltime partial P+1 (etaj partial), aceasta zona urmand a fi destinata activitatilor administrative (birouri). Acesta va cuprinde un spatiu exclusiv pentru productie, depozit de materii prime, depozit de produse finite, magazie de scule si vopsele (pe baza de apa), vestiare si grupuri sanitare.

- Zona de productie va fi impartita in trei sectoare:

- sectorul de prelucrari mecanice a materiei prime (debitare, gaurire, frezare, strunjire);
- sectorul de asamblare si sudare;
- sectorul de sablare si vopsire.

Pentru desfasurarea activitatii s-a propus urmatorul flux tehnologic:

- receptia materiilor prime (profile metalice, tabla, diverse piese de imbinare, vopseluri si grunduri pe baza de apa, etc.....) - acestea vor fi receptionate cantitativ si calitativ si depozitate in zona de depozitare materii prime;
- marcarea si sablonarea materialelor in functie de piesele (dulapuri, mobilier urban, etc.) ce trebuiesc realizate;
- debitarea, gaurirea materialelor;
- asamblarea si sudarea pieselor - se vor folosi sisteme de imbinare cu suruburi si vor fi folosite chei manometrice, iar sudura va fi realizata cu aparate de sudura cu tehnologie invertor;
- sablarea pieselor realizate (in cabina de sablat automata) - se face curatarea de eventuale pete, urme de praf a pieselor in vederea aplicarii de grunduri si vopseluri;
- grunduirea si vopsirea (in cabina automata cu grunduri si vopseluri pe baza de apa) - se vor aplica straturi protectoare de grund si vopsea in functie de specificatiile tehnice ale comenzilor;
- etichetarea pieselor - se vor lipi etichete din hartie autoadeziva cu precizarile tehnice ale fiecărei piese;
- depozitare pieselor in zona de depozitare produse finite;
- livrare.

Transferul pieselor intre posturile de lucru din interiorul halei se va face cu ajutorul motostivitorului electric, iar pentru piesele/ subansamblele mai grele se va utiliza un sistem tip pod rulant de asemenea cu functionare pe curent electric. Astfel, aceste echipamente

functionand cu energie electrica nu vor fi emitatoare de nici un fel de noxe.

Debitarea profilelor metalice se va face cu ajutorul unui ferastrau automat cu banda continua. Debitarea tablelor subtiri se va realiza cu ajutorul unei ghilotine iar cele groase cu ajutorul aparatului de debitat cu plasma. Debitarea tevilor si a profilelor de dimensiuni mici se va face prin intermediul ferastraului cu banda.

Operatia de gaurire a tablelor subtiri se realizeaza cu masina de stantat cu CNC, iar pentru gaurirea tablelor groase se va utiliza o masina de gaurit cu talpa electromagnetica. Operatia de gaurire a profilelor metalice se va realiza de asemenea cu masina de gaurit cu talpa electromagnetica.

Toate spatiile vor fi ventilate natural organizat (prin ochiurile mobile ale ferestrelor), dimensionarea ochiurilor mobile facandu-se astfel incat sa fie asigurate 3 schimburi pe ora, viteza curentilor de aer nedepasind 0,3 m/s.

Asamblarea si sudarea:

Pieseile produse in sectorul de prelucrari mecanice se asambleaza conform desenelor de executie pe masa de asamblat cu ajutorul aparatului de sudura cu electrod invelit si apoi se sudeaza pe masa de sudat cu ajutorul aparatului de sudat in mediu protector de gaze. Pentru eliminarea noxelor si a fumului produs in urma procesului de sudare se va folosi o instalatie de filtrare a aerului (instalatie de exhaustare). Astfel prin ventilatia naturala (prin ochiurile mobile ale ferestrelor) si cea artificiala se vor asigura un minim de 3 schimburi de aer pe ora, iar viteza aerului in spatiul de lucru nu depaseste 0,3 m/sec.

Ansambele sudate vor fi apoi trimise spre cabina de sablare.

Prin sablare se realizeaza curatirea suprafetei materialelor de impuritati (rugina, tunder, oxizi, etc.) in vederea obtinerii unei suprafete metalice curate care sa permita aplicarea ulterioara in conformitate cu normele actuale a unui sau mai multor straturi de protectie anticoroziva. Operatia de sablare se realizeaza automat in cabina de sablare cu ajutorul sablezei cu alicie. Cabina de sablare este un echipament ce va fi operat de catre o persoana din afara acesteia, operatorul nefiind supus la nici un fel de riscuri.

Operatia de vopsire are ca scop aplicarea unui sau mai multor straturi de protectie anticoroziva pe suprafata pieselor metalice pentru ca acestea sa nu se degradeze in timp. Operatia se realizeaza in interiorul unei cabine de vopsire de catre un operator prin utilizarea de echipamente de vopsire airless. Vopsirea se va realiza doar cu vopseluri si grunduri pe baza de apa. Dupa vopsire si uscare piesele vor fi transferate la depozitul de produse finite sau incarcate direct pe platforma camionului de transport. Personalul ce va opera cabina de vopsire va purta echipament de protectie compus din: salopeta cu gluga etansa, masca si ochelari de protectie, manusi.

Materiile prime folosite sunt : Produse laminate , tabla , Oxigen , acetilena, vopseluri pe baza de apa.

III. 4. Instalatii

III. 4. 1. Instalatii sanitare de canalizare

Alimentarea cu apa se va face prin intermediul unei lucrari de extindere a retelei de alimentare cu apa potabila a CUP RA, existenta in zona. Exista punct de vedere care precizeaza posibilitatea executarii acestor lucrari si a bransamentului la aceasta retea de distributie a apei potabile

Evacuarea apelor rezultate din consumul menajer se va face prin retea

de canalizare de incinta intr-un bazin betonat vidanjabil ($V= 20,0$ mc) propus in incinta. Vidanjul va fi preluat periodic de catre o firma specializata pe baza de contract.

Bazinul betonat vidanjabil este o constructie subterana cu urmatoarele caracteristici:

- volumul util - $20,0$ mc, volumul fizic realizat - aproximativ $22,5$ mc;
- dimensiuni in plan - $3,0 \times 3,0 \times 2,50$ m;
- realizat integral din beton armat monolit, impermeabilizat pentru a se evita eventualele infiltratii in sol;

Apele pluviale colectate de pe suprafetele drumurilor sunt colectate in rigolele stradale (geiger) trecute prin separatorul de hidrocarburi (cu o capacitate de $3,0$ l/sec) si apoi vehiculate intr-un bazin betonat vidanjabil ($V= 20,0$ mc). Apa din bazin betonat vidanjabil este considerata conventional curata si va fi folosita pentru irigarea spatiilor verzi din incinta.

Bazinul betonat vidanjabil este o constructie subterana cu urmatoarele caracteristici:

- volumul util - $20,0$ mc, volumul fizic realizat - aproximativ $22,5$ mc;
- dimensiuni in plan - $3,0 \times 3,0 \times 2,50$ m;
- realizat integral din beton armat monolit, impermeabilizat pentru a se evita eventualele infiltratii in sol;

Apele tehnologice - Nu este cazul, nu este folosita apa in procesele de productie.

III.4. 2. Instalații de încălzire

Cladirile vor fi incalzite cu ajutorul a cate o centrala termica fiecare, cu functionare pe gaze naturale. Corpurile de incalzire vor fi de tip convectoare de tavan in toate spatiile noi create. Centralele termice sunt de tip cazan mural in condensatie si vor avea tiraj fortat.

IV. SURSE DE POLUANTI SI INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU

IV.1. Protectia calitatii apelor:

In faza de executie – nu este cazul, lucrarile nu vor afecta panza freatica.

In faza de functionare – nu este cazul.

IV.2. Protectia aerului:

- Nu este cazul

IV.3. Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor:

In faza de executie – sursele de zgomot si vibratii sunt cele produse din activitate de construire, manevrarea materialelor si de catre utilajele si mijloacele de transport.

In faza de functionare – sursele de zgomot sunt cele generate de activitatile care se desfasoara, dar care sunt minore, in limitele normale.

Ca si masura de diminuare a impactului fonic se prevede ca durata de executie a proiectului trebuie sa se incadreze in termenul stabilit, astfel incat discomfortul generat de poluarea fonica sa fie limitat la aceasta perioada .

In faza de functionare obiectivul este prevazut cu pereti confectionati din panouri termoizolante tip sandwich, care asigura si o buna izolare fonica a spatiilor. Tamplaria va fi

de tip Aluminiu armata cu geam tip tripan pentru o mai buna izolare fonica. In timpul desfasurarii activitatii usile (cu suprafte generoase) vor fi tinute inchise.

In zona nu exista locuinte, zona fiind una cu caracter predonderent agricol si industrial.

IV.4. Protectia impotriva radiatiilor:

Functionarea obiectivului nu produce radiatii. Nu este cazul unor dotari si amenajari speciale.

IV.5. Protectia solului si a subsolului:

In faza de executie – nu este cazul, daca se respecta tehnologiile stabilite prin proiect.
In faza de functionare – nu este cazul deoarece activitatea propusa se desfasoara in spatiu acoperit, amplasat pe platforma betonata.

Lucrarile si dotarile pentru protectia solului si a subsolului:

- eventualele lucrari de reparatii a defectiunilor aparute accidental la utilaje se vor face numai in ateliere de service specializate, nu pe amplasament;
- stratul de sol adunat de pe amprenta constructiei propuse va fi depozitat in perimetrul proprietatii pentru a fi folosit ulterior, dupa finalizarea lucrarilor de construire, la amenajarea spatiilor verzi.

IV.6. Protectia ecosistemelor terestre si acvatice:

Nu este cazul.

IV.7. Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public:

Nu este cazul.

IV.8. Gospodarirea deseurilor generate pe amplasament:

In faza de executie, deseurile se vor sorta pe categorii, se vor depozita temporar si se vor preda unitatilor autorizate specializate cu preluarea deseurilor, astfel:

- deșeurile reciclabile – plastic, hârtie, carton, lemn, sticla, metal, diverse ambalaje, etc. se vor pre colecta in recipiente separate si vor fi predate operatorului de servicii publice;

In faza de functionare – deseurile generate vor fi de tipul:

- Deseuri menajere ;
- Deseuri de lemn;
- Deseuri de ambalaje din hartie si carton si materiale plastice ;
- Deseuri metalice(span,pilitura).

Colectarea deșeurilor și a ambalajelor se va face în containere metalice sau din plastic, selectate, containere amplasate pe platforma special amenajată în interiorul proprietății și vor fi preluate de o firmă de autorizată, specializată, agreată de primărie, în baza contractului de prestări de servicii pe care îl are încheiat investitorul.

IV.9. Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:

- Nu este cazul

V. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI:

Protecția zgomotului – nu se vor constata depășiri ale nivelului de zgomot peste limita admisă.

Protecția așezărilor umane – beneficiarul va lua toate măsurile necesare evitării disconfortului în perioada executării și funcționării obiectivului.

Gestionarea deșeurilor – se va face în conformitate cu prevederile legislației de mediu în vigoare. Lunar, se va ține evidența cantităților de deșuri generate pe amplasament. Deșeurile valorificabile vor fi predate unităților de colectare și valorificare autorizate.

VI. JUSTIFICAREA ÎNCADRĂRII PROIECTULUI, DUPĂ CAZ, ÎN PREVEDERILE ALTOR ACTE NORMATIVE NAȚIONALE CARE TRANSPUN LEGISLAȚIA COMUNITARĂ (IPPC, SEVESO, COV, LCP, DIRECTIVA-CADRU APA, DIRECTIVA-CADRU AER, DIRECTIVA-CADRU A DEȘURILOR ETC.)

Proiectul nu se încadrează în prevederile altor normative naționale care transpun legislația comunitară.

VII. LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE SANTIER

Lucrările de execuție se vor desfășura numai în limitele incintei deținute de titular.
..Descrierea lucrărilor necesare organizării de santier: decopertarea terenului de stratul vegetal, organizarea unei zone de depozitare a materialelor de construcții, împrejmuită provizoriu cu gard metalic precum și o zonă destinată muncitorilor, prevăzută cu grupuri sanitare.

Pe durata executării lucrărilor de construcție se vor respecta următoarele:

- Legea nr. 319 din 2006 securității și sănătății în muncă, în M.O. nr. 646 /26.07.2006 cu completările ulterioare

- Hotărâre nr. 1425 din 11/10/2006 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității și sănătății în muncă nr. 319/2006;
- Hotărâre nr. 1048 din 09/08/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea de către lucrători a echipamentelor individuale de protecție la locul de muncă ;
- Hotărâre nr. 300 din 02/03/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru șantierele temporare sau mobile;
- Regulamentul MLPAT 9/N/15.03.1993 – privind protecția și igiena muncii în construcții – ed. 1995;
- Ord. MMPS 235/1995 privind normele specifice de securitatea muncii la înălțime;
- Lege nr. 307 din 12/07/2006 privind apărarea împotriva incendiilor cu completările ulterioare și Normelor generale de apărare împotriva incendiilor;
- **Legea nr. 211 din 2011** privind regimul deșeurilor cu completările ulterioare
- Ord. MLPT 20N/11.07.1994 – Normativ C300-1994.

și alte acte normative în vigoare în domeniu la data executării propriu-zise a lucrărilor.

Prezenta documentație, în faza de proiect pentru autorizația de construire (D.T.A.C.) este un extras din proiectul tehnic (D.T.) și a fost elaborată cu respectarea prevederilor Legii 50/1991 (republicată), ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea lucrărilor în construcții și a normativelor tehnice în vigoare.

VIII. LUCRARI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTITIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII, ÎN MASURĂ ÎN CARE ACESTE INFORMAȚII SUNT DISPONIBILE:

În cazul în care domeniul public va fi afectat, respectiv spațiul verde, se prevăd lucrări de mobilizare teren, curățire substrat de eventuale deșuri, nivelare, fertilizare, gazonare prin însămânțare.

IX. ANEXE - PIESE DESENATE:

1. Planul de încadrare în zona a obiectivului și planul de situație,

Semnatura și stampila