

**COMPLETARE Ia RAPORTUL DE AMPLASAMENT**  
*pentru*  
**PLATFORMA INDUSTRIALĂ ARAMIS INVEST**  
*cu activitatea de*  
**FABRICARE A CASETOANELOR DE ARCURI**

## CUPRINS

1. Introducere.....	3
1.1 Context.....	3
1.2 Obiective .....	3
1.3 Scop și abordare .....	3
2. Descrierea terenului.....	3
2.1 Localizarea terenului .....	3
2.2 Dreptul de proprietate actual .....	4
2.3 Utilizarea actuală a terenului .....	4
2.3.1 Domeniul de activitate .....	4
2.3.2 Capacitate de producție.....	4
2.3.2.1.Capacitatea de producție pentru casetoane de arcuri .....	4
2.3.3 Proces tehnologic .....	4
2.3.3.1 Proces tehnologic de fabricare a casetoanelor de arcuri BONNELL.....	4
2.3.3.2 Proces tehnologic de fabricare a casetoanelor de arcuri POCKET .....	8
2.3.3.3. Materii prime, materiale.....	12
2.3.3.5. Produse finite .....	13
2.3.4 Asigurarea utilităților .....	13
2.3.5 Bilanț de materiale .....	13
2.3.6 Valorile limită atinse prin tehnicile utilizate în activitate și prin cele mai bune tehnici disponibile.....	14
2.4 Folosirea de teren din împrejurime.....	14
2.5 Utilizarea chimică .....	14
2.5.1 Identificarea substanțelor periculoase utilizate, produse sau emise în prezent în cadrul instalației.....	14
2.5.1.1 Substanțe/amestecuri chimice utilizate .....	14
2.5.1.2 Substanțe/amestecuri chimice periculoase utilizate .....	14
2.5.1.3 Substanțe/amestecuri chimice periculoase în emisiile atmosferice.....	14
2.5.1.4 Substanțe/amestecuri chimice periculoase în apele uzate evacuate .....	14
2.5.1.5 Substanțe/amestecuri chimice periculoase în deșeuri .....	14
2.5.2 Identificarea substanțelor periculoase relevante.....	15
2.5.3. Evaluarea posibilității de producere a poluării locale .....	15
2.6 Topografie și canalizare .....	15
2.7 Geologie.....	15
2.8 Hidrologie .....	15
2.9 Autorizații actuale .....	15
2.10 Detalii de planificare pentru supravegherea calității amplasamentului .....	15
2.11 Incidente provocate de poluare .....	15
2.12 Specii sau habitate sensibile sau protejate care se află în apropiere .....	16
2.13 Condiții de construcție .....	16
2.14 Răspuns de urgență .....	16

3. Trecutul terenului .....	16
4. Recunoașterea terenului.....	16
4.1 Probleme ridicate .....	16
4.2 Deșeuri .....	16
4.3 Depozite .....	17
4.4 Instalația de evacuare a apelor uzate și a apelor pluviale de pe amplasament.....	17
4.5 Alte posibile impurități din folosința anterioară a amplasamentului .....	17
4.6 Incinta de încheiere .....	17
5. Interpretări ale informațiilor, model conceptual .....	20
6. Investigații efectuate, rezultatele investigațiilor .....	20
7. Concluzii .....	20

## **1. Introducere**

### **1.1 Context**

Prezenta documentație completează documentația prin care S.C. ARAMIS INVEST S.R.L. a solicitat autorizație integrată de mediu pentru PLATFORMA INDUSTRIALĂ ARAMIS INVEST, situată în Baia Mare, str. Speranței nr. 3-5.

Completările aduse de prezenta documentație se referă exclusiv la activitatea de producție a casetoanelor de arcuri BONNELL și a casetoanelor de arcuri POCKET pe care S.C. ARAMIS INVEST S.R.L. o desfășoară pe PLATFORMA INDUSTRIALĂ ARAMIS INVEST, arcuri care sunt ulterior utilizate în activitatea de producere a saltelelor.

### **1.2 Obiective**

Completările aduse la Raportul de amplasament elaborat în anul 2017 pentru solicitarea autorizației integrate de mediu pentru PLATFORMA DE PRODUCȚIE ARAMIS INVEST nu aduc modificări obiectivelor Raportului de amplasament elaborat în anul 2017.

### **1.3 Scop și abordare**

Prezentul document conține informații referitoare la activitățile de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET, activități care nu au fost prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

Informațiile cuprinse în prezentul document nu modifică cu nimic concluziile privitoare la calitatea factorilor de mediu de pe amplasamentul PLATFORMEI INDUSTRIALE ARAMIS INVEST, așa cum a fost prezentată aceasta în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

## **2. Descrierea terenului**

### **2.1 Localizarea terenului**

Activitatea de fabricare a casetoanelor de arcuri pentru saltele (arcure BONNELL și arcuri POCKET) se desfășoară în incinta PLATFORMEI INDUSTRIALE ARAMIS INVEST de pe strada Speranței nr. 5, jud. Maramureș.

Pentru activitatea de fabricare a casetoanelor de arcuri pentru saltele au fost alocate spații de producție situate în Hala producție H4, situată în partea de vest a incintei PLATFORMEI DE PRODUCȚIE ARAMIS INVEST (planșa nr. 1).

## **2.2 Dreptul de proprietate actual**

S.C. ARAMIS INVEST S.R.L. deține dreptul de utilizare a terenurilor/clădirilor din incinta PLARFORMEI INDUSTRIALE ARAMIS INVEST.

## **2.3 Utilizarea actuală a terenului**

### **2.3.1 Domeniul de activitate**

Conform Clasificării activităților din economia națională, revizia 2, din anul 2007, valabil de la 01.01.2008, activitatea de producere a casetoanelor de arcuri pentru saltele desfășurată de S.C. ARAMIS INVEST S.R.L. pe amplasamentul din Baia Mare, str. Speranței nr. 3-5 este codificată la poziția 2593 „Fabricarea articolelor din fire metalice; fabricarea de lanțuri și arcuri”.

Activitatea de fabricare a arcurilor pentru saltele nu se regăsește în:

- Anexa nr. 1 „Categoriile de activități” la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale.
- Anexa nr. 7 „Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici” la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

### **2.3.2 Capacitate de producție**

#### **2.3.2.1. Capacitatea de producție pentru casetoane de arcuri**

Capacitatea maximă de producție pentru casetoane de arcuri pentru saltele este de:

- 230000 casetoane de arcuri BONNELL/an
- 300000 casetoane de arcuri POCKET/an

### **2.3.3 Proces tehnologic**

#### **2.3.3.1 Proces tehnologic de fabricare a casetoanelor de arcuri BONNELL**

Casetoanele de arcuri BONNELL sunt produse cu ajutorul unei mașini specializate (foto 1).

Materia primă utilizată este sârma de arcuri. Este utilizată sârmă de arcuri cu diametre de 1,3 mm și 2,2 mm, aprovizionată în bobine (foto 2).



(foto 1)

Alimentarea cu sârmă a mașinii se face prin așezarea bobinei cu sârmă pe derulatorul mașinii (foto 3).

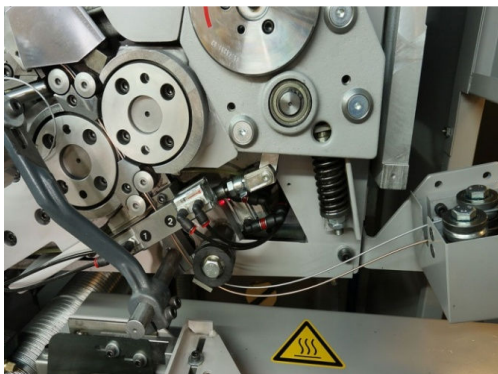


(foto 2)



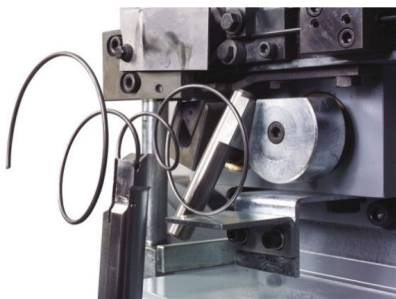
(foto 3)

Capatul sârmei de oțel este introdus între două role care ghidează sârma spre un dispozitiv de răsucire (foto 4)



(foto 4)

Sârma este răsucita în spire și este tăiată, rezultând un arc brut biconic (foto 5), ale cărui capete sunt înnodate.

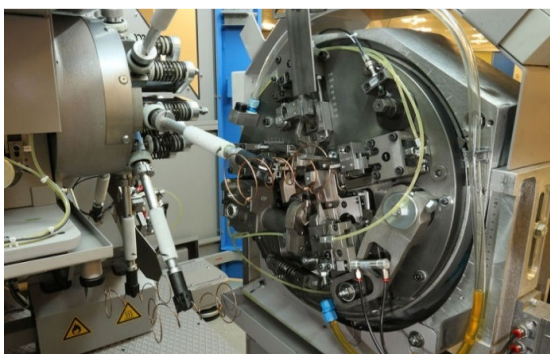


(foto 5)

Arcul biconic rezultat este tratat termic. Tratarea termică are rolul de elimina tensiunile create în sârmă în timpul răsucirii acesteia.

Tratarea termică a arcurilor se face prin încălzirea electrică a arcurilor (arcul este conectat la două borne electrice, timp de 5 secunde), într-un dispozitiv incorporat în mașina în care sunt produse arcurile.

Arcurile sunt preluate de brațe transportatoare și sunt întoarse automat din poziția orizontală în poziție verticală (foto 6).



(foto 6)

Arcurile ajung pe o bandă conveioare care are rolul de a pregăti arcurile pentru asamblare rând pe rând.

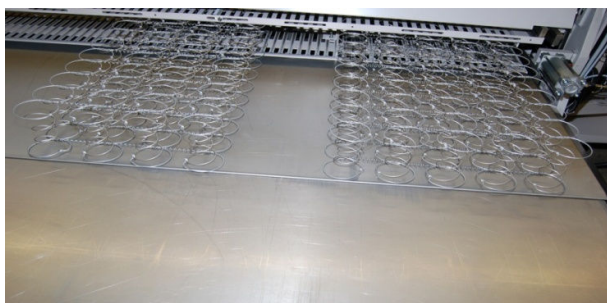
La atingerea lățimii sau a numărului de arcuri necesare programate a saltelei cu arcuri, banda conveioare se oprește și toate arcurile necesare unui rand sunt preluate de ghidajele de alimentare în masina de asamblare.

Asamblarea se face prin conectarea, prin legarea cu sârmă, arcurilor la partea lor superioară și la partea inferioară, rezultând astfel un rând de arcuri. (foto 7)



(foto 7)

După finalizarea unui rând de arcuri, asamblul de arcuri se deplasează cu un pas înainte și sistemul de asamblare este gata să primească un nou rând de arcuri (foto 8)



(foto 8)

În funcție de dimensiunea necesară, asamblul de arcuri este creat și finalizat, după care este preluat și stivuit pe un palet de lemn.

Pentru optimizarea spațiului de stocare și transport, casetoanele de arcuri sunt presate între două folii de hârtie și roluite (foto 9) în role cu diametru de 600 mm ce cuprind 7 până la 10 casetoane de arcuri/rolă (foto 10)



(foto 9)



(foto 10)

Pentru capacitatea de producție de 230000 casetoane de arcuri BONNELL/an se utilizează cinci linii de producție casetoane arcuri.



O linie de producție este alcătuită din:

- o mașină de produs arcuri
- trei mașini de presat casetoanele de arcuri
- trei mașini de roluit casetoane arcuri

### 2.3.3.2 Proces tehnologic de fabricare a casetoanelor de arcuri POCKET

Pentru a fabricarea arcurilor tip POCKET (foto 11) se folosește o mașină specială de confecționare și transfer arcuri tip POCKET (foto 12).



(foto 11)



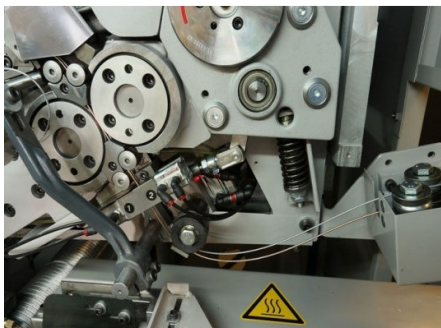
(foto 12)

Pentru a alimenta mașina cu sârma necesara producției de arcuri POCKET, se așează bobina de sârma pe rola de desfășurare (foto 13) anexata masinii.



(foto 13)

Capătul sârmei de oțel este introdus între cele două role pentru ca sârma să fie ghidată către etapa următoare de răsucire (foto 14)



(foto 14)

Sârma este răsucită în spire și tăiată, rezultând un arc brut (foto 15).



(foto 15)

Arcul rezultat este tratat termic. Tratarea termică are rolul de elimina tensiunile create în sârmă în timpul răsucirii acesteia.

Tratarea termică a arcurilor se face prin încălzirea electrică a arcurilor (arcul este conectat la două borne electrice, timp de 5 secunde), într-un dispozitiv incorporat în mașina în care sunt produse arcurile.

Concomitent, mașina este alimentată cu folie din polipropilenă (foto 16), care este trecută printr-un sistem de ghidare care are rolul de a împături folia pentru a forma un sac continuu (foto 17).



(foto 16)



(foto 17)

Arcurile sunt introduse rând pe rând în săculețul de polipropilenă, iar după fiecare arc introdus, săculețul este lipit ultrasonic, pentru a forma un șir de arcuri individuale (foto 18).



(foto 18)

Șirul continuu de arcuri individuale este transferat automat către mașina de asamblare (foto 19), unde, în funcție de dimensiunea necesară, este tăiat (foto 19) la dimensiunea corespunzătoare (foto 20).



(foto 19)



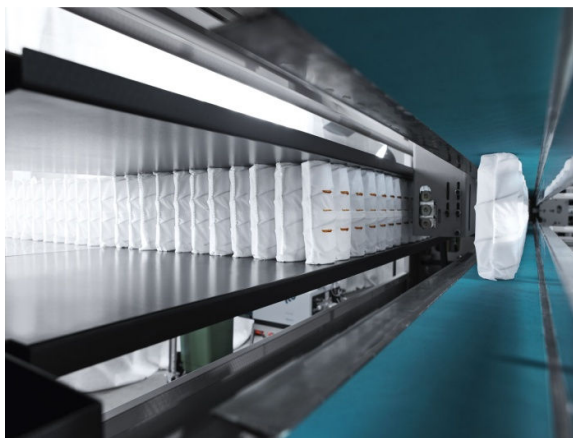
(foto 20)

După tăierea lungimii necesare pentru crearea asamblului de arcuri POCKET, șirul de arcuri individuale trece prin dispozitivul automat de adezivare cu adeziv Hotmelt. Acest dispozitiv este alcătuit din trei valve independente, controlate de un senzor, care înregistrează și pornește adezivarea automat, astfel încât adezivul este depus doar pe suprafața de contact dintre șirurile de arcuri (foto 21).



(foto 21)

Șirul de arcuri tăiat la lungimea necesară și adezivat ajunge pe o banda conveioare cu rolul de a pregăti arcurile pentru asamblare, rând pe rând. Șirul de arcuri odată ajuns la senzorul de oprire, cu rolul de a alinia fiecare șir de arcuri, este preluat de fălci și este conectat de șirul de arcuri anterior (foto 22)



(foto 22)

Șirurile de arcuri individuale conectate între ele cu adeziv Hotmelt sunt împinse, rând pe rând, pe masa de descărcare a mașinii și susținute de o presă pentru uscarea adezivului (foto 23).



(foto 23)

Asamblul de arcuri POCKET astfel creat (foto 24) este preluat și stivuit pe paleți de lemn.



(foto 24)

Pentru optimizarea spațiului de stocare și transport, casetoanele de arcuri sunt presate între două folii de hârtie și roluite (foto 25) în role cu diametru de 600 mm ce cuprind 7-10 casetoane de arcuri/rolă (foto 26).



(foto 25)



(foto 26)

Pentru capacitatea de producție de 300000 casetoane de arcuri POCKET/an se utilizează trei linii de producție casetoane arcuri.

O linie de producție este alcătuită din:

- o mașină de produs arcuri
- trei mașini de asamblat, presat și rulat casetoane de arcuri

#### 2.3.3.3. Materii prime, materiale

Materia primă utilizată de S.C. ARAMIS INVEST S.R.L. pentru confecționarea arcurilor pentru saltele este sârma pentru arcuri. Este utilizată sârmă pentru arcuri cu diametre de 1,3 mm, 1,7 mm, 1,9 mm și 2,2 mm. Cantitatea de sârmă de arcuri utilizată este de 464207 kg/lună.

Materialele utilizate pentru producerea casetoanelor de arcuri sunt hârtia, marterialul textil și adezivul (hot melt) JOWAT TOPMELT.

#### 2.3.3.5. Produse finite

Produsele finite rezultate din activitate sunt casetoanele de arcuri (BONNELL și POCKET) pentru saltele.

Lunar sunt produse 19167 casetoane de arcuri BONNELL și 25000 casetoane de arcuri POCKET.

#### 2.3.4 Asigurarea utilităților

Mașinile care sunt folosite pentru producerea casetoanelor de arcuri necesită doar alimentare cu energie electrică.

Mașinile utilizate la producție de arcuri pentru saltele sunt racordate la rețeaua de distribuție a energiei electrice din halele în care sunt amplasate.

Producerea de casetoane de arcuri nu presupune consum de apă.

#### 2.3.5 Bilanț de materiale

Bilanțul anual de materiale pentru activitatea de producere a casetoanelor de arcuri este prezentat în tabelul 2.3.5.1.

Tabel 2.3.5.1 - Structura bilanțului anual de materiale pentru producerea casetoanelor de arcuri

Specificație	U.M.	Cantitate
<b>INTRĂRI</b>		
hârtie 140 g/m <sup>2</sup>	kg	367451
material textil nețesut (TNT)	kg	425086
adeziv Jowat Topmelt	kg	53190
bandă adezivă	role	7847
sârmă arcuri BONNELL 2,2 mm	kg	2610123
sârmă arcuri BONNELL 1,3 mm	kg	348692
sârmă arcuri POCKET 1,7 mm	kg	1702517
sârmă arcuri POCKET 1,9 mm	kg	913472
<b>IEȘIRI</b>		
casetoane arcuri BONNELL	buc.	230000
casetoane arcuri POCKET	buc.	300000
deșeuri textile	kg	600
deșeuri metalice	kg	2400
deșeuri ambalaj din carton	kg	60000
deșeu ambalaj din plastic	kg	24000
deșeu ambalaj metalic	kg	2400

### 2.3.6 Valorile limită atinse prin tehnicile utilizate în activitate și prin cele mai bune tehnici disponibile

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri nu se regăsește în Anexa nr. 1 „Categoriile de activități” la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, această activitate fiind o activitate asociată celei de producere a spumelor poliuretanică flexibile.

### **2.4 Folosirea de teren din împrejurime**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri pentru saltele nu aduce nicio modificare în modul de folosire a terenului din împrejurime, așa cum a fost prezentat în Raportul de amplasament.

### **2.5 Utilizarea chimică**

#### 2.5.1 Identificarea substanțelor periculoase utilizate, produse sau emise în prezent în cadrul instalației

##### *2.5.1.1 Substanțe/amestecuri chimice utilizate*

Adezivul Jowat Topmelt este singurul amestec chimic utilizat în activitatea de producere a casetoanelor de arcuri.

##### *2.5.1.2 Substanțe/amestecuri chimice periculoase utilizate*

Conform fișei cu date de securitate (atașată prezentei documentații) adezivul Jowat Topmelt nu este clasificat ca amestec chimic periculos.

##### *2.5.1.3 Substanțe/amestecuri chimice periculoase în emisiile atmosferice*

Din activitatea de producere a casetoanelor de arcuri nu rezultă emisii atmosferice de substanțe periculoase.

##### *2.5.1.4 Substanțe/amestecuri chimice periculoase în apele uzate evacuate*

Pentru activitatea de producere a casetoanelor de arcuri nu se utilizează apa.

Din activitate nu rezultă apă tehnologică uzată și nici emisii de poluanți în apa de suprafață sau în apa subterană.

##### *2.5.1.5 Substanțe/amestecuri chimice periculoase în deșeuri*

Din activitatea de producere a casetoanelor de arcuri nu rezultă emisii de substanțe/amestecuri periculoase în deșeuri.

### **2.5.2 Identificarea substanțelor periculoase relevante**

Adezivul Jowat Topmelt nu este clasificat ca amestec chimic periculos.

### **2.5.3. Evaluarea posibilității de producere a poluării locale**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri nu poate produce poluări locale.

## **2.6 Topografie și canalizare**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare la topografie și canalizare prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

## **2.7 Geologie**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare la geologia zonei de amplasare prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

## **2.8 Hidrologie**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare la hidrologia zonei de amplasare prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

## **2.9 Autorizații actuale**

Autorizațiile deținute de S.C. ARAMIS INVEST S.R.L. pentru funcționarea PLATFORMEI INDUSTRIALE ARAMIS INVEST sunt cele prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

## **2.10 Detalii de planificare pentru supravegherea calității amplasamentului**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu determină modificări ale planificării supravegherii amplasamentului prezentată în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

## **2.11 Incidente provocate de poluare**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare la incidentele provocate de poluare prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.



## **2.12 Specii sau habitate sensibile sau protejate care se află în apropiere**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare speciile sau habitatele sensibile sau protejate aflate în apropiere prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

## **2.13 Condiții de construcție**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare la condițiile de construcție prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

## **2.14 Răspuns de urgență**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare la riscurile producerii unor accidente tehnologice și la măsurile pentru prevenirea accidentelor tehnologice prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

## **3. Trecutul terenului**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare la trecutul terenului prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

## **4. Recunoașterea terenului**

### **4.1 Probleme ridicate**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare la problemele ridicate de activitatea de pe amplasament prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

### **4.2 Deșeuri**

Din activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET rezultă deșeurile prezentate în tabelul 4.2.1.

*Tabel 4.2.1 - Deșeuri rezultate din activitatea de producere a casetoanelor de arcuri*

Tip deșeu	Cod deșeu <sup>(1)</sup>	Cantitate	Evacuate din incintă prin:
		[t/an]	
ambalaj din hârtie și carton	15 01 01	60	S.C. REMAT S.A. Baia Mare
ambalaj din material plastic	15 01 02	24	S.C. REMAT S.A. Baia Mare
ambalaj metalic	15 01 04	2,4	S.C. REMAT S.A. Baia Mare
metal	20 01 40	2,4	S.C. REMAT S.A. Baia Mare
material textil	04 02 21	0,6	diferite firme/persoane fizice

Aceste deșeuri se adaugă deșeurilor prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017, conform datelor din tabelul 4.2.2.

#### **4.3 Depozite**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu presupune amenajarea unor noi spații de depozitare, altele decât cele prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

Depozitarea materiilor prime și a materialelor utilizate pentru fabricarea casetoanelor de arcuri se face în spațiile de depozitare existente în halele de producție în care sunt montate mașinile cu care se produc casetoanele de arcuri.

#### **4.4 Instalația de evacuare a apelor uzate și a apelor pluviale de pe amplasament**

Din activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu rezultă ape uzate.

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare la instalația de evacuare a apelor uzate și a apelor pluviale de pe amplasament, așa cum au fost prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

#### **4.5 Alte posibile impurități din folosința anterioară a amplasamentului**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare la posibilele impurități existente din folosința anterioară a amplasamentului, așa cum a fost prezentată în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

#### **4.6 Incinta de încheiere**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare la incinta de încheiere prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

Tabel 4.2.2 - Deșeuri rezultate din activitatea de pe PLATFORMA INDUSTRIALĂ ARAMIS INVEST

Tip deșeu	Cod deșeu <sup>(1)</sup>	Cantitate		Evacuate din incintă prin:
		fără activitatea de producere arcuri	cu activitatea de producere arcuri	
		[t/an]	[t/an]	
rumeguș lemn,PAL. PFL	03 01 05	9522	9522	S.C. EGGER ROMANIA S.R.L.
piele	04 01 99	300	300	diferite firme/persoane fizice
material textil neșesut	04 02 21	375	375,6	diferite firme/persoane fizice
stofă și materiale tapițare	04 02 22	1060	1060	diferite firme/persoane fizice
piele ecologică	04 02 99	75	75	diferite firme/persoane fizice
Mesamoll	07 02 04 <sup>P</sup>	0,77	0,77	PRO AIR CLEAN Timișoara
n-metilpirolidonă	07 02 04 <sup>P</sup>	2,73	2,73	PRO AIR CLEAN Timișoara
alcool tehnic	07 02 04 <sup>P</sup>	1,12	1,12	PRO AIR CLEAN Timișoara
burete	07 02 13	17,2	17,2	PRO AIR CLEAN Timișoara
poliol uzat (Arcol Polyol1108)	07 02 15	30	30	PRO AIR CLEAN Timișoara
adeziv cu conținut de COV	08 04 09 <sup>P</sup>	1	1	PRO AIR CLEAN Timișoara
adeziv pe bază de apă	08 04 10	8	8	PRO AIR CLEAN Timișoara
ulei	13 02 06 <sup>P</sup>	0,20	0,2	S.C. RONGO IMPEX S.R.L.
emulsii apă-produs petroliere și nămol din separatoarele de produse petroliere	13 05 02 <sup>P</sup> 13 05 07 <sup>P</sup>	0,12	0,12	PRO AIR CLEAN Timișoara
ambalaj carton și hârtie	15 01 01	804	864	S.C. REMAT S.A. Baia Mare
ambalaj plastic	15 01 02	443	467	S.C. REMAT S.A. Baia Mare
ambalaj lemn	15 01 03	818,7	818,7	EGGER ROMANIA S.R.L.
ambalaj metalic	15 01 04	1031	1033,4	S.C. REMAT S.A. Baia Mare
ambalaje ale materialelor cu conținut de substanțe periculoase/asimilate cu substanțe periculoase	15 01 10 <sup>P</sup>	2,12	2,12	PRO AIR CLEAN Timișoara
lavete	15 02 02 <sup>P</sup>	1,8	1,8	PRO AIR CLEAN Timișoara

Tabel 4.2.2 (continuare) - Deșeuri rezultate din activitatea de pe PLATFORMA INDUSTRIALĂ ARAMIS INVEST

Tip deșeu	Cod deșeu <sup>(1)</sup>	Cantitate		Evacuate din incintă prin:
		fără activitatea de producere arcuri	cu activitatea de producere arcuri	
		[t/an]	[t/an]	
materiale absorbante	15 02 02 <sup>P</sup>	3,6	3,6	PRO AIR CLEAN Timișoara
deșeuri din activitatea de laborator <sup>P</sup>	16 05 06 <sup>P</sup>	7,2	7,2	PRO AIR CLEAN Timișoara
cărbune activ uzat	19 01 07 <sup>P</sup>	13,4	13,4	PRO AIR CLEAN Timișoara
hârtie	20 01 01	643,45	643,45	S.C. CARUSO S.R.L.
metale	20 01 40	30	32,4	S.C. REMAT S.A. Baia Mare

<sup>(1)</sup> - conform HG856/2002

<sup>P</sup> - deșeu periculos

### **5. Interpretări ale informațiilor, model conceptual**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare la interpretarea informațiilor și al modelului conceptual prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

### **6. Investigații efectuate, rezultatele investigațiilor**

Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET nu modifică datele referitoare la investigațiile realizate pe amplasament și la rezultatele acestora prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017.

### **7. Concluzii**

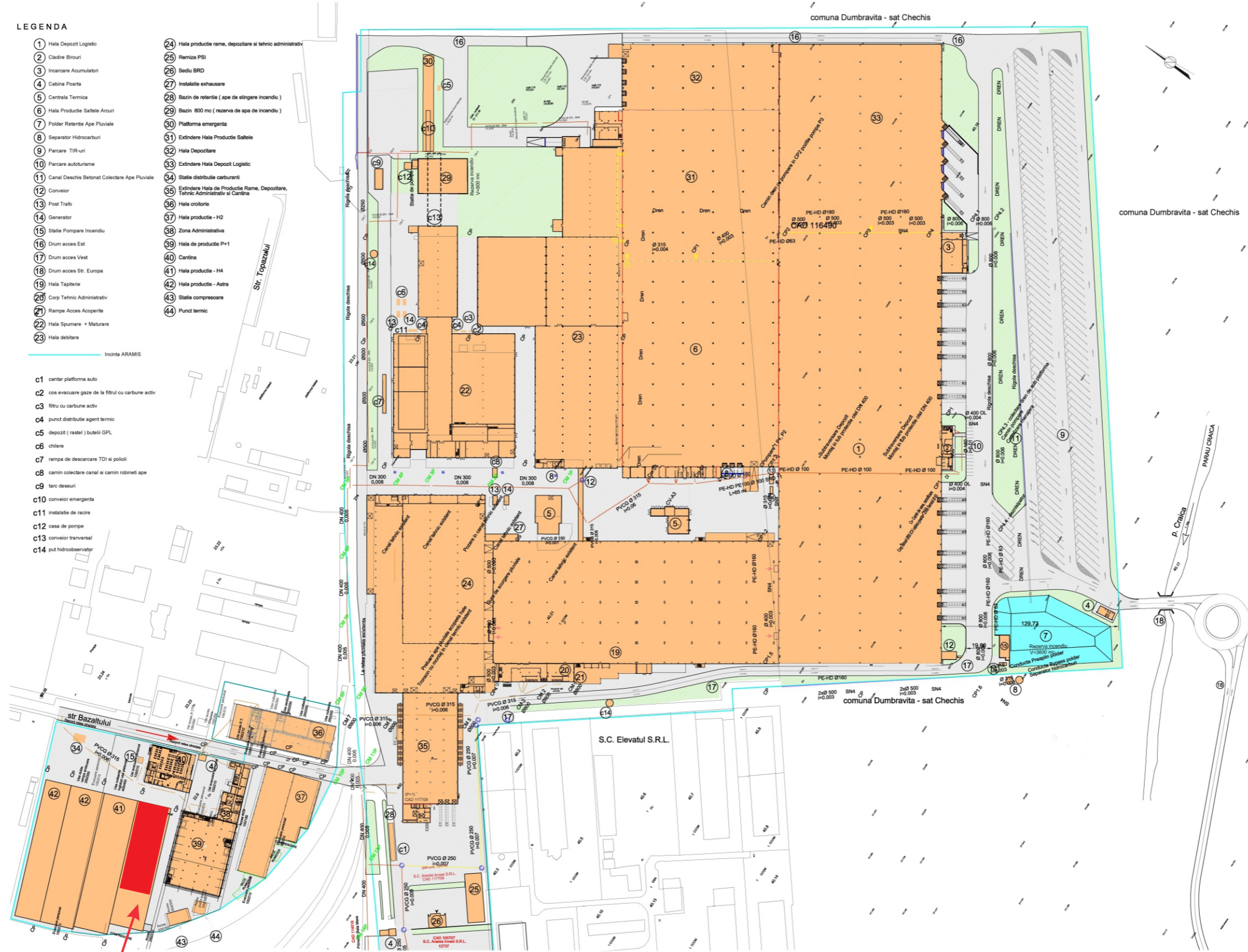
Activitatea de producere a casetoanelor de arcuri BONNELL și POCKET aduce modificări informațiilor prezentate în Raportul de amplasament elaborat în anul 2017 doar din punct de vedere al activităților desfășurate pe amplasament, al gamei de produse finite rezultate din activitate și a cantităților de deșeuri rezultate.

În activitatea de producere a casetoanelor de arcuri nu se utilizează substanțe/amestecuri chimice periculoase, activitatea neavând potențial de poluare a factorilor de mediu de pe amplasament.

LEGENDA

- |                                                 |                                                                                  |
|-------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| 1 Hala Depozit Logistic                         | 24 Hala productie rame, depozitare si tehnic administrativ                       |
| 2 Cladire Birouri                               | 25 Ramiza PSI                                                                    |
| 3 Incalzire Acumulatori                         | 26 Sediu BRD                                                                     |
| 4 Cabina Poarta                                 | 27 Instalatie exhaustare                                                         |
| 5 Centrala Termica                              | 28 Bazin de retentie ( apa de stingere incendiu )                                |
| 6 Hala Productie Sabele Arcuri                  | 29 Bazin 800 mc ( rezerva de apa de incendiu )                                   |
| 7 Polder Retentie Ape Pluviale                  | 30 Platforma emergenta                                                           |
| 8 Separator Hidrocarburi                        | 31 Extindere Hala Productie Sabele                                               |
| 9 Parcare TIR-uri                               | 32 Hala Depozitare                                                               |
| 10 Parcare autoturisme                          | 33 Extindere Hala Depozit Logistic                                               |
| 11 Canal Deschis Betonat Colectare Ape Pluviale | 34 Statie distributie carburanti                                                 |
| 12 Convector                                    | 35 Extindere Hala de Productie Rame, Depozitare, Tehnic Administrativ si Cantina |
| 13 Post Trafic                                  | 36 Hala crotorie                                                                 |
| 14 Generator                                    | 37 Hala productie - H2                                                           |
| 15 Statie Pompare Incendiu                      | 38 Zona Administrativa                                                           |
| 16 Drum acces Est                               | 39 Hala de productie P+1                                                         |
| 17 Drum acces Vest                              | 40 Cantina                                                                       |
| 18 Drum acces Str. Europa                       | 41 Hala productie - H4                                                           |
| 19 Hala Tapiserie                               | 42 Hala productie - Astra                                                        |
| 20 Corp Tehnic Administrativ                    | 43 Statie compresoare                                                            |
| 21 Rampe Acces Acoperite                        | 44 Punct termic                                                                  |
| 22 Hala Spumare + Maturare                      |                                                                                  |
| 23 Hala debitare                                |                                                                                  |

- c1 cantar platforma auto  
c2 cos evacuare gaze de la filtrul cu carbune activ  
c3 filtru cu carbune activ  
c4 punct distributie agent termic  
c5 depozit ( rastei ) butelii GPL  
c6 chilere  
c7 rampa de descarcare TDI si polioil  
c8 canal colectare canal si camin robineti ape  
c9 tarc desuri  
c10 convector emergenta  
c11 instalatie de racire  
c12 casa de pompe  
c13 convector transversal  
c14 put hidroobsevativ



**zona productie arcuri**



COMPLETARE la RAPORTUL DE AMPLASAMENT  
cu activitatea de fabricare a casetoanelor de arcuri

Beneficiar: S.C. ARAMIS INVEST S.R.L.

Plan de situatie a  
PLATFORMEI INDUSTRIALE ARAMIS INVEST

planşa nr. 1