

FISA DE PREZENTARE SI DECLARATIE

1. Date generale:

- **Denumirea unității , firmei etc. :** VEF S.A. FOCȘANI
- **Adresa :** B-dul București nr. 79
- **Telefon, fax :** 0040 237 613 600, 0040 237 233 659
- **Amplasamentul :** VEF S.A. Focșani este amplasată în intravilanul orașului Focșani, județul Vrancea.
- **Profilul de activitate :** producerea vaselor de uz casnic, din tablă emailată.
- **Forma de proprietate :** capital privat.
- **Regimul de lucru (ore/zi, zile/săptămână, zile /an) :** 16 ore/zi; 5 zile/săptămână; 257zile/an.

2. Date specifice activității

a) **Activitatea desfășurată :** (Se prezintă activitatea desfășurată, cu informații complete, inclusiv descrierea proceselor tehnologice)

Domeniul de activitate al organizației cuprinde :

- producție de vase emailate (conform Cod CAEN - 2599 – *fabricarea altor articole din metal n.c.a.*)
- comercializare vase emailate (conform Cod CAEN – 4649 - *comerț cu ridicata al altor bunuri de uz gospodăresc*)

Principalele activități desfășurate în cadrul procesului tehnologic de fabricație sunt : descărcarea și depozitarea materiilor prime și materialelor , debitarea tablei, ambutisarea, confecționarea accesoriilor, degresarea-decaparea, sudarea accesoriilor, pregătirea barbotinei de email, aplicarea stratului de grund pe vase, emailarea interioară, emailarea exterioară, decorarea vaselor, confecționarea ambalajelor din carton, ambalarea vaselor.

Descărcarea materiilor prime și materialelor se face în rampe speciale , depozitarea se face în spații de depozitare amenajate.

Debitarea tablei se face la atelierul de debitare, asigurându-se tăierea discurilor de tablă la dimensiunile necesare fiecărui reper.

Ambutisarea este operația prin care se realizează forma vaselor, cu ajutorul preselor hidraulice.

Confecționarea accesoriilor pentru vase se face cu ajutorul unor prese PAI și mașini ERO.

Degresarea-decaparea se face în scopul curățării de impurități (ulei, grăsimi, emulsii de ambutisare, oxizi, săruri, țunder, rugină); operațiile sunt: degresare, spălare după degresare, decapare, spălare acidă, spălare rece, neutralizare, uscare. Există o instalație de degresare-decapare prin pulverizare, în tunel, folosită pentru vase, și o instalație de degresare-decapare prin imersie, folosită pentru accesorii. Degresarea se face cu soluție de degresant având concentrația de 3-4 %, iar decaparea se face cu acid sulfuric de concentrație de 14% - 20%, în funcție de temperatura soluției .

Sudarea accesoriilor se face la atelierul Tinichigerie, cu ajutorul mașinilor de sudat; este operația de prindere a accesoriilor pe corpul vaselor.

Pregătirea barbotinei de email se face în vederea aplicării acesteia pe suprafața vaselor; materiile prime se introduc în morile de măcinat printr-o instalație de dozare dotată cu ventilație mecanică.

Aplicarea stratului de grund peste vasele în tablă se face manual, cu ajutorul unor clești, prin scufundarea vaselor în barbotina de email grund și executarea de mișcări regulate astfel încât pelicula să se distribuie uniform pe suprafața vasului. Vasele se usucă și apoi se introduc în cuptor pentru ardere (temperaturi : 800°C - 820°C), obținându-se primul strat de email (grund) pe vase.

Emailarea interioară se realizează manual și constă în acoperirea suprafețelor interioare ale vaselor în grund, cu email alb, după care urmează uscarea vaselor în uscător.

Emailarea exterioară se realizează manual și constă în acoperirea suprafețelor exterioare ale vaselor cu email de diverse culori; urmează uscarea suprafețelor exterioare, bordarea cu bord negru sau colorat și apoi arderea în cuptor la temperaturi cuprinse între 790°C - 810°C.

Decorarea vaselor se face prin aplicarea decalcomaniilor pe vase, urmată de o nouă ardere în cuptor.

Confecționarea ambalajelor din carton se face cu ajutorul unui circular pentru debitat carton, a unei mașini de fâșiat și a unei mașini de capsat cutii din carton.

Ambalarea vaselor se face în atelierul Ambalare. Vasele sunt ambalate în hârtie și apoi în cutii de carton; unele produse se ambalează în folie de PE, cu ajutorul unei mașini de înfoliat.

b) Dotări (Dotările specifice: clădiri - cu suprafața spațiilor ocupate, utilaje, instalații, mașini, aparate, mijloace de transport utilizate în activitate etc.)

Clădiri:

- Pavilion administrativ – S = 505 mp
- Instalație Decapare – S=1356 mp
- Atelier Tinichigerie – S= 1259 mp
- Hala Prese Hidraulice – S=1547 mp
- Secția Emailare – S= 4756 mp
- Atelier Ambalare – S= 428 mp
- Atelier preparare email – S= 538 mp
- Atelier Matrițerie – S = 332 mp
- Stație moto – S= 104 mp
- Depozit produse finite – S = 1722 mp
- Depozit acid – S= 29 mp
- Magazie materiale – S= 106 mp
- Depozite materii prime și materiale – S = 571 mp
- Stație de preepurare – S = 51 mp
- Instalația de gospodărire ape – S = 345 mp
- Depozit ambalaje – S = 387 mp.

Utilaje, instalații, mașini:

- Secția Emailare : 2 cuptoare ars vase, 4 uscătoare, ventilatoare, mașină asamblat bord inox, bandă transportoare, conveior, mașină capsat carton, instalație pulverizat email, cuve pentru emailat, cărucioare, robot.

- Atelier Tinichigerie : mașini de bordat, cuptor electric , prese de sudat, mașini de sudat liniar, strung, mașină rolat, mașini de sudat în puncte, mașini de canelat, mașină de polizat țagle, mașină de sudat universală, strung de bordat, ghilotină, polizor, mașini de frezat, mașini de găurit, strung,

- Atelier Decapare : instalație decapare prin imersie, instalație decapare prin pulverizare, conveior, bandă transportoare

- Hala Prese hidraulice : prese hidraulice, mașini de bordat, presă Benelli, prese cu transfer.

- Atelier Debitare : presă Schuller, foarfece circulare, mașină de fâșiat, prese PAI.

- Atelier Ambalare : mașină de ambalat în folie.

- Atelier Matrițerie : mașini de găurit, mașini de frezat, mașini de rectificat, strunguri, polizoare, mașină de ascuțit scule, fierăstrău alternativ.

- Depozit acid : Rezervoare acid sulfuric.

- Atelier preparare email : mori de măcinat frite, recipiente cu agitator, balanțe, etuvă, mori cu bile pentru laborator, aparat pentru măsurat grosimea stratului de email.

- Post trafo : tablou general, instalație compensare energie, transformatoare.

- Gospodăria de apă : Puț forat, rezervor, pompe, conducte subterane, racorduri .

Mijloace de transport : 2 motostivuitoare, 2 electrostivuitoare, 1 tractor, 1 macara, 1 IFRON, benzi transportoare.

c) Bilanțul de materiale

Cantitățile de materii prime, auxiliare și combustibili, intrate / intrați în proces.

Materii prime, auxiliare, ambalaje și combustibil folosite :

- tablă oțel – cca 1 770 to / an
- frită – cca 387 to / an
- acid sulfuric – cca 16 to / an
- sodă caustică – cca 0,7 to / an
- sodă calcinată – cca 3 to / an
- borax – cca 1,7 to / an
- degresant – cca 8 to / an
- făină de siliciu – cca 27 to / an
- argilă – cca 22 to / an
- coloranți – cca 4,8 to / an
- azotit de sodiu – cca 3 to / an
- clorură de potasiu – cca 0,5 to / an
- uree tehnică – cca 2 to / an
- hârtie de ambalaj – cca 15 to / an
- huse PEJD – 3 600 buc / an
- folie PEJD – cca 6,4 to / an
- tăvi carton – 177 674 buc. / an
- gaz natural – cca 755 mii mc / an.

Pierderile pe faze de fabricație sau de activitate și emisiile în mediu (inclusiv deșeuri) :

- vase rebutate – cca 25 to / an
- deșeu metalic – cca 560 to / an
- deșeu hârtie-carton – cca 20 to / an
- nămol apos cu conținut de email – cca 92 to / an

Cantitățile de produse și subproduse rezultate. Bilanțul acestor materiale, care servește și la întocmirea și revizuirea bilanțului de mediu, trebuie să se încheie cu eroarea acceptată de metodologia de calcul folosită.

- Producția anuală este de cca 1,7 mii tone produse emailate de uz casnic.

d) Utilități - Modul de asigurare cu utilități (apă, canal, energie etc.): surse, cantități, volume :

- Alimentarea cu apă potabilă se asigură din rețeaua orașului , cca 530 mc / lună.
- Apa industrială se asigură din sursa proprie, puț forat cu $H=175m$ și $Q= 25 mc/ h$; Apa captată nu este tratată. Apa industrială consumată este de cca 7500 mc / lună. Apa utilizată în procesul de producție nu se recirculă.
- Apele uzate industriale preepurate și menajere sunt dirijate către un bazin colector (cheson), de unde sunt evacuate prin pompare, în rețeaua de canalizare a orașului, . Debitul de ape uzate evacuat este de cca 7100 mc / lună.
- Energia electrică – cca 1080 MWh / an.

3. Surse de poluanți și protecția factorilor de mediu:

a) Protecția calității apelor

- Sursele de ape uzate și compoziții acestor ape

Apele uzate industriale rezultă din Atelierul Degresare-decapare și din Secția Emailare. Apele provenite de la Atelierul Degresare-decapare pot conține acid sulfuric, soluții de degresant, sodă calcinată, borax, sodă caustică. Apele provenite din Secția Emailare conțin suspensii de email.

- Stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate , randamentele de reținere a poluanților, locul de evacuare (emisar, canalizare publica, canalizare, platforma industrială).

Sectoarele de unde provin apele uzate dispun de rețele de canalizare și colectare a acestor ape. Stația de preepurare este compusă din : un bazin de acumulare ape acide, captușit antiacid, cu $V \text{ util} = 58 mc$, un bazin de acumulare ape cu email cu $V \text{ util} = 30mc$, două bazine de tratare ape acide cu $V_{\text{util}}= 15mc$, un bazin de tratare ape cu email, cu $V \text{ util} = 14 mc$, două decantoare verticale, un îngroșător de nămol (nefuncțional), stația de pompare, stația de preparare lapte de var.

Procesul de preepurare constă din: separarea produselor petroliere și a grăsimilor în bazinul de acumulare, tratarea cu lapte de var și sodă caustică a apelor care au pH-ul mai mic de 6,5 în bazinele de tratare, separarea suspensiilor de email în bazinul de colectare a apelor cu conținut de email. Din bazinele de tratare apele ajung în cele două decantoare finale; în decantoare se depune sub formă de nămol, sulfatul de calciu, rezultat din reacțiile apelor acide cu laptele de var, și hidroxidul de fier rezultat din tratarea sulfatului de fier cu lapte de var. Din decantoare apa

ajunge în canalizare. Nămolul depus în decantoare este pompat într-un bazin de deshidratare de unde este transportat (umiditate cca 40%) la rampa de gunoi Braila.

- Poluanții evacuați în mediu sau în canalizări publice ori în alte canalizări (în mg/l și kg/zi).

Ape uzate tehnologice și menajere - evacuate în rețeaua de canalizare a orașului: $V_{med.} = 325 \text{ mc/zi}$;

Parametrii apelor uzate evacuate (medii anuale): pH = 7,37; suspensii = 148mg / l; reziduu fix = 1023,13 mg / l, ioni de Fe = 1,15 mg / l, substanțe extractibile = 10,1mg / l

Ape pluviale – evacuate în rețeaua de canalizare ape pluviale a orașului.

b) Protecția atmosferei

- Sursele și poluanții pentru aer

Sursele de emisie în atmosferă sunt:

- centrala termică (poluanți: CO₂, CO, SO₂, NO₂, pulberi);
- cuptorul cu masă termică redusă pentru ars vase (poluanți : CO, SO₂, NO₂);
- uscătorul de vase(poluanți : CO, SO₂, NO₂);
- decaparea (poluant : acid sulfuric);
- morile de măcinat frită (poluanți : pulberi).

- Instalații pentru colectarea , epurarea și dispersia gazelor reziduale și a pulberilor

Unitatea dispune de următoarele instalații pentru colectarea, epurarea și dispersia fluxurilor gazoase:

- La morile de măcinat frite – aerul cu pulberi este trecut printr-o baterie de filtre cu saci ; filtrele sunt decolmatate periodic.

- La atelierul de degresare-decapare aerosolii de acid sulfuric sunt absorbiți din instalație și reținuți în două hidrocicloane, unde circulă în contracurent cu apa din perdeaua de apă; din hidrocicloane aerul ajunge în coșul de dispersie (H = 15m, Dn= 0,5m și debit de aer = 2500 mc / h), iar apa acidă din hidrocicloane este evacuată în rețeaua internă de canalizare ape industriale.

- La cuptorul de ars vase emailate, care utilizează gaz metan, gazele de ardere sunt colectate într-un tub colector și direcționate o parte către uscătorul de vase și o parte evacuate în atmosferă

(coș de dispersie cu H = 15m, Dn= 0,3m, debit = 82800 mc / s);

- La uscătorul de vase, gazele sunt evacuate printr-un coș de dispersie cu H = 15m și Dn = 0,3m

- Centrala termică folosește gazul metan și are coș metalic evacuare gaze(tiraj natural) cu H = 13,5 și Dn = 0,35 m, temperatura gazelor la coș fiind de 64°C .

- Poluanții evacuați în atmosferă (mg/mc și g/s):

Emisiile atmosferice (conform determinărilor efectuate de către *Universitatea tehnică Gh. Asachi Iași* în iulie 2020) :

Nr. crt.	Sursă	Poluant	C.M.A. Ord.462 / 1993 (mg/mc)	Concentrație determinată (mg/ mc)
1	Coș dispersie centrală termică	CO	100	68
		SO ₂	35	12
		NO ₂	350	91
		Pulberi	5	1,4
2	Coș cuptor ardere vase	CO	100	87
		SO ₂	35	23
		NO ₂	350	90
3	Uscător vase emailate	CO	100	48
		SO ₂	35	16
		NO ₂	350	87
4	Decapare	Acid sulfuric	500	125
5	Mori de măcinat frită	Pulberi	50	5,2

c) Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor

- Sursele de zgomot și vibrații

Sursele de zgomot sunt : atelierul prese hidraulice, atelier prese PAI, atelier debitare, atelier finichigerie, compresoare, atelier Mori.

Sursele de vibrații sunt : compresoarele, presele hidraulice.

- Dotările, amenajările și măsurile de protecție împotriva zgomotului și vibrațiilor:

Măsuri de reducere a nivelului de zgomot și vibrații și protecție a angajaților:

- Utilajele mari producătoare de zgomot și vibrații sunt montate pe fundații cu strat de amortizare;

- Pereții incintelor sunt fonoabsorbanti, fiind realizați din BCA;

- Utilajele sunt menținute în stare normală de funcționare;

- Personalul care lucrează în zonele cu nivel acustic ridicat folosește antifoane.

- Nivelul de zgomot și de vibrații produs (Măsurări efectuate de DSP Vrancea în luna octombrie 2017)

Nr. crt.	Sursa de zgomot (Atelier, secție)	N.A.E.C (nivel acustic echivalent continuu măsurat) dB (A)
1	Mori (Atelier Mori)	84,4
2	Atelier Debitare (Secția Prese)	82,8
3	Prese PAI (Secția Prese)	91,2
4	Prese hidraulice (Secția Prese)	90,6

d) Protecția solului și subsolului

- Sursele posibile de poluare a solului și a subsolului :

- deversări, scurgeri și pierderi de combustibili sau uleiuri uzate;

- deversări, scurgeri și pierderi de soluții chimice concentrate (acid sulfuric, hidroxid de sodiu, lapte de var);
- depuneri de pulberi.

- Măsurile, dotările și amenajările pentru protecția solului și a subsolului:

- colectarea și depozitarea pe sortimente a deșeurilor;
- întreținerea în stare bună de funcționare a rețelei de canalizare a apelor uzate și pluviale;
- întreținerea în stare bună de funcționare a Stației de preepurare;
- utilizarea de materiale absorbante în zonele de lucru cu produse petroliere, pentru anihilarea eventualelor scurgeri accidentale;
- colectarea șlamului industrial steril într-un bazin de deshidratare și transportarea ulterioară a acestuia pe platforma de deșeuri a orașului;
- verificarea periodică a integrității rezervoarelor de acid sulfuric și a traseelor prin care circulă acesta;
- rezervoarele de acid sulfuric sunt amplasate pe un postament placat cu cărămidă antiacidă , într-o cuvă de retenție. Se utilizează un singur rezervor, celălalt este folosit în caz de avarie la primul rezervor, acidul putând fi transvazat;
- există un *Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale* actualizat în august 2020.

e) Protecția împotriva radiațiilor

- Sursele de radiații din activitate – nu există surse de radiații
- Dotările, amenajările și măsurile pentru protecția împotriva radiațiilor -
- Nivelul radiațiilor emise în mediu -

f) Protecția fondului forestier

- Situația afectării fondului forestier -
- Lucrările și măsurile pentru diminuarea și eliminarea impactului negativ produs asupra vegetației și ecosistemelor forestiere –

g) Protecția ecosistemelor , biodiversității și ocrotirea naturii

- Sursele posibile de afectare a ecosistemelor acvatice și terestre, a monumentelor naturii , a parcurilor naționale și a rezervațiilor naturale -
- Măsurile pentru protecția ecosistemelor, biodiversității și pentru ocrotirea naturii, în general –

h) Protecția peisajului și a zonelor de interes tradițional

- Modul de încadrare a obiectivului în peisaj -
- Măsuri și amenajări pentru protecția peisajului și a zonelor de interes tradițional

i) Gestiunea deșeurilor

- Sursele de deșeuri, tipuri ,compoziție și cantități de deșeuri rezultate:
Deșeurile produse:

- deșeuri metalice – de la atelierele Debitare, prese PAI, prese hidraulice – cca 560 to / an;
- șlam industrial – de la Stația de preepurare – conține email în suspensii, materii groșiere de la neutralizarea apelor acide cu var – 92 to / an;

- deșeuri din carton – de la atelierul de confecționare ambalaje din carton și de la Depozitul de produse finite – 20 to / an;
- ulei uzat – de la utilajele hidraulice și parcul auto – cca 0,06 to / an;
- deșeuri menajere solide – de la birouri, ateliere, laboratoare – cca 180 mc / an;
- acumulatori uzați - de la parcul auto – cca 5 buc / an;
- anvelope uzate – de la parcul auto – 0,2 to / an;
- deșeuri de lemn – de la atelierul ambalare – cca 4 mc / an;
- vase rebutate – de la Secția Emailare - cca 25 to / an.

- Modul de gospodărire a deșeurilor : depozitare controlată , transport, tratare, refolosire, distrugere, integrare in mediu, comercializare:

- Deșeurile metalice sunt depozitate temporar în unitate și valorificate apoi prin REMAT Focșani; transportul se face cu mijloace auto;

- Șlamul industrial este stocat temporar pe o platformă de uscare, de unde este transportat la rampa de gunoi ,de catre Green Atlantic;

- Deșeurile din carton sunt stocate temporar într-un depozit special amenajat și apoi valorificate prin VRANCART Focșani; ; transportul se face cu mijloace auto acoperite;

- Uleiurile uzate sunt depozitate temporar în butoaie și rezervoare speciale și apoi colectate în vederea stocării temporare de către GREEN ATLANTIC Focșani;

- Deșeurile menajere sunt depozitate temporar , apoi preluate de către CUP SA și transportate la rampa de gunoi a orașului.

- Deșeurile din material plastic sunt colectate și depozitate selectiv (flacoane PET, folie plastic) și predate unui agent colector.

j) Gestiunea substanțelor și preparatelor periculoase

- Substanțele si preparatele periculoase utilizate/ deținute, cantitățile utilizate / deținute și fișele de securitate ale acestora:

- Acid sulfuric – consum cca 16 to / an; Este depozitat într-un rezervor cu capacitatea de 37,5 mc. Există fișă tehnică de securitate elaborată de furnizor, KEMCRISTAL CALARASI.

- Soda caustică – consum cca 1,7 to / an; Este depozitată într-o magazie specială asigurată corespunzător. Cantitatea depozitată lunar este în jur de 150 kg. Există fișă tehnică de securitate elaborată de BADS Brasov.

- Modul de gospodărire , măsurile , dotările și amenajările pentru protecția mediului:

Acidul sulfuric este depozitat într-un rezervor cu capacitatea de 37,5 mc amplasat într-un spațiu special prevăzut cu cuvă de retenție. În aceeași cuvă de retenție există un rezervor de rezervă în care se poate transvaza acidul sulfuric în caz de avarie la primul rezervor. Transportul acidului sulfuric de la rezervor la Atelierul Decapare, unde este folosit la prepararea soluțiilor de decapare, se face prin conducte, cu ajutorul unei pompe speciale .

Soda caustică se utilizează în Stația de preepurare, la neutralizarea apelor acide. Produsul este ambalat corespunzător de către producător.

AZBEST : Cantitate sau suprafață : –

PCB : –

k) Gestiunea ambalajelor

- Tipurile și cantitățile de ambalaje folosite:

- Ambalaje care vin cu materiile prime (saci de hârtie = cca 10 000 buc./ an, saci de rafie = cca 350 buc./ an , saci de plastic = cca 300 buc. / an);

- Ambalaje cu care se expediază produsele (hârtie = cca 14 to / an, tăvi carton, = cca 130 000 buc. / an, folie de PEJD = cca 10 to / an, , huse PEJD = cca 3 000 buc / an, paleți de lemn = cca 2 600 buc / an).

- Modul de gospodărire a ambalajelor și masuri pentru protecția mediului:

- Ambalajele din hârtie sau cartoane se reciclează prin VRANCART Focșani;

- Sacii din rafie sunt folosiți pentru colectarea gunoiului menajer.

- Produsele finite sunt ambalate în cutii de carton confecționate în atelierul de producere ambalaje din carton; o parte din deșeurile din carton rămase de la croirea cutiilor se folosesc la ambalarea produselor finite, restul de deșeu de carton este predat la VRANCART.

- Folia , sacii și husele PEJD se utilizează la ambalarea produselor livrate la beneficiarii de pe piața internă și cea externă.

Deșeul din folie este depozitat în pubele speciale și într-un container pentru depozitare temporară, apoi este preluat de un agent colector.

l) Încadrarea în planurile de urbanism și amenajare a teritoriului

Modul de încadrare a obiectivului în cerințele planurilor de urbanism și amenajare a teritoriului

S.C.VEF S.A. este situată în zona industrială a orașului.

m) Protecția așezărilor umane

- Distanța față de așezările umane, localitățile și populația eventual afectată:

S.C.VEF S.A. este situată în partea de sud orașului Focșani, la 800 m NV de comuna Golești.

- Masurile, dotările și amenajările pentru protecția așezărilor umane:

Este elaborat un *Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale*, actualizat în august 2020.

n) Respectarea prevederilor convențiilor internaționale la care România a aderat

- Amenajările, dotările și măsurile pentru respectarea convențiilor internaționale, a reglementărilor comunitare și ale organismelor ONU la care România a aderat -

o) Alte date și informații privind protecția mediului.

Se vor prezenta și alte date specifice sau solicitate de autoritatea pentru protecția mediului, care au legătura cu protecția factorilor de mediu și planul de intervenție în caz de poluări accidentale -

p) Reconstrucția ecologică.

Lucrări și măsuri pentru refacerea mediului deteriorat , precum și pentru menținerea unui ecosistem corespunzător în zona -

r) Monitorizarea mediului

Dotări și măsuri privind instruirea personalului, managementul exploatarei și analiza periodică a propunerii de conformare pentru controlul emisiilor de poluanți , supravegherea calității mediului și monitorizarea activităților de protecție a mediului:

În laboratorul de analize fizico-chimice al societății se efectuează zilnic analize privind controlul calității apelor uzate , determinându-se : pH, suspensii, reziduu fix, fier total, substanțe extractibile cu eter de petrol. Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate în rețeaua de canalizare orășenească sunt : pH = 6,5 - 8,5; suspensii = max. 350mg / l; reziduu fix = 2000 mg / l; substanțe extractibile = 30 mg/ l; Fe = 5 mg / l.

În bazinul de acumulare ape acide și bazinul de acumulare ape cu email se verifică pH-ul;

La ieșirea din stația de preepurare se fac determinări de pH, ioni de Fe, suspensii, reziduu fix, substanțe extractibile cu eter de petrol.

La colectorul final se fac determinări de de pH, ioni de Fe, suspensii, substanțe extractibile

Analize privind calitatea factorilor de mediu (ape uzate si emisii) se efectuează anual de către Universitatea Tehnică "Gh. Asachi" Iași , Catedra de ingineria mediului, conform contractelor de prestări de servicii încheiate cu aceștia.

Data :

2.09.2020

Director General

Ing. Drăstaru Gheorghe

