



Ministerul Mediului



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Maramureș

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 113 din 11.09.2019

Ca urmare a cererii adresate de **SC PGA ELECTRIC SRL**, cu sediul în municipiul Baia Mare, str. Fabricii, nr. 7, jud. Maramureș, pentru obținerea autorizației de mediu, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Maramureș cu numărul 5436 din 08.05.2019, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza Hotărârii Guvernului nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, cu modificările și completările ulterioare, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu completările și modificările ulterioare și a Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru **“PRODUCȚIE CABLURI ELECTRICE”**, din municipiul Baia Mare, str. Fabricii, nr.7, județul Maramureș, care prevede desfășurarea următoarelor activități (conform cod CAEN):

- **cod CAEN Rev. 2 - 2732 (cod CAEN Rev. 1 - 3130) – Fabricarea altor fire și cabluri electrice și electronice;**

Documentația conține:

- **Fișă de prezentare și declarație, elaborată de titularul activității;**
- **Dovada mediatizării solicitării - anunț Glasul Maramureșului, din data de 07.05.2019;**
- **Dovada spațiului de lucru – Contract de vânzare cumpărare și contract de închiriere;**
- **Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și canalizare, nr. 882 din 26.06.2013, încheiat cu SC VITAL SA;**

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI MARAMUREȘ

430073 Baia Mare, str. Iza nr. 1A, județul Maramureș

Tel.: 0262-276.304; Fax: 0262-275.222; e-mail: office@apmmm.anpm.ro; <http://apmmm.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- **Contract de salubritate nr.AE 4973 din 31.01.2017, încheiat cu SC DRUSAL SA;**
- **Contract privind preluarea obligațiilor de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje în vederea realizării obiectivelor anuale, încheiat cu REMATINVEST SRL;**
- **Dovada achitării tarifului aferent emiterii autorizației de mediu;**
- **Referat de evaluare nr. 7096 din 16.05.2019, încheiat în urma verificării amplasamentului;**
- **Plan de situație și plan de încadrare în zonă;**
- **Dovada achitării tarifului aferent revizuirii autorizației de mediu;**
- **Contract prestări servicii nr.212 din 22.03.2019, încheiat cu SC RONGO IMPEX SRL, în vederea preluării deșeurilor periculoase;**
- **Contract de vânzare cumpărare nr.22MM din 12.01.2017, încheiat cu SC REMATINVEST SRL, încheiat în vederea preluării deșeurilor reciclabile;**

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- **Certificat de înregistrare ORC- MM nr. J24/358/05.06.2000;**
- **CUI 13085777;**
- **Certificat constatator nr.32724 din 22.09.2016, emis de ORC Maramureș;**

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții speciale impuse:

- titularul activității are obligația să notifice APM Maramureș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării;
- titularul activității are obligația să notifice APM Maramureș dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
- titularul activității are obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată în 2014, cu modificările și completările ulterioare sau să delege această obligație unei terțe persoane;
- titularul are obligația să asigure condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile efectuate, astfel încât să se prevină riscurile pentru persoane, bunuri sau mediu înconjurător;
- titularul activității este obligat să încadreze fiecare tip de deșeu, generat din propria activitate, în lista deșeurilor conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- este obligatorie asigurarea evidenței cronologice a gestiunii deșeurilor, pentru fiecare tip de deșeu, precum și a cantității, naturii și originii deșeurilor și, după caz, a



destinației, a frecvenței colectării, a mijlocului de transport și a metodei de tratare, operațiunii de valorificare sau eliminare a deșeurilor potrivit prevederilor Deciziei Comisiei 2014/955/UE;

- până la intrarea în vigoare a ordinului privind procedura și formatul de raportare a informațiilor prevăzute la art. 49 alin. (1) din OUG nr. 68/2016 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, raportarea datelor și evidența gestionării deșeurilor se realizează potrivit Hotărârii Guvernului nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare;
- în caz de poluare accidentală, pentru zonele în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate, se vor aplica măsuri de decontaminare – curățare, remediere și/sau reconstrucție ecologică; se va proceda de asemenea la informarea de urgență a APM Maramureș și a populației din zonă;
- În conformitate cu prevederile art. 28 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, completată, modificată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, persoanele juridice care gestionează substanțe și preparate chimice periculoase au următoarele obligații :
 - activitățile privind fabricarea, introducerea pe piață, utilizarea, depozitarea temporară sau definitivă, transportul intern, manipularea, eliminarea, precum și introducerea și scoaterea din țară a substanțelor și preparatelor periculoase sunt supuse unui regim special de reglementare și gestionare;
 - să țină evidența strictă – cantitate, caracteristici, mijloace de asigurare a substanțelor și amestecurilor chimice periculoase, inclusiv a recipientelor și ambalajelor acestora, care intră în sfera de activitate și se vor furniza informațiile și datele cerute de autoritățile competente conform legislației specifice în vigoare;
 - să elimine în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și pentru mediu, substanțele și preparatele periculoase care au devenit deșeuri și sunt reglementate în conformitate cu legislația specifică;
 - să identifice și să prevină riscurile pe care substanțele și preparatele chimice periculoase le pot reprezenta pentru sănătatea populației și să anunțe iminența unor descărcări neprevăzute sau accidente autorităților pentru protecția mediului;
- personalul de exploatare va fi instruit asupra măsurilor de protecție a mediului, a obligațiilor și responsabilităților ce le revin, precum și a condițiilor din actele de reglementare, în vederea respectării legislației de mediu în vigoare;
- se vor lua măsuri corespunzătoare de evitare a riscurilor de incendii, poluare accidentală a apelor, aerului și solului;
- se vor asigura lucrările și dotările speciale, ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității, în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;
- este interzisă poluarea solului, subsolului, a apelor de suprafață și subterane, cât și a atmosferei cu reziduuri și emisii nocive, hidrocarburi și alte substanțe dăunătoare sau periculoase pentru sănătatea oamenilor și a mediului;
- se vor reînnoi contractele ce au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu, în cazul expirării termenelor de valabilitate ale acestora;



Titularul activității este obligat să respecte prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor, republicată în 2014, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată cu modificări prin Legea 105/2006, cu modificările și completările ulterioare, după caz;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu completările și modificările ulterioare;
- Hotărârea de Guvern nr. 398/2010, privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor (stabilește cadrul instituțional pentru aplicarea directă a prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008; în vederea îndeplinirii prevederilor art. 46 și 49 din Regulamentul CLP, precum și a corelării cu prevederile Regulamentului REACH, ANPM realizează și gestionează baza de date națională privind substanțele și amestecurile periculoase produse, utilizate sau introduse pe piața României).
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei, modificat prin Regulamentele (CE): nr. 1354/2007, nr. 987/2008, nr. 1272/2008, nr. 134/2009, nr. 552/2009, nr. 276/2010, nr. 453/2010, nr. 207/2011, nr. 252/2011, nr. 253/2011, nr. 366/2011, nr. 494/2011, nr. 109/2012, nr. 125/2012, nr. 412/2012, nr. 835/2012, nr. 836/2012, nr. 847/2012, nr. 126/2013, nr. 348/2013, nr. 517/2013, stabilește obligații de înregistrare pentru producătorii sau importatorii comunitari de substanțe ca atare, în preparate sau în articole, precum și prevederi referitoare la evaluarea substanțelor și la obligațiile utilizatorilor din aval ai acestor chimicale.
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 (CLP) privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006, modificat prin Regulamentele (CE) nr. 790/2009, nr. 286/2011, nr. 618/2012, nr. 517/2013, nr. 758/2013;



- Regulamentul 830/2015 de modificare a Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH)
- Hotărârea de Guvern nr. 539/2016 pentru abrogarea HG nr. 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase și a HG nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piața a preparatelor periculoase
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată în 2014, cu modificările și completările ulterioare
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completările și modificările ulterioare;
- Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;
- OUG nr. 5 /2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice
- Ordinul nr. 269 din 20 martie 2019 privind aprobarea Procedurii pentru stabilirea înregistrării, raportării, frecvenței de raportare către Registrul național al producătorilor, precum și a modului de evidență și de raportare a informațiilor prevăzute la art. 9 alin. (4) și la art. 27 alin. (6) din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice, emitenț Ministerul Mediului
- HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- orice modificare legislativă, privind activitatea desfășurată.

Prezenta autorizație este valabilă de la 11.09.2019, data emiterii, până la 10.09.2024.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Pentru reînnoirea autorizației de mediu, titularul activității va prezenta la APM Maramureș cu minimum 45 de zile înainte de data de expirare a valabilității autorizației de mediu existente, o documentație tehnică întocmită conform art. 8 din Ordinul MMDD nr. 1798/2007, cu modificările și completările ulterioare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.



I. ACTIVITATEA AUTORIZATĂ

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Activitatea se desfășoară pe un amplasament cu o suprafață totală 11839 mp din care 10808 mp sunt proprietatea societate și 1031 mp închiriați.

Amplasamentul este situat în intravilanul municipiului Baia Mare în zona industrială din sud-vestul municipiului Baia Mare.

Din suprafața totală de 10808 mp proprietate a SC PGA ELECTRIC SRL, construcțiile ocupă o suprafață de 4840 mp, platformele betonate și căile de circulație 5968 mp.

Suprafața închiriată de 1031 mp, este o platformă betonată limitrofă amplasamentului situată pe latura de nord a incintei și este destinată pentru depozitarea tamburilor cu cabluri care urmează a fi livrați.

Construcțiile de pe amplasament au următoarele destinații:

- Clădire cu spații pentru birouri și showroom cu o suprafață la sol de 420 mp, construcție cu regim de înălțime P+1.
- Hală de producție, construcție tip P veche, cu o suprafață de 2700 mp
- Hală de producție, construcție tip P nouă, cu o suprafață de 1720 mp.

În ambele hale se desfășoară activitate de fabricare cabluri de energie cu conductoare aluminiu cu izolație și manta de PVC.

În hala de producție veche sunt amenajate spații de depozitare diverse materiale și deșeuri, grup sanitar și vestiar pentru personal. Toate spațiile din cele două hale sunt cu pardoseală din beton.

În dotare sunt **14 linii tehnologice** care asigură realizarea operațiilor necesare fabricării cablurilor de energie.

În hala nouă sunt 8 linii tehnologice :

- 1. Linia de extrudare continuă aluminiu L1 de tip KONFORM LLJ – 300**, asigură fabricarea conductoarelor de aluminiu la un diametru și o secțiunea geometrică dorită, prin extrudare.
- 2. Linia de extrudare continuă aluminiu L8 de tip KONFORM LLJ – 350**, asigură fabricarea conductoarelor de aluminiu la un diametru și o secțiunea geometrică dorită, prin extrudare
- 3. Linia de izolare denumită L2 de tip KABMAK 120** – asigură izolarea firului de aluminiu extrudat cu un material izolator.
- 4. Linia de izolare denumită L6 de tip KABMAK 120** – asigură izolarea firului de aluminiu extrudat cu un material izolator.
- 5. Linia de izolare denumită L7 de tip KABMAK 120** – asigură izolarea firului de aluminiu extrudat cu un material izolator.
- 6. Linia de înfundare bandajare L3 de tip CLY 1250** – asigură răsucirea(împletirea) conductoarelor izolate și izolarea acestora prin bandajare cu bandă PVC.
- 7. Linia de înfundare și bandajare a conductoarelor izolate L4 de tip SS – 4/1250** – asigură răsucirea(împletirea) conductoarelor izolate și izolarea acestora prin bandajare cu bandă PVC.
- 8. Linia de bandajare cabluri izolate cu bandă de oțel, L5 de tip RL 2500** – asigură înfășurarea cablurilor izolate cu bandă de oțel laminată la rece(operație efectuată după



caz, funcție de destinația cablurilor și de rezistența mecanică pe care o necesită cablul respectiv).

În hala veche sunt 6 linii tehnologice :

9. Linia de înfuniere bandajare L9 de tip CPD – 2500 asigură răsucirea (împletirea) conductoarelor izolate și izolarea acestora prin bandajare cu bandă PVC.

10. Linia de trefilare aluminiu L10 de tip R1-Cs.1.12.A0 – asigură obținerea firelor rotunde subțiri de aluminiu, prin tragerea succesivă a unui fir de diametru mai mare prin mai multe matrițe circulare având diametre descrescătoare.

11. Linia de torsadare L11 de tip RPBEC-24S-630A-225 – asigură obținerea conductoarelor electrice multifilare prin înfunierea mai multor fire subțiri în jurul unui fir central, într-un strat sau în mai multe straturi.

12. Linia de izolare cu polietilenă reticulată(XLPE) L12, tip MAILLEFER asigură izolarea firului de aluminiu extrudat cu material izolator, polietilenă reticulată.

13. Linia de derulare (1), L13 de tip HNFR – 2500H – asigură rebobinarea cablurilor fabricate pe tamburi de lemn în vederea livrării.

14. Linia de derulare (2), L14 de tip HNFR – 2500H – asigură rebobinarea cablurilor fabricate pe tamburi de lemn în vederea livrării.

În vederea livrării, tamburii cu cablu sunt supuși controlului de calitate și sunt etichetați. Pentru etichetare în dotare este 1 buc. imprimantă tip INTERMEC PD 42.

Pentru controlul calitativ al conductoarelor izolate produse, în dotare sunt:

-MILLIOHMMETRU REZISTOMAT model 2316 – 1buc. pentru determinarea rezistenței electrice.

-REFLECTOMETRU PORTABIL MEGGER TDR 2000/3 – 1buc. pentru detectarea defectelor din cablu.

-TERAOHMMETRU 5KV tip MI 2077 – 1 buc. pentru determinarea rezistenței izolației.

-BALANȚĂ ELECTRONICĂ AX 120 – 1 buc.

-ȘUBLER DIGITAL 270 A UNIOR – 1 buc.

În dotare sunt **2 buc. utilaje pentru secționarea în lungime(tăierea) a benzii PVC de separație**, în fâșii la o lățime variabilă funcție de tipul de cablu împletit pe care se aplică izolația.

În dotare este **1 buc. moară cu cuțite tip HG 2650** cu motor de 11 kW și 500 rotații/min, pentru măcinare plastic. Deșeurile de plastic sunt măcinate și se folosesc ca material de umplură în procesul de fabricare cabluri cabluri armate

Pentru recuperarea materialului de izolare și a aluminiului din cablurile fabricate care nu corespund unor parametri calitativi, **sunt 2 buc. utilaje pentru despicierea izolației de pe cabluri**. Materialul plastic și aluminiul rezultat, se valorifică ca și deșeuri.

Pentru manipularea materialelor și a tamburilor, **sunt 2 buc. transpalete manuale și 3 buc. stivuitoare**. Stivuitoarele din dotare sunt: 1 buc. stivuitoare electric și 2 buc. motostivuitoare care folosesc drept carburant GPL. Un motostivuitoare este de tip Jungheinrich TFG- 550S de 55 kW și un motostivuitoare Jungheinrich TFG- 430S de 38 kW. Recipientii sub presiune cu GPL sunt stocați într-un rastel metalic, în incintă, pe latura de nord lângă platforma închiriată.



Pentru asigurarea unor utilități necesare în procesul de fabricare a cablurilor electrice izolate de diverse tipuri sunt instalații conexe, respectiv:

Pentru aer comprimat: 2 buc. compresoare tip ALMIG 500 cu rezervor de aer comprimat cu un volum util de 1500 litri fiecare, care asigură necesarul de aer pentru uscarea firului de aluminiu înainte de extrudare, uscarea conductoarelor extrudate cu PVC și polietilenă reticulată, pentru sistemul de frânare mecanic al unor utilaje din dotare, la caterpilare. Distribuția aerului comprimat la locul de consum la liniile tehnologice, se face prin rețele de conducte metalice.

Bazinul pentru emulsia pentru răcire de la instalația de trefilare a conductoarelor de aluminiu. Bazinul BZ4 este din inox, poziționat suprateran, are un volum de 6 mc, situat în exteriorul halei și este amplasat în cuvă de beton acoperită.

Magaziile au în dotare rafturi metalice în vederea depozitării materialelor și a produselor comercializate.

Hala de producție nouă, are 1 buc. raft metalic pe 2 nivele pentru depozitarea tamburilor metalici utilizați la efectuarea diverselor operații. În dotare sunt **243 buc. tamburi tehnologici metalici de diametre diferite**, care sunt utilizați în vederea efectuării unor operații tehnologice interfazice, respectiv sunt : 60 buc. tamburi metalici cu diametru de 630 mm; 153 buc. tamburi metalici cu diametru de 1250 mm; 30 buc. tamburi metalici cu diametru de 2500 mm;

Perimetral unității, în curte sunt rafturi metalice pentru stivuire pe mai multe nivele a tamburilor de lemn cu cablurile produse care urmează a fi livrate.

Societatea are în dotare 23 buc. autoturisme, și 14 buc. autoutilitare și camioane, utilizate pentru aprovizionare și pentru livrarea produselor finite produse și comercializarea produselor importate. Aceste mijloace auto deservesc toate punctele de lucru ale SC PGA ELECTRIC SRL.

Întreținerea acestor mijloace auto se face în unități specializate, iar alimentarea cu carburanți se face la stațiile de distribuție carburanți. În incintă nu se desfășoară activități de reparații auto și depozitari de carburanți.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:

Denumire material	Cantitate(UM)
Aluminiu electrolitic sârmă cu diametru de 12 mm)	2400 tone/an
Granule PVC	700 tone/an
Colorant diverse culori pentru materiale plastice Cromofix	3 tone/an
Granule polietilenă reticulată (XLPE) LE4423	550 tone/an
Catalizator solid pentru polietilenă reticulată tip Ambicat LE4476 și LE4472	7,5 tone/an
Granule polietilenă reticulată (XLPE) tip 318BJ – 00900 Sabic	240 tone/an
Catalizator lichid de reticulare tip Dynasytan SILFIN 63	3,3 tone/an
Bandă PVC de separație	200 tone/an
Bandă de oțel laminată la rece	300 tone/an
Cerneală diverse tipuri pentru inscripționare fire	36 litri/an



Solvent EBS	144 litri/an
Curățător 1M(solvent pentru curățare imprimantă)	4 litri/an
Emulsie răcire TADAL-DE-1442	5,3 tone/an
Ulei transmisie TITANUS	1000 litri/an
Ulei HYDROL HLP46 și HYDRALUBE HLP	1500 litri/an
Vaselină SWD KP2K-30	200 kg/an
Tamburi de lemn de diverse dimensiuni(diametru 1000-2600mm)	2000 buc/an
Gaz lichefiat în recipiente de oțel	3,3 tone/an

3. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

Alimentarea cu apă potabilă - din rețeaua centralizată a municipiului Baia Mare în baza contractului încheiat cu SC VITAL SA;

Apa se utilizează:

- **în scopuri menajere**, la grupul sanitar, pentru consumul personalului angajat, pentru asigurarea apei calde, pentru salubritatea spațiilor și la rețeaua de hidranți exteriori și hidranți de interior.

- **în producție** apa se folosește la fabricarea cablurilor pentru energie cu conductoare de aluminiu ca agent de răcire a firului de aluminiu extrudat și a firului extrudat cu PVC sau cu polietilenă reticulată.

Apa de răcire utilizată în producție, este o apă convențional curată, având în vedere că aluminiul și firul extrudat cu PVC sau cu polietilenă reticulată nu sunt materiale solubile. Apa de răcire se recirculă. Apa de răcire folosită este colectată și evacuată într-o cuvă subterană de beton(1360x360x350cm) situată lângă hală, compartimentată în trei zone. Două compartimente pentru apă de răcire, din care 1 compartiment cu un volum total de 60 mc destinat recirculării apei de la extrudare aluminiu și un compartiment cu un volum total de 40 mc destinat recirculării apei de răcire de la firul extrudat cu PVC sau polietilenă reticulată. Cele două compartimente destinate apei de răcire recirculate sunt separate printr-un compartiment tehnic cu un volum de 20 mc, în care sunt montate pompele pentru recircularea apei. Accesul în compartimentul tehnic se face pe o scară metalică poziționată vertical pe perete. Fiecare compartiment are gură de vizitare acoperită cu capac metalic.

Apa de răcire aferentă extrudării aluminiului se recirculă din bazinul de 60 mc în zona de răcire a instalației de extrudare aluminiu cu ajutorul unei pompe DAB EVOPLUS B cu un debit maxim de 53,2 mc/h și înălțime de pompare maximă de 15,2 m.

Apa de răcire aferentă extrudării firului cu PVC și polietilenă reticulată, de la instalații de extrudare L2, L7, L6, L12, se recirculă din bazinul exterior compartimentul de 40 mc în jgheburile de răcire aferente acestor linii cu o pompă DAB EVOPLUS B cu un debit maxim de 53,2 mc/h și înălțime de pompare maximă de 15,2 m.

Apele de răcire încălzite din jghebul de răcire fire extrudate de la L2 și L7, sunt colectate intermediar în bazin subteran de beton de 6 mc, situat în hală în zona acestor linii de extrudare și sunt pompate în bazinul exterior cu o pompă DAB NOVA 300 cu un debit de 13 mc/h și înălțime de pompare maximă de 6,8 m, în vederea răcirii și a recirculării.



Apele de răcire încălzite din jgheabul de răcire fire extrudate de la L6 și L12, sunt colectate intermediar în bazin subteran de beton de 5 mc situat în hala nouă lângă peretele despărțitor dintre hala veche și hala nouă. Din acest bazin cu o pompă DAB NOVA 300 cu un debit de 13 mc/h și înălțime de pompare maximă de 6,8 m, sunt evacuate în bazinul exterior în vederea răcirii și recirculării

Periodic, apa din cele două bazine ale cuvei, se completează cu apă de la rețeaua de apă potabilă, pentru a acoperi pierderile din evaporare și eventualele scurgeri. Completările de apă sunt de 5 – 7 mc/lună. Anual cuva se golește la rețeaua de canalizare în vederea verificării și efectuării unor posibile lucrări de întreținere.

Lângă cuva compartimentată, sunt 2 fântâni din tuburi de beton cu diametrul de 100 cm, în care se colectează apă pluvială de pe acoperișul halei, fiind folosită la nevoie la salubritate. Aceste fântâni sunt racordate la rețeaua de canalizare unde se scurge surplusul de apă pluvială în caz de umplere.

Instalația de spălare a firului de aluminiu care urmează a fi extrudat este în conservare, nu se folosește.

Apele uzate - se evacuează în rețeaua de canalizare a municipiului Baia Mare, în baza contractului încheiat cu SC VITAL SA;

Alimentarea cu energie electrică - din rețeaua de distribuție energie electrica națională;

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Principalele faze ale procesului tehnologic pentru producerea cablurilor de energie cu conductoare de aluminiu, cu izolație și manta de PVC, nearmate sau armate pentru tensiunea nominală de 0,61/1 kV, cu secțiuni cuprinse între 10 mm² și 240 mm² sunt:

- 1. Achiziționarea materiilor prime și materialelor necesare producerii cablurilor de energie, cu depozitarea acestora în spații închise, în magazine și halele de producție, cu recepția cantitativă și calitativă a acestora.*
- 2. Fabricarea conductoarelor de aluminiu la secțiunea dorită, din firul gros de aluminiu achiziționat prin operație de extrudare continuă.*

Prin extrudare se obțin conductoare de aluminiu de diametre diferite și cu secțiune geometrică diferită, funcție de tipul de cabluri de energie care urmează a fi fabricate conform cerințelor clienților. Fabricarea conductoarelor de aluminiu de diametru și secțiunea geometrică dorită, se face pe 2 buc. linii de extrudare continuă aluminiu KONFORM - tip LLJ 300 și LLJ 350. Extrudarea, este un procedeu de prelucrare a materialelor prin deformare termo-plastică, constând în trecerea forțată a materialului supus unei forțe de compresiune printr-o matriță a cărei deschidere este profilată pentru a obține o formă adecvată conductorului. În felul acesta din firul de aluminiu gros achiziționat(aluminiu electrolitic), se obțin conductoare electrice având secțiuni rotunde sau sector de cerc(diverse unghiuri).

3. Izolarea conductoarelor de aluminiu produse și aplicarea mantalei exterioare.

Izolarea firului de aluminiu extrudat, este operația de aplicare a unui material izolator din material termoplastice cu caracteristici dielectrice adecvate. Extrudarea constă în aducerea materialului printr-un efort termo - mecanic la starea de curgere după care acesta este obligat să treacă printr-o filieră cu profil corespunzător produselor de



realizat. Procedul este același și pentru extrudarea mantalei exterioare. Izolarea se face prin aplicarea unui strat de polietilenă reticulată(XLPE) sau PVC prin extrudare, pe 3 buc. linii de extrudare tip KABMAK și 1 buc. linie de izolare cu polietilenă reticulată(XLPE) tip MAILLEFER.

Elementul principal al liniei tehnologice de extrudare este grupul de extrudare principal și auxiliar, care are rolul de a plastifia, omogeniza și presa materialul izolator peste conductor sau cablu semifabricat.

4. Înfunieră și bandajarea conductoarelor izolate.

Aceste operații tehnologice de înfuniere și bandajare a conductoarelor izolate au ca rezultat asamblarea cablului electric și pregătirea lui pentru ultima etapă din procesul de fabricație. Linia care face asamblarea cablului este un utilaj complex, care efectuează în același timp :

- răsucirea relativă a conductoarelor izolate componente unul față de altul
- aplicarea învelișului intermediar din bandă PVC operație care constă în aplicarea unei din PVC peste ansamblul de conductoare, astfel încât suprafața cablurilor să fie acoperită în întregime
- montarea benzilor metalice de armare, care constă în aplicarea a două benzi din oțel galvanizat peste învelișul intermediar, astfel încât cele două benzi să acopere integral suprafața învelișului intermediar.

5. Trefilarea conductoarelor de aluminiu

Trefilarea este procedul de obținere al firelor rotunde subțiri prin tragere succesivă a unui fir de diametru mai mare prin mai multe matrițe circulare având diametre descrescătoare.

Numărul etapelor de subțiere se stabilește având în vedere diferența de diametru între produsul finit și materia primă, precum și deformabilitatea materialului prelucrat.

Procedul se bazează pe deformarea plastică la recea materialului. Căldura emanată prin deformare și frecare este disipată prin folosirea unei emulsii pentru răcire și lubrefiere.

Trefilarea se realizează pe Linia de trefilare aluminiu R1-Cs.1.12.A0

6. Torsadarea conductoarelor de aluminiu

Torsadarea este procedul de obținere al conductoarelor electrice multifilare prin înfunierea mai multor fire subțiri în jurul unui fir central, într-un strat sau în mai multe straturi.

Dimensiunea firelor componente, numărul lor și dispunerea pe straturi, este funcție de secțiunea finală a conductorului și de caracteristicile electrice și mecanice ale acestuia. Operația de torsadare se face pe linia L11, mașina este tip RPBEC-24S-630A-225.

7. Rebobinarea cablurilor produse

Funcție de cantitățile solicitate de client, se face rebobinarea cablurilor fabricate pe tamburi de lemn în vederea livrării. Rebobinarea se face pe două linii de derulare identice, linia L13 și L14, de tip HNFR – 2500H.

8. Controlul final al cablurilor de energie fabricate.

Se verifică continuitate cablului, scurtcircuit, rezistența electrică, rezistența de izolație, rigiditatea dielectrică, cu întocmirea Raportului de încercare.

9. Etichetarea tamburilor și depozitarea produselor finite produse.



Produsele realizate se depozitează în incintă pe platformă betonată sau rafturile metalice aflate pe latura de sud a unității.

10. Livrarea produselor către clienți.

5. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație: cca 6000 km/an cabluri pentru energie cu conductoare de aluminiu armate sau nearmate;

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție: Incălzirii spațiilor administrative și a vestiarelor se face cu centrale pe gaz metan, respectiv:

- 1 buc. centrală turbo LOGAMAX Plus GB 162, cu puterea de 70 kW;

- 1 buc centrală turbo WIESMANN, cu puterea de 100 kW;

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev. 2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): CAEN - 4647 Comerț cu ridicata al articolelor de iluminat;

8. Programul de funcționare : 6 zile/săptămână; luni – vineri câte 24 ore/zi și sâmbăta 8 ore/zi; 300 zile/an;

II. INSTALAȚIILE, MASURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIA MEDIULUI

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu): **nu deține;**

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: **activitățile se desfășoară în spații închise și betonate;**

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

- **zgomot – conform STAS 10009/2017;**
- **apă - calitatea apelor uzate evacuate, conform NTPA 002/2002, aprobat prin HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;**

III. MONITORIZAREA MEDIULUI

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor: **nu este cazul;**

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- **până la data de 15 martie**, completarea on-line, pentru anul anterior, chestionarul cu datele aferente activității pe care o desfășoară, în conformitate cu art. 24, punctul g) din Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și a Ord. MMP nr. 3299/2012. Datele înscrise on-line în chestionare, stau la baza întocmirii de către APM Maramureș a inventarului anual al emisiilor de poluanți atmosferici pentru județul Maramureș, și ulterior pentru întocmirea inventarului național;



- **până la 25 februarie** - **Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje pentru anul anterior**, conform prevederilor Ordinului MMP nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje, cu respectarea Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje (format hârtie);
- **până la data de 31 martie a anului următor celui de raportare** - Raportarea datelor și informațiilor privind gestionarea deșeurilor, atât pe suport hârtie cât și electronic, conform art.49 alin (4) din Ordonanța de urgență nr. 68/2016 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- **conform calendarului stabilit de ANPM** - Aplicații SIM – Aplicația Statistică deșeurile - chestionarul PRODES, Aplicația Ambalaje, Aplicația Substanțe Chimice Periculoase;
- **orice alte date, la solicitarea APM Maramureș.**

IV. MODUL DE GOSPODĂRIRE A DEȘEURILOR ȘI A AMBALAJELOR

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

- **Deșeurile de aluminiu – cod 12 01 99**, rezultate de la fabricarea cablurilor, din operația de extrudare a firului de aluminiu gros, din fir de aluminiu extrudat necorespunzător și capete de fir extrudat și aluminiu recuperat din cablurile fabricate care nu corespund calitativ și de pe care izolația care a fost scoasă. Se generează **35 tone/an**, se colectează în containere și se valorifică în baza contractului încheiat cu operator economic autorizat în vederea valorificării / eliminării.
- **Deșeurile de materiale plastice – cod 07 02 13**, rezultate din rebut de bandă PVC de separație de la operația de tăiere la lățimea necesară în vederea înfășurării cablurilor înfuniate și din căzătura de PVC extrudat la operația de încălzire a matriței până la temperatura de regim în vederea începerii izolării cablului de aluminiu extrudat cu PVC și din izolațiile scoase de pe cablurile fabricate care nu corespund calitativ. Se generează **2 tone/an**, care se colectează în saci de rafie tip big-bag, se păstrează pe platformă betonată în exteriorul halei și se valorifică în baza contractului încheiat cu operator economic autorizat pentru colectare, valorificare / eliminare deșeurile.
- **Deșeurile de ulei hidraulic – cod 13 01 10***, categoria de colectare **1**, rezultat din uleiul hidraulic uzat de la grupul hidraulic aferent extrudării aluminiului. Se generează anual circa **1,2 tone** ulei uzat, care se colectează în butoaiele metalice cu care s-a achiziționat uleiul hidraulic și se depozitează în spațiu închis destinat depozitării temporare până la valorificare prin predare la operator economic autorizat în baza contractului încheiat.
- **Deșeurile uleiuri uzate de motor, de transmisie, de ungere – cod 13 02 05***, categoria de colectare **1**, rezultat din uleiul de transmisie și de ungere uzat de la utilajele din dotare. Se generează anual circa **0,8 tonă** de ulei uzat, care se colectează în butoaiele metalice cu care s-a achiziționat uleiul și se depozitează în spațiu închis destinat depozitării temporare, până la valorificare prin predare la operator economic autorizat în baza contractului încheiat.



- **Deșuri de ambalaje carton – cod 15 01 01**, rezultate din cartonul cu care este ambalat firul de aluminiu gros achiziționat ca materie primă precum și alte materii prime și materiale utilizate. Se generează anual **5 tone** ambalaj de carton, care se colectează în containere și se valorifică în baza contractului încheiat cu operator economic autorizat pentru colectarea, valorificare / eliminare.
- **Deșuri ambalaje de material plastic – cod 15 01 02**, rezultate din ambalajele goale de la materiile prime folosite (saci de rafie deteriorați de la granulele PVC, saci de polietilenă de la granulele PVC achiziționate și catalizator solid, bandă PP). Se generează anual **5 tone** deșeu ambalaj de plastic, care se colectează în containere și se valorifică în baza contractului încheiat cu operator economic autorizat.
- **Deșuri de ambalaje de lemn – cod 15 01 03**, sunt paleții de lemn deteriorați, provenind de la materia primă (aluminiul fir gros achiziționat care este ambalat pe paleți de lemn și protejat cu carton ondulat) și tamburii de lemn deteriorați. Se generează anual **5 tone/an** deșeu de ambalaj din lemn. Se colectează pe platformă betonată și se valorifică în baza contractului încheiat cu operator economic autorizat pentru colectarea, valorificare / eliminare.
- **Deșuri de ambalaje care sunt contaminate cu substanțe periculoase – cod 15 01 10***, sunt ambalajele aferente produselor periculoase utilizate, de la cernelurile și solvenții utilizați la inscripționarea cablurilor electrice produse, de la butoaiile aferente catalizatorului lichid de reticulare polietilenă. Se generează anual **0,18 tone** deșeu ambalaj contaminat. Se colectează în spațiu închis destinat depozitării temporare a deșeurilor și se elimină prin predare la operator autorizat pentru colectare, transport în vederea eliminării în baza contractului încheiat.
- **Absorbantii contaminați cu substanțe periculoase – cod 15 02 02***, sunt absorbantii utilizați la curățarea eventualelor scurgeri de amestecuri periculoase (ulei uzat, cerneluri). Se estimează o cantitate anuală de **0,24 tone**, care se colectează în butoaie metalice care se păstrează în spațiu închis destinat depozitării temporare a deșeurilor și se elimină prin predare la operator autorizat pentru colectare, transport în vederea eliminării în baza contractului încheiat.
- **Deșuri metale feroase – cod 16 01 17**, sunt deșeurile de bandă laminată la rece rezultate din operația de izolare cabluri electrice produse și diverse piese de schimb uzate din activitatea de întreținere utilaje din dotare. Se generează anual **2,8 tone/an**, se colectează pe platformă betonată în incintă și se valorifică prin predare la operator autorizat pentru colectare, transport, valorificare / eliminare deșuri, în baza contractului încheiat.
- **Deșuri organice, altele decât cele specificate la 16 03 05 – cod 16 03 06**, sunt emulsiile de răcire uzate de la instalația de trefilare aluminiu. Se generează anual circa **4,8 tone** de emulsie uzată, care se depozitează temporar în IBC de 1000 litri în care a fost achiziționată emulsia de răcire. Se păstrează în incintă și se elimină prin predare la operator autorizat pentru colectare, transport valorificare / eliminare deșuri, în baza contractului încheiat.



- **Deșeurile municipale amestecate – cod 20 03 01.** Se generează cantități variabile. Se colectează în containere metalice și se ridică de operatorul de salubritate autorizat SC DRUSAL SA în baza contractului încheiat.
2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvența): **idem punctul IV.1;**
 3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare): **deșeurile sunt depozitate temporar în spații special amenajate;**
 4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație): **prin predare operatorilor economici autorizați în acest sens;**
 5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului: **deșeurile menajere sunt transportate de către operatorul de salubritate, cu respectarea tuturor măsurilor de prevenire a poluării factorilor de mediu;**
 6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare): **deșeurile menajere – prin depozitare la rampă de deșeurii menajere autorizată; deșeurile periculoase sunt preluate de operatori economici autorizați, în vederea eliminării acestora;**
 7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor: **ținerea evidenței gestiunii deșeurilor generate, pentru fiecare tip de deșeu în parte, conform prevederilor art. 1 și a Anexei 1 din HG 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile;**
 8. Ambalaje folosite și rezultate-tipuri și cantități: **Conductoarele de aluminiu, cu izolație și manta de PVC, nearmate sau armate, se înfășoară pe tamburi de lemn de diverse dimensiuni în vederea livrării. Ambalajul aferent conductoarelor izolate produse sunt tamburii de lemn. Se folosesc în medie un număr de 2000 bucăți tamburii de lemn. Tamburii de lemn sunt ambalaj reutilizabil, clienții returnând tamburii după utilizarea cablurilor electrice.**
 9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): **SC PGA ELECTRIC SRL introduce pe piața internă produse ambalate, are încheiat contract cu SC REMATINVEST SRL privind preluarea obligațiilor de valorificare a deșeurilor de ambalaje pentru realizarea obiectivelor anuale de valorificare conform prevederilor Legii 249 din 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare .**

V. MODUL DE GOSPODĂRIRE A SUBSTANTELOR ȘI PREPARATELOR PERICULOASE

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate /transportate (categorii, cantități): **Consumul anual este de 144 litri/an solvent EBS, 4 litri/an curățitor 1M și 36 litri/an cerneală de diverse tipuri și 3,3 tone/an catalizator lichid de reticulare tip Dynasytan SILFIN și 7,5 tone/an catalizator solid de reticulare tip Ambicat LE4476 și LE4472; In incintă pentru operațiile de încărcare/descărcare la motostivuitoare se folosește GPL, un consum de 3,3 tone/an. Buteliile cu GPL se păstrează în exteriorul halelor, în rastel metalic situat pe latura de nord a incintei.**



Denumire chimică/ Denumirea comerciala produs	Compozitie chimica	nr. CAS / nr.EC	Clasificarea produsului Fraze de pericol	Utilizare	Consum capacitate maximă, kg
Aluminiu sârmă	Aluminiu metal > 95% Are impuritati de Fe si Si	7429-90-5 231-072-3	Substanta nu este clasificata în conformitate cu Regulamentul 1278/2008	Conductor pentru cabluri electrice	2400 tone/an
Policlorura de vinil PVC granule tip PPM11(GY801) natur si negru	Policlorura de vinil (nu este amestec) Hidroxid de calciu <0,27% Dibenzoil metan < 0,135 %	9002-86-2 1305-62-0 120-46-7	Nu este clasificata în conformitate cu Regulamentul 1278/2008 H318 H315 H335 STOT SE3 H317	Utilizare industriala pentru extrudere izolatiei cabluri electrice si mantale cabluri electrice	700 tone/an
Cromofix diverse culori (grey, blue, bleck, brown)	Amestec, dispersie de pigmenti sau coloranti in PVC sau Polietilena	-	Amestecul nu este clasificat în conformitate cu Regulamentul 1278/2008	Utilizare pentru colorare mase plastice	3 tone/an
Polyethylene LE4423	Polimer de polietilena	-	Produsul nu este clasificat în conformitate cu Regulamentul 1278/2008	Materie prima pentru industria plastica	550 tone/an
Ambicat LE4476(culoare natur) si Ambicat LE4472(culoare negru)	Amestec , polimer polietilenic reticulabil din silan Fenol, 4-metil – produs de reactie cu d ciclopentadiena si izobutilena ≥ 3 - < 10 % Acid benzensulfonic, derivati 4-C10-13 – sec alchil ≥ 1 - < 2,5 % Pentru LE4472	68610-51-5 271-867-2 85536-14-7 287-494-3 1333-86-4 215-609-9	H361d Repr.2; H361d Acvatic Cronic 4; H413 Acute Tox.4; H302 Skin Corr. 1C; H314 Eye Dam. 1; H318 Aquatic Chronic 3; H412 Substanta nu	Materie prima pentru industria plastica cu rol de catalizator	7,5 tone/an



	este si negru de fum		este clasificata în conformitate cu Regulamentul 1278/2008		
Polietilena 318BJ – 00900	Poli (etilen-1-butenă)	CASRN 25087-34-7	Amestecul nu este clasificat în conformitate cu Regulamentul 1278/2008	Utilizat pentru extrudarea conductoarelor	240 tone/an
Dynasylan SILFIN 63	Amestec Trimetoxivinilsilana >25 - < 100 % [1,3-fenilen bis (1-metiletiliden) bis [terț-butil] peroxid >1 - < 10 % Dilaurat de dibutilcetin < 5 % 2,6-di-terț-butil-p-cresol >= 1 - < 2,5% Tetrametilortosilicat < 0,2 %	 2768-02-7 220-449-8 2212-81-9 218-664-7 77-58-7 201-039-8 128-37-0 204-881-4 128-37-0 204-881-4 681-84-5 211-656-4	H226 H315 H317 H318 H332 H341 H360FD H371 H373 H411 H226 H332 H242 H413 H314 H318 H317 H341 H360HD H370 H372 H400 H410 H400 H410 H400 H410 H226 H330 H315 H318	Utilizat ca mijloc de reticulare	3,3 tone/an
Cerneala MEK alb opaca	Amestec Metiletilcetona 50 – 60 %	 78-98-3 201-159-0	H225 H319 H335	Utilizata pentru inscriptiunile cabluri	0,033 tone/an



	N-acetat de butil 5 – 10 %	123-86-4 204-658-1	H225 H319 H335 H336 H225 H336 H402	electrice	
Solvent EBS TS3B01K	Amestec 2- butanona 95 – 98 % Acetona 2 – < 5 %	78-92-3 201-159-0 64-64-1 200-662-2	H225 H319 H336 H225 H319 H336 H225 H319 H336	Utilizat pentru diluare cerneluri	0,124 tone/an
1M curatitor	Amestec 2 - Butanona 90 – 100 %	78-92-3 201-159-0	H225 H319 H336 H225 H319 H336	Utilizat la curatarea dispozitivel or de inscriptiona re	0,004 tone/an
Tadal DE 1442	Amestec substante organice	-	Amestecul nu este clasificat în conformitate cu Regulamentul 1278/2008	Utilizat ca agent de racire la trefilare fir aluminiiu	5,3 tone/an
Ulei Hydrol	Amestec	-	Amestecul nu este clasificat în conformitate cu Regulamentul 1278/2008	Utilizat la instalatiile de la extrudare aluminiiu	1,320 tone/an
Ulei Titanus	Amestec	-	Amestecul nu este clasificat în conformitate cu Regulamentul 1278/2008	Pentru lubrefierea instalatiilor	0,885 tone/an
Vaselina KP2K- 30	Amestec	-	Amestecul nu este clasificat în conformitate cu Regulamentul 1278/2008	Pentru lubrefierea angrenajelo r	0,2 tone/an

In conformitate cu prevederile art. 58, SECȚIUNEA a 2-a Înlocuirea substanțelor periculoase Art. 58, din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, ***"Substanțele sau amestecurile cărora le sunt atribuite sau care se încadrează în frazele de pericol***



H340, H350, H350i, H360D sau H360F, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, clasificate drept cancerigene, mutagene ori toxice pentru reproducere potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008, se înlocuiesc în procesele tehnologice, în măsura în care este posibil, cu substanțe sau amestecuri mai puțin nocive, în cel mai scurt timp posibil, cu respectarea prevederilor reglementărilor incidente în vigoare.”

2. Mod de gospodărire: conform fișelor de securitate a substanțelor/preparatelor;

Mod de ambalare: în recipienți din plastic și metal;

Mod de transport: cu mijloace auto autorizate;

Mod de depozitare: magazine - în condiții special amenajate conform fișelor de securitate a preparatelor;

Mod de folosire / comercializare: utilizarea în procesul de producție;

3. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și intervenție în caz de accident: substanțele și preparatele sunt depozitate în magazine;

4. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: permanent conform legislației în vigoare.

VI. PROGRAMUL DE CONFORMARE - Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților: **nu este cazul.**

**Director Executiv,
Gabriel TĂMĂIAN**



Șef Serviciu

Avize, Acorduri, Autorizații

Eva BOLDAN

Întocmit,

Corina TĂNASE – consilier Avize, Acorduri, Autorizații

