

FORMULAR DE SOLICITARE

pentru

Titular: ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL

Com. Jilava, jud. Ilfov

- 2022 -

ELABORATOR: ECO SIMPLEX NOVA SRL

COLECTIV ELABORARE

- ❖ Florina Monica Vigheci
- ❖ Ana Ciobanu
- ❖ Vivi Ionescu

Director,
Augustin Viorel Capră

Director Tehnic,
Corina Cață

CUPRINS

FORMULAR DE SOLICITARE

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

1.	<i>Rezumat netehnic</i>	8
2.	<i>Tehnici de management</i>	20
3.	<i>Intrări de materii prime</i>	26
4.	<i>Principalele activități</i>	36
5.	<i>Emisii și reducerea poluării</i>	55
6.	<i>Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor</i>	89
7.	<i>Energie</i>	95
8.	<i>Accidentele și consecințele lor</i>	100
9.	<i>Zgomot și vibrații</i>	102
10.	<i>Monitorizare</i>	107
11.	<i>Dezafectare</i>	115
12.	<i>Aspecte legate de Amplasamentul pe care se află Instalația</i>	120
13.	<i>Limitele de emisie</i>	121
14.	<i>Impact</i>	124
15.	<i>Programul pentru Conformare și Programul de Modernizare</i>	140

ANEXE la Formular de solicitare IPPC

- Anexa 1 - Schema de flux tehnologic linie multimetale
- Anexa 2 - Schema de flux tehnologic linie aluminiu
- Anexa 3 - Rapoarte de încercări probe sol, apă subterană, apă uzată menajeră -2022
- Anexa 4 - Plan de amplasare puncte prelevare probe de sol și apă subterană
- Anexa 5 - Plan de amplasare surse emisii în aer

Formular de Solicitare

Date de identificare a titularului de activitate / operatorului instalației care solicită autorizarea activității

Numele instalației

ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului:

Denumire Client: **ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL**

Adresa sediu social: Com. Jilava, Prel. Șoseaua Giurgiului nr. 33A, jud. Ilfov

Adresa punct de lucru: Com. Jilava, Prel. Șoseaua Giurgiului nr. 33A, jud. Ilfov

Tel.: 021.493.05.03, Fax: 021.493.05.02

E-mail: secretariat@analkoaluminium.ro

Website: www.analkoaluminium.ro

Forma de organizare: Societate comercială cu răspundere limitată

Certificat de Înregistrare la Oficiul Registrului Comerțului: Seria B, Nr. 1283837/2003

Număr de ordine în Registrul Comerțului: J23/882/23.05.2003

Cod Unic de Înregistrare: 12782806 / 16.03.2000.

Categoria de activitate, conform Anexei Nr. 1 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, este:

2.6. Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³.

Activitatea principală:

Cod CAEN 2561 – Tratarea și acoperirea metalelor

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității / operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Reprezentant legal: Director General Vrettos Georgios

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

Responsabil de Mediu Cezar Dobre

cezar.dobre@analkoaluminium.ro

Adresa de e-mail:

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta emiterea unei autorizații integrate conform prevederilor legale.

Titularul de activitate / operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume: Vrettos Georgios

Funcția: DIRECTOR GENERAL

Semnătura și ștampila

Data: iulie 2022

INFORMAȚIA SOLICITATĂ DE ARTICOLUL 16 ALIN. 1 AL OUG 34/2002 PRIVIND PREVENIREA, REDUCEREA ȘI CONTROLUL INTEGRAT AL POLUĂRII

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
- instalațiilor și activităților	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	Da
- materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizate în sau generate de instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	Da
- surselor de emisii din instalații	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	Da
- condițiilor amplasamentului pe care se află instalațiile	Raportul de amplasament și Secțiunea 12	Da
- naturii și a cantităților estimate de emisii din instalații în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Raport de amplasament Formularul de solicitare, Secțiunile 13 și 14	Da
- tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație	Formularul de solicitare, Secțiunile 3.2, 3.4.3, 5.1 și 13	Da
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 6	Da
- măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de bază ale operatorului / titularului activității așa cum sunt ele stipulate în Capitolul III al OUG 152/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării:	Formularul de solicitare, Secțiunea 15	Da
a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare, Secțiunile 3.2 și 13 și Anexa 2 din prezentul volum.	Da
b) nu este cauzată nici o poluare semnificativă;	Formularul de solicitare, Secțiunea 14	Da
c) este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile (11); acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare, Secțiunea 6	Da
d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare, Secțiunea 7	Da
e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare, Secțiunea 8	Da
f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare;	Formularul de solicitare, Secțiunea 11	Da
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Formularul de solicitare, Secțiunea 10	Da
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare, Secțiunea 5.7 și 12.2	Da
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus	Formularul de solicitare, Secțiunea 1	Da

Lista de Verificare a Componentei Documentației de Solicitare

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor.

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea integrată de mediu		Legea 278/2013 Anexa 1 – pct. 1.1	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației integrate a fost achitată		Da	
3	Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu		Da	
4	Rezumat netehnic		Secțiunea 1	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeți punctele de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4.5 (dacă este cazul)		
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 12	Anexat	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT		-	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 4.8	Secțiunea 4.8 și Anexa 2 din prezentul volum.	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1	Secțiunea 2.1	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Formularul de solicitare	Anexa 1	
11	Suprafețe construite / betonate și suprafețe libere / verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	Formularul de solicitare	
12	Locația instalației	Secțiunea 1.1	Secțiunea 1.1	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emisii de mirosuri	Secțiunea 5.6 (Miros)	Secțiunea 5.6	
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțele periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 5.5	Secțiunea 5.5	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9.1	Secțiunea 9.1	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 5.2	Secțiunea 5.2	
17	Puncte propuse pentru monitorizare / automonitorizare	Secțiunea 10	Secțiunea 10	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 14.5	Secțiunea 14.5	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Volum anexe	Planuri rețele apă și canalizare	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Secțiunea 14	Nu este cazul	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 14.5	Secțiunea 14.5	

Formular de solicitare

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 14.5	Secțiunea 14.5	
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea	Secțiunea 4 Secțiunea 10	Se găsesc la sediul societății	
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate		Se găsesc la sediul societății	
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	(va rugăm listați)	-	
26	Copie a anunțului public			

REZUMAT NETEHNIC

Această secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permițând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune autorității responsabile de emitere a autorizației integrate de mediu cât de bine vă desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune după ce ați elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați. Rezumatul va include:

1. DESCRIERE

O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, diagrama proceselor instalației implicate, cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct.

Categoria de activitate, conform Anexei Nr. 1 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, este:

2.6. Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³.

Activitatea principală:

Cod CAEN 2561 – Tratarea și acoperirea metalelor

Activitățile principale desfășurate pe amplasament sunt:

- activități de tratare chimică și acoperire prin vopsire în câmp electrostatic sau vopsire în nuanțe de lemn (sublicromie) a materialelor din aluminiu – linia 1, în cadrul halei 1;
- activități de tratare chimică și acoperire prin vopsire în câmp electrostatic a materialelor feroase – linia 2 în cadrul halei 2.

Schemele de flux tehnologic pentru fiecare din cele două linii sunt prezentate anexat (anexa 1 și anexa 2) prezentului volum.

Societatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL este prestator de servicii nu producator. Materialele ce urmează a fi acoperite sosesc gata debitate, pe amplasament desfășurându-se practic doar activitatea de acoperire a acestora.

Alte activități ce se desfășoară pe amplasament și sunt direct legate de activitățile principale sunt:

- ❖ tratarea apelor uzate tehnologice în instalația de demineralizare și colectare în vederea reutilizării în procesul de tratamente chimice;
- ❖ asigurarea energiei termice pentru încălzirea spațiilor de lucru;
- ❖ asigurarea aerului comprimat necesar în procesul tehnologic;
- ❖ alimentare cu apă din sursa proprie;
- ❖ activități de mentenanță și întreținere.

Pe amplasament se mai desfășoară în hala 3 și activități de prelucrări mecanice respectiv debitare, indoire, impregnare forme, sudură, etc.

Planul de situație al amplasamentului este prezentat în Volumul Anexa – anexa 6.

1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Obiectivul este situat în incinta ARTECA JILAVA S.A., în partea de sud a Municipiului București, pe prelungirea Șoselei Giurgiului nr. 33A, Jud. Ilfov, fiind înconjurat pe toate părțile de proprietăți SC ARTECA SA.

Suprafața totală a terenului este de 9585, 98 mp., din care:

- Suprafața construită cu S = 7710, 75 m², (reprezentată de o hală industrială P+1E parțial și corp administrativ P+2E;
- suprafața spații verzi 1205, 77 m² ;
- suprafețe trotuare și platforme betonate 669,46 m².

Destinații încăperi hala industrială P+1E:

Hala 1

- Birouri,
- linie lipire film protecție și ambalare,
- linia 1 de acoperiri metalice profile din aluminiu compusă din: centrala băi tehnologice, băi tehnologice, cuptor de uscare, cabine vopsire elemente metalice, zona "parcare" elemente de vopsit, cuptoare uscare,
- recepție/depozitare profile metalice ce urmează a fi vopsite,
- birou recepție,
- zona depozitare/livrare produse finite,

Hala 2

- cuptor,
- linie inserție barieră termică,
- linia 2 – linie tehnologică de tratare chimică vopsire a obiectelor metalice,
- spațiu depozitare vopsea pulbere,
- atelier mentenanță
- zona depozitare, atelier mecanic,
- grupuri sanitare.

Hala 3

- birouri,
- sală de sedințe,
- zona depozitare,
- zona prelucrări mecanice.

Etaj

- laborator,
- grup sanitar,
- spații goale.

Destinații încăperi corp administrativ:

- Parter: birouri, grupuri sanitare, magazine, centrala termică, oficu, recepție, bucătărie;
- Etaj1: sala de mese, bucătărie, boxe, arhivă, spații închiriate;
- Etaj 2: spații de locuit, boxe, grup sanitar, dușuri, bucătărie, spații libere.

Societatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL deține în exterior, în vecinătatea Halei un spațiu de 1000 mp, cu funcțiune de depozitare materii metalice (materii prime și finite), amplasate pe platformă betonată și imprejmuită cu plasă bordurată și porți culisante, conform contract de inchiriere cu societatea ARTECA JILAVA S.A. nr.805/20.09.2017. Amplasamentul studiat aparține Societății Comerciale Arteca Jilava

În zona amplasamentului deținut în prezent de societatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL a funcționat fosta instalație de fabricare furtunuri cu inserție care aparține Combinatului de cauciuc Jilava

Nu sunt disponibile informații privind poluarea istorică a terenului studiat.

1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

La fixarea locației inițiale a ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL s-a luat în considerare existența zonei industriale, astfel ca impactul poluării asupra populației să fie minim.

Orientarea spre alt domeniu: **nu este cazul.**

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

Politica managerială a societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY este de a proteja mediul și factorul uman, prin luarea tuturor măsurilor în vederea reducerii impactului de mediu și a riscului industrial.

La nivelul unității este implementat sistemul de management al calității conf. ISO 9001/2015 și un sistem de management mediului ISO 14001/2015 prin care este asigurată în mod clar stabilirea atribuțiilor și desemnarea persoanelor responsabile de desfășurarea fiecărei faze a procesului tehnologic precum și a activităților auxiliare.

Societatea are întocmite Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, are implementate proceduri, regulamente și instrucțiuni, care stabilesc responsabilități la toate nivelele, pentru prevenire și acționare în caz de accidente majore și pentru minimizarea efectelor acestora.

3. INTRĂRI DE MATERIALE

3.1 Selectarea materiilor prime

Materiile prime principale utilizate sunt: gazul natural, aerul, dolomita, roca fosfatică, clorura de potasiu, sulfatul de potasiu;

Materiile prime, materialele auxiliare, subprodusele și produsele finite sunt prezentate mai jos pentru fiecare instalație:

Linia de pregătire chimică și vopsire multimetale

➤ Materii prime și auxiliare:

- ❖ *degresant alcalin (FEROCLEAN)*
- ❖ soluție de decapare amestec acid (IRON D)
- ❖ soluție de pasivare (Surf Nano Z)
- ❖ vopsea pudră PRIMER
- ❖ apă demineralizată < 30 μS/cm;
- ❖ apă brută din rețeaua de alimentare internă din sursă proprie.

➤ Utilități:

- energie electrică;
- gaz metan.

Linia de pregătire chimică și vopsire a aluminiului

➤ Materii prime și auxiliare:

- ❖ *degresant acid (DAL PF PLUS)*
- ❖ aditiv (DAL ADD)
- ❖ soluție de decapare amestec acid (DEOXAL PRO)
- ❖ soluție de pasivare (Surf Pass Ti NOC/ Surf PASS Ti NOC RH)
- ❖ vopsea pudră arhitecturală;
- ❖ vopsea pudră IPOSTRUMA utilizată în tehnologia de sublicromie;
- ❖ apă demineralizată < 30 μS/cm;
- ❖ apă din rețeaua de alimentare internă.

➤ Utilități:

- energie electrică;

- gaz metan.

Instalația de demineralizare

➤ Materii prime și auxiliare:

- Apă de rețea și apă rezultată din stația de tratare ape uzate tehnologice;
- Hidroxid de sodiu;
- Acid clorhidric;
- Rășini schimbătoare de ioni;
- cărbune activ.

➤ Utilități: - Energie electrică.

➤ Produs finit: - Apă demineralizată cu o conductivitate < 30μS/cm.

3.2 Cerințele BAT

Pentru respectarea cerințelor generale BAT aplicabile, societatea a stabilit proceduri pentru mentinerea unui inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Auditul privind minimizarea deșeurilor nu a fost efectuat până în prezent. **Se va efectua un audit al minimizării deșeurilor până la finalul anului 2022.**

3.4 Utilizarea apei

Pe amplasament apa este utilizată:

- în scop igienico-sanitar;
- în scop tehnologic la etapa de pregătire chimică a profilelor din aluminiu, a profilelor metalice, pentru spălarea filtrelor de la instalația de demineralizare;
- întreținere spații verzi;
- pentru stingerea unui eventual incendiu.

Alimentarea cu apă se realizează din sursă proprie – puț forat cu adâncimea de 68 m.

Pentru înmagazinare se utilizează un rezervorul din inox cu volum de 3 mc.

Distribuția apei la consumatori este realizată prin conducte PEHD cu Dn 70 mm și lungime de 45 m.

Apa pentru stingerea incendiilor

Obiectivul este dotat cu o rețea de hidranți interiori

Alimentarea cu apa a instalatiei interioare de hidranti interiori se realizează dintr-o gospodarie de apa de incendiu, in care a fost prevazut un rezervor ce asigură rezerva intangibilă pentru instalația de hidranti interiori si o stație de pompare.

Gospodăria de apă pentru stingerea incendiilor este alimentată din sursa proprie.

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Activitățile principale desfășurate pe amplasament sunt ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SL:

- activități de tratare chimică și acoperire prin vopsire în câmp electrostatic, vopsire în nuanțe de lemn (sublicromie) a materialelor din aluminiu – linia 1, în cadrul halei 1;
- activități de tratare chimică și acoperire prin vopsire în câmp electrostatic a materialelor feroase – linia 2 în cadrul halei 2;

Alte activități ce se desfășoară pe amplasament și sunt direct legate de activitățile principale sunt:

- tratarea apelor uzate tehnologice în instalația de demineralizare și colectare în vederea reutilizării în procesul de tratamente chimice;
- asigurarea energiei termice pentru încălzirea spațiilor de lucru;
- asigurarea aerului comprimat necesar în procesul tehnologic;
- alimentare cu apă din sursa proprie;
- activități de mentenanță și întreținere.

Pe amplasament se mai desfășoară în hala 3 și activități de prelucrări mecanice respectiv debitare, indoire, impregnare forme, sudură, etc.

Linia de acoperire a materialelor feroase este amplasată la parterul halei 2.

Principalele faze ale procesului desfășurat sunt:

- recepția și depozitarea materialelor multimetale;
- pregătire mecanică a materialelor multimetale înainte de vopsire;
- pregătire chimică a materialelor multimetale înainte de vopsire;
- etapa de uscare a profilelor /materialelor multimetale;
- aplicarea stratului de vopsea pudră;
- polimerizarea stratului de pudră.

Linia de pregătire chimică și vopsire a aluminiului

- recepția și depozitarea materialelor de aluminiu;
- pregătire mecanică a materialelor multimetale înainte de vopsire;
- pregătire chimică a materialelor multimetale înainte de vopsire;
- etapa de uscare a profilelor /materialelor de aluminiu;
- aplicarea stratului de vopsea pudră;
- polimerizarea stratului de pudră;

Vopsirea în nuanțe de lemn (sublicromie) a profilelor de aluminiu

Profilele de aluminiu ce urmează a fi supuse vopsirii prin tehnologia de sublicromie, trebuie să parcurgă în etapa inițială aceiași pași tehnologici ca și profilele vopsite electrostatic. Profilele trec prin etapa de pregătire chimică, etapa de uscare, etapa de vopsire în câmp electrostatic, polimerizarea vopselei de tip IPOSTRUMA, ulterior necesitând operațiuni speciale ce vor fi descrise în continuare.

Vopseaua de tip IPOSTRUMA, este o vopsea specială ce permite supra imprimarea de tușuri speciale ce se găsesc pretipărite pe filme utilizate în tehnologia de sublicromie.

Fiecare profil este introdus pentru un tub de film pretipărit, este vidat iar mai apoi este introdus în cuptorul de sublicromie în care atinge temperaturi de 200°C și care ajută la transferul tușurilor speciale de pe film pe vopseaua IPOSTRUMA.

Introducerea profilelor în tuburile de film se realizează manual în funcție de lungime

a profilului ce urmează a fi supus procesului de sublicromie. În funcție de dimensiunile profilelor ce urmează a fi supuse acestui tratament se realizează și optimizarea producției. În momentul constituirii unui lot de producție pentru cuptorul de sublicromie, se procedează la așezarea acestuia pe bancul de lucru al cuptorului ce va ajuta la transferul termic în procesul de sublicromie.

La finalul procesului de anclansare manuală, se acționează pompele pentru vidarea tuburilor respective, verificând totodată vizual și manual etanșeitatea fiecărui tub în parte pentru evidențierea defectelor de vidare. După remedierea eventualelor neconformități de vidare, profilele sunt introduse în cuptorul de sublicromie în vederea transferului termic al tusului pe suprafața profilului.

Procesul de transfer termic se realizează la 180 °C până la 200 °C într-un interval de 60 de secunde. După scurgerea celor 60 de secunde, profilele ies automat, fiind controlate de un PLC electronic. La ieșirea din cuptor are loc eliminarea filmului, profilele astfel vopsite fiind rezistente la radiațiile solare, precum și la umiditatea atmosferică înaltă conform standardului Qualicoat.

Procese tehnologice desfășurate în instalații auxiliare

Instalația de recondiționare termică a suportilor pieselor de aluminiu

În timpul procesului de vopsire suportii pieselor de aluminiu se încarcă, în urma folosirilor repetate, cu un strat gros de vopsea polimerizată. Pentru recondiționarea acestora se folosește un cuptor de eliminare a acestui strat de vopsea prin ardere. Acest cuptor este prevăzut cu două arzătoare.

Linia 3 - Prelucrări metalice

În cadrul liniei 3 de prelucrări metalice, amplastă în hala 3 se desfășoară activități de prelucrări metalice prin debitare și suduri.

Materia primă utilizată poate fi a clientului sau poate fi materie primă a ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL și este depozitată în zona de recepție marfă.

Pentru desfășurarea activităților sunt utilizate o serie de echipamente cum ar fi:

- mașini de debitare cu laser;
- mașini de indoire;
- mașini de ștanțare;
- mașini de frezare;
- mașini de ghilotinare tablă;
- mașini de punching pentru stațare figuri.

Instalația de demineralizare

Pentru obținerea apei demineralizate cu o conductivitate < 30μS/cm, necesară fazei de spălare profile, unitatea dispune de o instalație de demineralizare prevăzută cu 5 filtre:

- filtru cu nisip și cărbune activ;
- filtru echipat cu rășini schimbătoare de ioni pentru reținerea cationilor din apă;
- filtru echipat cu rășini schimbătoare de ioni pentru reținerea anionilor din apă;

Instalația dispune de un controller (măsurare online) care indică conductivitatea apei demineralizate și care controlează programul de regenerare a rășinilor schimbătoare de ioni.

Funcționarea instalației este discontinuă. Filtrul de nisip și filtrul de cărbune activ și nisip se spală cu apă curată, iar filtrele de reținere a anionilor și cationilor se regenerează cu soluții de NaOH și HCl. Pentru stocarea soluțiilor de regenerare se utilizează vase cu pereții dublii. Această instalație deservește fazele de pregătire chimică din cadrul celor două linii de vopsire în câmp electrostatic, prin tratarea în vederea reutilizării a apelor de spălare de la cuvele de spălare.

5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

Emisii în apă

Categoriile de ape uzate evacuate din activitățile desfășurate pe amplasamentul ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL sunt următoarele:

- ◆ ape uzate tehnologice de la cuvele de spălare din cadrul liniilor de pregătire chimică;
- ◆ apele uzate rezultate de regenerarea și spălarea filtrelor din instalația de demineralizare;
- ◆ ape uzate menajere, rezultate din activitățile igienico-sanitare ale personalului;
- ◆ ape pluviale care sunt conduse liber la teren.

Apele uzate tehnologice de la cuvele de spălare din cadrul liniilor de pregătire chimică sunt tratate în instalația de demineralizare și apoi reintroduse în proces.

Apele uzate rezultate de regenerarea și spălarea filtrelor din instalația de demineralizare sunt colectate în bazinul de neutralizare al fostei stații de epurare, sunt neutralizate și apoi stocate (vas de Pe de 15 mc) în vederea preluării de către societate autorizată în acest scop.

Ape uzate menajere sunt colectate într-un bazin vidanjabil, etans, realizat din beton armat cu volum de 10 mc.

Poluantii specifici în apele uzate menajere la evacuarea în rețelele de canalizare trebuie să respecte valorile limită conform NTPA 002/2002 aprobat prin H.G 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificat și completat prin H.G. 352/2005.

Emisii în aer

- *Sursele de emisii dirijate* de poluanți în atmosferă sunt reprezentate de:

Coș 1. de dispersie gaze de ardere la sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetale:

Coș 2. de dispersie gaze de ardere la sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetale:

Coș 3. de dispersie gaze de ardere la sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetale:

Coș 4. de dispersie gaze de ardere la cuptor de uscarea linie multimetale:

Coș 5. de dispersie gaze de ardere la cuptor de polimerizare linie multimetale:

Coș 5'. de dispersie la cuptor de polimerizare linie multimetale:

Coș 6 de dispersie gaze de ardere la centrala de tip BLU 500 PVS TL, încălzire soluții din

Coș 7 de dispersie gaze de ardere la cuptor de polimerizare tip BOX (cu 8 linii) linie aluminiu

Coș 8 de dispersie la cuptor de polimerizare tip BOX (cu 6 linii) linie aluminiu:

Coș 9 de dispersie gaze de ardere la cuptor submicromie linie aluminiu:

Coș 10 de dispersie gaze de ardere la cuptor de recondiționare suporturi linie aluminiu.

Pe amplasamentul societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL emisiile din surse nedirijate (emisii fugitive, emisii) sunt reprezentate de:

→ linia multimetale

- emisii fugitive de pulberi de la cabinetele de vopsire. Aceste emisii sunt reținute prin utilizarea filtrelor de 3 microni cu drenare automată și un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o temperatură de 3,4°C și un nivel scăzut de umezeală;

- emisii fugitive de aerosoli cu conținut acid de la băile de decapare și pasivare. Aceste emisii sunt reduse datorită utilizării aditivului cât și datorită construcției închise a băilor de tratare.

→ *Linia aluminiu*

- emisii fugitive de pulberi de la cabinele de vopsire. Aceste emisii sunt reținute prin utilizarea filtrelor de 3 microni cu drenare automată și un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o temperatură de 3,4⁰C și un nivel scăzut de umezeală;

- emisii difuze de aerosoli cu conținut acid de la băile de decapare și pasivare. Aceste emisii sunt reduse datorită utilizării aditivului cât și datorită temperaturii de lucru de cca. maximum 35⁰C.

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Desfășurarea activităților de colectare și stocare temporară a deșeurilor valorificabile / nevalorificabile se realizează cu respectarea cerințelor privind protecția factorilor de mediu și a factorului uman.

Personalul societății a fost instruit privind modul de colectare/gestionare/valorificare/eliminare a deșeurilor generate în cadrul sectorului de activitate (pe baza procedurii de gestionare a deșeurilor).

Deșeurilor generate sunt valorificate sau eliminate prin firme autorizate. Centralizarea datelor privind gestiunea deșeurilor în ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL se face de către responsabilul Mediu și este transmisă autorităților de mediu.

7. ENERGIE

Asigurarea necesarului de energie electrică în zonă s-a realizat prin racordarea la rețeaua existentă cu un post de transformare aparținând S.C. ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL, furnizor principal fiind MET ROMANIA ENERGY TRADE S.R.L

Alimentarea cu energie electrică a consumatorilor din cadrul obiectivului se realizează din tabloul general amplasat în spațiul cu destinația ”TEG”.

Din cadrul tabloului general se alimentează următorii consumatori:

-tablouri de distribuție pentru circuitele de forță aferente proceselor tehnologice din zona de producție;

-tablourile electrice pentru iluminat și prize normale din zona de producție;

-tablourile electrice pentru iluminat și prize normale corp administrativ;

-tabloul electric de alimentare a consumatorilor vitali respectiv grupul de pompare aferent gospodăriei de apă pentru stins incendii și circuitele electrice destinate acționării electrice a trapei de fum

Consumul total de energie electrică eferent anului 2021 a fost de 1254MWh.

Pentru anul 2022 care se estimează a se realiza este 1300 MWh.

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL nu intră sub incidența legislației SEVESO fiind un obiectiv de nivel superior.

Obiectivul prioritar al conducerii societății este organizarea activităților pe amplasament în condiții de deplină siguranță, și la cele mai exigente standarde privind siguranța.

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Sursele de zgomot provin de la :

- utilajele de prelucrare mecanică: mașini de sablare, mașini de debitare, mașini de frezare, saibe, mașini de găurit;
- ventilatoarele de aer de la cuptoarele pe gaz natural;
- compresoare;
- transportul pieselor de tratat și vopsit între fazele procesului tehnologic;
- transportul cu mijloace auto.
- traficul rutier.

Nivelul de zgomot la limita amplasamentului se încadrează în valorile limita a zonelor funcționale conform STAS 10009/2017.

10. MONITORIZARE

Până în prezent, conform Autorizației de mediu, societatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL a monitorizat și raportat emisiile de poluanți în aer de la sursele fixe și calitatea aerului ambiental la limita amplasamentului.

Pe baza măsurărilor efectuate, s-au întocmit rapoarte , care sunt trimise organelor de control.

Societatea gestionează deșeurile, prin evidența lunară a tipurilor de deșeuri produse, cantitatea generată, modul de stocare, cantitățile eliminate/ valorificate de deșeuri, etc.

11. DEZAFECTARE

La luarea deciziei de închidere a activității desfășurate în amplasamentul Analko Aluminium Industry se vor avea în vedere următoarele:

- încetarea activităților productive,
- activități preliminare pentru pregătirea instalațiilor și echipamentelor;
- activități de conservare a unor echipamente;
- activități de demontare utilaje și echipamente ce pot fi valorificate;
- activități de dezafectare/demolare clădiri;
- activități de curățare și remediere a amplasamentului.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

Obiectivul este situat în incinta industrială ARTECA JILAVA S.A., situată în partea de sud a Municipiului București, pe prelungirea Șoselei Giurgiului nr. 33A, Jud. Ilfov, fiind înconjurat pe toate părțile de proprietăți SC ARTECA SA. și are următoarele vecinătăți:

- Sud - platforma industrială ARTECA JILAVA S.A , DNCB Jilava și centura feroviară;
- Nord – platforma industrială ARTECA JILAVA S.A. și societatea GLOBAL MAT INSTALL SRL;
- Est – CONCEPT PLUS SRL și terenuri agricole;
- Vest – locuințe private, blocuri de locuit, Șos. Giurgiului.

Distanțele până la cele mai apropiate zone rezidențiale sunt:

- blocuri de locuit pe direcția vest la cca. 23 m;
- casă particulară pe direcția sud-vest la cca. 46 m.

13. LIMITE DE EMISIE

Domeniu	Indicatori	UM	Valori limită	
Sol interior și exterior amplasament ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL	Fluoruri	mg/kg s.u.	500	1000
	Cloruri	mg/kg s.u.	-	-
	Sulfati	mg/kg s.u.	5000	50000
	Fosfați	mg/kg s.u.	-	-
	Hidrocarburi de petrol	mg/kg s.u.	1000	2000
Zgomot	Nivel acustic	dB(A)	65 dB(A) - la limita incintei industriale	
Emisii în aer	Pulberi (PT)	mg/Nmc	5	V.L.E. Ord. 462/1993
	Monoxid de carbon (CO)	mg/Nmc	100	
	Oxizi de sulf (SO _x) (exprimați în SO ₂)	mg/Nmc	35	
	Oxizi de azot (NO _x) (exprimați în NO ₂)	mg/Nmc	350	
Aer ambiental			Limita Legea 104 / 2011	
	Pulberi (PM10)	ug/mc	Mediere la 24 h 50	Mediere la an 40
	Monoxid de carbon (CO)	ug/mc	Mediere la 8 h 10000	
	Oxizi de sulf (SO _x) (exprimați în SO ₂)	ug/mc	Mediere la 1 h 350	Mediere la 24 h 125
	Oxizi de azot (NO _x) (exprimați în NO ₂)	ug/mc	Mediere la 1 h 200	Mediere la an 40
Apa subterană	Autorizația de mediu și Autorizația de Gospodărire a Apelor deținute de societate nu prevăd valori de referință pentru indicatorii specifici din apa subterană.			
Apă uzată evacuată din bazinul vidanjabil Apă uzată după regenerare și	Valori limită conform NTPA 002/2002 aprobat prin H.G 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificat și completat prin H.G. 352/2005.			
	pH, unități de pH	unit. pH	6.5-8.5	
	Materii în suspensie	mg/l	350	
	CCOCr	mg O ₂ /l	500	
	CBO5	mg O ₂ /l	300	

Domeniu	Indicatori	UM	Valori limită
spălare afiltrelor instalației de demineraliza re.	Detergenți sistetici biodegradabili	mg/l	25
	Substanțe extractibile	mg/l	30
	Azot amoniacal	mg/l	30
	Sulfați	mg/l	600
	Cu	mg/l	0,2
	Ni	mg/l	1,0
	Zn	mg/l	1,0

14. IMPACT

Din activitățile societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL rezultă emisii poluante în factorii de mediu, care induc următorul impact:

➤ Impactul asupra factorului de mediu AER

Proгноza impactul asupra calității aerului ambiental din zona de impact a amplasamentului analizat ca urmare a extinderii activităților pe amplasament, s-a realizat în cadrul “Studiului de dispersie a poluanților în aer” elaborat de ECO SIMPLEX NOVA SRL.

Pentru fiecare din indicatorii analizați respectiv CO, NO_x, SO₂, PM₁₀, concentrația maximă modelată se situează sub valorile limită respectiv sub valorile țintă stabilite prin Rezultatele modelării dispersiei poluanților emiși în aer din activitățile desfășurate pe amplasamentul analizat pun în evidență un impact nesemnificativ asupra calității aerului din zona de impact.

➤ Impactul asupra factorului de mediu APĂ DE SUPRAFAȚĂ

Cu ocazia investigațiilor pentru întocmirea Raportului de amplasament, au fost efectuate analize pentru determinarea urmelor de poluanți specifici în apa uzată menajeră prin recoltarea și analiza unei probe de apă uzată menajeră din din bazinul vidanjabil din cadrul amplasamentului.

Valorile determinate pentru indicatorii investigați în apa uzată menajeră din bazinul vidanjabil s-au situat sub valorile limită impuse prin **NORMATIV NTPA-002/2002** privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin **H.G 188/2002** pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificat și completat prin **H.G. 352/2005**.

➤ Impactul asupra factorului de mediu SOL

Pentru evaluarea și cuantificarea arealurilor de sol poluate, datorate activităților desfășurate de societatea ANALKO ALUMINIUM SRL până la momentul primei Autorizări Integrate de mediu, s-au realizat investigațiilor analitice pe probe de sol prelevate din interiorul și exteriorul amplasamentului.

Valorile înregistrate pentru indicatorii analizați în toate probele de sol prelevate atât din exteriorul amplasamentului (S1) cât și din interiorul amplasamentului (S2) nu depășesc valorile de referință impuse, prin *Ordinul M.A.P.P.M. nr. 756/1997* ceea ce induce o *poluare nesemnificativă* a solului în aceste zone.

Valorile determinate constituie referință în urmărirea influenței asupra calității solului a activităților desfășurate pe amplasament de ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL.

➤ Impactul asupra factorului de mediu APĂ SUBTERANĂ

Cu ocazia investigațiilor pentru întocmirea Raportului de amplasament, au fost efectuate analize pentru determinarea urmelor de poluanți în apa subterană prin recoltarea și analiza unei probe de apă din forajul de alimentare din cadrul amplasamentului.

Indicatorii analizați au fost propuși astfel încât să ofere informații privind starea de poluare a apei subterane ca urmare a activităților desfășurate până în prezent, în special gradul de contaminare al apei subterane cu substanțe periculoase relevante la momentul de referință.

Analiza comparativă a valorilor indicatorilor analizați pentru determinarea calității apei subterane din zona de amplasament a societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL, cu valorile de prag conform legii 621/2014 și valorile CMA din Legea 458/2002 evidențiază un impact nesemnificativ.

➤ DEȘEURI

Desfășurarea activităților de colectare, stocare, valorificare /eliminare deșeuri se realizează cu respectarea cerințelor privind protecția factorilor de mediu și a factorului uman.

➤ ZGOMOT

În cadrul investigațiilor efectuate în cadrul Raportului de amplasament, investigații privind evaluarea impactului activității ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL asupra receptorilor din zonă s-au realizat și măsurători de zgomot într-un punct la limita de vest.

Nivelul de zgomot măsurat la limita amplasamentului se încadrează în cerințele *STAS 10009-2017*.

Rezultă astfel că activitatea, desfășurându-se în zonă industrială, într-o hală închisă, situată la o distanță de cca. 23-46 m de zone locuite, potențialul poluării sonore este redus.

➤ Impactul asupra VEGETAȚIEI, FAUNEI și FACTORULUI UMAN

Concentrația poluanților în emisiile dirijate, provenite din procesele tehnologice, în condiții de funcționare normală a instalațiilor, înregistrează valori sub limitele admise de legislație.

Concentrațiile poluanților specifici activităților NO_x, SO₂, CO, pulberi la limita perimetrului amplasamentului sau în zona protejată nu ating valoarea pragului de alertă impusă de legislație (Legea nr. 104/2011). Se poate afirma că nivelul identificat al poluării aerului datorat activităților are impact nesemnificativ asupra aerului ambiental din ariile protejate.

Considerând nivelul de fond și emisiile datorate activităților specifice din zona de impact, pe de o parte, și distanța până la arii protejate, pe de altă parte, se poate concluziona că nu se ating limitele impuse prin legislație și impactul asupra ariilor protejate este redus.

Activitățile desfășurate pe amplasamentul societății induc un impact local asupra vegetației și faunei antropice, iar prin menținerea unui nivel redus al poluării atmosferei, starea de sănătate a personalului de operare și a populației din zona protejată se va menține la un nivel acceptabil.

15. PLANUL DE MĂSURI OBLIGATORII ȘI Programele de MODERNIZARE

Autorizația de Mediu detinută pentru activitățile desfășurate în prezent pe amplasament nu a avut impus un Plan de acțiuni.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	DA. Certificat ISO 14001:2015 nr. M00002-R valabil până în 17.12.2023. Certificat ISO 9001:2015 nr. C00002-R-A valabil până în 17.12.2023 Prezentate în anexa 3 din Volumul Anexe.
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Organigrama este în anexa 2 din Volumul Anexe

Dacă sunteți sau nu certificat sau înregistrat așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați căsuțele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct: Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată / auditată pe amplasament; Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți “a se vedea informații suplimentare” în coloana 4 și faceți descrierea într-o căsuță sub tabel. Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	Da	Politică de calitate și mediu a amplasamentului a ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY – anexată a prezentului volum.	Management
2	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	Da	- instrucțiune de lucru – IL 07- întreținerea și curățarea utilajului	Șef Intreținere clădiri
3	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	Da	- <u>pentru reviziile curente (lunare, zilnice)</u>	Șef Intreținere clădiri
4	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	Da	Registre de mentenanță Notificări	Șef producție Șef de tură
	Performanța / acuratețea de monitorizare și măsurare	Da	PS09 - Monitorizare si masurare PS08 - Identificarea aspectelor de mediu	Responsabil Mediu

Secțiunea 2 – Tehnici de management

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
4	Performanța / acuratețea de monitorizare și măsurare	Da	PS09 - Monitorizare si masurare	Responsabil Mediu Inginer Șef Quality Control
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	Da	Sistem de management integrat calitate-mediu PS09 - Monitorizare si masurare PS08 - Identificarea aspectelor de mediu	Responsabil Mediu
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	Da	Sistem de management integrat calitate-mediu PS09 - Monitorizare si masurare PS08 - Identificarea aspectelor de mediu IC01- Control pe flux IC02 - Control final PG04 - Controlul produsului neconform PG03 – Audit intern PG05 - Actiuni corective PG06 - Actiuni preventive PG05 -F01- 00 – Raport de acțiuni corective	Responsabil Mediu Inginer Șef Quality Control
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	Da	Planurile de Prevenire și Combatere a Poluărilor Accidentale anexat documentației de obținere AGA	Responsabil Mediu
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți		<ul style="list-style-type: none"> - Sesizarea poluării accidentale; - Modul de alertare a personalului propriu și a autorităților; - Intervenția operativă; - Analiza cauzelor care au provocat poluarea accidentală; stabilirea măsurilor de prevenire a unor incidente similare; - Componenta colectivului constituit pentru prevenirea și combaterea poluărilor accidentale; - Lista punctelor critice din unitate de unde pot proveni poluări accidentale; - Fișa poluantului potențial; - Programul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluărilor accidentale; 	Conform planului

Secțiunea 2 – Tehnici de management

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți		<ul style="list-style-type: none"> - Componenta echipelor de intervenție; - Lista dotărilor și a materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale; - Programul anual de instruire a lucrătorilor de la punctele critice și a echipelor de intervenție; - Responsabilitățile conducătorilor 	Conform planului
9	<p>Instruire Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale, și care cuprinde următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; • conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; • conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; • prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; • conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidentelor de instruire. 	Da	<p style="text-align: center;">PS05 – Competență conștientizare instruire</p> <p>Desfășurarea instruirilor pentru situații de urgență Program de instruire SSM-SU-Mediu, introductiv general, la locul de muncă, periodică</p>	Inginer Sef Șef PM și PSI
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Instrucțiunile de lucru	Responsabil Mediu Inginer Șef Quality Control Șef de producție
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	-	-	-

Secțiunea 2 – Tehnici de management

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	Da	PS08 - Identificarea aspectelor de mediu IC01- Control pe flux IC02 - Control final PG04 - Controlul produsului neconform PG03 – Audit intern PG05 - Actiuni corective PG06 - Actiuni preventive PG05 -F01- 00 – Raport de acțiuni corective PS12 - Comunicarea interna	Responsabil Mediu
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	Da	PS08 - Identificarea aspectelor de mediu PG05 - Actiuni corective PG06 - Actiuni preventive PG05 -F01- 00 – Raport de acțiuni corective PS12 - Comunicarea interna	Inginer Șef Quality Control
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	Da	Rapoarte de audit- Buisness Quality Cert	Responsabil de mediu
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	Da	Rapoarte de audit	Management Responsabil de mediu
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că această politică rămâne relevantă? Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu.	Da	PS06 Analiza efectuata de management	Managementul Reprezentantul Managementului
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	Da	Analiza de management	Managementul Reprezentantul Managementului

Secțiunea 2 – Tehnici de management

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
18	Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC: controlul modificării procesului în instalație; proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante; aprobarea de capital; alocarea de resurse; planificarea și programarea; includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare; politica de achiziții; evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).	Da	PS08 - Identificarea aspectelor de mediu PS08 -F03 -00 -Lista aspecte de mediu potențial semnificative PS08 -F02 -00 -Lista aspecte de mediu – Funcționare anaormală și situații de urgență PS08 -F02 -00 -Lista aspecte de mediu – Funcționare normală IL- Instrucțiuni de lucru Program de management – PS10-F01- 00 PS06 – F04 – 00 Program de măsuri tehnice și Organizatorice	Responsabil de mediu Inginer Șef Quality Control Inginer Sef Șef PM și PSI Șef producție
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.	Da	PG01 - Controlul documentelor PG02 - Controlul inregistrarilor PG03- Audit intern PS12 - Comunicarea interna	Management Reprezentant management Responsabil de mediu
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Nu	PS01- Relatia cu clientul PG01 - Controlul documentelor PG02 - Controlul inregistrarilor	Management Reprezentant management Responsabil de mediu

Informații suplimentare:

Prin sistemul de management integrat implementat, managementul de la cel mai înalt nivel își asumă responsabilitatea în ceea ce privește:

- Satisfacerea necesităților și așteptărilor clienților;
- Satisfacerea necesităților și așteptărilor salariaților și comunității locale;
- Protejarea mediului înconjurător și utilizarea rațională a resurselor naturale;
- Respectarea cerințelor legale și de reglementare aplicabile.

Managementul de la cel mai înalt nivel se angajează prin autoritatea de care dispune și în primul

Secțiunea 2 – Tehnici de management

rând prin exemplul personal, să asigure resursele necesare pentru documentarea, implementarea, menținerea și îmbunătățirea Sistemului de management integrat Calitate -Mediu.
Pentru implementarea politicii, a angajamentului asumat și atingerea obiectivelor și țintelor de mediu, sunt stabilite programe de management, care includ obiective generale și specifice.

Cerința caracteristică a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifică	Cine este responsabil
Managementul documentației și registrelor Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate.	Responsabilul de mediu	Număr ediție și dată Centralizatorul informațiilor documentate	Responsabilul de mediu
Politici	Biroul SMI Afișate la locurile de muncă	La vedere	Management Biroul SMI Responsabil de Mediu
Responsabilități	Departament HR Șefi departamente	Fișe post și fișe atribuții	Sefi departamente
Ținte	Responsabil Mediu Reprezentantul managementului SMI	Număr ediție și dată	Management Responsabil Mediu
Evidențele de întreținere	Șef Întreținere Clădiri	Data dosar (registru)	Șef Întreținere Clădiri
Proceduri	Reprezentantul managementului SMI	Codificare, număr ediție/revizie și dată	Responsabil de Mediu
Registrele de monitorizare	Responsabil de Mediu, Inginer Șef Quality Control	Codificare, număr ediție/revizie și dată	Responsabil de Mediu, Inginer Șef Quality Control
Rezultatele auditurilor	Reprezentantul managementului SMI Responsabil de Mediu	Număr dosar/raport și dată	Reprezentantul managementului SMI Responsabil de Mediu
Rezultatele revizuirilor	Reprezentantul managementului SMI Responsabil de Mediu	Număr dosar/raport și dată	Reprezentantul managementului SMI Responsabil de Mediu
Evidențele privind sesizările și incidentele	Reprezentantul managementului SMI Responsabil de Mediu	Registru de neconformități și reclamații de evenimente și incidente Prin numere și date de înregistrare	Reprezentantul managementului SMI Responsabil de Mediu
Evidențele privind instruirile	Reprezentantul managementului SMI Responsabil de Mediu	Plan instruirii Evidență instruirii	Reprezentantul managementului SMI Responsabil de Mediu

3. INTRĂRI DE MATERII PRIME

3.1. Selectarea materiilor prime

Utilizați acest tabel pentru a furniza o listă a principalelor materii prime utilizate, precum și a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului.

Materiile prime, materialele utilizate pe amplasament sunt menționate detaliat în: Raportul de amplasament, ediția 2022.

Societatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL este prestator de servicii nu producator. Materialele ce urmează a fi acoperite sosesc gata debitate, pe amplasament desfășurându-se practic doar activitatea de acoperire a acestora.

Principalele materii prime și materiale utilizate în activitățile desfășurate pe amplasament sunt prezentate în continuare:

Principalele materii prime /utilizări	Natura chimică/ compoziție (Fraze R) ¹⁾	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ²⁾ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea 8
Deoxal Pro	H310 H300 H331 H314	Cantitate estimată a fi utilizată anual 8500 kg	Nu se evacuează apă uzată. Aceasta se tratează și se recirculă.	Nu este clasificat ca fiind periculos (periculoasă) pentru mediul acvatic însă prezintă toxicitate pentru anumite specii de pești și crustacea datorită conținutului de acid fluorhidric. Nu sunt disponibile date privind mobilitatea în sol și Rezultatele evaluării PBT și vPvB.	Nu	Depozit – A(i)
Dal PF Plus	H310 H300	Cantitate estimată a fi	Nu se evacuează	-biodegradabil 96%;	-	Depozit – A(i)

Secțiunea 3 – Intrări de materii prime

	H331 H314	utilizată anual 8500 kg	apă uzată. Aceasta se tratează și se recirculă.	-mobilitate crescută; - potențial scăzut de bioacumulare; Nu sunt disponibile date privind rezultatele evaluării PBT și vPvB.		
Surf PASS Ti NOC	H302 H319 H315	Cantitate estimată a fi utilizată anual 100 kg	Nu se evacuează apă uzată. Aceasta se tratează și se recirculă.	Nu este clasificat ca fiind periculos (periculoasă) pentru mediul acvatic însă prezintă toxicitate pentru anumite specii de pești și crustacee datorită conținutului de acid fluorhidric. Datele privind persistența și biodegradabilitat ea, Nu sunt disponibile. Datele privind mobilitatea mare în sol se referă la dihidrogen hexafluorotitanat din conținul produsului. Nu sunt disponibile date privind rezultatele evaluării PBT și vPvB.	-	Depozit – A(i)
Surf PASS Ti NOC RH	H301+ H311 H332 H314	Cantitate estimată a fi utilizată anual 6000 kg	Nu se evacuează apă uzată. Aceasta se tratează și se recirculă.	Nu este clasificat ca fiind periculos (periculoasă) pentru mediul	-	Depozit – A(i)

Secțiunea 3 – Intrări de materii prime

				<p>acvatic însă prezintă toxicitate pentru anumite specii de pești și crustacea datorită conținutului de acid fluorhidric. Datele privind persistența și biodegradabilitatea, nu sunt disponibile. Datele privind mobilitatea mare în sol se referă la dihidrogen hexafluorotitanat din conținutul produsului. Nu sunt disponibile date privind rezultatele evaluării PBT și vPvB.</p>		
Dal ADD	H318	Cantitate estimată a fi utilizată anual 10 kg	Nu se evacuează apă uzată. Aceasta se tratează și se recirculă.	Nu sunt disponibile date privind rezultatele evaluării PBT și vPvB.	-	Depozit – A(i)
Ferroclean D	H302 H318 H314	Cantitate estimată a fi utilizată anual 1000 kg	Nu se evacuează apă uzată. Aceasta se tratează și se recirculă.	<p>-biodegradabil 71%; -mobilitate crescută; - potențial scăzut de bioacumulare; Nu sunt disponibile date privind rezultatele evaluării PBT</p>	-	Depozit – A(i)

Secțiunea 3 – Intrări de materii prime

				și vPvB.		
S 100	H318	Cantitate estimată a fi utilizată anual 150 kg	Nu se evacuează apă uzată. Aceasta se tratează și se recirculă.	-biodegradabil 71%; -mobilitate crescută; - potențial scăzut de bioacumulare; Nu sunt disponibile date privind rezultatele evaluării PBT și vPvB.	-	Depozit – A(i)
Iron D	H318 H290 H314	Cantitate estimată a fi utilizată anual 1200 kg	Nu se evacuează apă uzată. Aceasta se tratează și se recirculă.	Nu sunt disponibile date privind persistența și biodegradabilitatea, mobilitatea în sol și potențialul de bioacumulare. Nu sunt disponibile date privind rezultatele evaluării PBT și vPvB.	-	Depozit – A(i)
Surf Nano Z	H319 H314	Cantitate estimată a fi utilizată anual 1000 kg	Nu se evacuează apă uzată. Aceasta se tratează și se recirculă.	Nu sunt disponibile date privind persistența și biodegradabilitatea, mobilitatea în sol și potențialul de bioacumulare. Nu sunt disponibile date privind rezultatele evaluării PBT	-	Depozit – A(i)

Secțiunea 3 – Intrări de materii prime

				și vPvB.		
Acid clorhidric 32 %	H318 H290 H314 H335	Cantitate estimată a fi utilizată anual 2500 kg	Nu se evacuează apă uzată. Aceasta se tratează și se recirculă.	Nu sunt disponibile date privind bioacumularea, mobilitatea în sol, ezultatele evaluării PBT și vPvB.	-	Depozit – A(i)
Hidroxid de sodiu 30%	H318 H290 H314	Cantitate estimată a fi utilizată anual 3500 kg		Nu se produse o bioacumulare în sol. Nu este o substanță PBT sau vPvB.	-	Depozit – A(i)
Vopsea pudră	Nu este clasificat periculos	Cantitate estimată a fi utilizată anual 3000 kg	Nu se evacuează apă uzată. Aceasta se tratează și se recirculă.	-	-	Depozit – A(i)
Film decorativ	Nu este clasificat periculos	Cantitate estimată a fi utilizată anual 300 kg	Nu se evacuează apă uzată. Aceasta se tratează și se recirculă.	-	-	Depozit – A(i)
Film de protecție	Nu este clasificat periculos	Cantitate estimată a fi utilizată anual 75 kg	Nu se evacuează apă uzată. Aceasta se tratează și se recirculă.	-	-	Depozit – A(i)

¹⁾ Regulamentul 1272/2008

²⁾ A – Există o zonă de depozitare acoperita (i) sau complet îngrădită (ii); B – Există un sistem de evacuare a aerului; C – Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare; D – Există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor.

3.2. Cerințele BAT

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate:

Cerință caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Nu este cazul	Responsabil de Mediu
Listări orice substituții identificate și indicați data la care	Nu sunt necesare	-

Secțiunea 3 – Intrări de materii prime

acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.		
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament ³⁾ ?	Da Procedura de sistem PS14- Managementul substanțelor chimice: Formular PS14-F01-00- registru de evidență al substanțelor chimice Sistem informatizat de gestionare a datelor	Șef aprovizionare Șef producție Responsabil de mediu
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da Documentație : Procedura PS08- Identificarea aspectelor de mediu IL01- Recepție și depozitare PS13- Cerințe legale și alte cerințe	Reprezentantul managementului SMI Responsabil de Mediu
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Da Documentație : Procedura PS08- Identificarea aspectelor de mediu IL01- Recepție și depozitare PS13- Cerințe legale și alte cerințe PS14- Managementul substanțelor chimice:	Reprezentantul managementului SMI Responsabil de Mediu

³⁾ Pentru întrebările de mai jos :

Dacă "Da, ne conformăm pe deplin" – faceți referințe la documentația care poate fi verificată pe amplasament.

Dacă "Nu, nu ne conformăm (sau doar în parte)" – indicați data la care va fi realizată pe deplin conformarea.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului.	Nu Se va efectua un audit al minimizării deșeurilor până la finalul anului 2022.	Reprezentantul managementului SMI Responsabil de Mediu
2	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	-	-

Secțiunea 3 – Intrări de materii prime

3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați, principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.		-
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	Se va efectua un audit al minimizării deșeurilor până la finalul anului 2022.	Reprezentantul managementului SMI Responsabil de Mediu
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele / recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da	Reprezentantul managementului SMI Responsabil de Mediu

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apă	Volum de apă utilizat (UM)	Utilizări pe faze ale procesului	% recirculare a apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
Alimentarea cu apă se realizează din sursă proprie – puț forat cu adâncimea de 68 m, (tubat 68 m).	$Q_{\max zi} = 7,04$ mc/zi	- în scop igienico-sanitar; $Q_{\max zi} = 3,06$ mc/zi	-	-
		- în scop tehnologic la etapa de pregătire chimică a profilelor din aluminiu, a profilelor metalice, pentru spălarea filtrelor de la instalația de demineralizare; $Q_{\max zi} = 2,00$ mc/zi	Debitul de apă recirculat: 1,55 mc/zi	Debitul de apă recirculat: 1,55 mc/zi
		- întreținere spații verzi; $Q_{\max zi} = 1,98$ mc/zi	-	-
		-alimentarea cu apă pentru stingere a incendiilor Apa necesară pentru stingerea unui eventual incendiu este stocată într-un rezervor din PVC cu volum de 15 mc.	-	-

3.4.2. Compararea cu limitele existente:

Sursa valorii limită:	Valoarea limită,	Performanța companiei în anul 2021
Volum mediu autorizat conf. AGA nr. 52/IF/11.02.2022 de alimentare cu apă din sursa proprie.	1418 m ³ /an	1266 m ³ /an

O diagramă a circuitelor apei și a debitelor caracteristice este prezentată mai jos / anexate / altele. Schema de bilanț a apei în cadrul instalației (de la prelevare până la evacuarea în receptorul natural) este prezentată mai jos / anexat.	Numărul documentului: Plan de situație rețele de alimentare cu apă și canalizare din anexa 6, Volum anexe.
--	---

3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	NU	Management Biroul Mediu
Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă ? Dacă DA, descrieți succint, mai jos, principalele rezultate.	Da Apele uzate de spălare sunt colectate și conduse la stația de demineralizare unde sunt tratate și apoi reutilizate în proces.	Management
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate	-	-
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu	-	-
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și		-

perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și ca și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia	-	-
--	---	---

Descrieți în căsuțele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea măsurilor alternative, ca răspuns la întrebările de mai jos.

Cerințe BAT pentru reducerea la minimum a cantităților de apă utilizate:

- monitorizarea tuturor punctelor de consum de apă și materiale din cadrul unei instalații, înregistrarea cu regularitate a informațiilor privind consumul și activitatea de control.
- recuperarea apei din soluțiile de spălare prin utilizarea ca apă reciclată pentru răcire sau pentru spălare pardoseli
- în cazul spălării în mai multe etape, utilizarea procesului de “spălarea în cascadă”: apa curge dintr-o cuvă în alta în sens opus mișcării pieselor, obținându-se un grad ridicat de clătire cu cantități reduse de apă.
- evitarea nevoii de spălare între activități, prin utilizarea unor substanțe chimice compatibile (ex. utilizarea aceluiași acid la decaparea sau activarea suprafeței înainte de tratarea de acoperire pe bază de acid).

Recomandările BREF/BAT (BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics, pagina 127), legate de consumurile de apă se referă la un debit de apă uzată tratată de 40 l/mp suprafață acoperită sau un consum de apă proaspătă 40 l/mp-50 l/mp suprafață acoperită.

Sursa:
EC-IPPC – Reference Document on BAT for the Surface Treatment of Metals and Plastics, 2006

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să se evite poluarea apei meteorice. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Categoriile de ape uzate evacuate din activitățile desfășurate pe amplasamentul ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL sunt următoarele:

- ◆ ape uzate tehnologice de la cuvele de spălare din cadrul liniilor de pregătire chimică;
- ◆ apele uzate rezultate de regenerarea și spălarea filtrelor din instalația de demineralizare;
- ◆ ape uzate menajere, rezultate din activitățile igienico-sanitare ale personalului;
- ◆ ape pluviale care sunt conduse liber la teren.

Apele uzate tehnologice de la cuvele de spălare din cadrul liniilor de pregătire chimică sunt tratate în instalația de demineralizare și apoi reintroduse în proces.

Apele uzate rezultate de regenerarea și spălarea filtrelor din instalația de demineralizare sunt colectate în bazinul de neutralizare al fostei stații de epurare, sunt neutralizate și apoi stocate (vas de Pe de 15 mc) în vederea preluării de către societate autorizată în acest scop.

Ape uzate menajere sunt colectate într-un bazin vidanjabil, etans, realizat din beton armat cu volum de 10 mc.

Pentru vidanjare apelor menajere societatea are încheiat un contract de preluare cu societatea DANYALBERTAQUA SRL.

Rețeaua de canalizare ape uzate menajere este realizată din conducte de PVC -KG cu diametrul de 110 mm și lungime de 50 m.

3.4.3.2. Recircularea apei

Apele uzate de spălare de la cuvele de spălare sunt colectate și conduse la stația de demineralizare unde sunt

tratate și apoi reutilizate în proces.

Se realizează conservarea materialelor utilizate în proces prin reutilizarea apei din clătiri după tratare, din nou în proces.

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apă proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul / titularul activității trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

Prin reutilizarea în proces a apelor uzate se reduce debitul de apă utilizată cu 1,55 mc/zi.

3.4.3.4. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau ștergere, mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;

da

- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;

da

- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

da

Există alte tehnici adecvate pentru instalație?

da

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. Inventarul proceselor

Activitățile principale desfășurate pe amplasament sunt ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL:

- activități de tratare chimică și acoperire prin vopsire în câmp electrostatic, vopsire în nuanțe de lemn (sublicromie) a materialelor din aluminiu – linia 1, în cadrul halei 1;
- activități de tratare chimică și acoperire prin vopsire în câmp electrostatic a materialelor feroase – linia 2 în cadrul halei 2;

Alte activități ce se desfășoară pe amplasament și sunt direct legate de activitățile principale sunt:

- ❖ tratarea apelor uzate tehnologice în instalația de demineralizare și colectare în vederea reutilizării în procesul de tratamente chimice;
- ❖ asigurarea energiei termice pentru încălzirea spațiilor de lucru;
- ❖ asigurarea aerului comprimat necesar în procesul tehnologic;
- ❖ alimentare cu apă din sursa proprie;
- ❖ activități de mentenanță și întreținere.

Pe amplasament se mai desfășoară în hala 3 și activități de prelucrări mecanice respectiv debitare, indoire, impregnare forme, sudură, etc.

4.2. Descrierea proceselor

4.2.1. Procese tehnologice desfășurate în instalațiile principale

Pe amplasament se desfășoară următoarele activități principale:

- activități proprii de birou, administrarea activității de pe amplasament;
- activități productive respectiv tratare chimică și acoperire a metalelor.

În funcție de materia primă utilizată activitățile de producție principale se desfășoară pe două linii astfel:

- linia de tratare și vopsire a materialelor metalice din fier;
- linie de tratare chimică și vopsire a materialelor metalice din aluminiu.

4.2.1.1. Linia de pregătire și vopsire a materialelor multimetale

Linia de acoperire a materialelor feroase este amplasată la parterul halei 2.

Descrierea principalelor faze ale procesului desfășurat:

1) Recepția și depozitarea materialelor

Materialele ce urmează a fi acoperite sosesc gata debitate (lungime maximă 3400 mm), pe amplasament desfășurându-se practic doar activitatea de pregătire și acoperire a acestora. Aceste materiale sunt depozitate în spațiile libere aflate în hală.

Produsele secundare utilizate în activitate (vopsea pulbere, substanțele chimice etc.) sunt depozitate în ambalajele originale în spații special amenajate.

În funcție de solicitările clientului, materialele pot fi pregătite înainte de vopsire, fie prin procese mecanice (sablare) fie prin pregătire chimică.

1) Pregătire mecanică a materialelor înainte de vopsire

Pregătirea mecanică a materialelor mecanice prin sablare se desfășoară utilizând procedeul de bombardare piesă metalică cu bile metalice în cadrul unei mașini tip Wheelabrator, amplasată în hala 3.

2) Pregătire chimică a materialelor înainte de vopsire

Profilele/materialele din zona de recepție care urmează a fi pregătite chimic în vederea vopsirii sunt încărcate pe transportoare care funcționează în circuit continuu.

Pregătirea chimică se desfășoară pentru piesele care nu au fost supuse unei pregătiri mecanice (sablare).

Această fază se desfășoară într-un sistem închis tip tunel metalic din inox, în care etapele de lucru respectiv, degresare, clătire, dezoxidare, clătire, pasivare clătire se desfășoară prin pulverizare directă (atomizare), cuvele în care se colectează fluidele utilizate fiind închise. Fiecare cuvă este prevăzută cu sistem pompe de recirculare a fluidului colectat după pulverizare, perdea de aer la capetele tunelului pentru a direcționa picăturile de soluție spre piesa de tratat și pentru a împiedica evacuarea emisiilor de aerosoli și direcționarea lor spre sistemul de scurgere, soluțiile de tratare fiind astfel recuperate în cuvele închise.

În funcție de nevoile de producție, caracteristicile suprafețelor ce urmează a fi vopsite se stabilește rețeta pentru etapele de tratare chimică și gradul de pregătire chimică.

Sistemul de atomizare poate fi reglat în funcție de nevoi, urmărind următoarele caracteristici:

Caracteristici pompă degresare:

Debit: 60-80 mc/h
Presiune: 0,8 atmosfere
Putere : 11 kWh

Caracteristici pompă dezoxidare:

Debit: 40-60 mc/h
Presiune: 0,8 atmosfere
Putere : 7,5 kWh

Caracteristici pompă clătiri și pasivare:

Debit: 25-40 mc/h
Presiune: 0,8 atmosfere
Putere : 5,5 kWh

Caracteristici pompă pasivare:

Debit: 25-40 mc/h
Presiune: 0,8 atmosfere
Putere : 5,5 kWh

Sistemul de pulverizare este de tip tubular cu duze de distribuție.

Fiecare volum de lichid utilizat variază între cca. 1,80 m³ – 2,10 m³.

În această fază se urmărește îndepărtarea impurităților și curățarea suprafețelor ce ulterior vor fi supuse vopsirii, în vederea asigurării unei calități crescute a produselor finite.

Faza de pregătire chimică a pieselor/materialelor metalice se desfășoară astfel:

- a) Degresarea se realizează utilizând un degresant alcalin (FEROCLEAN) pe bază de hidroxid de sodiu și hidroxid de potasiu în amestec cu un aditiv (S 100) cu rol tensioactiv. Soluția utilizată trebuie să aibă o concentrație de 10 - 30 g/l și o temperatură de 40-60 °C. Cuvă de tratare are un volum util de 2,1 m³;
- b) Clătirea (spălarea) are loc consecutiv etapei de degresare, iar pentru a asigura calitatea finală operația se repetă. La spălare se utilizează apă din rețeaua intenă. Cuvă de clătire are un volum util de 1,8 m³;
- c) Dezoxidarea (decaparea) este procesul prin care straturile perturbate sau aderente, de oxid, peliculele și alte produse de coroziune ale metalului sunt îndepărtate prin reacție chimică cu un agent de decapare pe bază de acid. Pentru a îndepărta eficient straturile puternice de oxid, trebuie utilizat produsul acid specificat, concentrațiile, temperatura și timpii de decapare specificate. Dezoxidarea se desfășoară în a treia cuvă, utilizând amestec acid (IRON D), într-o concentrație de 6-12 g/l, la o temperatură de 60 – 70 °C, timp de 1- 2 minute. Cuvă de tratare are un volum util de 1,9 m³;
- d) Clătirea (spălarea) are loc consecutiv etapei de dezoxidare, iar pentru a asigura calitatea finală operația se repetă. La spălare se utilizează apă din rețeaua intenă. Cuvă de clătire are un volum util de 1,8 m³;
- e) Clătirea cu apă demineralizată, cu conductivitate maximă de 30μS. Cuvă de clătire are un volum util de 2,1 m³;
- f) Pasivarea chimică are loc în a șasea cuvă. In procesul de pasivare se folosește produsul chimic Surf Nano Z care este un amestec de hexafluorură de zirconiu și nitrobenzen sulfonat de sodiu. Acest procedeu asigură rezistența la coroziune în timp și o mai bună aderență a stratului de vopsea. Timpul de reacție este de cca. 1 minut, la o temperatură de 20-30°C. Cuvă de tratarea are un volum util de 1,8 m³;
- g) Pentru a asigura calitatea finală, la spălare se utilizează doar apă curată, neexistând condiții deosebite, apa fiind reîmprospătată în permanență cu un debit de 0,2 m³/h. În ultima etapă se realizează spălarea cu apă demineralizată care are o conductivitate sub 30 μS. Cuvă de clătire are un volum util de 2,1 m³.

Alimentarea cu apă demineralizată se face din rezervorul de stocare al apei demineralizate, aflat în vecinătatea stației de demineralizare și care are o capacitate de 15 m³.

Capacitatea totală a cuvelor de tratare chimică linie materiale feroase este:

$$V_{\text{cuvă degresare}} + V_{\text{cuvă dezoxidare}} + V_{\text{cuvă pasivare}} = 2,1 \text{ m}^3 + 1,9 \text{ m}^3 + 1,8 \text{ m}^3 = 5,8 \text{ m}^3$$

Capacitatea totală a cuvelor de spălare linie materiale feroase este:

$$V_{\text{cuve spălare}} = 1,8 \text{ m}^3 + 1,8 \text{ m}^3 + 1,8 \text{ m}^3 + 2,1 \text{ m}^3 + 2,1 \text{ m}^3 = 9,6 \text{ m}^3$$

Cuvele de tratare sunt amplasate în cuvă comună betonată, sub cota 0,00.

Soluțiile de degresare, dezoxidare, pasivare nu se evacuează periodic, se verifică și dacă este necesar și se corectează prin adaos de soluții noi, concentrația soluțiilor din bainele de tratare.

Încălzirea soluțiilor din cuvele de tratare (degresare, decapare, pasivare) se realizează prin sistem tubular montat în interiorul cuvelor prin care circulă gazele de ardere de la arzătoarele pe gaz metan montate la cuve.

Evacuarea gazelor de ardere se realizează prin 3 coșuri de dispersie cu înălțime de 10 m și diametru de 0, 250 m.

3) Etapa de uscare a profilelor /materialelor

După ce trec de pregătirea chimică, transportoarele cu profile părăsesc tunelul și sunt introduse într-un cuptor în care are loc uscarea profilelor /materialelor metalice tratate chimic.

Uscarea are loc la o temperatură de 100-120⁰C, timp de 15-30 minute. Cuptorul utilizat este de tip infragaz cu arzător tip BLU 350 PMC TL, având un consum de 154-350 kW (132440-301000 kcal).

În cuptorul de uscare sunt introduse și profilele /materialele care nu au fost tratate chimic ci tratate mecanic prin sablare.

Gazele de ardere sunt evacuate în atmosferă printr-un coș de gaze arse, având înălțimea de 8 m, diametru coș = 300 mm.

4) Aplicarea stratului de vopsea pudră

Suprafețele destinate vopsirii sunt fixate pe suporturi metalici corespunzători fiecărui tip de profil și sunt pregătite pentru a fi introduse în cabinetele de vopsire.

Vopsirea este o vopsire în câmp electrostatic și se execută în două cabinete automate cu 8 pistoale și două sisteme de vopsire manuală, utilizând pudră PRIMER. Cabinetele automate beneficiază de tehnologie cu programare computerizată pentru a efectua vopsirea pe toată suprafața obiectelor. Între cele două cabinete se găsește un cuptor de prepolimerizare ce utilizează lumina infraroșie pentru topirea pudrei PRIMER la o temperatură de 500 °C.

Procesul de vopsire în câmp electrostatic se desfășoară astfel:

- echipamentul conductor de curent în zona de pulverizare este conectat la împământare;
- unitatea de control a pistoalelor automate furnizează curent discontinuu de tensiune joasă, multiplicatorului de tensiune din corpul pistolului pulverizator; multiplicatorul modifică curentul discontinuu de tensiune joasă în tensiune electrostatică mare necesară pentru mantaua de pulbere;
- presiunea împinge pulberea de la pâlnia de alimentare în piesa de legătură a tuburilor și afară prin tubul atașat la capătul canalului. În timp ce particulele din pudră sunt pulverizate peste electrodul din duză, ele preiau o încărcătură electrostatică și sunt atrase către componentele cu împământare;
- se generează un câmp electrostatic de înaltă tensiune între electrodul din duză și partea împământată din față a pistolului cu pulverizator. Câmpul electrostatic produce un efect coroană cu descărcare în jurul electrozului;
- modul de pulverizare este controlat prin forma duzei, presiune și câmpul generat între electrod și componentele împământate.

Specificații tehnice cabinete de vopsire:

- tensiunea nominală maximă la electrod la ieșire: 95 kV ;
- intensitatea maximă la electrod la ieșire : 100 μA ;
- Aerul maxim la admisie : 7 bar ;
- aerul minim la admisie : 4 bar ;
- aerul de epurare : 5,6-6,6 bar la 227-255 l/min;
- aerul pistolului : 0,3 bar la 6 l/min ;

Pentru asigurarea calității aerului din cabina de vopsire se folosesc filtre de 3 microni cu drenare automată și un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o

temperatura de 3 - 4 °C și un nivel scăzut de umezeală. Pulberile reținute pe filtre sunt eliminate ca deșeu.

Pulberea de vopsea care se depune la baza cabinei devopsire este colectată printr-un sistem de aspirație și este trecută printr-un sistem de separare tip ciclon în care la baza se colectează particulele grosiere iar particulele fine care nu se depun sunt reținute într-un sistem de filtre (materialul filtrant textil).

Pulberea astfel colectată este eliminată ca deșeu.

5) Polimerizarea stratului de pudră

Polimerizarea stratului de pudră se realizează într-un cuptor de tip Tunel.

Natura profilelor, precum și natura pudrei de vopsire influențează timpul și temperatura la care sunt menținute în procesul de polimerizare. După răcire produsele finite sunt supuse controlului de calitate, sortate, ambalate și apoi depozitate în scopul livrării.

Specificații tehnice cuptor de polimerizare:

Cuptorul de polimerizare este de tip tunel cu o lungime utilă de 32 m are în componență două arzătoare cu următoarele caracteristici:

- arzător tip Ecoflam Max Gas 500 cu o putere instalată 120 – 500 kw/h (103200 - 430000kcal/h);
- arzător tip Ecoflam Max Gas 500 cu o putere instalată 100 - 300kw/h (86000 - 300000kcal/h);

Gazele de ardere sunt evacuate în atmosferă prin două coșuri de gaze arse, fiecare având înălțimea de 8 m, diametru coș= 350 mm;

La ieșire din cuptorul de polimerizare piesele sunt conduse cu transportoarele continue în zona de răcire unde are loc și controlul tehnic de calitate al produselor. Produsele care au trecut de controlul tehnic de calitate sunt ambalate și pregătite pentru livrare la clienți.

➤ Materii prime și auxiliare:

- ❖ *degresant alcalin (FEROCLEAN)*
- ❖ soluție de decapare amestec acid (IRON D)
- ❖ soluție de pasivare (Surf Nano Z)
- ❖ vopsea pudră PRIMER
- ❖ apă demineralizată < 30 μS/cm;
- ❖ apă brută din rețeaua de alimentare internă din sursă proprie.

➤ Utilități:

- energie electrică;
- gaz metan.

➤ Evacuări în mediu

1. Evacuări de ape

- ape uzate tehnologice având o conductivitate de cca. 200 μS/cm sunt evacuate continuu din băile de spălare și stocate în vase intermediare de câte 1 mc din care apoi sunt pompate în rezervorul stocare (15 m³) de la stația de demineralizare, unde după tratare sunt reintroduse în procesul tehnologic;

- ape uzate menajere care sunt colectate într-un bazin vidanjabil din incinta amplasamentului.

2. Emisii în atmosferă

Activitățile desfășurate în cadrul liniei de pregătire chimică și vopsire în câmp electrostatic a pieselor feroase prezintă următoarele tipuri de emisii de poluanți în atmosferă:

- surse punctiforme de emisii poluante în atmosferă, reprezentate de gazele de ardere a gazului metan de la încălzitoarele de la băile de tratare, cuptorul de uscare, cuptorul de polimerizare;
- emisii fugitive de pulberi de la cabinetele de vopsire care sunt reținute prin utilizarea filtrelor de 3 microni cu drenare automată și un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o temperatura de 3,4⁰C și un nivel scăzut de umezeală.
- emisii fugitive de vapori de apă cu conținut acid de la băile de decapare și pasivare sunt reduse datorită utilizării aditivului cât și datorită construcției închise a băilor de tratare.

3. Evacuări de deșeuri

Din activitățile desfășurate la linia de pregătire chimică și vopsire în câmp electrostatic rezultă următoarele deșeuri:

- Deșeu de pudră de vopsire de la filtrele cabinelor de vopsire;
- Deșeuri de materiale filtrante de la filtrele de aer;
- Deșeuri menajere.

4.2.1.2. Linia de pregătire chimică și vopsire a aluminiului

Etapele procesului tehnologic pentru linia pregătire chimică și vopsire a aluminiului sunt următoarele:

1. Recepția și depozitarea materialelor de aluminiu

Materialele ce urmează a fi acoperite sosesc gata debitate de la Client, (lungime maximă 8100 mm), pe amplasament desfășurându-se practic doar activitatea de acoperire a acestora. Aceste materiale sunt depozitate în spațiile special amenajate destinate materiilor prime, aflate în hala 1.

În zona de recepție pentru optimizarea procesului se identifică în funcție de culoare de vopsire și client materialele și sunt etichetate corespunzător și apoi încărcate pe transportoarele de profile.

Produsele secundare utilizate în activitate (vopsea pulbere, substanțele chimice etc.) sunt depozitate în ambalajele originale spații special amenajate.

2. Pregătire chimică a materialelor de aluminiu înainte de vopsire

Etapa de pregătire chimică a liniei de vopsire a aluminiului se desfășoară prin imersie în 8 cuve din inox, descoperite, fiecare cu volumul de 14 m³. Cuvele sunt amplasate spațiu comun betonat împrejmuit cu rebord în care se poate prelua în siguranță eventualele deversări accidentale din cuve.

Această etapă urmărește îndepărtarea impurităților și curățarea suprafețelor ce ulterior vor fi supuse vopsirii, în vederea asigurării unei calități crescute a produselor finite.

Etapa de pregătire chimică se desfășoară astfel:

- a) degresarea – acidă. Această etapă se desfășoară în prima cuvă de pregătire, în prezența compusului DAL PF PLUS (soluție apoasă de acid fluorhidric, acid sulfuric și butoxietanol), într-o concentrație de 1-5 %, la o temperatură de 25-50 ⁰C, timp de imersie 3-5 minute. În baia de degresare se introduce și un aditiv (produsul DAL ADD). Capacitatea cuvei este de 14 m³.

- b) dezoxidarea –pentru această a doua etapă se utilizează produsul DEOXAL PRO (amestec apos de acid fluorhidric și acid sulfuric) care este un activator chimic al suprafețelor ce urmează a fi acoperite și are menirea de a îndepărta oxizii de pe suprafețele reprezentative, având de asemenea un potențial acid (pH 2). Acest produs se utilizează într-o concentrație de 1-5%, temperatura de 25-50⁰ C și timp de imersie de 2– 5 minute. Capacitate cuvei de pregătire chimică este de 14 m³.
- c) clătirea (spălarea) are loc consecutiv în următoarele 3 cuve, iar pentru a asigura calitatea finală, operația se repetă de 2-3 ori în fiecare cuvă. Ordinerea operațiilor de spălare este următoarea:
- în prima dintre cuvele de clătire se utilizează apă de rețea care are un pH neutru și conductivitatea nu trebuie să depășească 1000 μS/cm. Capacitatea cuvei de clătire este de 14 m³;
 - în cea de-a doua cuvă de clătire se utilizează apă demineralizată cu pH ușor acid și conductivitate redusă (< 30 μS/cm). Capacitatea cuvei de clătire este de 14 m³;
 - în cea de-a treia cuvă de clătire se utilizează tot apă demineralizată, iar condițiile sunt identice ca la cuva precedentă. Capacitatea cuvei de clătire este de 14 m³.
- d) titanare (pasivare) are loc în cea de-a șasea cuvă. În procesul de titanare se folosește ca agent de pasivare produsul chimic Surf Pass Ti Noc (amestec apos de dihidrogen hexafluorotitanat și acid și fluorhidric). Acest procedeu constă în aplicarea unui înveliș incolor de titan pe suprafața aluminiului, ce asigură rezistența la oxidare și o mai bună aderență a stratului de vopsea. Timpul de reacție este de 1-2 minute, la o temperatură de 25-30⁰C, aplicându-se un înveliș cu greutatea de 5-17 mg/m². Acest produs are menirea de a pasiva suprafețele astfel încât să stopeze orice reacție chimică ce ar putea determina oxidarea suprafețelor reprezentative ale aluminiului. Capacitatea cuvei de pregătire chimică este de 14 m³;
- e) clătirea (spălarea) post-pasivare are loc în cea de-a șaptea cuvă, iar pentru a asigura calitatea finală, operația se repetă de 2-3 ori în aceeași cuvă. La spălare se utilizează doar apă demineralizată. Operația nu necesită condiții deosebite, apa fiind reîmprospătată în permanență la un debit de 1 m³/h. Capacitate cuvei de clătire este de 14 m³. În ultima cuvă se realizează spălarea cu apă demineralizată care are o conductivitate sub 30 μS/cm, ce asigură fixarea stratului de titan care servește la crearea adeziunii stratului de vopsea. Capacitate tancului de clătire este de 14 m³.

Controlul cuvelor de pregătire chimică se realizează zilnic astfel:

-se monitorizează zilnic prin analize de laborator parametrii: temperatura, concentrația soluțiilor de tratat, conținutul de Al dizolvat, conductivitatea, pH.

-cu aparatură locală se măsoară pH-ul și în funcție de valoarea acestuia, cuvele de tratare se completează cu soluții din vasele de stocare prevăzute cu pompă dozatoare și amplasate în imediata vecinătate a cuvelor.

La cuvele de spălare se măsoară continuu conductivitatea apei. Alimentarea cu apă demineralizată se face continuu și în același timp se evacuează și ape uzate prin preaplin din cuvele de spălare în vase cu capacitate de 1mc amplasate în imediata vecinătate a cuvei de tratare din care sunt apoi pompate cu pompe cu membrană în rezervorul de stocare ape uzate de 15 mc de la stația de demineralizare.

Soluțiile de degresare, dezoxidare, pasivare nu se mai evacuează periodic, se verifică și dacă este necesar și se corectează prin adaos de soluții noi, concentrația soluțiilor din bainele de tratare.

Capacitatea totală a cuvelor de tratare chimică linie materiale aluminiu este:

$$V_{\text{cuvă degresare}} + V_{\text{cuvă dezoxidare}} + V_{\text{cuvă pasivare}} = 14\text{m}^3 + 14\text{m}^3 + 14\text{m}^3 = 42\text{m}^3$$

Capacitatea totală a cuvelor de spălare linie materiale aluminiu este:

$$V_{\text{total cuve spălare}} = 14 \text{ m}^3 + 14 \text{ m}^3 + 14 \text{ m}^3 + 14 \text{ m}^3 + 14 \text{ m}^3 = 70 \text{ m}^3$$

Pentru asigurarea temperaturii de lucru din băile de tratare acestea sunt prevăzute cu un sistem de încălzire constând din 3 serpentine, câte una pentru fiecare cuva cu circuit închis (cuva 1, cuva 2 și cuva 6), conectate la o centrală termică și, sistem de securitate automată și tablou de comandă. Centrala folosită pentru încălzire este de tip BLU 500 PVS TL având un consum cuprins între 250-500 kW (21500-430000 kcal), prevăzută cu un coș de evacuare gaze arse H=10 m și D=350 mm.

Etapa de uscare

După ce trec de pregătirea chimică, transportoarele cu profile sunt introduse într-un cuptor cu ardere indirectă pentru uscare. Procesul de uscare are loc timp de 15-30 minute la 130°C.

Cuptorul este prevăzut cu arzător tip BLU 350 PMC TL, având un consum degaz metan de 154-350kW (132440-301000 kcal). Gazele arse dela cuptorul de uscare sunt evacuate în atmosferă printr-un cos cu H=10 m și D=350 mm.

După uscare materialele sunt asezate pe rastele pentru răcire, șmirgheluite manual și curățate cu aer comprimat de la cele două compresoare din sala compresoare.

3. Aplicarea stratului de vopsea pudră

Suprafețele destinate vopsirii sunt fixate pe suportți metalici corespunzători fiecărui tip de profil și sunt pregătite pentru a fi introduse în cabinele de vopsire.

În cazul pieselor care trebuie revopsite acestea sunt pregătite înainte de vopsire astfel: in prima etapă degresate, uscate și apoi pentru îndepărtarea urmelor de silicon sunt șterse manual cu produsul TEROSON și apoi uscate cu arzător cu manual cu flacăra deschisă.

Vopsirea se execută în trei cabine automate de vopsire: toate cele 3 cabine sunt dotate cu 8 pistoale de vopsit controlate automat și un sistem de vopsire manual. Cabinele automate beneficiază de tehnologie cu programare computerizată pentru a efectua vopsirea pe toată suprafața obiectelor.

Procesul de vopsire în câmp electrostatic se desfășoară astfel:

- echipamentul conductor de curent în zona de pulverizare este conectat la împământare;
- unitatea de control a pistoalelor automate furnizează curent discontinuu de tensiune joasă, multiplicatorului de tensiune din corpul pistolului pulverizator; multiplicatorul modifică curentul discontinuu de tensiune joasă în tensiune electrostatică mare și intensitate mica necesară pentru mantaua de pulbere;
- presiunea împinge pulberea de la pâlnia de alimentare în piesa de legătură a tuburilor și afară prin tubul atașat la capătul canalului. În timp ce particulele din pudră sunt pulverizate peste electrodul din duză, ele preiau o încărcătură electrostatică și sunt atrase către componentele cu împământare;
- se generează un câmp electrostatic de înaltă tensiune între electrodul din duză și partea împământată din față a pistolului cu pulverizator. Câmpul electrostatic produce un efect coroană cu descărcare în jurul electrodului;
- modul de pulverizare este controlat prin forma duzei, presiune și câmpul generat între electrod și componentele împământate.

Specificații tehnice:

- tensiunea nominală maximă la electrod la ieșire: 95 kV ;
- intensitatea maximă la electrod la ieșire : 100 μA ;

- Aerul maxim la admisie : 7 bar ;
- aerul minim la admisie : 4 bar ;
- aerul de epurare : 5,6-6,6 bar la 227-255 l/min;
- aerul pistolului : 0,3 bar la 6 l/min.

Pentru asigurarea calității aerului se folosesc filtre de 3 microni cu drenare automată și un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o temperatură de 3,4⁰C și un nivel scăzut de umezeală.

Pulberea de vopsea care se depune la baza cabinei de vopsire este colectată prin aspirație și trecută printr-un sistem de separare tip ciclon în care la bază se colectează particule grosiere iar particulele fine care nu se depun sunt reținute într-un sistem de filtre cu material filtrant textil.

Pulberea astfel colectată este eliminată ca deșeu.

4. Polimerizarea stratului de pudră

Polimerizarea stratului de pudră se realizează în două cuptoare de tip BOX cu injectoare automatizate pentru controlul tehnic: unul cu 8 linii și o lungime utilă de 7000 mm și unul cu 6 linii și o lungime utilă de 8100 mm.

Natura profilelor de aluminiu, precum și natura pudrei de vopsire influențează timpul și temperatura la care sunt menținute în procesul de polimerizare. După răcire produsele finite sunt supuse controlului de calitate, sortate, ambalate și apoi depozitate în scopul livrării.

Specificații tehnice cuptoare:

1. Cuptor de polimerizare cu 8 linii și lungime utilă de 7000 mm, caracteristici:

- arzător tip BLU 500 PABVSTL ;
- putere instalată min. 190 max. 500 kW/h (min 163400 max 430000 kcal/h);

Gaze de ardere sunt evacuate prin coș evacuare gaze arse, unul cu H = 6 m, diametru = 40 cm și unul cu H=5 m, diametru = 40 cm.

2. Cuptor de polimerizare cu 6 linii și lungime utilă de 8100 mm, caracteristici:

- arzător tip BLU 500 PABVSTL ;
- putere instalată min. 190 max. 500 kW/h (min 163400 max 430000 kcal/h);

Gaze de ardere sunt evacuate prin coș evacuare gaze arse, fiecare cu H =10m, D= 40 cm.

Se monitorizează zilnic temperatura în cuptoare care trebuie să fie de cca.120-130 °C.

După parcurgerea etapei de polimerizare vopsea profilele sunt transportate în zona de răcire și după control tehnic de calitate sunt conduse în zona de ambalare și apoi în zona de tampon de depozitare spre livrare la clienți.

Vopsirea în nuanțe de lemn (sublicromie) a profilelor de aluminiu

Profilele de aluminiu ce urmează a fi supuse vopsirii prin tehnologia de sublicromie, trebuie să parcurgă în etapa inițială aceiași pași tehnologici ca și profilele vopsite electrostatic.

Respectiv, profile trec prin etapa de pregătire chimică, etapa de uscare, etapa de vopsire în câmp electrostatic, polimerizarea vopselei de tip IPOSTRUMA, ulterior necesitând operațiuni speciale ce vor fi descrise în continuare.

Vopseaua de tip IPOSTRUMA, este o vopsea specială ce permite supra imprimarea de tușuri speciale ce se găsesc pretipărite pe filme utilizate în tehnologia de sublicromie.

Fiecare profil este introdus pentru un tub de film pretipărit, este vidat iar mai apoi este introdus în cuptorul de sublicromie în care atinge temperaturi de 200°C și care ajută la transferul tușurilor speciale de pe film pe vopseaua IPOSTRUMA.

Introducerea profilelor în tuburile de film se realizează manual în funcție de lungime a profilului ce urmează a fi supus procesului de sublicromie. În funcție de dimensiunile profilelor ce urmează a fi supuse acestui tratament se realizează și optimizarea producției.

În momentul constituirii unui lot de producție pentru cuptorul de sublicromie, se procedează la așezarea acestuia pe bancul de lucru al cuptorului ce va ajuta la transferul termic în procesul de sublicromie.

Bancul de lucru al cuptorului de sublicromie, este prevăzut cu duze speciale pentru vidarea tuburilor de film. Se procedează la anclansarea manuală și individuală a fiecărui tub în parte la cele două capete ale profilului. La finalul procesului de anclansare manuală, se acționează pompele pentru vidarea tuburilor respective, verificând totodată vizual și manual etanșeitatea fiecărui tub în parte pentru evidențierea defectelor de vidare. După remedierea eventualelor neconformități de vidare, profilele sunt introduse în cuptorul de sublicromie în vederea transferului termic al tuzului pe suprafața profilului.

Procesul de transfer termic se realizează la 180 °C până la 200 °C într-un interval de 60 de secunde. După scurgerea celor 60 de secunde, profilele ies automat, fiind controlate de un PLC electronic.

La ieșirea din cuptor are loc eliminarea filmului, profilele astfel vopsite fiind rezistente la radiațiile solare, precum și la umiditatea atmosferică înaltă conform standardului Qualicoat.

Cuptorul de vopsire în nuanțe de lemn este prevăzut cu un arzător tip BLU 350 PAB MC TL, putere termică minimă 118 KW (101 480 kcal/h), putere termică maximă 350 KW(301.000 kcal/h).

Gaze de ardere sunt evacuate prin coșuri evacuare gaze arse, H = 5 m, D = 30 cm.

➤ Materii prime și auxiliare:

- ❖ *degresant acid (DAL PF PLUS)*
- ❖ *aditiv (DAL ADD)*
- ❖ *soluție de decapare amestec acid (DEOXAL PRO)*
- ❖ *soluție de pasivare (Surf Pass Ti NOC/ Surf PASS Ti NOC RH)*
- ❖ *vopsea pudră arhitecturală;*
- ❖ *vopsea pudră IPOSTRUMA utilizată în tehnologia de sublicromie;*
- ❖ *apă demineralizată < 30 μS/cm;*
- ❖ *apă din rețeaua de alimentare internă.*

➤ Utilități:

- energie electrică;
- gaz metan.

➤ *Evacuări în mediu*

1. Evacuări de ape

- ape uzate tehnologice având o conductivitate de cca. 200 μS/cm sunt evacuate continuu din băile de spălare prin preaplin și stocate în vase intermediare de câte 1 mc din care apoi sunt pompate în rezervorul stocare (15 m³) de la stația de demineralizare, unde după tratare sunt reintroduse în procesul tehnologic;
- ape uzate menajere care sunt colectate într-un bazin vidanjabil din incinta amplasamentului.

2. Emisii în atmosferă

Activitățile desfășurate în cadrul liniilor de pregătire chimică și vopsire în câmp electrostatic al profilelor de aluminiu prezintă următoarele tipuri de emisii de poluanți în atmosferă:

- surse punctiforme de emisii poluante în atmosferă, reprezentate de gazele de ardere a gazului metan de la centrala de preparare apă caldă pentru încălzire soluții din cuvele de tratare, cuptorul de uscarea, cuptorul de polimerizare, cuptorul de sublicromie;

- emisii fugitive de pulberi de la cabinetele de vopsire care sunt reținute prin utilizarea filtrelor de 3 micrometri cu drenare automată și un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o temperatură de 3,4°C și un nivel scăzut de umezeală.

- emisii difuze de vapori de apă cu conținut acid de la băile de decapare și pasivare sunt reduse datorită utilizării aditivului cât și datorită temperaturii de lucru de cca. maximum 35°C.

3. Evacuări de deșeuri

Din activitățile desfășurate la linia de pregătire chimică și vopsire în câmp electrostatic rezultă următoarele deșeuri:

- Deșeu de pudră de vopsire de la filtrele cabinelor de vopsire;
- Deșeuri de materiale filtrante de la filtrele de aer;
- Deșeuri menajere.

4.2.2. Procese tehnologice desfășurate în instalații auxiliare

4.2.2.1. Linia 3 - Prelucrări metalice

În cadrul liniei 3 de prelucrări metalice, amplasată în hala 3 se desfășoară activități de prelucrări metalice prin debitare și suduri.

Materia primă utilizată poate fi a clientului sau poate fi materie primă a ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL și este depozitată în zona de recepție marfă.

Pentru desfășurarea activităților sunt utilizate o serie de echipamente cum ar fi:

- mașini de debitare cu laser;
- mașini de indoire;
- mașini de ștanțare;
- mașini de frezare;
- mașini de ghilotinare tablă;
- mașini de punching pentru stațare figuri.

4.2.2.2. Instalația de recondiționare termică a suportilor pieselor de aluminiu

În timpul procesului de vopsire suportii pieselor de aluminiu se încarcă, în urma folosirilor repetate, cu un strat gros de vopsea polimerizată. Pentru recondiționarea acestora se folosește un cuptor de eliminare a acestui strat de vopsea prin ardere. Acest cuptor este prevăzut cu două arzătoare:

- un arzător BLU 350 PAB MC TL, putere termică maximă 350 KW(301.000 kcal/h), putere termică minimă 147 KW (126 420 kcal/h).
- un arzător BLU 250 PAB VC GH 20 mbar, putere termică maximă 232 KW(200.000 kcal/h), putere termică minimă 116 KW (100 000 kcal/h).

➤ Evacuări în mediu:

- emisii dirijate de gaze de ardere sunt evacuate prin coșuri evacuare gaze arse, H =10 m, D=40 cm.

4.2.2.3. Instalația de demineralizare

Pentru obținerea apei demineralizate cu o conductivitate < 30μS/cm, necesară fazei de spălare profile, unitatea dispune de o instalație de demineralizare prevăzută cu 5 filtre:

- filtru cu nisip și cărbune activ;
- filtru echipat cu rășini schimbătoare de ioni pentru reținerea cationilor din apă;

- filtru echipat cu rășini schimbătoare de ioni pentru reținerea anionilor din apă;
Instalația dispune de un controller (măsurare online) care indică conductivitatea apei demineralizate și care controlează programul de regenerare a rășinilor schimbătoare de ioni.

Funcționarea instalației este discontinuă,

Filtrul de nisip și filtrul de cărbune activ se spală cu apă curată, iar filtrele de reținere a anionilor și cationilor se regenerează cu soluții de NaOH și HCl. Pentru stocarea soluțiilor de regenerare se utilizează vase cu pereții dublii.

Această instalație deservește fazele de pregătire chimică din cadrul celor două linii de vopsire în câmp electrostatic, prin tratarea în vederea reutilizării a apelor de spălare de la cuvele de spălare.

➤ Materii prime și auxiliare:

- Apă de rețea și apă rezultată din stația de tratare ape uzate tehnologice;
- Hidroxid de sodiu;
- Acid clorhidric;
- Rășini schimbătoare de ioni;
- cărbune activ.

➤ Utilități: - Energie electrică.

➤ Produs finit: - Apă demineralizată cu o conductivitate $< 30\mu\text{S}/\text{cm}$.

➤ *Evacuări în mediu*

1. Evacuări de ape

Apele uzate evacuate din cadrul Instalației de demineralizare sunt rezultate din procesul de spălare a filtrului cu nisip, filtrului cu cărbune, ape de la regenerarea filtrelor ionice și au caracter alcalin sau acid, $\text{pH} = 2 \div 14$.

Aceste ape uzate de la regenerarea și spălarea rășinilor schimbătoare de ioni, sunt colectate sunt neutralizate în bazinul de neutralizare și apoi stocate într-un vas de 15 mc în vederea vidanjării prin operatori autorizați.

2. Emisii în atmosferă

Activitățile desfășurate în cadrul Instalației de Demineralizare nu prezintă surse staționare de emisii poluante în atmosferă.

3. Evacuări de deșeuri

Din Instalația de demineralizare se evacuează discontinuu rășini schimbătoare de ioni epuizate. Aceste deșeuri sunt colectate controlat și trimise unităților specializate în recuperarea valorificarea / eliminarea deșeurilor de acest tip.

Instalația de Demineralizare are o funcționare eficientă din punct de vedere al consumurilor de resurse și energie și nu constituie o sursă semnificativă de poluare a factorilor de mediu.

4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)

Societatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL este prestator de servicii nu producator. Materialele ce urmează a fi acoperite sosesc gata debitate, pe amplasament desfășurându-se practic doar activitatea de acoperire a acestora.

Producția realizată în anul 2021 cât și cea aferentă primului trimestru al anului 2022 se prezintă în continuare:

Nr. Crt.	Denumire produs	Producție realizată în anul 2021 mp	Producție realizată în semestru I, 2022 mp
Linia 1			
1	Profile din aluminiu	336,680	129.333

Pentru linia 2, linie nouă de pregătire și vopsire profile multimetale se estimează o capacitate anuală de cca. 190,086 mp.

4.4 Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Deșuri rezultate din activitățile de producție:

Denumire deșeu	Cod deșeu conf. listei din Decizia 532/2000 CE, actualizată cu Decizia Comisiei 955/2014 UE	Periculozitate conf. H.G. 92/2021, Regulament CE 1354/2014	Gestiunea deșeurilor		
			Stocare temporară în unitate	Valorificare/ cod valorificare	Eliminare / cod eliminare
Deșuri municipale	20 03 01	nepericulos	Containere metalice	-	- prin operatori economici autorizați/ D1
Ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	nepericulos	Containere metalice	- prin operatori economici autorizați sau preluate de clienți odată cu materiale finite / R12	-
Deșuri de la obținerea apei demineralizate - rășini schimb. de ioni saturate sau epuizate	19 09 05	nepericulos	Colectare la loc de generare în containere metalice	-	- prin operatori economici autorizați/ D1
Hârtie - fracțiuni	20 01 01	nepericulos	Containere	- prin	-

Secțiunea 4 – Principalele Activități

<i>Denumire deșeu</i>	<i>Cod deșeu conf. listei din Decizia 532/2000 CE, actualizată cu Decizia Comisiei 955/2014 UE</i>	<i>Periculozitate conf. H.G. 92/2021, Regulament CE 1354/2014</i>	<i>Gestiunea deșeurilor</i>		
			<i>Stocare temporară în unitate</i>	<i>Valorificare/ cod valorificare</i>	<i>Eliminare / cod eliminare</i>
colectate separat			metalice	operatori economici autorizați/ R12	
Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de Hg - deșeu lămpi cu vapori de mercur	20 01 21*	periculos HP4:H314	Containere metalice	- prin operatori economici autorizați R7	-
Deșeuri de ambalaje de lemn	15 01 03	nepericulos	Container metalic	- prin operatori economici autorizați sau preluate de clienți odată cu materiale finite / R12	-
Deșeuri de ambalaje de plastic	15 01 02	nepericulos	Container metalic	- prin operatori economici autorizați/ R12	-
Deșeuri ambalaje metalice	15 01 04	nepericulos	Magazii special amenajate sau suprafețe betonate	- prin operatori economici autorizați/ R12	-
Deșeu ambalaje contaminate cu produse periculoase	15 01 10*	periculos	La locul de generare	-prin operatori economici autorizați/ R12	-
Echipamente electrice și electronice casate altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35 - deșeu tuburi uzate neon, becuri - DEEE	20 01 36	nepericulos	Containere metalice	- prin operatori economici autorizați/ R12	-

Secțiunea 4 – Principalele Activități

<i>Denumire deșeu</i>	<i>Cod deșeu conf. listei din Decizia 532/2000 CE, actualizată cu Decizia Comisiei 955/2014 UE</i>	<i>Periculozitate conf. H.G. 92/2021, Regulament CE 1354/2014</i>	<i>Gestiunea deșeurilor</i>		
			<i>Stocare temporară în unitate</i>	<i>Valorificare/ cod valorificare</i>	<i>Eliminare / cod eliminare</i>
Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21* și 20 01 23* cu conținut de componenți periculoși ⁶ - DEEE	20 01 35*	Periculos	Containere metalice la locul de generare	- prin operatori economici autorizați/ R7	-
Deșeuri de echipamente casate cu conținut de clorofluorocarburi, HCFC, HFC.	16 02 11*	Periculos	Containere metalice	- prin operatori economici autorizați/ R12	
Deșeuri de la modelarea, tratarea mecanică și fizică a suprafețelor metalice	12 01 99	nepericulos	Containere metalice la locul de generare	- preluate de clienți odată cu produsele finite / R12	-
Deșeu materiale filtrante (filtre de aer)	15 02 03	nepericulos	Containere metalice	- prin operatori economici autorizați/ R12	-
Deșeu asimiliabile din industrie, fracțiune colectată separat – materiale plastice (bandă legare baloți și paleți)	20 01 39	nepericulos	Containere metalice La locul de generare	- prin operatori economici autorizați/ R12	-
Deșeuri de vopsele și lacuri altele decât cele specificate la 08 01 11	08 01 12	nepericulos	Containere metalice La locul de generare	- prin operatori economici autorizați/ R7	-

Secțiunea 4 – Principalele Activități

<i>Denumire deșeu</i>	<i>Cod deșeu conf. listei din Decizia 532/2000 CE, actualizată cu Decizia Comisiei 955/2014 UE</i>	<i>Periculozitate conf. H.G. 92/2021, Regulament CE 1354/2014</i>	<i>Gestiunea deșeurilor</i>		
			<i>Stocare temporară în unitate</i>	<i>Valorificare/ cod valorificare</i>	<i>Eliminare / cod eliminare</i>
(lac uzat de la bobinarea motoarelor, etc)					

Situația gestiunii deșeurilor la nivelul anului 2021 este prezentată în continuare.

<i>Denumire deșeu</i>	<i>Cod deșeu conf. listei din Decizia 532/2000 CE, actualizată cu Decizia Comisiei 955/2014 UE</i>	<i>Gestiunea deșeurilor 2021</i>		
		<i>Cantitate generată kg</i>	<i>Cantitate Valorificare kg</i>	<i>Cantitate Eliminată kg</i>
Deșeuri municipale	20 03 01	1267		1267
Ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	7100	7100	-
Șlam preepurat	19 08 13*	260	-	260
Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de Hg - deșeu lămpi cu vapori de mercur	20 01 21*	25	25	-
Deșeuri de ambalaje de materiale plastice	15 01 02	5370	5370	-
Deșeu ambalaje contaminate cu produse periculoase	15 01 10*	340	-	340
Deșeuri de vopsele și lacuri altele decât cele specificate la 08 01 11 (lac uzat de la bobinarea motoarelor, etc)	08 01 12	2373	2372	-

4.5 Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagramele elementelor principale ale instalației, acolo unde sunt importante pentru protecția mediului; de ex.: tratare cu saramură, tratare cu var, degresare, tăbăcire, instalație de acoperire, sisteme de extracție, capacități de ventilare, instalație de reducere a emisiilor, înălțimea coșurilor.

Schemele bloc pentru fluxurile tehnologice aplicat în cele două linii de tratament chimic și vopsire în câmp electrostatic din cadrul amplasamentului este prezentată în anexat prezentei documentații (anexa 1, anexa 2).

4.6. Sistemul de exploatare

Ținând cont de informațiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului, date în diagramele de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de exploatare	Înregistrat Da/Nu	Alarmă (N/L/R)⁴⁾	Ce acțiune a procesului rezultă din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde/minute/ore dacă nu este cunoscut cu precizie)

⁴⁾ N – Fără alarmă; L = Alarmă la nivel local; R = Alarmă dirijată de la distanță (camera de control).

Societatea respectă regimul tehnologic al instalațiilor și procedurile de lucru, pentru fiecare instalație de pe amplasament în parte.

De asemenea, societatea realizează controlul și măsurarea parametrilor de proces (timp, temperatură, presiune, conductivitate, cantitate etc.).

Astfel se monitorizează prin laboratorul propriu, zilnic următorii parametrii la cuvele de pregătire chimică:

- temperatura,
- concentrația soluțiilor de la cuvele de degresare, decapare, pasivare,
- conductivitatea,
- Al dizolvat la cuvele, de la linia Aluminiu,
- PH.

La cabinetele de vopsire în câmp electrostatic se monitorizează parametrii de lucru specifici :

- tensiunea nominală maximă la electrod la ieșire: 95 kV ;
- intensitatea maximă la electrod la ieșire : 100 μA ;
- Aerul maxim la admisie : 7 bar ;
- aerul minim la admisie : 4 bar ;
- aerul de epurare : 5,6-6,6 bar la 227-255 l/min;
- aerul pistolului : 0,3 bar la 6 l/min.

La cuptoarele de polimerizare sunt monitorizați prin intermediul unui PLC temperatura în cuptor și timpul de staționare, parametrii care determină procesul de polimerizare.

4.6.1. Condiții anormale

Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane

Ținând cont de informațiile din Secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.

In cazul apariției unor condiții anormale de funcționare la anumiți parametri de exploatare se intervine prompt pentru remediere situației.
 In orice situație descrisă mai jos, care conține situații de funcționare anormală, instalația se oprește automat, fiind înștiințați toți operatorii. Repornirea instalației se face doar după parcurgerea situației conform manualelor tehnice.

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificați omisiunile în informațiile de mai sus, pentru care Operatorul / titularul activității crede că este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeți-le și în Secțiunea 15.

Proiecte curente în derulare	Rezumatul planului studiului
-	
Studii propuse	-
-	

4.8. Cerințe caracteristice BAT

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT, demonstrând că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;

Următoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalațiilor. În paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerințe suplimentare sau sunt accentuate cerințe specifice.

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

4.8.1 Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Societatea dispune de un sistem eficient de management de mediu. Este implementat –

- Certificat ISO 9001 : 2015 privind Sistemul de Management al Calității - C00002-R-A, Bussiness Quality Cert

4.8.2 Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

Prevede planul măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți, se fac simulări și exerciții periodice?

Sunt prevăzute măsurile corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, precum și instruirea responsabililor de punerea în practică a acestor măsuri?

Operatorul are elaborat un Plan de apărare în cazul producerii unei situații de urgență specifice provocate de cutremur și/sau alunecări de teren, în conformitate cu prevederile legislative în vigoare.

Planul urmărește stabilirea măsurilor și acțiunilor de prevenire, pregătire, protecție și intervenție în cazul unor situații de urgență specifice în vederea limitării și înlăturării efectelor acestora asupra populației, bunurilor de orice fel precum și pentru revenirea la normal a vieții social-economice.

Operatorul are elaborat un Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, în conformitate cu prevederile legislative în vigoare, agreat de autoritatea de gospodărire a apelor.

Pe amplasament sunt asigurate materiale necesare în caz de poluări accidentale și sunt instrucțiuni precise pentru a se acționa în conformitate cu planurile de intervenție.

Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale a apei care cuprinde:

- atribuții și responsabilități;
- mod de acțiune în momentul anunțării unui eveniment care poate conduce la poluarea iminentă a surselor de apă;
- componența colectivului constituit pentru combaterea poluării accidentale pe unitate;
- lista punctelor critice din unitate de unde pot proveni poluări accidentale;
- fișa poluantului potențial;
- program de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluării accidentale;
- componența echipelor de intervenție;
- lista dotărilor și materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale;
- programul anual de instruire a persoanelor de la punctele critice și a echipelor de intervenție;
- responsabilitățile conducătorilor acțiunilor de la punctele critice;
- lista unităților care acordă sprijin în cazul apariției unei poluări accidentale;
- lista folosințelor de apă din aval care pot fi afectate de poluarea accidentală produsă de unitate;
- program de combatere a efectelor poluării accidentale în unitate.

La nivelul societății pentru managementul în situații de urgență se constituie Celula de urgență.

Prin decizie componența celulei de urgență se modifică în acord cu modificările organizatorice apărute

Societatea deține, în cazul producerii unor situații neprevăzute, următoarele dotări:

- mijloace de legătură;
- rețea de hidranți și rezervor din PVC montat suprateran cu volum de 15 mc care stochează apă de incendiu;
- stingătoare de incendiu.

Pentru situații de urgență societatea are documentate și aplicabile următoarele proceduri:

- Procedura de sistem – PS-11 – „Pregătire pentru situații de urgență și capacitate de răspuns”

4.8.3 Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

Nu este cazul, obiectivul nu intră sub incidența legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

Furnizați scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizările relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schemă de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arăta activitățile din instalația dumneavoastră.

Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schemă similară.

Schemele fluxurilor proceselor tehnologice sunt prezentate Anexat prezentei documentații (anexa 1, anexa 2).

5.1.1. Emisii și reducerea poluării aerului

Activitățile desfășurate în cadrul liniei de pregătire chimică și vopsire în câmp electrostatic a pieselor multimetale prezintă următoarele tipuri de emisii de poluanți în atmosferă:

- surse punctiforme de emisii poluante în atmosferă, reprezentate de gazele de ardere a gazului metan de la încălzitoarele de la băile de tratare, cuptorul de uscare, cuptorul de polimerizare;

Activitățile desfășurate în cadrul liniilor de pregătire chimică și vopsire în câmp electrostatic al profilelor de aluminiu prezintă următoarele tipuri de emisii de poluanți în atmosferă:

- surse punctiforme de emisii poluante în atmosferă, reprezentate de gazele de ardere a gazului metan de la centrala de preparare apă caldă pentru încălzire soluții din cuvele de tratare, cuptorul de uscare, cuptorul de polimerizare, cuptorul de sublicromie;

Ca urmare a modificărilor realizate pe amplasament, ce au condus la încadrarea activităților în cerințele Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sursele de emisii dirijate sunt următoarele:

Nr. Crt.	Sursa de poluanți	Nr. sursă emisie	Poluanți	Instalații de retenere, evacuare, dispersie a poluanților	Coordonate sursă STEREO 70
Linie multimetale					
1.	Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetale:	Coș 1	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 10 m și D = 0,25 m.	X:316892.26 Y:586649.26
2.	Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetale:	Coș 2	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 10 m și D = 0,25 m.	X:316890.10 Y:586648.20
3.	Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetale:	Coș 3	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 10 m și D = 0,25 m.	X:316887.19 Y:586647.72
4.	Cuptor de uscare	Coș 4	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 8 m și D = 0,3 m.	X:316868.35 Y:586646.93
5.	Cuptor polimerizare 11 linii	Coș 5	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 8 m și D = 0,35 m.	X:316896.68 Y: 586648.41
		Coș 5'	Pulberi;	- dimensiuni coș de	X:316903.35

Secțiunea 5 – Emisii și Reducerea Poluării

Nr. Crt.	Sursa de poluanți	Nr. sursă emisie	Poluanți	Instalații de retenere, evacuare, dispersie a poluanților	Coordonate sursă STEREO 70
			CO; SO ₂ , NO ₂	dispersie: H = 8 m și D = 0,35 m.	Y:586646.69
Linie Aluminu					
6.	Centrala termică folosită pentru încălzire soluții cuve	Coș 6	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 8 m și D = 0,35 m.	X:316921.04 Y:586611.72
7.	Cuptor de polimerizare cu 8 linii	Coș 7	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 6 m și D = 0,4 m.	X:316863.14 X:586626.48
8.	Cuptor de polimerizare cu 6 linii	Coș 8	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 6 m și D = 0,4 m.	X:316865.94 Y:586625.96
9.	Cuptorul de sublicromie	Coș 9	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 5 m și D = 0,30 m.	X:316849.66 Y:586651.41
10	Cuptor de recondiționare termică a suporturilor pieselor de aluminiu	Coș 10	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 10 m și D = 0,40 m.	X:316890.15 Y:586616.29

Poziția pe Planul de amplasament a fiecărei surse de emisie în atmosferă este prezentată în Anexa 5 a prezentei documentații.

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Este necesară monitorizarea profesională / ocupațională (cu Tuburi Drager)? sau monitorizarea ambientală (cu tehnici automate / continue sau neautomate sau periodice)?

Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.

Legislația SSM nu prevede modul concret de monitorizare profesională / ocupațională sau monitorizare ambientală a agenților chimici prezenți în mediul de lucru, este la latitudinea angajatorului alegerea tipului de monitorizare.

Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului

Legislația SSM nu prevede modul concret de monitorizare profesională / ocupațională sau monitorizare ambientală a agenților chimici prezenți în mediul de lucru, este la latitudinea angajatorului alegerea tipului de monitorizare.

MĂSURI GENERALE LA NIVELUL UNITĂȚII PRIVIND CONTROLUL EXPUNERII PROFESIONALE

S-a efectuat evaluarea riscurilor de accidentare și îmbolnăvire profesională la locurile de muncă de către comisii stabilite prin decizia conducerii, în urma cărora s-au stabilit măsuri în preventive în vederea eliminării sau diminuării riscurilor ce nu pot fi evitate, având ca scop securitatea și sănătatea muncii, reducerea accidentelor de muncă și a bolilor profesionale.

În urma analizei și evaluării riscurilor la locurile de muncă:

- S-a elaborat și aprobat planul de prevenire și protecție la nivelul unității cu masuri generale, completat cu planul de prevenire și protecție anual (2022) ;
- Se ține evidența locurilor de muncă cu pericol deosebit și cu pericol iminent de accidentare.
- Se ține evidența substanțelor chimice și periculoase utilizate în procesul de muncă.

Măsuri organizatoric

- Instrucțiuni de lucru/ Proceduri de operare și SSM-PSI;
- Fise cu date tehnice de securitate pentru substanțe periculoase;
- Instruire SSM a lucrătorilor la toate fazele (la angajare, la loc de muncă, periodică, suplimentară) și instruirea SSM a lucrătorilor firmelor prestatoare de servicii pe bază de contract sau a persoanelor aflate în întreprindere cu permisiunea angajatorului cu privire la:
 - riscurile de accidentare și îmbolnăvire profesională specifice locului de muncă;
 - cerințe minime de securitate și sănătate în muncă prevăzute de reglementările legale aplicabile activității specifice locului de muncă;
 - atribuții și răspunderi ale lucrătorilor la locul de muncă;
 - modul de utilizare echipamente de muncă, echipamente individual de protecție
 - măsuri de prevenire și protecție, mod de acțiune în caz de pericol;
 - acordarea primului ajutor accidentaților în muncă;

Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului

Mijloace de protecție individuală

Necesarul de dotare a lucrătorilor cu echipament individual de protecție, este întocmit conform prevederilor HG nr.1048/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea de către lucratori a echipamentelor individuale de protecție la locul de muncă. EIP este acordat conform Normativului intern de acordare aprobat în CSSM și este corespunzător riscurilor evaluate la locurile de muncă.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare fază relevantă a procesului / punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzătoare cu NO_x redus), includeți varianta corespunzătoare din lista tehnologiilor de reducere a poluării și completați detaliile solicitate.

Secțiunea 5 – Emisii și Reducerea Poluării

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Vopsire în câmp electrostatic	Cabina de vopsire	Pulberi	Filtre de 3 microni cu drenare automată și un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o temperatura de 3 - 4 °C și un nivel scăzut de umezeală.	-existent

5.1.4. Studii de referință

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
-	-

5.1.5. COV

Din activitățile desfășurate în amplasamentul ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL nu rezultă în aer emisii punctiforme de COV.

Acolo unde există emisii de COV, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluați ce se întâmplă cu aceste substanțe chimice în mediu.

Clasificarea bazată pe TA Luft (prevederile tehnice germane privind calitatea aerului) este furnizată în Îndrumarul „Determinarea Valorilor Limită de Emisie pe baza BAT”.

Componenta	Punct de evacuare	Destinație	Masa/unitate de timp	mg/m ³

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
-	-

Nu este cazul.

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentați emisiile vizibile și fie justificați că fiecare emisie este în conformitate cu cerințele BAT sau explicați măsurile de conformare pe care intenționați să le aplicați pentru a reduce pana vizibilă.

Emisiile punctiforme rezultate din activitățile Analko Aluminium Industry SRL sunt emisii de gaze de aerdere gaz metan care respectă valorile limită impuse prin Ordinul 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare și nu sunt necesare măsuri pentru a reduce pana vizibilă.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Oferiți informații privind emisiile fugitive, după cum urmează:

Sursa	Poluanți	Masa / unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Rezervoare deschise (de ex. stația de epurare a apelor uzate, instalație de tratare / acoperire a suprafețelor);	- emisii de aerosoli cu conținut acid sulfuric și acid fluorhidric	-	-se estimează o cantitate nesemnificativă deoarece temperatura în cava de decapare și pasivare care utilizează soluție apoasă de acid sulfuric și acid fluorhidric este mai mică de 60° C , respectiv 25-50 °C.
Zone de depozitare (de ex. containere, haldă, lagune etc.); suprafața deschisă a depozitului, suprafața brazdelor de compostare deșeuri biodegradabile,	-	-	
Încărcarea și descărcarea containerelor de transport deșeuri în cadrul stațiilor de transfer și depozitul de deșeuri	-	-	
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne);	-	-	

Sursa	Poluanți	Masa / unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare;	-	-	
Sisteme de conducte și canale (de ex. pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	-	-	
Deficiențe de etanșare / etanșare slabă;	-	-	
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (în aer sau în apă); Posibilitatea ca emisiile să evite echipamentul de depoluare a aerului sau a stației de epurare a apelor;	-	-	
Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de	-	-	

avarie.			
---------	--	--	--

Activitățile desfășurate în cadrul liniei de pregătire chimică și vopsire în câmp electrostatic a pieselor multimetale prezintă următoarele surse de emisii difuze și fugitive:

- emisii fugitive de pulberi de la cabinetele de vopsire care sunt reținute prin utilizarea filtrelor de 3 micrometri cu drenare automată și un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o temperatură de 3,4°C și un nivel scăzut de umezeală.

- emisii fugitive de vapori de apă cu conținut acid de la băile de decapare și pasivare care sunt reduse datorită utilizării aditivului cât și datorită construcției închise a băilor de tratare.

Activitățile desfășurate în cadrul liniilor de pregătire chimică și vopsire în câmp electrostatic al profilelor de aluminiu prezintă următoarele tipuri de emisii de poluanți în atmosferă:

- emisii fugitive de pulberi de la cabinetele de vopsire care sunt reținute prin utilizarea filtrelor de 3 micrometri cu drenare automată și un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o temperatură de 3,4°C și un nivel scăzut de umezeală.

- emisii difuze de vapori de apă cu conținut acid de la băile de decapare și pasivare sunt reduse datorită utilizării aditivului cât și datorită temperaturii de lucru de cca. maximum 35°C.

5.2.1 Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.

Studiu	Data

5.2.2. Pulberi și fum

Descrieți în următoarele căsuțe poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu:

Reținerea pulberilor. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizată;

Pulberile rezultate la cabina de vopsire în câmp electrostatic sunt reținute pe filtre sunt eliminate ca deșeu. De verificat posibilitatea de reutilizare în procesul de vopsire.

Acoperirea rezervoarelor și vagonetelor;

Stocare substanțelor utilizate în procese se realizează în recipiente închise.
--

Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite;

Se aplică. Spațiile de depozitare sunt amenajate în clădire.
--

Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitării, paravânturi etc.;

Nu este cazul, nu se depozitează la exterior.

Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Se respectă instrucțiunile de lucru/ procedurile de operare, procedurile SMI în sectorul transport.

Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul.

Curățenie sistematică;

Se aplică.

Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

Da – sisteme de depoluare descrise pentru fiecare instalație

5.2.3. Sisteme de ventilare

Oferiți informații despre sistemele de ventilare, după cum urmează

Identificați fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-sisteme de ventilație pentru captarea emisiilor fugitive de pulberi de la cabinele de vopsire în camp electrostatic.	-se folosesc filtre de 3 microni cu drenare automată și un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o temperatura de 3 - 4 °C și un nivel scăzut de umezeală.

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1. Sursele de emisie

Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată.

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Ape uzate fecaloid – menajere	Economii la utilizarea apei potabile	După vidanjare apele sunt transportate la o stație de epurare în vederea epurării.	Din bazinul vidanjabil de către firme autorizate conform contract de vidanjare.
Ape uzate tehnologice	Metode de minimizare : Apele uzate tehnologice (apele de clătire de la băile de tratare) după tratare sunt reutilizate integral în proces.	Tratare prin schimb ionic în stația de demineralizare	Apele se recirculă integral.
Ape uzate de regenerare și spălare de la instalația de demineralizare.	-	Neutralizate și apoi vidanjate și transportate la o stație de epurare în vederea epurării.	Din vasul de stocare de 15mc de către firme autorizate conform contract de vidanjare.
Apele pluviale	-	-	Evacuate la teren.

5.3.2. Minimizare

Justificați cazurile în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzată nu este reutilizată sau recirculată

În cazul funcționării anormale ale instalațiilor (avarii, defecțiuni, etc).

5.3.3. Separarea apei meteorice

Confirmați că, apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale și identificați orice zonă în care există un risc de contaminare a apelor de suprafață

Apele meteorice sunt evacuate la teren.

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este adecvat)

Nu este cazul. Toate apele uzate din cadrul amplasamentului sunt evacuate vidanajat în scopul epurării.

5.3.4.1. Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 13? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Nu este cazul.	-

5.3.5. Compoziția efluentului

Identificați principalii compuși chimici ai efluentului general, evacuat în Stația de epurare finală (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu.

Apele menajere și apele neutralizate rezultate de la regenerarea și spălarea filtrelor de demineralizare, trebuie să se încadreze în limitele impuse de normativul NTPA 002/2002 aprobat prin H.G 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificat și completat prin H.G. 352/2005., la indicatorii:

Component	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	VLE cf. NTPA 002/2002 aprobat prin H.G 188/2002 modificat și completat prin H.G. 352/2005.
1		3	4
pH		- pH-ul acid sau alcalin al unei ape uzate poate constitui o cauză a perturbării echilibrului biologic al emisarului natural, împiedicând desfășurarea normală a procesului de autoepurare	6,5-8,5 unit. pH
Materii în suspensie		- favorizează deoxidarea apei, ducând la formarea de produși toxici pentru flora și fauna acvatică. Gazele rezultate ca urmare a descompunerilor antrenează mătul în masa apei, deteriorând calitatea acesteia.	350,0 mg/l

Secțiunea 5 – Emisii și Reducerea Poluării

Component	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	VLE cf. NTPA 002/2002 aprobat prin H.G 188/2002 modificat și completat prin H.G. 352/2005.
1		3	4
Substanțe extractibile cu solvenți organici		- formează peliculă care împiedică absorbția oxigenului din aer - acțiune distrugătoare asupra organismelor acvatice (fito și zooplancton) - influențează negativ procesele de mineralizare a apei, oxidabilitatea - autopurificarea apei se face în ritm foarte lent	30,0 mg/l
Substanțe oxidabile (exprim. ca CCOCr)		- poluarea cu substanțe oxidabile produce impact semnificativ asupra ecosistemelor acvatice prin schimbarea compoziției speciilor, scăderea biodiversității speciilor, precum și reducerea populației piscicole sau chiar mortalitate piscicolă în contextul reducerii drastice a concentrației de O ₂	500,0 mg O ₂ /l
Substanțe oxidabile (exprim. ca CBO ₅)			300,0 mg O ₂ /l
Azot amoniacal			15,0 mg/l
Fosfor total		- compușii cu fosfor favorizează dezvoltarea rapidă a algelor la suprafața apei	5,0 mg/l
Cloruri		- cloruri și sulfații sunt indicatori ai gradului de mineralizare, care la concentrații mari afectează mediul de viață al organismelor acvatice	-
Sulfați			600,0 mg/l
Detergenți sintetici biodegradabili		- impact semnificativ asupra ecosistemelor acvatice prin schimbarea compoziției speciilor, scăderea biodiversității speciilor, precum și reducerea populației piscicole	25,0 mg/l
Zn ²⁺		- constituie cei mai toxici poluanți anorganici cu impact asupra ecosistemelor acvatice. Prin tendința de bioacumulare a metalelor grele, aceștia fiind indicatori de poluare pe termen lung.	0,2 mg/l
Cu ²⁺			1,0 mg/l
Ni ²⁺			1,0 mg/l

5.3.5.1. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
-	-

5.3.6. Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare / diminuare a toxicității efluentului.

Din activitățile desfășurate nu rezultă efluenți cu încărcare în poluanți toxici.

Acolo unde există studii care au identificat substanțe periculoase sau niveluri de toxicitate reziduală, rezumați orice informații disponibile referitoare la cauzele toxicității și orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potențial

-

5.3.7. Reducere CBO

În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO. Dacă nu vă propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.

-

5.3.8. Eficiența stației de epurare orășenești

Dacă apele uzate sunt epurate în afara amplasamentului, într-o stație de epurare a apelor uzate orășenești, demonstrați că: epurarea realizată în această stație este la fel de eficientă ca și cea care ar fi fost realizată dacă apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazată pe reducerea încărcării (și nu concentrației) fiecărui poluant în apa epurată evacuată.

Parametru	Modul în care aceștia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	-
Poluanți organici persistenți	
Săruri și alți compuși anorganici	-
CCO	-
CBO	-

5.3.9. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Demonstrați că probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtună sau alte situații de urgență) sau a stațiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusă (*poate că ar trebui să discutați acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare*).

% din timp cât stația este ocolită	-
O estimare a încărcării anuale crescute cu metale și poluanți persistenți care vor rezulta din by-pass-are.	-
Planuri de acțiune în caz de by-pass-are, cum ar fi cunoașterea momentului în care apare, replanificarea unor activități, cum ar fi curățarea, sau chiar închiderea atunci când se produce by-pass-area.	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ stația de epurare și ce acțiuni (de ex. bazine de retenție, monitorizare, descărcare fracționată etc.) sunt luate pentru a o preveni.	-
Valoarea debitului de asigurare la care stația de epurare orășenească va fi by-pass-ată.	-

Nu este cazul, apele uzate sunt preluate vidanțat nu prin descărcare directă în rețeaua de canalizare.

5.3.9.1. Rezervoare tampon

Bazin vidanțabil, etanș, realizat din beton armat cu volum de 10 mc.
 Apele uzate rezultate de regenerarea și spălarea filtrelor din instalația de demineralizare sunt colectate în bazinul de neutralizare al fostei stații de epurare, sunt neutralizate și apoi stocate în vas de Polietilenă de 15 mc în vederea preluării de către societate autorizată în acest scop.

5.3.10. Epurarea pe amplasament

Dacă efluentul este epurat pe amplasament, justificați alegerea și performanța stațiilor de epurare pe trepte, primară, secundară și terțiară (acolo unde este cazul). Completați tabelul de mai jos:

Nu este cazul, apele uzate sunt preluate vidanțat nu prin descărcare directă în rețeaua de canalizare.

Apele uzate tehnologice de la cuvele de spălare din cadrul liniilor de pregătire chimică sunt tratate în instalația de demineralizare și apoi reintroduse în proces.

Apele uzate rezultate de regenerarea și spălarea filtrelor din instalația de demineralizare sunt colectate în bazinul de neutralizare al fostei stații de epurare, sunt neutralizate și apoi stocate (vas de Pe de 15 mc) în vederea preluării de către societate autorizată în acest scop.

Tehnici de epurare a efluentului

Stație	Obiective	Tehnici	Parametri principali			
			Parametri proiectați	Stația de epurare analizată	Parametri de performanță	Eficiența epurării
Epurare primară	Reducerea fluctuațiilor de debit și intensitate ale efluentului	Egalizarea debitului	Capacitate			
	Prevenirea deteriorării stației de epurare	Rezervoare de deviație	Capacitate 1			
	Îndepărtarea solidelor de dimensiuni mari și a unor poluanți precum grăsimi, uleiuri și lubrifianți (GUL)	Grătare				
	Îndepărtarea solidelor în suspensie	Centrifugare Decantare Flotare pneumatică	Centrifugare Decantare Flotare pneumatică			
Epurare secundară	Îndepărtarea CBO	Epurare aerobă				
		Pre-denitrificare și post-denitrificare	Pre-epurare Tipul de retenție hidraulică Nutrienți Metanol și acid fosforic			

Secțiunea 5 – Emisii și Reducerea Poluării

			Încărcare pH și temperatură Producție de gaz Post epurare Nu se aplică			
	Tratarea și eliminarea nămolului	Concentrare și deshidratare	Potențial de îngroșare Indicele de nămol Timpul de retenție			
Epurare terțiară	Reciclarea apei	Macrofiltrare	Mărimea păturilor filtrante (Filtre de nisip?)			
		Membrane	Mărimea porilor?		Conductivitate	
		Dezinfecție			Transmisivitate (pentru UV) Număr de coliformi Analiza agenților patogeni	
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Dacă da, cât de des se întâmplă asta și care sunt măsurile luate pentru reducerea emisiilor?						

5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

Pierderile și scurgerile accidentale sunt rare, controlate și necuantificabile.

5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează

Sursa	Poluanți	Masa / unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT care demonstrează că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandările BAT) sau a utilizării măsurilor alternative.

5.4.2. Structuri subterane

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da / Nu	Document de referință	Dacă nu vă conformați acum, data până la care vă veți conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament, care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor, canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	Da	Planuri rețele de canalizare pentru amplasament din Anexa 6 din Volumul Anexe.	
Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată: - izolație de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV-CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).	-	-	-

Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu necesită măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.
 Pe amplasament rezervoarele de depozitare și conductele aferente sunt supraterane.

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerința	Da / Nu	Dacă nu, data până la care va fi
Există un proiect de program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care ia în considerare: capacitatea; grosime; precipitații; material; permeabilitate; stabilitate / consolidare; rezistența la atac chimic; proceduri de inspecție și întreținere; și asigurarea calității construcției	Da, personalul responsabil cu exploatarea depozitelor are obligația de a supraveghea permanent starea suprafețelor betonate ținând cont de parametrii prezentați	-

Secțiunea 5 – Emisii și Reducerea Poluării

Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel?	Da	-
--	----	---

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zonă, în care există posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați că structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate și că straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data până la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.

Zone potențiale de poluare

Cerința	Zone de descărcare a rezervoarelor	Depozite de materii prime	Depozite de produse	Depozite de deșeuri
Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:				
- suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	Da	Da	Da	Da
- cuve etanșe de reținere a deversărilor	Da	Da	Da	Da
- îmbinări etanșe ale construcției	Da	Da	Da	Da
- conectarea la un sistem etanș de drenaj	Da	Da/	Da	Da

Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu impune măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

-

5.4.5. Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul că există cuve de retenție și că acestea respectă fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Dacă nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul dacă este necesar.

Cerința	
Să fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate. Să nu aibă orificii de	-

Secțiunea 5 – Emisii și Reducerea Poluării

<p>ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să se scurgă/colecteze către un punct de colectare un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție</p>	
<p>Să aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și să nu pătrundă în suprafețele de siguranță</p>	-
<p>Să fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete</p>	-
<p>Să aibă o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor</p>	-
<p>Să facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi să fie pompate în afară sau îndepartate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare</p>	-
<p>Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, să fie prevazut cu un senzor de ridicare a nivelului și cu o alarmă adecvată</p>	-
<p>Să aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție, unde este posibil sau să aibă izolație adecvată</p>	-
<p>Să aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apă acolo unde integritatea structurală este incertă)</p>	-

Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu impune măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Magazia de chimicale este un spațiu închis în hala 2, cu suprafața de 20 mp prevăzută cu pardoseala betonată.

Pentru depozitarea substanțelor și amestecurilor periculoase care intră sub incidența legii 59/2016 este organizat în cadrul halei 2 un spațiu de depozitare închis cu pereți, cu suprafața de cca.200 mp, depozitate controlat, pe podea betonată.

Încăperea este prevăzută cu ușă cu acces din interior cât și ușă de acces din exteriorul clăirii pentru descărcare din mijloace de transport la aprovizionare.

Cuvele de tratare și spălare de la linia de pregătire multimetale sunt amplasate în sistem închis tip tunel metalic din inox și de asemenea sistemul este prevăzută cu cuvă de retenție betonată.

Cuvele de tratare de pe linia aluminiu sunt construcții metalice din inox și sunt amplasate în cuvă comună betonată.

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Nu este cazul.

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc. care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
-	-

5.5. Emisii în ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care să vă ajute în pregătirea informațiilor solicitate. Totuși, dacă dumneavoastră considerați că este posibil să evacuați substanțe prezentate în Anexele 5 și 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC¹ sau în Anexa VIII a Directivei 2000/60, în apa subterană, direct sau indirect, sunteți sfătuiți să discutați cerințele cu specialistul din cadrul Agenției pentru Protecția Mediului care se ocupă de emiterea autorizației integrate de mediu.

5.5.1. Există emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalație, în apa subterană?

Supraveghere - aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care să conțină monitorizarea calității apei subterane și asigurarea luării măsurilor de precauție necesare prevenirii poluării apei subterane.				
1.	Ce monitorizare a calității apei subterane este/va fi realizată?	Substanțele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare și caracteristicile tehnice ale lucrărilor de monitorizare	Frecvența (de ex. zilnică, lunară)
	Până în prezent nu s-a impus monitorizarea apei subterane	-	-	-
2.	Ce măsuri de precauție sunt luate pentru prevenirea poluării apei	Dați detalii despre tehnicile/procedurile existente - cca 90 % din suprafața amplasamentului este betonată. - magaziiile de chimicale și zonele de stocare deșeuri sunt prevăzute cu pardoseala		

¹ Substanțe prioritare în relație cu Directiva cadru privind apa, transpusă în legislația română de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

subterane?	<p>betonată.</p> <ul style="list-style-type: none"> - cuvele de tratare și spălare de la linia de pregătire multimetale sunt amplasate în sisteme închise tip tunel metalic din inox și de asemenea sistemul este prevăzut cu o cuvă de rețineră betonată. - cuvele de tratare de pe linia aluminiu sunt construcții metalice din inox și sunt amplasate în cuvă comună betonată.
------------	---

5.5.2. Măsurile de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

Este necesar să specificați:

- Frecvența controlului și personalul responsabil
- Cum se face întreținerea
- Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei?

Conductele prin care se vehiculează substanțe periculoase sunt verificate vizual, de către operatorii din instalații.

5.6. Miros

În general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreative). Instalațiile care nu utilizează substanțe urât mirositoare sau care nu generează materiale urât mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate la început utilizând Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalație care are și surse *semnificative* trebuie “separate” din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 5.6.1 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informațiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Dacă este cazul trebuie furnizate hărți și planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare.

In activitățile desfășurate pe amplasament nu sunt utilizate și nu sunt generate substanțe care generează miros.

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activitățile care nu utilizează sau nu generează substanțe urât mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite Operatorului / titularului activității să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urât mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise în Tabelul 5.6.3.

Nu este cazul, activitățile desfășurate pe amplasament nu sunt generatoare de substanțe poluante generatoare de miros.

5.6.2. Receptori

(inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

În unele cazuri, delimitarea suprafeței pe care se desfășoară procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare locțiitoare pentru evaluarea impactului (pentru instalații noi) și evaluări de mediu (pentru instalațiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau condițiile au fost stabilite poate, în funcție de acest perimetru. În acest caz, ele trebuie incluse în tabelul de mai jos.

Secțiunea 5 – Emisii și Reducerea Poluării

Identificați și descrieți fiecare zonă afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
<p>Descrieți tipul de receptor și dați o aproximare a numărului de locuitori, după caz.</p> <p>Într-o instalație mare, diverși receptori pot fi afectați de surse diferite.</p> <p>Descrieți localizarea sau indicați poziția pe un plan al localității (indicați și perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluări care vizează IMPACTUL asupra receptorilor – adică nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursă), deși pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursă.</p> <p>Astfel de evaluări pot include modelări ale dispersiei, studii privind populația, sondaje privind percepția publicului, observații în teren, olfactometrie simplă (testări olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Când au fost acestea realizate și cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul / impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizează o monitorizare suplimentară care se referă la impact (monitorizarea sursei este inclusă în Tabelul 5.6.3.1). Aceasta ar putea cuprinde “testări olfactive” efectuate în mod regulat pe perimetru sau o altă formă de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce formă, care este frecvența de realizare și care sunt rezultatele obișnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodată sesizări?</p> <p>Câte, când și la câte incidente sau surse / receptori separați se referă acestea? Care este / a fost cauza și dacă a fost corectată?</p> <p>Dacă nu a făcut-o deja în altă parte a Solicității, Operatorul / titularul activității trebuie să confirme că are implementată o procedură pentru soluționarea sesizărilor.</p>	<p>Au fost impuse condiții sau limite de către Autoritatea Regională de Mediu care se referă la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizări.</p> <p>De ex. restricții de amplasare, coduri de bună practică, condiții stabilite pentru instalațiile existente</p>
<p>Obiectivul este situat în incinta industrială ARTECA JILAVA S.A., situată în partea de sud a Municipiului București, pe prelungirea Șoselei Giurgiului nr. 33A, Jud. Ilfov, fiind înconjurat pe toate părțile de proprietăți SC ARTECA SA.</p> <p>Distanțele până la cele mai apropiate zone rezidențiale sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> -blocuri de locuit pe direcția vest la cca. 23 m; -casă particulară pe direcția sud-vest la cca. 46 m. 	<p>Poluanții emiși în aer din cadrul amplasamentului sunt oxizi de azot, oxizi de sulf, monoxid de carbon și pulberi în suspensie rezultați din procesele de ardere a gazului metan în cuptoarele tehnologice și la centrala termică.</p> <p>Se estimează că și în situația extinderii activităților desfășurate pe amplasament prin funcționarea și a unei linii noi de pregătire chimică și vopsire în câmp electrostatic profile multimetale impactul asupra calității aerului înconjurător va fi redus, asigurându-se respectarea valorilor limită din legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și dispozițiile STAS 12574/87.</p>	<p>Aocietatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL monitorizează trimestrial probe de scurtă durată, în punctul de prelevare - amplasat pe latura nordică a incintei.</p>	<p>Până în prezent nu au fost înregistrate seizări privind disconfort creat de emisiile în aer, gazele de ardere din cadrul amplasamentului.</p>	<p>Nu .</p> <p>Înstațiile care generează în aer poluanți sunt instalații de ardere gaz metan și sunt prevăzute cu arzătoare performante ce asigură controlul arderii pentru un nivel scăzut de poluanți care se încadrează în condițiile impuse de ordinul 462/ 1993. pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor</p>

Secțiunea 5 – Emisii și Reducerea Poluării

Identificați și descrieți fiecare zonă afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
	S-a elaborat studiu de dispersie a poluanților în aer – Eco Simplex Nova SRL 2022			de poluanți atmosferici produși de surse staționare

NU se acceptă anexarea copiilor rapoartelor FĂRĂ explicații care să sprijine informațiile sau prezentarea generală ca mai sus.

5.6.3. Surse / emisii ne semnificative

Faceți o prezentare generală succintă a surselor cu impact ne semnificativ.

Sursele ne semnificative pot fi “separate” prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordări calitative reale atunci când nivelul scăzut de risc este evident. Trebuie făcută o scurtă justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informații suplimentare în Tabelul 5.6.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie făcută pentru a arăta că aceste surse nu se adaugă unei probleme.

Vezi justificarea de la începutul 5.6.

De introdus un exemplu – mirosuri indigene, tradiționale.

-

5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate?	Descriți sursele de emisii punctiforme	Descriți emanările fugitive sau alte posibilități de emanație ocazională.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională?	Valori calculate pentru emanările de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emanații?	Descriți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emanațiilor.	Descriți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Din activitățile desfășurate pe amplasamentul ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY nu rezultă emisii generatoare de miros.							
Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De ex. orice surse care nu se află în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute).							

În cazul în care emansiunile au fost deja descrise ca “emisii în aer” în altă parte a solicitării DAR AU ȘI MIROS, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se găsesc detaliile.

Sursele *potențiale* de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele reale. De exemplu, o stație de epurare a apelor uzate poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursă de mirosuri.

5.6.4 Declarație privind managementul mirosurilor

Puteți identifica aici evenimente pe care nu le puteți controla și care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. condiții meteorologice extreme sau întreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranță).

Trebuie să descrieți măsurile pe care le propuneți pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cât mai rapid posibil). Dacă sunt acceptate de Autoritatea competentă de Protecția Mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu, va trebui să mențineți aceste măsuri drept condiții de autorizare, dar, atât timp cât luați măsuri, nu puteți fi sancționat pentru aceste evenimente rare.

5.6.5. Managementul mirosurilor

Sursă / punct de emanație	Natura / cauza avariei	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se întâmplă atunci când se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate atunci când apare?	Cine este responsabil pentru inițierea măsurilor?	Există alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare?
Ca cele menționate în coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	Pentru fiecare sursă – identificați dificultăți specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul / dispersia mirosurilor în atmosferă (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Măsuri active de prevenire sau minimizare trebuie să fi fost deja conturate în "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). În acest tabel trebuie să fie luate în considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se întâmplă dacă" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Măsurile luate pentru monitorizare și întreținere trebuie precizate în această secțiune.	În cazul în care o estimare este posibilă și are sens, indicați cât de des poate apărea evenimentul descris, cât de "mult" miros poate fi emanat și durata probabilă a evenimentului. Notă: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" și "puțin" poate fi folositoare dacă nu sunt disponibile informații mai detaliate. Este posibil să primiți sesizări?	Ce măsuri sunt luate? Descrieți măsurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste măsuri trebuie să fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de măsuri pot fi minore – de tip închiderea ușilor – sau mai semnificative – încetinirea procesului de producție sau oprirea acestuia în cazul apariției condițiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de inițierea măsurilor descrise în coloana precedentă?	De exemplu – orice cerință de a informa Autoritatea de Reglementare într-un anumit interval de timp de la apariția evenimentului sau măsuri specifice care trebuie luate sau cerințe de ținere a evidenței avariilor etc.
Din activitățile desfășurate pe amplasament nu rezultă emisii cu miros.						

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT

Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apă și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

Rezultatele evaluării tehnicilor de reducere a emisiilor de poluanți în aer, apă, sol și zgomot, se prezintă în continuare, pentru fiecare instalație pentru care există aceste mențiuni în BAT.

Activitatea de pregătire chimică a suprafețelor metalice în vederea vopsirii în câmp electrostatic, este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în Anexa I, punctul 2.6: Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc.

Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile aplicabil acestei activități este *”Tratarea suprafeței metalelor și materiale plastice – ediția 2006”*.

Conform acestui document probleme importante pentru implementarea directivei privind prevenirea și controlul integrat al poluării în acest sector sunt: sistem de managementul eficient (inclusiv prevenirea accidentelor de mediu și reducerea la minimum a acestora, în special a consecințelor asupra solurilor, apelor subterane cu impact la momentul dezafectării instalațiilor), consumul eficient de energie, apă, materii prime și materiale, înlocuirea cu substanțe mai puțin nocive, precum și minimizarea, recuperarea și reciclarea deșeurilor și a apelor uzate.

Prezentarea comparativă a prevederilor BAT referitoare la *cele mai bune tehnici disponibile pentru ”Tratarea suprafeței metalelor și materiale plastice”* și situația existentă la ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY este specificată în tabelul următor:

<i>Prevederile documentului de referință BAT in tratamentul de suprafața a metalelor și materialelor plastice</i>	<i>ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL</i>	<i>Evaluare</i>
I. BAT generale		
I.1 Tehnici de gestionare		
I.1.1.1. Gestionarea mediului BAT reprezintă implementarea și aderarea la Sistemul de Gestionare a Mediului (SGM), care include următoarele:	La nivelul unității este implementat sistemul de management al calității conf. ISO 9001/2015 și un sistem de management mediului ISO 14001/2015 prin care este asigurată în mod clar stabilirea atribuțiilor și desemnarea persoanelor responsabile de desfășurarea fiecărei faze a procesului tehnologic precum și a activităților auxiliare.	+
• definirea unei politici de mediu de către conducerea executivă;		
• planificarea și stabilirea procedurilor;		
• implementarea procedurilor, acordându-se o atenție deosebită următoarelor: - structura și responsabilitatea - instruirea, conștientizarea și competența - comunicarea - implicarea angajaților - documentarea - controlul eficient al proceselor - programele de întreținere - măsurile care se impun în caz de urgență și capacitatea de răspuns - respectarea legislației în domeniul protecției mediului.		
• verificarea performanței și adoptarea măsurilor corective corespunzătoare, acordându-se o atenție deosebită următoarelor: - monitorizarea și măsurarea	Societatea are implementat un sistem de management de mediu certificat, conform standardelor recunoscute și respectă și	

Prevederile documentului de referință BAT în tratamentul de suprafața a metalelor și materialelor plastice	ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL	Evaluare
<p>- măsurile corective și preventive - ținerea evidenței - auditarea internă independentă (când este posibil) pentru a se stabili dacă sistemul de gestionare a mediului este sau nu conform cu măsurile planificate și dacă acesta a fost implementat și întreținut în mod corespunzător</p> <ul style="list-style-type: none"> • revizuirea de către conducerea executivă; • examinarea și validarea sistemului de gestionare și a procedurii de audit de către un organism autorizat; • elaborarea și publicarea anuală a unei declarații de mediu, în care să se specifice toate aspectele semnificative de mediu ale instalației și care să permită compararea de la an la an a rezultatelor cu obiectivele și țintele de mediu, precum și cu normele de referință specifice sectorului; • implementarea și aderarea la un sistem voluntar, acceptat la nivel internațional cum ar fi EMAS sau ISO14001. Sistemele care nu sunt normalizate pot fi în principiu la fel de eficiente dacă sunt corect proiectate și implementate Sunt importante și alte caracteristici ale SGM: • impactul asupra mediului din exploatarea și eventuala oprire definitivă a instalației • dezvoltarea și utilizarea unor tehnologii mai curate <p>• atunci când este fezabil, aplicarea cu regularitate a sistemului de analize comparative specifice sectorului, inclusiv în domeniul eficienței energetice și economisirii energiei, eficienței și economisirii apei, consumului de materii prime și alegerii materialelor de intrare, emisiilor în aer, deversărilor în apă și producerii deșeurilor</p>	<p>utilizează următoarele elemente ale sistemului de management de mediu, cum sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plan de apărare în cazul producerii unei situații de urgență - Plan de prevenire a poluărilor accidentale - Gestionarea deșeurilor, conf. HG 856/2002 - Gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, conf. Legii nr. 249/2015 cu toate modificările și completări. - Gestionarea substanțelor <p>Are definite politica de mediu și politica de calitate și acestea sunt semnate de către conducerea executivă;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verificarea performanței și adoptarea măsurilor corective, - <p>Elaborarea și publicarea anuală a unui plan management de mediu, în care să se specifice toate aspectele semnificative de mediu ale instalației și care să permită compararea de la an la an a rezultatelor cu obiectivele și țintele de mediu, precum și cu normele de referință specifice sectorului.</p>	<p style="text-align: center;">+</p>
<p>1.1.1.2. Administrarea și întreținerea BAT constă în implementarea unui program de administrare și întreținere care va include instruirea și măsurile preventive pe care lucrătorii trebuie să le întreprindă pentru a diminua riscurile specifice.</p>	<p>Operatorul are implementat un program de întreținere a instalației și un program de instruire a lucrătorilor cu privire la măsurile preventive necesare prevenirii riscurilor specifice. Este aprobat graficul de instruire a personalului în situații de urgență</p> <p>Este întocmită și aprobată tematica pentru instruirea pe linie de securitate și sănătate în muncă.</p>	<p style="text-align: center;">+</p>
<p>1.1.1.3. Evaluarea instalației BAT reprezintă stabilirea normelor de referință (sau a valorilor de referință) care permit monitorizarea instalației în permanență, precum și în raport cu valorile de referință externe. Domeniile esențiale pentru stabilirea valorilor de referință sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • consumul de energie • consumul de apă 	<p>Instalația este monitorizată în permanență privind consumurile de:</p> <ul style="list-style-type: none"> -energie, electrică și termică - apă -chimicale aceste fiind importante în costurile de producție. 	<p style="text-align: center;">+</p>

Prevederile documentului de referință BAT in tratamentul de suprafața a metalelor și materialelor plastice	ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL	Evaluare
<ul style="list-style-type: none"> • consumul de materii prime <p>Inregistrarea și monitorizarea consumului de utilități, pe tipuri: electricitate, gaze, etc.</p> <p>Detaliile și perioada de înregistrare, cum ar fi pe oră, pe tură de lucru, pe săptămână, pe mp sau în funcție de altă măsură vor fi stabilite în funcție de dimensiunea procesului și de importanța relativă a măsurii respective.</p> <p>BAT este optimizarea continuă a consumului de intrări (materii prime și utilități) în raport cu valorile de referință. Sistemul de înregistrare a datelor va include:</p> <ul style="list-style-type: none"> • identificarea unei persoane sau a unor persoane responsabile cu evaluarea și manipularea datelor; • acțiunile întreprinse pentru informarea responsabililor cu performanța instalației, inclusiv pentru alertarea agenților economici, în mod rapid și eficient, în cazul abaterilor de la performanța normală; • alte investigații care să explice de ce s-au înregistrat abateri de la performanța normală, respectiv de la valorile de referință externe. 	<p>Aceasta monitorizare permite compararea internă a valorilor parametrilor monitorizați și găsirea nișelor de reducere a consumurilor.</p> <p>Este desemnată o persoană dintre angajați responsabilă.</p>	
<p><i>1.1.1.4. Optimizarea și controlul liniei tehnologice</i></p> <p>BAT este optimizarea fiecărei activități în parte și a liniei tehnologice prin calcularea intrărilor și ieșirilor teoretice și prin compararea cu cele obținute efectiv.</p>	<p>Funcționarea instalației are la bază calcule teoretice ale intrărilor și ieșirilor, făcute de specialiștii firmei. Periodic se verifică concordanța calculelor teoretice cu rezultatele practice.</p>	+
<p>II. BAT specifice</p>		
<p>II.1. Proiectarea, construirea și exploatarea instalației</p> <p>BAT reprezintă proiectarea, construirea și exploatarea instalației astfel încât să se prevină poluarea, prin identificarea pericolelor și a căilor, clasificarea riscurilor posibile și implementarea unui plan de acțiune în trei etape, în vederea prevenirii poluării:</p> <p>Etapa 1</p> <ul style="list-style-type: none"> • asigurarea unor dimensiuni eficiente ale instalației; • izolarea zonelor identificate ca fiind supuse unui risc în urma scurgerii de substanțe chimice, prin utilizarea unor materiale corespunzătoare care să asigure bariere impermeabile; • asigurarea stabilității liniilor tehnologice și a părților componente (inclusiv a echipamentelor utilizate temporar). 	<p>Modernizarea tehnologică s-a realizat de specialiștii firmei în colaborare cu specialiști străini, utilizându-se experiența și cunoștințele în domeniu.</p>	+
<p>Etapa 2</p> <ul style="list-style-type: none"> • asigurarea ca rezervoarele de stocare a materialelor cu risc sunt protejate prin utilizarea tehnicilor constructive, cum ar fi utilizarea unor rezervoare cu perete dublu sau amplasarea acestora în zone izolate (betonate sau prevăzute cu cuve de retenție), • asigurarea că liniile de operare sunt amplasate în zone închise prevăzute sau sunt prevăzute cu cuve de retenție capabile să preia scurgerile de soluții; • atunci când soluțiile sunt pompate de la un bazin la altul, asigurarea ca bazinele colectoare au o capacitate 	<p>Cuvele liniei de pregătire chimică multimetale sunt metalice și sunt închise amplasate sub cota 0,00 în cuvă betonată.</p> <p>Cuvele liniei de pregătire chimică aluminiu sunt deschise și sunt amplasate în spațiu comun betonat împrejmuit cu rebord în care se pot prelua în siguranță eventualele deversări</p>	+

<i>Prevederile documentului de referință BAT în tratamentul de suprafața a metalelor și materialelor plastice</i>	<i>ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL</i>	<i>Evaluare</i>
<p>suficientă pentru a face față cantității pompate;</p> <ul style="list-style-type: none"> • asigurarea ca există un sistem de identificare a scurgerilor, respectiv ca zonele închise sunt verificate cu regularitate, în cadrul unui program de întreținere. 	<p>accidentale.</p> <p>La montarea utilajelor s-au respectat prevederile cărților tehnice ale acestora .</p>	
<p>Etapa 3</p> <ul style="list-style-type: none"> • inspecția periodică și programele de testare • planurile de urgență în cazul accidentelor potențiale, care vor include: <ul style="list-style-type: none"> - planul de urgență internă în cazul accidentelor majore, dacă este cazul; - procedurile de urgență în cazul pierderilor de substanțe chimice și de ulei; - inspecțiile zonelor de siguranță; - liniile directe din domeniul gestionării deșeurilor, pentru deșeurile generate din activitățile de valorificare a pierderilor; - identificarea echipamentelor adecvate și asigurarea ca acestea sunt disponibile și în stare bună de funcționare; - asigurarea că personalul este conștient în ceea ce privește protecția mediului și că acesta a fost instruit să facă față eventualelor pierderi și accidente; - identificarea rolurilor și responsabilităților persoanelor implicate. 	<p>Societatea are întocmit un Plan de prevenire și combatere a poluării accidentale în care sunt specificate acțiunile ce vor fi întreprinse pentru prevenirea poluării în situația unor deversări accidentale precum și personalul responsabil de intervenție și atribuțiile fiecăruia în astfel de situații.</p>	+
<p>II.2. Stocarea substanțelor chimice și a pieselor de tratat</p> <p>Următoarele aspecte au fost identificate ca fiind BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> • stocarea separată a acizilor și a substanțelor alcaline; • reducerea riscului de incendiu prin stocarea separată a substanțelor chimice inflamabile și a agenților oxidanți; • reducerea riscului de incendiu prin stocarea tuturor substanțelor chimice care sunt combustibile spontan în condiții umede sau condiții uscate și separat de agenții oxidanți; • evitarea contaminării solurilor și a apelor prin pierderi sau scurgeri de substanțe chimice; • evitarea sau prevenirea corodării recipientelor de stocare, a rețelei de conducte, a sistemelor de livrare și a sistemelor de comandă de către substanțe chimice sau aburi corozivi, prin inspecții periodice În vederea prevenirii degradării pieselor metalice se recomandă: <ul style="list-style-type: none"> - scurtarea perioadei de stocare - controlarea corozivității atmosferei de stocare prin verificarea umidității, temperaturii și compoziției - utilizarea unui strat anticoroziv și a unui ambalaj anticoroziv. 	<p>Substanțele periculoase utilizate sunt amplasate în ambalajele originale din Pe, în spațiu amenajat în concordanță cu prevederile BAT privind riscurile potențiale și măsurile de prevenire a lor, în special depozitarea separată a substanțelor toxice de cele inflamabile, pe platformă betonată cu posibilități de colectare a oricăror scurgeri accidentale.</p> <p>Vasele de stocare chimicale din zona băilor de tratare sunt confecționate din Pe sau PP pentru a evita corodarea lor.</p> <p>Sunt prevăzute în zonă de mijloace de prevenire și stingere a incendiilor (hidranți interiori și stingătoare portabile).</p>	+
<p>II. 3. Agitarea soluțiilor de tratare</p> <ul style="list-style-type: none"> • prin turbulență hidraulică 	<p>Agitarea soluțiilor se face prin turbulență hidraulică și prin</p>	+

<i>Prevederile documentului de referință BAT în tratamentul de suprafața a metalelor și materialelor plastice</i>	<i>ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL</i>	<i>Evaluare</i>
<ul style="list-style-type: none"> • prin agitarea mecanică a pieselor de tratat <p>Nu reprezintă BAT utilizarea sistemelor de agitare cu aer la presiune scăzută pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> - soluțiile încălzite în care efectul de răcire prin evaporare crește necesarul energetic; - soluțiile cianurice; - soluțiile care conțin substanțe vizate, în acest caz sporind emisiile în aer (CrVI, soluții de acid clorhidric, acid fluorhidric) 	<p>agitarea mecanică a pieselor de tratat în cazul liniei de pregătire chimică a profilelor de aluminiu.</p> <p>În cazul liniei de pregătire chimică multimetale nu este cazul, soluțiile de tratat sunt pulverizate pe suprafața de tratat.</p>	
<p>II. 4 Reducerea la minimum a pierderilor de apă și materiale în cadrul proceselor</p> <p>BAT este reducerea consumului de apă prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • monitorizarea tuturor punctelor de consum de apă și materiale din cadrul unei instalații, înregistrarea cu regularitate a informațiilor privind consumul și activitatea de control. recuperarea apei din soluțiile de clătire <ul style="list-style-type: none"> - se poate folosi apa reciclată pentru răcire și pentru spălarea podelelor; - “clătirea ecologică sau prescufundare” : unele pierderi prin antrenare din soluțiile de tratare pot fi recuperate cu ajutorul unei singure stații de clătire în care șarja este cufundată înainte și după tratare. Procedul poate fi aplicat la atacarea cu acizi sau degresare, la liniile de nichelare. Bazinul de ecoclătire poate fi folosit împreună cu alte opțiuni de reducere a consumului de apă; -; “clătirea în cascadă”: apa curge dintr-o cuva în alta în sens opus mișcării pieselor. În cazul clătirii în mai multe etape se obține un grad ridicat de clătire cu ajutorul unei cantități reduse de apă. • evitarea nevoii de clătire între activități, prin utilizarea unor substanțe chimice compatibile (ex. utilizarea aceluiași acid la decaparea sau activarea suprafeței înainte de tratarea de acoperire pe baza de acid). <p>BAT pentru consumul de apă: valoarea de referință a apei deversate din proces este de 40-50 l/mp suprafață acoperită.</p> <p>Este BAT reducerea consumului de apă prin utilizarea clătirii.</p> <p>Clătirea ecologică (pre-imuiere) poate fi combinată cu alte etape de clătire pentru a crește eficacitatea sistemului de clătire multiplă.</p> <p>Valoarea de referință pentru apa evacuată din linia de proces folosind o combinație de BAT la reducerea consumului de apă este de 3 – 20 l/m²</p> <p>Tehnicile de pulverizare sunt tehnici importante pentru a atinge capătul inferior al acesteia gamă.</p>	<p>Se realizează monitorizarea permanentă a consumului de apă, pentru realizarea analizelor comparative și pentru sistemul de gestionare a mediului.</p> <p>Instalația este dotată cu sisteme multiple de controlizare a consumurilor de apă, pe diverse faze ale procesului tehnologic.</p> <p>La linia de pregătire chimică aluminiu clătirea se realizează prin imersare succesivă în băile de clătire.</p> <p>Apa după clătire este tratată în instalația de demineralizare și se utilizează.</p> <p>La linia de pregătire chimică multimetale clătirea se realizează prin pulverizare apă și se utilizează apă recirculată după tratarea în instalația de demineralizare.</p> <p>Se estimează că se va atinge un consum de apă în proces de 40-50 l/mp suprafață acoperită.</p>	<p style="text-align: center;">+</p> <p style="text-align: center;">+</p> <p style="text-align: center;">+</p>
<p>II.5. Reducerea pierderilor la încălzire</p> <p>Este BAT reducerea pierderilor de încălzire prin:</p>	<p>Linia multimetale:</p> <p>Se monitorizează zilnic la băile de</p>	<p style="text-align: center;">+</p>

Prevederile documentului de referință BAT în tratamentul de suprafața a metalelor și materialelor plastice	ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL	Evaluare
<ul style="list-style-type: none"> • căutarea oportunităților de recuperare a căldurii; • reducerea cantității de aer extras prin soluțiile încălzite; • optimizarea compoziției soluției de proces și a intervalului de temperatură de lucru. <p>Monitorizarea temperaturii proceselor și controlul în cadrul acestor intervale optimizate de proces;</p> <ul style="list-style-type: none"> • izolarea rezervoarelor de soluție încălzită prin una sau mai multe dintre următoarele tehnici: <ul style="list-style-type: none"> o folosirea de rezervoare cu pereți dublii; o folosind rezervoare preizolate sau aplicarea izolației; <p>Nu este BAT să se utilizeze agitarea cu aer în soluții de proces încălzite unde are loc astfel evaporarea ce va crește cererea de energie.</p>	<p>tratare, temperatura, care trebuie menținută astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - degresare și decapare: 40-60 °C - pasivare: 60-70 °C <p>Cuvele sunt închise ceea ce contribuie la reducerea pierderilor de căldură.</p> <p>Linia aluminiu:</p> <p>Se monitorizează zilnic la băile de tratare, temperatura, care trebuie menținută astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - degresare și decapare: 25-50 °C - pasivare: 25-30 °C 	<p align="center">+</p>
<p>II.6. Reducerea soluțiilor antrenate</p> <p>BAT constă în utilizarea uneia sau mai multor tehnici pentru reducerea antrenării materialelor dintr-o soluție de tratare. La liniile cu stativ BAT este prevenirea antrenării soluțiilor de tratare prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> -aranjarea pieselor de tratat astfel încât să se evite reținerea de lichide din proces prin dispunerea stavelor la un anumit unghi de inclinare și prin dispunerea componentelor în formă de cupă cu fața în jos; -creșterea timpului de picurare la retragerea stavelor; -inspectarea și întreținerea cu regularitate a stavelor pentru a se evita eventualele fisuri care ar putea reține soluțiile de tratare și pentru a se asigura că straturile aplicate își păstrează proprietățile hidrofobe; -montarea unor paliere de golire între bazine, inclinate spre bazinul de tratare. <p>Reducerea pierderilor prin antrenare este o măsură primară eficientă pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> - reducerea la minim a pierderilor de substanțe chimice prin clătire; -reducerea clătirilor necesare -reducerea cheltuielilor pentru materii prime -reducerea problemelor de calitate și întreținere a proceselor ulterioare -reducerea problemelor de mediu asociate apelor de clătire. 	<p>Pentru prevenirea antrenării soluțiilor de tratare se lasă un timp suficient pentru picurarea soluțiilor, stativele sunt verificate permanent.</p> <p>Acest lucru se realizează prin reducerea și gestionarea soluțiilor antrenate și prin creșterea ratei de recuperare a soluțiilor antrenate.</p> <p>Se urmărește prevenirea pierderilor cauzate de dozări excesive, prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> -monitorizarea concentrației substanțelor chimice utilizate în proces; -înregistrarea și utilizarea analizelor comparative; -raportarea abaterilor de la valorile de referință către persoana responsabilă și luarea tuturor măsurilor necesare pentru menținerea soluției în valorile limită. 	<p align="center">+</p> <p align="center">+</p>
<p>II.7. BAT este reducerea vâscozității prin optimizarea</p>	<p>Pentru menținerea vâscozității</p>	<p align="center">+</p>

<i>Prevederile documentului de referință BAT în tratamentul de suprafața a metalelor și materialelor plastice</i>	<i>ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL</i>	<i>Evaluare</i>
<p>proprietăților soluțiilor de tratare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • scăderea concentrației de substanțe chimice • adăugarea agenților de înmuiere • asigurarea că substanțele chimice din proces nu depășesc valorile recomandate asigurarea că temperatura este optimizată conform procesului. 	<p>optime se utilizează o concentrație adecvată a soluțiilor, și se urmărește concentrația și temperatura în băi.</p>	
<p>II.8 Recuperarea materialelor și gestionarea deșeurilor BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prevenirea • reducerea • reutilizarea, reciclarea, recuperarea <p>Dintre acestea prioritare sunt prevenirea și reducerea tuturor pierderilor de materiale. Pierderea metalelor și a componentelor nemetalice poate fi prevenită sau redusă considerabil prin utilizarea BAT în procesele de producție. Metalele din nămoluri pot fi recuperate intern.</p>	<p>Se respectă ierarhia: prevenire, reducere, reutilizare.</p> <p>În faza de prevenire se vor utiliza tehnicile BAT pentru reducerea consumurilor de materii prime și materiale.</p> <p>Nu se realizează recuperări interne de metale din nămoluri.</p>	+
<p>II.8.1. Prevenirea și reducerea</p> <p>BAT este prevenirea pierderii de materiale și alte materii prime, prin reținerea componentelor metalici și nemetalici.</p>	<i>Nu este aplicabilă.</i>	
<p>II.8.2. Reutilizarea</p> <p>BAT constă în recuperarea materialului anodic prin utilizarea următoarelor tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> -recuperarea electrolitică, utilizată în special pentru metalele prețioase; -precipitarea. 	<i>Nu este aplicabilă.</i>	
<p>II.8.3 Recuperarea materialelor și închiderea circuitului.</p> <p>BAT este conservarea materialelor utilizate în proces prin reducerea apei din prima clătire în soluția de tratare.</p>	<p>Apele uzate de spălare sunt colectate și conduse la stația de demineralizare unde sunt tratate și apoi reutilizate în proces.</p> <p>Se realizează conservarea materialelor utilizate în proces prin reutilizarea apei din clătiri după tratare, din nou în proces.</p>	+
<p>II.8.4. Reciclarea și recuperarea</p> <p>BAT este:</p> <ul style="list-style-type: none"> -identificarea și separarea deșeurilor și a apelor uzate fie în timpul procesului, fie în momentul tratării apelor uzate pentru a facilita recuperarea și reutilizarea; -recuperarea și/sau recuperarea metalelor din apele uzate -reutilizarea materialelor la nivel extern, atunci când calitatea și cantitatea o permit (ex. suspensia de hidroxid de aluminiu) -recuperarea materialelor la nivel extern cum ar fi acidul fosforic și acidul cromic, soluțiile uzate de gravare; -recuperarea materialelor la nivel extern. 	<p>Prin tratarea apelor uzate se recuperează și reutilizează apele de proces.</p>	+
<p>II.9. Întreținerea generală a soluțiilor utilizate în proces</p> <p>BAT este prelungirea duratei de viață a băii, precum și menținerea calității de ieșire, în special în cazul sistemelor operate în apropierea sau cu închiderea circuitului de materiale, prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • determinarea parametrilor critici de control • menținerea acestora în limitele acceptabile prevăzute, prin 	<p>Se urmărește prelungirea duratei de viață a soluțiilor, prin menținerea lor în limitele acceptabile prin determinarea parametrilor critici de control.</p>	+

<i>Prevederile documentului de referință BAT în tratamentul de suprafața a metalelor și materialelor plastice</i>	<i>ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL</i>	<i>Evaluare</i>
<p>îndepărtarea elementelor contaminate.</p>		
<p>II.10 Emisiile în apele uzate II.10.1 Diminuarea fluxurilor și a materialelor care necesită tratare BAT este reducerea consumului de apă în toate procesele. Există însă situații locale în care reducerea consumului de apă poate fi limitată de concentrația de anioni în creștere și dificil de tratat. BAT este eliminarea sau diminuarea consumului și pierderilor de materiale, în special a substanțelor prioritar periculoase.</p>	<p>S-a urmărit reducerea consumului de soluții de tratare prin utilizarea de produse performante cu timp lung de utilizare. Se urmărește reducerea consumului de apă prin reutilizarea apei uzate după tratare în stația de demineralizare.</p>	<p style="text-align: center;">+</p>
<p>II.10.2 Testarea, identificarea și separarea fluxurilor cu probleme La schimbarea tipurilor și surselor de soluții chimice și înainte de folosirea în producție, BAT este să se testeze impactul acestora asupra sistemelor existente (interne) de tratare a apelor uzate. Dacă testul indică un risc potențial există două posibilități: • respingerea soluției • modificarea sistemului de tratare a apelor uzate, astfel încât acesta să poată face față soluției respective. BAT constă în identificarea, separarea și tratarea fluxurilor recunoscute ca fiind cu probleme atunci când sunt combinate cu alte fluxuri cum ar fi: uleiurile și grăsimile, cianura, nitritul, cromatii, agenții de complexare, cadmiul.</p>	<p>Se testează impactul apelor de spălare înainte de începerea producției utilizând alte soluții chimice. Odată cu schimbarea tipului soluțiilor de tratare s-a verificat calitatea apelor uzate de spălare și s-a renunțat la tratarea în instalația de epurare, fiind mai eficientă tratarea apelor uzate în instalația de demineralizare.</p>	<p style="text-align: center;">+</p>
<p>II.10.3. Deversarea apelor uzate BAT constă în monitorizarea la deversare a apelor uzate Deversarea poate fi: • continuă cu: - monitorizarea permanentă online a parametrilor cheie, cum ar fi pH; Se va asigura monitorizarea emisiilor de poluanți; - verificarea prin analize proprii cu o frecvență orară pe perioada de activitate a parametrilor cheie cum ar fi pH, metale, cianură; - combinarea ambelor măsuri de mai sus • discontinuă, cu verificarea în prealabil a parametrilor cheie, cum ar fi pH, metalele, cianură.</p>	<p>Apele uzate din proces după tratare în stația de demineralizare nu sunt evacuate din amplasament ci sunt recirculate în proces.</p>	<p style="text-align: center;">+</p>
<p>II.11.1. Emisiile în aer atunci când se aplică măsura de aspirare BAT este utilizarea tehnicilor descrise în vederea reducerii la minimum a cantităților de aer care urmează să fie evacuat: sistemul cel mai utilizat este cu hote amplasate pe laturile zonei de intrare, pe bare anodice în cazul activităților de acoperire în stativ. Sistemele de aspirare pe o latură se aplica bazinelor cu lățimea mai mică de 0,5 m, iar cele cu aspirare pe două laturi, la bazinele mai late de 0,5 m. Procedul de aspirare poate fi folosit numai când circumstanțele o cer: când soluțiile de tratare sunt complet încălzite, și nu trebuie operat atunci când temperaturile exterioare sunt scăzute și sistemul de încălzire se află în</p>	<p>Nu se aplică . Temperatura în cuva de decapare care utilizează soluție apoasă de acid sulfuric și acid fluorhidric este mai mică de 60° C , respectiv 25-50 °C. (tabelul 3.21. documentul BREF).</p>	<p style="text-align: center;">+</p>

<i>Prevederile documentului de referință BAT in tratamentul de suprafața a metalelor și materialelor plastice</i>			<i>ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL</i>	<i>Evaluare</i>
funcțiune. Emisii în aer asociate cu BAT				
Emisii	Intervale de emisii pentru anumite instalații (mg/Nmc)	Cateva tehnici utilizate in scopul indeplinirii cerintelor locale de mediu, asociate cu intervalele de emisii		
Acid fluorhidric	< 0,1 - 2	Scrubere cu alcalii		
SOx sub forma de SO2	0,1 - 10	Turn in contracurent cu scruber final alcalin		
Ni și compuși cu nichel	<0,01 – 0,1	Scrubere cu apă sau filtru alcalin.		
II.11.2. Prevenirea formării de ceață sau aerosoli dăunători prin utilizarea aditivilor de decapare.			<p>Pentru reducerea emisiilor fugitive din zona cuvelor de pregătire chimică se utilizează aditiv în soluția apoasă de acid fluorhidric, acid sulfuric.</p> <p>Utilizarea aditivului conduce la reducerea emisiilor de aerosoli cu conținut de acid fluorhidric deoarece acesta permite formarea unei spume la suprafața lichidului care minimizează formarea aerosolilor nefiind necesare măsuri de aspirare a aerului. În hală se aplică și o ventilație mecanică prin uși.</p>	+
II.12. Protejarea apelor subterane și închiderea definitivă a unității BAT este protejarea apelor subterane și sprijinirea activităților de închidere definitivă a unității prin următoarele: - eventuala închidere definitivă a unității trebuie avută în vedere încă din faza de proiectare sau de îmbunătățire a instalației; - materialele trebuie dispuse în incinte închise, conform proiectului de exploatare și pe baza tehnicilor de prevenire a accidentelor și de manipulare; - înregistrarea istoricului (în măsura în care acesta este cunoscut) substanțelor chimice prioritare și periculoase din instalație precum și a locurilor unde acestea au fost utilizate			<p>Nu s-au depistat poluări istorice cu substanțe prioritare periculoase.</p> <p>Nu se folosesc rezervoare îngropate.</p> <p>Materialele sunt păstrate în incintă închisă și în situația unor incidente de poluare se aplică planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale.</p> <p>Titularul are întocmit un plan de închidere a instalației pentru cazul eventualei închideri definitive a instalației.</p>	+

<i>Prevederile documentului de referința BAT in tratamentul de suprafața a metalelor și materialelor plastice</i>	<i>ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL</i>	<i>Evaluare</i>
<p>și depozitate;</p> <ul style="list-style-type: none"> - actualizarea acestora în fiecare an; - utilizarea informațiilor obținute pentru sprijinirea activităților de închidere a instalației, îndepărtarea echipamentelor, construcțiilor și reziduurilor de pe amplasament; - întreprinderea acțiunilor de remediere în cazul unei eventuale contaminări a apelor subterane sau a solurilor. 	<p>La închidere se va reface raportul de amplasament și dacă se constată o creștere semnificativă a poluării apei subterane și a solului se vor întreprinde acțiuni de remediere.</p>	

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

6.1.1. Surse de deșeuri

Referința deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor	3. Identificați fluxurile de deșeuri (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (UM/an estimate)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Denumirea, codurile, cantitățile de deșeuri generate/stocate temporar/ valorificate/eliminate în anul 2021 (gestiunea deșeurilor) de pe platforma ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL sunt prezentate în continuare mai jos.					Deșeurile sunt colectate separat, pe tipuri și sunt depozitate temporar în spații special amenajate, până la predarea către firme autorizate pentru valorificare/ eliminare.

6.2. Evidența deșeurilor

<i>Denumire deșeu</i>	<i>Cod deșeu conf. listei din Decizia 532/2000 CE, actualizată cu Decizia Comisiei 955/2014 UE</i>	<i>Gestiunea deșeurilor 2021</i>		
		<i>Cantitate generată kg</i>	<i>Cantitate Valorificare kg</i>	<i>Cantitate Eliminată kg</i>
Deșeuri municipale	20 03 01	1267		1267
Ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	7100	7100	-
Șlam preepurat	19 08 13*	260	-	260
Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de Hg - deșeu lămpi cu vapori de mercur	20 01 21*	25	25	-
Deșeuri de ambalaje de materiale plastice	15 01 02	5370	5370	-
Deșeu ambalaje contaminate cu produse periculoase	15 01 10*	340	-	340
Deșeuri de vopsele și lacuri altele decât cele specificate la 08 01 11 (lac uzat de la bobinarea motoarelor, etc)	08 01 12	2373	2372	-

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalație	Da – conform HG nr. 856 din 2002 și sistemul de management calitate, sistemul de management calitate, mediu: Procedura de sistem PS 15 Managementul deșeurilor PS15- F01-00 – Registru de evidența deșeurilor instruite PS15- F02-00 – Registru de evidența deșeurilor provenite de la substanțele chimice
Cantitate	
Natura	
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	
Destinație (Obligația urmăririi – dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	
Frecvența de colectare	
Modul de transport	
Metoda de tratare	

6.3 Zone de depozitare

Societatea nu deține depozite definitive de deșeuri pe amplasament.

Secțiunea 6 – Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor

Spațiile de stocare temporară la nivelul fiecărei locații generatoare de deșeuri, sunt amenajate corespunzător. Valorificarea/eliminarea deșeurilor se face periodic, funcție de termenele stabilite prin Contractele încheiate cu firmele care valorifică, elimină sau depozitează definitiv deșeurile și de capacitatea de stocare a societății.

Identificați zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare și perioada maximă de depozitare?*)	Proximitatea față de cursuri de ape zone de interes public/vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor	Amenajările existente ale zonei de depozitare
Containere amplasate în locuri special destinate pe amplasamentul societății	Deseurile de ambalaje metatice, Deșeuri de plastic, Deșeude ambalaje de lemn Deșeu ambalaje hârtie și carton	Deșeurile sunt identificate în mod clar conform legislației.	Depozitarea temporară se realizează pe amplasament, în containere special destinate fiecărui tip de deșeu, în spații special amenajate, betonate, astfel încât să nu existe pericolul poluării accidentale.	Depozitarea deseurilor se face separat pe tipuri de deseuri, în mod controlat și documentat, în containere, în spații special amenajate, în funcție de tipul de deșeu.
Loc de generare – depozitare temporară pe termen scurt	Deșeuri generate în cantități mici: DEEE, filtre de aer, rășini schimb. de ioni saturate sau epuizate	Depozitarea temporară se realizează până la predarea deșeurilor către firme autorizate de valorificare/eliminare		
Containere amplasate în locuri special destinate pe amplasamentul societății	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de Hg - deșeu lămpi cu vapori de mercur			
Magazie de chimicale	Deșeu ambalaje contaminate cu produse periculoase			
La locul de generare depozitare temporară pe termen scurt	Deșeuri de la modelarea, tratarea mecanică și fizică a suprafețelor metalice, deșeuri de la tratarea mecanică și fizică (sablare) a suprafețelor metalice			
La locul de generare depozitare temporară pe termen scurt	Deșeuri, nepericuloase de pulbere de vopsire expirate			
Loc de generare – depozitare temporară pe termen scurt	Deșeu materiale plastice (bandă legare baloți și paleți)			
Platforme betonate în apropierea locurilor de generare în containere speciale	Deșeuri menajere			Amenajări specifice: îngrădire, tarc închis acoperit, tăvi de retenere scurgeri accidentale, suprafețe betonate, inscripționarea zonei de depozitare și a recipientilor

6.4. Cerințe speciale de depozitare

(de ex. pentru deșeuri inflamabile, deșeuri sensibile la căldură sau la lumină, separarea deșeurilor incompatibile, deșeuri care se pot dizolva sau pot reacționa cu apa (*care trebuie depozitate în spații acoperite*). În acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperită (D/N) sau împrejmuită în întregime (I)	Există un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Există protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Nu este cazul					
Nu este cazul					

- A Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.
- AA Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.
- B Aceste materiale este probabil să degaje praf și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.
- C Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

6.5. Recipienți de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
Sunt recipienții de depozitare:	
- prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați;	Da
- inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipienții de depozitare trebuie clar etichetați)	Da
Este implementată o procedură documentată pentru cazurile recipienților care s-au deteriorat sau curg?	Da – Procedura de sistem PS15 Managementul deșeurilor

Identificați orice măsură de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, pulberi, COV și mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite în răspunsul dumneavoastră la Secțiunile 1.1 și 5.5).

Nu este cazul.

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (dacă este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare Sau nu se aplica	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic
-	-	-	-	-	-	-

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (dacă este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplică	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
-	-	-	-	-	-	-

6.7. Deșeuri de ambalaje

Cantitățile de deșeuri de ambalaje gestionate în 2021 au fost:

Material	Deșeuri de ambalaje generate kg	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
Deșeuri de ambalaje de plastice	5370	-	-	-		5370	-	-

Secțiunea 6 – Minimizarea și Recuperarea deșeurilor

Hârtie carton	7100	-	-	-		7100	-	
Deșeurile de ambalaje de plastice contaminate	340							340

Notă:

Câmpurile gri deschis:

Câmpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimări, dar acestea trebuie să se bazeze pe date empirice și trebuie explicate în descrierea metodologiei.

Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimări brute. Aceste estimări trebuie explicate în descrierea metodologiei.

Câmpurile gri închis: Furnizarea datelor este voluntară.

Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.

Coloana € include toate formele de reciclare, inclusiv reciclarea organică dar excluzând reciclarea materială.

Coloana (d) reprezintă suma coloanelor (b) și (c).

Coloana (f), include toate formele de valorificare excluzând reciclarea și valorificarea energetică.

Coloana (h), reprezintă suma coloanelor (d) € (f) și (g).

Procentajul de valorificare sau incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie: Coloana (h) / coloana (a).

Procentajul de reciclare: Coloana (d) / coloana (a).

Datele pentru lemn nu se vor folosi pentru evaluarea obiectivului de recirculare de minimum 15 % anterior anului 2011.

7. ENERGIE

7.1. Cerințe energetice de bază

7.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor:

Sursa de energie	Consum de energie în anul 2021		
	Furnizată (consumată), MWh	Primară, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	1254MWh.	-	-
Electricitate din altă sursă*)	-	-	-
Abur/apă fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a)*)	-	-	-
Gaze	4859 MWh.	Nu se aplică	-
Petrol	-	Nu se aplică	-
Cărbune	-	Nu se aplică	-
Altele (Operatorul/titularul activității trebuie să specifice)	-	-	-
TOTAL	6 113 MWh.		100

* specificați sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară

(Observați că autorizația vă solicită ca informațiile referitoare la consumul de energie să fie furnizate anual)

* specificați sursa

Informațiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balanțe energetice, diagrame "Sankey") care arată modul în care este consumată energia în activitățile din autorizație sunt descrise în continuare:

Tip de informații (tabel, diagramă, bilanț energetic etc.)	Numărul documentului respectiv
Balanța E (la cererea Inst. National de Statistica)	-
Chestionar de analiză energetică a consumatorului de energie	-
Declarația de consum total anual de energie – transmis la ANRE	nu se mai solicită
Balanțe lunare de energie electrică	Uz intern
Bilanț energetic (audit)	-

7.1.2. Energie specifică

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Informații despre **consumul specific de energie** pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Listați mai jos activitățile	Consum specific de energie (CSE) (specificați unitățile adecvate), - 2021	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie să se bazeze pe consumul de energie primară pentru produse sau pe intrările de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacității de producție a instalației	Compararea cu limitele (comparați consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Îndrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Pregătire a suprafețelor și vopsire în câmp electrostatic	1254MWh	-	-

7.1.3 Întreținere

Măsurile fundamentale pentru **funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic** sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveți implementat un sistem documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el să poată fi inspectat pe amplasament de către GNM/alte autorități competente responsabile conform legislației în vigoare; sau
- 2) Declarația intenției de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului până la care veți aplica un asemenea program, termen care trebuie să fie acoperit de perioada prevăzută în Planul de măsuri obligatorii; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Există măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etansări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului/condensatorului);	Da		Aer condiționat – verificare și întreținere anuală – firma externă Instrucțiuni de lucru, proceduri de lucru.
Funcționarea motoarelor și generatoarelor, transformatoarelor, liniilor de alimentare, sistemelor de bare, întrerupătoarelor și mecanismelor de antrenare	Da		Instrucțiuni de lucru/ Proceduri de operare Foi de manevră Fișe constatare, reparații și recepție lucrări
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		Instrucțiuni de lucru/ Proceduri de operare, regulamente de fabricație
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);	Da		
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	Da		
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		

Secțiunea 7 – Energie

Întreținerea boilerelor de ex. optimizarea excesului de aer;		Nu se aplică
Alte forme de întreținere relevante pentru activitățile din instalație.	Da	

7.2. Măsurile tehnice

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau

Declararea intenției de conformare și indicarea termenului până la care o veți face în cadrul Planului de măsuri obligatorii a activității analizate;

Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte (acolo unde este relevant)	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenul prevăzut pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	-		
Prevederea de metode de etansare și izolare pentru menținerea temperaturii	Da		
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	Da		
Alte măsuri adecvate			

7.2.1. Măsurile de service al clădirilor

Măsurile fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau

2) Declararea intenției de conformare și indicarea datei până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau

3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele măsuri de service al clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială adecvată și eficientă din punct de vedere energetic	Da		Proiectele instalațiilor și măsurile de înlocuire a tuburilor cu consum ridicat de energie electrică cu tuburi cu eficiența energetică ridicată.
Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:			
- Încălzirea spațiilor	Da		Se aplică.
- Apă caldă	Da		Apa caldă menajeră este produsă de centrala termică din clădirea administrativă.
- Controlul temperaturii	Da		Sistemele de securitate la incendiu
- Ventilație	Da		Ventilație naturală
- Controlul umidității	Da		-

Informații privind starea clădirilor aflate pe amplasament – în Raportul de amplasament, cap. 2.13.

7.3. Eficiența energetică

Un plan de utilizare eficientă a energiei este furnizat mai jos, care identifica și evaluează toate tehnicile care să conducă la utilizarea eficientă a energiei, aplicabile activităților reglementate prin autorizație

Completați tabelul astfel:

1. Indicați ce tehnici de utilizare eficientă a energiei, inclusiv cele omise la cerințele energetice fundamentale și cerințele suplimentare privind eficiența energetică, sunt aplicabile activităților, dar nu au fost încă implementate.
2. Precizați reducerile de CO₂ realizabile de către acea tehnică până la sfârșitul ciclului de funcționare (al instalației pentru care se solicită autorizația integrată de mediu).
3. În plus față de cele de mai sus, estimați costurile anuale echivalente implementării tehnicii, costurile pe tonă de CO₂ recuperată și prioritatea de implementare.

TOȚI SOLICITANȚII					
Măsura de utilizare eficientă a energiei	Recuperări de CO ₂ (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tonă	Data de implementare
	Anual	Pe durata de funcționare			

Observații

Prezentați metoda de evaluare și faceți dovada că au fost utilizate cele mai bune criterii pentru rata de actualizare, durata de viață și cheltuieli (EUR/tonă).

7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că măsura este implementată, sau
- 2) Declarația intenției de a implementa măsura și indicarea termenului de aplicare a acesteia; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (Da/Nu)	Dacă NU, explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor.	Nu	În procesul tehnologic nu se generează energie termică reziduală.
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării.	Nu	Nu rezultă nămol care să necesite operații de deshidratare.
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	Da	Recircularea apelor uzate de la cuvele de clătire
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația).	Da	
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	Nu	Nu este cazul
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronică. Acționări el. cu turație variabilă cu convertizoare de frecvență care realizează un consum redus de energie electrică	Nu	Nu este cazul
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	Nu	Procesul tehnologic nu implică utilizarea apei de răcire.
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	Nu	Nu este cazul.
Măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Nu	Nu este cazul.

Secțiunea 7 – Energie

Procesare continua în loc de procese discontinue	Nu	Spficiul procesului tehnologic este discontinuu , în funcție de comenzi.
Valve automate	Da	
Valve de returnare a condensului	Nu	În cadrul tehnologiei nu se generează condens.
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu	Nu este cazul
Altele	-	-

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Informații despre tehnicile de furnizare eficientă a energiei sunt date în tabelul de mai jos.

Completați tabelul astfel:

Confirmați faptul că măsura este implementată, sau

Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau

Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)	Dacă NU, explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	Nu	Nu este cazul
Recuperarea energiei din deșeuri;	Nu	Nu este cazul
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Da Se utilizează gaze naturale (mai puțin poluante)	

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de amplasament de nivel superior conform prevederilor legii 59/2016 ce transpun Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	-
Instalația se încadrează în categoria de amplasament de nivel inferior conform prevederilor legii 59/2016 ce transpun Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizând recomandările prevăzute de BAT ca listă de verificare, completați acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecințe semnificative asupra mediului sau **atașați planurile de urgență (internă și externă) existente** care să prezinte metodele prin care impactul accidentelor și avariilor să fie minimizat. În plus, demonstrați implementarea unui sistem eficient de management de mediu

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea că un astfel de eveniment se produce

8.3. Tehnici

Explicați, pe scurt, modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant.

TEHNICI PREVENTIVE	RĂSPUNS
inventarul substanțelor	Procedura PS14 – Managementul substanțelor chimice PS14-F01- 00 – Registrul de evidență al substanțelor chimice
trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	PS15- Managementul deșeurilor
depozitare adecvată	A se vedea secțiunile 4.3, 5.4 .2
alarme proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	Conform instrucțiunilor de lucru (IL)
bariere și reținerea conținutului	
cuve de retenție și bazine de decantare	A se vedea secțiunea 5.4.5
izolarea clădirilor	
asigurarea preaplinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme care să sesizeze nivelul ridicat, întrerupătoare de nivel ridicat și contorizarea încărcăturilor;	Vasele de stocare soluții sunt amplasate pe platformă betonată aferent cuvelor de retenție de la liniile de tratament chimic vasele de scocare soluții acid și sodă la instalația de demineralizare sunt prevăzute cu pereți dublii
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Unde este cazul
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, esecurilor, schimbărilor de procedura, evenimentelor anormale și constatarilor inspecțiilor de întreținere	A se vedea Secțiunea 2 capitolul 2.1

Secțiunea 8 – Accidentele și consecințele lor

trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente;	A se vedea Secțiunea 2 capitolul 2.1
rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Plan de apărare în cazul producerii unei situații de urgență specifice provocate de cutremur și/sau alunecări de teren,
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice	Plan de apărare în cazul producerii unei situații de urgență specifice provocate de cutremur și/sau alunecări de teren Plan de prevenire și intervenție la poluări accidentale
compoziția conținutului din colectoarele de retenție sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificată înainte de epurare sau eliminare	-
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarmă de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompa automată pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie să fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu menținute la o valoare minimă	-
alarmele care sesizează nivelul ridicat nu trebuie folosite în mod obișnuit ca metoda primară de control al nivelului	-
ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Nu este cazul
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	Conform planului de prevenire a poluărilor accidentale Plan de apărare în cazul producerii unei situații de urgență specifice provocate de cutremur și/sau alunecări de teren
echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare	-
izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apă pluvială, prin rețele separate de canalizare	Conform planului de prevenire a poluărilor accidentale Plan de apărare în cazul producerii unei situații de urgență specifice provocate de cutremur și/sau alunecări de teren
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Secțiunea 4

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informațiilor oferite trebuie să corespundă riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili.

În cazul în care, receptorii se află la mare distanță și riscul este mai scăzut, informațiile solicitate în Tabelul 9.1 nu vor fi detaliate, dar informațiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului, atât cât permite rezultatul analizei cost – beneficii.

Sursele nesemnificative trebuie “separate” calitativ (oferind explicații) și nu trebuie furnizate informații detaliate.

Trebuie oferite hărți și planuri de amplasament dacă este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare. Va fi utilă identificarea surselor aflate pe amplasament, în afara instalației, în cazul în care acestea sunt semnificative.

9.1. Receptori

(Inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și măsurile existente pentru monitorizarea impactului)

Până în prezent societatea nu a avut impusă monitorizarea nivelului de zgomot la limita amplasamentului.

În cadrul investigațiilor efectuate în cadrul Raportului de amplasament, investigații privind evaluarea impactului activității ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL asupra receptorilor din zonă s-a realizat și măsurători de zgomot într-un punct la limita de vest.

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătura cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația/sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Zonă blocuri de locuit la limita de vest a amplasamentului	-	Nu a fost prevăzută monitorizarea zgomotului, s-a ales zona blocuri de locuit pe direcția vest situate la cca. 23 m	-	-45,9 dB(A) ⁽¹⁾ măsurători de zgomot într-un punct la limita de vest, în regim de măsurare zi.	Nivelul de zgomot echivalent la limita incintei = 65dB conform STAS 10009/2017
Activitățile specifice desfășurate pe amplasamentul ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL și echipamentele aferente nu sunt generatoare de zgomot, care să producă un impact asupra zonelor sensibile la zgomot. Distanțele până la cele mai apropiate zone rezidențiale sunt: <ul style="list-style-type: none"> - blocuri de locuit pe direcția vest la cca. 23 m; - casă particulară pe direcția sud-vest la cca. 46 m. 					

(1) – Determinare nivel de zgomot în cadrul investigațiilor efectuate în cadrul Raportului de amplasament

9.2 Surse de zgomot

(Informații referitoare la sursele și emisiile individuale)

(Informații referitoare la sursele și emisiile individuale)

Secțiunea 9 – Zgomot și Vibrații

Faceti o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ:
 Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu după caz (impact sau/și bilanț de mediu) privind zgomotul și vibrațiile sau prin folosirea unei abordări calitative obisnuite, atunci când nivelul scăzut de risc este evident.
 NU este necesară furnizarea de informații suplimentare pentru sursele descrise aici.

Identificați fiecare sursă semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Nr. de ref. al sursei	Descrieți natura zgomotului sau vibrației	Există un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totală de zgomot?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în Planul de măsuri obligatorii
<p><u>Hala:</u> -utilajele de prelucrare mecanică: mașini de sablare, mașini de debitare, mașini de frezare, saibe, mașini de găurit; -ventilatoarele de aer de la cuptoarele pe gaz natural; -stația de compresoare; - transportul pieselor de tratat și vopsit între fazele procesului tehnologic; - transportul cu mijloace auto. Trafic rutier</p>	-	Specific instalațiilor tehnologice în funcțiune	Nu a fost specificat un punct de monitorizare	Până în prezent societatea nu a avut impusă monitorizarea nivelului de zgomot la limita amplasamentului. Nivelul de zgomot echivalent la limita de vest a incintei ca urmare a măsurătorilor efectuate în cadrul Raportului de amplasament: 45,9 dB	-limitarea vitezei autovehiculelor grele în zonă (viteza scăzută poate reduce nivelul de zgomot cu până la 5dB); - conducerea preventivă a autovehiculelor grele (conducerea calmă creează mai puțin zgomot decât frecvențele schimbări de accelerație și frână); - utilizarea unor măsuri de bună practică pentru controlul zgomotului, care poate include o mentenanță adecvată a echipamentelor a căror deteriorare poate conduce la creșterea nivelului zgomotului; - o planificare adecvată a activității; - utilizarea echipamentelor cu nivel scăzut de zgomot; - amplasarea utilajelor cu nivel ridicat de zgomot numai în incinte închise; - amplasarea utilajelor în măsura în care este posibil pe covoare de cauciuc pentru amortizarea zgomotului și vibrațiilor;	Respectarea cerințelor BAT pentru minimizarea zgomotului prin exploatarea eficientă a instalației: -închiderea ușilor halei, - buna gestionare a perioadelor de livrare; -aplicarea măsurilor tehnice de control al zgomotului, cum ar fi: instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoarele mari, utilizarea închiderilor acustice.

Orice alte informații relevante trebuie precizate aici sau trebuie făcută referire la ele.

De ex. Surse din afara instalației

- pe latura de vest - zgomot de fond datorat traficului rutier

- pe latura nordică și estică - zgomot de fond datorat altor agenți economici

9.3 Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Furnați detalii despre orice studii care au fost făcute.

Secțiunea 9 – Zgomot și Vibrații

Referința (Denumirea, anul etc.) studiului respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate, dB(A)
- Nu este cazul	-	-	-	-

9.4 Întreținere

	Da	Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		

9.5 Limite

Din tabelul 9.1 rezumați impactul zgomotului referindu-vă la limite recunoscute

Receptor sensibil		Limite	Nivelul zgomotului echivalent la limita incintei, când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remediarea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
Zona blocuri de locuit pe direcția vest situate la cca. 23 m	Ziua	STAS 10009/2017 care pentru limita zonelor funcționale: - 65 dB(A); - curba Cz 60.	45,9 dB(A)	Nivelul de zgomot măsurat în regim de zi se situează sub limita de 65 dB(A)

9.6 Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerință suplimentară care *trebuie completată când este solicitată* de Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu. Aceasta poate fi de asemenea utilă oricărui Operator / Titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil să producă disconfort cauzat de zgomot și/sau vibrații pentru a direcționa sau ierarhiza activitățile.

Secțiunea 9 – Zgomot și Vibrații

Sursa ²	Scenarii de avarie posibile	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul / rezultatul asupra mediului dacă se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate dacă apare și cine este responsabil?

Minimizarea potențialului de disconfort datorat zgomotului, în special de la:

Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

-

Manevrare mecanică,

- mentenanță adecvată a echipamentelor a căror deteriorare poate conduce la creșterea zgomotului
- utilizarea echipamentelor cu nivel scăzut de zgomot;
- amplasarea utilajelor cu nivel ridicat de zgomot numai în incinte închise;

Deplasarea vehiculelor

- limitarea vitezei autovehiculelor grele în zonă (viteza scăzută poate reduce nivelul de zgomot cu până la 5dB);
- conducerea preventivă a autovehiculelor grele (conducerea calmă creează mai puțin zgomot decât frecvențele schimbări de accelerație și frână);

Orice alte informații relevante care nu au fost cerute în mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie să se facă referire la ele.

Angajații dispun de echipament de protecție, corespunzător fiecărui loc de muncă și vor fi instruiți periodic din punct de vedere al sănătății și securității în muncă.

² Aceasta se referă la fiecare sursă enumerată în Tabelul 9.2

10. MONITORIZARE

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Emisii în aer surse fixe

Parametri	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACĂ NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe

Determinările de poluanți în gazele reziduale emise din instalații s-au efectuat din punctele, la indicatorii și cu frecvența specificate în Autorizația de mediu.

Ca urmare a modificărilor realizate pe amplasament, respectiv extinderea activităților prin realizarea unei linii noi de pregătire și vopsire a materialelor multimetale ce au condus la încadrarea activităților în cerințele Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sursele de emisii dirijate sunt următoarele:

Nr. Crt.	Sursa de poluanți	Nr. sursă emisie	Poluanți	Instalații de retenere, evacuare, dispersie a poluanților	Coordonate sursă STEREO 70
Linie multimetale					
1.	Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetale:	Coș 1	Pulberi; CO; SO ₂ ; NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 10 m și D = 0,25 m.	X:316892.26 Y:586649.26
2.	Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetale:	Coș 2	Pulberi; CO; SO ₂ ; NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 10 m și D = 0,25 m.	X:316890.10 Y:586648.20
3.	Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetale:	Coș 3	Pulberi; CO; SO ₂ ; NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 10 m și D = 0,25 m.	X:316887.19 Y:586647.72
4.	Cuptor de uscare	Coș 4	Pulberi; CO; SO ₂ ; NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 8 m și D = 0,3 m.	X:316868.35 Y:586646.93
5.	Cuptor polimerizare 11 linii	Coș 5	Pulberi; CO; SO ₂ ; NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 8 m și D = 0,35 m.	X:316896.68 Y:586648.41
		Coș 5'	Pulberi; CO; SO ₂ ; NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 8 m și D = 0,35 m.	X:316903.35 Y:586646.69

Secțiunea 10 – Monitorizare

Nr. Crt.	Sursa de poluanți	Nr. sursă emisie	Poluanți	Instalații de retenere, evacuare, dispersie a poluanților	Coordonate sursă STEREO 70
Linie Aluminiiu					
6.	Centrala termică folosită pentru încălzire soluții cuve	Coș 6	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 8 m și D = 0,35 m.	X:316921.04 Y:586611.72
7.	Cuptor de polimerizare cu 8 linii	Coș 7	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 6 m și D = 0,4 m.	X:316863.14 Y:586626.48
8.	Cuptor de polimerizare cu 6 linii	Coș 8	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 6 m și D = 0,4 m.	X:316865.94 Y:586625.96
9.	Cuptorul de sublicromie	Coș 9	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 5 m și D = 0,30 m.	X:316849.66 Y:586651.41
10	Cuptor de recondiționare termică a suportilor pieselor de aluminiu	Coș 10	Pulberi; CO; SO ₂ , NO ₂	- dimensiuni coș de dispersie: H = 10 m și D = 0,40 m.	X:316890.15 Y:586616.29

În acest sens se propune ca în programul de monitorizare a surselor punctiforme de poluare a aerului includerea surselor de poluanți emisi în aer prezentați mai sus.

Concentrațiile de poluanți din emisiile punctiforme se vor încadra în valorile limită stabilite prin Ordinul nr. 462 din 1 iulie 1993 (*actualizat*) pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare.

Descrieți orice programe / măsuri diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

Nu este cazul.

Observații:

Monitorizarea și înregistrarea continuă este posibil să fie impuse în următoarele circumstanțe:

- când emisia este redusă înainte de evacuarea în aer (de ex. printr-un filtru, arzător sau scrubber);
- când sunt impuse alte măsuri de control pentru realizarea unui nivel satisfăcător al emisiilor (de ex. selecția șarjei, degresare);
- fluxurile de gaz trebuie măsurate, sau determinate în alt mod pentru a raporta concentrațiile la evacuările de masă;

Pentru a raporta măsurătorile la condițiile de referință va fi necesar să se măsoare și să se înregistreze temperatura și presiunea emisie. Conținutul de vapori de apă trebuie de asemenea măsurat dacă este probabil să depășească 3% doar dacă tehnicile de măsurare utilizate pentru alți poluanți nu dau rezultate în condiții uscate.

Unde este cazul, trebuie efectuate evaluări periodice vizuale și olfactive ale evacuărilor pentru a asigura faptul că evacuările finale în aer trebuie să fie incolore, fără aburi sau vapori persistenți și fără picături de apă.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	Rapoarte anuale de mediu conf. Autorizație de mediu
--	---

10.2. Monitorizarea emisiilor în apă

Descrieți măsurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzând orice monitorizare a mediului și frecvența, metodologia de măsurare și procedura de evaluare propusă. Trebuie să folosiți tabelele de mai jos și să prezentați referiri la informații suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieți orice măsuri speciale pentru perioadele de pornire și oprire.
Observații:

- 1.Frecvența de monitorizare va varia în funcție sensibilitatea receptorilor și trebuie să fie proporțională cu dimensiunea operațiilor.
- 2.Operatorul/Țitularul de activitate trebuie să aibă realizată o analiză completă care să acopere un spectru larg de substanțe pentru a putea stabili că toate substanțele relevante au fost luate în considerare la stabilirea valorilor limită de emisie. Această analiză trebuie să cuprindă lista substanțelor indicate de legislația în vigoare. Acest lucru trebuie actualizat în mod normal cel puțin o dată pe an.
- 3.Toate substanțele despre care se consideră că pot crea probleme sau toate substanțele individuale la care mediul local poate fi sensibil și asupra cărora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie să se aplice în special pesticidelor obișnuite și metalelor grele. Folosirea probelor medii alcătuite din probe momentane este o tehnică care se folosește mai ales în cazurile în care concentrațiile nu variază în mod excesiv.
- 4.În unele sectoare pot exista evacuări de substanțe care sunt mai dificil de măsurat/determinat și a căror capacitate de a produce efecte negative este incertă, în special când sunt în combinație cu alte substanțe. Tehnicile de monitorizare a "toxicității totale a efluentului" pot fi așadar adecvate pentru a face măsurători directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directă a toxicității. O anumită îndrumare privind testarea toxicității poate fi primită de la Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.

Numarul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în apele de suprafață	Nu este cazul. Apele uzate menajere sunt evacuate vidanajat. Conf. AGA și Autorizației de mediu nu a fost impusă monitorizarea apelor uzate menajere la vidanjare.
---	--

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecvența de monit.	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/prelevatoarele de probe/laboratoarele acreditate?	DACĂ NU		
						Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă	Metode și intervale de corectare a calibrării echipamentelor	Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe

Descrieți orice măsuri referitoare la funcționarea instalației pe perioada pornirii sau opririi.

Societatea deține Autorizație de Gospodărire a Apelor nr. 52/IF.din 11.02.2022.

Apele uzate menajere din bazinul vidanjabil sunt evacuate prin vidanjare.

Apele uzate tehnologice nu se evacuează ci sunt reutilizate în procesul tehnologic.

Conform Autorizației de Gospodărire a Apelor societatea ține evidența lunară a volumelor de ape uzate vidanțate prin înregistrarea într-un registru a volumului de apă vidanțat, data la care s-a efectuat vidanțarea.

Conf. AGA și Autorizației de mediu nu a fost impusă monitorizarea apelor uzate menajere la vidanțare.

În cadrul investigațiilor pentru întocmirea Raportului de amplasament, au fost efectuate analize pentru determinarea indicatorilor caracteristici la evacuarea în rețelele de canalizare, conform NTPA 002/2002 aprobat prin H.G 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificat și completat prin H.G. 352/2005.

10.3. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană

Alimentarea cu apă a obiectivului se realizează din subteran prin intermediul unui foraj, F1.

Conform Autorizației de Gospodărire a Apelor societatea monitorizează debitul de apă captat utilizând apometru verificat metrologic și ține evidența lunară a volumelor de apă captate într-un registru de evidență.

Societatea până în prezent nu a monitorizat calitatea apei subterane din amplasament prin fora de monitorizare.

Cu ocazia investigațiilor pentru întocmirea Raportului de amplasament, au fost efectuate analize pentru determinarea urmelor de poluanți în apa subterană.

10.4. Monitorizarea și raportarea emisiilor în sol

Prin autorizația de mediu deținută de societate până în prezent nu s-a solicitat monitorizarea solului din amplasament.

Cu ocazia investigațiilor pentru întocmirea Raportului de amplasament, au fost efectuate analize pentru determinarea urmelor de poluanți în sol, stabilindu-se valorile de referință pentru terenuri cu folosință mai puțin sensibilă.

Valorile determinate constituie referință în urmărirea influenței asupra calității solului a activităților desfășurate pe amplasament de ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL

10.5. Monitorizarea zgomotului

Până în prezent societatea nu a avut impusă monitorizarea nivelului de zgomot la limita amplasamentului.

În cadrul investigațiilor efectuate în cadrul Raportului de amplasament, investigații privind evaluarea impactului activității ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL asupra receptorilor din zonă s-a realizat și măsurători de zgomot într-un punct la limita de vest.

10.6. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Societatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL are implementat *Sistemul de management al deșeurilor* în conformitate cu legislația în vigoare, concretizat prin realizarea următoarelor documentații:

- Planul de gestionare a deșeurilor;
- Gestiunea deșeurilor, documentație întocmită în fiecare an;

- Raport anual privind gestiunea deșeurilor – transmis la A.P.M. Ilfov
- Monitorizarea lunară a cantităților de deșeuri aflate în stoc, generate, predate pentru valorificare/eliminare se face și se raportează autorităților de către Responsabilul de Mediu.
- Conform Ordonanța de Urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, a fost realizată caracterizarea deșeurilor periculoase.
- Gestionarea deșeurilor se face conform procedurii PS15-Managementul deșeurilor.

Observații:

Pentru generarea de deșeuri trebuie monitorizate și înregistrate următoarele:

- compoziția fizică și chimică a deșeurilor;
- pericolul caracteristic;
- precauții de manevrare și substanțe cu care nu pot fi amestecate;
- în cazul în care deșeurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu împrăștierea nămolului sau un depozit de deșeuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia în considerare materialele, agenții potențiali de contaminare căile potențiale de transmitere din sol în apa subterană, apa de suprafață sau în lanțul trofic.

Compoziția chimică a deșeurilor este cunoscută, fiind identificate pericolele caracteristice fiecărui deșeu și modul de manevrare a acestora. În cazul deșeurilor în care există incertitudini privind compoziția lor, acestea se vor testa conform Ordinului 95/ 2005 privind criteriile de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea generării de deșeuri	Gestiunea deșeurilor 2021 - transmisă APM Ilfov
--	---

10.7. Monitorizarea mediului

10.7.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant

Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației?

Observații:

1) Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.

2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de. ex. atunci când:

- există receptori vulnerabili;
- emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit;
- Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului;
- este necesară validarea modelării.

3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

- apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;

- apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate;

- aer, inclusiv mirosurile;

- contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;
- evaluarea impactului asupra sănătății;
- zgomot.

Prin Autorizația de mediu deținută s-a solicitat monitorizarea calității aerului ambiental. Monitorizarea de mediu în afara amplasamentului se realizează pentru o mai bună evaluare a efectelor activității ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL asupra mediului, prin determinarea trimestrială a calității aerului ambiental în punctul de prelevare - amplasat pe latura nordică a incintei.

Poluanții din perimetrul unității sunt reprezentați de oxizi de azot, oxizi de sulf, monoxid de carbon și pulberi în suspensie rezultați din procesele tehnologice.

Conform Autorizației de mediu emise pentru obiectiv se vor respecta condițiile de calitate conform STAS 12574/1987 – Aer din zonele protejate – privind poluanții – concentrația maximă admisibilă, medie de scurtă durată -30 min.

10.7.2. Monitorizarea impactului

Descrieți orice monitorizare a mediului realizată sau propusă în scopul evaluării efectelor emisiilor.

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (dacă au fost formulate)
Pulberi în suspensie, dioxid de azot, dioxid de sulf, monoxid de carbon aerul ambiental.	-monitorizare trimestrială conform Autorizației de mediu deținută.	Din analiza datelor de monitorizare a poluanților oxizi de azot, oxizi de sulf, monoxid de carbon și pulberi în suspensie rezultați din procesele tehnologice până în prezent, nu s-au înregistrat depășiri ale valorilor limită prevăzute de STAS 12574/87 pentru media de scurtă durată - la 30 minute.
Fluoruri, cloruri, Sulfatați, Fosfați, Hidrocarburi de petrol în sol.	-prelevare și analiză probe sol	Valorile determinate pentru indicatorii fluoruri, cloruri, sulfatați, fosfați, hidrocarburi de petrol în probele de sol prelevate din interiorul și exteriorul societății se situează sub valorile de referință impuse prin Ordinul M.A.P.P.M. nr. 756/1997. Activitățile desfășurate de societatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL au indus un impact nesemnificativ asupra solului.
Conținut de apă, pH, măsurat la temp. 27,9°C-28,2 °C, fluoruri, cloruri, sulfatați, hidrocarburi de petrol, fosfați în Apa subterană.	-prelevare și analiză probe de apă subterană	Analiza comparativă a valorilor indicatorilor analizați pentru determinarea calității apei subterane din zona de amplasament a societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL, cu valorile de prag conform legii 621/2014 și valorile CMA din Legea 458/2002 evidențiază următoarele aspecte: -valorile determinate pentru indicatorii: cloruri, sulfatați, fosfați se situează sub valorile de prag conform legii 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România; -valorile determinate pentru indicatorii:pH, fluoruri, cloruri, sulfatați, fosfați se situează sub valorile de prag conform legii 458/2002 privind

		<p>calitatea apei potabile ceea ce indică un impact nesemnificativ al activităților desfășurate asupra factorului de mediu apă subterană.</p> <p>Aceste valori constituie bază de comparație pentru investigații viitoare privind calitatea apei subterane din zona amplasamentului societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL.</p>
--	--	---

Evaluarea impactului activității ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL asupra calității aerului

Prognoza impactul activităților desfășurate pe amplasamentul ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL asupra calității aerului ambiental din zona de impact a societății s-a realizat în cadrul “Studiului de dispersie a poluanților în aer” elaborat de ECO SIMPLEX NOVA SRL – 2022.

Astfel în cadrul studiului, în vederea evaluării impactului asupra calității aerului ca urmare a modificărilor realizate pe amplasament, respectiv extinderea activităților ca urmare a realizării unei linii noi de pregătire și vopsire a materialelor multimetale s-au realizat calcule de dispersie atmosferică a poluanților Co, NO_x, SO₂ și pulberi (PM10) comuni tuturor surselor luate spre analiză.

Monitorizarea impactului:

- informații detaliate conform Raportului de amplasament 2022,

10.8. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieți monitorizarea variabilelor de proces.

Monitorizarea tehnologică are ca scop verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor în care se desfășoară activitatea autorizată.

Materiile prime se achiziționează de către societate numai de la furnizori autorizați și sunt însoțite de declarații / certificate de conformitate și fișe tehnice cu date de securitate.

Societatea respectă regimul tehnologic al instalațiilor și procedurile de lucru, pentru fiecare instalație de pe amplasament în parte.

De asemenea, societatea realizează controlul și măsurarea parametrilor de proces (timp, temperatură, presiune, compoziție, cantitate etc.).

Astfel se monitorizează prin laboratorul propriu, zilnic următorii parametri la cuvele de pregătire chimică:

- temperatura,
- concentrația soluțiilor de la cuvele de degresare, decapare, pasivare,
- conductivitatea,
- Al dizolvat la cuvele, de la linia Aluminiu,
- PH.

La cabinetele de vopsire în câmp electrostatic se monitorizează parametrii de lucru specifici :

- tensiunea nominală maximă la electrod la ieșire: 95 kV ;
- intensitatea maximă la electrod la ieșire : 100 μ A ;
- Aerul maxim la admisie : 7 bar ;
- aerul minim la admisie : 4 bar ;
- aerul de epurare : 5,6-6,6 bar la 227-255 l/min;
- aerul pistolului : 0,3 bar la 6 l/min.

La cuptoarele de polimerizare sunt monitorizați prin intermediul unui PLC temperatura în cuptor și timpul de staționare, parametrii care determină procesul de polimerizare.

Următoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieți măsurile luate sau pe care intenționați să le aplicați
-materii prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare	- nu este cazul, pentru substanțele și amestecurile utilizate societatea odată cu achiziția lor solicită și fișele tehnice și fișele cu date de securitate.
-oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura în cuptor sau în emisiile de gaze	Sunt monitorizate în instalații.
-eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu	Este monitorizată eficiența instalațiilor: debite, temperaturi, presiuni, nivele, concentrații poluanți etc.)
-consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat)	-
-calitatea fiecărei clase de deșeuri generate	Este monitorizată, acolo unde este relevant.
Listați alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului	-

10.9. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

Informații privind monitorizarea în perioadele de funcționare anormală se găsesc în instrucțiunile de lucru (IL), proceduri operationale și regulamentele de fabricație întocmite pentru fiecare instalație – instrucțiuni privind manevrele în caz de oprire-pornire, funcționare defectuoasă a aparatelor de măsură și control etc.

10.10. Monitorizarea mirosurilor

Din activitățile desfășurate pe amplasament nu rezultă poluanți generatori de mirosuri.

11. DEZAFECTARE

11.1. Măsuri de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

(Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor

Pentru proiecte noi și/sau dezvoltări (proiecte care au în vedere lucrări de construcții-montaj - construirea unei fabrici / secții / instalații / facilități, proiecte de modificare semnificativă a unor echipamente, procese sau metode de operare), orice proiect este supus unei etape de identificare a aspectelor de mediu potențiale, atât în faza de construire/instalare, cât și după punerea în funcțiune.

Se respectă procedura PS08 Identificarea aspectelor de mediu.

Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane sunt evitate atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare)

Da. Rezervoarele și conductele tehnologice sunt supraterane.

este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

Da. Înainte de demontare sunt prevăzute spălări ale utilajelor și conductelor, astfel încât să se prevină accidente de poluare a solului sau asupra factorului uman.

lagunele și depozitele de deșeuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere;

Nu este cazul, pe amplasament nu sunt lagune sau depozite de deșeuri.

izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol;

Da. Izolația este impermeabilă, ușor de demontat.

materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

Materialele folosite sunt reciclabile – metal, PVC, etc.

Notă: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate în legea 278/2013 privind emisiile industriale, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul / măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

11.2. Planul de închidere a zonei

Documentația pentru solicitarea autorizației integrate a instalațiilor noi și a celor existente trebuie să conțină un Plan de închidere a instalației. Cele de mai jos pot fundamenta planul de închidere a instalației. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament și actualizat dacă circumstanțele se modifică. Orice revizuire trebuie trimisă Autorității responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.

În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite următoarele acțiuni:

- golirea cuvelor, rezervoarelor și conductelor, spălarea lor;
- demolarea construcțiilor, colectarea separată a deșeurilor din construcții, valorificarea lor sau depozitarea pe o haldă ecologică, funcție de categoria deșeurilor;
- refacerea analizelor pentru sol în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității.

În cazul în care ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune, ori în alte situații care implică schimbarea operatorului instalației, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului, pentru ca aceasta să informeze cu privire la

obligățiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității.

În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații, sau a unor părți din instalație, se vor respecta prevederile din Planul de închidere prezentat în continuare:

În cazul încetării activității societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL se propune următorul Plan de închidere, ce include etapele prezentate în continuare:

A. Încetarea activităților productive

1. Se opresc treptat instalațiile tehnologice, cu respectarea condițiilor de siguranță și a instrucțiunilor de lucru.

2. Se vor curăța cuvele de tratare, vasele și traseele în care mai rămân materiale solide sau lichide. Substanțele recuperate se vor depozita temporar pe platformă betonată existentă. Lichidele / solidele recuperate se vor depozita în butoaie sau alte recipiente adecvate tipului de produs, care să asigure condiții de etanșeitate.

3. Se va ține o gestiune strictă a materialelor evacuate și/sau stocate.

4. Materiile prime din depozite se vor elimina de pe amplasament până la epuizarea stocurilor.

5. După epuizarea stocurilor se vor curăța toate vasele, spațiile care au servit drept depozite de materii prime sau produse finite.

6. Toate tipurile de deșeuri periculoase și nepericuloase se vor valorifica/elimina numai prin intermediul firmelor specializate (autorizate) în valorificarea / eliminarea deșeurilor de tipul respectiv.

B. Activități de conservare

1. Clădirile re folosibile: clădirea administrativă, hala de producție care datorită destinației pe care au avut-o nu pot afecta starea mediului și sănătatea factorului uman - se vor păstra ca atare, pentru valorificare ulterioară, conform intereselor societății.

2. Se va asigura conservarea (izolarea împotriva umidității, protejarea împotriva intemperiilor) și paza acestor clădiri.

3. Conservarea unor echipamente și/sau instalații se va face pentru o perioadă definită de timp, perioadă ce se va stabili astfel încât durata să nu afecteze stabilitatea fizică sau să permită degradarea acestora.

4. Conservarea implică toate acele măsuri de curățire și/sau inertizare cerute de specificul echipamentului conservat.

C. Activități de demontare utilaje și echipamente

După finalizarea tuturor operațiilor de curățire și/sau conservare, se poate trece la eventuala demontare a utilajelor și echipamentelor.

Înainte de începerea lucrărilor de demontare se va proceda la verificarea decuplării obiectivului de la rețeaua de alimentare cu energie electrică și pe toată durata executării lucrărilor se va avea în vedere respectarea regulilor de securitate și sănătate a muncii. Personalul care participă la demontare va fi instruit în acest sens.

1. Demontarea / taierea (mecanica, electrica, oxiacetilenica) /dezmembrarea propriu-zisă a utilajelor, conductelor, construcțiilor și a echipamentelor se va face utilizând metode și tehnici

în funcție de tipul, mărimea și destinația ulterioară a utilajului / echipamentului. Utilajele metalice de mărime relativ mică (pompe, ventilatoare, vase mai mici) se vor demonta ca atare și se vor depozita pe platformele betonate sau în depozitele existente.

Lucrările de demontare / taiere / dezmembrare propriu-zisă a utilajelor, conductelor, construcțiilor și a echipamentelor vor fi executate astfel încât să se evite posibilitatea producerii unor incidente /accidente.

2. Se vor valorifica ca atare utilajele și echipamentele care sunt în stare bună, iar utilajele care nu se mai pot reutiliza se vor valorifica prin vânzare la terți, ca deșeuri.

3. Se va demonta aparatura AMC și, în măsura în care se asigură garanție viitoare, aceasta va fi valorificată.

4. Se vor demonta conductele aferente, acestea urmând a fi valorificate, funcție de starea fizică, ca materiale și/sau ca deșeuri.

5. Demontarea instalațiilor electrice se va realiza cu personal specializat.

6. Materialele metalice rezultate la demontarea instalațiilor electrice (cabluri de cupru, etc.), se vor depozita în containere special destinate, în încăperi închise, până la valorificarea acestora la o firmă specializată.

7. Utilajele metalice mari care se vor dezmembra, bucățile de metal rezultate depozitându-se temporar pe platforme betonate, până vor fi valorificate ca deșeuri.

Toate deșeurile nepericuloase rezultate din activitățile de dezmembrare a utilajelor și echipamentelor, se vor valorifica numai la firme specializate. Deșeurile periculoase se vor valorifica/ elimina de pe amplasament, prin predarea către firme specializate de valorificare / eliminare a deșeurilor periculoase.

Toate lucrările presupun organizarea locului de muncă cu respectarea tuturor cerințelor legale de securitate și sănătate în muncă, respectiv pentru situații de urgență.

D. Activități de demolare

1. După golirea completă a halelor de lucru și a fundațiilor de beton de la utilaje, acestea vor fi demolate, în cazul în care se urmărește eliberarea terenului. Activitățile de demolare se vor efectua cu firme specializate.

2. Deșeurile rezultate din construcții se vor depozita temporar pe platformele betonate ale societății și se vor elimina prin firme specializate, prin depozitare finală într-un depozit de deșeuri nepericuloase.

E. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului

1. Pe amplasament, se vor realiza investigații analitice privind poluarea solului și a apei freatică.

2. În cazul în care se va constata poluarea semnificativă a solului cu poluanți puțin solubili, greu levigabili, se va excava solul de pe suprafața poluată și care va fi gestionat ca un deșeu și în funcție de caracterul periculos /nepericulos se vor stabili măsuri de tratare și/sau se va transporta de depozitare finală.

3. Pentru poluanții ușor levigabili se va stabili un program de monitorizare pe termen lung, atât pentru sol, cât și pentru apa freatică.

2. Suprafețele de teren nepoluate, dar care nu mai au vegetație, se vor înierba.

3. Se va verifica integritatea rețelelor de canalizare, atât din punct de vedere funcțional, cât și din punct de vedere al poluanților acumulați în canale.

4. Canalele se vor curăța, iar cele care vor fi găsite nefuncționale se vor închide.

5. Se va realiza o hartă exactă a canalizării rămasă funcțională pe amplasament.

Pe tot parcursul procesului de dezafectare - demolare se vor respecta prevederile legislației de mediu în vigoare. Lucrările de dezafectare - demolare se vor realiza numai cu firme specializate și personal calificat.

În decursul întregului proces de dezafectare - demolare se va asigura paza continuă a obiectivului, pentru a împiedica furturile.

Se vor lua toate măsurile pentru evitarea accidentelor specifice, ținând seama de următoarele:

- oprirea în condiții de siguranță a funcționării echipamentelor ;
- golirea utilajelor de stocare cu recuperarea conținutului, gestionarea produselor rezultate;
- spălarea/curățarea conductelor și a utilajelor (vase, cuve) de stocare;
- gestionarea corespunzătoare a deșeurilor existente pe amplasament;
- investigații inițiale privind calitatea solului și subsolului pe amplasament;
- dezafectarea și demolarea construcțiilor și rețelelor existente, cu refacerea amplasamentului.

ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea lor.

Furnizați un Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apă, canalele către cursurile de apă sau acvifere. Identificați permeabilitatea structurilor subterane. Dacă toate aceste informații sunt prezentate în Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceți o referire la acesta.	Planurile de situație rețele de alimentare cu apă și rețele de canalizare – anexa 6 din Volum anexe
--	---

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detalii privind modul în care poate fi golită și curățată / decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Conducte de alimentare cu apă	Apă potabilă	Golire, verificare
Conducte de canalizare	Ape uzate tehnologice, ape uzate menajere și ape pluviale	Golire, verificare, desfundare (dacă e cazul), spălare
Rețele electrice	Energie electrică	Scoatere de sub tensiune

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structură supraterană identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminentă.

Detalii privind construcții / clădiri supraterane în care se desfășoară activitatea pe amplasamentul ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL sunt prezentate în Raportul de amplasament capitolul 2,13. Condiții de construcție.

11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Lagune	
-	-

11.6. Depozite de deșeuri

Depozite de deșeuri	
Identificați metoda ce asigură că orice depozit de deșeuri de pe amplasament poate îndeplini condițiile echivalente de încetare a funcționării;	Toate depozitele temporare de deseuri de pe amplasamentul Analko Aluminium Industry SRL îndeplinesc condițiile legale privind depozitarea, fără posibilități de poluare a mediului. La încetarea funcționării, toate deșeurile depozitate temporar pe amplasament se vor preda pentru valorificare/eliminare firmelor autorizate.
Există studiu de expertizare sau autorizație de funcționare în siguranță?	Nu este cazul.
Sunt implementate măsuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafața depozitelor?	Recipientele de stocare a deșeurilor care ar putea impurifica apele pluviale sunt acoperite sau se află în spațiu acoperit.

11.7. Zone din care se prelevează probe

Pe baza informațiilor cuprinse în Raportul de Amplasament și a operațiilor propuse pentru prevenirea și controlul integrat al poluării, identificați zonele care ar putea fi considerate în această etapă ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol și de apă subterană la momentul dezafectării.

Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitățile desfășurate și necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului într-o stare satisfăcătoare, care a fost definită în raportul inițial de amplasament.

Zone / locații în care se prelevează probe de sol/apă subterană	Motivație: - punctele sunt relevante pentru concentrațiile emise de poluanți din instalații la momentul emiterii primei AIM pentru societatea Analko Aluminium Industry SRL
	Conform punctelor de monitorizare avute în vedere pentru determinarea stării inițiale a amplasamentului, înainte de emiterea primei AIM. A se vedea raportul de amplasament și Raport privind Situația de referință. În Anexa .. din Volumul Anexe pe același Plan al amplasării punctelor de prelevare probe de sol, se prezintă și locul de amplasare a forajului de alimentare cu apă F1.

Este necesară realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul și luna)
Da. Proiect tehnic .	La încetarea activității, când se ia decizia de dezafectare și închidere.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

<p>Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament? Dacă da, treceți la Secțiunea 13.</p>	<p>DA</p>
--	-----------

12.1 Sinergii

Luați în considerare și descrieți, dacă există sau nu oportunități de apariție a sinergiilor cu alți deținători de autorizație de mediu, față de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici, care pot avea influență asupra emisiilor produse de instalație.

Tehnica	Oportunități
- proceduri de comunicare între diferiții deținători de autorizație; în special cele care sunt necesare pentru a garanta că riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	-
- beneficierea de economiile de proporție pentru a justifica instalarea unei unități de co-generare;	-
- combinarea deșeurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalații în care deșeurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalații de co-generare;	-
- deșeurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime într-o altă instalație;	-
- efluentul epurat rezultat dintr-o activitate, având calitate corespunzătoare pentru a fi folosit ca sursă de alimentare cu apă pentru o altă activitate;	-
- combinarea efluenților pentru a justifica realizarea unei stații de epurare combinate sau modernizate;	-
- evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect dăunător asupra unei activități aflate în vecinătate;	-
- contaminarea solului rezultată dintr-o activitate care afectează altă activitate - sau posibilitatea ca un Operator să dețină terenul pe care se află o altă activitate;	-
Altele	

12.2. Selectarea amplasamentului

Justificați selectarea amplasamentului propus (pentru instalații noi)

13. LIMITELE DE EMISIE**13.1. Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite / admise****13.1.1. Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor**

(ștergeți secțiunile în care nu se aplică)

Cerințe suplimentare sau variate pentru tipuri specifice de activitate.

Emisii dirijate rezultate din amplasament ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL sunt emisii specifice arderii gazului metan și valorile limită de emisie sunt în acord cu valorile limită de emisie stabilite prin **Ord. 462/1993** deoarece documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile aplicabil "Tratarea suprafeței metalelor și materiale plastice – ediția 2006" nu prevede valori limită pentru poluanții rezultați din aceste surse.

Valorile limită de emisie stabilite prin Ordinul 462/1993 sunt prezentate în continuare:

Substanța	Limite de concentrație (mg/Nmc)	
	V.L.E. Ord. 462/1993	Prag alertă Ord. 756/1997
Focare alimentate cu gaze naturale		
Pulberi (PT)	5	3,5
Monoxid de carbon (CO)	100	70
Oxizi de sulf (SO _x) (exprimați în SO ₂)	35	24,5
Oxizi de azot (NO _x) (exprimați în NO ₂)	350	245
<i>Mărime de referință: valorile se raportează la un conținut în O₂ al efluenților gazoși de 3 % în volum</i>		

13.1.2. Emisii de solvenți

Cerințe suplimentare sau variate pentru tipuri specifice de activitate.

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limită	UM [g/h]	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limită - faceți justificarea aici
Nu este cazul.						

13.1.3. Emisii de dioxid de carbon de la utilizare energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ în mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publică	-
Electricitate din altă sursă*)	-
Abur adus din afara amplasamentului/apă fierbinte*)	-
Gaz	-
Petrol	-
Total	-

* specificați mai jos sursa și factorul pentru emisiile de CO₂
(Nu există valori limită pentru emisiile masice de CO₂)

Până în prezent nu au fost raportate emisiile de CO₂.

13.4 Evacuări în rețeaua de canalizare

13.4.1. Emisii în apă asociate utilizării BAT-urilor

Notă: O valoare prag este stabilită făcând referință mai întâi la legislația română și apoi la ghidurile de referință pentru BAT și în cazul în care nici una din cele două alternative de mai sus nu se aplică putem să ne ghidăm după VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifică cel puțin valorile limită de emisie pentru poluanții specifici activității pentru care se solicită emiterea autorizației integrate de mediu.

Categoriile de ape uzate evacuate din activitățile desfășurate pe amplasamentul ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL sunt următoarele:

- ◆ ape uzate tehnologice de la cuvele de spălare din cadrul liniilor de pregătire chimică;
- ◆ apele uzate rezultate de regenerarea și spălarea filtrelor din instalația de demineralizare;
- ◆ ape uzate menajere, rezultate din activitățile igienico-sanitare ale personalului;
- ◆ ape pluviale care sunt conduse liber la teren.

Apele uzate tehnologice de la cuvele de spălare din cadrul liniilor de pregătire chimică sunt tratate în instalația de demineralizare și apoi reintroduse în proces.

Apele uzate rezultate de regenerarea și spălarea filtrelor din instalația de demineralizare sunt colectate în bazinul de neutralizare al fostei stații de epurare, sunt neutralizate și apoi stocate (vas de Pe de 15 mc) în vederea preluării de către societate autorizată în acest scop.

Ape uzate menajere sunt colectate într-un bazin vidanjabil, etans, realizat din beton armat cu volum de 10 mc.

Pentru vidanjare apelor menajere societatea are încheiat un contract de preluare cu societatea DANYALBERTAQUA SRL.

Valorile propuse de societate sunt conforme cu limitele impuse prin HG nr. 352/2005 – NTPA 002 la evacuarea într-o stație de epurare.

Parametru	U.M.	Valori CMA cf. NTPA 002/2002 (mg/l)
pH, unități de pH	Unit.	6.5-8.5
Materii în suspensie	mg/l	350
CCOCr	mg/l	500
CBO5	mg/l	300
Detergenți sistetici biodegradabili	mg/l	25
Substanțe extractibile	mg/l	30
Azot amoniacal	mg/l	30
Fosfor total	mg/l	5
Sulfați	mg/l	600
Cu	mg/l	0,2
Ni	mg/l	1,0
Zn	mg/l	1,0

Niveluri de emisie asociate BAT pentru emisiile în apă

Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile aplicabil ”*Tratarea suprafeței metalelor și materiale plastice – ediția 2006*” nu prevede valori limită pentru nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile în apă.

13.5. Emisii în apa subterană

Până în prezent nu a fost monitorizată calitatea apelor subterane suprafața prin foraje de monitorizare și în consecință amplasamentul nu dispune de foraje de monitorizare.

Cu ocazia investigațiilor pentru întocmirea Raportului de amplasament, au fost efectuate analize pentru determinarea urmelor de poluanți în apa subterană prin recoltarea și analiza unei probe de apă din forajul de alimentare din cadrul amplasamentului.

Analiza probei de apă prelevată a fost efectuată de către laboratorul acreditat RENAR al societății ECO LAB CONSULT SRL și înregistrată în Raport de încercare.

Indicatorii analizați au fost propuși astfel încât să ofere informații privind starea de poluare a apei subterane ca urmare a activităților desfășurate până în prezent, în special gradul de contaminare al apei subterane cu substanțe periculoase relevante la momentul de referință.

Valorile poluanților monitorizați în apa prelevată din forajul de alimentare al societății, se situează sub valorile de prag conform Legii 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România și CMA conform Legii 458/2002 privind calitatea apei potabile.

Ținând seama că activitățile desfășurate pe amplasament nu prezintă un risc de poluare a apelor subterane, aproape întreaga suprafață a amplasamentului fiind betonată, nu se consideră necesară includerea în programul de monitorizare a acestui factor de mediu.

Denumire indicator monitorizat	U.M.	Valori obținute/ Cod probă 2148	Valori de prag Legea 621/2014	Valori CMA / Legea 458/2002	Metode de determinare
pH măsurat la 23,1 °C	Unit.	8,00	-	≥ 6,5; ≤ 9,5	SR ISO 10523:2007
Materii în suspensie	mg/l	< 20	-	-	STAS 6953-81
Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	mg/l	< 30	-	-	SR ISO 6060/1996
Fluoruri	mg/l	0,26	-	1,2	SR ISO 10359- 1//2001
Cloruri	mg/l	< 5	250	250	SR ISO 9297-/2001
Sulfati	mg/l	21,52	250	250	SR ISO 7150- 1//2001
Fosfați	mg/l	0,085	0,5	-	SR EN ISO6878- /2005

13.7. Zgomot

Nivelul de zgomot măsurat la limita incintei nu va depăși valoarea de **65 dB(A)** prevăzută de **STAS 10009/2017**.

14. IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luând în considerare faptul că au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilanț de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie să corespundă nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activități. Instalațiile care evacuează emisii în receptori importanți sau sensibili sau emit substanțe a căror natură și cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliată a efectelor potențiale. În cazul în care instalațiile evacuează doar un nivel scăzut de emisii și nu există receptori afectați sau sensibili, aceste zone pot să nu necesite o astfel de evaluare detaliată.

Operatorii trebuie să aibă dovezi care susțin evaluarea impactului exercitat de activitățile lor asupra mediului și acestea să fie componente ale documentației de solicitare. Îndrumarul privind evaluarea BAT prezintă o metodologie pentru efectuarea acestei evaluări, care oferă recomandări suplimentare privind natura informațiilor și nivelul de detaliere necesar. De asemenea, oferă o metodă de stabilire a importanței impactului unei evacuări asupra mediului receptor.

Din analiza nivelului impactului activitatilor, desfasurate de societatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL, asupra factorilor de mediu, au reieșit urmatoarele:

➤ *Impactul asupra factorului de mediu apă de suprafață*

Categoriile de ape uzate evacuate din activitățile desfășurate pe amplasamentul ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL sunt următoarele:

- ◆ ape uzate tehnologice de la cuvele de spălare din cadrul liniilor de pregătire chimică;
- ◆ apele uzate rezultate de regenerarea și spălarea filtrelor din instalația de demineralizare;
- ◆ ape uzate menajere, rezultate din activitățile igienico-sanitare ale personalului;
- ◆ ape pluviale care sunt conduse liber la teren.

Apele uzate tehnologice de la cuvele de spălare din cadrul liniilor de pregătire chimică sunt tratate în instalația de demineralizare și apoi reintroduse în proces.

Apele uzate rezultate de regenerarea și spălarea filtrelor din instalația de demineralizare sunt colectate în bazinul de neutralizare al fostei stații de epurare, sunt neutralizate și apoi stocate (vas de Pe de 15 mc) în vederea preluării de către societate autorizată în acest scop.

Ape uzate menajere sunt colectate într-un bazin vidanjabil, etans, realizat din beton armat cu volum de 10 mc.

Pentru vidanjare apelor menajere societatea are încheiat un contract de preluare cu societatea DANYALBERTAQUA SRL.

Cu ocazia investigațiilor pentru întocmirea Raportului de amplasament, au fost efectuate analize pentru determinarea urmelor de poluanți specifici în apa uzată menajeră prin recoltarea și analiza unei probe de apă uzată menajeră din din bazinul vidanjabil din cadrul amplasamentului.

Valorile determinate pentru indicatorii investigați în apa uzată menajeră din bazinul vidanjabil s-au situat sub valorile limită impuse prin NORMATIV NTPA-002/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin H.G 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificat și completat prin H.G. 352/2005.

➤ *Impactul asupra factorului de mediu apă subterană*

Corpul de apă subterană identificat în zonă este ROAG11 Nisipurile de Mostiștea.

În cadrul amplasamentului analizat nu a fost impusă monitorizarea apei subterane prin foraje de monitorizare și în consecință amplasamentul nu dispune de foraje de monitorizare.

Alimentarea cu apă a obiectivului se realizează din sursa proprie – puț forat cu adâncimea de 68 m, (tubat 68 m).

Conform Autorizației de Gospodărire a Apelor societatea monitorizează debitul de apă captat utilizând apometru verificat metrologic și ține evidența lunară a volumelor de apă captate într-un registru de evidență.

Cu ocazia investigațiilor pentru întocmirea Raportului de amplasament, au fost efectuate analize pentru determinarea urmelor de poluanți în apa subterană prin recoltarea și analiza unei probe de apă din forajul de alimentare din cadrul amplasamentului.

Indicatorii analizați au fost propuși astfel încât să ofere informații privind starea de poluare a apei subterane ca urmare activităților desfășurate până în prezent, în special gradul de contaminare al apei subterane cu substanțe periculoase relevante la momentul de referință.

Analiza comparativă a valorilor indicatorilor analizați pentru determinarea calității apei subterane din zona de amplasament a societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL, cu valorile de prag conform legii 621/2014 și valorile CMA din Legea 458/2002 evidențiază un impact nesemnificativ.

Aceste valori constituie bază de comparație pentru investigații viitoare privind calitatea apei subterane din zona amplasamentului societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL

➔ **Impactul asupra factorului de mediu sol**

Prin autorizația de mediu deținută de societate până în prezent nu s-a solicitat monitorizarea solului din amplasament.

Pentru evaluarea și cuantificarea arealurilor de sol poluate, datorate activităților desfășurate de societatea ANALKO ALUMINIUM SRL până la momentul primei Autorizări Integrate de mediu, s-au realizat investigațiilor analitice pe probe de sol prelevate din interiorul și exteriorul amplasamentului.

Valorile înregistrate pentru indicatorii analizați în toate probele de sol prelevate atât din exteriorul amplasamentului (S1) cât și din interiorul amplasamentului (S2) nu depășesc valorile de referință impuse, prin *Ordinul M.A.P.P.M. nr. 756/1997* ceea ce induce o *poluare nesemnificativă* a solului în aceste zone.

Valorile determinate constituie referință în urmărirea influenței asupra calității solului a activităților desfășurate pe amplasament de ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL.

➔ **Impactul asupra factorului de mediu AER**

Prognoza impactul asupra calității aerului ambiental din zona de impact a amplasamentului analizat ca urmare a extinderii activităților pe amplasament, s-a realizat în cadrul “Studiului de dispersie a poluanților în aer” elaborat de ECO SIMPLEX NOVA SRL.

În vederea evaluării impactului asupra calității aerului ca urmare a funcționării la capacitatea maximă a instalațiilor de pe amplasamentul ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL, s-au realizat calcule de dispersie atmosferică a poluanților, NO_x, SO₂, CO, și pulberi (PM10) comuni tuturor surselor luate spre analiză.

Astfel s-au realizat următoarele modelări:

- modelarea dispersiei poluanților în aer proveniți din sursele de emisie semnificative aferente activităților desfășurate în prezent pe amplasament, respectiv funcționarea liniei de tratament chimic și acoperire în câmp electrostatic Aluminiu;
- modelarea dispersiei poluanților în aer cumulând sursele de emisie aferente liniei aluminiu cu sursele de emisie semnificative rezultate după punerea în funcțiune a liniei noi de tratament chimic și vopsit în câmp electrostatic multimetale.

Rezultatele privind concentrațiile obținute în urma modelării dispersiei pentru fiecare poluant în toate situațiile de analiză sunt prezentate în tabele de mai jos.

Pentru concentrațiile rezultate din modelare, atât cele maxime cât și cele prezentate pe tipuri de zone s-au marcat:

- distanța față de sursă
- tipul zonei (locuințe, complex rezidențial, zona industrială, etc)
- direcția localizării față de sursă.

Concentrații rezultate din modelare, pe tipuri de indicatori specifici activității de tratare chimică și acoperire prin vopsire în câmp electrostatic – Situația existentă când funcționează numai linia de tratament chimic și acoperire în câmp electrostatic profile de aluminiu

Poluant/ Perioada de mediere	Concentrație maximă modelată		Concentrație modelată pe tipuri de zone (zona locuită și zona industrială)		Limita Legea 104 / 2011 / STAS 12574 - 87
	Valoare (μg/mc)	Tip zonă /direcție / distanța față de sursă	Distanța față de sursă / zona / direcție (m)	Valoare (μg/mc)	
CO - 8h	4.886	cca. 285 m SV – Soseaua Giurgiului	amplasament ANALKO	2.0	Legea 104 / 2011 10 mg/mc 10000 μg/mc
			23 m cea mai apropiata zonă locuită (cladiri rezidentiale – blocuri) - V	2.0	
			46 m cea mai apropiata zonă locuită (cladire rezidentiala - casa) - SV	2.0	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	2.0	
			240 m zonă locuită adiacenta șos. Giurgiului – V, VNV	2.0	
NOx – 1h	17.65	cca 233 m NNV – platforma industriala ARTECA	amplasament ANALKO	10.0	Legea 104 / 2011 200 ug/mc
			23 m cea mai apropiata zonă locuită (cladiri rezidentiale – blocuri) - V	10.0	
			46 m cea mai apropiata zonă locuită (cladire rezidentiala - casa) - SV	10.0	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	10.0	
			240 m zonă locuită adiacenta șos. Giurgiului – V, VNV	10.0	
NOx – an	2.20	cca. 290 m SV – Soseaua	amplasament ANALKO	2.0 - 1.0	Legea 104 / 2011 40 ug/mc
			23 m cea mai apropiata zonă locuită (cladiri	1.0	

Secțiunea 14 – Impact

Poluant/ Perioada de mediere	Concentrație maximă modelată		Concentrație modelată pe tipuri de zone (zona locuită și zona industrială)		Limita Legea 104 / 2011 / STAS 12574 - 87
	Valoare ($\mu\text{g}/\text{mc}$)	Tip zonă /direcție / distanța față de sursă	Distanța față de sursă / zona / direcție (m)	Valoare ($\mu\text{g}/\text{mc}$)	
		Giurgiului	rezidențiale – blocuri) - V		
			46 m cea mai apropiată zonă locuită (clădire rezidențială - casa) - SV	1.0	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	1.0	
			240 m zonă locuită adiacentă șos. Giurgiului – V, VNV	1.0 - 0.6	
SO ₂ -1h	0.155	cca 233 m NNV – platforma industrială ARTECA	amplasament ANALKO	0.100	Legea 104 / 2011 350 $\mu\text{g}/\text{mc}$
			23 m cea mai apropiată zonă locuită (clădiri rezidențiale – blocuri) - V	0.100	
			46 m cea mai apropiată zonă locuită (clădire rezidențială - casa) - SV	0.100	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	0.100	
			240 m zonă locuită adiacentă șos. Giurgiului – V, VNV	0.100	
SO ₂ – 24h	0.066	cca. 284 m SV – Soseaua Giurgiului	amplasament ANALKO	0.05 - 0.04	Legea 104 / 2011 125 $\mu\text{g}/\text{mc}$
			23 m cea mai apropiată zonă locuită (clădiri rezidențiale – blocuri) - V	0.04	
			46 m cea mai apropiată zonă locuită (clădire rezidențială - casa) - SV	0.04	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	0.05 – 0.04	
			240 m zonă locuită adiacentă șos. Giurgiului – V, VNV	0.01	
PM ₁₀ – 24h	0.078	cca. 286 m SV –	amplasament ANALKO	0.05	Legea 104 / 2011
			23 m cea mai apropiată	0.05	

Poluant/ Perioada de mediere	Concentrație maximă modelată		Concentrație modelată pe tipuri de zone (zona locuită și zona industrială)		Limita Legea 104 / 2011 / STAS 12574 - 87
	Valoare ($\mu\text{g}/\text{mc}$)	Tip zonă /direcție / distanța față de sursă	Distanța față de sursă / zona / direcție (m)	Valoare ($\mu\text{g}/\text{mc}$)	
		Soseaua Giurgiului	zonă locuită (cladiri rezidențiale – blocuri) - V		50 $\mu\text{g}/\text{mc}$
			46 m cea mai apropiată zonă locuită (cladire rezidențială - casa) - SV	0.05	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	0.05	
			240 m zonă locuită adiacentă șos. Giurgiului – V, VNV	0.02	
PM10 - an	0.023	cca. 282 m SV – Soseaua Giurgiului	amplasament ANALKO	0.02 – 0.01	Legea 104 / 2011 40 $\mu\text{g}/\text{mc}$
			23 m cea mai apropiată zonă locuită (cladiri rezidențiale – blocuri) - V	0.01	
			46 m cea mai apropiată zonă locuită (cladire rezidențială - casa) - SV	0.01	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	0.01	
			240 m zonă locuită adiacentă șos. Giurgiului – V, VNV	0.006 – 0.01	

Notă: * Conform Legii 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, Anexa 5, poziția A1, pct.2 lit. a-c. “Respectarea valorilor limită în scopul protecției sănătății umane nu se evaluează în zona amplasamentelor în care publicul nu are acces și unde nu există locuințe permanente,partea carosabilă a șoselelor și drumurilor precum și pe spațiile care separă sensurile de mers ale acestora, cu excepția cazurilor în care pietonii au în mod normal acces la spațiile respective”

Pentru fiecare din indicatorii analizați respectiv CO, NO_x, SO₂, PM10, concentrația maximă modelată se situează sub valorile limită respectiv sub valorile țintă stabilite prin Legea nr 104/2011

Reprezentările grafice (prezentate în studiul de dispersie) pentru fiecare indicator rezultat din activitatea de tratare chimică și acoperire prin vopsire în câmp electrostatic și pentru fiecare timp de mediere cuprind:

- distribuția concentrațiilor rezultate din modelare;
- transpunerea acestora pe planul de încadrare în zonă (harta de poluare zonală).

Concentrații rezultate din modelare, pe tipuri de indicatori specifici activității de tratare chimică și acoperire prin vopsire în câmp electrostatic – Situația funcționării liniei aluminiu cumulat cu funcționarea noii linii multimetale

Poluant/ Perioada de mediere	Concentrație maximă modelată		Concentrație modelată pe tipuri de zone (zona locuită și zona industrială)		Limita Legea 104 / 2011 / STAS 12574 - 87
	Valoare ($\mu\text{g}/\text{mc}$)	Tip zonă /direcție / distanța față de sursă	Distanța față de sursă / zona / direcție (m)	Valoare ($\mu\text{g}/\text{mc}$)	
CO - 8h	12.0	cca. 166 m ENE – limita platformei industriale ARTECA	amplasament ANALKO	10.0 – 8.0	Legea 104 / 2011 10 mg/mc 10000 $\mu\text{g}/\text{mc}$
			23 m cea mai apropiată zonă locuită (clădiri rezidențiale – blocuri) - V	8.0	
			46 m cea mai apropiată zonă locuită (clădire rezidențială - casa) - SV	8.0	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	8.0	
			240 m zonă locuită adiacentă șos. Giurgiului – V, VNV	8.0 – 5.0	
NO _x – 1h	41.8	cca 227 m NNV –platforma industrială ARTECA	amplasament ANALKO	20.0	Legea 104 / 2011 200 ug/mc
			23 m cea mai apropiată zonă locuită (clădiri rezidențiale – blocuri) - V	20.0	
			46 m cea mai apropiată zonă locuită (clădire rezidențială - casa) - SV	20.0	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	20.0	
			240 m zonă locuită adiacentă șos. Giurgiului – V, VNV	20.0	
NO _x – an	5.39	pe amplasament	amplasament ANALKO	5.39 – 3.0	Legea 104 / 2011 40 ug/mc
			23 m cea mai apropiată zonă locuită (clădiri rezidențiale – blocuri) - V	3.0	
			46 m cea mai apropiată zonă locuită (clădire rezidențială - casa) - SV	3.0	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	3.0 – 1.0	
			240 m zonă locuită	1.0	

Poluant/ Perioada de mediere	Concentrație maximă modelată		Concentrație modelată pe tipuri de zone (zona locuită și zona industrială)		Limita Legea 104 / 2011 / STAS 12574 - 87
	Valoare ($\mu\text{g}/\text{mc}$)	Tip zonă /direcție / distanța față de sursă	Distanța față de sursă / zona / direcție (m)	Valoare ($\mu\text{g}/\text{mc}$)	
			adiacenta șos. Giurgiului – V, VNV		
SO ₂ -1h	0.366	cca 233 m NNV platforma industrială ARTECA	amplasament ANALKO	0.300 – 0.100	Legea 104 / 2011 350 $\mu\text{g}/\text{mc}$
			23 m cea mai apropiată zonă locuită (clădiri rezidențiale – blocuri) - V	0.300	
			46 m cea mai apropiată zonă locuită (clădire rezidențială - casa) - SV	0.300	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	0.300	
			240 m zonă locuită adiacenta șos. Giurgiului – V, VNV	0.300 – 0.100	
SO ₂ – 24h	0.152	cca. 208 m S – teren viran	amplasament ANALKO	0.100	Legea 104 / 2011 125 $\mu\text{g}/\text{mc}$
			23 m cea mai apropiată zonă locuită (clădiri rezidențiale – blocuri) - V	0.100	
			46 m cea mai apropiată zonă locuită (clădire rezidențială - casa) - SV	0.100	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	0.100	
			240 m zonă locuită adiacenta șos. Giurgiului – V, VNV	0.100 – 0.050	
PM ₁₀ – 24h	0.184	cca. 208 m S – teren viran	amplasament ANALKO	0.100	Legea 104 / 2011 50 $\mu\text{g}/\text{mc}$
			23 m cea mai apropiată zonă locuită (clădiri rezidențiale – blocuri) - V	0.100	
			46 m cea mai apropiată zonă locuită (clădire rezidențială - casa) - SV	0.100	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	0.100	

Poluant/ Perioada de mediere	Concentrație maximă modelată		Concentrație modelată pe tipuri de zone (zona locuită și zona industrială)		Limita Legea 104 / 2011 / STAS 12574 - 87
	Valoare ($\mu\text{g}/\text{mc}$)	Tip zonă /direcție / distanța față de sursă	Distanța față de sursă / zona / direcție (m)	Valoare ($\mu\text{g}/\text{mc}$)	
			240 m zonă locuită adiacenta șos. Giurgiului – V, VNV	0.100 – 0.050	
PM10 - an	0.057	pe amplasament	amplasament ANALKO	0.057 - 0.030	Legea 104 / 2011 40 $\mu\text{g}/\text{mc}$
			23 m cea mai apropiată zonă locuită (cladiri rezidențiale – blocuri) - V	0.030	
			46 m cea mai apropiată zonă locuită (clădire rezidențială - casa) - SV	0.030	
			130 m zonă locuită (clădiri rezidențiale - case) – SSV, SV	0.030 – 0.010	
			240 m zonă locuită adiacenta șos. Giurgiului – V, VNV	0.010	

Notă: * Conform Legii 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, Anexa 5, poziția A1, pct.2 lit. a-c. “Respectarea valorilor limită în scopul protecției sănătății umane nu se evaluează în zona amplasamentelor în care publicul nu are acces și unde nu există locuințe permanente,partea carosabilă a șoselelor și drumurilor precum și pe spațiile care separă sensurile de mers

Pentru fiecare din indicatorii analizați respectiv CO, NO_x, SO₂, PM10, concentrația maximă modelată se situează sub valorile limită respectiv sub valorile țintă stabilite prin Legea nr 104/2011

Reprezentările grafice (prezentate în studiul de dispersie) pentru fiecare indicator rezultat din activitatea de tratare chimică și acoperire prin vopsire în câmp electrostatic și pentru fiecare timp de mediere cuprind:

- distribuția concentrațiilor rezultate din modelare;
- transpunerea acestora pe planul de încadrare în zonă (harta de poluare zonală).

Analizând datele prezentate mai sus precum și hărțile de dispersie prezentate în cadrul studiului de dispersie, rezultă că valorile maxime ale concentrațiilor pentru fiecare poluant, estimate pentru cele două situații analizate se încadrează în limitele legate privind protecția receptorilor.

Rezultatele modelării dispersiei poluanților emiși în aer din activitățile desfășurate pe amplasamentul analizat pun în evidență un impact nesemnificativ asupra calității aerului din zona de impact.

► Impactul generat de zgomot

Până în prezent societatea nu a avut impusă monitorizarea nivelului de zgomot la limita amplasamentului.

În cadrul investigațiilor efectuate în cadrul Raportului de amplasament, investigații privind evaluarea impactului activității ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL asupra receptorilor din zonă s-au realizat și măsurători de zgomot într-un punct la limita de vest.

Nivelul de zgomot măsurat la limita amplasamentului se încadrează în cerințele STAS 10009-2017.

Activitățile specifice desfășurate pe amplasamentul ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL și echipamentele aferente nu sunt generatoare de zgomot, care să producă un impact asupra zonelor sensibile la zgomot. Distanțele până la cele mai apropiate zone rezidențiale sunt:

- blocuri de locuit pe direcția vest la cca. 23 m;
- casă particulară pe direcția sud-vest la cca. 46 m.

Rezultă astfel că activitatea, desfășurându-se în zonă industrială, într-o hală închisă, situată la o distanță de cca. 23-46 m de zone locuite, potențialul poluării sonore este redus.

14.2. Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuărilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor.	Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse – anexate acestei solicitări)
<p>Obiectivul este situat în incinta industrială ARTECA JILAVA S.A., situată în partea de sud a Municipiului București, pe prelungirea Șoselei Giurgiului nr. 33A, Jud. Ilfov, fiind înconjurat pe toate părțile de proprietăți SC ARTECA SA. și are următoarele vecinătăți:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sud - platforma industrială ARTECA JILAVA S.A , DNCB Jilava și centura feroviară; - Nord – platforma industrială ARTECA JILAVA S.A. și societatea GLOBAL MAT INSTALL SRL; - Est – CONCEPT PLUS SRL și terenuri agricole; - Vest – locuințe private, blocuri de locuit, Șos. Giurgiului. <p>Distanțele până la cele</p>	<p>Populația din zona apropiată amplasamentului, din comuna Jilava</p> <p>Flora și fauna specifică din zona amplasamentului</p>	<p>- zgomot</p> <p>-emisiile de gaze de ardere</p>	<p>Evaluarea tehnologiilor aplicate în instalațiile de pe ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL în raport cu cele mai bune tehnici disponibile din Documentul de referință privind cele mai bune tehnici aplicabile acestei activități este <i>”Tratarea suprafeței metalelor și materiale plastice – ediția 2006”</i>.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Studiu de dispersie a poluanților în aer elaborat de ECO SIMPLEX NOVA SRL; - Raport de amplasament ediția 2022 elaborat de ECO SIMPLEX NOVA SRL;

<p>mai apropiate zone rezidențiale sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - blocuri de locuit pe direcția vest la cca. 23 m; - casă particulară pe direcția sud-vest la cca. 46 m. <p>Planul de încadrare în zonă a societății este prezentat în Anexa 6 din Volumul Anexe.</p>			
---	--	--	--

14.3. Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului

Operatorii / Titularii de activitate trebuie să facă dovada că o evaluare satisfăcătoare a efectelor potențiale ale evacuărilor din activitățile autorizate a fost realizată și impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi făcut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT și a altor informații suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activități. Rezultatul evaluării trebuie inclus în solicitare și rezumat în tabelul 14.3.1 de mai jos.

14.3.1. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor

Rezumatul evaluării impactului		
<p>Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1 % din SCM*</p>	<p>Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)</p>	<p>Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*</p>
<p>Factorul de mediu apă - apele evacuate vidanțat, induc nivel de poluare nesemnificativă.</p>	<p>Nivelul de poluare datorat instalațiilor societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL este în limitele admise la evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare.</p>	<p>- valorile impuse prin HG nr. 352/ 05 – NTPA 002 . O evaluare detaliată a impactului emisiilor în apă de suprafață este prezentată în Raportul de amplasament 2022 la capitolul 5.3.3.</p>

<p>Factorul de mediu aer – concentrațiile de oxizi de azot, dioxid de sulf, oxizi de carbon, pulberi din emisiile în atmosferă, prin coșul de dispersie al instalațiilor induc o poluare ne semnificativă.</p>	<p>Proгноza impactul asupra calității aerului ambiental din zona de impact a amplasamentului analizat ca urmare a extinderii activităților pe amplasament, s-a realizat în cadrul “Studiului de dispersie a poluanților în aer” elaborat de ECO SIMPLEX NOVA SRL.</p> <p>În vederea evaluării impactului asupra calității aerului ca urmare a funcționării la capacitatea maximă a instalațiilor de pe amplasamentul ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL, s-au realizat calcule de dispersie atmosferică a poluanților, NO_x, SO₂, CO, și pulberi (PM10) comuni tuturor surselor luate spre analiză.</p> <p>Astfel s-au realizat următoarele modelări:</p> <ul style="list-style-type: none"> - modelarea dispersiei poluanților în aer proveniți din sursele de emisie semnificative aferente activităților desfășurate în prezent pe amplasament, respectiv funcționarea liniei de tratament chimic și acoperire în câmp electrostatic Aluminiu; - modelarea dispersiei poluanților în aer cumulând sursele de emisie aferente liniei aluminiu cu sursele de emisie semnificative rezultate după punerea în funcțiune a liniei noi de tratament chimic și vopsit în câmp electrostatic multimetale. 	<p>Valorile maxime ale concentrațiilor estimate prin modelarea matematică pentru fiecare poluant, în cele două situații analizate se încadrează în limitele legate privind protecția receptorilor.</p> <p>Rezultatele modelării dispersiei poluanților emiși în aer din activitățile desfășurate pe amplasamentul analizat pun în evidență un impact ne semnificativ asupra calității aerului din zona de impact.</p>
---	--	---

Secțiunea 14 – Impact

Rezumatul evaluării impactului		
Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1 % din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
<p>Solul</p> <p>Prin Autorizația de Mediu nu s-a impus monitorizarea solului din amplasament.</p> <p>În cadrul Raportului de amplasament au fost efectuate investigații asupra solului din exteriorul și interiorul platformei societății ANALKO ALUMINUM INDUSTRY SRL</p> <p>Rezultatele analizelor efectuate indică o poluare ne semnificativă a solului.</p>	-	<p>Valorile indicatorilor monitorizați în probele de sol prelevate la nivelul anului 2022 din interiorul și exteriorul societății se situează sub limitele impuse prin Ordinul nr. 756/1997.</p>

Secțiunea 14 – Impact

<p>În cadrul amplasamentului analizat nu a fost impusă monitorizarea apei subterane prin foraje de monitorizare și în consecință amplasamentul nu dispune de foraje de monitorizare.</p> <p>Alimentarea cu apă a obiectivului se realizează din sursa proprie – puț forat cu adâncimea de 68 m, (tubat 68 m).</p> <p>Cu ocazia investigațiilor pentru întocmirea Raportului de amplasament, au fost efectuate analize pentru determinarea urmelor de poluanți în apa subterană prin recoltarea și analiza unei probe de apă din forajul de alimentare din cadrul amplasamentului.</p> <p>Indicatorii analizați au fost propuși astfel încât să ofere informații privind starea de poluare a apei subterane ca urmare activităților desfășurate până în prezent, în special gradul de contaminare al apei subterane cu substanțe periculoase relevante la momentul de referință.</p>	-	<p>Analiza comparativă a valorilor indicatorilor analizați pentru determinarea calității apei subterane din zona de amplasament a societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL, cu valorile de prag conform legii 621/2014 și valorile CMA din Legea 458/2002 evidențiază un impact ne semnificativ.</p>
<p>Nivelul de zgomot</p> <p>Până în prezent societatea nu a avut impusă monitorizarea nivelului de zgomot la limita amplasamentului.</p> <p>În cadrul investigațiilor efectuate în cadrul Raportului de amplasament, investigații privind evaluarea impactului activității ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL asupra receptorilor din zonă s-au realizat și măsurători de zgomot într-un punct la limita de vest.</p>	-	<p>Activitățile specifice desfășurate pe amplasamentul ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL și echipamentele aferente nu sunt generatoare de zgomot, care să producă un impact asupra zonelor sensibile la zgomot.</p> <p>Nivelul de zgomot măsurat în regim de zi s-a situat sub limita de 65 dB(A).</p> <p>Rezultă astfel că activitatea, desfășurându-se în zonă industrială, într-o hală închisă, situată la o distanță de cca. 23-46 m de zone locuite, potențialul poluării sonore este redus.</p>

* SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil.

14.4. Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile, care implică eliminarea sau valorificarea deșeurilor, luați în considerare *obiectivele relevante* în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afară de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitare de obținere a autorizației integrate de mediu.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea că deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Nu este cazul.
- Risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	
- cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	
- afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special.	

- b) implementare, cât mai concret cu putință, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului

Completați tabelul următor:

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
<i>Planului Național de Gestionare a Deșeurilor:</i>	Dezvoltarea agentului economic nu afectează planurile de dezvoltare realizate de autoritatea locală, deoarece investițiile realizate de societatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL se limitează la amplasamentul actual.

14.5. Habitate speciale

Cerința	Răspuns (Da / Nu / identificați / confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Dacă nu, treceți la Secțiunea următoare. NU Rezervațiile naturale fiind situate la distanțe mari față de amplasamentul societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL activitățile desfășurate în amplasamentul analizat. nu afectează vegetația din ariile protejate.
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru SEVESO sau în alt scop?	-
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, vă rugăm enumerați)	-
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra ariilor protejate? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Concentrația poluanților în emisiile dirijate, provenite din procesele tehnologice, în condiții de funcționare normală a instalațiilor, înregistrează valori sub limitele admise de legislație. Concentrațiile poluanților specifici activităților NO _x , SO ₂ , CO, pulberi la limita perimetrului amplasamentului sau în zona protejată nu ating valoarea pragului de alertă impusă de legislație (Legea nr. 104/2011). Se poate afirma că nivelul identificat al poluării aerului datorat activităților are impact nesemnificativ asupra aerului ambiental din ariile protejate. Considerând nivelul de fond și emisiile datorate activităților specifice din zona de impact, pe de o parte, și distanța până la arii protejate, pe de altă parte, se poate concluziona că nu se ating limitele impuse prin legislație și impactul asupra ariilor protejate este redus.

15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Vă rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în Planul de acțiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

Măsura	Data propusă pentru implementare	Costuri, Euro	Sursa de finanțare/ Nota

Se consideră**Nota:**

- 0 = sursa va trebui identificată
- 1 = finanțare proprie
- 2 = credit bancar
- 3 = instituție financiară internațională
- 4 = finanțare nerambursabilă

Programul pentru conformare trebuie să includă obligatoriu și prevederile Programului de etapizare, anexă la Autorizația de Gospodărire a Apelor. – Societatea nu deține Program de etapizare.

În acest moment, ați realizat toate etapele solicitării dumneavoastră. Vă rugăm să vă întoarceți la pagina de început pentru a verifica dacă ați inclus toate elementele necesare.

ANEXE

Anexa 1 - Schema de flux tehnologic linie multimetale

Anexa 2 - Schema de flux tehnologic linie aluminiu

Anexa 3 - Rapoarte de încercări probe sol, apă subterană, apă uzată menajeră -2022

Anexa 4 - Plan de amplasare puncte prelevare probe de sol și apă subterană

Anexa 5 - Plan de amplasare surse emisii în aer