

FIȘĂ DE PREZENTARE ȘI DECLARAȚIE

1. Date gnerale:

Firma: SC METAL ELECTRO SRL ,
J39/361/2012,RO 21654709,
Com.Bordești,Vrancea,
Punct lucru.Gugești,str.M.Kocalniceanu nr.26, Jud.Vrancea,
Tel.0237250487,0749657255 ,0744590602

Profilul de actitate:

ATELER CONFEȚII METALICE, din: com. Gugești, jud. Vrancea, care prevede desfășurarea următoarelor acrivități:

- Fabricarea de construcții metalice și părți component ale structurilor metalice (cod CAEN rev.2 – 2511)
- Tratarea și acoperirea metalelor (cod CAEN rev.2-2561)

Formă de proprietate: privată

Regimul de lucru: 8 ore/ zi, 5 zile/ săptămână

2. Date specific activității:

Activitatea desfășurată:

Confecții metalice si vopsire:

Materialul fieros se debitează conform planurilor, componentele rezultate se asamblează prin sudură sau autoforare și nituire, finisare prin polizare cu materiale abrazive. În urma acestor procese se obțin părți componente pentru realizarea de garduri de fier, balustrade, pergole, gratii de siguranță etc. Vopsirea componentelor se face începând cu ștergerea lor, decaparea cu solvent (de regula diluant universal),după care materialul este așezat pe un transportor unde este aplicată vopseaua pulbere în fața cabinei de exhaustare echipată cu filtre de recuperare a vopselei. Vopseaua este aplicată cu un pistol pentru camp electrostatic. Surplusul de vopsea din filtre este recuperata integral și se refolosește. Vopseaua este depozitată într-un spațiu special iar cutiile goale de carton in care a fost ambalata, sunt legate si pregatite pentru deseuri de hirtie in vederea predarii catre firmele specializate in valorificare.

Dotări :

- Hala de producție cu suprafață de cca. 493 mp; hala de producție cu suprafață de cca. 422 mp ; hală forjare cu suprafață de cca. 120 mp utilată cu:

- ciocan pneumatic – 1 buc
- forjă – 1 buc;
- presă deformare material fieros – 1 buc;
- mașină de tăiat manual – 1 buc.
- mașina de debitat fier tip banzic – 2buc;
- aparat sudură cu fir – 3 buc;
- aparat de debitat cu plasmă – 1 buc;
- cabină vopsit în mediu electrostatic – 1 buc
- cuptor uscare vopsea – 1 buc;
- compresor – 1 buc;
- mașină sablat – 1 buc

Bilanțul de materiale :

Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de asamblare, depozitare, cantități :

- profile metalice laminate și rectangulare - cca. 3t/lun
- ,elemente decorative din fier ,cca 100 kg/luna:
- ,zavoare, incuietori, discuri abrazive pentru finisat, după nevoi:
- nisip de sablare cca. 300 kg/an:
- ,vopsea pulbere pentru vopsit electrostatic, cca 60-80kg/luna:
- ,tuburi argon (în tuburi metalice de 30 litri) – 2 buc/an;
- tuburi CO₂ (în tuburi metalice de 30 litri) – cca. 15 buc/an
- ; - butelii cu GPL – ca. 30 buc/an;
- vopsea lichida tip grund aplicata cu pensula la articulatii in timpul procesului de montare - cca. 10 L/luna;
- lacuri electrostatic cca 10 kg/luna
- ; - motorina - 180 l/luna.

Pierderea în producția de construcții metalice este aprox. de 10% . Deșeurile rezultate sunt gestionate și predate către societățile de profil .

Utilități:

Contract nr. 17036 din 08.07.2020 cu CUP Focșani pentru furnizarea apei potabile și preluare în rețea publică de canalizare a apelor uzate menajere.
Apa nu este folosită în procesul de producție.

Curent electric, contract cu ELECTRICA Focșani.

Telefon, internet, contract cu Telekom România.

3. Surse de poluanți și protecția factorilor de mediu:

Protecția atmosferei:

- apele uzate menajere sunt evacuate în canalizarea comunei
- cabina de vopsit este prevăzută cu filter absorbante pentru reținere pulberilor rezultate, cabina de vopsit este prevăzută cu 6 filtre de recuperare a pulberilor de vopsea, surplusul de pulberi din filtre se recuperează și se refolosește integral, vopseaua aplicându-se cu un pistol special pentru câmp electrostatic
- incintele de lucru și căile de acces sunt betonate și vopsite cu vopsea pentru beton:
- cabina de uscare folosește ca și combustibil motorină :
- coșul de evacuare a noxelor rezultate de la generatorul de aer cald al cabinei este de cca. H= 5m
- filtrele uzate și deșeurile de la instalația de sablare sunt preluate și distruse de către SC ENAL PETRICRIS SRL, conform contract prestări servicii nr. 153 din 10.07.2020

Nivelul de zgomot :

Nivelul de zgomot la limita incintei se încadrează în limitele STAS, nr. 10009/1988 și Ordin MS nr. 119/2014, deoarece tot procesul de producție se desfășoară în interior, iar procesele în sine nu sunt producătoare de zgomot.

Protecția ecosistemelor, biodiversității și ocrotirea naturii:

Suprafață de cca. 150 mp din fața incintei este plantată cu pomi fructiferi pitici și gazon, tuns scurt și îngrijit.

Gestiunea deșeurilor:

Sursele de deșuri care rezultă din procesul de fabricație a materialelor feroase sunt:

- deșuri menajere, cca 300kg/an – cod 20 03 01
- deșuri metalice : capete de bară laminată sau rectangular, rebuturi și pilitură de fier cca. 3 tone/an, cod 17 04 05

- deșeuri de ambalaje : hârtie, carton, material plastic ,provenite de la cutiile de vopsea pulberi, cod 15 01 01, 15 01 02
- depozitarea deșeurilor,pina la ridicarea lor de catre firmele specializate,sunt pastrate numai pe amplasamente speciale pe fiecare categorie:deseurile menajere in pubele selective,deseurile metalice in containere pe suprafete betonate ,deseurile de carton si filtrele uzate in compartimente metalice inchise in exteriorul spatiului de productie.

Modul de gospodărire : deșeurile produse și colectate selective sunt valorificate prin societăți specializate, autorizate.

Transportul deșeurilor se face cu mijloace de transport auto specializate.

Modul de eliminare (depozitare definitivă și incinerare): deșeurile menajere sunt preluate de societatea de salubritate pe bază de contract în vederea eliminării prin depozitare.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor : deșeurile produse sunt contabilizate și valorificate, conform fișelor de gestiune a deșeurilor.

Produse și subproduse obținute, cantități, destinație:

- garduri din fier
- balustrade
- pergole
- gratii de siguranță
- porti rulante, batante,etc.,
- elemente fier forjat
- parti component ale structurilor din fier,
- component debitate cu jet de plasma,
- panouri ornamentale debitate cu jet de plasma,

Datele referitoare la centrala termică proprie, dotare, combustibili utilizați (compozitie, cantități) :

- încălzirea spațiilor se face cu un generator de aer cald cu motorina (la nevoie),cind nu este folosit cuptorul pentru polimerizarea (vopsit),acesta contribuind la incalzirea spatiului dec productie, generind suficient aer cald pentru spatiul de lucru.