

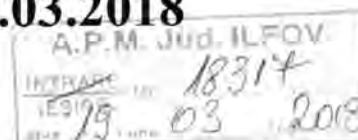


Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția Pentru Protecția Mediului Ilfov

AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU REVIZUITA în data de 19.03.2018

Numarul de înregistrare al autorizației : 66



Titularul autorizației : **S.C. MONBAT RECYCLING S.R.L.**
Locația activității : Șoseaua de Centură, nr. 228I, tarla 39, Oraș
Pantelimon, Județ Ilfov;

Categoria de activitate conform anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

“2.5. Prelucrarea metalelor neferoase:

b) topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate , și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 t/zi pentru plumb și cadmiu sau de 20 t/zi pentru toate celelalte metale”;

“4.2. Producerea compușilor chimici anorganici, precum:

d) sărurile, cum sunt clorura de amoniu, clorat de potasiu, carbonat de potasiu, carbonat de sodiu, perborat, nitrat de argint (activitatea de producere a sulfatului de sodiu prin desulfurarea pastei de sulfat de plumb)”;

“5.1. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone/zi, implicând desfășurarea tratării fizico-chimice ”

Cod CAEN : 4677 – Comerțul cu ridicata al deșeurilor și resturilor

Cod CAEN: 4941 -Transporturi rutiere de marfuri

Cod CAEN : 2443- Producția plumbului, zincului și cositorului

Emisa la data de : 10.11.2010

Valabila pana la : 10. 11. 2020

*Anu primit un exemplar
Sandra Lupasu 21.03.2018*

**p DIRECTOR EXECUTIV,
Alin Romeo Ciprian STANCIU**

* Autorizația integrată de mediu nr. 66 / 10.11.2010 revizuită în data de 09.12.2013 își încetează valabilitatea.



1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII

Adresa: Soseaua de Centura, nr. 228I, tarlăua 39, Orasul Pantelimon, Judetul Ilfov,
Telefon: 021/ 460.21.08
Fax: 021/ 460.21.06
Data infintarii:06.04.2007
Numar de inmatriculare: J23/56/13.01.2011
C.U.I. : 21538860

2.TEMEIUL LEGAL

2.1. Ca urmare a solicitării adresate de **S.C. MONBAT RECYCLING S.R.L.** cu sediul in Orasul Pantelimon, Judetul Ilfov, Soseaua de Centura, nr. 228I, tarlăua 39, înregistrată la APM Ilfov cu nr. 3048/03.08.2010, completata ulterior cu documentele solicitate depuse cu nr.3425/06.09.2010, a completării de revizuire depuse cu nr.17331/08.10.2012, și a cererii de revizuire inregistrata la APM Ilfov cu nr. 10170 din 06.06.2013, precum și cererea de revizuire inregistrată la APM Ilfov cu nr. 20419 din 11.11.2013 și a cererii de revizuire inregistrată la APM Ilfov cu nr. 18317 din 15.11.2017, a completărilor înregistrate cu nr. 985/19.01.2018, a verificării și parcurgerii etapelor procedurale, în baza Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificata prin Legea 265/2006, modificata și completata prin O.U.G. nr.114/2007, O.U.G. nr. 164/2008 și Hotărârii Guvernului nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a H.G. nr. 1000/2012 privind organizarea și funcționarea A.N.P.M., a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, al Ordinului MAPAM nr. 818/2003 privind procedura de emitere a autorizației integrate de mediu modificat cu Ordinul MMGA 1158/2005, se emite prezenta autorizație integrată de mediu revizuită.

2.2. Activitățile specifice societății se vor desfășura obligatoriu în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative care sunt în concordanță cu standardele UNIUNII EUROPENE prin prevederile Directivelor corespunzătoare:

- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, care transpune Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale;
- Legea nr. 104 din 15 iunie 2011 privind calitatea aerului înconjurător, care transpune DC96/62/CE; DC99/30/CE; DPEC 2000/69/CE; DPEC 2002/3/CE;
- Legea nr. 24/06.05.1994 (M. Of. Nr. 119/12.05.1994) pentru ratificarea Convenției-cadru a Națiunilor Unite asupra schimbărilor climatice, semnata la Rio de Janeiro la 5 iunie 1992 care transpune Decizia 2004/280/CE și DC 93/389/CEE modificata de DC 99/296/CEE;
- Legea nr. 263/2005 pentru modificarea și completarea Legii nr. privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase care transpune DC67/548/EEC, D88/379/EEC, R793/93;
- Hotărârea Guvernului 1408/2008 care transpune prevederile Directivei Consiliului 67/548/CEE privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substantelor periculoase și ale Directivei 1999/45/CE privind clasificarea, etichetarea și ambalarea preparatelor



periculoase;

- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, care transpune Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19.11.2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive;
- Hotărârea Guvernului nr. 235 din 7 martie 2007 care transpune Directiva nr. 75/439/CEE privind eliminarea uleiurilor uzate, modificată prin Directiva nr. 87/101/CEE, referitoare la eliminarea uleiurilor uzate;
- Hotărârea Guvernului nr. 856/16.08.2002, completată cu H.G. 210/2007 privind evidența gestiunii deșeurilor în conformitate cu Catalogul European al Deșeurilor care transpune Decizia nr. 2000/532/CE, amendată de Decizia nr. 2001/119 privind lista deșeurilor;
- Hotărârea Guvernului nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Hotărârea Guvernului nr. 124/30.01.2003 (MO nr. 109 din 20.02.2003) modificată prin H.G. nr. 734/2006 și H.G. nr. 210/2007 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest care transpune Directiva Consiliului 87/217/CEE privind prevenirea și reducerea poluării mediului cu azbest;
- Ordonanță de urgență nr. 5 din 2 aprilie 2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice care transpune Directiva 2012/19/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice (DEEE);
- Hotărârea Guvernului nr. 321/14.04.2005 (MO nr. 19 din 10.01.2008) – Republicare, privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental care transpune Directiva 2002/49/EC referitoare la evaluarea și managementul zgomotului în mediul înconjurător – Declarația Comisiei formulată în cadrul Comitetului de Conciliere privind evaluarea și managementul zgomotului;
- Hotărârea Guvernului nr. 140 din 6 februarie 2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- H.G. nr. 349/2005 privind depozitarea deșeurilor, modificată și completată prin Hotărârea nr. 1292/2010, care transpune Directiva nr. 1999/31/EC privind depozitarea deșeurilor.
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei.
- Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF): Document de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile pentru industria metalelor neferoase, ediția: 2016.



3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

a) Conform Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

“2.5. Prelucrarea metalelor neferoase:

b) topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 t/zi pentru plumb și cadmiu sau de 20 t/zi pentru toate celelalte metale”;

“4.2. Producerea compușilor chimici anorganici, precum:

d) sărurile, cum sunt clorura de amoniu, clorat de potasiu, carbonat de potasiu, carbonat de sodiu, perborat, nitrat de argint (activitatea de producere a sulfatului de sodiu prin desulfurarea pastei de sulfat de plumb)”;

“5.1. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone/zi, implicând desfășurarea tratării fizico-chimice”.

b). Cod CAEN : 4677 – Comerțul cu ridicata al deșeurilor și resturilor

c). Cod CAEN: 4941 -Transporturi rutiere de marfuri

d). Alte activități autorizate care se desfășoară pe amplasament :

- 2229 Fabricarea altor produse din material plastic
- 2443 Producția plumbului, zincului și cositorului
- 2445 Producția altor metale neferoase
- 2454 Turnarea altor metale neferoase
- 3832 Recuperarea materiilor reciclabile sortate
- 4531 Comerț cu piese și accesorii pentru autovehicule
- 4672 Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice
- 4675 Comerț cu ridicata al produselor chimice
- 5210 Depozitari

e). Producția

În cadrul fluxului tehnologic aferent instalației IPPC, al cărui titular este S.C. MONBAT RECYCLING S.R.L. există 3 secții de producție: Secția Engitec, Secția Metalurgie – Cuptor Topire, Secția Metalurgie -Rafinare.

Fluxul tehnologic se poate face secvențial în funcție de cantitatea și natura altor materii prime, astfel capacitățile de producție sunt:

Sectia Engitec

-procesează 40.000 t/an acumulatori uzati;

-rezultă următoarele subproduse: 12.000 t/an grila (gratare) și 16.000 t/an pasta de plumb, care devin materii prime pentru secția Metalurgie – Cuptor Topire.

Ca produși secundari rezultă:

- Polipropilena și deseuri din PVC și ebonite 3200 t;
- Sulfat anhidru de sodiu 5000 t

Sectia Metalurgie – Cuptor Topire:

-procesează subprodusele obținute de la Secția Engitec (12.000 t/an grila (gratare) și 16.000 t/an pasta de plumb) la care se adaugă cenușile (4500 t/an) și praful din gazul



de ardere (1200 t/an) provenite de la Sectia Rafinare, rezultand o capacitate de prelucrare totala de 33.700 t/an;

- proceseaza alte deseuri colectate in vederea reciclarii conform listei de deseuri colectate, în cantitate echivalenta a 33.100 t/an ;

Capacitatea de producției a cuptorului de topire este de **22.000 t/an plumb brut**.

Sectia Metalurgie – Rafinare:

-proceseaza subprodusele obtinute in cadrul Sectiei Metalurgie – Cuptor Topire plumb brut in cantitate de 22.000 t/an;

-proceseaza plumb nerafinat in blocuri 8.000 t/an,

deseuri de plumb sub forma de cabluri, tevi, sparturi 6000 t/an achizitionate conform listei de deseuri colectate;

În urma procesului de rafinare rezulta:

- **plumb rafinat (produs finit) si aliaje de plumb - 30.300 t/an,**

- **deseuri :** - cenusi - 4.500 t/an,

- praf din gazul de ardere – 1200t/an.

Operatiunile de valorificare a deseurilor desfasurate pe amplasament, conform Legii 211/2011 privind regimul deseurilor, sunt : R4, R5, R11, R12, R13.

4. DOCUMENTATIA SOLICITARII

Documente care au stat la baza emiterii autorizatiei integrate de mediu:

- Formular de solicitare pentru emiterea autorizatiei integrate de mediu, intocmit de S.C. KVB ECONOMIC S.A.;

- Raport de amplasament, intocmit de S.C. KVB ECONOMIC S.A.;

- Raport de incercare -sol, nr. 3257/25.07.2007, efectuat de SC GIVAROLI IMPEX SRL;

- Buletin de analize bacteriologice / Apa potabila, nr. 505/10.08.2010 – privind calitatea apei din foraj – eliberat de Ministerul Sanatatii Publice – Directia de Sanatate Publica Prahova – Compartimentul Teritorial “Valenii de Munte”;

- Raport de incercare/Test report, nr. 025/17.VIII.2010, eliberat de “Laboratorul analitic protectia mediului si geotehnie” al Norwest Romania – privind stabilirea gradului de agresivitate a apei;

- Raport de incercare nr. 6.775/15.09.2010 – privind potabilitatea apei din forajul aflat pe amplasamentul SC MONBAT RECYCLING SRL, eliberat de SC GIVAROLI IMPEX SRL, Bucuresti;

- Certificat de Inregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Bucuresti la data de 06.04.2007 –CUI 21538860;

- Certificat constatator nr. 427246 eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Bucuresti la data de 19.07.2010;

- Contract de vanzare-cumparare, intre SC HERAN ROMANIA SRL si SC MONBAT RECYCLING SRL, finalizat cu “Incheiere de autentificare nr. 998 / 10.06.2008” a Biroului Notarului Public George Stoica;

- Contract de vanzare-cumparare si constituire servitute, intre SC ASTRA INVESTITII IMOBILIARE SRL si SC MONBAT RECYCLING SRL, finalizat cu



“Incheiere de autentificare nr. 999 / 10.06.2008”, a Biroului Notarului Public George Stoica;

- Contract de vanzare-cumparare, intre SC HERAN ROMANIA SRL si SC MONBAT RECYCLING SRL, finalizat cu “Incheiere de autentificare nr. 1419 / 21.06.2007” a Biroului Notarial “Expert”;

- Contract de vanzare-cumparare, intre SC ASTRA INVESTITII IMOBILIARE SRL si SC MONBAT RECYCLING SRL, finalizat cu “Incheiere de autentificare nr. 1698 / 19.07.2007”, a Biroului Notarial “Expert”;

- Autorizatie de construire nr. 59 / 07.04.2009, emisa de Primaria Pantelimon;

- Acord de mediu nr. 2/31.03.2008 emis de APM Ilfov;

- Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 98 – IF/ 25.10.2010 emisa de A.N. Apele Romane – Administratia Bazinala de apa Arges – Vedea – Sistemul de Gospodarire a Apelor Ilfov – Bucuresti, respectiv Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 98/164/IF din 09.07.2012, emisa de A.N. Apele Romane – Administratia Bazinala de apa Arges – Vedea – Sistemul de Gospodarire a Apelor Ilfov – Bucuresti;

- Aviz tehnic de racordare nr. 1304/14.09.2009, emis de Enel Distributie Muntenia;

- Acord de principiu nr. 5589/01.09.2010, emis de S.C. Vivani Salubritate S.A., in vederea preluarii deseurilor periculoase si nepericuloase, pentru eliminarea controlata a acestora;

- Fisa forajului din amplasament, intocmita de S.C. LIVSIM POLICOM S.R.L.;

- Adresa de raportare a substantelor chimice periculoase depusa la Inspectoratul teritorial de Munca Bucuresti nr. 11784/04.11.2010;

- Declaratia Locatiilor pentru operatiuni cu substante clasificate din categoria 3 - Acid clorhidric si Acid sulfuric - inregistrata la Agentia Nationala Antidrog, cu nr. 3334/572600/15.09.2010;

- licenta de transport, seria LTM nr. 0152543 pentru transportul rutier international de marfuri contra cost in numele unui tert, emisa de Autoritatea Rutiera Romana;

- copii conforme pentru vehicule pentru transportul rutier international de marfuri contra cost in numele unui tert, emise de Autoritatea Rutiera Romana;

-certIFICATE de inspectie tehnica;

-certificat de pregatire profesionala a consilierului de siguranta pentru transportul rutier de marfuri periculoase, seria CCS nr. 0005526, emitent Autoritatea Rutiera Romana;

-certificat de competenta profesionala pentru transportul rutier national si international de marfa, nr. 0043218, eliberat de ARR - Agentia Bucuresti;

-certIFICATE pentru conducatorii auto de pregatire profesionala ADR;

-certificat de agreare pentru vehicule care transporta anumite marfuri periculoase;

-carti de identitate ale vehiculelor;

-polita de asigurare de raspundere civila auto RCA, emisa de Euroins Agentia Dimitrie Pompeiu;

-contract de prestari de servicii (spalare auto), incheiat intre S.C. ABRO LUXURY TRANS S.R.L. si S.C. MONBAT RECYCLING S.R.L. ;

-contract pentru intretinerea si reparatia autoturismelor, autoutilitarelor, incheiat intre S.C. MUSTANG TRACO S.R.L. si S.C. MONBAT RECYCLING S.R.L. ;

-contract de vanzare-cumparare incheiat intre MONBAT RECYCLING EAD, Bulgaria si S.C. MONBAT RECYCLING S.R.L.



- Plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale;
- Plan de management al situatiilor de urgenta;
- Plan de situatie cu bilantul teritorial;
- Plan cu retelele edilitare din incinta;
- Plan cu dispunerea si specificatiile echipamentului tehnologic;
- Planuri – sectiuni – cu dispunerea echipamentului tehnologic;

Documentele care au stat la baza solicitării revizuirii autorizației integrate de mediu în 2017 :

- Formular de solicitare, întocmit de titular;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 8/IF din 06.07.2017 modificatoare a autorizației de gospodărire a apelor nr. 98/164/IF din 09.07.2012 emisa de A.N. Apele Romane – Administratia Bazinala de apa Arges – Vedea – Sistemul de Gospodarire a Apelor Ilfov – Bucuresti;
- Decizia etapei de încadrare nr. 52 din 12.05.2014 pentru proiectul " *hală depozitare materiale auxiliare*" emisă de APM Ilfov;
- autorizația de construire nr. 213 din 06.10.2014 pentru " *hală depozitare materiale auxiliare*", emisă de Primăria Pantelimon;
- proces -verbal de recepție a lucrărilor nr. 57/02.04.2015 pentru proiect Hală depozitare și platformă acoperită- sopron emis de Primăria Pantelimon;
- Certificat de Inregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Ilfov la data de 02.11.2015 –CUI 21538860, seria B, nr. 3159257;
- licenta de transport, seria LTM nr. 0152543 pentru transportul rutier international de marfuri contra cost in numele unui tert, emisa de Autoritatea Rutiera Romana;
- certificat de pregatire profesionala a consilierului de siguranta pentru transportul rutier de marfuri periculoase, seria CCS nr. 0010591, emitent Autoritatea Rutiera Romana;
- certificat de competenta profesionala pentru transportul rutier de marfa, nr. 0035345, eliberat de ARR - Agentia Bucuresti;
- copii conforme pentru vehicule pentru transportul rutier international de marfuri contra cost in numele unui tert, emise de Autoritatea Rutiera Romana: CC nr. 1387875 - IF39MBT; CC nr. 1548195 - IF48MBT;CC nr. 1548195 - IF49MBT; CC nr. 1388675 - IF31MBT; CC nr. 1387874 - IF38MBT; CC nr. 1461550 - IF20MBT.
- certificat de agreare pentru vehicule care transporta anumite marfuri periculoase: OBBE nr. 3447 - IF39MBT; OBBF nr. 3673 - IF48MBT; OBBF nr. 3672 - IF49MBT; PHBD nr. 3878 - IF31MBT; OBBE nr. 3446 - IF38MBT; OBBG nr. 3784 - IF20MBT.
- carti de identitate ale vehiculelor: CIV nr. J698061- IF06GWX; CIV nr. K084944 - IF39MBT; CIV nr. K892786 - IF07MWJ; CIV nr. K955513 - IF07MWK; CIV nr. K954688- IF48MBT; CIV nr. K954689 - IF49MBT; CIV nr. J817091 - IF31MBT; CIV nr. K084945 - IF38MBT; CIV nr. K084914 - IF06SUS; CIV nr. K084913 - IF06SUT; CIV nr. L525623 - IF08AOD; CIV nr. L515407 - IF20MBT.
- certificate de inamtriculare (inspectia RAR la zi): - CIV nr. J698061- IF06GWX; CI nr. 013588066 - IF39MBT; CI nr. 013014037 - IF06GWX; CI nr. 014989591 - IF07MWJ; CI nr. 014989546 - IF07MWK; CI nr. 014989590 - IF48MBT; CI nr.7



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ILFOV

Aleea Lacul Morii nr. 1, sectorul 6 București, Cod 060841

E-mail: office@apmif.anpm.ro; Tel/Fax. 021. 430.15.23; 021.430.14.02

014989547 - IF49MBT; CI nr. 012967587 - IF31MBT; CI nr. 013588089 - IF38MBT; CI nr. 013586764 - IF06SUS; CI nr. 013586766 - IF06SUT; CI nr. 015890966 - IF08AOD; CI nr. 015891062 - IF20MBT.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITATII

5.1. Titularul autorizației se va asigura că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate în așa manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor de agrement sau recreaționale sau a mediului din afara limitelor amplasamentului. Titularul va menține un Sistem de Management al Autorizației (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei Autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea tehnologiei mai curate, producției mai curate și reducerii și minimizării deșeurilor.

5.2. Program de conformare și modernizare - planificare a obiectivelor și sarcinilor de mediu:

5.2.1 Titularul autorizației trebuie să pregătească o planificare anuală a obiectivelor și sarcinilor de mediu. Planificarea trebuie să conțină termene pentru atingerea seturilor de sarcini.

5.2.2 La stabilirea programului de sarcini și obiective, titularul autorizației trebuie să aibă în vedere aspectele menționate în Tabelele 20 și 21 - Raportarea către APM Ilfov.

5.2.3 Un raport privind modernizarea, incluzând succesul în îndeplinirea sarcinilor stabilite, sau modificările intervenite trebuie pregătit și depus la APM ca parte a Raportului Anual de Mediu. Astfel de rapoarte vor fi păstrate pe amplasament pentru o perioadă de cel puțin 7 ani și vor fi puse la dispoziția persoanelor cu drept de control conform legislației în vigoare.

5.3. Registrul European al Poluantilor Emisi și Transferați (E-PRTR)

Substanțele care trebuie incluse în raportul către Autoritatea de Mediu trebuie să fie cele specificate prin prezentul document, anual. Contribuția la E-PRTR va fi pregătită în conformitate cu ghidurile relevante emise de Autoritatea de Protecție a Mediului.

5.4. Documentația

Titularul Autorizației trebuie să stabilească și să mențină un sistem propriu de management al documentelor de mediu care va fi comunicat către APM Ilfov.

5.5. Acțiunea corectivă

Titularul Autorizației trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru a se asigura că sunt luate măsuri corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta Autorizație nu sunt îndeplinite. În cazul raportării unei neconformări cu condițiile prezentei Autorizații, trebuie declarate responsabilitatea și autoritatea pentru inițierea de investigații și acțiuni corective suplimentare.

5.6. Conștientizare și instruire

5.6.1 Titularul Autorizației trebuie să asigure instruirii adecvate pe teme de protecția mediului pentru tot personalul din unitate. Registre adecvate privind instruirile trebuie păstrate.

5.6.2 Personalul trebuie să fie calificat conform specificului instalației pe bază de studii, instruirii și/sau experiență adecvată.



5.6.3 Titularul Autorizației trebuie să transmită câte o copie a prezentei Autorizații tuturor angajaților ale căror sarcini sunt legate de oricare din condițiile prezentei Autorizații.

5.7. Responsabilități

Titularul Autorizației trebuie să se asigure că o persoană responsabilă cu probleme de protecția mediului va fi în orice moment disponibilă pentru a se întâlni cu reprezentanții APM Ilfov.

5.8. Comunicare

5.8.1 Titularul Autorizației trebuie să se asigure de faptul că membrii publicului pot obține informații privind performanțele de mediu ale titularului Autorizației.

5.8.2 Titularul Autorizației trebuie să depună la APM Ilfov, nu mai târziu de 01 februarie în fiecare an, un RAM (raport anual de mediu) pentru întregul an calendaristic precedent, care trebuie să îndeplinească cerințele Agenției. Acest raport trebuie să includă cel puțin informațiile menționate în Tabelele 17 și 18 - Raportarea către APM Ilfov.

6. MATERII PRIME, AUXILIARE SI MOD DE DEPOZITARE

Tabel nr. 1- Materii prime

Nr. Crt.	Denumire materie prima	Cod deseu conform HG 856/2002	Cantitate t/an	Mod de ambalare /depozitare
FLUX TEHNOLOGIC COMPLET - RECUPERARE ACUMULATORI				
1.	Acumulatori uzati-baterii cu plumb, baterii cu Ni-Cd, alte baterii si acumulatori	16 06 01*; 16 06 02*; 16 06 05	40000	Containere din polietilena in hala de productie sau pe platforma betonata sau pe paleti de lemn
2.	Acid sulfuric (Electroliti scursi din acumulatori uzati)	16 06 06*	8800	Rezervor special, cu protectie antiacida si in containere speciale, hala de productie
FLUX TEHNOLOGIC – SECTIA METALURGIE – CUPTOR TOPIRE – RAFINARE				
1.	Grila (gratare) si placi de plumb - CUPTOR	17 04 03	12000	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
2.	Pasta de plumb (cu continut de sulfat de plumb, oxizi de plumb etc – min 72% Pb)- CUPTOR	19 12 11*	16000	Vrac, spatiu special de depozitare in hala de productie



3.	Pasta de plumb (cu continut de sulfat de plumb, oxizi de plumb) - CUPTOR	06 05 02*	4000	Containere din polietilena in hala de productie
4.	Namoluri cu continut de substante periculoase provenite din epurarea apelor reziduale industrial- CUPTOR	19 08 13*	500	In saci speciali de 1 tona pe paleti de lemn;
5.	Scorii/cruste cu continut de plumb (provenite de la rafinare) - CUPTOR	10 04 02*	4500	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
6.	Placi de plumb si sparturi- CUPTOR	10 10 11*	1000	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
7.	Praf din gazul de ardere cu continut de substante periculoase - CUPTOR	10 10 09*	100	Containere speciale in hala de productie sau pe platforma betonata
8.	Pulberi de plumb de la filtrele instalatiilor- CUPTOR	10 04 05*	5000	Containere speciale in hala de productie sau pe platforma betonata
9.	Alte deseuri din metalurgia termica a plumbului- CUPTOR	10 04 99	6000	Containere speciale in hala de productie sau pe platforma betonata
10.	Oxizi metalici cu continut de metale grele - CUPTOR	06 03 15*	500	Containere speciale in hala de productie sau pe platforma betonata
11.	Alti oxizi metalici - CUPTOR	06 03 16	500	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
12.	Alte deseuri cu continut de metale grele - CUPTOR	06 04 05*	500	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
13.	Metale feroase	16 01 17	100	Containere speciale in hala de productie sau pe platforma betonata
14.	Metale feroase	19 12 02	5000	Containere speciale in hala de productie sau pe platforma betonata
15.	Metale neferoase	19 12 03	5000	Containere speciale in hala de productie sau pe platforma betonata



16.	Concentrat de plumb - CUPTOR	-	8000	Vrac, spatiu special de depozitare in hala de productie
FLUX TEHNOLOGIC – SECTIA RAFINARE				
1.	Plumb nerafinat in blocuri- RAFINARE	-	8000	Lingouri, in hala de productie sau pe platforma betonata
2.	Alte deseuri cu plumb (cabluri, tevi, sparturi si altele – RAFINARE	17 04 03	6000	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
3.	Deseuri de staniu - RAFINARE	17 04 06	40	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
4.	Deseuri de zinc- RAFINARE	17 04 04	100	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
5.	Deseuri de cupru, bronz, alama - RAFINARE	17 04 01	5	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata

Tabel nr. 2 Materii auxiliare utilizate pe amplasament

Nr. Crt.	Tip materii auxiliare	Cantitate t/an	Mod de ambalare /depozitare
1.	Acid sulfuric H ₂ SO ₄ , sol. 35%	700	Rezervor și cubitainere cu cap. 70 t
2.	Stibiu (Sb)	100	Lingouri pe paleti de lemn, spatiu special de depozitare
3.	Staniu (Sn)	30	Lingouri pe paleti de lemn, spatiu special de depozitare
4.	Arsen (As)	20	Containere speciale, spatiu special de depozitare
5.	Calciu (Ca)	25	Containere speciale, spatiu special de depozitare
6.	Seleniu (Se)	5	Containere speciale, spatiu special de depozitare
7.	Oxigen lichid (O ₂)	4000	Rezervoare speciale, vertical, amplasate in statia de oxigen, in afara halei de productie, cap. de stocare 60,42t
8.	Soda caustica (NaOH 20-50%)	312	Saci speciali si/sau containere speciale de 1 mc, spatiu special de depozitare, cap. de stocare 25t



9.	Fondant – Soda calcinata (Na_2CO_3 – carbonat de sodiu)	6000	In Big Bags de 1 tona, saci speciali de 25 si 50 kg si vrac, spatiu special de depozitare, cap. max. 100t
10.	Fondant – Cocs de petrol	1000	Vrac, spatiu de depozitare pe platforma betonata
11.	Fondant -fier- aschii/span- 12 01 01	1000	Zona specială de depozitare
12.	Peroxid de hidrogen (Apa oxigenata – H_2O_2)	30	Recipienti speciali – containere din plastic de 60 l sau 1 mc, spatiu special de depozitare, cap. de stocare - 10t
13.	Sulf (S)	100	In saci speciali de 25 kg sau 1,5 tone, spatiu special de depozitare
14.	Agent de floclare FLOPAM AN 923 SH – Polimer anionic solubil in apa	3	In saci speciali de 25 kg, spatiu special de depozitare
15.	Agent antispumant – FLOFOAM S 35 – Polimer organic solubil in apa	3	In tuburi specifice de 25 kg sau containere speciale de 1 mc, spatiu special de depozitare
16.	Sulfura de sodiu (Na_2S)	40	In saci speciali de 25 kg, spatiu special de depozitare
17.	Azotat de sodiu – (NaNO_3)	200	In saci speciali de 25 kg, spatiu special de depozitare
18.	Zinc (Zn)	200	Lingouri, spatiu special de depozitare
19.	Uleiuri minerale	6	Containere/bidoane speciale, spatiu special de depozitare
20.	Materiale pentru ignifugare	25	Vrac, pe paleti de lemn, spatiu special de depozitare
21.	Filtre de hartie, 250 g/mp, 450 g/mp	2	Cutii de carton, spatiu special de depozitare
22.	Pirita	40	Big Bags de 1t si in containere, spatiu special de depozitare
23.	Var hidratat	120	Saci de 50 kg, spatiu special de depozitare
24.	Caolin	30	Saci de 25 kg si de 1t, spatiu special de depozitare
25.	Antispumant	3	Cubtainere de 1 tonă



26.	Deseu de rumegus 03 01 05	30	Saci din material plastic, in hala de productie sau pe platforma betonata
27.	Floculant	8	Saci de 25 kg, spatiu special de depozitare
28.	Cartus filtrant PPR	600 buc.	Cutii din carton

7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apa

7.1.1 Alimentarea cu apa :

a) Alimentarea cu apa a **S.C. MONBAT RECYCLING S.R.L.** se realizeaza din subteran, prin intermediul unui foraj de adancime cu $H = 180$ m echipat cu o pompa submersibila . Apa preluata din subteran va fi folosita in scop tehnologic si igienico-sanitar si va fi inmagazinata intr-un rezervor betonat de $V = 108 \text{ m}^3$, reprezentand volumul intangibil pentru stingerea incendiilor .

Volume de apa autorizate:

zilnic maxim = $28,84 \text{ m}^3/\text{zi}$

maxim anual = 9459 m^3

zilnic mediu = $21,86 \text{ m}^3/\text{zi}$

mediu anual = 7170 m^3

Debit de apa recirculata $45 \text{ m}^3/\text{zi}$., în sistem de răcire a cuptorului rotativ, instalație de recirculare aferentă secției turnare lingouri, rezervor de condens și instalație de recirculare aferentă procesului de desulfurare.

b) Alimentare cu apă pentru udat spații verzi și spălat platformă se realizeaza din subteran, prin intermediul unui foraj de adancime cu $H = 42$ m echipat cu o pompa submersibila

Volume de apa autorizate:

zilnic maxim = $22,72 \text{ m}^3/\text{zi}$

maxim anual = 4771 m^3

zilnic mediu = $17,80 \text{ m}^3/\text{zi}$

mediu anual = 3738 m^3

Modul de folosire a apei:

Necesarul total de apă:

zilnic maxim = $96,56 \text{ m}^3/\text{zi}$

zilnic mediu = $84,66 \text{ m}^3/\text{zi}$

Cerința totală de apă:

zilnic maxim = $51,56 \text{ m}^3/\text{zi}$

zilnic mediu = $39,66 \text{ m}^3/\text{zi}$

7.1.2 Evacuarea apelor uzate

Evacuarea apelor uzate se face in sistem divizor astfel:

Apele uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare si de la spalarea echipamentului de lucru ($Q_{uz \text{ zi med}} = 4,12 \text{ mc}/\text{zi}$), sunt trecute printr-o statie de epurare mecano-biologica tip Monofluido si apoi sunt dirijate prin intermediul retelei de canalizare pluviala catre un bazin de retentie din beton armat cu $V = 250 \text{ mc}$;

Apele uzate tehnologice rezultate de la igienizarea sectiei Metalurgie, precum si cele provenite din zona platformei de spalare a roților stivuitoarelor, impreuna cu apele pluviale provenite de pe platformele betonate sunt trecute printr-un decantor¹³



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ILFOV

Aleea Lacul Morii nr. 1, sectorul 6 București, Cod 060841

E-mail: office@apmif.anpm.ro; Tel/Fax. 021. 430.15.23; 021.430.14.02

– separator de hidrocarburi, după care sunt colectate în bazinul de retenție cu $V=250$ mc.

Apele pluviale provenite de pe acoperisurile clădirilor sunt colectate și conduse printr-un sistem de canalizare pluvial către același bazin de retenție (B) cu $V=250$ mc;

Apele uzate care ajung în bazinul de retenție cu $V=250$ mc, sunt pompate într-un bazin de omogenizare din beton, bicompartimentat $V=60$ mc, după care sunt trecute printr-o stație de epurare mecano-chimică și apoi sunt colectate într-un bazin cu $V=50$ mc, de unde sunt evacuată într-un bazin de retenție betonat deschis cu $V=1500$ mc, apele uzate epurate colectate în acest bazin sunt utilizate la spălarea platformelor exterioare și a roților stivuitoarelor.

În perioadele ploioase apele pluviale sunt colectate într-un bazin deschis cu $V=500$ mc

Apele uzate tehnologice rezultate de la banda de turnare a lingourilor, sunt recirculate, după o prealabilă răcire și filtrare pentru reținerea aschiilor de plumb;

Apele uzate rezultate din **procesul de desulfurare** din secția Engitec (vapori), sunt acumulate într-un rezervor de condens $V=30$ mc și recirculate;

Apele utilizate în sistemul de răcire a cuptorului de topire rotativ sunt recirculate.

7.2 Utilizarea eficientă a energiei

7.2.1. Energie electrică

Energia electrică necesară funcționării echipamentelor și instalațiilor este asigurată din rețeaua ENEL Distribuție Muntenia;

Consumul anual contractat de energie electrică este de 12.988 MWh din care, consum maxim necesar este de 4000 MWh/an.

7.2.2. Energie termică

Centrala termică din clădirea tehnică va asigura agentul termic necesar încălzirii spațiilor de birouri și producere apă caldă pentru uz menajer. Apa caldă este suplimentată și de trei boilere emailate cu o capacitate de 200 litri fiecare.

Centrala termică model Wiessmann tip WH1D, are o putere de 31 kW. Aceasta este dotată cu un arzător performant și funcționează pe gaz metan, astfel încât concentrația noxelor în gazele de ardere este redusă. Centrala termică funcționează pe baza de gaze naturale, fără racord la cos.

Cantitatea cea mai mare de apă caldă pentru uz menajer se produce cu ajutorul a trei boilere emailate de capacitate 200 litri fiecare. Acestea sunt formate dintr-un vas de acumulare, emailat, cu protecție anodică pentru protecție împotriva coroziunii. Boilerele au serpentina incorporată (pentru agent termic apă-caldă la o temperatură de $80/60$ °C) precum și cu rezistență electrică.

Boilerele au o capacitate de 200 litri fiecare și sunt folosite în instalații care funcționează sub presiune capabile să alimenteze cu apă caldă menajeră diverși consumatori: baie, bucătărie, etc. Boilerele sunt concepute pentru a fi montate numai în poziție verticală. Aceste modele de boilere permit economisirea energiei electrice în timpul iernii.



Cazan de inalta presiune (boiler pentru uz industrial) Pentru obtinerea aburului tehnologic necesar recristalizarii sulfatului de sodiu (Na_2SO_4) se foloseste un cazan de inalta presiune (boiler) de putere 3,5 MW ce produce o cantitate de 5.000 kg abur/ora, la o presiune de 1,0 Mpa. Boilerul este echipat cu un arzator ce functioneaza cu gaze naturale, avand un consum maxim de 405 Nmc/h, arzatorul este de tip monobloc, iar aerul de combustie este direct aspirat din camera de combustie.

7.2.3. Utilizarea energiei termice si electrice se va face cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile .

7.2.4. Titularul autorizatiei trebuie sa identifice si sa aplice toate oportunitatile pentru reducerea energiei folosite si cresterea eficientei energetice.

7.2.5. Anual se va intocmi un plan de utilizare eficienta a energiei si o data la trei ani se va realiza un audit privind eficienta energetica. Aceste documente vor fi cuprinse in Sistemul de management al autorizatiei.

7.3. Gaze naturale

Alimentarea cu gaze naturale se realizeaza printr-un bransament din reseaua de gaz apartinand S.C. GAZ SUD S.A.

Consumul anual contractat de gaze este de 9.068.544 Nmc din care, consum maxim necesar 8.911.104 Nmc/an.

Societatea se va incadra in consumul de gaze naturale pe tona de produs corespunzator celei mai bune tehnologii disponibile.

7.4. Aer comprimat

Necesarul de aer comprimat se asigurã prin intermediul a trei compresoare (unul la instalatia Engitec CX si al doilea la sectia Metalurgie);

- La sectia Metalurgie Rafinare este un compresor de tip Almig BELT 37 la 50 Hz asigurand o presiune de 8 bari si un debit de $5,78 \text{ m}^3/\text{min}$;
- La Engitec CX este un compresor de tip Almig BELT 90 la 50 Hz, asigurand o presiune de 8 bari si un debit de $15,53 \text{ m}^3/\text{min}$.
- La sectia Metalurgie Cuptor este un compresor de tip COMPAIR L45 asigurand o presiune de 7,5 bari si un debit de $7,89 \text{ m}^3/\text{min}$.

8. DESCRIEREA INSTALATIEI SI A PRINCIPALELOR FAZE ALE PROCESULUI TEHNOLOGIC

8.1. Constructii

Amplasamentul pe care se afla hala industrialã are o suprafata totala de 22.279,87 mp, împãrtit astfel:

-suprafata construita	6.292 mp, din care:
hala industrialã -suprafata construita	3.856 mp;
birouri suprafata construita	335 mp;
spatii auxiliare suprafata construita	2.101 mp;
- suprafatã drumuri si platforme	11.532 mp;
-suprafatã spatii verzi	4.456 mp.



8.2. Dotări

8.2.1. Uzina pentru reciclarea bateriilor auto uzate din Pantelimon, prezinta urmatoarea structura:

1. Zona de procesare a bateriilor uzate pe baza de plumb si acid sulfuric
 - 1.1. Depozitarea bateriilor uzate
 - 1.2. Zona de reciclare a bateriilor uzate:
 - 1.3. Cristalizor
 - 1.4. Cazan de abur
 - 1.5. Extractor
 - 1.6. Arzator (unitate incalzire aer traseu transport Na_2SO_4)
 - 1.7. Ventilator (unitatea de racire)
 - 1.8. Laborator
 - 1.9. Instalatia de aer comprimat (EGT)
 - 1.10. Scrubber
2. Zona metalurgica
 - 2.1. Zona de Topire:
 1. Depozitare
 2. Cuptor rotativ basculant
 3. Instalatia de aer comprimat
 4. Ciclon cu saci pentru desprafuire
 - 2.2. Zona de Rafinare:
 1. Filtru de aer pentru zona de rafinare
 2. Masina de turnat
 3. Instalatia de aer comprimat
 4. Depozit zgura
 5. Atelier de lucru
 6. Depozit 2
 7. Depozit 1
 8. Panou de comanda si control si camera de comanda
3. Zona de recuperare a polipropilenei
4. Cladire administrativa
5. Statia de gaz natural (racord)
6. Substatia de transformare 1.000 kVA
7. Generator de urgenta (250 kVA)
8. Generator de urgenta (400 kVA)
9. Statia de oxigen lichid (50 Nmc)
10. Statia de epurare ape uzate tehnologice (5 mc/h)
11. Bazin de retentie apa pluviala (B=250 mc)
12. Platforma de cantarire (50 tone)
13. Statie de epurare ape uzate menajere-toaleta (3 mc/h)
14. Statie de pompare
15. Departament de productie
16. Zona de spalare camioane
17. Bazin cu rezerva intangibila de incendiu (V=108 mc)
18. Constructie de depozitare constituita din doua zone - o magazie - corp de



constructie inchisa (670m²) si un sopron - corp de constructie deschisa (S- 1097.14 m²);

19. Bazin de retentie apa pluviala (B=500 mc)

8.2.2. Dotările fabricii sunt prezentate în tabelul 3:

Tabel nr. 3

I. Sectia "ENGITEC CX" – separarea pe componente a bateriilor uzate	
Unitatea 100: Colectarea si filtrarea electrolitului (Faza 1)	
Bazin de colectare a electrolitului	1 buc.
Pompa bazinului de colectare a electrolitului	1 buc.
Filtru pentru electrolit	1 buc.
Rezervor de stocare a electrolitului	1 buc.
Pompa rezervorului de stocare a electrolitului	1 buc.
Unitatea 2: Compactare, spargere si separare (Faza 1)	
Buncar de incarcare	1 buc.
Banda transportoare bateri	1 buc.
Sistem de alimentare cu vibratii	1 buc.
Separator magnetic	1 buc.
Detector de metale	1 buc.
Rezervor de electrolit	1 buc.
Agitatorul rezervorului de electrolit	1 buc.
Pompa pentru rezervorul de electrolit	1 buc.
Gratar pentru separare	1 buc.
Concasor	1 buc.
Ciur pentru separare pasta de plumb	1 buc.
Bazin de decantare a pastei	1 buc.
Sistem de transport cu racleti pentru pasta	1 buc.
Bazin pentru colectarea pulberilor metalice	1 buc.
Racleta pentru colectarea pulberilor metalice	1 buc.
Unitatea de realizare si dozare a agentului de floclulare	1 buc.
Concasor	1 buc.
Pompa concasorului	1 buc.
Separator hidrodinamic	1 buc.
Pompa separatorului hidrodinamic	1 buc.
Banda transportoare	1 buc.
Instalatie spalare grile (gratare)	1 buc.
Poma spalatorului de grile (gratare)	1 buc.
Banda transportoare a gratarelor spalate	1 buc.
Gratar pentru uscare	1 buc.
Separator pentru polipropilena	1 buc.
Unitatea 300a: Filtrarea pastei de plumb	
Rezervor de colectare a pastei	1 buc.
Agitator pentru rezervorul de colectare a pastei	1 buc.
Pompa de alimentare	1 buc.



Filtru presa pentru pasta de plumb	1buc.
Pompa de sulfat	1buc.
Rezervor de sulfat	1buc.
Unitatea 300b: Desulfurarea pastei de sulfat si filtrare (Faza 2)	
Siloz de soda calcinata (Na_2CO_3)	1buc.
Sistem de desprafuire	1buc.
Transportor de inox elicoidal pentru extragere soda calcinata	1buc.
Transportor de inox elicoidal pentru distributie soda calcinata	1buc.
Reactor de desulfurare	2buc.
Agitatorul reactorului de desulfurare	2buc.
Filtrul presa	2buc.
Banda transportoare a pastei desulfurate	1buc.
Reactorul cu solutia de neutralizare	2buc.
Agitatorul rezervorului solutiei de suflat	2buc.
Pompa filtrului de sulfat	2buc.
Bazin de colectare a pastei desulfurate	1buc.
Pompa bazinului de colectate a pastei desulfurate	1buc.
Filtru	1buc.
Unitatea de masurare a sulfurii de sodiu (Na_2S)	1buc.
Unitatea de masurare a apei oxigenate (H_2O_2)	1buc.
Unitatea de masurare a hidroxidului de sodiu (NaOH)	1buc.
Unitatea de masurare si rezervorul de stocare a acidului sulfuric (H_2SO_4)	1buc.
Mixer pentru H_2O_2	1buc.
Mixer pentru NaOH 50%	1buc.
Mixer final pentru sulfat in TK-320	1buc.
Pompa unitatii de masurare a Na_2S	2buc.
Pompa unitatii de masurare a H_2O_2	2buc.
Pompa unitatii de masurare a NaOH	2buc.
Pompa de H_2SO_4	1buc.
Rezervor de stocare a NaOH 50%	1buc.
Rezervor de stocare a H_2SO_4	1buc.
Rezervor de stocare final a sulfatului	1buc.
Pompa rezervorului de stocare final a sulfatului	1buc.
Rezervor de stocare a condensului	1buc.
Pompa rezervorului de stocare a apei din condens	1buc.
Pompa de sulfat	1buc.
Unitatea 400: Producerea sulfatului de sodiu - Na_2SO_4 (Faza 2)	
Preincalzitorul cristalizorului	1buc.
Rezervor de alimentare a cristalizorului	1buc.
Agitator al rezervorului	1buc.
Pompa de alimentare a cristalizorului	1buc.



Zona de cristalizare	1buc.
Cristalizor	1buc.
Pompa	1buc.
Zona de colectare	1buc.
Pompa cristalizorului	1buc.
Unitatea de masurare a antispumantului	1buc.
Rezervorul de stocare a antispumantului	1buc.
Generatorul de aburi (boiler)	1buc.
Cosul generatorului de abur	1buc.
Dedurizare	1buc.
Rezervor de stocare	1buc.
Unitatea generatoare de aer cald	1buc.
Centrifuga	1buc.
Pompa de sulfat	1buc.
Transportor de inox elicoidal umeda	1buc.
Transportor de inox elicoidal la ventilator	1buc.
Extractor de produs	1buc.
Siloz de depozitare a produsului	1buc.
Filtru de desprafuire	1buc.
Unitate de racire cu aer	1buc.
Unitatea 500: Scruber (Faza 1)	
Pumpa scruber	1buc.
Exhaustor	1buc.
Cos de evacuare	1buc.
Scruber	1buc.
II. Sectia "METALURGIE" – topirea si rafinarea plumbului	
TOPIRE	
Cuptor rotativ	1buc.
Panou de comanda	1buc.
Statie hidraulica	1buc.
Corpul cuptorului	1buc.
Tamburul cuptorului	1buc.
Captuseala refractara a cuptorului	1buc.
Camera de expansiune	1buc.
Usa pivotana a cuptorului	1buc.
Vagonetul care transporta oalele de turnare (creuzetele de turnare)	1buc.
Pupitrul de control	1buc.
Oala de turnare	6 buc.
Hota de aspiratie (sistem de aspiratie)	1buc.
Arzator oxi-combustibil	1buc.
Reglarea oxi-combustibilului	1buc.
Sistem de racire	1buc.
Conducta dintre cuptor si mixer	1buc.



Camera de preincalzire	1buc.
Camera de control	1buc.
Conducta dintre camera de expansiune si mixer	1buc.
Carucior pentru zgura	1buc.
Carucior pentru incarcare cuptor	1buc.
Lingura	6buc.
Echipament rotativ pentru cuptor	1buc.
Filtru de desprafuire pentru cuptor	1buc.
Camera de control pentru filtru	1buc.
Suportul filtrului	1buc.
Scarile filtrului	1buc.
Acoperisul protector	1buc.
Conducta dintre filtru si mixer	1buc.
Mixer	1buc.
Conducta intre filtru si ventilator	1buc.
Ventilator	1buc.
Izolare termica	1buc.
Cos industrial	1buc.
Baza filtrului	1buc.
Platforma de cantarire	2 buc.
Cutie metalica pentru praf	1buc.
RAFINARE	
Filtru de desprafuire pentru cazanul de rafinare	1buc.
Camera de control pentru filtru	1buc.
Suport pentru filtru	1buc.
Scarile filtrului	1buc.
Acoperis protector	1buc.
Conducta dintre camera de separare si filtru	1buc.
Conducta dintre filtru-ventilator-cos	2buc.
Ventilator	2buc.
Cos	1buc.
Baza filtrului	1buc.
Cutie metalica pentru praf	1buc.
Izolare termica	1buc.
Vase de rafinare	4buc.
Sina metalica	4buc.
Arzator aer-gaz	4buc.
Conducta de extragere pentru fum	1buc.
Conducta de desprafuire	1buc.
Acces	1buc.
Agitator	3buc.
Pompa de plumb	3buc.
Instalatie de desantimoniere si destanare	1buc.



Mecanism automat de indepartarea spumei	2buc.
Dispozitiv de desantimoniere si destanare	1buc.
Cos	1buc.
Masina de turnare	1buc.
Banda transportoare pentru lingouri	1buc.
Banda transportoare pentru recuperare	1buc.
Paleti	1buc.
Mediu	1buc.
Macara suspentata cu carlige	1buc.
Dispozitiv de incarcare	1buc.
Carucior	1buc.
Carucior pentru incarcare cuptor	1buc.
Lingura	6buc.
Echipament rotativ pentru cuptor	6buc.
Platforma de cantarire	1buc.
Dispozitiv de incarcare	1buc.
III. Atelier	
Masina unealta-universala	1buc.
Masina de gaurit	1buc.
Masina de debitat	1buc.
Masa de lacatuserie	2buc.
Masina de gaurit	1buc.
Polizor	1buc.
Panou de scule	1buc.
Filtre	1buc.
IV. Instalatia de aer comprimat (ENGITEC CX)	
Compresor	1buc.
Rezervor pentru aer comprimat (5 mc)	1buc.
Filtru	1buc.
Microfiltru	1buc.
Unitate de aer	1buc.
Rezervor pentru aer comprimat (1 mc)	1buc.
Ciclon	1buc.
V. Instalatia de aer comprimat (METALURGIE - Rafinare)	
Compresor	1buc.
Rezervor pentru aer comprimat (3 mc)	1buc.
Filtru	1buc.
Microfiltru	1buc.
Unitate de aer	1buc.
Ciclon	1buc.
VI. Instalatia de aer comprimat (METALURGIE - Cuptor)	
Compresor	1buc.
Rezervor pentru aer comprimat (3 mc)	1buc.



Filtru	1buc.
Microfiltru	1buc.
Unitate de aer	1buc.
Ciclon	1buc.
VII. Laborator pentru apa	
Analize de apa la efluentul din statia de epurare	
pH-metru	1buc.
Spectrometru cu plasma cuplata inductiv (ICP)	1buc.-
Solutii standard pentru Pb, As, Cu, Cd, Fe, Zn, Ni	1buc. pentru fiecare
Balanta analitica	1buc.
Etuva	1buc.
Cuptor de calcinare	1buc.
Bloc de incalzire pentru analize de apa	1buc.
Spectrofotometru pentru analize de apa	1buc.
Nisa chimica cu exhaustare	1buc.
Bidistilator	1buc.
Baie de nisip	1buc.
Dispozitiv digital de masurare a temperaturii si presiunii	1buc.
Balanta tehnica	1buc.
Balanta de precizie	1buc.
VIII. Laborator (incercari pentru plumb)	
Analizare spectrometrica a probelor de plumb	
Spectrometru CCD (efect fotoelectric)	1buc.
Soft pentru analiza plumbului	1buc.
Regulator de presiune cu argon	1buc.
Moara cu bile	1buc.
Strunguri de laborator	1buc.
IX. Echipament de spalare (drumuri, patforme, camioane)	
Masina de spalare cu apa	1buc.
Instalatia automata de spalare a camionelor	1buc.
X. Vehicule si echipamente de transport	
Platforma de cantarire	1buc.
Excavator	1buc.
Carucior 1,7 tone	1buc.
Carucior	1buc.
Incarcator de baterii	1buc.
Lift manual	2buc.
Carucior manual 1,2 tone	2buc.
XI. Departamentul de recuperare a polipropilenei	
Banda rulanta de alimentare	1buc.
Moara	1buc.
Snec transportor	1buc.
Bazin de spalare	1buc.



Unitatea electrica 1	1 buc.
Centrifuga verticala	1 buc.
Snec transportor	1 buc.
Aparat de aglomerare	1 buc.
Mixer	1 buc.
Extruder	1 buc.
Aparat pentru granulare	1 buc.
Granulator	1 buc.
Rezervor pentru racire fibre	1 buc.
Unitate electrica 2	1 buc.
Dispozitiv de taiere	1 buc.
Ventilator	1 buc.
Controlul frecventei	1 buc.
Ciclone cu stand pentru saci mari	1 buc.

8.2.3. Dotari specifice activitatii de transport rutier : utilaje proprii, în regim de leasing sau închiriate –adecvate pentru activitatea de transport.

8.3. Fluxuri tehnologice

I. Activitatea de reciclare a acumulatorilor uzati cu plumb, prin reducerea oxizilor de plumb într-un cuptor rotativ, în prezenta coalsului, spanului marunt de fier si carbonatului de sodiu, prin reducerea carbonatului de plumb obtinut din desulfurarea pastei, precum si a partilor metalice provenite din acumulatori.

Fluxul tehnologic de reciclare a acumulatorilor consta în:

1. Depozitarea bateriilor uzate, sfaramarea si separarea componentelor:

- receptionarea si depozitarea acumulatorilor uzati, cu electrolit în ei;
- descarcarea acidului din acumulatori într-o basa colectoare și transferarea prin intermediul unui canal, protejat cu un strat antiacid, către bazinul colector;
 - filtrarea acidului sulfuric (H_2SO_4);
 - separarea magnetica a partilor feroase de neferoase, cu ajutorul unui dispozitiv magnetic cu banda transportoare;
 - spargerea/sfaramarea bateriilor în moara cu ciocane de inox si formarea unui amestec eterogen ce contine: polipropilena, ebonita si alte materiale plastice (separatori), rest de electrolit, gratate de plumb tocate si pasta de sulfat de plumb ($PbSO_4$);
 - separarea hidrodinamica cu barbotare a componentelor solide a amestecului eterogen: **partile mai usoare** (polipropilena, ebonita, separatori, altele) raman în partea superioara a vasului si se extrag cu ajutorul unor transportoare elicoidale, **partile mai grele (partile metalice)**, se depun la fundul bazinului fiind extrase cu ajutorul unui transportor elicoidal deasemenea;
 - parte din polipropilena, ebonita, separatori ramase împreuna cu partile metalice sunt separate din nou prin hidroseparator cu barbotare si cu ajutorul unei site vibratoare si evacuate împreuna cu materialele separate anterior în saci tip Big-Bags,



de unde sunt depozitate în spații speciale. Polipropilena se valorifică în cadrul **Monbat Recycling EAD, Bulgaria** și în cadrul altor companii autorizate;

- soluția apoasă folosită la spălare și separarea hidrodinamică este curățată de impuritățile de plumb și restul de namol prin amestec cu agenți de floclare și coagulare;

2. Desulfurarea și neutralizarea, urmată de producția de sulfat de sodiu, valorificabil:

- pasta de sulfat de plumb (PbSO_4) și namolul cu impurități de plumb colectat după floclare, sunt preluate cu ajutorul unui sistem transportor cu rațele și trimise, după sedimentare într-un rezervor special, spre **fluxul de desulfurare**;

- **desulfurarea pastei** (PbSO_4) prin adăugarea de carbonat de sodiu (Na_2CO_3) rezultă un precipitat greu solubil – **carbonat de plumb (PbCO_3)**, care este introdus în cuptorul de topire în sarje separate față de plumbul din gratare;

- **purificarea soluției de sulfat de sodiu (Na_2SO_4)** prin tratament chimic (eliminarea metale grele);

- concentrarea și extracția pentru obținerea sulfatului de sodiu (Na_2SO_4 anhidru);

- **apele uzate tehnologice** provenite de la spălarea restului de electrolit conținut în acumulatorii uzate, spălarea grătarelor de plumb, spălarea pastei de sulfat de plumb (PbSO_4), spălarea precipitatului de carbonat de plumb (PbCO_3) și de la scruberul umed pentru reținerea impurităților solide, **sunt introduse în procesul de desulfurare** unde rezultă soluție saturată de **sulfat de sodiu (Na_2SO_4)**;

- **tratarea și purificarea sulfat de sodiu**, prin concentrarea (prin încălzire) și extracția Na_2SO_4 se obțin cristale de sulfat de sodiu (Na_2SO_4) și vapori de apă „distilată” industrială, care este condensată într-un rezervor special prevăzut și este reintrodusă în proces ca apă de spălare (reluându-se circuitul);

- **uscarea sulfat de sodiu (Na_2SO_4) și ambalare**

3. Topire și rafinarea

- pentru producerea lingourilor de plumb moale și aliaje de plumb, reutilizate în producția acumulatorilor, fluxul tehnologic este :

- grătarele de plumb sunt preluate de către un transportor extractor gratare;

- o a doua spălare cu apă recirculată pentru îndepărtarea pastei de plumb și stocate în hala materiei prime de unde sunt introduse prin intermediul dispozitivului de încărcare a cuptorului cu capacitatea de 1t, apoi în cuptorul de topire;

- plumbul (Pb) obținut atât din grătarele de plumb constitutive ale acumulatorilor cât și prin desulfurarea pastei de sulfat de plumb (PbSO_4), este topit în cuptorul rotativ cu capacitatea de 3 mc, separat de zgura.

4. Rafinarea

- plumbul topit în **cuptor** este trimis **la rafinare** în cele 4 cazane de rafinare cu capacitatea de 50tone fiecare,

- după îndepărtarea scorii/cruste cu plumb, sunt transportat, cu ajutorul pompelor, prin conducte la mașina de turnat lingouri.

- apa uzată folosită la spălarea și răcirea lingourilor de plumb și la răcirea cuptoarelor



este filtrata (pentru retinerea aschiilor de plumb) și recirculată în proces ca apa de spălare și răcire;

II. Activitate din Sectia Metalurgiei - Cuptor și Rafinare

Fluxul tehnologic :

- Aprovizionarea cu materii prime: plăci de Pb, sparturi, namoluri cu conținut de substanțe periculoase, alte deșeurile de plumb, oxizi metalici, metale, pasta cu Pb;
- Alimentarea dispozitivului de încărcare a cuptorului;
- Topirea în cuptorul rotativ cu cap. de 70 tone /zi;
- Turnarea în vase de turnare -3 buc. cu cap. de 450l fiecare;
- Preîncălzirea Pb și menținerea în stare lichidă și solidificarea zgurii;
- Independarea zgurii și trimiterea Pb în zona de rafinare;
- Rafinarea prin topire în 4 cazane cu capacitatea de 50t fiecare și amestecare cu aditivi pentru obținerea aliajelor de Pb ;
- Transportul plumbului rafinat la banda de turnare în lingouri
- Apa uzată folosită la spălarea și răcirea lingourilor de plumb și la răcirea cuptoarelor este filtrată (pentru retinerea aschiilor de plumb) și recirculată în proces ca apa de spălare și răcire

III. Activitatea de rafinare:

Flux tehnologic:

- aprovizionarea cu materii prime: plumb brut, plumb nerafinat în blocuri, cabluri, tevi, sparturi; deseuri de staniu, zinc, cupru, bronz, alama;
 - aprovizionarea cu aditivi metalici: Sn, As, Ca, Cu, etc.
 - rafinarea prin topire în 4 cazane cu capacitatea de 50t fiecare și amestecare cu aditivi pentru obținerea aliajelor de Pb ;
- transportul plumbului rafinat la banda de turnare în lingouri
apa uzată folosită la spălarea și răcirea lingourilor de plumb și la răcirea cuptoarelor este filtrată (pentru retinerea aschiilor de plumb) și recirculată în proces ca apa de spălare și răcire.

În urma procesului de rafinare indiferent de tipul materiei prime folosite plumbul rafinat și aliajele obținute, sunt:

- a) **aliaj plumb-antimoniu (Pb-Sb)** – numit „plumb tare”, utilizat pentru fabricarea de ventile și pompe;
- b) **plumb de puritate 99,99%** – numit „plumb moale”, utilizat în industrie la fabricarea acumulatorilor cu plumb;
- c) **aliaj plumb-calciu (Pb-Ca)** – utilizat în industrie la fabricarea acumulatorilor, a oxidului de plumb (PbO) folosit pentru sticle, emailuri și pigmenți pentru vopselele cu ulei;
- d) **Alte tipuri de aliaje de plumb;**

IV. Alte activități: Comerțul cu ridicata al deșeurilor și resturilor și transportul mărfurilor generale și a deșeurilor periculoase și nepericuloase.

V. Activitățile de transport rutier al deșeurilor periculoase și nepericuloase



8.4. Programul de functionare :

In cadrul halelor industriale de reciclare a bateriilor uzate, lucreaza un numar de 85 angajati, 24 de ore/zi (3 schimburi), 350 zile anual.

9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU

9.1. Aer

Tabel nr.4 - Instalatii de depoluare

Nr. Pct.	Sursa de poluanti	Emisii	Instalatiile de depoluare	Buc.
A1	Alimentare/stocare baterii uzate; spargere, separare, colectare, desulfurare, filtrarea pastei de sulfat de plumb, filtrare solutie sulfat de sodiu	Vapori H ₂ SO ₄ , pulberi, vapori/aeros oli cu plumb	Scrubler umed si cos de evacuare si dispersie cu H=16,5 si D=810mm	1
A2	Topirea gratarelor de plumb si a pastei de sulfat de plumb in cuptorul rotativ	Emisii CO, NO _x , SO ₂ , Pulberi, vapori/aeros oli cu plumb, Staniu, Stibiu, posibil Dioxine	Instalatie de colectare si filtrare a gazelor tehnologice reci si fierbinti, cu filtre saci de tip PE V610 cu curatare prin batere automatizata si cos de evacuare si dispersie cu H=16,5 m; D=1200 mm	1
A3 A4	Rafinare si turnare plumb in lingouri	Emisii CO, NO _x , SO ₂ , Pulberi, Plumb, Stibiu,	Instalatie de colectare si filtrare a gazelor tehnologice reci si fierbinti, cu filtre saci de tip PE V610 cu curatare prin batere automatizata si cosuri de evacuare si dispersie cu: H=12,5m si D=810mm; H=13,7m si D=1200 mm	2
A5	Uscarea si ambalarea cristalelor de sulfat de sodiu	Pulberi, SO ₂	Instalatie de colectare si filtrare a gazelor tehnologice reci si fierbinti, cu filtre saci de tip AISI304 si poliester si cos de evacuare si dispersie cu H=21m si D=380mm	1



A6	Boiler pentru producerea aburului tehnologic	CO, NO _x , SO ₂ , Pulberi	cos de evacuare si dispersie cu H= 10,5 m si D=600 mm	1
----	--	---	---	---

Pentru retinerea poluantilor rezultati din procesele tehnologice se utilizeaza 3 filtre saci si un scruber umed, ce corespund cerintelor BAT/BREF NFM, dupa cum urmeaza:

Filtrele saci

Filtrele textile utilizate, sub forma de saci (cel mai comun tip), au un numar de filtre textile individuale carcasate impreuna intr-un grup. Turta de praf care se formeaza pe filtru poate creste semnificativ eficienta de retinere. Curatarea filtrelor se face prin scuturare mecanica, cu jet de aer in contracurent sau puls de aer. Sunt foarte eficiente pentru colectarea pulberilor – emisii concentrate si diversificate din punct de vedere fizico-chimic; se aplica cu succes atat pentru emisiile fugitive cat si pentru cele punctuale.

Filtrul de desprafuire aferent cuptorului rotativ - topire (“Metalurgie”) are urmatoarele caracteristici:

Debit: 35.000 Nmc/h

Suprafata de filtrare: 1.108 mp

Numar filtre: 490

Putere motor: 90 kW

Desprafuirea se face cu aer comprimat.

Material de filtrare: PEV610

Emisii: Pulberi totale <2 mg/Nmc; Emisii de plumb <1 mg/Nmc

Filtrul de desprafuire aferent cazanelor de rafinare are urmatoarele caracteristici:

Capacitate: 40.000 Nmc/h

Suprafata de filtrare: 360 mp

Nr. filtre: 432

Material de filtrare: PEV610

Sistemul de desprafuire de la desulfurarea si filtrarea pastei de sulfat de plumb Engitec CX) are urmatoarele caracteristici:

Capacitate: 1.500 Nmc/h

Material: AISI304 si poliester

Putere: 0,15 kW

Scruberul umed utilizat pentru purificarea gazelor este de tip “scrubber cu talere”, foarte eficient in colectarea particulelor PM 10, PM 2,5, avand urmatoarele caracteristici:

Fluxul de gaz influent – 16.000 Nmc/h;

Temperatura de lucru – 150°C;

9.2 Apa

9.2.1. Statia de epurare tip mecano-biologica – Monofluido cu $Q_{cap}=3m^3/h$:

- camera de retratare, cu rol de rezervor tampon si decantor de namol;
- camera de aerare pentru bioreactor SBR.

9.2.2. Statia de epurare mecano-chimica cu $Q_{cap} = 5 m^3/h$ cu urmatoarele caracteristici:



Tabel nr.5 - Componentele si capacitatile bazinelor statiei de epurare

Denumire componente
Bazin de colectare a apelor uzate
Bazine de colectare pentru transfer apa uzata tehnologica in Statia de Epurare
Pompa pentru apa uzata tehnologica
Pompa pentru apa uzata tehnologica pentru alimentare Statie de Epurare
Unitatea de neutralizare a apei uzate
Mixerul/agitatorul unitati de neutralizare
pH-metru; capacitate-Digital+On-off,
Unitate de floclulare
Mixerul/agitatorul unitatatii de floclulare
Bazin de sedimentare Unitate clarificare; material-St-37.2 vopsea epoxidica, accesori.
Bazinul de pregatire a amestecului: var+hidroxid de sodiu pentru neutralizare
Mixerul/agitatorul bazinului de pregatire a amestecului: var+hidroxid de sodiu
Pompa agitatorul bazinului de pregatire a amestecului: var+hidroxid de sodiu
PP,tip-Diafragma
Bazin de substante chimice (clorura de Bariu)
Mixerul/agitatorul bazinului de substante chimice (clorura de Bariu)
Pompa chimica; material-PP,tip-Pneumatic,
Bazin cu agent de coagulare (polielectrolit)
Mixerul/agitatorul bazinului cu agent de coagulare
Pompa bazinului cu agent de coagulare
Panou de control
Bazinul pentru FeCl ₃
Mixerul/agitatorul bazinului FeCl ₃
Pompa dozaj FeCl ₃
Bazin pentru HCl
Pompa dozaj HCl

9.2.3. Separator de hidrocarburi amplasat inainte de statia de tratare chimica.

9.3. Sol

- platforma societatii este betonata in proportie de cca. 90%;
- depozitarea deseurilor se realizeaza in spatii special amenajate, in magazine acoperite sau containere speciale, amplasate pe platforme betonate;
- structurile ingropate (separator de produse petroliere, bazin de retentie ape pluviale, statii de epurare, bazin de electrolit uzat) si retelele de canalizare sunt constructii noi, etanse.



9.4. Alte amenajari speciale, dotari si masuri pentru protectia mediului

- halele de productie sunt prevazute cu pardoseli betonate protejate antiacid cu rasina epoxidica;
- statiile de compresoare sunt prevazute in incinte inchise, in cadrul halelor de productie;
- spatiile de depozitare materii prime, materiale, produse finite si deseuri generate din activitate sunt corespunzatoare destinatiilor fiecarei categorii;
- padocurile in care se depoziteaza diverse materiale sunt acoperite;
- in halele de productie este asigurata o ventilatie corespunzatoare;
- deseurile reciclabile sunt colectate selectiv;

10. CONCENTRATII DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Emisii in aer

10.1.1.1. Nicio emisie in aer nu trebuie sa depaseasca valorile limita de emisie, stabilite pe baza celor mai bune tehnici disponibile, conform tabelului 6:

Tabel nr.6 – VLE ale parametrilor analizati

Denumirea sursei si nr. punctului de emisie	Punctul de emisie	Parametru	VLE mg-Nm ³
1	2	3	4
A1 - Alimentare/stocare baterii uzate; spargere, separare, colectare, desulfurare, filtrarea pastei de sulfat de plumb, filtrare solutie sulfat de sodiu	Cos de evacuare si dispersie H=16,5; D=810mm	Pulberi	5
		plumb	3,5
		SO ₂ exprimat in anhidrida sulfuroasa	200
A2 - Topire –	Cos de evacuare si dispersie gaze filtrate H=16,5 m; D=1200 mm	CO	70
		NO _x	300
		SO ₂	200
		Pulberi	4
		plumb	1
		Sn	3,5
		Sb	3,5
Dioxine si furani	0,1ng TEQ/Nm ³		
		CO	70



A3, A4 - Rafinare Turnare in lingouri	Cos de evacuare si dispersie gaze filtrate H=13,7m si D=1200 mm - H=12,5m; D=810mm	NO _x	300
		SO ₂	200
		Pulberi	4
		plumb	1
		Sn	3,5
		Sb	3,5
A5 - Uscarea si ambalarea cristalelor de sulfat de sodiu	Cos de evacuare si dispersie H=21m; D=380mm	Pulberi	5
		SO ₂ exprimat in anhidrida sulfuroasa	200
A6 - Boilerul pentru producerea aburului tehnologic	Cos de evacuare si dispersie cu H=10,5m si D=600mm	CO	70
		NO _x	245
		SO ₂	24,5
		Pulberi	3,5

10.1.1.2. Nu trebuie sa existe alte emisii in aer semnificative pentru mediu in afara celor mentionate in tabelul 6.

10.1.1.3. Un raport care rezuma emisiile in aer se depune la A.P.M. Ilfov ca parte a R.A.M.

10.1.1.4. In cazul aparitiei unor avarii sau accidente tehnice titularul activitatii are obligatia sa-si opreasca activitatea pana la restabilirea conditiilor normale de functionare, atunci cand astfel de avarii sau accidente au efecte daunatoare asupra sanatatii omului si mediului.

10.1.2. Calitatea aerului

10.1.2.1. Se vor respecta prevederile cuprinse in STAS 12574/1987.

10.1.2.2. Se vor respecta prevederile Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator.

10.2. Apa

10.2.1. Nicio emisie in apa nu trebuie sa depaseasca valorile limita de emisie (stabilite conform Autorizatiei de Gospodarie a Apelor nr. 8/IF din 06.07.2017 modificatoare a Autorizatiei de Gospodarie a Apelor nr. 98/164/IF din 09.07.2012 emisa de A.N. Apele Romane – Administratia Bazinala de apa Arges- Vedea – Sistemul de Gospodarie a Apelor Ilfov – Bucuresti, a prevederilor HG nr. 188/28.02.2002 modificata si completata prin HG nr.352/21.04.2005 pentru aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare in mediul acvatic a apelor uzate, conform tabelului 7:

Tabel nr.7 – Indicatori de calitate ai apei uzate

Nr. crt.	Parametru	Valoarea limita de emisie
1	pH	6,5-8,5



2	Materii in suspensie	60 mg/dm ³
3	Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	125 mg/dm ³
4	Consum biochimic de oxigen (CBO ₅)	25 mg/dm ³
5	Plumb (Pb) sub forma de oxizi si/sau sulfati	0,2 mg/dm ³
6	Azot _{total}	15 mg/dm ³
7	Fosfor _{total}	2 mg/dm ³
8	Detergenti sintetici	0,5 mg/dm ³
9	Reziduu fix	2000 mg/dm ³
10	Substante extractibile cu solventi organici	20 mg/dm ³
11	Produse petroliere	5 mg/dm ³
12	Sulfuri si hidrogen sulfurat	0,5 mg/dm ³
13	Detergenți sintetici	0,5 mg/dm ³

10.2.2. Nu trebuie sa existe emisii in apa semnificative pentru mediu, in afara celor mentionate in tabelul 7

10.2.3. Un raport care rezuma emisiile in apa se depune la A.P.M Ilfov ca parte a R.A.M.

10.3. Sol

Valorile concentratiilor poluantilor specifici activitatii, prezenti in solul din incinta societatii nu vor depasi limitele prevazute in Ordinul MAPPM nr. 756/1997, conform tabelului 8.

Tabel nr.8– Valorile indicatorilor din sol, pentru folosinta mai putin sensibila

Parametrul analizat (mg/Kg su)	Ordinul MAPM nr. 756/1997 – soluri de folosinta mai putin sensibila	
	PA	PI
Crom total	300	600
Ni	200	500
Cu	250	500
Mn	2.000	4.000
Pb	250	1000
Sb	250	500
Sn	250	500
Sulfati	5.000	50.000
Total produse petroliere	1.000	2.000

Conform Ordinului MAPPM nr. 756/1997, la atingerea pragurilor de alerta pentru componentele mediului aer, apa si sol, titularul activitatii are obligatia suplimentarii monitorizarii concentratiilor poluantilor si luarea masurilor de reducere a acestora.



10.4. Zgomot

Nivelul de zgomot la limita incintei industriale se va incadra in limitele prevazute in STAS10009/1988, respectiv valoarea maxima de 65 dB(A) , curba de zgomot Cz 60.

11. GESTIUNEA DESEURILOR SI A SUBSTANTELOR PERICULOASE

11.1. Deseuri colectate

Tabel nr.9

Nr crt	Cod dese conf.HG 856/2002	Denumire	Cantitate t/an	Mod de depozitare temporara
1	19 12 04	Deseuri din materiale plastice, polipropilena	1500	Saci Big Bags, magazie (depozit) sau pe platforma betonata
2	16 06 01* 16 06 02* 16 06 05	Acumulatori uzati Baterii cu plumb Baterii cu Ni-Cd Alte baterii si acumulatori	40000	Containere din polietilena (HDPE) in hala de productie sau pe platforma betonata sau pe paleti de lemn
3	17 04 03	Grila (gratare) si placi de plumb	12000	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
4	19 12 11*	Pasta de plumb (cu continut de sulfat de plumb, oxizi de plumb etc – min 72% Pb)	16000	Vrac, spatiu special de depozitare in hala de productie
5	06 05 02*	Pasta de plumb (cu continut de sulfat de plumb, oxizi de plumb etc) – din alte surse	4000	Containere din polietilena in hala de productie
6	10 04 02*	Scorii/cruste cu continut de plumb (provenite de la rafinare)	3500	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
7	17 04 03	Alte deseuri cu plumb (cabluri, tevi, sparturi si altele)	6000	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata



8	10 10 11*	Placi de plumb si sparturi	1000	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
9	10 10 09*	Praf din gazul de ardere cu continut de substante periculoase	100	Containere speciale in hala de productie sau pe platforma betonata
10	03 01 05	Rumegus	30	Saci din material plastic, in hala de productie sau pe platforma betonata
11	10 04 05*	Pulberi de plumb de la filtrele instalatiilor	5000	Containere speciale in hala de productie sau pe platforma betonata
12	10 04 99	Alte deseuri din metalurgia termica a plumbului	6000	Containere speciale in hala de productie sau pe platforma betonata
13	06 03 15*	Oxizi metalici cu continut de metale grele	500	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
14	06 03 16	Alti oxizi metalici	500	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
15	06 04 05*	Alte deseuri cu continut de metale grele	500	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
16	19 08 13*	Namoluri cu continut de substante periculoase provenite din epurarea apelor reziduale industriale	500	In saci speciali de 1 tona pe paleti de lemn;
17	17 04 06	Deseuri de staniu	40	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
18	17 04 04	Deseuri de zinc	100	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata



19	17 04 01	Deseuri de cupru, bronz, alama	5	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
20	16 01 17	Metale feroase	1000	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
21	19 12 02	Metale feroase	5000	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
22	19 12 03	Metale neferoase	5000	Containere speciale, in hala de productie sau pe platforma betonata
23	12 01 01	Fondant -fier- aschii/span-	1000	Zona specială de depozitare

11.2.Deseuri produse, stocate temporar

11.2.1. Deseuri nepericuloase

Tabel nr. 10

Nr crt	Cod deseuri conf.HG 856/2002	Denumire	Cantitate t/an	Mod de depozitare temporara
1	19 10 02	Deseuri metalice neferoase	10	Containere inscriptionate
2	19 10 01	Deseuri de fier si otel	50	Containere inscriptionate
3	19 12 04	Deseuri din materiale plastice, polipropilena	2.500	Saci Big Bags
4	12 01 01	Pilitura si span feros	4	Containere inscriptionate
5	12 01 03	Pilitura si span neferos	1	Containere inscriptionate
6	17 04 03	Deseuri de plumb (Grila (gratare) si placi de plumb)	12.000	Depozit acoperit
7	17 09 04	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari,	10	Containere inscriptionate



		altele decat cele specificate la 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03		
8	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	50	Pubele, loc special amenajat
9	19 08 99	Namol de la statia de epurare monobloc FLUIDO – SBR	6 mc/3-4 ani	Containere inscriptionate
10	19 08 99	Namol de la bazinul de retentie ape uzate	24 t/2-3ani	Containere inscriptionate

11.2.2. Deseuri periculoase

Tabel nr. 11

Nr crt	Cod dese conf.HG 856/2002	Denumire	Cantitate t/an	Mod de depozitare temporara
1	16 06 02*	Baterii cu Ni-Cd	50	Containere inscriptionate (depozit)
2	19 12 11*	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a deseurilor cu continut de substante periculoase (pasta de plumb de la acumulatori uzati)	16000	Depozit acoperit
3	19 02 04*	Deseuri preamestecate continand cel	1600	Saci Big Bags



		putin un deseu periculos (Separatori)		
4	10 04 01*	Zguri cu plumb	4000	Depozit acoperit
5	10 04 02*	Scorii/cruste cu continut de plumb	4500	Containere inscriptionate
6	10 10 09*	Praf din gazul de ardere cu continut de substante periculoase	1.200	Containere inscriptionate
7	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	3	Containere inscriptionate
8	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	3	Containere inscriptionate
9	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	1,5	Containere inscriptionate
10	16 11 03*	Alte materiale de captusire si refractare din procesele metalurgice, cu continut de substante periculoase	25	Containere inscriptionate
11	20 01 21*	Tuburi	0,2	Containere inscriptionate



		fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur		
12	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri, sau sunt contaminate cu substante periculoase	2	Containere inscriptionate
13	19 08 13*	Namolurile cu continut de substante periculoase de la procedeele de epurare a apelor reziduale industriale	29	Containere inscriptionate
14	16 06 06*	Acid sulfuric (electrolit uzat scurs din acumulatori uzati)	8800	Containere inscriptionate

11.3. Deseuri refolosite si valorificate in cadrul instalatiei

Tabel nr. 12

Nr crt	Cod deșeu conf.HG 856/2002	Denumire	Cantitatea t/an	Metoda de reciclare
1	17 04 03	Deseuri de plumb (gratare, placi de plumb provenite de la concasarea bateriilor)	12.000	Se recicleaza in sectia Metalurgie
2	19 12 11*	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a deșeurilor cu continut de substante periculoase (pasta de plumb de la acumulatori uzati)	16000	Se recicleaza in sectia Metalurgie
3		Namolurile cu continut de substante periculoase	29	Se recicleaza in sectia Metalurgie



	19 08 13*	de la procedeele de epurare a apelor reziduale industriale		
4	10 10 09*	Praf din gazul de ardere cu continut de substante periculoase	1200	Se recicleaza in sectia Metalurgie
5	10 04 02*	Scorii/cruste cu continut de plumb	4500	Se recicleaza in sectia Metalurgie
6	16 06 06*	Acid sulfuric (electrolit uzat scurs din acumulatori uzati)	8800	Se recicleaza in sectia Engitec
7	03 01 05	Rumegus	30	Se recicleaza in sectia Metalurgie
8	17 04 06	Deseuri de staniu	40	Se recicleaza in sectia Metalurgie
9	17 04 04	Deseuri de zinc	100	Se recicleaza in sectia Metalurgie
10	17 04 01	Deseuri de cupru, bronz, alama	5	Se recicleaza in sectia Metalurgie
11	06 05 02*	Pasta de plumb (cu continut de sulfat de plumb, oxizi de plumb etc) – din alte surse	4000	Se recicleaza in sectia Metalurgie
12	10 10 11*	Placi de plumb si sparturi	1000	Se recicleaza in sectia Metalurgie
13	10 04 05*	Pulberi de plumb de la filtrele instalatiilor	5000	Se recicleaza in sectia Metalurgie
14	10 04 99	Alte deseuri din metalurgia termica a plumbului	6000	Se recicleaza in sectia Metalurgie
15	06 03 15*	Oxizi metalici cu continut de metale grele	500	Se recicleaza in sectia Metalurgie
16	06 03 16	Alti oxizi metalici	500	Se recicleaza in sectia Metalurgie
17	06 04 05*	Alte deseuri cu continut de metale grele	500	Se recicleaza in sectia Metalurgie
18	17 04 03	Grila (gratare) si placi de plumb	12000	Se recicleaza in sectia Metalurgie
19	19 12 11*	Pasta de plumb (cu continut de sulfat de plumb, oxizi de plumb etc – min 72% Pb	16000	Se recicleaza in sectia Metalurgie
20	10 04 02*	Scorii/cruste cu continut de plumb	3500	Se recicleaza in sectia Metalurgie



21	17 04 03	Alte deseuri cu plumb (cabluri, tevi, sparturi si altele)	6000	Se recicleaza in sectia Metalurgie
22	19 08 13*	Namoluri cu continut de substante periculoase provenite din epurarea apelor reziduale industriale	500	Se recicleaza in sectia Metalurgie
23	10 10 09*	Praf din gazul de ardere cu continut de substante periculoase	100	Se recicleaza in sectia Metalurgie

11.4. Deseuri comercializate

Tabel nr. 13

Nr. crt.	Cod deseuri conf.HG 856/2002	Denumire	Cantitate t/an	Metoda de valorificare
1	19 10 02	Deseuri metalice neferoase	10	Valorificare de catre firme autorizate
2	19 10 01	Deseuri de fier si otel	50	Valorificare de catre firme autorizate
3	19 12 04	Deseuri din materiale plastice, polipropilena	2.500+1.500	Valorificare de catre firme autorizate
4	12 01 01	Pilitura si span feros	4	Valorificare de catre firme autorizate
5	12 01 03	Pilitura si span neferos	1	Valorificare de catre firme autorizate
6	16 06 02*	Baterii cu Ni-Cd	50	Valorificare de catre firme autorizate
7	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	3	Valorificare de catre firme autorizate
8	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	3	Valorificare de catre firme autorizate
Cantitatile de deseuri de plumb (17 04 03), alte deseuri (pasta de la acumulatori uzati – (19 12 11*), praf din gazul de ardere (10 10 09*), scorii / cruste de plumb - (10 04 02*) care nu vor fi reciclate in cadrul sectiei				



11.5. Depozitare definitiva a deseurilor

Tabel nr.14

Nr. crt.	Cod deseu conf.HG 856/2002	Denumire	Cantitate t/an	Metoda de eliminare
1	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	50	Colectare selectiva, eliminare definitiva prin firma specializata
2	19 08 99	Namol de la statia de epurare monobloc FLUIDO – SBR	6 mc/3-4 ani	Vidanjare
3	19 08 99	Namol de la bazinul de retentie ape uzate	24 t/2-3ani	Vidanjare
4	17 09 04	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari, altele decat cele specificate la 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	10	Eliminare definitiva prin firma specializata
5	10 04 01*	Zguri cu plumb	4.000	Eliminare definitiva prin firma specializata
6	19 02 04*	Deseuri preamestecate continand cel putin un deseu periculos (Separatori)	1600	Eliminare definitiva prin firma specializata



7	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	1,5	Eliminare definitiva prin firma specializata
8	16 11 03*	Alte materiale de captusire si refractare din procesele metalurgice, cu continut de substante periculoase	25	Eliminare definitiva prin firma specializata
9	20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	0,2	Eliminare definitiva prin firma specializata
10	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri, sau sunt contaminate cu substante periculoase	2	Eliminare definitiva prin firma specializata

11.6 Deseuri transportate

Deseurile periculoase pe care societatea le transporta sunt incadrate conform H.G.nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase, in categoria:

16 06 01* baterii cu plumb;

16 06 02* baterii cu Ni-Cd;

16 06 06* electroliti colectati separat din baterii si acumulatori;

19 12 11* alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a deseurilor cu continut de substante periculoase;

06 05 02* namoluri de la epurarea efluentilor in incinta, cu continut de substante periculoase;

10 04 01* zguri de la topirea primara si secundara;



- 10 04 02* scorii si cruste de la topirea primara si secundara;
 10 10 09* praf din gazul de ardere cu continut de substante periculoase;
 10 10 11* alte particule cu continut de substante periculoase;
 10 04 05* alte particule si praf;
 06 03 15* oxizi metalici cu continut de metale grele;
 06 04 05* deseuri cu continut de alte metale grele;
 19 08 13* namoluri cu continut de substante periculoase provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale;
 19 02 04* deseuri preamestecate continand cel putin un deseu periculos;
 13 01 10* uleiuri minerale hidraulice neclorinate;
 13 02 05* uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere;
 15 02 02* absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase;
 16 11 03* alte materiale de captusire si refractare din procesele metalurgice, cu continut de substante periculoase;
 20 01 21* tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur;
 150110* ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase;

11.7. Substanțe și preparate chimice periculoase

11.7.1. Substanțele și preparatele chimice periculoase folosite în cadrul unitatii sunt prezentate în tabelul 15 și 16:

Tabel nr. 15 - Substanțele periculoase utilizate în procesele tehnologice

Denumire	Fraze de periculozitate	Cantitate maxima utilizata pe amplasament
Precursor cat.III Acid sulfuric (H ₂ SO ₄)	Solutie, conc. 35-36% H314, H315, H319	700 t/an
Precursor cat.III Acid sulfuric (H ₂ SO ₄) – electrolit uzat (deseu)	Solutie, conc. 12-15% H314, H315, H319	8.800 t/an
Pulberi cu plumb de la filtrele instalatiilor (deseu 10 04 05*)	H360, H302, H332, H411, H361	5.000 t/an
Placi de plumb si sparturi-(deseu-10 10 11*)	H360, H302, H332, H411, H361	1.000 t/an
Pasta de plumb (cu continut de sulfat de plumb, oxizi de plumb etc – min 72% Pb - deseu)	H360, H302, H332, H410, H361	16.000 t/an
Pasta de plumb (cu continut de sulfat de plumb, oxizi de plumb etc) – din alte surse – (deseu - 06	H360, H302, H332, H410, H361	4.000 t/an



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ILFOV

Aleea Lacul Morii nr. 1, sectorul 6 București, Cod 060841
 E-mail: office@apmif.anpm.ro; Tel/Fax. 021. 430.15.23; 021.430.14.02

05 02*)		
Scorii/cruste cu continut de plumb (deseu de la rafinare)	H360, H302, H332, H411, H361	3.500 t/an.
Arsen (As) – la rafinare	H301, H331, H410	20 t/an;
Calciu (Ca)(aditiv de realizare a aliajelor de tip Ca-Al) – la rafinare	H228, H261	25 t/an;
Seleniu (Se) – la rafinare	H301, H331, H410	5 t/an;
Oxigen lichid	H270, H280, H281	4.000 t/an;
Soda caustica (NaOH 20-50%)	H314, H290	312 t/an
Fondant – Soda calcinata (Na ₂ CO ₃ – carbonat de sodiu)	H319	6.000 t/an;
Peroxid de hidrogen (apa oxigenata – H ₂ O ₂)- 13-35%	H270, H314, H332, H302	30 t/an;
Sulfura de sodiu- Na ₂ S-fulgi – 60-62%	H314, H400	40 t/an
Azotat de sodiu – NaNO ₃	H270	200 t/an.
Uleiuri minerale pentru utilaje	H350	6 t/an
Var hidratat	H302	120 t/an

Tabel nr. 16 - Substantele periculoase utilizate in cadrul laboratorului

Substanta chimica	Fraze de pericol	Cantitate maxima utilizata
Acid clorhidric (HCl)-37%	H335; C; Xi	28 kg/an
Acid azotic (HNO ₃)	H314; C	73 kg/an
Amoniac (NH ₃)	H400; C; N	16 kg/an
Clorura de amoniu (NH ₄ Cl)	H332, H319; Xn; Xi	2 kg/an
Clorura de bariu (BaCl ₂)	H332, H302; Xn	0,5 kg/an
Sulfat de sodiu (Na ₂ SO ₄)	H228; F	2 kg/an
Azotat de argint (AgNO ₃)	H410; C; N	0,2 kg/an
Apa oxigenata (H ₂ O ₂)	H270; O; C	3 kg/an
Hidroxid de sodiu (NaOH – 20%)	H314; C	6 kg/an



Alcool etilic	H225; F	12 kg/an
Peroxid de sodiu	H270; H314; O; C	0.5 kg/an
Acid sulfuric - 98%	H314; C	25 kg/an
Bromat de potasiu	H301, H350; O; T	0,5 kg/an
Sulfocianura de potasiu	H332, H312, H302; EUH032; H412; Xn	1 kg/an
Carbonat de sodiu	H319; Xi	1 kg/an
Acid oxalic	H312, H302; Xn	1 kg/an
Clorura de magneziu	Nu are fraze de risc	1 kg/an
Molibdat de amoniu	H335, H319, H315, H412; Xi	1 kg/an
Eriocrom negru T (indicator)	H319, H411; N; Xi	0.025 kg/an
Acid boric	H360;	1 kg/an
Acid formic	C	15 kg/an
Acid acetic	C; F	15 kg/an
Acetona	H225; H319; F; T; Xi	4 kg/an

11.7.2. Depozitarea si folosirea substantelor chimice periculoase se va face conform prevederilor Regulamentului privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si preparatelor chimice periculoase. In cazul in care intervin modificari fata de tabelele 15 si 16 titularul va notifica APM Ilfov

11.7.3. Precursorii reglementati prin Legea 186/2007 pentru modificarea si completarea O.U.G. nr.121/2006 si a Regulamentului din 26.03.2008 de aplicare a O.U.G. nr.121/2006 privind regimul juridic al precursorilor de droguri detinuti/utilizati in cadrul unitatii – Acid sulfuric 9.500 t/an; Acid clorhidric 28 kg/an-4t/an statia de epurare.

In cazul incetarii activitatii cu precursori, titularul este obligat sa predea in custodie intreaga cantitate de precursori ramasa in stoc la data incetarii activitatii unui operator autorizat, la care va fi pastrata pana la valorificare.

11.8. Obligatii privind gestiunea deseurilor si a substantelor periculoase

11.8.1. Se vor respecta urmatoarele acte normative:

- a) H.G. nr. 856/16.08.2002, completata cu H.G. 210/2007 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase.
- b) Legea nr. 211/2011 privind regimul deseurilor;
- c) Legii nr. 249/2015 privind ambalajele si deseurile de ambalaje si a Ordinului MMP 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje.
- d) H.G. 2406/2004, modificata si completata cu HG 1313/2006, HG 1633/2009, HG 907/2010 si HG 384/2012, privind gestionarea vehiculelor scoase din uz;



- e) Legii nr.263/2005 care modifica Legea 360/2003 privind regimul substantelor si preparatelor chimice periculoase.
- f) H.G. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- g) H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;
- h) H.G. nr. 1132/2008 modificata de HG 1079/2011 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori;
- i) H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- j) O.U.G. 31/2011 privind interzicerea achiziționării de la persoane fizice a metalelor feroase și neferoase și a aliajelor acestora utilizate în activitatea feroviara;
- k) Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice;
- l) Normele de salubritate urbana.

11.8.2. Stocarea temporara a deseurilor ce urmeaza a fi eliminate este de maximum 1 an, iar pentru cele ce se valorifica este de 3 ani.

11.8.3. Prezenta autorizație se aplica activităților de management al deșeurilor de la punctul de colectare până la punctul de eliminare sau recuperare.

11.8.4. Nu trebuie făcut nici un amendament sau modificare în nicio clasificare agreată, expediere, transport, eliminare sau recuperare a deșeurilor fără acordul prealabil al APM Ilfov.

12. INTERVENȚIA RAPIDA/PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENTA

12.1 Activitatea nu se încadrează în categoria obiectivelor cu risc, pentru care se aplica prevederile Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.2. Titularul autorizației (instalatiei) a elaborat atat un „**Plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale**” cat si un „**Plan de management al situatiilor de urgenta**” care tratează orice situație de urgență ce poate apărea pe amplasament, pentru interventie și minimizarea efectelor apărute asupra mediului.

12.3. Planurile trebuie revizuite și actualizate în funcție de condițiile nou apărute. Ele trebuie să fie disponibile pe amplasament în orice moment pentru personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

13. MONITORIZAREA ACTIVITATII

13.1. Aer

Titularul autorizatiei are obligatia sa monitorizeze nivelul emisiilor de poluanti in aer in conditiile stabilite in tabelul 17.



Tabel nr. 17 – Monitorizarea nivelului emisiilor de poluanți atmosferici

Numar pct. de emisie	Denumirea sursei	Parametru	Frecventa monitorizarii	Metoda de analiza
A.1.	Alimentare/sto care baterii uzate; spargere, separare, colectare, desulfurare, filtrarea pastei de sulfat de plumb, filtrare solutie sulfat de sodiu	Pulberi	semestrial	Conform standardelor in vigoare
		SO ₂	semestrial	
		Pb	semestrial	
A.2.	Topire	Pb	semestrial	Conform standardelor in vigoare
		Pulberi	semestrial	
		NOx	semestrial	
		SO ₂	semestrial	
		CO	semestrial	
		Sb	semestrial	
		Sn	semestrial	
		Dioxine	semestrial	
A.3. A.4.	Rafinare, Turnare in lingouri	Pb	semestrial	Conform standardelor in vigoare
		Pulberi	semestrial	
		NOx	semestrial	
		SO ₂	semestrial	
		CO	semestrial	
		Sb	semestrial	
		Sn	semestrial	
A.5.	Uscarea si ambalarea cristalelor de sulfat de sodiu	Pulberi	semestrial	Conform standardelor in vigoare
		SO ₂	semestrial	
A.6.	Boilerul pentru producerea aburului tehnologic	NOx	semestrial	Conform standardelor in vigoare
		SO ₂	semestrial	
		CO	semestrial	
		Pulberi	semestrial	



13.2. Apa

Titularul autorizatiei are obligatia sa monitorizeze nivelul emisiilor de poluanti in apele uzate epurate in bazinul de acumulare cu $V = 1500 \text{ m}^3$, in conditiile stabilite in tabelul 18.

Tabel nr. 18

Nr. Crt.	Parametru	Frecventa	Metoda de analiza
1	pH	Anual	Conform standardelor in vigoare
2	Materii in suspensie	Anual	
3	Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	Anual	
4	Consum biochimic de oxigen (CBO ₅)	Anual	
5	Plumb (Pb) sub forma de oxizi si/sau sulfati	Anual	
6	Azot _{total}	Anual	
7	Fosfor _{total}	Anual	
8	Detergenti sintetici	Anual	
9	Reziduu fix	Anual	
10	Substante extractibile cu solventi organici	Anual	
11	Produse petroliere	Anual	
12	Sulfuri si hidrogen sulfurat	Anual	
13	Detergenti sintetici	Anual	

13.3. Sol

Titularul autorizatiei are obligatia sa monitorizeze nivelul emisiilor de poluanti in sol in 2 puncte de determinare:

- in Sud la limita proprietatii, spre SC HERAN ROMANIA SRL;
- in Est la limita proprietatii, spre SC HERAN ROMANIA SRL, in conditiile stabilite in Tabelul 19, astfel :

Tabel nr. 19

Nr. Crt.	Parametru	Frecventa	Metoda de analiza
1	Crom total	Anual	Conform standardelor in vigoare
2	Ni	Anual	
3	Cu	Anual	
4	Mn	Anual	
5	Pb	Anual	
6	Sb	Anual	



7	Sn	Anual
8	Sulfati	Anual
9	Total produse petroliere	Anual

13.4. Deseuri

13.4.1. Recuperarea și eliminarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum este precizat în prezenta Autorizație și în conformitate cu legislația și protocoalele naționale. Nu trebuie eliminate/recuperate alte deșeurii nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil APM ILFOV și fără acordul prealabil scris al acesteia.

13.4.2. Deșeurile trimise în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșeurii. Deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu legislația și protocoalele naționale.

13.4.3. O evidență completă pe probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pusă în orice moment la dispoziția persoanelor autorizate ale Agenției pentru inspecție, trebuie păstrată de către titularul autorizației. Acesta evidență trebuie să conțină minimum de detalii cu privire la:

13.4.3.1. Cantitățile de deșeurii gestionate pe amplasament – prevăzute în tabelele 8, 9 și 10 - însoțite de codul din Codul European al Deșeurilor pentru deșeurile transportate.

13.4.3.2. Numele agentului și transportatorului de deșeurii și detaliile lor de autorizare (să includă adresa instalației finale destinate eliminării/recuperării deșeurilor.)

13.4.3.3. Confirmarea scrisă a transportatorului privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeurii periculoase și locul de depozitare/eliminare.

13.4.3.4. Datele privind Managementul Deșeurilor trebuie depuse la APM Ilfov ca parte a RAM.

13.5. Ambalaje

Obligațiile de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje precum și obligațiile de raportare a datelor privind ambalajele și deșeurile de ambalaje revin titularului autorizației integrate, respectiv SC MONBAT RECYCLING SRL.

13.6. Zgomot

Măsurătorile de zgomot se efectuează de către laboratoare acreditate, o dată pe an. Un registru al rezultatelor măsurătorilor trebuie să fie disponibil în orice moment, iar un raport care să descrie pe scurt aceste măsurători trebuie inclus ca parte a RAM.

13.7. Alte obligații privind monitorizarea

13.7.1. Toate echipamentele menționate în prezenta autorizație trebuie să existe pe amplasament, să funcționeze și să fie întreținute în condiții optime.



13.7.2. Titularul autorizatiei trebuie sa asigure accesul sigur si permanent la toate punctele de prelevare si monitorizare. Amplasarea punctelor de masurare a emisiilor de poluanti se face conform Ord. Nr. 462/1993 – Nota Metodologica privind determinarea emisiilor de poluanti atmosferici produsi de surse stationare – Cap. II, modificat de HG nr. 128/2002 privind incinerarea deseurilor si Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator.

13.7.3. Probele prelevate pentru determinarea unor indicatori, in vederea definirii nivelului de afectare a calitatii factorilor de mediu, vor fi analizate de laboratoare acreditate.

13.7.4. Masurarea emisiilor surselor fixe se va face in conformitate cu SR EN 15259/2008 privind cerintele referitoare la sectiuni si amplasamente de masurare, precum si la obiectivul, planul si raportul de masurare.

14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Rapoartele tuturor înregistrărilor, prelevărilor, analizelor, măsurătorilor, examinărilor, așa cum sunt ele menționate în tabelele 20 si 21, trebuie depuse la sediul APM Ilfov în conformitate cu termenele stabilite.

Tabel nr.20 Rapoarte periodice

Nr.crt.	Raport	Frecventa	Termen de raportare
1	Monitorizarea emisiilor in aer (urmand a fi incluse in RAM)	semestrial	10 ale lunii urmatoare semestrului raportat
2	Monitorizarea emisiilor in apa (urmand a fi incluse in RAM)	anual	10 ale lunii urmatoare anului raportat
3	Situatia gestiunii deseurilor, conform chestionarelor statistice anuale	anual	Data inscrisa in chestionar
4	Situatia cantitatii ambalajelor gestionate anual	anual	Data inscrisa in chestionar
5	Raport anual de mediu (R.A.M.)	anual	1 februarie anul urmator
6	Poluantii care intra sub incidenta H.G.140/2008 privind "Registrul poluantilor emisi si transferati"	anual	Data inscrisa in formularele transmise de A.P.M. Ilfov

Tabel nr.21 Rapoarte singulare

Nr.crt.	Raport	Termen
1	Notificare in caz de functionare defectuoasa a instalatiilor de reducere a poluarii	In cel mai scurt timp posibil de la producerea evenimentului
2	Notificare in caz de oprire/pornire programata a instalatiei	Cu 48 de ore inaintea opririi/pornirii.
3	Notificare privind poluarile accidentale	Maxim 2 ore de la producere

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ILFOV

Aleea Lacul Morii nr. 1, sectorul 6 București, Cod 060841

E-mail: office@apmif.anpm.ro; Tel/Fax. 021. 430.15.23; 021.430.14.02



4	Raport privind reclamațiile de mediu	Luna următoare primirii reclamațiilor
5	Proiect de închidere definitivă (dezafectare) a instalației	Înainte de punerea în aplicare a proiectului

14.2. Raportarea emisiilor se face în mod individual pentru fiecare din categoriile de surse, în conformitate cu cerințele H.G.140/2008 și Regulamentul(CE) nr.166/2006 privind Registrul poluanților emiși și transferați, la termenele din tabelul 20.

14.3. Frecvența și scopul raportării, așa cum sunt prevăzute în autorizația integrată de mediu, pot fi modificate cu acordul scris al APM Ilfov după evaluarea rezultatelor.

14.4. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publicului la sediul unității. Acest dosar trebuie să conțină minimum:

- Copii ale corespondenței (altă decât cea desemnată a fi confidențială) între APM Ilfov și titularul autorizației
- Autorizația integrată de mediu
- Solicitarea
- Raportările anuale către APM Ilfov

14.5. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea activității. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și să ofere detalii cu privire la natura reclamației. De asemenea, trebuie păstrat un registru privind măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Titularul autorizației trebuie să depună un raport la APM Ilfov în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

14.6. Titularul autorizației va înregistra toate incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu

14.7. Raportarea datelor de monitorizare trebuie efectuată în conformitate cu standardele Comunității Europene

15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII

15.1. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;

15.2. Titularul activității este obligat să evite producerea de deseuri și în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;

15.3. Titularul activității este obligat să utilizeze eficient energia;

15.4. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;

15.5. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora

15.6. Titularul de activitate are obligația să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației integrate de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu precum și faptul că urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului⁵⁰



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ILFOV

Aleea Lacul Morii nr. 1, sectorul 6 București, Cod 060841

E-mail: office@apmif.anpm.ro; Tel/Fax. 021. 430.15.23; 021.430.14.02

majoritar de actiuni, vanzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori in alte situatii care implica schimbarea titularului activitatii, precum si in caz de dizolvare urmata de lichidare, lichidare, faliment, incetarea activitatii. APM Ilfov va informa titularul cu privire la obligatiile de mediu care trebuiesc asumate de partile implicate si/sau necesitatea revizuirii autorizatiei integrate de mediu, dupa caz.

15.7. Solicitarea si obtinerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiecte publice ori private sau pentru modificarea ori extinderea activitatilor existente care poate avea impact semnificativ asupra mediului.

15.8. Respectarea prevederilor O.U.G. nr. 196/2005, cu modificarile ulterioare, aprobata si modificata prin Legea nr. 105/2006 privind Fondul pentru mediu.

15.9. Instalatia va fi controlata, exploatata si intretinuta, iar emisiile vor fi evacuate asa cum s-a stabilit in prezenta Autorizatie Integrate de Mediu;

15.10. Actualizarea actelor de reglementare care au stat la baza emiterii pe perioada de valabilitate a prezentei Autorizatii poate conduce la revizuirea autorizatiei integrate de mediu de catre APM Ilfov. Titularul autorizatiei este obligat sa prezinte in acest scop la APM Ilfov orice act de reglementare actualizat, in termen de 30 de zile de la obtinerea acestuia ;

15.11. Prezenta autorizatie se aplica tuturor activitatilor desfășurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor până la expedierea produselor finite ;

15.12. Notificarea autorităților

- Titularul Autorizatiei va notifica APM Ilfov și G.N.M. prin fax și/sau notă telefonică și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații :

a) Orice emisie în aer, care depășeste valorile limită prevăzute în autorizatie, de la orice punct potențial de emisie

b) Orice funcționare defectuoasă sau defecțiune a echipamentului de control sau a echipamentului de monitorizare care poate conduce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament

c) Orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol

Titularul Autorizatiei va include, ca parte a notificării, data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea repetării .

- Titularul Autorizatiei va înregistra orice incident precizat mai sus. Această înregistrare va include obligatoriu detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului.

- Înregistrarea va include toate măsurile corective luate pentru gestionarea incidentului, minimizarea deșeurilor generate și a efectelor asupra mediului și evitarea reapariției . După notificarea incidentului, titularul Autorizatiei va depune la APM Ilfov raportul privind incidentul, cât mai curând posibil În cazul oricărui incident precizat mai sus care are legătură cu deversările în apă, titularul autorizatiei va notifica A.N.Apele Române Directia Arges Vedea imediat după incident.

- În cazul oricărei situații de mai jos, APM Ilfov va fi notificată în scris :

- Incetarea definitivă a funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- Incetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate ;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ILFOV

Aleea Lacul Morii nr. 1, sectorul 6 București, Cod 060841

E-mail: office@apmif.anpm.ro; Tel/Fax. 021. 430.15.23; 021.430.14.02



- Reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire ;
- Orice modificare privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului și/sau adresa sediului social ale Titularului va fi notificată la APM Ilfov în scris în 14 zile de la apariția ei.

15.13. Instalațiile vor funcționa la nivelurile de eficiență maximă a dotărilor de depoluare în funcțiune existente ;

15.14. Toate echipamentele de depoluare inclusiv echipamentele de rezervă trebuie să existe pe amplasament.

15.15. Titularul/transportatorul are obligația respectării următoarelor condiții conform H.G. nr. 1061/2008,

- să utilizeze numai mijloace de transport adecvate naturii deșeurilor transportate, care să nu permită împrăștierea deșeurilor în timpul transportului, astfel încât să fie respectate normele privind sănătatea populației și a mediului înconjurător;
- transportul și controlul deșeurilor nepericuloase/periculoase destinate operațiilor de colectare/stocare temporară/tratare/valorificare/eliminare se efectuează pe baza formularului de încărcare-descărcare deșeurilor nepericuloase (anexa nr.3 din H.G. nr. 1061/2008), completat și semnat de către expeditorul, transportatorul și destinatarul deșeurilor nepericuloase/periculoase;

▪ deșeurile nepericuloase/periculoase destinate eliminării se transportă de la expeditor la destinatar și se controlează pe baza formularului de încărcare-descărcare deșeurilor nepericuloase/periculoase tipizat, cu regim special.

15.16. În conformitate cu prevederile **Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor**, titularul are următoarele obligații:

- Să încadreze fiecare tip de deșeu generat din propria activitate în lista deșeurilor aprobată de către Comisia Europeană preluată în legislația națională prin H.G. nr. 856/2002;

- să asigure instruirea personalului pentru încărcarea, transportul și descărcarea deșeurilor în condiții de siguranță și pentru intervenție în cazul unor defecțiuni sau accidente;

- să dețină toate documentele necesare de însoțire a deșeurilor transportate, din care să rezulte deținătorul, destinatarul, tipurile de deșeurii, locul de încărcare, locul de destinație și, după caz, cantitatea de deșeurii transportate și codificarea acestora conform legii;

- să nu abandoneze deșeurile pe traseu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI

16.1. Se vor respecta prevederile H.G. 1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate.

16.2. Se vor respecta măsurile propuse în planul de închidere al zonei, la încetarea definitivă a activității, pentru evitarea oricăror riscuri de poluare și readucerea zonei de funcționare la o stare satisfăcătoare.

16.3. Planul trebuie păstrat, actualizat, ca dovadă a schimbărilor făcute. O copie a planului va însoți formularul în care se specifică schimbările făcute.



17. VALABILITATE

17.1. Prezenta Autorizație integrată de mediu, care conține 53 de pagini, intră în vigoare la 19.03.2018, data revizuirii și este valabilă până la 10.11.2020.

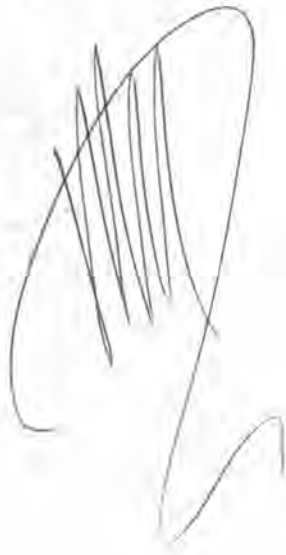
17.2. Revizuirea autorizației integrate de mediu este obligatorie în toate situațiile în care:

- a) poluarea produsă de instalație este semnificativă încât necesită revizuirea valorilor limită de emisie sau includerea de noi astfel de valori în autorizația integrată de mediu;
- b) schimbările substanțiale ale celor mai bune tehnici disponibile fac posibilă reducerea semnificativă a emisiilor fără a presupune costuri excesive;
- c) siguranța în exploatare a proceselor sau activităților presupun utilizarea altor tehnici;
- d) rezultatele acțiunilor de inspecție și control al conformării relevă aspecte noi, neprecizate de documentația depusă pentru susținerea solicitării, sau modificări ulterioare emiterii actului de autorizare;
- e) prevederile unor noi reglementări legale o impun.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda Națională de Mediu – Comisariatul Jud. Ilfov.

APM Ilfov își rezerva dreptul de a modifica limitele pentru emisiile de poluanți datorate activității, în funcție de evoluția procesului de transpunere a legislației Comunității Europene în legislația națională.

pDIRECTOR EXECUTIV,
Alin Romeo Ciprian STANCIU



ȘEF SERVICIU AVIZE, ACORDURI,
AUTORIZAȚII,
Ing. Simona CREȚU



INTOCMIT,
Ing. Elena GĂRBAN



