



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Maramureș

AUTORIZAȚIE DE MEDIU**Nr. 12 – 165 din 25.06.2012****Revizuită la data de 10.05.2016****Revizuită la data de 16.04.2019**

Ca urmare a cererii adresate de **SC ELIM - GOD SRL**, cu sediul în localitatea **Oncești, nr.2, județul Maramureș**, pentru obținerea autorizației de mediu, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Maramureș cu numărul 3458/18.04.2012, a completărilor ulterioare, a solicitării de revizuire înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Maramureș cu nr. 3051 din 30.03.2016 și a solicitării de revizuire înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Maramureș cu nr. 3983 din 03.04.2019, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza Hotărârii Guvernului nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, cu modificările și completările ulterioare, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu completările și modificările ulterioare și a Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emiteră a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru **SECȚIE DE PRELUCRARE A LEMNULUI**, din municipiul Sighetu Marmăției, str. Dragoș Vodă, nr. 161, județul Maramureș, care prevede desfășurarea următoarelor activități (conform cod CAEN):

- **cod CAEN Rev. 2 - 1610 (cod CAEN Rev. 1 - 2010) - Tăierea și rindeluirea lemnului;**
- **cod CAEN Rev. 2 - 1623 (cod CAEN Rev. 1 - 2030) - Fabricarea altor elemente de dulgherie și tâmplărie, pentru construcții;**
- **cod CAEN Rev. 2 - 1624 (cod CAEN Rev. 1 - 2040) - Fabricarea ambalajelor din lemn;**
- **cod CAEN Rev. 2 - 1629 (cod CAEN Rev. 1 - 2052) - Fabricarea altor produse din lemn;**



- cod CAEN Rev. 2 - 3109 (cod CAEN Rev. 1 - 3613) - Fabricarea de mobilă n.c.a.;
- cod CAEN Rev. 2 - 3319 (cod CAEN Rev. 1- 2040) - Repararea altor echipamente (repararea sau recondiționarea paleților din lemn);
- cod CAEN Rev. 2 - 3832 (cod CAEN Rev. 1- 3720) - Recuperarea materialelor reciclabile sortate;
- cod CAEN Rev. 2 - 4677 (cod CAEN Rev. 1 - 5157) - Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor;
- cod CAEN Rev. 2 - 5210 (cod CAEN Rev. 1 - 6312) – Depozitări;

Motivul revizuirii la data de 10.05.2016: Achiziționarea unei instalații pentru fabricare brichete din deșeuri din lemn și a unui cazan pentru centrala termică cu puterea de 700kW.

Motivul revizuirii la data de 16.04.2019: Adăugarea activităților desfășurate conform codurilor CAEN 3319, CAEN 3832 și CAEN 5210;

Documentația conține:

➤ **la data autorizării 25.06.2012 și la data revizuirii 10.05.2016:**

- Fișă de prezentare și declarație, elaborată de titularul activității;
- Contract nr.1025/01.05.2011, încheiat cu SC HERODOT GRUP SRL, cu privire la asigurarea serviciului de salubritate;
- Contract de vidanjare nr 05 din 07.05.2012, încheiat cu SC LA PETRE SRL;
- Contract de furnizare apă, încheiat cu SC VITAL SA;
- Dovada punctului de lucru – Extrase CF;
- Dovada mediatizării solicitării - anunț Graiul Maramureșului, din data de 13.04.2012;
- Dovada achitării tarifului aferent emiterii autorizației de mediu;
- Referat de evaluare nr. 197 din 25.04.2012 încheiat în urma verificării amplasamentului;
- Plan de situație și plan de încadrare în zonă;
- Referat de evaluare în urma verificării amplasamentului nr. 106 din 14.04.2016;
- Contract de prestări servicii nr.1144 din 22.03.2016, încheiat cu RONGO IMPEX SRL, în vederea colectării deșeurilor periculoase;
- Contract de vidanjare ape uzate nr.15 din 02.05.2016, încheiat cu LA PETRE SRL;
- Fișele tehnice de securitate ale produselor utilizate în procesul tehnologic; și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
- Certificat de înregistrare ORC- MM nr. J24/513/24.03.1992;
- CUI 3360802;
- Certificat constatator nr.504786 din 22.02.2012 și actul adițional, emise de ORC Maramureș;



- Certificat constatator nr.48158 din 21.12.2015, emis de ORC Maramureș;

➤ la data revizuirii – 16.04.2019:

- Fișă de prezentare și declarație, elaborată de titularul activității;
- Certificat constatator nr.24694 din 03.04.2019, emis de ORC Maramureș;
- Dovada punctului de lucru – Contract de vânzare imobiliar, încheiat la data de 18.08.2017;
- Contract de furnizare apă, nr.122J din 20.04.2011, încheiat cu SC VITAL SA;
- Contract de vidanjare ape uzate, nr. 15 din 02.05.2016, încheiat cu SC LA PETRE SRL;
- Contract de prestări servicii privind salubritatea, nr.2070 din 15.02.2019, încheiat cu S.C. HERODOT GRUP S.R.L.;
- Contract de vânzare-cumpărare deșeurii reciclabile nr.669 din 15.03.2017, încheiat cu SC REMAT MARAMUREȘ SA;
- Contract de prestări servicii nr.1113 din 16.05.2018, încheiat cu SC REMAT MARAMUREȘ SA, în vederea prestării serviciilor de valorificare în vederea reciclării și/sau reciclare a deșeurilor de ambalaje achiziționate conform contractului de vânzare cumpărare nr.669 din 15.03.2017;
- Licențe pentru transportul internațional de mărfuri, emise de Autoritatea Rutieră Română;
- Plan de situație și plan de încadrare în zonă;
- Dovada achitării tarifului aferent revizuirii autorizației de mediu;

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții speciale impuse:

- titularul activității are obligația să notifice APM Maramureș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării;
- titularul activității are obligația să notifice APM Maramureș dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
- titularul activității are obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată în 2014, cu modificările și completările ulterioare sau să delege această obligație unei terțe persoane;
- titularul are obligația să asigure condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile efectuate, astfel încât să se prevină riscurile pentru persoane, bunuri sau mediu înconjurător;



- titularul activității este obligat să încadreze fiecare tip de deșeu, generat din propria activitate, în lista deșeurilor conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- este obligatorie asigurarea evidenței cronologice a gestiunii deșeurilor, pentru fiecare tip de deșeu, precum și a cantității, naturii și originii deșeurilor și, după caz, a destinației, a frecvenței colectării, a mijlocului de transport și a metodei de tratare, operațiunii de valorificare sau eliminare a deșeurilor potrivit prevederilor Deciziei Comisiei 2014/955/UE;
- până la intrarea în vigoare a ordinului privind procedura și formatul de raportare a informațiilor prevăzute la art. 49 alin. (1) din OUG nr. 68/2016 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, raportarea datelor și evidența gestionării deșeurilor se realizează potrivit Hotărârii Guvernului nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare;
- în caz de poluare accidentală, pentru zonele în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate, se vor aplica măsuri de decontaminare – curățare, remediere și/sau reconstrucție ecologică; se va proceda de asemenea la informarea de urgență a APM Maramureș și a populației din zonă;
- personalul de exploatare va fi instruit asupra măsurilor de protecție a mediului, a obligațiilor și responsabilităților ce le revin, precum și a condițiilor din actele de reglementare, în vederea respectării legislației de mediu în vigoare;
- se vor lua măsuri corespunzătoare de evitare a riscurilor de incendii, poluare accidentală a apelor, aerului și solului;
- se vor asigura lucrările și dotările speciale, ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității, în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;
- este interzisă poluarea solului, subsolului, a apelor de suprafață și subterane, cât și a atmosferei cu reziduuri și emisii nocive, hidrocarburi și alte substanțe dăunătoare sau periculoase pentru sănătatea oamenilor și a mediului;
- se vor reînnoi contractele ce au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu, în cazul expirării termenelor de valabilitate ale acestora;

Titularul este obligat să respecte prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 1171 din 05.11.2018 privind aprobarea Procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;



- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- Respectarea Legii nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor, republicată în 2014, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul ministrului mediului și pădurilor nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările ulterioare;
- Legea nr. 249 din 27.10.2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu completările și modificările ulterioare;
- HG nr. 2293/2004 privind gestionarea deșeurilor rezultate în urma procesului de obținere a materialelor lemnoase, respectiv depozitarea temporară, în mod selectiv, a deșeurilor lemnoase, pe platforme betonate, special amenajate;
- orice modificare legislativă, privind activitatea desfășurată.

Autorizația de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

Se va solicita obținerea vizei, în fiecare an, cu minimum 60 de zile înainte de ziua și luna în care a fost emisă autorizația de mediu.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. ACTIVITATEA AUTORIZATĂ

Suprafața totală a amplasamentului este de 9436 mp ;

Construcțiile existente pe amplasament au următoarele utilaje și instalații în dotare funcție de destinație :

Pagina 5 din 17



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI MARAMUREȘ

430073 Baia Mare, str. Iza nr. 1A, județul Maramureș

http://apmmm.anpm.ro Tel.: 0262-276.304; Fax: 0262-275.222; e-mail: office@apmmm.anpm.ro;

Platformă pietruită cu o suprafață de 210 mp pentru stocarea temporară a buștenilor achiziționați în vederea debitării. În vederea secționării buștenilor la lungime, în dotare este un motofierăstrău care funcționează cu benzină.

Șopron pentru debitare bușteni cu o suprafață de 858 mp, închis pe 3 laturi, cu pardoseală din beton, prevăzut cu spațiu închis pentru colectarea și stocarea temporară a rumegușului din procesul de debitare bușteni și cu cameră de comandă a gaterului. Are în dotare :

- Instalație de debitat bușteni tip Ustunkarli 1400 – 1 buc, este un banzic vertical fix. Este prevăzut cu instalație de exhaustare atașată, rumegușul fiind vehiculat prin tubulatură și refulat într-un spațiu închis situat în spatele camerei de comandă a instalației. Ventilatorul are un motor de 9 kW și un debit de 10000 mc/h. Rumegușul este transportat din acest spațiu cu încărcătorul frontal în vederea valorificării ca și combustibil în centrala termică sau pentru brichetare.
- Circular – 2 buc pentru tivire cherestea.

Platformă betonată acoperită de o copertină (între tapițerie și hala de prelucrări) – cu o suprafață de 638 mp, este destinată depozitării temporare a paleților cu marfă finită care urmează a fi livrați clienților și cu 2 buc. mese pentru repararea paleților de lemn deteriorați.

Hală pentru prelucrarea cherestei cu o suprafață la sol de 1110 mp. Este o construcție tip parter și parțial etaj.

Parterul are delimitate două suprafețe închise de câte 35 mp fiecare, destinate ca spațiu închis pentru finisare suprafețe de lemn prin acoperire și spațiu pentru compresoare și magazie pentru diverse materiale.

La etaj sunt situate vestiarele pentru personalul angajat, respectiv vestiar pentru femei și vestiar pentru bărbați, fiecare cu o suprafață de 58,5 mp.

În vederea prelucrării mecanice hala are următoarele dotări și instalații:

- Circular multilamă (pentru spintecarea cherestei) – 1 buc
- Circular pendular manual (pentru eliminare defecte) – 1 buc
- Circular optimizor OPTICAT 200 (pentru eliminare automată a porțiunilor din cherestea care prezintă defecte) – 1 buc
- Banzic panglică (pentru spintecarea lamelelor) – 3 buc
- Mașină de îmbinat în dinți Grecon Dimter Ultra TT – 1 buc
- Mașină de rindeluit pe 4 fețe Weining – 1 buc
- Mașină de rindeluit pe 4 fețe pentru bețe rotunde tip Schroeder – 1 buc

Utilaje în conservare care nu se folosesc în prezent (produsele fabricate momentan nu necesită aceste operații).

- Bandă de șlefuit – 1 buc
- Mașină de găurit – 1 buc
- Mașină de frezat(cepuit) – 1 buc
- Circular formatizat PAL – 1 buc

Pulberile generate de utilajele care execută operațiile de prelucrare cherestea, sunt colectate de la locul de generare și vehiculate de cele 2 sisteme centralizate de colectare pulberi prin tubulatură de metal la silozul metalic pentru stocare cu un volum de 230 mc. Un sistem de vehicularea pulberilor spre



siloz este dotat cu un ventilator cu motor de 30 kW și un debit de 24000 mc/h și un sistem prevăzut cu un ventilator cu motor de 22 kW și un debit de 17600 mc/h.

Mașina de îmbinat Grecon Dimter Ultra TT este racordată la sistemul centralizat

Finisajul suprafețelor de lemn prin acoperire, operație destinată unor reperi în vederea producerii mobilierului, se face prin băițuire și lăcuire într-o încăpăre cu o suprafață de 35 mp.

Finisajul are în dotare un stativ pe care se pun elementele care urmează a fi băițuite/lăcuite. Aplicare materialului de acoperire se face prin pulverizare cu pistol de vopsire. În dotare sunt 3 buc. pistoale de vopsire. Spațiul este prevăzut cu 2 ventilatoare de geam, fiecare cu un debit de 1150 mc/h, prin care emisiile difuze de compuși organici volatili sunt evacuate în atmosferă. Uscarea produselor finisate se face natural la temperatura ambientală.

Încăpărea pentru compresoare are o suprafață de 35 mp, acest spațiu fiind folosit și pentru magazie de diverse materiale și produse de acoperire folosite la finisaj. Are în dotare 2 buc. compresoare, din care: 1 buc. compresor tip Airtower 19 ; 1 buc. compresor tip Sigma 15T. Compresoarele asigură aerul comprimat necesar efectuării unor operații tehnologice la presiunea de 9 bar.

În dotare este un rezervor de aer comprimat de 500 litri.

Lângă hală în exterior este 1 buc. rezervor pentru aer comprimat de 5000 litri.

Hala tapițerie – este o construcție tip parter, cu o suprafață de 616 mp și este destinată tapițării produselor fabricate. Are în dotare :

- Masă pentru croit husele – 2 buc.
- Mașini de cusut/ sulfilat – 3 buc
- Pistol pentru aplicare adeziv – 1 buc.
- Capsator cu aer comprimat – 3 buc.

Baracă metalică cu o suprafață de 34,2 mp atașată halei de tapițerie, dotată cu o instalație cu care se debitează plăcile de spumă poliuretanică(burete) de diverse dimensiuni, în componente la dimensiunile necesare îmbrăcării scheletului de lemn al produsului care se tapițează. Are în dotare instalație de debitat plăcile de burete – 1 buc.

Magazie metalică atașată halei tapițerie cu o suprafață de 116 mp, destinată depozitării materialelor.

Hala pentru brichetare – are o suprafață de 239 mp. Are în dotare :

- Tocătorul de deșeuri tip tip RLL 1000, cu o capacitate de tocare de 700 kg/h – 1 buc.
- Instalația de transport a tocăturii la silozul de 230 mc pentru rumeguș
- Instalație de brichetare tip RUF 450 cu o capacitate de 387 kg/oră, respectiv 450 buc. brichete/h.
- Paleți de lemn pentru depozitarea sacilor cu brichete până la livrarea acestora.

Centrala termică – are o suprafață de 103,6 mp și este dotată cu două cazane care asigură agentul termic necesar, respectiv apă caldă la 70 – 90 °C.

Cazanele funcționează cu combustibil solid, respectiv deșeuri de lemn și sunt cu alimentare manuală:

- Cazan tip KS –ATR – 1000 , cu o putere de 1163 kW, cu tiraj forțat – 1 buc. Gazele de ardere sunt evacuate în atmosferă prin coș



metalic cu $H = 20$ m și diametru de 0,7 m. Coordonatele Stereo 70 ale coșului sunt : $X = 418191$; $Y = 716378$

- Cazan tip KS –ATR – 700 , cu o putere de 700 kW, cu tiraj forțat – 1 buc. Gazele de ardere sunt evacuate în atmosferă prin coș metalic cu $H = 20$ m și diametru de 0,7 m. Coordonatele Stereo 70 ale coșului sunt : $X = 418194$; $Y = 716378$

Centrala termică are anexat un șopron acoperit cu o suprafață de 78 mp pentru stocarea temporară a deșeurilor de lemn care se folosesc în centrala termică la cele 2 cazane.

Agentul termic produs asigură uscarea cherestei în cele 2 camere de uscare pe parcursul întregului an și asigură încălzirea spațiilor de lucru în sezonul rece.

Uscătoarele – în dotare sunt 2 camere de uscare cherestei cu un volum de 120 mc fiecare, destinate uscării cherestei zvântate natural. Atașat uscătoarelor este o încăpere închisă în care este montată aparatura de monitorizare a parametrilor necesari unei uscări corespunzătoare (temperatură, umiditate).

Grup sanitar – cu o suprafață de 52,3 mp, cu dotări specifice.

Șopron acoperit cu o suprafață de 308 mp pentru depozitarea cherestei uscate, a unor materiale și a unor deșeuri de ambalaje generate, colectate selectiv.

Platformă betonată – cu o suprafață de 308 mp pentru depozitarea cherestei în stive în vederea zvântării naturale.

Siloz pentru rumeguș – 1 buc, cu volum de 230 mc, în vederea stocării temporare a rumegușului generat.

Container mobil pentru depozitarea combustibililor cu o capacitate de 3675 litri – 1 buc. – situat lângă hala tapițerie. Este utilizat pentru stocarea motorinei în vederea alimentării mijloacelor de încărcare/descărcare și a mijloacelor auto din dotare.

Volumul maxim de umplere permis este de 95%.

Rezervorul este cilindric cu axa orizontală, amplasat pe un suport conceput pentru prevenirea răsturnării și este din oțel – carbon, acoperit cu un strat anticoroziv și un strat de vopsea, verificat în privința etanșeității, și are perete simplu. Rezervorul este amplasat în cuvă de retenție cu o capacitate de 1504 litri, pentru reținerea eventualelor scurgeri de combustibil pentru prevenirea poluării mediului.

Rezervorul este prevăzut cu conductă de racordare pentru transvazarea combustibilului de la cisternă, are scurgere la baza rezervorului cu capac de siguranță, este dotat cu supapă de reducere a presiunii (de siguranță) cu kit de rupere a flăcării

Rezervorul are pompă centrifugală autoamorsantă, cu indicarea volumului de combustibil alimentat.

Clădire administrativă cu o suprafață construită de 170 mp compartimentată pentru birouri, spații de depozitare acte, grup sanitar. Încălzirea spațiului se asigură de la o centrală tip Protherm electrică. Dotările sunt cele specifice activităților desfășurate în aceste spații.

În vederea efectuării operațiilor de încărcare/descărcare în dotare sunt:

- motostivitor Manitou de 61,5 kW – 1 buc
- caterpillar de 55 kW – 1 buc
- JCB telescopic de 65 kW – 1 buc.

Aceste mijloace de încărcare funcționează cu motorină. Alimentarea cu motorină a acestora se face de la containerul mobil pentru depozitarea motorinei din dotare.



În vederea achiziționării buștenilor și a transportului la beneficiari a produselor fabricate, în dotare sunt 3 buc. mijloace de transport auto tip SCANIA, respectiv un camion cu macara pentru bușteni cu sistem de depoluare Euro6 și 2 buc. camioane cu platformă pentru bușteni dotat cu sistem Euro5.

Alimentarea cu motorină a mijloacelor auto se face de la containerul mobil pentru depozitarea motorinei din dotare.

În dotare sunt 2 buc. autoturisme pe benzină și o autoutilitară pe motorină, care se alimentează cu carburant din stațiile de distribuție carburanți.

Întreținerea acestor mijloace de transport și de încărcare/descărcare se face în unități specializate. În incintă nu se desfășoară activități de reparații auto.

Pentru manipularea unor paleți cu marfă, în dotare sunt 2 buc. transpalete manuale și 1 buc. transpaletă electrică.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite- mod de ambalare, depozitare, cantități:

Se estimează un consum lunar de următoarele materii prime și materiale:

Denumire material	UM	Cantitate
Bușteni(fag, brad)	mc/lună	600
PAL (diverse grosimi)	mp/lună	480
PFL	mp/lună	230
Hârtie de șlefuit(diferite granulometrii)	ml/lună	50
Aracet pentru îmbinări în dinți	kg/lună	1000
Baiț	litri/lună	40
Lac	litri/lună	60
Diluant	litri/lună	2
Adeziv pentru lipire Duraspray 349 HF RED	litri/lună	80
Material textil neșesut(pâslă)	ml/lună	100
Piele ecologică	ml/lună	700
Material textil	ml/lună	900
Poliuretan plăci(diverse grosimi)	mc/lună	22
Arcuri metalice(seturi formatizate la dimensiunile componentelor care se tapitează)	seturi/lună	160
Cuie	kg/lună	10
Capse	buc/lună	32000
Balamale	buc/lună	170
Rotile	buc/lună	500
Pânze circular	buc/an	5
Pânze panglică	ml/an	250
Burghie	buc/an	8
Freze	buc/an	7
Ulei hidraulic	litri/an	440
Bandă polipropilenică	kg/lună	21
Folie strech	kg/lună	140
Saci plastic	kg/lună	80

Mijloacele mobile din dotare consumă lunar 1000 litri motorină și 100 litri benzină.



În centrala termică se consumă estimativ anual 1600 tone deșeuri de lemn(deșeuri lemn capete, margini și rumeguș).

3. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume) :

Alimentarea cu apă – rețeaua centralizată de alimentare cu apă potabilă a municipiului Sighetu Marmăției;

Apele menajere uzate – sunt colectate printr-o rețea interioară și evacuate într-un bazin vidanjabil etanș de 48 mc;

Energia electrică - alimentare de la rețeaua națională de distribuție;

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

a.1. Fabricarea diverselor tipuri de produse din lemn.

ACHIZIȚIONAREA MATERIILOR PRIME ȘI MATERIALELOR

Buștenii se cumpără de la terți și se depozitează pe loturi în incintă pe o platformă pietruită de circa 210 mp. Transportul buștenilor de la furnizor la punctul de lucru, se efectuează de operatori economici care au în dotare mijloace de transport adecvate pentru transport masă lemnoasă.

Materialele necesare producerii gamei de produse fabricate, respectiv aracet, materiale de ambalare, adezivi, materiale textile pentru tapițerie, feronerie, produse de finisare a suprafețelor de lemn prin acoperire (băiț, lac, vopsele) și materialele necesare întreținerii utilajelor din dotare, se achiziționează de la terți și se depozitează în spații închise în halele de producție.

SORTAREA BUȘTENILOR CU DEBITAREA ACESTORA – Buștenii necorespunzători calitativ pentru obținerea cherestei, se debitează și se valorifică ca lemn de foc. Buștenii calitativ corespunzător pentru cherestea se debitează în gaterul orizontal din dotare.

Cheresteaua rezultată din debitarea buștenilor se tivește și se supune zvântării naturale, fiind stivuită pe o platformă betonată de circa 380 mp situată în incintă

USCAREA CHERESTEILEI – Cheresteaua zvântată, se supune uscării în uscatorul bicompartimentat. Cele două camere de uscare existente în dotare, au un volum de 120 mc fiecare. Agentul termic este furnizat de centrala termică, care produce apă caldă la 70 – 90°C. Operația de uscare se face până la atingerea unei umidități de 8-12%, după care cheresteaua se supune prelucrării mecanice.

PRELUCRAREA MECANICĂ A MATERIALULUI LEMNOS – este faza tehnologică prin care cheresteaua uscată, și colile de PAL și PFL sunt tăiate la dimensiuni în vederea realizării reperelor necesare fabricării sortimentăției lansată în fabricație, pentru obținerea formei geometrice necesare, urmată de diverse operații de prelucrare. Această fază presupune următoarele operații:

- retezarea la dimensiuni a cherestei pentru reperele componente ale produselor fabricate
- spintecarea reperelor
- tăierea pe contur a reperelor
- îndreptarea reperelor
- rindeluirea la grosime
- rindeluire pe 4 fețe dacă este cazul
- scobire
- cepuire



- șlefuire
- frezare cu mașină de frezat pe contur
- îmbinare elemente

În cazul fabricării frizelor, se execută operații de retezare, spintecare, rindeluire la grosime, urmată de sortarea frizelor, stivuirea pe paleți de lemn și ambalarea lor cu folie stretch și legarea cu bandă polipropilenică.

La fabricarea baghetelor, elementele din lemn se îmbină pe utilajul de îmbinare în dinți. Consolidarea îmbinării se face cu aracet pentru lipire. Toate operațiile necesare se realizează pe un utilaj automat, mașină Grecon Dimter Ultra TT, care realizează operațiile de profilare dinți în vederea îmbinării, lipirea, rindeluirea, profilarea, șlefuirea. Baghetele se sortează și se stivuiesc pe paleți și se ambalează în vederea livrării.

La fabricarea de mobilier, canapele și colțare, elementele componente debitate și prelucrate mecanic presupunând executarea de operații de tăiere pe contur, rindeluire, scobire, cepuire, frezare, etc, se îmbină pentru realizarea scheletului de lemn al produsului. La îmbinare se folosește aracet, cuie fiind utilizate pentru consolidarea îmbinării șuruburi metalice manuale pentru strângere. Unele elemente componente ale scheletului, piciorul, elemente decorative din lemn care se aplică, se finisează prin acoperire cu produse peliculogene.

FINISAREA SUPRAFETELOR PRODUSULUI (după caz la mobilier) – este faza prin care suprafețele din lemn vizibile ale produsului și elementele decorative din lemn obțin aspectul final prin:

- băițuire după caz - se realizează prin pulverizarea cu pistol a reperelor, urmată de uscare naturală la temperatura din hală
- lăcuire prin pulverizare cu pistol a reperelor, urmată de uscare la temperatura din hală.

TAPIȚAREA PRODUSELOR (mobilier) – este faza prin care pe scheletul de lemn al produsului se aplică arcurile metalice (seturi formatizate la dimensiunile elementelor componente ale produsului), urmată de aplicarea unui strat de burete (poliuratan) prin lipire cu adeziv aplicat prin pulverizare cu pistol, peste care se aplică material textil nețesut pâslă, urmată de tragerea husei din material textil sau piele ecologică care se fixează prin capsare. Deșeurile textile și de burete se folosesc la umplere perne și între arcuri pentru a preveni zgomotele produse de compresia arcurilor.

Buretele se achiziționează sub formă de calupi de diverse dimensiuni și se croiesc la dimensiunile necesare produsului care urmează a fi îmbrăcat cu burete în atelierul de tapițerie. Croirea buretelui se face într-o încăpere atașată halei tapițerie.

Arcurile se achiziționează în seturi formatizate la dimensiunile părților componente ale produselor fabricate.

Husele se realizează prin croire după tipar și coasere în atelierul de tapițerie.

CONTROLUL FINAL AL PRODUSELOR FABRICATE - este operația de verificare a produselor realizate cu efectuarea unor posibile retușuri în caz de necesitate.

AMBALAREA PRODUSELOR FABRICATE - este operația destinată a oferi produsului finit fabricat protecția necesară pentru a preveni deteriorarea acestuia în timpul depozitării și transportului la client. Se folosește după



caz folie stretch, bandă polipropilenică(PP) și paleți de lemn, funcție de tipul produsului ambalat și de cerințele clientului urmată de etichetarea produsului.

LIVRAREA PRODUSELOR FINITE CĂTRE BENEFICIARI – produsele fabricate se livrează pe piața internă.

Pentru fabricarea elementelor pentru construcții, respectiv grinzi, căpriori, suporturi de acoperiș, buștenii sunt secționati la lungime cu motofierăstrău, debitați în gater și sunt profilați și dimensionați conform cerințelor clienților.

Fabricarea paleților de lemn și repararea paleților de lemn deteriorați, presupune realizarea următoarelor operații :

- Debitarea cherestelei la dimensiunile tipului de paleți fabricați sau reparați în vederea reutilizării lor.
- Paleții deteriorați proprii sau provenind de la terți, care sunt deșeu cod 15 01 03, sunt sortați, se dezmembrează total sau parțial, materialul lemnos fiind sortat.
- Elementele de lemn componente ale paleților care nu pot fi utilizate la repararea paleților, sunt tocate și se brichetează în vederea valorificării lor ca și combustibil, operația de valorificare R1.
- Părțile bune ale paletului se refolosesc și se confecționează paleți de lemn prin completarea acestora cu reperate debitate din cheresteaua debitată la dimensiuni. Paleții astfel sunt reciclați prin operația de valorificare R3.
- Paleții de lemn reciclați se valorifică fiind expediați către beneficiari și o parte fiind refolosiți intern la livrarea produselor fabricate.

a.2. Fabricarea brichetelor din rumeguș.

Brichetarea rumegușului este destinată compactării rumegușului sub formă de brichete în vederea arderii în instalații de încălzire.

Instalația de brichetare a rumegușului este precedată de instalații de tocare, sortare, uscare, după caz, care aduc materialul lemnos disponibil prelucrării la forma de rumeguș brichetabil.

Umiditatea rumegușului pentru brichetare se recomandă a fi de 15 – 17 % umiditate relativă (% raportate la masa materialului complet uscat).

COLECTAREA MATERIALULUI LEMNOS DEȘEU (rumeguș și tocătură) – este faza prin care se asigură colectarea din procesul de prelucrare a lemnului a deșeurilor de lemn la locul de generare.

Rumegușul de la debitare bușteni se exhaustează prin intermediul unei instalații atașate la gaterul mobil și este stocat temporar într-un spațiu închis, de unde se transportă cu încărcătorul la instalația de brichetat/centrala termică după caz.

Rumegușul generat din operațiile mecanice de prelucrare a cherestelei uscate, prin intermediul instalației de exhaustare existente în hala de prelucrări, este vehiculat și stocat într-un siloz metalic de 230 mc.

TOCAREA DEȘEURILOR DE LEMN – este faza în care deșeurile de lemn colectate din diverse operații de prelucrare mecanică a cherestelei, se supun tocării într-un tocător cu cuțite tip RLL 1000, cu o capacitate de tocare de 700 kg/h care mărunțește deșeurile de lemn și se aduc la dimensiunea de maxim 1,5 cm. Tocătorul este prevăzut cu sită cu ochiuri de maxim 1,5 cm, pentru a se asigura parametri dimensionali optimi pentru brichetare. Alimentarea tocătorului se face manual. Tocătura rezultată este vehiculată prin tubulatură metalică spre

Pagina 12 din 17



silozul metalic de 230 mc situat în exteriorul halei în imediata apropiere a acesteia.

TRANSPORTUL RUMEGUȘULUI ȘI A TOCĂTURII DIN SILOZ LA INSTALAȚIA DE BRICHETARE – transportul rumegușului de face cu un melc transportor la dozatorul mașinii de brichetare.

BRICHETAREA – este faza în care se obțin brichete din rumeguș într-o instalație tip RUF 450 cu o capacitate de 387 kg/oră, respectiv 450 buc. brichete/h. Presupune următoarele operații:

- alimentarea cu rumeguș a dozatorului mașinii de brichetare
- presarea rumegușului într-o presă cu 2 pistoane la 250 bar.
- transportul brichetelor pe un jgheab cu răcirea acestora.
- ambalarea manuală a brichetelor în saci de folie, etichetarea sacilor și depozitarea sacilor conținând brichete pe paleți de lemn în vederea livrării.

5. Produse și subproduse obținute-cantități, destinație: **semifabricate: frize-cca170 mc/lună, baghete rezultate prin îmbinarea unor bucăți de lemn –cca 100 mc/lună; elemente de dulgherie, respectiv grinzi, căpriori, suporturi de acoperiș, funcție de solicitările clienților-cca 10 mc/lună ; brichete din rumeguș-cca 60 t/lună; canapele-cca 50 buc/lună; colțare- cca 50 buc/lună; paleți de lemn-cca 200 buc/lună; paleți reparați – cantități variabile; paleții deteriorați se demontează total sau parțial în vederea reparării/recondiționării, iar deșeurile de lemn rezultat se toacă fiind folosit ulterior la producerea de brichete.**

6. Date referitoare la centrala termică proprie – dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:

Centrala termică utilizează combustibil solid, respectiv deșeurile de lemn.

Centrala termică este dotată cu două cazane pentru producere apă caldă pe combustibil solid.

Cazan tip KS –ATR – 1000 , cu o putere de 1163 kW, cu tiraj forțat – 1 buc. Gazele de ardere sunt evacuate în atmosferă prin coș metalic cu H = 20 m și diametru de 0,7 m. Coordonatele Stereo 70 ale coșului sunt : X = 418191 ; Y = 716378.

Cazan tip KS –ATR – 700 , cu o putere de 700 kW, cu tiraj forțat – 1 buc. Gazele de ardere sunt evacuate în atmosferă prin coș metalic cu H = 20 m și diametru de 0,7 m. Coordonatele Stereo 70 ale coșului sunt : X = 418194 ; Y = 716378

Centrala termică funcționează pentru a asigura agentul termic pentru cele 2 camere de uscare cherestea și încălzirea spațiilor de producție în sezonul rece, iar în sezonul cald pentru a asigura funcționarea uscătoarelor.

Se consumă anual estimativ 1600 tone deșeurile de lemn și rumeguș.

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): **cod CAEN 4673- Comerț cu ridicata al materialului lemnos și al materialelor de construcții și echipamentelor sanitare; cod CAEN 4941 - Transporturi rutiere de mărfuri(fără transport de substanțe, mărfuri și deșeurile periculoase);**

Program de funcționare - ore/zi, zile/săptămână, zile/an: 6 zile/săptămână; luni – vineri între orele 7:00 - 17:00, cu pauză de masă și sâmbătă între orele 8:00 – 14.00 ; 300 zile/an;

Pagina 13 din 17



II. INSTALAȚIILE, MĂSURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIE A MEDIULUI

1. Stații și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

AER

- **instalație de exhaustare pentru reținerea pulberilor la gater: sunt vehiculate prin tubulatură metalică în spațiu închis de unde sunt transportate cu încărcătorul în centrala termică sau la instalația de brichetare**
- **două sisteme centralizate de colectare pulberi generate de utilajele care execută operațiile de prelucrare cherestea - pulberi colectate de la locul de generare și vehiculate prin tubulatură de metal, la silozul metalic pentru stocare cu un volum de 230 mc. Un sistem de vehicularea pulberilor spre siloz este dotat cu un ventilator cu motor de 30 kW și un debit de 24000 mc/h și un sistem prevăzut cu un ventilator cu motor de 22 kW și un debit de 17600 mc/h. Mașina de îmbinat Grecon Dimter Ultra TT este racordată la sistemul centralizat;**
- **sistem local de colectare pulberi care sunt reținute într-un sac la circularul de formatizat PAL;**
- **sisteme de ventilare, prevăzute la spațiul de băițuire/lăcuire;**
- **coșuri de fum prevăzute cu filtre, pentru evacuarea gazelor de ardere provenite de la centrala termică;**

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: **activitatea de producție se desfășoară în spații închise și betonate;**

3. Concentrații și debite masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediul, depășiri permise și în ce condiții :

ZGOMOT - nivelul de zgomot echivalent exterior, conform STAS 0009/1988;

AER - valorile emisiilor de poluanți în atmosferă se vor încadra în prevederile Ordinului MAPPM nr. 462/1993, pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;

APA - calitatea apelor uzate evacuate, cu respectarea HG nr. 188/2002, cu completările și modificările ulterioare.

III MONITORIZAREA MEDIULUI

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:



Nr. Crt.	Componenta de mediu monitorizată	Periodicitate/acțiune	Parametrii/Indicatori
1.	Aer - Emisii	<u>anual</u> – coșurile centralelor termice	- pulberi - CO - NO _x - SO ₂ - randament emisii captate

2. Datele ce vor fi raportate APM Maramureș și periodicitatea:

- anual -până la data de 31 martie a anului următor celui de raportare, raportarea datelor și informațiilor privind gestionarea deșeurilor, atât pe suport hârtie cât și electronic, conform art. 49, alin. (4) din Ordonanța de urgență nr. 68/2016 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- anual - se vor transmite, imediat după efectuare, buletinele de analiză cu rezultatele obținute la monitorizarea indicatorilor specificați la punctul III.1.;
- anual, până la data de 15 martie, titularul completează on-line, pentru anul anterior, chestionarele cu datele aferente activității pe care o desfășoară, în conformitate cu art. 24, punctul g) din Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și a Ordinului MMP nr. 3299/2012. Datele înscrise on-line în chestionare stau la baza întocmirii de către APM Maramureș a inventarului anual al emisiilor de poluanți atmosferici pentru județul Maramureș și ulterior pentru întocmirea inventarului național;
- orice alte date la solicitarea APM Maramureș;

IV. MODUL DE GOSPODĂRIRE A DEȘEURILOR ȘI A AMBALAJELOR

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități): deșeuri de lemn căzătură - cod 03 01 05 cca 226 mc/lună; rumeguș - cod 03 01 05 cca 210 mc/lună; deșeuri de ambalaj contaminate cu substanțe periculoase – cod 15 01 10 cca 3 kg/lună; absorbantă contaminați cu substanțe periculoase – cod 15 02 02* cca 4 kg/lună; deșeuri textile procesate – cod 04 02 22 cca 50 kg/lună; deșeuri piele sintetică – cod 04 01 99 cca 35 kg/lună; deșeuri de materiale plastice (burete) – cod 07 02 13 cca 12 kg/lună; deșeuri de carton – cod 15 01 01 cca 10 kg/lună (cutii + tuburi de carton); deșeuri de plastic – cod 15 01 02 cca 70 kg/lună; deșeuri ambalaj lemn – cod 15 01 03 cca 100 kg/lună; deșeuri metalice feroase – cod 16 01 17 cca 10 kg/lună; cenușa – cod 10 01 01 cca 700 kg/lună; deșeuri menajere - 20 03 01 cantități variabile;

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): **idem punctul 1;**

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare): deșeul de rumeguș este transportat în siloz; deșeurile de lemn



(căzături) sunt depozitate temporar în spațiu special amenajat-șopron; deșeurile reciclabile sunt depozitate în magazine; deșeurile periculoase sunt stocate temporar în recipiente speciali;

4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație): **deșeurile de rumeguș sunt valorificate prin utilizare ca și combustibil în centrala termică proprie sau se brichetează și se comercializează la terți; deșeurile textile, de burete și piele sunt utilizate ca material de umplere a pernelor și între arcurile canapelelor; deșeurile de carton, metalice și plastice se valorifică prin operatori economici autorizați;**

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului: **deșeurile sunt transportate cu respectarea măsurilor de prevenire a poluării factorilor de mediu;**

6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare): **deșeurile de ambalaje periculoase sunt predate spre eliminare operatorilor economici autorizați; deșeurile menajere și cenușa vor fi depozitate pe amplasamente autorizate, cu respectarea prevederilor HG nr. 349 din 21 aprilie 2005 privind depozitarea deșeurilor ;**

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor: **ținerea evidenței gestiunii deșeurilor generate, pentru fiecare tip de deșeu în parte, conform prevederilor art. 1 și a Anexei 1 din HG 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile;**

8. Ambalaje folosite și rezultate -tipuri și cantități: **folie stretch – 200 kg/lună ; saci folie – 80 kg/lună; bandă polipropilenică – 21 kg/lună; paleți cca 200 buc/an; recipiente din material plastic de 1000 litri(IBC);**

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): **bandă polipropilenă, folie stretch, saci de diverse dimensiuni și paleți sunt utilizate la ambalarea produselor finite și se expediază la beneficiari; deșeurile de ambalaje se returnează furnizorilor și sunt gestionate conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;**

V. MODUL DE GOSPODĂRIRE A SUBSTANTELOR ȘI PREPARATELOR PERICULOASE

1. Substanțele și preparatele produse sau folosite ori comercializate/ transportate (categorii, cantități): **baiț – 40 kg/lună ; lacuri – 60 kg/lună ; diluant – 2 kg/lună ; adeziv – 80 kg/lună; motorină - cca1000 litri/lună și benzină – cca 40 litri/lună;**

2. Mod de gospodărire: **conform fișelor de securitate a substanțelor/preparatelor;**

Mod de ambalare: **în recipiente din plastic și metal;**

Mod de transport: **cu mijloace auto autorizate;**

Pagina 16 din 17



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI MARAMUREȘ

430073 Baia Mare, str. Iza nr. 1A, județul Maramureș

http://apmmm.anpm.ro Tel.: 0262-276.304; Fax: 0262-275.222; e-mail: office@apmmm.anpm.ro;

Mod de depozitare: **magazie - în condiții special amenajate conform fișelor de securitate a preparatelor; motorina - în containerul mobil din dotare; benzina se achiziționează de la stațiile de distribuție carburanți în canistre metalice.**

Mod de folosire / comercializare: **utilizarea în procesul de producție, iar combustibilii și lubrefianții utilizați la mijloacele de transport aparținând societății și în centralele termice;**

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: **ambalajele se returnează furnizorilor pentru reutilizare sau eliminate prin agenți economici autorizați;**
4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și intervenție în caz de accident: **substanțele și preparatele sunt depozitate în magazie;**
5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: **permanent conform legislației în vigoare.**

VI. PROGRAMUL DE CONFORMARE - Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților: **nu este cazul.**

Director Executiv,
Gabriel TĂMĂIAN



Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
Eva BOLDAN



Întocmit,
consilier - Corina TĂNASE

