

FORMULAR DE SOLICITARE

CCH SA Drobeta Turnu Severin

2022

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



FORMULAR DE SOLICITARE

nr. PM-AEA/CCH-TG-111/01-22



Conform: Contract AEA0025/28.08.2020, comanda 0025B/29.12.2021
Beneficiar: CCH SA Drobeta Turnu Severin
Referitor la documentația: Formular de Solicitare pentru revizuirea autorizatiei integrate de mediu pentru CCH SA Drobeta Turnu Severin
Executant: ADA ENVIRO ASIST SRL
Project manager: Victor Caplescu (Crt Mgmt)
Specialist de mediu, Auditor, Elaborator studii de mediu
Specialist in managementul si gestionarea siturilor contaminate
Total nr de pagini: 218 pagini

Proprietate intelectuala® Este interzisa reproducerea sau utilizarea datelor continute fara acordul laboratorului.

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita revizuirea autorizatiei integrate

Numele instalatiei/instalatiilor

"Instalație de fabricare a hârtiei pentru carton ondulat din semiceluloză și maculatură, a cartonului ondulat și a confecțiilor din carton ondulat", aparținând CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin"

Numele Solicitantului, adresa, numarul de inregistrare la Registrul Comertului

CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin

B-dul Nicolae Iorga, nr.2, cod poștal 220236, Drobeta Turnu Severin, județul Mehedinți

Nr. inregistrare in registrul comertului J25/895/1994; Cod de inregistrare fiscala 5976842.

Activitatea/activitatile conform Anexei I din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

Categoria de activitate:

Anexa 1 a LEGII 278/2013:

6.1. Producerea în instalații industriale de:

- a) Celuloza/semiceluloză din lemn și din alte materiale fibroase;
- b) Hârtie sau carton, cu o capacitate de producție de peste 20 t/zi;

1.1. Activitatea de generare a energiei termice, cu două (2) cazane de ardere pe biomasă și trei (3) cazane care utilizează gazele naturale, este o activitate IED conexă, deoarece puterea termică nominală totală a celor cinci (5) cazanelor este de 60,1 MWt, conform Anexei 1 pct. 2 din Legea 278/2013.

5.2. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de co-incinerare a deșeurilor:

- A. în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră;
- B. în cazul deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi (activitate PRTR 5.a și 5.c)

5.3. a) Eliminarea deșeurilor nepericuloase cu o capacitate de peste 50 de tone pe zi, implicând, cu excepția activităților care intră sub incidența prevederilor anexei nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare, desfășurarea uneia sau mai multora dintre următoarele activități (activitate PRTR 5.b)

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Numele si prenumele proprietarului

CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin

Numele si functia persoanei imputernicite sa reprezinte titularul activitatii pe tot parcursul derularii procedurii de autorizare:

Mihai Sârbu Director General

Telefon: _____

E-mail: _____

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protectie a mediului

– Responsabil de mediu

tel. _____

In numele firmei mai sus mentionate, prin prezenta solicitam revizuirea Autorizatiei integrate de mediu, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalatiei isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului in vederea analizarii si demararii procedurii de obtinere a autorizatiei integrate de mediu.

Nume: Mihai Sârbu

Functia: Director General

Semnatura si stampila

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Informatia Solicitata de Articolul 6 al Directivei IPPC

<i>O descriere a:</i>	<i>Unde se regasesc in formularul de solicitare</i>	<i>Verificare efectuata APM</i>
<i>- instalatiei si activitatilor sale</i>	Formularul de solicitare, Sectiunea 1	
<i>- materiile prime si auxiliare, alte substante si energia utilizata in sau generata de instalatie.</i>	Formularul de solicitare, Sectiunea 1	
<i>- sursele de emisii din instalatie,</i>	Formularul de solicitare, Sectiunea 5	
<i>- conditiile amplasamentului pe care se afla instalatia,</i>	Raportul de amplasament si Sectiunea 12	
<i>- natura si cantitatile estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,</i>	Sectiunile 1 si 5	
<i>- tehnologia propusa si alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie,</i>	Formularul de solicitare Sectiunile 4	
<i>- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie</i>	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
<i>- masuri suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale decurgand din obligatiile de baza ale operatorului asa cum sunt ele stipulate in Art. 3 al Directivei:</i>	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
<i>(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;</i>	Formularul de solicitare Sectiunea 5 si 12	
<i>(b) nu este cauzata poluare semnificativa;</i>	Formularul de solicitare Sectiunea 13	

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



<i>O descriere a:</i>	<i>Unde se regaseste in formularul de solicitare</i>	<i>Verificare efectuata APM</i>
<i>(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu Directiva 2008/98/EC privind deseurile acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;</i>	Formularul de solicitare Sectiunea 6, 3, 4	
<i>(d) energia este utilizata eficient;</i>	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
<i>(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;</i>	Formularul de solicitare Sectiunea 8	
<i>(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare</i>	Formularul de solicitare Sectiunea 11	
<i>- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu.</i>	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
<i>- alternativele principale studiate de solicitant</i>	Formularul de solicitare Sectiunile 4	
<i>Solicitarea revizuirii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.</i>	Formularul de solicitare Sectiunea 1	

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384

Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Lista de verificare a componentei documentatiei de solicitare

	<i>Element</i>	<i>Sectiune relevanta</i>	<i>Verificat de solicitant</i>	<i>Verificat de APM</i>
1	<i>Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea IPPC</i>		DA	
2	<i>Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de emitere a autorizatiei a fost achitata</i>		DA	
3	<i>Formularul de solicitare</i>		DA	
4	<i>Rezumat netehnic</i>	Sectiunea 1	DA	
5	<i>Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, cu marcarea punctelor de emisie in toti factorii de mediu</i>	Sectiunea 4	DA	
6	<i>Raportul de amplasament</i>		DA	
7	<i>Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT</i>	Nu este cazul	NU	
8	<i>O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie</i>	Sectiunea 4	DA	
9	<i>Organigrama instalatiei</i>	Anexa la Formular de solicitare	DA	
10	<i>Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului</i>	Anexa la Formular de solicitare	DA	
11	<i>Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile</i>	Formularul de solicitare	DA	
12	<i>Locatia instalatiei</i>	Sectiunea 1	DA	
13	<i>Locatiile (partile din instalatie) cu emanatii de mirosuri</i>	Sectiunea 5 (Miros)	DA	

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384

Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



	<i>Element</i>	<i>Sectiune relevanta</i>	<i>Verificat de solicitant</i>	<i>Verificat de APM</i>
14	<i>Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substante periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea Legii apelor 107/1996 in apele subterane</i>	Sectiunea 5	DA	
15	<i>Receptori sensibili la zgomot</i>	Sectiunea 9	DA	
16	<i>Puncte de emisii continue si fugitive</i>	Sectiunea 5	DA	
17	<i>Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare</i>	Sectiunea 5	DA	
18	<i>Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific</i>		Nu este cazul	
19	<i>Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri</i>	Anexa la Formular de solicitare	DA	
20	<i>Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate</i>		Nu este cazul	
21	<i>Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate</i>		Nu este cazul	
22	<i>O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop</i>		Nu este cazul	
23	<i>Bilantul de mediu- pentru instalatiile existente</i>		Nu este cazul	
24	<i>Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalatiile noi</i>		Nu este cazul	
25	<i>Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea</i>	Studiu de fezabilitate, anexa		

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



	<i>Element</i>	<i>Sectiune relevanta</i>	<i>Verificat de solicitant</i>	<i>Verificat de APM</i>
26	<i>Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate</i>		Nu este cazul	
27	<i>Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii</i>		Nu este cazul	
28	<i>Copie a anuntului public</i>		DA	

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



CUPRINS

Sectiunea 1 Rezumat netehnic	6
1.1. Descriere	6
1.1.1 Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica	10
1.1.2. Alternative principale studiate de catre Solicitant	11
1.2. Tehnici de management.....	12
1.3. Intrari de materiale	13
1.3.1. Selectarea materiilor prime	13
1.3.2. Cerintele BAT	14
1.3.3. Minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)	15
1.3.4. Utilizarea apei	20
1.4. Principalele activitati.....	20
1.6. Minimizarea si recuperarea deseurilor	25
1.7. Energie	28
1.8. Accidente si consecintele lor	30
1.9. Zgomot si vibratii	31
1.10. Monitorizare	31
1.11. Dezafectare	31
1.12. Aspecte legate de amplasamentul pe care se afla instalatia	32
1.14. Impact.....	34
1.15. Programele de conformare si modernizare	36
Sectiunea 2 Tehnici de management.....	41
Sistemul de management.....	41
Sectiunea 3 Intrari de materiale	45
3.1. Selectia materiilor prime.....	45
3.2. Cerintele BAT	54
3.3. Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea consumului materiilor prime)	56
3.4. Utilizarea apei	65
3.4.1. Consumul de apa.....	65
3.4.2. Compararea cu limitele disponibile	66
3.4.3. Cerintele BAT pentru uilizarea apei.....	66
Sectiunea 4 Principalele activitati.....	72

4.1.	Inventarul proceselor.....	72
4.2.	Descrierile proceselor	87
4.3.	Inventarul iesirilor (produselor).....	87
4.4.	Inventarul iesirilor (deseurilor)	88
4.5.	Diagramele elementelor instalatiei principale	88
4.6.	Sistemul de exploatare.....	88
4.7.	Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare	93
4.8.	Cerinte caracteristice BAT	93
4.8.1.	Implementarea unui sistem eficient de management al mediului:	93
4.8.2.	Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de urgenta:.....	94
4.8.3.	Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:.....	94
Sectiunea 5 Emisii si reducerea poluarii		95
5.1.	Reducerea emisiilor din surse punctiforme in AER.....	95
5.1.1.	Emisii si reducerea poluarii	95
5.1.2.	Protectia muncii si sanatatea publica	98
5.1.3.	Echipamente de depoluare	98
5.1.4.	Studii de referinta.....	100
5.1.5.	COV-uri.....	100
5.1.6.	Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV	101
5.1.7.	Eliminarea penei de abur	101
5.2.	Minimizarea emisiilor fugitive in aer.....	101
5.2.1.	Studii	102
5.2.2.	Pulberi si fum	102
5.2.3.	COV-uri.....	103
5.2.4.	Sisteme de ventilare	103
5.3.	Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare	104
5.3.1.	Sursele de emisie	104
5.3.2.	Minimizare	105
5.3.3.	Separarea apei meteorice.....	105
5.3.4.	Justificare	105
5.3.5.	Compozitia efluentului.....	106
5.3.7.	Toxicitate	106
5.3.8.	Reducerea CBO	107

5.3.10.	By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti	107
5.3.11.	Epurarea pe amplasament.....	109
5.4.	Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana ...	112
5.4.1.	Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza:.....	112
5.4.2.	Structuri subterane	112
5.4.3.	Acoperiri izolante	113
5.4.4.	Zone de poluare potentiala	114
5.4.5.	Cuve de retentie	115
5.5.	Emisii in ape subterane.....	116
5.5.1.	Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?.....	117
5.5.2.	Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase	118
5.6.	Miros.....	119
5.6.1.	Separarea instalatiilor care nu genereaza miros	119
5.6.2.	Receptori	119
5.6.4.	Declaratie privind managementul mirosurilor	124
5.7.	Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/evaluarii BAT.....	126
Sectiunea 6 Minimizarea si recuperarea deseurilor.....		127
6.1.	Surse de deseuri.....	127
6.2.	Evidenta deseurilor	131
6.3.	Zone de depozitare	132
6.4.	Cerinte speciale de depozitare.....	132
6.5.	Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)	133
6.6.	Recuperarea sau eliminarea deseurilor.....	134
6.7.	Deșeuri de ambalaje	134
Sectiunea 7 Energie		137
7.1.	Cerinte energetice de baza	137
7.1.1.	Consumul de energie.....	137
7.1.2.	Energie specifica	138
7.1.3.	Intretinere	138
7.2.	Masuri tehnice.....	140

7.2.1. Masuri de service al cladirilor	140
7.3. Eficienta energetica	141
7.3.1. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica	142
7.4. Alternative de furnizare a energiei.....	144
Sectiunea 8 Accidentele si consecintele lor	147
8.1. Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase – SEVESO.....	147
8.2. Plan de management al accidentelor	147
8.3. Tehnici	148
9.1. Receptori	151
9.2. Zgomot si vibratii.....	152
9.3. Studii privind masurarea zgomotului in mediu	156
9.4. Intretinere.....	156
9.5. Limite.....	156
9.6. Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat	157
Sectiunea 10 Monitorizare	159
10.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer.....	159
10.2. Monitorizarea emisiilor in apa – evacuare in emisar Fluviul Dunarea ...	161
10.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in APA SUBTERANA	163
10.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare.....	163
10.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor	163
10.6. Monitorizarea mediului	164
10.6.1. Contributia la poluarea mediului ambiant	164
10.6.2. Monitorizarea impactului.....	165
10.7. Monitorizarea variabilelor de proces.....	169
10.8. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala.....	170
Sectiunea 11 Dezafectare.....	171
11.1. Masuri de prevenire luate inca din faza de proiectare	171
11.2. Planul de inchidere a instalatiei.....	172
11.3. Structuri subterane.....	173
11.4. Structuri supraterane.....	173
11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)	174
11.6. Depozite de deseuri	174
11.7. Zone in care se preleveaza probe.....	175
Sectiunea 12 Aspecte legate de amplasamentul pe care se afla instalatia.....	176
12.1. Sinergii.....	176

12.2. Selectarea amplasamentului	177
Sectiunea 13 Limitele de emisie	178
13.1. Emisii in AER asociate utilizarii BAT-urilor	178
13.1.1. Emisii de solventi.....	179
13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei	179
13.2. Evacuari in reseaua de canalizare proprie	179
13.3. Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)	181
Sectiunea 14 Impact	183
14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	183
14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare	184
14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului	185
14.4. Managementul deseurilor.....	186
14.5. Habitate speciale	188
Sectiunea 15 Programul pentru conformare si programul de modernizare.....	191
Recomandari pentru	192
PROGRAMUL PENTRU PROGRAMUL DE MONITORIZARE A FACTORILOR DE MEDIU.....	192
Comparatie BAT	196

Secțiunea 1 Rezumat netehnic

1.1. Descriere

CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin este o societate a carui obiect principal de activitate este producerea si comercializarea hârtiei pentru carton ondulat din semiceluloza si maculatura.

Denumirea instalatiei IED:

"Instalatie de fabricare a hârtiei pentru carton ondulat din semiceluloza si maculatura, a cartonului ondulat si a confectiilor din carton ondulat", aparținând CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin.

Domeniul principal de activitate

Conform Certificatelor detinute si conform Ord. 337/2007 – privind actualizarea Clasificarii activitatilor din economia nationala – Cod CAEN, revizia (2):

- Activitate principala:
 - Cod CAEN – 1712 - Fabricarea hârtiei si cartonului;
- Alte activitati principale desfasurate pe amplasament:
 - Cod CAEN - 1711 - Fabricarea celulozei/ semicelulozei;
 - Cod CAEN - 1721 – Fabricarea hârtiei si cartonului ondulat si a ambalajelor din hârtie si carton;

Activitatile conexe relevante desfasurate pe amplasamentul analizat:

- Cod CAEN – 3811 – Colectarea deseurilor nepericuloase (*maculatura si deseuri de paleti de lemn*);
- Cod CAEN – 3821 – Tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase (*biomasa*);
- Cod CAEN – 8292 – Activitati de ambalare;
- Cod CAEN – 5210 – Depozitari;
- Cod CAEN – 4677 – Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor;

Incadrarea activitatilor principale si conexe conform ANEXEI 1 la Legea 278/2013

Conform Anexei 1 la Legea 278/2013 *privind emisiile industriale – IED*, activitatile principale si conexe desfasurate pe amplasament se incadreaza la urmatoarele pozitii:

- 6.1. Producerea in instalatii industriale de:
 - a) Celuloza/semiceluloza din lemn si din alte materiale fibroase;
 - b) Hârtie sau carton, cu o capacitate de productie de peste 20 t/zi;
- 1.1. Activitatea de generare a energiei termice, cu doua (2) cazane de ardere pe biomasa si trei (3) cazane care utilizeaza gazele naturale, este o activitate IED conexa, deoarece puterea termica nominala totala a celor cinci (5) cazanelor este de 60,1 MW_t, conform Anexei 1 pct. 2 din Legea 278/2013.
- 5.2. Eliminarea sau valorificarea deseurilor in instalatii de incinerare a deseurilor sau in instalatii de coincinerare a deseurilor:
 - A. in cazul deseurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe ora;
 - B. in cazul deseurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi (activitate PRTR 5.a si 5.c)
- 5.3. a) Eliminarea deseurilor nepericuloase cu o capacitate de peste 50 de tone pe zi, implicând, cu exceptia activitatilor care intra sub incidenta prevederilor anexei nr. 1 la Hotarârea Guvernului nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare in mediul acvatic a apelor uzate, cu modificarile si completarile ulterioare, desfasurarea uneia sau mai multora dintre urmatoarele activitati (activitate PRTR 5.b)

Societatea INTRA sub incidenta Legii 278/2013 *privind emisiile industriale*, respectiv a Anexei 6 – Dispozitii tehnice privind instalatiile de incinerare si coincinerare a deseurilor;

Societatea NU INTRA sub incidenta Legii 278/2013 *privind emisiile industriale*, respectiv a Anexei 5 – Instalatii mari de ardere cu o capacitate mai mare de 50 MW (Cap. III din Legea 278/2013) si Anexei 7 – Dispozitii tehnice referitoare la instalatiile si la activitatile care utilizeaza solventi organici.

Incadrarea statiei de epurare de pe amplasament

Statia de epurare ape uzate de pe amplasament cu o capacitate de 50 m³/h (13,9 l/s) este o instalatie NON IED conexa.

Incadrarea in prevederile DIRECTIVEI SEVESO III, transpusa in legislatia nationala prin Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substantele periculoase:

Amplasamentul a fost incadrat la amplasamente de nivel inferior, dar este propus spre eliminare din evidentele SEVESO in urma Raportului de Inspectie SEVESO din noiembrie 2021.

Instalatia IED aparținând CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin cuprinde instalatii principale si conexe IED/ non IED, direct legate tehnic de activitatile principale, astfel:

Nr. crt.	Denumire instalatii noi/ extinderi/ modernizari instalatii existente	Capacitate nominala totala	Incadrarea conform Legii 278/2013
A. Instalatii principale IED			
1.	Instalatia de fabricare a semicelulozei din lemn de foioase	50.000 Bdt/an*	ANEXA Nr.1 Pct. 6.1.a
2.	Instalatia de fabricare a hârtiei miez pentru carton ondulat din semiceluloza si maculatura	65.450 Bdt/an, respectiv 69.650 Adt/an*	ANEXA Nr.1 Pct. 6.1.b
B. Instalatii principale non IED			
3.	Instalatia de fabricare a cartonului ondulat si a confectiilor din carton ondulat (MCO)	40.000 t/an	-
C. Instalatii conexe IED			
4.	Centrala termica, formata din 2 cazane de abur pe biomasa – biomasa 1 si biomasa 2 si 3 cazane de abur pe gaze naturale – tip Erensan 1, Erensan 2 si PRIMEX	60,1 MW _t	ANEXA Nr.1 Pct.1.1, Pct 5.2, Pct 5.3 ANEXA NR 6
D. Instalatii conexe non IED			
5.	Statia de epurare ape uzate	50 m ³ /h (13,9 l/s)	-

*Bdt (Bone dry tonne) = Absolut uscat (a.u.)

Adt (Air dry tonne) = hârtie uscata la aer

Centrala termica este formata din 2 cazane de abur pe biomasa – biomasa 1 si biomasa 2 si 3 cazane de abur pe gaze naturale – tip Erensan 1, Erensan 2 si PRIMEX.

Realizarea activitatii industriale de pe amplasament are drept rezultat o serie de emisii in mediu:

- *emisii in aer*: de la arderea gazului metan in cazanele de abur (tip PRIMEX – 1 buc., ERENSAN – 2 buc.), de la arderea biomasei in cazanele de abur (2 buc.) si de la arderea gazului metan in microcentralele de incalzire: CO, NOx, SO₂, Pulberi, iar de la coloana de absorbtie a instalatiei de preparare a solutiei de fierbere: SO₂;
- *emisii in apa*: din activitatile industriale de baza tehnologice si cele conexe, din ape uzate menajere si din apele pluviale potential contaminate, care sunt epurate in statia noua de epurare. Principalele emisii in apele uzate sunt: CCO_{cr}, materii in suspensie, CBO₅, substante extractibile cu solventi, detergenti sintetici, fosfor total, azot amoniacal, azotati, azotiti, sulfati, sulfiti, reziduu filtrat la 105°C, fenoli antrenabili cu vapori de apa, cadmiu, sulfuri si hidrogen sulfurat;
- *emisii pe sol*, in zona depozitului de maculatura: Sulfati, Fenoli, Cupru, Nichel, Plumb, Zinc, Cadmiu;
- *poluanti in apa freatica* - pentru corpul de apa ROJI06 – Lunca si Terasele Dunarii (Calafat): NH₄, Cl, SO₄, NO₂, PO₄, Cd, Hg, Pb, As, precum si: pH, NO₃, Zn, CBO₅, CCO_{Cr}, reziduu filtrat uscat la 105°C, benzen, tricloretilena, tetracloretilena;
- *deseuri rezultate*: colectate si depozitate temporar in spatii special amenajate pe amplasament, pâna la valorificare, respectiv eliminare:
 - deseuri solide de la prepararea pastei de maculatura si de la fabricarea hârtiei;
 - namolurile (primar + biologic in exces) – de la statia noua de epurare a apelor uzate industriale;
 - cenusa de la cazanele cu biomasa;
 - deseurile netehnologice din activitati de exploatare si intretinere a instalatiilor;
 - deseuri de lemn, plasticuri si fier de la activitatile proprii si de la alte societati;
 - materiale de constructii din reparatii;
 - deseuri menajere, etc.

- **zgomot si vibratii:** sursele interne de zgomot sunt constituite din utilajele si agregatele din dotare.

Obiectivele principale ale utilizarii celor mai bune tehnici disponibile (BAT) sunt urmatoarele:

- masuri pentru reducerea consumurilor de fibra si apa industriala si inchiderea circuitelor de ape;
- masuri pentru reducerea emisiilor poluante in apele reziduale la intrarea in statia de epurare;
- masuri pentru cresterea randamentului de functionare a statiei de epurare in special randamentele la treapta biologica pentru reducerea CCOC_r, si CBO₅;
- masuri pentru deshidratarea namolului.

1.1.1 **Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica**

- Judetul: Mehedinti
- Localitatea: Mun. Drobeta Turnu-Severin (intravilan)
- Cursul de apa: Fluviul Dunarea
- Zona: In intravilanul Municipiului Drobeta Turnu-Severin, Bulevardul Nicolae Iorga nr. 2, jud. Mehedinti, respectiv in zona industriala din partea de Sud-Est a mun. Drobeta Turnu Severin, pe malul stâng al fluviului Dunarea.
- Bazinul hidrografic: Fluviul Dunarea - Administratia Nationala „Apele Române” – Administratia Bazinala de Apa Jiu - Craiova
- Accesul in zona: CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin se invecineaza dupa cum urmeaza:
 - Nord: CET si DN 6/E70;
 - Sud: Statia de epurare municipala si fluviul Dunarea;
 - Vest: CILDRO si CET;
 - Est: Terenuri particulare.
- Accesul auto in zona: DN 6/E 70: Craiova – Drobeta Turnu Severin – Timisoara. Accesul in unitate se face prin portile nr. 1 si 2 din strada Nicolae Iorga.
- Responsabil cde protectia mediului: Stefania Istodor Reis Nr. de telefon: 0741/413665, Adresa de e-mail: mediu@cch-dts.ro

Acte de proprietate asupra terenului:

Titularul, CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin isi desfasoara activitatea de productie in baza urmatoarelor acte de proprietate:

- S.C. CELROM S.A. a dobândit dreptul de proprietate asupra terenului in baza Certificatului de atestare a dreptului de proprietate asupra terenului seria M03 nr. 0236/11.06.1993, emis de Ministerul Industriilor;
- Contract de vânzare – cumparare, incheiat intre SC CELROM S.A., cu sediul in Dr. Tr. Severin, societate aflata in faliment, in calitate de vânzator si S.C. ROMWELLE PM S.A., cu sediul in Dr. Tr. Severin, in calitate de cumparator, prin care CELROM SA vinde catre ROMWELLE PM SA „in bloc” intregul activ functional al SC CELROM S.A. situat in municipiul Drobeta Turnu Severin, B-dul Nicolae Iorga, nr. 2, jud. Mehedinti, cu o suprafata totala de 418.107 m²; autentificat prin Incheiere de autentificare nr. 1077/ 04.05.2012;
- Act aditional la Contractul de vânzare-cumparare, autentificat sub nr. 1077/04.05.2012, incheiat intre SC CELROM S.A., cu sediul in Dr. Tr. Severin, societate aflata in faliment, in calitate de vânzator si S.C. ROMWELLE PM S.A., cu sediul in Dr. Tr. Severin, in calitate de cumparator, prin care se introduce in contractul de vânzare - cumparare imobilul bloc Tineret nefamilisti cu o suprafata de 230 m², omis la incheierea contractului; autentificat prin Incheierea de autentificare nr. 1151/ 14.05.2012;
- Act de dezmembrare, prin care S.C. ROMWELLE PM S.A. dezmembreaza imobilul, cu numar cadastral 54692, in suprafata totala de 360.509 m², in 11 loturi distincte; autentificat prin Incheiere de autentificare nr. 643/14.03.2013;
- Incheiere nr. 6442/14-03-2013, emisa de Oficiul de Cadastru si Publicitate Imobiliara Mehedinti, prin care se sisteaza cartea funciara nr. 54692, a imobilului cu nr. cadastral 54692, ca urmare a dezmembrarii acestuia in 11 imobile / loturi distincte.

Conform actelor cadastrale, suprafata totala de teren pe care este amplasat COMBINATUL DE CELULOZA SI HÂRTIE S.A. Drobeta Turnu-Severin este de cca. 38,36 ha

1.1.2. Alternative principale studiate de catre Solicitant

Pentru realizarea investitiei s-au analizat avantajele si dezavantajele a doua alternative posibile, astfel:

- *Alternativa "0"*: de a nu face nimic – alternativa in care nu se intervine asupra terenului/ solului pentru realizarea investitiei; aceasta alternativa prezinta insa o serie de dezavantaje, printre care:
 - societatea pierde oportunitatea reducerii costurilor asociate eliminarii deseurilor si achizitiei de supliment biomasa necesar arderii in cazanele de biomasa;
 - se pierde posibilitatea utilizarii la capacitatea eficienta a cazanelor pe biomasa;
- *Alternativa 1* - de realizare a proiectului, este analiza aleasa, pentru ca prezinta cele mai multe avantaje fata alternativa "0". Dintre avantaje, enumeram:
 - Terenul este proprietatea societatii, situat in incinta industrială a CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin;
 - Intalatiile sunt deja racordate toate utilitatile, având in vedere activitatea similara desfasurata in prezent pe amplasamentul societatii;
 - Cresterea eficientei economico – financiare a societatii, cresterea calitatii hârtiilor fabricate;
 - Gestiunea eficienta a deseurilor generate pe amplasament;
 - Nu este necesar nicio investitie sau activitati de constructie
 - Valorificarea superioara a resurselor naturale primare si a deseurilor generate

1.2. Tehnici de management

CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin are implementat si certificat un Sistem Integrat de Management al Calitatii si Mediului pentru fabricarea si comercializarea hârtiei pentru carton ondulat, respectiv:

- Certificat pentru sistemul de management de mediu, conform EN ISO 14001:2015, pentru activitatea: „Productie de semiceluloza, hârtie fluting, hârtie testliner, carton ondulat si confectii din carton ondulat”;
- Certificat pentru sistemul de management de calitate, conform EN ISO 9001:2015, pentru activitatea: „Productie de semiceluloza, hârtie fluting, hârtie testliner, carton ondulat si confectii din carton ondulat”;;
- Certificat pentru sistemul de management al sanatatii si securitatii ocupationale, conform OHSAS 18001:2007, pentru activitatea: „Productie de semiceluloza, hârtie fluting, hârtie testliner, carton ondulat si confectii din carton ondulat”,,

Ori de câte ori au loc modificari ale standardelor ISO, documentatia si implementarea sistemelor se adapteaza la acestea si sistemele intra in procedura de recertificare.

1.3. Intrari de materiale

1.3.1. Selectarea materiilor prime

Mai jos sunt evidentiata materii prime si materiale auxiliare dupa tipul instalatiei:

1. Instalatia de fabricare a semicelulozei din lemn de foioase, cu o capacitate de 50.000 t/an:
 - a. Lemn si deseuri de lemn (umiditate = 37 %);
 - b. Carbonat de sodiu;
 - c. Sulf solid.
2. Instalatie de fabricare a hârtiei miez pentru carton ondulat din semiceluloza si maculatura – MH, cu capacitatea de 65.450 Bdt/an:
 - a. Pasta de semiceluloza din lemn foioase;
 - b. Pasta de maculatura.
3. Instalatia de fabricare a cartonului ondulat si a confectiilor din carton ondulat (MCO), cu capacitatea de 40.000 t/an:
 - a. Hârtie miez si testiliner (semifabricat);
 - b. Hârtie capac (achizitionata din exterior).

Materiale auxiliare de baza:

- Spectrum XD 3899 (biocid);
- Petrofoam 40 (antispumant);
- PAX 18 (polielectrolit/ coagulant);
- Chem- Aqua 900 Plus (anticruste la cazanele de abur);
- NaCl (tratate apa);
- Soda caustica (agent de neutralizare la statia de epurare);
- Superfloc C496 (polimer de floclare);
- Na₂CO₃ (la fabricarea SNS);
- Sulf (la fabricarea SNS);
- Carbofloc OL800 (agent de retentie);
- Carbores 20 (agent rezistenta in stare umeda);

- Carbodes KMW 20 (AKD) (agent de incleiere la fabricarea hârtiei);
- Amidon nativ (agent de incleiere la fabricarea c.o.).

Se face receptia materiilor prime si auxiliare conform reglementarilor in vigoare. Toate materiile prime si materialele aprovizionate sunt insotite de fise tehnice de securitate.

1.3.2. Cerintele BAT

Urmatoarele tehnici sunt aplicate la instalatiile analizate:

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

- Implementarea unui sistem eficient de management al mediului:
CCH Drobeta Turnu Severin are implementat si certificat un Sistem Integrat de Management al Calitatii si Mediului pentru fabricarea si comercializarea hârtiei pentru carton ondulat, in conformitate cu standardele ISO 9001:2005, 14001:2015, 18001:2007 si 22000:2018:
- Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de urgenta:
La pregatirea pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns a fost elaborata *Politica de prevenire a accidentelor majore in care sunt implicate substante periculoase.*
- Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:
 - a. Masurile de reducere a emisiilor in aer in vederea incadrarii in prevederile BAT, care au vizat reducerea consumurilor energetice*
Masina de hârtie MH este de nivel tehnic performant, toate sectiunile masinii fiind achizitionate de la firme cu renume, fapt ce asigura realizarea de consumuri energetice reduse.
 - b. Masurile luate pentru reducerea consumului de apa, prevenirea, controlul si reducerea emisiilor poluante in apa in vederea alinierii la valorile asociate BAT*
Masina de hârtie MH este de nivel tehnic ridicat, toate sectiunile masinii fiind achizitionate de la firme cu renume, fapt ce asigura emisii poluante reduse in apele uzate, cu valori ale principalilor indicatori aliniate la BATC – PPI 2014.
Pentru prevenirea poluarii accidentale a apelor a fost elaborat *Planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale la folosintele de apa potential poluatoare.*
 - c. Masurile luate pentru reducerea cantitatii de deseuri generate*

Deseurile rezultate de la prepararea pastei de maculatura sunt valorificate;

- Tratarea namolurilor inainte de eliminarea finala, prin:
 - Deshidratare avansata a amestecului de namol primar cu fibra si namol biologic in exces, in cadrul Statiei de epurare a apelor uzate industriale – WWTP, pe o centrifuga, pâna la o consistenta de cca 30 – 35%;
 - Eliminarea finala a namolului deshidratat in depozitul municipal.

1.3.3. Minimizarea deeurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

CCH SA Drobeta Turnu-Severin a reimplementat un sistem integrat de management calitate-mediu, *managementul deeurilor* constituind parte integranta a acestui sistem.

In vederea minimizarii cantitatii de deseuri tehnologice generate, CCH SA Drobeta Turnu-Severin prevede o serie de masuri BREF – BAT, conform celor prezentate mai jos:

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Cerinta caracteristica a BAT	Modul de realizare a masurii la CCH Drobeta Turnu-Severin
Principalele oportunitati de minimizare a deseurilor (conform Concluziilor <i>BAT PPI</i> , aprobate prin <i>Decizia din 26.09.2014 – punctul 1.7.3.</i>)	
<p>1. Sistemele de gestionare si evaluare a deseurilor sunt utilizate pentru identificarea unor optiuni fezabile de optimizare a preventiei, reutilizarii, recuperarii, reciclarii si eliminarii deseurilor. Inventarele pentru deseuri permit identificarea si clasificarea tipului, caracteristicilor, cantitatii si originii fiecarei categorii a deseurilor</p>	<p>Modul de gestionare a deseurilor este prezentat in documentatie si respecta procedurile sistemului de management de mediu si cerintele legale privind gestionarea si raportarea deseurilor conf.Ord. 856/2002.</p> <p>Pentru reducerea deseurilor rezultate de la procesarea maculaturii (refuzuri de la sortarea si destramarea maculaturii) se impune o imbunatatire a calitatii maculaturii. Deseurile de la procesarea maculaturii se incadreaza in prevederile BAT, deoarece societatea se aprovizioneaza numai cu maculatura din centrele comerciale. Pe ansamblu, conform BAT este de asteptat o crestere a continutului de impuritati in maculatura, ceea ce va determina cresterea cantitatilor de deseuri rezultate de la fabricile de hârtie din maculatura, atât sub forma refuzurilor solide la sortarea maculaturii, cât si sub forma de namoluri din procesul de epurare a apelor uzate.</p>
<p>2. Colectarea separata a diferitelor categorii de deseuri la punctele de origine – la sursa si, daca este cazul, depozitarea intermediara, pot spori posibilitatile de reutilizare sau repunere in circulatie (pentru a face posibil ca o mare parte din acestea sa fie mai degraba reutilizate sau reciclate decât sa fie depozitate in halda);</p>	<p>La CCH Turnu Severin, deseurile generate se colecteaza si depoziteaza separat pe categorii, in vederea cresterii posibilitatilor de valorificare / reciclare.</p>
<p>3. Amestecarea categoriilor potrivite de reziduuri in functie de optiunile alese pentru reutilizare/ reciclare, tratare ulterioara si eliminare</p>	<p>Masura se aplica partial. Deseurile lemnoase provenite de la fabricarea semicelulozei se amesteca cu tocatura de lemn</p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti

Cerinta caracteristica a BAT	Modul de realizare a masurii la CCH Drobeta Turnu-Severin
	<p>aprovizionata din exterior si cu deseurile de paleti de lemn colectate de la terti, pentru a fi arse in cazanele pe biomasa in vederea generarii de abur tehnologic.</p> <p>Deseurile provenite de la prepararea pastei de maculatura sunt colectate in amestec in containere speciale cu care se transporta la valorificare/reciclare de catre firma autorizata. La fel se procedeaza si in cazul cenusii si a zgurei provenite de la cazanele pe biomasa si in cazul namolurilor primare si biologice de la statia de epurare..</p>
<p>4. Pretratatarea reziduurilor rezultate din procese inainte de reutilizare sau reciclare, care cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none">• deshidratarea, de ex. a namolului si in anumite cazuri, uscarea, pentru a creste calitatea de reutilizare inaintea folosirii (de ex., cresterea valorii calorice inaintea incinerarii); sau• deshidratarea pentru a reduce greutatea si volumul pentru transport. Pentru deshidratare, se utilizeaza prese cu curele, prese cu frictiune, centrifuge de decantare sau filtre-presa cu camere;• tocarea refuzurilor, de ex., din procesele RCF si indepartarea partilor metalice, pentru a imbunatati caracteristicile arderii inainte de incinerare;• stabilizarea biologica inainte de deshidratare, in cazul in care este prevazuta utilizarea in agricultura.	<p>Masura se realizeaza astfel:</p> <ul style="list-style-type: none">• Namolurile de la epurare, dupa o tratare prealabila cu coagulanti si floculanti in vederea stabilizarii biologice si cresterii capacitatii de deshidratare, se deshidrateaza pâna la o consistenta de cca. 30 - 35 % pe o centrifuga tip GEA, in vederea reducerii volumului si procesarea / recircularea apei de stoarcere in statia de epurare;• Deseurile solide si refuzurile rezultate de la prepararea pastei de maculatura sunt valorificate/reciclate (contract firma ROBOSYLV SRL), dupa o deshidratare/ ingrosare/ stoarcere prealabila in cadrul proceselor tehnologice.
<p>5. Recuperarea materialelor si reciclarea deseurilor de proces la fata locului,</p>	<p>Refuzurile solide de la prepararea pastei de maculatura reprezinta</p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Cerinta caracteristica a BAT	Modul de realizare a masurii la CCH Drobeta Turnu-Severin
<p>precum:</p> <ul style="list-style-type: none">• separarea fibrelor de fluxurile de apa si recircularea acestora in proces;• recuperarea aditivilor chimici, a pigmentilor de cretare etc.;	<p>aprox. 7,0 % din maculatura achizitionata si au un potential de valorificare/reciclare in domeniul materialelor plastice, prin firme specializate.</p>
<p>6. Recuperarea energiei la fata locului sau in afara acestuia din deseuri cu un continut organic ridicat:</p> <ul style="list-style-type: none">• Refuzurile solide de la prepararea pastei de maculatura si namolul primar si biologic de la statia de epurare cu continut de fibre sau alte reziduuri organice, datorita valorii calorifice a acestora, sunt arse in incineratoare sau centrale tehnologice de biomasa pentru recuperarea energiei;	<p>Masura se aplica doar in cazul deseurilor lemnoase, care sunt valorificate energetic, pentru producerea aburului tehnologic, in cazanele proprii de biomasa.</p>
<p>7. Utilizarea corespunzatoare a materialelor din deseuri rezultata din productia celulozei si a hârtiei poate fi efectuata in alte sectoare industriale, de ex., prin:</p> <ul style="list-style-type: none">• arderea in cuptoare sau amestecarea cu materii prime pentru producerea cimentului, a ceramicii sau a caramizilor (include si recuperarea energiei);• compostarea deseurilor de celuloza sau a categoriilor de deseuri care pot fi utilizate in agricultura, ca ingrasamânt;• utilizarea categoriilor de deseuri anorganice (nisip, pietre, prundis, <i>cenusi</i>, calcar) pentru constructii precum pavaje, drumuri, strat-uri de protectie etc. <p>Caracterul adecvat al utilizarii categoriilor de deseuri la fata locului este determinata de compozitia deseurilor (de ex., a continutului de substante anorganice/minerale) si de dovada ca operatiunea prevazuta de reciclare nu este daunatoare mediului sau</p>	<p>Deseurile de la prepararea pastei de maculatura au un potential combustibil relativ ridicat, putând fi valorificate si in industria cimentului, sau in cazane de co-incinerare deseuri. Deocamdata se prevede valorificarea/ reciclarea plasticurilor din compozitia deseurilor solide de la prepararea pastei de maculatura, prin firme autorizate.</p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta caracteristica a BAT	Modul de realizare a masurii la CCH Drobeta Turnu-Severin
sanatatii.	
8. Pretratarea categoriilor de deseuri inaintea eliminarii implica masuri (drenare, uscare etc.) de reducere a greutatii si a volumului in vederea transportului sau eliminarii	Deseurile de la prepararea pastei de maculatura se depoziteaza pe platforma betonata in vederea drenarii si transportului la unitatile de valorificare.

La proiectarea instalatiilor noi si modernizarea celor existente s-au luat in considerare si urmatoarele elemente care vizeaza aplicarea Celor mai Bune Tehnici Disponibile, in sensul:

- Utilizarii unor tehnologii care genereaza mai putine deseuri;
- Utilizarii substantelor mai putin periculoase;
- Promovarii valorificarii si reciclarii substantelor generate si utilizate in proces, precum si a deseurilor acolo unde este cazul si este posibil.

1.3.4. Utilizarea apei

Alimentarea cu apa tehnologica:

- Sursa de apa industriala/ tehnologica o constituie reseaua de apa subterana, prin cele 5 foraje hidrogeologice (din care 4 foraje sunt functionale) de medie adâncime, realizate in incinta amplasamentului, cu o capacitate nominala totala de 170,96 m³/h si o capacitate de apa autorizata pentru consum de 2723 mc/zi, respectiv 113,46 mc/h (32,9 l/s).

Alimentarea cu apa potabila:

- se realizeaza printr-o retea centralizata de alimentare cu apa potabila pentru consum propriu si consum pentru terti, cu lungimea de 1.295 m, prin CILDRO S.A. cu Qzi med. =221,5 m³/zi (2,56 l/s), din care pentru consum propriu Qzi med. =18,54 m³/zi (0,21 l/s) si consum terti Qzi med. =203 m³/zi (2,35 l/s).

Apa industriala este inmagazinata intr-un turn de stocare de 2000 m³, de unde se alimenteaza instalatiile tehnologice si se asigura rezerva de apa de incendiu. Pentru asigurarea rezervei de incendiu, la statia de pompare s-a prevazut si un racord de alimentare de la reseaua publica a orasului, grup de pompare, instalatii de alimentare cu energie electrica si automatizare.

1.4. Principalele activitati

Instalatii IED principale

- Instalatia de fabricare a semicelulozei din lemn de foioase - 50.000 t/an;
- Instalatia de fabricare a hârtiei miez pentru carton ondulat din semiceluloza si maculatura - 65.450 Bdt/an, respectiv 69.650 Adt/an.

Instalatii principale non IED

- Instalatia de fabricare a cartonului ondulat si a confectiilor din carton ondulat (MCO) - 40.000 t/an

Instalatii conexe IED

- Centrala termica de pe amplasamentul CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin, compusa din urmatoarele capacitati nominale individuale:

	<u>t abur/h</u>	<u>MW t inst.</u>
Cazan pe biomasa 1	10	10,4
Cazan pe biomasa 2	15	15,5
Cazane pe gaze naturale:		
○ ERENSAN 1	20	15,2
○ ERENSAN 2	20	15,2
○ PRIMEX	5	3,8
TOTAL	<u>70</u>	<u>60,1</u>

Asa cum se constata din analiza scenariilor posibile de functionare a cazanelor de ardere, puterea termica maxima instalata necesara este de 34,5 MW_t. Restul de putere termica disponibila pe amplasamentul CCH SA este instalat numai pentru cresterea sigurantei in exploatare a centralei termice si asigurarea necesarului total de abur in situatiile de avarie, lucrari de reparatii, sau lipsa temporara de biomasa.

Instalatii conexe non IED

- Statia de epurare ape uzate - 50 m³/h (13,9 l/s)

1.5. Emisii si reducerea poluarii

Din analiza gradului de poluare a factorilor de mediu datorat activitatilor trecute si prezente, in evolutia lor, comparativ cu prevederile legislatiei in vigoare, in baza monitorizarii si respectiv automonitorizarii conform cerintelor Autorizatiei Integrate de mediu nr 1 din 28.03.2019 si Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 296R/2020, au rezultat urmatoarele concluzii:

- a. **Sol.** Realizarea monitorizarii calitatii solului se face in zona depozitului de maculatura (in aval, pe directia de curgere a apei freactice), pentru indicatorii Sulfati, Fenoli, Cupru, Nichel, Plumb, Zinc, Cadmiu, cu o frecventa de monitorizare o data la 5 ani.

Din analiza datelor de monitorizare a calitatii solului, au rezultat urmatoarele concluzii principale:

- Concentratiile de sulfati, fenoli, metale grele (Cu, Pb, Zn, Cd, Ni) din probele prelevate la cele doua adâncimi, din zona depozitului de maculatura (in aval, pe directia de curgere a apei freatice), s-au situat sub valorile normale si mult sub pragul de alerta pentru terenurile de folosinta sensibila;
- Impactul activitatilor desfasurate pe amplasament asupra solului din incinta industrială este nesemnificativ, așa cum o demonstrează rezultatele analizelor din zona activa a societății;
- Masurile care trebuie respectate si in continuare se refera, in special, la modul de gestionare a materiilor prime, materialelor auxiliare, a combustibililor si a tuturor deseurilor generate de activitățile desfasurate pe amplasament sau colectate de la terti, in vederea valorificării/ reciclării.

Aceste rezultate conduc la concluzia ca, impactul activitatilor desfasurate se situeaza intr-un domeniu acceptat de legislatia de mediu in vigoare, pentru folosinte mai putin sensibile - industriale, astfel ca nu se impun masuri speciale pentru protectia solului.

Se recomanda MONITORIZAREA in continuare a calitatii solului, o data la 5 ani, in acelasi punct (*zona depozitului de maculatura, in aval, pe directia de curgere a apei freatice*) si pentru aceiasi indicatori (*Sulfati, Fenoli, Cu, Ni, Pb, Zn, Cd*), pentru a putea urmări evoluția indicatorilor de poluare, respectiv influența activitatilor desfasurate pe amplasament asupra solului si stabilirea masurilor suplimentare necesare (daca va fi cazul).

Analiza comparativa a rezultatelor monitorizării probelor de sol se va realiza atât cu valorile de *prag de alerta pentru terenuri de folosinta mai putin sensibile* prevazute de Ordinul nr. 756/1997, cât si cu valorile de referinta "0", propuse prin prezenta documentatie si aprobate de autoritatea competenta de mediu.

- b. **Apa freatica.** Se realizeaza monitorizarea calitatii apei freatice din cele 4 foraje de monitorizare:
- FM1 – in zona de acces in unitate;
 - FM2 – in zona de S-V a Masinii de carton ondulat;
 - FM3 - in zona Instalatiei de ardere sulf;
 - FM4 – in aval de statia de epurare,

pentru indicatorii NH₄, Cloruri, SO₄, NO₂, PO₄, Cd, Hg, Pb, As, pH, NO₃, Zn, CBO₅, CCO_{Cr}, reziduu filtrat uscat la 105°C, Benzen cu o frecventa semestriala si Tricloretilena, tetracloretilena cu o frecventa anuala. Din analiza datelor de monitorizare a calitatii apei freatice, au rezultat urmatoarele concluzii principale:

- Probele de apa freatica prelevate in perioada analizata au pus in evidenta prezenta elementelor chimice in apa freatica, ca efect al impactului asupra solului a activitatii desfasurate pe amplasament (poluarea istorica), precum si a altor surse de poluare din vecinatatea amplasamentului;
- Indicatorii analizati se situeaza, in general, mult sub limitele maxime prevazute de Ord. 621/2014, NTPA 001/2005, H.G. 53/2009, cu exceptia indicatorilor NH₄ si NO₂;

Recomandam eliminarea indicatorilor *benzen*, *tricloretilena*, *tetracloretilena*, din analiza apelor freactice, având in vedere urmatoarele aspecte:

- valorile inregistrate atât in lunile mai-iunie, cât si in decembrie, 2017, s-au situat mult sub valorile de alerta conform H.G. 53/2009 si Ord. 621/2014;
- specificul activitatii CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin, de fabricare a semicelulozei, a hârtiei miez pentru carton ondulat, a cartonului ondulat si confectiilor din carton ondulat, se realizeaza fara utilizarea de substante/ preparate chimice cu continut de clor;
- prevederile autorizatiei de gospodarie ape, respectiv paragraful prin care se specifica faptul ca, „functie de rezultate, acesti indicatori, tricloretilena si tetracloretilena, pot fi eliminati din analiza”;

Pentru monitorizarea calitatii *apei freactice* se recomanda respectarea prevederilor Autorizatiei de Gospodarie a Apelor, dar cu restrângerea indicatorilor analizati in cele 4 foraje de monitorizare (FM1, FM2, FM3, FM4), numai la indicatorii de poluare prevazuti de Ord. 621/2014 pentru *Corpul de apa ROJ106* – Lunca si Terasele Dunarii (Calafat), respectiv NH₄, Cl, SO₄, NO₂, PO₄, Cd, Hg, Pb, As cu o frecventa de monitorizare recomandata: anual (*conform prevederilor Legii 278/2013, art. 16, alin. (3), se recomanda monitorizarea o data la 5 ani*); analiza comparativa a rezultatelor monitorizarii probelor de apa freatica sa se realizeze atât cu valorile prag prevazute de Ord. 621/2014, cât si cu valorile de referinta “0”, propuse prin prezenta documentatie si aprobate de autoritatea competenta de mediu.

- c. **Ape uzate evacuate.** Autorizatia de Gospodarie a Apelor prevede pentru monitorizarea apei uzate epurate (*apa menajera, tehnologica si meteorica*) la evacuarea in Dunare, analiza indicatorilor pH, CCO_{Cr}, materii in suspensie, CBO₅, substante extractibile cu solventi, detergenti sintetici, Fosfor total, Azot amoniacal, Azotati, Azotiti, Sulfati, Sulfiti, Reziduu filtrat la 105°C, Fenoli antrenabili cu vapori de apa, Cadmiu, Sulfuri si Hidrogen sulfurat cu o frecventa lunara.

Indicatorii specifici industriei de celuloza si hârtie, nenominalizati in NTPA

001/2005, dar nominalizati in Anexa 1B la Ord. 31/2006, sunt DEHP (Di(2-etilhexil)ftalat), TBT (Compusi tributilstanici), triclorbenzen, octilfenol, PCBe (Pentaclorbenzen), PCP (Pentaclorfenol), cloroform, PAH (Hidrocarburi aromatice policiclice).

Indicatorii TBT (Compusi tributilstanici), triclorbenzen, PCBe (Pentaclorbenzen), PCP (Pentaclorfenol), cloroform, pot rezulta in apele uzate tehnologice numai in cazul unitatilor de fabricare a celulozei albite cu compusi cu clor, ceea ce nu este cazul la CCH Drobeta Turnu Severin. Maculatura utilizata ca materie prima la CCH pentru fabricarea hârtiei pentru carton ondulat provine preponderent din ambalaje din carton ondulat de la supermarketuri (care nu contin hârtii scris-tipar, sau alte hârtii albite).

Specificam ca procedeele de albire utilizate pe plan mondial exclud total clorul si compusii clorului, fiind inlocuite cu apa oxigenata, oxigen, ozon, etc.

Având in vedere utilizarea statiei de epurare pentru toate apele uzate industriale de pe amplasament, impactul generat in principal de incarcările cu substante organice dizolvate, suspensii, nutrienti asupra fluviului Dunarea, este redus, cu incadrarea emisiilor in prevederile AGA nr.296 din 03.10.2018 si NTPA 001/2005.

Frecventa de monitorizare a parametrilor apei uzate epurate, la evacuarea in fluviul Dunarea, conform prevederilor AGA, este lunara, pentru indicatorii: pH, CCO_{cr} , materii in suspensie, CBO_5 , substante extractibile cu solventi, detergenti sintetici, fosfor total, azot amoniacal, azotati, azotiti, sulfati, sulfiti, reziduu filtrat la 105°C, fenoli antrenabili cu vapori de apa, cadmiu, sulfuri si hidrogen sulfurat. Monitorizarea indicatorilor de calitate a apei uzate se va face prin intermediul unui laborator acreditat.

- d. Aer. Conform autorizatiei de mediu, se realizeaza monitorizarea calitatii aerului, prin prelevarea de probe de la cazanele de ardere (in punctul in care emisia paraseste instalatia, pentru fiecare cos de evacuare gaze arse), pentru indicatorii: SO_2 , NO_x , pulberi, CO si de la cosul coloanei de absorbtie a instalatiei de preparare a solutiei de fierbere, pentru indicatorul: SO_2 , cu o frecventa de monitorizare semestriala.

Conform datelor prezentate, emisiile de poluanti in atmosfera, de la cazanele de producere abur tehnologic atât pe biomasa, cât si pe gaze naturale, se incadreaza in prevederile legislative actuale Ordinul 462/1993.

Emisiile in atmosfera rezultate de pe amplasamentul incintei industriale vor avea un impact redus spre nesemnificativ asupra aerului inconjurator, având in vedere ca functionarea in conditii normale a cazanelor va conduce la o crestere nesemnificativa a nivelului de concentratii al poluantilor in atmosfera, fata de poluarea de fond/ situatia existenta. In conditii normale de functionare, concetratiile emisiilor poluante in atmosfera se vor situa sub nivelul valorilor limita de emisie.

Monitorizarea emisiilor in atmosfera se realizeaza la indicatorii prevazuti in legislatia de mediu (Directiva MCP), pentru cazanele de abur care ard biomasa, la indicatorii SO₂, NO_x, pulberi, CO cu o frecventa semestriala, conform prevederilor Ordinul 462/1993, pentru cazanele de abur care ard gaze naturale, la indicatorul SO₂, NO_x, pulberi, CO cu o frecventa semestriala, conform prevederilor Ordinul 462/1993 si pentru cosul coloanei de absorbtie de la instalatia de fabricare SNS, la indicatorul SO₂, cu o frecventa semestriala, conform Ord. 462/1993.

- e. **Zgomotul.** Conform autorizatiei de mediu, se realizeaza analiza zgomotului la limita incintei industrial, anual. Având in vedere ca toate valorile masurate pentru zgomot la limita incintei CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin, in cele trei puncte stabilite – 1, 2, 3, se situeaza SUB valoarea limita impusa de SR 10009:2017, respectiv de 65 dB si de Ord. 119/2014, de 55 dB, lipsa receptorilor sensibili, zona locuita situându-se la o distanta relativ mare, de cca. 500 m si dispersia zgomotului, nu se impun masuri speciale pentru limitarea nivelului de zgomot de pe amplasamentul analizat.

Pentru monitorizarea *nivelului de ZGOMOT* se recomanda monitorizarea nivelului de zgomot cu o frecventa anuala, la limita incintei industriale, in punctele 1, 2 si 3.

Referitor la evaluarea riscului ecologic global, pentru stabilirea starii de poluare a amplasamentului s-a utilizat sistemul inter – relational: sursa – cale – receptor. Evaluarea riscului sitului analizat s-a exprimat prin atribuirea de puncte, sau note, pentru fiecare factor de mediu, apreciindu-se astfel, printr-o relatie proportionala pericolul potential la sursa, vector si tinta.

In urma evaluarii s-a stabilit ca riscul ecologic global asupra solului, pânzei freatice, apelor de suprafata si aerului pentru situl analizat – amplasamentul CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin, se inscrie in clasa de risc scazut, spre mediu.

1.6. Minimizarea si recuperarea deseurilor

Activitatile industriale desfasurate pe amplasament genereaza urmatoarele categorii de deseuri:

- a. Deseurile tehnologice
- Amestecul de deseuri (cod deseuri: 03 03 08) de la prepararea pastei de maculatura si masina de hârtie (Deseu tip I, II si III), care se valorifica;
 - Cenusa, zgura, cenusa zburatoare (cod deseuri: 10 01 01) de la cazanele de productie a aburului se elimina la depozitul municipal de deseuri;

- Namolurile (cod deșeu: 19 08 14) de la epurarea apelor uzate industriale se elimina prin depozitare finala in depozitul municipal.

b. Deșeuri netehnologice

<i>Denumire deșeu</i>	<i>Cod deșeu</i>	<i>Managementul deșeurilor</i>
Deseuri de fier si otel	17 04 05	Valorificare prin agenti economici autorizati
Uleiuri minerale uzate	13 02 08*	Valorificare prin agenti economici autorizati
Anvelope uzate	16 01 03	Valorificare prin agenti economici autorizati
Deseuri de lemn	15 01 03	Valorificare in cazanul de biomasa
Ambalaje si deseuri de ambalaje de material plastic	15 01 02	Valorificare prin agenti economici autorizati
Deseuri menajere	20 03 01	Eliminare prin depozitare in depozitul municipal.
Materiale filtrante, materiale de protectie	15 02 03	Depozitare in magazie si valorificare prin firme specializate.
Cupru, bronz, alama	17 04 01	Depozitare in magazie si valorificare prin firme specializate.
Baterii de plumb	16 06 01*	Depozitare in magazie si valorificare prin firme specializate.
Substante chimice anorganice de laborator expirate	16 05 07*	Depozitare in magazie si eliminare prin firme specializate.
Substante organice chimice de laborator expirate	16 05 08*	Depozitare in magazie si eliminare prin firme specializate
Ambalaje de lemn (paleti)	15 01 03	Valorificarea paletilor din lemn in tocatura pentru fabricarea semicelulozei

Prim modernizarea cazanului de biomasa de 10 t se pot arde ca supliment al combustibilului din biomasa, alte deseuri prezente pe amplasament ori achizitionate de la terti; din testele realizate de CCH SA și de operatorul autorizat pentru implementarea modificărilor și modernizărilor conform proiectelor tehnice ce au stat la baza obținerii acordului de mediu, a rezultat un mix optim de deșeuri format dintr-o proporție de 70% biomasa și 30% alte deșeuri cu putere calorică suficientă.

Deșeurile ce pot fi introduse în mixtul combustibil în proporția de 30%, testate de către realizatorul modernizărilor, încadrate conform HG nr. 856 din 16 august 2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, sunt cele de mai jos:

- 02 01 07 - deșeuri de la exploatarea forestieră;
- 03 01 01 - deșeuri de scoarță și plută;
- 03 01 05 - rumeguș, talas, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04;
- 03 03 01 - deșeuri lemn și scoarță conform clasificării din anexa 2 HG. 856/2002;
- 03 03 03 - deșeuri de la producerea și procesarea pastei de hârtie, hârtiei și cartonului;
- 03 03 05 - nămoluri de la eliminarea cernelii din procesul de reciclare a hârtiei;
- 03 03 07 - deșeuri mecanice de la fierberea hârtiei și a cartonului reciclate (materiale plastice);
- 03 03 08 - deșeuri de la sortarea hârtiei și cartonului destinate reciclării;
- 03 03 10 - fibre, nămoluri de la separarea mecanică cu conținut de fibre, materiale de umplură, crețare;
- 03 03 11 - nămoluri de la epurarea efluenților proprii, altele decât cele specificate la 03 13 10;
- 04 02 21 - deseuri de fibre textile neprocesate;
- 04 02 22 - deseuri de fibre textile procesate;
- 15 01 01 - ambalaje de hârtie și carton;
- 15 01 02 - ambalaje de materiale plastice;
- 15 01 03 - ambalaje din lemn;
- 15 01 06 - ambalaje amestecate;
- 15 01 09 - ambalaje din materiale textile;
- 15 02 03 - absorbantți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02;

- 19 12 01 - deșeuri hârtie-carton;
- 20 01 10 - îmbrăcăminte;
- 20 01 11 - textile;

Au mai fost testate cu rezultate bune alte tipuri de deșeuri în componența fracției de 30%, după cum urmează:

- 13.02 - uleiuri uzate de motor, de transmisie și de ungere;
- 16 01 03 - anvelope scoase din uz;
- 16 01 19 - materiale plastice;
- 18.01 - deseuri rezultate din activități de prevenire, diagnostic și tratament desfășurate în unitățile sanitare;
- 18.01.04 - deseuri a caror colectare și eliminare nu fac obiectul unor măsuri speciale privind prevenirea infecțiilor;
- 18.02 - deseuri din unitățile veterinare de cercetare, diagnostic, tratament și prevenire a bolilor
- 18 02 03 - deseuri a caror colectare și eliminare nu fac obiectul unor măsuri speciale pentru prevenirea infecțiilor;
- 19 08 14 - nămoluri provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale decât cele specificate la 19 08 13;
- 20 01 39 - materiale plastice;
- 20 03 01 - deșeuri municipale amestecate;

Calcululele efectuate pe baza măsurătorilor și monitorizărilor nu au relevat modificări ale emisiilor în atmosferă, datorate modificării compoziției masei de ardere pentru cazanul de ardere biomasă nr 1.

1.7. Energie

Societatea utilizează energie electrică din rețeaua publică, gaz metan și biomasa pentru producerea energiei termice în cazane de concepție modernă.

- Energia electrică la CCH Drobeta Turnu Severin este asigurată din SEN, prin RWE Energie SRL București;
 - În vederea asigurării necesarului de abur tehnologic pentru instalațiile tehnologice (instalația de semiceluloză, mașina de hârtie, mașina de carton ondulat), centrala termică este compusă din două cazane pe biomasă, două cazane pe gaz metan tip Erensan și un cazan pe gaz metan tip Primex pentru mașina de carton ondulat.

- **Concluziile BAT PPI - adoptate prin Decizia de punere in aplicare a Comisiei din 26.09.2014, de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), in temeiul Directivei 2010/75/UE, pentru producerea celulozei, hârtiei si cartonului, nu prevad valori limita pentru consumul de utilitati, ci doar masuri de reducere a acestora**

Pentru arderea deseurilor in cazanul de biomasa de 10 t au fost aduse modernizarile, prevazute in acordul de mediu si in certificatul de urbanism aferent, masurile cuprinse la la Capitolul I Descrierea proiectului, punctul 1 Lucrari prevazute in proiect, punctul 8 Instalatii modernizate Cazane de abur pe biomasa, adica lucrarile de modernizare, sunt urmatoarele:

- modernizare a focarului, cu introducerea rampei de ardere gaze naturale in sistem modular, cu emisie redusa de NOX;
- modernizarea sistemului de epurare gaze arse de ardere, pentru reducerea emisiilor de pulberi in atmosfera;
- modernizarea instalatiei de automatizare;
- echiparea cu PLC propriu pentru conducere proces tehnologic
- sistem de analiza online a gazelor
- sistem analizor online PCME

Pentru a ajunge la aceste modernizari, au fost elaborare o serie de studii si teste, sintetizate in urmatoarele documentatii tehnice:

- Documentatie tehnica aferenta cazanului de abur de tip CTDL de 10 to/h
- VTU ECHIPAMENTE Cazan Abur - CTDL - 10 t per ora pe combustibil mixt solid
- Raport expertiza tambur superior si inferior - Reparatie cazanul 10 t per h, 15 bar, 250 grade Celsius
- Sistem de monitorizare continua emisii (CEMS) la cosul cazanului 10 t per ora, Nr. 4657
- Sistem de monitorizare continua emisii la cosul cazanului 10 tone per ora - nr. proiectului 4657-05
- Raport final expertiza tambur superior si inferior
- Cartea constructiei - Platforma SC ROMWELLE P.M. S.A. Cazan 10 T Abur/h
- Sistem de monitorizare continua emisii la cosul cazanului 10 tone per ora - nr. proiectului 4657-05
- Adresa asupra INSTALATIEI DE ARDERE aferenta Cazan HDL 10t per h Seria 24015 comb

- Conditii tehnice de executie si montaj parti sub presiune

Toate plansele in care sunt exemplificate imbunatatirile aduse cazanului de ardere biomasa numarul 1 sunt atasate ca anexe, impreuna cu documentatia tehnica privind modernizarea cazanului de ardere biomasa de 10 t, rezultatele monitorizarilor si rapoartele tehnice.

Din testele realizate de CCH SA și de operatorul autorizat pentru implementarea modificărilor și modernizărilor conform proiectelor tehnice ce au stat la baza obținerii acordului de mediu, a rezultat un mix optim de deșeuri format dintr-o proporție de 70% biomasă și 30% alte deșeuri cu putere calorică suficientă.

Calcululele efectuate pe baza măsurătorilor și monitorizărilor nu au relevat modificări ale emisiilor în atmosferă, datorate modificării compoziției masei de ardere pentru cazanul de ardere biomasă nr 1.

Emisiile în atmosferă rezultate de pe amplasamentul incintei industriale aparținând CCH SA au un impact redus spre nesemnificativ asupra aerului înconjurător, având în vedere că funcționarea în condiții normale a cazanelor poate conduce la o creștere nesemnificativă a nivelului de concentrații al poluanților în atmosferă, față de poluarea de fond/ situația existentă.

Asa cum este arătat în Studiul de impact de mediu precum și în Studiul de evaluare a impactului asupra sănătății umane deținute de beneficiar, folosind evaluarea matematică și legile dispersiei în atmosferă, emisiile estimate la limita amplasamentului au înregistrat valori de cca. 10 % din valoarea limită pentru protecția populației și protecția vegetației. În condiții normale de funcționare, concentrațiile emisiilor poluante în atmosferă se vor situa sub nivelul valorilor limită de emisie. Monitorizarea emisiilor în atmosferă se efectuează având în vedere indicatorii prevăzuți în legislația de mediu (Directiva MCP), respectiv la indicatorii NOx și pulberi cu o frecvență semestrială, conform prevederilor MCP.

1.8. Accidente si consecintele lor

Amplasamentul CCH SA Drobeta Turnu Severin a fost incadrat in prevederile DIRECTIVEI SEVESO III, transpusa in legislatia nationala prin Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substantele periculoase la amplasamente de nivel inferior, dar este propus spre eliminare din evidentele SEVESO in urma Raportului de Inspectie SEVESO din noiembrie 2021.

Pentru prevenirea accidentelor sunt intocmite actiuni de minimizare a efectelor:

- Indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident;
- Caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta;

- Echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;
- Izolarea scurgerilor si a apei folosite pentru stingerea incendiilor.

CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin are elaborat un *Plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale*.

1.9. Zgomot si vibratii

CCH Drobeta Turnu Severin nu produce impact semnificativ din punct de vedere al nivelului de zgomot la limita amplasamentului, toate valorile masurate pentru zgomot la limita incintei situându-se SUB valoarea limita impusa de SR 10009:2017, respectiv de 65 dB si de Ord. 119/2014, de 55 dB.

Prin utilizarea unor utilaje performante, moderne, amplasate in cladiri/ constructii izolate fonic, se prognozeaza un impact redus al zgomotului produs asupra receptorilor sensibili din zonele invecinate amplasamentului analizat.

1.10. Monitorizare

CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin detine un program de monitorizare a factorilor de mediu (conform prevederilor autorizatiei intergate de mediu si autorizatiei de gospodarie a apelor), care include determinari periodice ale calitatii solului, apei freatiche, apelor uzate evacuate, aerului si zgomotului.

Prin prezenta documentatie se propune o *completare/ modificare a Programului de monitorizare existent*, conform datelor prezentate in Sectiunile 5 si 10.

1.11. Dezafectare

La dezafectarea instalatiilor, dupa oprirea definitiva a instalatiei/ componentelor instalatiei, se vor lua toate masurile necesare pentru protectia factorilor de mediu si se vor avea in vedere toate normele de protectie cerute de tipul de materiale/ substante existente pe amplasament.

Masuri de prevenire din faza de proiectare:

- utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);
- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;
- izolatia este conceputa astfel incat sa fie usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

- materialele folosite sunt reciclabile.

In *Planul de inchidere* reactualizat al titularului este prezentat programul/ masurile prevazute pentru dezafectare/ demolare in caz de inchidere a instalatiilor, astfel incat sa se previna poluarea factorilor de mediu.

1.12. Aspecte legate de amplasamentul pe care se afla instalatia

Amplasamentul CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin este utilizat *in acelasi scop* incepând din anul 1969, când a fost infiintat Combinatului de Celuloza si Hârtie Drobeta Turnu-Severin.

CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin este situat fata de limita urmatoarelor zone naturale protejate, astfel:

- ROSPA0080 – Muntii Almajului - Locvei – 8,4 km si ROSPA0011 – Blahnita - 10,7 km, infiintate prin HG nr. 1284/2007 *modificata prin HG 971/2011, privind instituirea regimului de arie naturala protejata si declararea ariilor de protectie speciala avifaunistica ca parte integranta a retelei ecologice Natura 2000 in România;*
- ROSCI0206 – Portile de Fier – 8,4 km, instituit prin Ord.1964/2007 *modificat prin Ord. 2387/2011, privind instituirea regimului de arie naturala protejata a siturilor de importanta comunitara, ca parte integranta a retelei ecologice europene Natura 2000 in România.*

Luând in considerare urmatoarele elemente:

- amplasamentul obiectivului, raportat la vecinatatea cu zonele protejate, respectiv la cca. 8,4km;
- caracteristicile amplasamentului, situat pe o platforma cu o functionare de peste 40 de ani, cu același profil de activitate;
- solutiile de proiectare adoptate, cu incadrarea in prevederile legale privind protectia mediului;
- lucrarile, dotarile si masurile prevazute pentru prevenirea si reducerea impactului asupra factorilor de mediu,

se poate considera ca, functionarea instalatiei nu va genera un impact semnificativ asupra florei, faunei si biodiversitatii din zona si nu necesita masuri suplimentare de protectie a acestora.

Impactul transfrontalier

Activitatile desfasurate pe amplasamentul CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin nu intra sub incidenta Legii nr. 22/2001 *pentru ratificarea Conventiei privind evaluarea impactului asupra mediului in context transfrontiera, adoptata la Espoo la 25 februarie 1991,*

deoarece capacitatea nominala a Instalatiei de fabricare a hârtiei si a pastei de hârtie este mai mica decât pragul de 200 Adt/zi, cât prevede Anexa 1 la lege.

Date fiind capacitatile de productie ale Titularului si distantele dintre amplasament si granite, nu sunt necesare masuri speciale pentru protectia transfrontiera, in afara celor luate in instalatiile componente instalatiei IED mentionate in prezenta documentatie.

1.13. Limitele de emisie

Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea de energie:

- Gaze naturale: 3.825,8 t CO₂/an

Incarcarile specifice ale efluentului CCH S.A. comparativ cu BAT – AELS:

Nr. crt.	Indicatorul de poluare	Prevederi BATC-2014 kg/t	CCH (conform AGA nr.269/2017) kg/t
1.	TSS	0,02 – 0,2 (0,45)	0,01
2.	CCO _{cr}	0,4 – 1,4	0,725
3.	CBO ₅	25 mg/l	25 mg/l
4.	N _T	0,008 – 0,09	0,0578
5.	P _T	0,001 – 0,005 (0,008)	0,0057 (pt. 1 mg/l)
6.	Debit apa uzata epurata	1,5 – 10	5,78

Nota :

- *Pentru fabricile existente pot aparea niveluri de pâna la 0,45 kg/t, datorita scaderii continue a calitatii materiei prime si datorita dificultatii de optimizare continue a statiei de epurare a apelor uzate;*
- *Pentru fabricile cu un debit al apelor reziduale intre 5,0 – 10,0 m³/t, limita superioara a domeniului este cea de 0,008 kg/t.*

Pentru arderea deseurilor in cazanul de biomasa de 10 t au fost aduse modernizarile, prevazute in acordul de mediu si in certificatul de urbanism aferent, masurile cuprinse la la Capitolul I Descrierea proiectului, punctul 1 Lucrari prevazute in proiect, punctul 8 Instalatii modernizate Cazane de abur pe biomasa.

Din testele realizate de CCH SA și de operatorul autorizat pentru împlimentarea monificărilor și modernizărilor conform proiectelor tehnice ce au stat la baza obținerii acordului de mediu, a rezultat un mix optim de deșeuri format dintr-o proporție de 70%

biomasă și 30% alte deșeuri cu putere calorică suficientă.

Calculule efectuate pe baza măsurătorilor și monitorizărilor nu au relevat modificări ale emisiilor în atmosferă, datorate modificării compoziției masei de ardere pentru cazanul de ardere biomasă nr 1.

Emisiile în atmosferă rezultate de pe amplasamentul incintei industriale aparținând CCH SA au un impact redus spre nesemnificativ asupra aerului înconjurător, având în vedere că funcționarea în condiții normale a cazanelor poate conduce la o creștere nesemnificativă a nivelului de concentrații al poluanților în atmosferă, față de poluarea de fond/ situația existentă.

Asa cum este arătat în Studiul de impact de mediu precum și în Studiul de evaluare a impactului asupra sănătății umane deținute de beneficiar, folosind evaluarea matematică și legile dispersiei în atmosferă, emisiile estimate la limita amplasamentului au înregistrat valori de cca. 10 % din valoarea limită pentru protecția populației și protecția vegetației. În condiții normale de funcționare, concentrațiile emisiilor poluante în atmosferă se vor situa sub nivelul valorilor limită de emisie. Monitorizarea emisiilor în atmosferă se efectuează având în vedere indicatorii prevăzuți în legislația de mediu (Directiva MCP), respectiv la indicatorii NO_x și pulberi cu o frecvență semestrială, conform prevederilor MCP.

1.14. Impact

Sol – subsol/ apa freatica

Pentru sol – subsol/ ape freatice, sursele de pericol provin în principal de la poluarile istorice ce au avut loc de-a lungul timpului, după o perioadă de funcționare de peste 40 de ani, pe amplasamentul CCH S.A., cu precadere de la depozitarea maculaturii și de la funcționarea rețelelor de canalizare și a Stației de epurare a apelor uzate, cu azotiti, azot amoniacal, ca efect posibil al unor scurgeri accidentale de ape uzate din circuitele de canalizare și din bazinele de apă uzată și al depozitarii necorespunzătoare a materiilor prime/ deșeurilor rezultate.

Concentrațiile poluanților în sol în zona depozitului de maculatură se situează sub pragurile de alertă pentru soluri de folosință mai puțin sensibile, conform Ord. 756/1997, așa cum se prezintă în Capitolul 5 - RA.

În anul 2017, indicatorii analizați pentru apa freatică se situează, în general, mult sub limitele maxime prevăzute de Ord. 621/2014, NTPA 001/2005, H.G. 53/2009, cu excepția indicatorilor NH₄ și NO₂.

În anumite perioade de analiză, nivelul ridicat al acestor indicatori poate să fie însă influențat și de factori locali, cum ar fi: nivelul de fond specific zonei, vecinătățile, precum și de nivelul de precipitații și de influența caracteristicilor fluxului de apă dinspre fluviul Dunărea.

Masurile care trebuie respectate si in continuare se refera, in special, la modul de gestionare a materiilor prime, materialelor auxiliare, a combustibililor si a tuturor deseurilor generate de activitatile desfasurate pe amplasament sau colectate de la terti, in vederea valorificarii/ reciclarii.

Apa de suprafata

Efluentul constituie sursa de pericol pentru apa de suprafata – fluviul Dunarea, prin continutul de substante organice dizolvate, exprimate prin indicatorii CCO_{Cr} , CBO_5 , detergenti sintetici, sulfiti, fenoli, etc.

Majoritatea indicatorilor de poluare a apelor epurate la evacuarea in emisar – fluviul Dunarea in perioada 2017 - 2018, se incadreaza in VLA prevazute de AGA nr. 296/2018 si NTPA 001/2005.

Având in vedere faptul ca, societatea a realizat o statie noua de epurare pentru toate apele uzate industriale de pe amplasament, se poate aprecia ca, impactul generat in principal de incarcarile cu substante organice dizolvate, suspensii, nutrienti asupra fluviului Dunarea, va fi unul redus, cu incadrarea emisiilor in prevederile AGA nr.296 din 03.10.2018 si NTPA 001/2005.

Aer

Emisiile de poluanti in atmosfera (SO_2 , NO_x , pulberi, CO), de la cosurile cazanelor de producere abur tehnologic atât pe biomasa, cât si pe gaze naturale, dar si de la cosul coloanei de absorbtie a instalatiei de preparare a solutiei de fierbere (pentru indicatorul: SO_2), se incadreaza in prevederile legislative actuale -Ordinul 462/1993, dar si in prevederile legislatiei de mediu din domeniul emisiilor industriale Directiva (UE) 2015/2193 cunoscuta si ca Directiva MCP-Medium Combustion Plant, privind limitarea emisiilor in atmosfera a anumitor poluanti proveniti de la instalatiile medii de ardere, care va intra in vigoare la 1.01.2025 pentru cazanele existente cu puterea termica mai > 5 MWt si 1.01.2030 pentru cazanele existente cu putere termica intre 1-5 MWt.

Emisiile in atmosfera rezultate de pe amplasamentul incintei industriale aparținând CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin vor avea un impact redus spre nesemnificativ asupra aerului inconjurator, având in vedere ca functionarea in conditii normale a cazanelor va conduce la o crestere nesemnificativa a nivelului de concentratii al poluantilor in atmosfera, fata de poluarea de fond/ situatia existenta.

Calitatea aerului este relativ buna. Sistemele de dispersie in aer – cosurile de evacuare a gazelor - sunt inalte si permit o dispersie satisfacatoare a poluantilor in aer. Cu exceptia traficului rutier din zona, nu exista alte surse majore de emisii in aer in imediata vecinatate a amplasamentului.

Zgomot

Principalele surse de zgomot de pe amplasamentul CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin sunt generate de utilajele si instalatiile in functiune, situate in incinte inchise/ hale de productie care ecraneaza zgomotul/ aer liber.

Toate valorile masurate pentru zgomot la limita incintei CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin se situeaza SUB valoarea limita impusa de SR 10009:2017, respectiv de 65 dB si de Ord. 119/2014, de 55 dB (zona locuita situându-se la o distanta relativ mare, de cca. 500 m).

1.15. Programele de conformare si modernizare

Nu este cazul.

Recomandari pentru PROGRAMUL DE MONITORIZARE A FACTORILOR DE MEDIU:

In vederea prevenirii poluarii si reducerii nivelului de poluare rezultat din activitatile desfasurate de CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin, se fac urmatoarele recomandari:

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti

Masura	Data propusa pentru impementare	Costuri	Sursa de finantare Nota
<p>Pentru monitorizarea calitatii SOLULUI:</p> <p>Se recomanda MONITORIZAREA in continuare a calitatii solului, o data la 5 ani, in acelasi punct (<i>zona depozitului de maculatura, in aval, pe directia de curgere a apei freatice</i>) si pentru aceiasi indicatori (<i>Sulfati, Fenoli, Cu, Ni, Pb, Zn, Cd</i>), pentru a putea urmari evolutia indicatorilor de poluare, respectiv influenta activitatilor desfasurate pe amplasament asupra solului si stabilirea masurilor suplimentare necesare (daca va fi cazul).</p> <p>Analiza comparativa a rezultatelor monitorizarii probelor de sol sa se realizeze atât cu valorile de <i>prag de alerta pentru terenuri de folosinta mai putin sensibile</i> prevazute de Ordinul nr. 756/1997, cât si cu valorile de referinta "0", propuse prin prezenta documentatie si aprobate de autoritatea competenta de mediu.</p>	Dupa revizuirea AIM		1
<p>Pentru monitorizarea calitatii APEI FREATICE:</p> <p>Consideram ca indicatorii <i>benzen, tricloretilena, tetracloretilena</i>, ar putea fi eliminati din analiza apelor freatice, având in vedere urmatoarele aspecte:</p> <ul style="list-style-type: none">• valorile inregistrate atât in lunile mai-iunie, cât si in decembrie, 2017, s-au situat mult sub valorile de alerta conform H.G. 53/2009 si Ord. 621/2014;• specificul activitatii CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin, de fabricare a semicelulozei, a hârtiei miez pentru carton ondulat, a cartonului ondulat si confectiilor din carton ondulat, se realizeaza fara utilizarea de substante/ preparate chimice cu continut de clor;• prevederile AGA nr. 296/03.10.2017, respectiv paragraful prin care se specifica faptul ca, „functie de rezultate, acesti indicatori, tricloretilena si tetracloretilena, pot fi eliminati din analiza”;	Dupa revizuirea AIM		1

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti

Masura	Data propusa pentru impementare	Costuri	Sursa de finantare Nota
<p>Monitorizarea apelor freatice sa se realizeze in continuare conform prevederilor Autorizatiei de Gospodarie a Apelor, dar cu restrângerea indicatorilor analizati in cele 4 foraje de monitorizare (FM1, FM2, FM3, FM4), numai la indicatorii de poluare prevazuti de Ord. 621/2014 pentru <i>Corpul de apa ROJ106 – Lunca si Terasese Dunarii (Calafat)</i>, respectiv:</p> <ul style="list-style-type: none">NH₄, Cl, SO₄, NO₂, PO₄, Cd, Hg, Pb, As;Frecventa de monitorizare recomandata: anual <p><i>(conform prevederilor Legii 278/2013, art. 16, alin. (3), se recomanda monitorizarea o data la 5 ani);</i></p> <p>Analiza comparativa a rezultatelor monitorizarii probelor de apa freatica sa se realizeze atât cu valorile prag prevazute de Ord. 621/2014, cât si cu valorile de referinta "0", propuse prin prezenta documentatie si aprobate de autoritatea competenta de mediu.</p>			
<p>Pentru monitorizarea calitatii <i>APEI UZATE EPURATE</i>:</p> <p>Monitorizarea parametrilor apei uzate epurate, la evacuarea in fluviul Dunarea propunem sa se realizeze, conform prevederilor AGA, lunar, pentru indicatorii:</p> <p>pH, CCO_{cr}, materii in suspensie, CBO₅, substanteb extractibile cu solventi, detergenti sintetici, fosfor total, azot amoniacal, azotati, azotiti, sulfati, sulfiti, reziduu filtrat la 105°C, fenoli antrenabili cu vapori de apa, cadmiu, sulfuri si hidrogen sulfurat;</p> <p>Indicatorii specifici activitatii CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin, din Anexa 1B la Ord. 31/2006, care ar trebui analizati in cadrul screening-ului calitativ sunt: DEHP, OCTILFENOL, PAH. In functie de rezultatele obtinute, se va</p>	Dupa revizuirea AIM		1

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Masura	Data propusa pentru impementare	Costuri	Sursa de finantare Nota
stabili daca mai este necesara sau nu monitorizarea acestor indicatori.			
<p>Pentru monitorizarea calitatii AERULUI:</p> <p><i>Monitorizarea emisiilor in atmosfera</i> se propune sa se realizeze la indicatorii prevazuti in legislatia de mediu (Ordin 462/1993), respectiv:</p> <ul style="list-style-type: none">• pentru cazanele de abur care ard biomasa, monitorizarea sa se realizeze la indicatorii SO₂, NO_x, CO si pulberi cu o frecventa semestriala, conform prevederilor Ordin 462/1993;• pentru cazanele de abur care ard gaze naturale, monitorizarea sa se realizeze la indicatorul SO₂, NO_x, CO si pulberi cu o frecventa semestriala, conform prevederilor Ordin 462/1993;• pentru cosul coloanei de absorbtie de la instalatia de fabricare SNS, monitorizarea sa se realizeze la indicatorul SO₂, cu o frecventa semestriala, conform Ord. 462/1993.	Dupa revizuirea AIM		1
<p>Pentru monitorizarea <i>nivelului de ZGOMOT</i> se recomanda:</p> <p>Monitorizarea nivelului de zgomot sa se realizeze in continuare astfel:</p> <ul style="list-style-type: none">• Frecventa de monitorizare recomandata: anual;• Locul de monitorizare: la limita incintei industriale, in punctele 1, 2 si 3.	Dupa revizuirea AIM		1

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Nota:

- *0 = sursa va trebui identificata;*
- *1 = finantare proprie;*
- *2 = credit bancar;*
- *3 = institutie financiara internationala;*
- *4 = finantare nerambursabila.*

Sectiunea 2 Tehnici de management

Sistemul de management

<p>Sunteti certificati conform ISO 14001 sau inregistrati conform EMAS (sau ambele) – daca da indicati aici numerele de certificare / inregistrare</p>	<p>DA.</p> <p>CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin are implementat un sistem integrat de management al calitatii, al mediului si al sanatatii si securitatii ocupationale pentru activitatea de <i>“Productie de semiceluloza, hârtie fluting, hârtie testliner, carton ondulat si confectii din carton ondulat”</i>, respectiv:</p> <ul style="list-style-type: none">• Certificat pentru sistemul de management de mediu, conform EN ISO 14001:2015,, pentru activitatea: „Productie de semiceluloza, hârtie fluting, hârtie testliner, carton ondulat si confectii din carton ondulat”;• Certificat pentru sistemul de management de calitate, conform EN ISO 9001:2015, pentru activitatea: „Productie de semiceluloza, hârtie fluting, hârtie testliner, carton ondulat si confectii din carton ondulat”;• Certificat pentru sistemul de management al sanatatii si securitatii ocupationale, conform OHSAS 18001:2007, pentru activitatea: „Productie de semiceluloza, hârtie fluting, hârtie testliner, carton ondulat si confectii din carton ondulat”
<p>Furnizati o organigrama de management in documentatia dumneavoastra de solicitare (indicati posturi si nu nume). Faceti aici referire la documentul pe care il veti atasa</p>	<p>Se anexeaza ORGANIGRAMA firmei CCH S.A. Drobeta Turnu-Serverin</p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pâna la care sistemele vor fi functionale	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
Politici de mediu	Da	Manualul calitatii, mediului si sanatatii si securitatii ocupationale - MCMS Stabilire programe de management Analiza efectuata de management	Director General Responsabil Sistem Integrat Calitate – Mediu - SSO
Instruiri	Da	Competenta, instruire si constientizare	Sef Compartiment Resurse Umane
Analiza si raportarea anuala a performantelor de mediu	Da	Identificarea si evaluarea aspectelor de mediu Raport Anual de Mediu (RAM)	Reprezentantul conducerii Responsabil Sistem Integrat Calitate – Mediu - SSO

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Documentatia de management si evidenta			
Politici	La compartimentul SICMS	Data Semnatura	Director General
Responsibilitati	Resurse umane	Organigrama Fise post Registru evidenta decizii	Sef Compartiment - Resurse Umane Jurist

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Obiective tinta	Politica de mediu, PMM – la SICMS	Manualul MCMS Procedura obiective	Director general Reprezentantul conducerii Responsabil Sistem Integrat Calitate – Mediu - SSO
Evidentele de intretinere	Sectii Compartimente intretinere	Proceduri de intretinere mecanica, electrica si AMC Inregistrari afereente	Sefi de productie si utilitati Sef Compartiment intretinere
Proceduri	SICMS Utilizatori	Proceduri de sistem integrat Proceduri operationale	Reprezentantul conducerii Responsabil proces Responsabil Sistem Integrat Calitate – Mediu - SSO
Evidentele rezultatelor monitorizarii	SICMS Sectiile implicate	Proceduri si Inregistrari	Reprezentantul conducerii Responsabil proces Responsabil Sistem Integrat Calitate – Mediu - SSO
Rezultatele auditurilor	SICMS	Raport audit	Reprezentantul conducerii Responsabil Sistem Integrat Calitate – Mediu - SSO

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Rezultatele analizelor	SICMS	Raport analiza management	Reprezentantul conducerii Responsabil Sistem Integrat Calitate – Mediu - SSO
Evidenta privind sesizari si incidente	SICMS	Dosar reclamatii clienti-parti interesate	Reprezentantul conducerii Responsabil Sistem Integrat Calitate – Mediu - SSO
Evidenta privind instruirile	SICMS RU	Procedura specifica Fisa individuala de instruire	Sef Compartiment - Resurse Umane

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Sectiunea 3 Intrari de materiale

3.1. Selectia materiilor prime

Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materii prime utilizate, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratati unde exista materii prime alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688394
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) t/an	Ponderea % in produs, % in apa, % in canalizare, % in deseuri/pe sol, % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce) ?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Instalatie de fabricare a hârtiei miez pentru carton ondulat din semiceluloza si maculatura – MH1, cu capacitatea de 65.450 Bdt/an						
Lemn si deseuri de lemn pentru semiceluloza	Celuloza, hemiceluloza si lignin	Cantitate anuala estimata pentru 40.000 t/an semiceluloza: 107.560 mc/an	Cca. 98 % se regaseste in hârtie	Nu este periculos pentru mediu.	Nu exista alta alternativa.	A (turn de stocare pasta), B, C, D Nu. Substanta nenominalizata

¹ Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substantele periculoase

² **A** - Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) **B** - Exista un sistem de evacuare a aerului **C** - Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare **D** - Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere, a apei de la stingerea incendiilor

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688394
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) t/an	Ponderea % in produs, % in apa, % in canalizare, % in deseuri/pe sol, % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce) ?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Maculatura bruta	Deseuri reciclabile din hârtie si carton, care contin si o serie de componente nevalorificabile (plastic, materiale de umplere si acoperire, nisip, resturi metalice, etc.)	Cantitate anuala estimata pentru MH 27.486 t/an (bruta a.u.)	cca. 93 % se regasesc in hârtie; cca. 7% reprezinta deseuri solide de la deshidratare (refuzuri de la destramare si sortare maculatura) si fibre ce se regasesc in namolul de la statia de epurare	Fibra celulozica este un material biodegradabil. Exista insa o serie de componente cum sunt diverse materiale plastice care nu sunt biodegradabile.	Nu exista alta alternativa. Prin aceasta tehnologie se valorifica un material reciclabil, care se produce in cantitati mari si prin utilizarea sa ca materie prima se asigura conservarea fondului forestier.	A, C, D Depozitarea se realizeaza in spatii special amenajate, betonate acoperite sau neacoperite, ingradite, prevazute cu rigole de colectare a apelor pluviale, cu respectarea normelor in vigoare

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688394
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) t/an	Ponderea % in produs, % in apa, % in canalizare, % in deseuri/pe sol, % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce) ?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Instalatia de fabricare a cartonului ondulat si a confectiilor din carton ondulat (MCO), cu capacitatea de 40.000 t/an						
Hârtie miez si testliner (semifabricat)	Hârtie miez si testliner	34.000 t/an	85 % in carton ondulat	Nu este periculos pentru mediu.	-	-
Hârtie capac	Hârtie capac	6.000 t/an	15 % in carton ondulat	Nu este periculos pentru mediu.	-	-
Materiale auxiliare de baza						
Spectrum XD 3899 - biocid pentru circuitul apei de proces	dietilen glicol 2,2' dibrom 3-nitripropionamida <i>Neclasificat conform R1272/2008</i>	7,0 t/an	80-90 % in apa reziduala care va fi epurata in statia de epurare	Numai in cazul unei gestionari necorespunzatoare.	Nu prezinta impact potential semnificativ	A, B, C, D Nu. Substanta nenominalizata

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688394
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) t/an	Ponderea % in produs, % in apa, % in canalizare, % in deseuri/pe sol, % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce) ?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Petrofoam 40 antispumant la fabricarea hârtiei	<i>Neclasificat conform R1272/2008</i>	10,0 t/an	Cea mai mare parte a antispumantilor se evacueaza in apele uzate care vor fi epurate	Numai in cazul unei gestionari necorespunzatoare.	Nu prezinta impact potential semnificativ	A, B, C, D Nu. Substanta nenominalizata
PAX 18 - polielectrolit (coagulant)	H 318, H 290	360,0 t/an	- Cea mai mare parte se evacueaza in apele uzate care vor fi epurate	- Pericol pentru sanatate – H1 ; - Pericol fizic – P8.	- Nu prezinta impact potential	A, B, C, D

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688394
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) t/an	Ponderea % in produs, % in apa, % in canalizare, % in deseuri/pe sol, % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce) ?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Chem Aqua 900 Plus anticoroziv, la cazanul de abur	Metabisulfid de sodiu; H 318, H 302	3,0 t/an	100 % in apa reziduala	Pericol pentru sanatare – H1, H2;	Nu prezinta impact potential semnificativ	A, B, C, D
Na Cl la tratare apa	Clorura de sodiu; <i>Neclasificat conform R1272/2008</i>	4,0 t/an	100 % in apa reziduala de la centralele termice	Numai in cazul unei gestionari necorespunzatoare.	Nu prezinta impact potential semnificativ	A, B, C, D Nu. Substanta nenominalizata
Hidroxid de sodiu (soda caustica)	H 314, H 290	40,0 t/an	90 % in fibra	Pericol pentru sanatare – H1 ; Pericol fizic – P8.	Nu prezinta impact potential semnificativ	A, B, C, D

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688394
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) t/an	Ponderea % in produs, % in apa, % in canalizare, % in deseuri/pe sol, % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce) ?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Superfloc C496 (polimer de floclare)	Acid adipic; H 319.	7,5 t/an	Se retine cca. 75 - 85 % in namolul biologic	Pericol pentru sanatare – H2;	Nu prezinta impact potential semnificativ	A, B, C, D
Carbonat de sodiu – la fabricarea SNS	Soda calcinata; H 319.	10.500 t/an	85% in solutia de fierbere; 15% in apele uzate.	Pericol pentru sanatare - H2;	Nu prezinta impact potential semnificativ	A, B, C, D
Sulf solid - la fabricarea SNS	H 315; <i>Neclasificat conform R1272/2008</i>	2.500 t/an	-	Pericol pentru sanatare - H2;	Nu prezinta impact potential	A, B, C, D Nu. Substanta nenominalizata

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688394
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) t/an	Ponderea % in produs, % in apa, % in canalizare, % in deseuri/pe sol, % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce) ?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Sulfit neutru de sodiu (SNS) – agent chimic pentru dezincrustarea lemnului	<i>Neclasificat conform R1272/2008</i>	12.500 t/an	-	Numai in cazul unei gestionari necorespunzatoare.	Nu prezinta impact potential	A, B, C, D Nu. Substanta nenominalizata
Carbofloc OL800 -agent de retentie	H 412	15,0 t/an	90% in fibra 0% in apa uzata	Pericol pentru mediu – E2	Nu prezinta impact potential semnificativ	A, B, C, D
Carbores 20 - rasina pentru rezistenta in stare umeda	H 411; <i>- Neclasificat conform R1272/2008</i>	220,0 t/an	Se retine cca. 85 % in hârtie	Toxic pentru mediul acvatic – E2	Nu prezinta impact potential semnificativ	A, B, C, D Nu. Substanta nenominalizata

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688394
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) t/an	Ponderea % in produs, % in apa, % in canalizare, % in deseuri/pe sol, % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce) ?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Carbodes KMW 20 - agent de incleiere	H 411; <i>Neclasificat conform R1272/2008</i>	420,0 t/an	aprox. 99 % in hârtie	Toxic pentru mediul acvatic – E2	Nu prezinta impact potential semnificativ	A, B, C, D Nu. Substanta nenominalizata
Amidon nativ - agent de incleiere	<i>Neclasificat conform R1272/2008</i>	1200 t/an	99% in cartonul ondulat	Numai in cazul unei gestionari necorespunzatoare.	Nu prezinta impact potential	A, B, C, D Nu. Substanta nenominalizata

Nota: Nu au fost incluse chimicalele de laborator

A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii)

B Exista un sistem de evacuare a aerului

C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare

D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a focului sau a apei

3.2. Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati data la care acestea vor fi finalizate	Nu. Se efectueaza monitorizarea calitatii apelor epurate evacuate in fluviul Dunarea, precum si a calitatii solului, apei subterane, aerului, zgomotului si gestiunea deseurilor, conform prevederilor autorizatei integrate de mediu si a autorizatiei de gospodarie a apelor	Conducerea societatii RMI Responsabil de Mediu (RM) Sef sectie/ compartiment

<p>Listati orice substituire identificata si indicati data la care acestea vor fi finalizate</p> <p>Instalatiile noi vor avea si ele program de imbunatatire.</p>	<p>-</p>	<p>Conducerea societatii</p> <p>RMI</p> <p>RM</p> <p>Sef sectie / compartiment</p>
<p>Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?³</p>	<p>Da, ne conformam pe deplin.</p> <p>- Lunar se realizeaza inventarul intrarilor si stocurilor de materii prime si materiale</p>	<p>Serviciul productie</p>
<p>Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitor la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?</p>	<p>Da, ne conformam pe deplin.</p> <p>- Exista procedura specifica pentru Aprovizionare;</p> <p>- Toate materiile prime si materialele aprovizionate sunt insotite de fise tehnice de securitate.</p>	<p>Serviciul productie</p> <p>Compartiment aprovizionare</p> <p>RMI</p> <p>RM</p>
<p>Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime?</p> <p>Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.</p>	<p>Da, ne conformam pe deplin.</p> <p>- Exista procedura specifica pentru Aprovizionare;</p> <p>- Instructiuni de lucru (IL);</p> <p>- Fise de securitate.</p>	<p>Sef compartiment CTC</p> <p>Compartiment aprovizionare</p> <p>RMI</p> <p>RM</p>

³ Pentru intrebarile de mai jos:

Daca "Da, ne conformam pe deplin" – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

Daca "Nu, nu ne conformam (sau doar in parte)" – indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

3.3. Auditul privind minimizarea deeurilor (minimizarea consumului materiilor prime)

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J402387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deseurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului.	In cadrul auditului de supraveghere realizat de TUV AUSTRIA CERT GMBH Viena pentru verificarea conformarii cu EN ISO 14001:2015, EN ISO 9001:2015 s-au verificat si inregistrarile aferente gestiunii deseurilor - Raport de audit	Responsabil Sistem Integrat Calitate – Mediu - SSO
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	Nu este cazul.	-

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
3	<p>Principalele oportunitati de minimizare a deeurilor (conform Concluziilor BAT PPI, aprobate prin Decizia din 26.09.2014 – punctul 1.7.3.):</p> <p>1. Sistemele de gestionare si evaluare a deeurilor sunt utilizate pentru identificarea unor optiuni fezabile de optimizare a preventiei, reutilizarii, recuperarii, reciclarii si eliminarii deeurilor. Inventarele pentru deseuri permit identificarea si clasificarea tipului, caracteristicilor, cantitatii si originii fiecarei categorii a deeurilor;</p>	<p>1. Modul de gestionare a deeurilor este prezentat in documentatie si respecta procedurile sistemului de management de mediu si cerintele legale privind gestionarea si raportarea deeurilor conf.Ord. 856/2002.</p> <p>Pentru reducerea deeurilor rezultate de la procesarea maculaturii (refuzuri de la sortarea si destramarea maculaturii) se impune o imbunatatire a calitatii maculaturii. Deseurile de la procesarea maculaturii se incadreaza in prevederile BAT, deoarece societatea se aprovizioneaza numai cu maculatura din centrele comerciale. Pe ansamblu, conform BAT este de asteptat o crestere a continutului de impuritati in maculatura, ceea ce va</p> <p>Responsabil de Mediu (RM)</p> <p>Sefi sectie</p>	<p>Responsabil de Mediu (RM)</p> <p>Sefi sectie</p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J402387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
2. Colectarea separata a diferitelor categorii de deseuri la punctele de origine – la sursa si, daca este cazul, depozitarea intermediara, pot spori posibilitatile de reutilizare sau repunere in circulatie (pentru a face posibil ca o mare parte din acestea sa fie mai degraba reutilizate sau reciclate decât sa fie depozitate in halda);	2. La CCH Turnu Severin, deseurile generate se colecteaza si depoziteaza separat pe categorii, in vederea cresterii posibilitatilor de valorificare / reciclare.	Responsabil de Mediu (RM) Sefi sectie

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J402387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
3. Amestecarea categoriilor potrivite de reziduuri in functie de optiunile alese pentru reutilizare/ reciclare, tratare ulterioara si eliminare	3. Masura se aplica partial. Deseurile lemnoase provenite de la fabricarea semicelulozei se amesteca cu tocatura de lemn aprovizionata din exterior si cu deseurile de paleti de lemn colectate de la terti, pentru a fi arse in cazanele pe biomasa in vederea generarii de abur tehnologic. Deseurile provenite de la prepararea pastei de maculatura sunt colectate in amestec in containere speciale cu care se transporta la valorificare/reciclare de catre firma autorizata. La fel se procedeaza si in cazul cenusii si a zgurei provenite de la cazanele pe biomasa si in cazul namolurilor primare si biologice de la statia de epurare.	Responsabil de Mediu (RM) Sefi sectie

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
<p>4. Pretratarea reziduurilor rezultate din procese inainte de reutilizare sau reciclare, care cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> • deshidratarea, de ex. a namolului si in anumite cazuri, uscarea, pentru a creste calitatea de reutilizare inaintea folosirii (de ex., cresterea valorii calorice inaintea incinerarii); sau • deshidratarea pentru a reduce greutatea si volumul pentru transport. Pentru deshidratare, se utilizeaza prese cu curele, prese cu frictiune, centrifuge de decantare sau filtre-presă cu camere; • tocarea refuzurilor, de ex., din procesele RCF si indepartarea partilor metalice, pentru a imbunatati caracteristicile arderii inainte de incinerare; • stabilizarea biologica inainte de deshidratare, in cazul in care este prevazuta utilizarea in agricultura. 	<p>4. Masura se realizeaza astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Namolurile de la epurare, dupa o tratare prealabila cu coagulanti si floculanti in vederea stabilizarii biologice si cresterii capacitatii de deshidratare, se deshidrateaza pâna la o consistenta de cca. 35 - 40 % pe o centrifuga tip GEA, in vederea reducerii volumului si procesarea / recircularea apei de stoarcere in statia de epurare; - Deseurile solide si refuzurile rezultate de la prepararea pastei de maculatura sunt valorificate/reciclate (contract firma ROBSYLV SRL), dupa o deshidratare/ingrosare/ stoarcere prealabila in cadrul proceselor tehnologice. 	<p>Responsabil de Mediu (RM) Sefi sectie</p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
<p>5. Recuperarea materialelor si reciclarea deseurilor de proces la fata locului, precum:</p> <ul style="list-style-type: none">• separarea fibrelor de fluxurile de apa si recircularea acestora in proces;• recuperarea aditivilor chimici, a pigmentilor de cretare etc.;	<p>5. Refuzurile solide de la prepararea pastei reprezinta aprox. 5,55 % din maculatura achizitionata si au un potential de valorificare/reciclare in domeniul materialelor plastice, prin firme specializate.</p>	<p>Responsabil de Mediu (RM) Sefi sectie</p>
<p>6. Recuperarea energiei la fata locului sau in afara acestuia din deseuri cu un continut organic ridicat:</p> <p>Refuzurile solide de la prepararea pastei de maculatura si namolul primar si biologic de la statia de epurare cu continut de fibre sau alte reziduuri organice, datorita valorii calorifice a acestora, sunt arse in incineratoare sau centrale tehnologice de biomasa pentru recuperarea energiei;</p>	<p>6. Masura se aplica doar in cazul deseurilor lemnoase, care sunt valorificate energetic, pentru producerea aburului tehnologic, in cazanele proprii de biomasa.</p>	<p>Responsabil de Mediu (RM) Sefi sectie</p>

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
<p>7. Utilizarea corespunzatoare a materialelor din deseuri rezultata din productia celulozei si a hârtiei poate fi efectuata in alte sectoare industriale, de ex., prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • arderea in cuptoare sau amestecarea cu materii prime pentru producerea cimentului, a ceramicii sau a caramizilor (include si recuperarea energiei); • compostarea deseurilor de celuloza sau a categoriilor de deseuri care pot fi utilizate in agricultura, ca ingrasamânt; • utilizarea categoriilor de deseuri anorganice (nisip, pietre, prundis, <i>cenusi</i>, calcar) pentru constructii precum pavaje, drumuri, straturi de protectie etc. <p>Caracterul adecvat al utilizarii categoriilor de deseuri la fata locului este determinata de compozitia deseurilor (de ex., a continutului de substante anorganice/minerale) si de dovada ca operatiunea prevazuta de reciclare nu este daunatoare mediului sau sanatatii.</p>	<p>7. Deseurile de la prepararea pastei de maculatura au un potential combustibil relativ ridicat, putând fi valorificate si in industria cimentului, sau in cazane de coincinerare deseuri. Deocamdata se prevede valorificarea/ reciclarea plasticurilor din compozitia deseurilor solide de la prepararea pastei de maculatura, prin firme autorizate.</p>	<p>Responsabil de Mediu (RM) Sefi sectie</p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J402387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
	8. Pretratarea categoriilor de deseuri inaintea eliminarii implica masuri (drenare, uscare etc.) de reducere a greutatii si a volumului in vederea transportului sau eliminarii.	8.Deseurile de la prepararea pastei de maculatura se depoziteaza pe platforma betonata in vederea drenarii si transportului la unitatile de valorificare.	Responsabil de Mediu (RM) Sefi sectie
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	Anul 2018	Conducerea societatii RMI RM
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel putin odata la 2 doi ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	Da	Conducerea societatii RMI RM

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, retea urbana)	Cantitate (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recirculare a apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
Sursa de apa industriala/ tehnologica - reseaua de apa subterana, prin 5 foraje hidrogeologice (din care 4 foraje sunt functionale) de medie adâncime	Consum la capacitatea nominala (afere instalatiei) Total= 881.400 mc/an - 443.500 mc la instalatia de semiceluloza - 417.900 mc la instalatia da fabricare hârtie - 20.000 mc la instalatia de fabricat carton ondulat si confectii din carton ondulat	Fabricarea hârtiei pentru carton ondulat din semiceluloza si maculatura, fabricarea cartonului ondulat si confectiilor din carton ondulat	-MH: 96,5 % -inst. Semiceluloza- 28,6% -inst. Maculatura- 100%	Nu se recircula in proces apa epurata
Alimentarea cu apa potabila se realizeaza printr-o retea centralizata de alimentare cu apa potabila pentru consum propriu si consum pentru terti, prin CILDRO S.A.	6.670 mc/an	Personalul aferent CCH S.A. Drobeta Turnu- Severin	-	Nu se recircula in proces apa epurata

3.4.2. Compararea cu limitele disponibile

Comparatia cu debitul de ape uzate asociat cu BAT la punctul de evacuare in emisar, dupa epurarea apelor uzate, exprimat ca valori medii anuale, conform cu nivelurile de emisii asociate cu BAT pentru apele uzate evacuate in emisar, provenite din productia integrata de hârtie pentru carton ondulat, conform Concluziilor BAT pentru productia de celuloza, hârtie si carton (Decizia de punere in aplicare a Comisiei din 26.09.2014)

Documentul dupa care s-a stabilit valoarea limita	Valoarea limitei BATC – PPI 2014	Cantitate consumata de operator	Observatii
Instalatia de fabricare hârtie pentru carton ondulat	1,5-10 mc/t	6,0 mc/t	-
O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata in Anexe: Fig.14.		Numarul documentului original Raport de amplasament – Volum ANEXE	

3.4.3. Cerintele BAT pentru uilizarea apei

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un audit privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	In cadrul Raportului de Amplasament; In Documentatia pentru obtinerea AGA;	Conducerea societatii RM

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
<p>Listati principalele recomandari ale acelu audit si termenele de realizare</p> <p>Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele</p>	<p>Minimizarea consumului de apa prin cresterea gradului de recirculare a apei la fabricarea hartiei;</p> <p>Cresterea gradului de recuperare a condensului de la masina de hârtie pentru reducerea consumului de apa proaspata la cazanele de abur;</p> <p>Optimizarea treptei biologice a statiei de epurare;</p> <p>Masuri eficiente pentru prevenirea si reducerea frecventei si efectelor scurgerilor accidentale de apa in instalatiile tehnologice.</p>	<p>Conducerea societatii</p> <p>RM</p>
<p>Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.</p>	<p>Da.</p> <p>Cresterea gradului de recirculare a apei la masina de hartie la peste 96,5 %.</p>	<p>Conducerea societatii</p>
<p>Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.</p>	<p>-</p>	<p>-</p>
<p>Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul audit.</p>	<p>Odata cu elaborarea documentatiei de revizuire a Autorizatiei de Gospodarire a Apelor</p>	<p>Conducerea societatii</p> <p>RM</p>

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a Autorizatiei integrate de mediu - IED si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	Da	Conducerea societatii RMI RM

Descrieti in casutele de mai jos pozitia actuala sau propusa cu privire la alte cerinte caracteristice a BAT mentionate in indrumar. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative, ca raspuns la intrebarile de mai jos.

3.4.3.1 Sistemele de canalizare

Sistemele de drenaj trebuie proiectate astfel incat sa evite contaminarea apei de ploaie si de suprafata. Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinuta pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

- Apele uzate tehnologice/industriale provenite de la instalatiile principale de productie si de la cele auxiliare productiei, impreuna cu apele pluviale potential contaminate de pe platforma de depozitare a maculaturii sunt colectate de reseaua de canalizare si apoi deversate in decantorul cu $V = 5.000 \text{ m}^3$, cu rol de bazin de primire si omogenizare.
- Amestecul de ape tehnologice uzate, ape menajere uzate, si ape pluviale potential contaminate de pe platforma de depozitare a maculaturii se elimina in emisar – fluviul Dunarea, prin statia noua de epurare mecano – biologica -WWTP, tip AMINODAN.
- Apele menajere uzate provenite de la grupurile sanitare proprii si de la terti sunt

colectate intr-o retea de canalizare menajera (separata de cea tehnologica), din tuburi din beton, care se uneste cu circuitul de ape uzate tehnologice si se epureaza in statia noua de epurare;

- Apele pluviale potential contaminate de pe platformele de la preparare lemn, care se colecteaza printr-o retea separata (de cea tehnologica si menajera), din tuburi din beton, dupa preepurare intr-un separator de produse petroliere, amplasat in zona geigerului de la Tocatorie, dupa care se evacueaza direct in emisar – fluviul Dunarea dupa ce se uneste cu circuitul de evacuare a apei epurate.
- Apele pluviale necontaminate provenite de pe acoperisurile cladirilor se disperseaza pe spatiile verzi din imediata vecinatate a acestora.

3.4.3.2 Recircularea apei

Apa trebuie recirculata in cadrul procesului din care rezulta, prin epurarea sa prealabila, daca este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculata in alta parte a procesului care necesita o calitate inferioara a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apa din surse reciclate, trebuie identificate cerintele de calitate a apei asociate fiecărei utilizari. Fluxurile de apa mai putin contaminate, de ex. apele de racire, trebuie pastrate separat acolo unde este necesara reutilizarea apei, posibil dupa o anumita forma de tratare.

Instalatii de preepurare a apelor tehnologice uzate

Instalatia de semiceluloza

Pentru cresterea gradului de preepurare a apelor tehnologice uzate, se utilizeza unitatea de spalare Chemie Washer care are in principal un rol tehnologic determinant pentru valorificarea substantelor dizolvate in procesul de fierbere, atât organice cât si minerale, care ar ajunge la canalizare cu filtratul nevalorificabil.

Spalarea are loc pe sita continua a unitatii Chemie Washer, in sistem contracurent, cu sase rampe de spalare.

Masina de hârtie

Apele de proces tehnologice in exces care ramân dupa folosirea acestora la operatiile de dilutie si spalare, sunt procesate pe instalatia de preepurare a instalatiei de fabricare a hârtiei, care este reprezentata de filtrul ALGAS Microfilter. Acesta indeplineste doua roluri importante:

- Recuperarea fibrelor din apa de proces, fibrele rezultate fiind reutilizate in reteta de fabricatie la masina de hârtie;
- Limpezirea apelor de proces si folosirea acestora la spriturile de spalare a utilajelor care necesita apa curata.

Recircularea avansata a apelor de proces determina reducerea consumului de apa

proaspata necesara procesului tehnologic si reducerea debitului de apa uzata spre Statia de epurare.

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Tehnici de racire cu circuit inchis trebuie utilizate acolo unde este posibil; in final, apele Sistemele uzate vor necesita o forma de epurare. Totusi, in multe solicitari, cea mai buna epurare conventionala a efluentului produce o apa de buna calitate care poate fi utilizata in proces direct sau amestecata cu apa proaspata. Atunci cand calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat in mod selectiv, atunci cand calitatea este corespunzatoare, si condus spre evacuare atunci cand calitatea scade sub nivelul pe care sistemul il poate tolera. Operatorul trebuie sa identifice cazurile in care apa epurata din efluentul statiei de epurare poate fi folosita si sa justifice atunci cand aceasta nu poate fi folosita.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continua sa scada. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la statia de epurare. In final, ele vor putea inlocui complet statia de epurare, ducand la reducerea semnificativa a volumului efluentului. Concentratia efluentului ramane totusi insemnata, dar, acolo unde este suficient de mic, si in particular acolo unde caldura reziduala este disponibila pentru epurare ulterioara prin evaporare, poate fi realizat un sistem al carui efluent poate fi redus la zero. Daca este cazul, Operatorul trebuie sa evalueze costurile si beneficiile utilizarii acestui tip de epurare.

Nu este aplicabil.

3.4.3.4 Apa utilizata la spalare

Acolo unde apa este folosita pentru curatire si spalare, cantitatea utilizata trebuie minimizata prin:

- Aspirare, frecare sau stergere mai degraba decat prin stropire;

Nu este aplicabil.

- Evaluarea scopului reutilizarii apei de spalare;

Se practica la masina de hârtie pentru carton ondulat, prin reutilizarea apei limpezite in proces.

In continuare este necesara constientizarea si motivarea personalului productiv cât si gasirea unor solutii de substituire a apei proaspete cu alte categorii de ape (grase, limpezite) in functie de exigentele impuse (ex. spalarea planseului si spalarea unui echipament).

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

- Controale stricte ale tuturor furtunelor si echipamentelor de spalare.

Se aplica partial. Este necesara constientizarea si motivarea personalului dar si stabilirea unor responsabilitati clare in acest sens. Masura poate fi aplicata si eficientizata prin realizarea unui sistem de contorizare si stabilirea de responsabilitati pe fiecare punct de consum.

- Exista alte tehnici adecvate pentru instalatie?

Controlul strict/ contorizarea consumului de apa pe instalatie/ puncte din instalatie pentru identificarea punctelor unde exista consumuri nejustificate.

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Sectiunea 4 Principalele activitati

4.1. Inventarul proceselor

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J402387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Instalatie de fabricare a hârtiei pentru carton ondulat din semiceluloza si maculatura, a cartonului ondulat si a confectiilor din carton ondulat		<p>Principalele faze ale procesului tehnologic la instalatia de fabricare a hârtiei pentru carton ondulat sunt:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ fabricarea pastei de semiceluloza din amestec de lemn de foioase;▪ prepararea pastei de maculatura din deseuri de hârtii si cartoane;▪ fabricarea hârtiei pe masina de hârtie propriu-zisa. <p>Fabricarea semicelulozei</p> <p>Pentru fabricarea pastei de semiceluloza, se foloseste ca materie prima un amestec de lemn de foioase in urmatoarea proportie: fag si carpen 75 %, plop si salcie 25 % si ocazional paleti de lemn nerecuperabili/ nereciclabili.</p> <p>Fluxul tehnologic de productie este format din urmatoarele faze principale:</p> <ul style="list-style-type: none">• Receptia si depozitarea materiei prime (lemn rotund si deseuri de lemn) pe platforme betonate, prevazute cu rigole si camine de colectare ape pluviale;• Prepararea tocaturii, prin cojirea uscata a lemnului, tocarea lemnului cojit, sortarea tocaturii si stocarea acesteia in halda, sau in siloz;• Receptia si depozitarea sulfului solid intr-un depozit acoperit, topirea sulfului solid, arderea sulfului topit si racirea gazelor cu bioxid de sulf;	69.650 Adt/an 40.000 t/an

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		<ul style="list-style-type: none"> • Receptia si depozitarea carbonatului de sodiu, prepararea solutiei de carbonat de sodiu si prepararea solutiei de fierbere prin absorbtia bioxidului de sulf in solutia de carbonat de sodiu, amestecata cu lesie rosie diluata de la spalarea semicelulozei; • Spalarea tocatunii, aburirea tocatunii, impregnarea cu solutie de fierbere preincalzita; • Fierberea tocatunii si golirea materialului fiert din fierbator, prin defibrator, in cicloul de expandare; • Rafinarea materialului fiert la medie consistenta, spalarea in trei trepte, rafinarea la joasa consistenta si stocarea pastei de semiceluloza rezultate in vederea livrarii spre masina de hârtie. <p><i>Prelucrarea si valorificarea paletilor din lemn</i></p> <p>In cadrul Atelierului TOCARE Lemn se desfasoara si activitatea de valorificare a paletilor din lemn in tocatura destinata fabricarii semicelulozei.</p> <p>Linia tehnologica pentru aceasta activitate consta in:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Shredder Weimer tip WLK 20 j – Hydro, care marunteste paletii de lemn; • Banda transportoare, care preia materialul maruntit si il deverseaza pe banda transportoare de tocatura lemn; 	

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		<ul style="list-style-type: none"> Electromagnet cu banda de evacuare a partilor metalice din masa lemnoasa maruntita. <p>Paletii din lemn (cod 15 01 03 – ambalaje de lemn) sunt colectati de la diversi agenti economici, care au obligatia de a valorifica paletii din lemn prin firme autorizate pentru aceasta activitate.</p> <p>Capacitatea de prelucrare paleti: 20 t/zi (7000 t/an), 8 ore/zi.</p> <p>Prepararea pastei de maculatura</p> <p>Fluxul tehnologic cuprinde urmatoarele operatii principale:</p> <ul style="list-style-type: none"> Destramarea maculaturii se realizeaza intr-un hidrapulper cu volumul cuvei de 25 mc, la consistenta de 4-5 %, in prezenta apei grase recirculate. Hidrapulperul este prevazut cu o trapa pentru separarea refuzului greu, cat si cu un turboseparator pentru procesarea maculaturii nedestramate. Refuzul usor de la turboseparator este prelucrat pe un sortizor tip tambur, de unde acceptul se intoarce in hidrapulperul de destramare. Balotii de maculatura se alimenteaza pe banda de alimentare a hidrapulperului cu stivuitorul. Sârmele, plasticurile si alte <i>impuritati</i> textile continute in maculatura sunt eliminate cu ajutorul Ragger-ului, care functioneaza programabil. Epurarea primara a maculaturii destramate are loc in 2 epuratoare 	

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		<p>turbionare, din care se elimina impuritatile grele: metal, piatra, sticla;</p> <ul style="list-style-type: none"> Sortarea grosiera este realizata pe doua trepte de sortizoare (CS1/1 si CS1/2); refuzurile rezultate de la cele doua sortizoare sunt prelucrate pe circuitul de prelucrare a refuzurilor, care include un separator de materiale plastice, precum si echipamente de sortare a refuzurilor; acceptul de la cele doua trepte de sortare alimenteaza faza de epurare pe centricinare ; Epurarea turbionara pe 4 trepte de centricinare; Sortarea finala a pastei se face pe doua trepte de sortizoare cu fante (CS2/1 si CS2/2), care sunt alimentate cu acceptul de la treapta I de centricinare; acceptul de la cele doua sortizoare este trimis la operatia de ingrosare a pastei de maculatura; Ingrosarea pastei de maculatura se face pe un ingrosator tip Bellmer, iar dupa stocarea pastei, aceasta este pompata la masina de hârtie. <p>Masina de hârtie</p> <p>Principalele sortimente de fabricatie pe masina de hârtie sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> Hârtie miez Semichimica 1- domeniu de gramaj: 112 – 200 g/m²; 	

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		<ul style="list-style-type: none"> • Hârtie miez Semichimica 2 - domeniu de gramaj : 112 – 200 g/m²; • Hârtie miez Semichimica 3 – domeniu de gramaj: 90 – 150 g/m²; • Testliner - domeniu de gramaj: 110 – 160 g/m². <p>Principalele operatii aferente masinii de hârtie sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prepararea pastei de hârtie, care consta din dozarea amestecului de semiceluloza cu pasta de maculatura si materialele auxiliare; • Sortarea pastei de hârtie pe centriscrinier (refuzul este prelucrat pe linia de preparare a maculaturii); • Lansarea pastei de hârtie; • Deshidratarea pe sita masinii de hârtie, echipata cu elemente moderne de deshidratare (arcfolii, vacuum folii, cutii sugare); • Deshidratarea benzii de hârtie in zona preselor umede, formata din doua prese echipate cu valturi cu gauri oarbe; preluarea hârtiei de la partea sitei la partea preselor se face prin sistem pick-up; uscaciunea benzii de hârtie dupa partea preselor umede are valoarea de 41 – 42%; • Uscarea hârtiei pe cilindri de uscare incalziti cu abur; partea uscatoare este formata din 36 cilindri uscatori, iar uscaciunea finala 	

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		<p>a hârtiei este de 92 – 94%;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bobinarea hârtiei rezultata la infasurator (latime refilata 4200 mm); • Recircularea apelor de proces si recuperarea fibrelor din apele de proces. <p>Fabricarea cartonului ondulat si a confectiilor din carton ondulat</p> <p>Fabricarea cartonului ondulat se face folosind ca materii prime propria hârtie miez si hârtii capac achizitionate de la alti producatori de hârtii pentru carton ondulat.</p> <p>Fazele fluxului tehnologic de productie sunt urmatoarele :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Derulare bobine cu hârtii; • Preincalzire si ondulare hârtie miez; • Formare coala de carton ondulat prin lipire banda miez ondulat cu benzile de hârtii capac; • Uscare, taiere si stivuire coli din carton ondulat. <p>La CCH SA fabricarea confectiilor din carton ondulat se face din colile de carton ondulat, productie proprie, cu utilaje independente, prin procedee de laminare, lacuire, stantare, taiere, caserare, capsare, lipire, imprimare in</p>	

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		diverse culori, etc.	
Instalatia de epurare a apelor industriale tehnologice si menajere		<p><i>Statia de epurare</i> a apelor uzate tehnologice si menajere de pe intreg amplasamentul (ape uzate menajere proprii si de la tertii de pe amplasament), cu o capacitate de 13,9 l/sec (50 m³/h), furnitura AMINODAN GROUP, se compune din urmatoarele trepte/faze tehnologice principale:</p> <p><i>Linia apei</i></p> <p>Treptele fizico – chimice: Canalizarile de ape uzate tehnologice si de ape uzate menajere se unesc in zona Portii nr.2 si intra in fostul Decantor nr.1, cu o capacitate de 5.000 m3, transformat in rezervor de primire si omogenizare.</p> <p>Din decantorul nr.1, cu pompa PMC 40/70 tip PEDROLLO, pompa submersibila, speciala pentru ape uzate cu suspensii, având urmatoarele caracteristici: - Q = max. 96 m³/h; - H = 17 mCA, apele uzate se pompeaza la sistemul de filtrare pe o sita mecanica inclinata, tip MEVA, poz.5A, care retine impuritatile > 3,00 mm, care sunt apoi transportate automat si descarcate intr-un container special.</p> <p>Apa filtrata prin sita inclinata curge gravitational intr-un bazin betonat de primire dupa sita, poz.10A, cu V = 134,4 m³, având si rol de statie de pompare, fiind dotata cu doua pompe submersibile (din care una in functiune si una de rezerva) si un senzor de nivel. Pe circuitul de alimentare al sitei mecanice este</p>	13,9 l/s

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		<p>montat un debitmetru magnetic.</p> <p>Apa prefiltrata din statia de pompare aferenta bazinului de primire poz.10A, este pompata la SEDYCICLON, poz. B25A, care separa impuritatile grele la partea inferioara a acestuia, iar apa limpezita suplimentar in Sedyciclon trece spre treapta 1 de concentrare in sistemul cu aer dizolvat - DAC1 (Concentrator primar poz. 22A), dupa o prealabila tratare cu coagulant/floculant (PAX 18 / Poliacril amida C496).</p> <p>Apa uzata intra in concentratorul primar - DAC1 in amestec cu o emulsie de apa si aer - produsa in sistemul DAC si pompata cu ajutorul unei pompe de inalta presiune.</p> <p>Alimentarea concentratorului DAC1 se realizeaza printr-o conducta special proiectata, pentru a reduce presiunea si a determina formarea de microbule de aer.</p> <p>Microbulele de aer antreneaza la partea superioara a concentratorului poluantii din apa uzata, iar apa limpezita este dirijata prin intermediul unui rezervor de nivel constant, spre bazinul de egalizare, poz.30A. Rezervorul de nivel constant controleaza atât nivelul apei, cât si al namolului in concentrator. Pentru a asigura un continut cât mai ridicat de suspensii totale in namol, lamelele sistemului raclor al concentratorului DAC1 vor fi controlate din tabloul de automatizare si control – corelate cu coborârea/ridicarea nivelului apei din bazinul de nivel.</p>	

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		<p>Sistemul de nivel telescopic din bazinul de nivel va creste automat nivelul in concentrator si va activa lamelele sistemului raclor. Raclarea se desfasoara pe o perioada bine determinata, dupa care lamelele se vor opri, iar sistemul telescopic din bazinul de nivel va micsora nivelul din concentrator. Aceste actiuni sunt comandate automat.</p> <p>Din bazinul de nivel, apa limpezita este condusa spre bazinul de egalizare, care contine si namolul biologic recirculat din treapta biologica si apoi este pompata catre bazinul de floclulare si coagulare poz.100A, dotate cu agitator, debitul de apa uzata fiind inregistrat de un debitmetru.</p> <p>In bazinul de floclulare si coagulare are loc precipitarea si floclurarea materiilor in suspensie din apa uzata. Tot aici are loc reducerea fosforului, prin dozarea polielectrolitului PAX 18 si a floclulantului Poliacrilamida C496, care precipita fosforul si il fixeaza intr-o sare solubila, care este eliminata odata cu namolul din bazinul de egalizare, namol ce trebuie evacuat de doua ori pe an.</p> <p>Apa procesata cu adaos de coagulanti si floclulanti, curge din bazinul de floclulare catre concenetratorul secundar DAC 2, in care se introduce apa sub presiune preparata in sistemul DAC. In aceasta treapta de epurare fizico – chimica se reduce gradul de poluare din apa in proportie de cca. 70 % si de asemenea se retine fosforul excedentar proceselor biologice.</p> <p>Namolul format in DAC 2 este condus printr-un ejector catre un bazin secundar de namol. Apa limpezita din bazinul de nivel aferent DAC 2, curge gravitational</p>	

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J402387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		<p>in treptele biologice.</p> <p>Treptele de epurare biologica</p> <p>Epurarea biologica se va realiza in trei trepte. In prima treapta, apa limpezita in DAC2, curge gravitational din bazinul de nivel in prima camera de membrane biologice – filtre biologice submersibile, grupate in bioblocuri tip fagure, la intervale precise de timp.</p> <p>Membranele sunt aerate de jos in sus, cu ajutorul unor difuzoare situate la baza acestora, unde apa circula incet (fara agitare), iar namolul format prin sedimentare impreuna cu bacteriile moarte, curge gravitational spre zona de sedimentare a treptei I. Apa uzata curge prin bioreactoare, unde bacteriile heterotrofe consuma materialul organic.</p> <p>Dupa prima camera cu membrane, apa uzata este dirijata in prima zona de sedimentare. In prima treapta biologica se realizeaza reducerea CCO_{cr} si a CBO_5 si concomitent are loc si procesul de nitrificare, cu ajutorul bacteriilor autotrofe.</p> <p>Din zona de sedimentare, apa limpezita de la partea superioara, curge gravitational in a doua camera cu membrane, aerate cu ajutorul unei alte suflante de aer. Dupa zona de membrane, urmeaza iar o zona de sedimentare.</p> <p>Apa epurata rezultata din ultima zona de sedimentare va fi dirijata gravitational</p>	

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		<p>in conducta de evacuare si apoi in emisar, fluviul Dunarea, având caracteristicile de calitate corespunzatoare prevederilor NTPA001/2005.</p> <p>La intervale regulate de timp, cu ajutorul pompelor se va recircula o parte din apa tratata si super oxigenata inapoi in bazinul de egalizare. In acest fel se va produce un soc când se va introduce aceasta apa super – oxigenata in apa total lipsita de oxigen si se va forma o zona anaeroba in care se va elimina hidrogenul sulfurat, care determina mirosurile neplacute.</p> <p>Linia namolului</p> <p>Namolul sedimentat in fiecare treapta de epurare biologica este recirculat, cu ajutorul unor pompe in bazinul de egalizare, de câteva ori pe zi, impreuna cu o cantitate de apa epurata, in vederea facilitarii procesului de denitrificare.</p> <p>Namolul rezultat din treapta de epurare biologica, namol cu o umiditate mare de cca 99%, va fi pompat din zonele de sedimentare inapoi in bazinul de egalizare. De aici, va fi pompat cu ajutorul a doua pompe de apa uzata in treapta de tratare chimica, poz.100A, urmata de treapta secundara de concentrare in DAC2.</p> <p>In concentratorul DAC2, namolul biologic va fi deshidratat pâna la aprox. 90 % umiditate (10 % uscaciune) si deversat intr-un rezervor adiacent - bazinul de namol secundar, in care se evacueaza si namolul primar provenit de la</p>	

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		<p>concentratorul primar DAC1.</p> <p>Pentru deshidratarea namolului este montata in hala tehnologica o instalatie de deshidratare mecanica a namolului – o centrifuga tip GEA, care asigura o consistenta de cca. 25 – 35% substanta uscata. Namolul deshidratat se va transporta cu un snec inclinat si se va depozita temporar intr-un container etans, amplasat in exteriorul halei, pe o platforma betonata, in vederea eliminarii definitive la depozitul municipal de deseuri nepericuloase.</p>	
<p>Centrala termica, formata din:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cazanul de abur pe biomasa nr. 1; • Cazanul de abur pe biomasa nr. 2; • Cazan de abur pe gaze naturale ERENSAN 1; • Cazan de abur pe gaze naturale ERENSAN 2; • - Cazan de abur pe gaze naturale PRIMEX. 		<p>Centrala termica, cu o capacitate nominala totala de 60,1 MW, este compusa din:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cazan de abur pe biomasa nr. 1 – 10 t_{abur}/h, putere termica = 10,4 MWt (calculata in functie de puterea combustibilului la intrare si la un randament de 68,7) - cazan in functiune; • Cazan de abur pe biomasa nr. 2 – 15 t_{abur}/h, putere termica = 15,5 MWt (calculata in functie de puterea combustibilului la intrare si la un randament de 68,7%) – in functiune; • Cazan de abur pe gaze naturale (tip PRIMEX), 5 t_{abur}/h, putere termica = 3,8 MWt/h (calculat la un randament de 90-92 %) – asigura aburul necesar pentru instalatia de fabricare a cartonului ondulat; • Cazan de abur pe gaze naturale (tip ERENSAN 1) - 20 t_{abur}/h, putere 	60,1 MWt

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		<p>termica = 15,2 MWt/h (<i>la un randament de 88-90%</i>) - rezerva.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cazan de abur pe gaze naturale (tip ERENSAN 2) - 20 t_{abur}/h, putere termica = 15,2 MWt/h (<i>la un randament de 88-90%</i>) - rezerva. <p>CCH SA Turnu-Severin are in functiune doua cazane de ardere deseuri de lemn – cazane pe biomasa, cazane care asigura intregul necesar actual de abur al Fabricii de semiceluloza si al Fabricii de hartie.</p> <p>Primul cazan de abur pe biomasa are urmatoarele performante :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debit abur = 10,0 t/h; • Calitate abur = saturat; • Presiune = 15 bara; • Temperatura = 200⁰ C. <p>Al doilea cazan de abur pe biomasa are urmatoarele performante:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debit abur = 15,0 t/h; • Calitate abur = saturat; • Presiune = 15 bara; • Temperatura = 200⁰ C. <p>Gazele de ardere de la fiecare cazan sunt dispersate in atmosfera prin cosuri</p>	

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J402387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		independente echipate cu filtre cu saci. Cenusa evacuata din focar si din echipamentele de epurare gaze de ardere se colecteaza, se umezeste si se trimite la depozitul municipal de deseuri.	

4.2. Descrierile proceselor

Prezentati diagrama /diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor pentru a indica principalele faze ale procesului si pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.

Fluxurile tehnologice pentru toate instalatiile tehnologice principale si conexe aferente CCH S.A. sunt prezentate sub forma de diagrame, anexate.

4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea t/an
Fabricarea hârtiei pentru carton ondulat din semiceluloza si maculatura	Hârtie miez Semichimica 1 - domeniu de gramaj: 112 – 200 g/m ² ; Hârtie miez Semichimica 2 - domeniu de gramaj : 112 – 200 g/m ² ; Hârtie miez Semichimica 3 – domeniu de gramaj: 90 – 150 g/m ² ; Testliner - domeniu de gramaj: 110 – 160 g/m ² .	Produs finit pentru comercializare si ca semifabricat	69.650 Adt/an
Fabricarea cartonului ondulat si a confectiilor din carton ondulat	Carton ondulat; Confectii din carton ondulat.	Pentru ambalarea diverselor produse	40.000 t/an

4.4. Inventarul iesirilor (deseurilor)

Numele procesului	Numele si codul deseului	Impactul deseului	Cantitatea anuala, tone
Fabricarea hârtiei pentru carton ondulat din semiceluloza si maculatura	<p><i>Deseuri tehnologice:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Amestecul de deseuri (cod deseu: 03 03 08) de la prepararea pasteii de maculatura si masina de hârtie (Deseu tip I, II si III); Cenusa, zgura, cenusa zburatoare (cod deseu: 10 01 01) de la cazanele pe biomasa de productie a aburului si de la topire sulf; Namolurile (cod deseu: 19 08 14) de la epurarea apelor uzate industriale. 	Valorificare;	2.065 s.u.
		Eliminare prin depozitare la depozitul municipal de deseuri;	4.004 s.u.
		Eliminare prin depozitare la depozitul municipal de deseuri.	828 s.u.

Nota: Toate deseurile, inclusiv cele netehnologice sunt prezentate detaliat in Raportul de amplasament, Capitolul 2, punctul 2.3.4.

4.5. Diagramele elementelor instalatiei principale

Diagramele elementelor instalatiei principale acolo unde sunt importante pentru protectia mediului; de ex.: tratare cu saramura, tratare cu var, degresare, tabacire, instalatie de vopsire, sisteme de extractie, capacitati de ventilare, instalatie de reducere a emisiilor, inaltimea cosurilor.

Diagramele (schemele - bloc) aferente instalatiilor tehnologice sunt prezentate in ANEXE

4.6. Sistemul de exploatare

Tinand cont de informatiile de control relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele P si I, furnizati

orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de control include informatiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁴	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
<i>Instalatia de semiceluloza</i>				
-sistem de detectie nivel pâlnie de tocatura si nivel fierbator	Da	R	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
<i>Rezervoare de material si preparare solutii</i>				
-reglare nivel	Da	L	Previne deversarea la canal	Instantaneu
-reglare consistenta (concentratie)	Da	L	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
<i>Preparare material</i>				
Hidrapulper				
- reglare nivel	Da	L	Previne deversarea suspensiei fibroase la canal	
- reglare consistenta	Da	L	Asigura functionarea normala a instalatiei	
<i>Rezervoare de material</i>				

⁴ N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁴	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
- indicare si reglare nivel	Da	L	Previne deversari la canal Asigura functionarea normala a instalatiei	
- indicare consistenta	Da	L	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
Rezervoare de apa				
- reglare si indicare nivel	Da	N	Asigura functionarea normala a instalatiei Previne deversari la canal	Instantaneu
Instalatie de sortare				
- indicare presiune	Da	N	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
- indicare debite	Da	N	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
<i>Masina de hartie</i>				
Rezervoare material				
- indicare si reglare consistenta	Da	N	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
- indicare si reglare nivel	Da	N	Previne deversari la canal Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁴	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Rezervoare apa grasa			Asigura functionarea normala a instalatiei	
- reglare si indicare nivel	Nu	N	Previne deversari la canal Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
Alimentare masina de hartie cu pasta de hartie:				
- reglare si indicare debite	Da	N	Asigura functionarea normala a masinii	Instantaneu
- reglare si indicare gramaj	Da	N		
- reglare si indicare consistenta	Da	N	Asigura functionarea normala a masinii	
<i>Amidon nativ</i>				
- reglare si indicare nivel preparare	Nu	L	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
- reglare nivel stocare	Nu	L	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
- reglare si indicare temperatura	Nu	L	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
- reglare si indicare presiune	Nu	L	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
Dozare chimicale:				

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁴	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
- indicare debit	Nu	L	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
<i>Instalatia de ungere</i>				
- indicare presiune	Nu	N	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
-indicare temperatura	Nu	R	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
- indicare nivel ulei	Nu	R	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
<i>Instalatia de abur condens</i>				
- indicare si reglare debit	Da	L	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
- indicare si reglare presiune	Da	L	Asigura functionarea normala a instalatiei	Instantaneu
- indicare si reglare temperatura	Da	L	Asigura functionarea normala a instalatiei	instantaneu

Informatii suplimentare despre sistemul de control

Conditii anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane

Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

Protectia in conditii anormale (porniri, opriri, intreruperi momentane) se realizeaza conform prevederilor Instructiunilor de lucru specifice fiecarei instalatii.

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus, pentru care Titularul activitatii crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le justifica

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
-	-
Studii propuse	
-	-

4.8. Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului:

CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin are implementat un sistem integrat de management al calitatii, al mediului si al sanatatii si securitatii ocupationale pentru activitatea de "Productie de semiceluloza, hârtie fluting, hârtie testliner, carton ondulat si confectii din carton ondulat", respectiv:

- Certificat pentru sistemul de management de mediu, conform EN ISO 14001:2015, pentru activitatea: „Productie de semiceluloza, hârtie fluting, hârtie testliner, carton ondulat si confectii din carton ondulat”;
- Certificat pentru sistemul de management de calitate, conform EN ISO 9001:2015, pentru activitatea: „Productie de semiceluloza, hârtie fluting, hârtie testliner, carton

ondulat si confectii din carton ondulat”;

- Certificat pentru sistemul de management al sanatatii si securitatii ocupationale, conform OHSAS 18001:2007, pentru activitatea: „Productie de semiceluloza, hârtie fluting, hârtie testliner, carton ondulat si confectii din carton ondulat”,

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de urgenta:

In conditii anormale de exploatare sau in conditiile unor avarii exista un plan de masuri preventive si de combatere a unor eventuale efecte negative, care se refera la:

- in caz de *defectiuni la instalatiile din proces* acestea se vor remedia in cel mai scurt timp posibil, existând si un plan de supraveghere si intretinere periodica a acestora;
- in cazul aparitiei unor *fisuri ale bazinului de stocare a apelor uzate si/sau a canalizarilor pentru ape uzate menajere si tehnologice* se opreste circuitul respectiv având in vedere capacitatile de stocare existente, pâna la remedierea defectiunilor. In situatia in care se impune, bazinele vor fi vidanjate pentru remedierea problemelor aparute. Toate aceste structuri sunt betonate etans si au fost corespunzator proiectate si dimensionate, astfel încât sa aiba capacitate suficienta de receptie/transport. Bazinele si canalele vor fi golite in mod regulat cu efectuarea lucrarilor corespunzatoare de inspectie si intretinere.

Pentru monitorizarea freaticului din zona fabricii, se folosesc cele 4 puturi de observatie (FM1 – FM4).

Pentru *cazuri extreme cu incendii* se vor respecta procedurile legale obligatorii privind anuntarea evenimentului catre autoritatile competente pentru protectia mediului si gospodariere a apelor, autoritatile competente pentru situatii de urgenta si administratia locala. Pentru prevenirea/diminuarea efectelor negative induse de un eventual incendiu este asigurata rezerva intangibila de apa de la turnul de apa de 2000 mc.

Personalul angajat al societatii este instruit si cunoaste obiectivul si modul de interventie in caz de incendiu, dispunerea si modul de utilizare a mijloacelor de stingere a incendiilor.

CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin are elaborat *Planul de prevenire si combatere a poluării accidentale + Planul de prevenire a accidentelor majore*.

4.8.3. Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:

-

Sectiunea 5 Emisii si reducerea poluarii

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in AER

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezentrati reducerea poluarii si monitorizarea relevanta din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

5.1.1. Emisii si reducerea poluarii

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
Arderea biomasei in cazanele de abur (2 buc.) de 10,4 MW _t /h si 15,5 MW _t /h	Biomasa	Gaze de ardere cu continut de: CO, NO _x , SO ₂ Pulberi 6 % O ₂ de referinta	Semestrial	<i>Cos de dispersie – CD1:</i> - H cos = 16,0 m - Ø cos = 1,0 m Filtre cu saci <i>Cos de dispersie – CD2:</i> - H cos = 16,0 m - Ø cos = 1,1 m Filtre cu saci
Arderea gazului metan in cazanul de abur de 3,8 MW _t (tip PRIMEX)	Gaz metan	Gaze de ardere cu continut de: CO, NO _x , SO ₂ Pulberi 3 % O ₂ de	Semestrial	<i>Cos de dispersie – CD3:</i> - H cos = 16,0 m - Ø cos = 1,2 m

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
		referinta		
Arderea gazului metan in cazanele ERENSAN (2 buc.) de abur de 15,2 MWt	Gaz metan	Gaze de ardere cu continut de: CO, NOx, SO ₂ Pulberi 3 % O ₂ de referinta	Semestrial	<i>Cos de dispersie – CD4:</i> - H cos = 16,0 m - Ø cos = 1,6 m <i>Cos de dispersie – CD5:</i> - H cos = 16,0 m - Ø cos = 1,6 m
Prepararea solutiei de fierbere – Coloana de absorbtie		SO ₂	Semestrial	<i>Cos de dispersie – CD6:</i> - H cos = 100,0 m - Ø _{cos baza} /Ø _{cos vârf} = 5,0/ 3,0 m
Arderea gazului metan in microcentrale de incalzire	Gaz metan	Gaze de ardere cu continut de: CO Nox, SO ₂ Pulberi 3 % O ₂ de referinta	-	Cosuri de dispersie normale centralelor termice murale (kit-uri).
Uscarea benzii de hârtie in partea uscatoare a Masinii de Hârtie		Amestec de aer si vapori de apa uzati	-	<i>Cosuri de dispersie aferente:</i> Instalatiei pentru recuperarea caldurii vaporilor de apa rezultati in procesul de uscare a

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
				hârtiei, cu recuperarea condensului format si climatizarea halei cu aerul preincalzit, echipata cu exhaustoare de amestec aer = vapori de apa si cu preincalzitoare de aer.
Deshidratarea benzii de hârtie pe masa sitei Masinii de Hârtie		Amestec de aer si vapori de apa uzati	-	<i>Cosuri de dispersie aferente:</i> Instalatiei de vacuum echipata cu pompe de vacuum, cu inel de apa, fara recuperare de condens.

Calcululele efectuate pe baza măsurătorilor și monitorizărilor în vederea arderii altori tipuri de deseuri în cazanul de ardere de biomasa, într-un mix de 70% biomasa – 30% alte deseuri, nu au relevat modificări ale emisiilor în atmosferă, datorate modificării compoziției masei de ardere pentru cazanul de ardere biomasa nr 1.

Emisiile în atmosferă rezultate de pe amplasamentul incintei industriale aparținând CCH SA au un impact redus spre nesemnificativ asupra aerului înconjurător, având în vedere că funcționarea în condiții normale a cazanelor poate conduce la o creștere nesemnificativă a nivelului de concentrații al poluanților în atmosferă, față de poluarea de fond/ situația existentă.

Asa cum este arătat în Studiul de impact de mediu precum și în Studiul de evaluare a impactului asupra sănătății umane deținute de beneficiar, folosind evaluarea matematică și legile dispersiei în atmosferă, emisiile estimate la limita amplasamentului au înregistrat valori de cca. 10 % din valoarea limită pentru protecția populației și protecția vegetației. În condiții normale de funcționare, concentrațiile emisiilor poluante în atmosferă se vor situa sub nivelul valorilor limită de emisie. Monitorizarea emisiilor în atmosferă se efectuează având în vedere indicatorii prevăzuți în legislația de mediu (Directiva MCP), respectiv la indicatorii NOx și pulberi cu o frecvență semestrială, conform prevederilor MCP.

5.1.2. Protectia muncii si sanatatea publica

Este necesara monitorizarea profesionala/ocupationala sau monitorizarea ambientala (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)?

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in zone ale amplasamentului.

CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin este Certificat pentru sistemul de management al sanatatii si securitatii ocupationale, conform OHSAS 18001:2007, , pentru activitatea: „Productie de semiceluloza, hârtie fluting, hârtie testliner, carton ondulat si confectii din carton ondulat”.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare faza relevanta a procesului /punct de emisie si pentru fiecare poluant, indicati echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeti amplasarea sistemelor de ventilare si supapele de siguranta sau rezervele. Unde nu exista, mentionati ca nu exista.

Faza de proces	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Arderea biomasei in cazanele de abur (2 buc.) de 10,4 MW _t /h si 15,5 MW _t /h	CO, NO _x , SO ₂ Pulberi 6 % O ₂ de referinta	<i>Cos de dispersie – CD1:</i> - H cos = 16,0 m - Ø cos = 1,0 m Filtre cu saci <i>Cos de dispersie – CD2:</i> - H cos = 16,0 m - Ø cos = 1,1 m Filtre cu saci	Existent
Arderea gazului metan in cazanul de abur de 3,8 MW _t (tip PRIMEX)	CO, NO _x , SO ₂ Pulberi 3 % O ₂ de referinta	<i>Cos de dispersie – CD3:</i> - H cos = 16,0 m - Ø cos = 1,2 m	Existent

Faza de proces	Poluant	Echipment de depoluare identificat	Propus sau existent
Arderea gazului metan in cazanele ERENSAN (2 buc.) de abur de 15,2 MWt	CO, NO _x , SO ₂ Pulberi 3 % O ₂ de referinta	<i>Cos de dispersie – CD4:</i> - H cos = 16,0 m - Ø cos = 1,6 m <i>Cos de dispersie – CD5:</i> - H cos = 16,0 m - Ø cos = 1,6 m	Existent
Prepararea solutiei de fierbere – Coloana de absorbtie	SO ₂	<i>Cos de dispersie – CD6:</i> - H cos = 100,0 m - Ø _{cos baza} /Ø _{cos vârf} = 5,0/ 3,0 m	Existent
Arderea gazului metan in microcentrale de incalzire	CO No _x , SO ₂ Pulberi 3 % O ₂ de referinta	Cosuri de dispersie normale centralelor termice murale (kit-uri).	Existent
Uscarea benzii de hârtie in partea uscatoare a Masinii de Hârtie	Amestec de aer si vapori de apa uzati	<i>Cosuri de dispersie aferente:</i> Instalatiei pentru recuperarea caldurii vaporilor de apa rezultati in procesul de uscare a hârtiei, cu recuperarea condensului format si climatizarea halei cu aerul preincalzit, echipata cu exhaustoare de amestec aer = vapori de apa si cu	Existent

Faza de proces	Poluant	Echipment de depoluare identificat	Propus sau existent
		preincalzitoare de aer.	
Deshidratarea benzii de hârtie pe masa sitei Masinii de Hârtie	Amestec de aer si vapori de apa uzati	<i>Cosuri de dispersie aferente:</i> Instalatiei de vacuum echipata cu pompe de vacuum, cu inel de apa, fara recuperare de condens.	Existent

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru de panza, arzatoare cu Nox redus), includeti varianta corespunzatoare din lista tehnologiilor de reducere a poluarii din Indrumarul corespunzator sectorului industrial respectiv si completati detaliile solicitate. Pentru echipamentele pentru care nu exista nici un tabel in Indrumar, furnizati informatii echivalente.

5.1.4. Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 3 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul.	-

5.1.5. COV-uri

Acolo unde exista emisii de COV-uri, identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu.

Componenta	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/unitate de timp	mg/m ³
-	-	-	-	-

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate

Studiu	Data
Nu este cazul.	-

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisiile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu este cazul. Cazanele din cadrul centralei termice sunt prevazute cu sisteme de asigurare a tuturor protectiilor necesare pentru siguranta in exploatare, randament termic ridicat, incadrarea in valorile limita de emisie BAT.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/ unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Evacuările de aer realizate prin ferestre, usi si ventilatia cladirilor - halelor de productie, a magaziiilor/ depozitelor	Vapori de apa si pulberi, in cantitati reduse si fara impact negativ	-	-
Praf de la descarcarea maculaturii, descarcarea sulfului solid si de la descarcarea carbonatului de sodiu	Praf	-	-

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru a stabili cea mai adecvata metoda de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu este cazul.	

5.2.2. Pulberi si fum

Descrieti in urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative.

Urmatoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului ar trebui analizata.

Nu este cazul.

- Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor

Se aplica, rezervoarele sunt inchise etans, cu exceptia bazinelor de la Statia de epurare.

- Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite

Se aplica in majoritatea cazurilor, cu exceptia depozitului de maculatura existent.

- Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.

Depozitul de maculatura este neacoperit, dar imprejmuit.

- Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant)

Se aplica de la caz la caz.

- Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (se observa necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor

Se aplica la transportul tocatului de lemn la instalatia de fierbere.

- Curatenie sistematica

Se aplica permanent.

- Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces

Nu este cazul.

5.2.3. COV-uri

Offeriti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza: *Nu este cazul.*

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-	-	-	-

5.2.4. Sisteme de ventilare

Offeriti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza:

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
<p>1. Uscarea si climatizarea halei masinii de hârtie</p> <p>Instalatie de ventilatie pentru recuperarea caldurii vaporilor de apa rezultati din uscarea hartiei si climatizarea halei masinii de hârtie are in componenta ventilatoare axiale si centrifugale pentru circulatia aerului uzat, pentru prepararea aerului cald si pentru climatizarea halei masinii de hârtie.</p>	<p>Sistemul de ventilatie la masina de hârtie se bazeaza pe evacuarea aerului uzat din hala si introducerea de aer proaspat, care este incalzit prin intermediul schimbatoarelor de caldura.</p> <p>Sistemul de ventilatie si recuperare a caldurii in hala masinii de hârtie este modern, permitând optimizarea functionarii sistemului de abur – condens.</p>
<p>2. <i>Deshidratarea benzii de hartie</i></p> <p>Instalatie de vid, care utilizeaza pompe de vacuum cu inel de apa.</p>	

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

5.3.1. Sursele de emisie

Descrieti dupa cum urmeaza sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata:

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Fabricarea hârtiei pentru carton ondulat din semiceluloza si pasta din maculatura	<p>1. Reducerea consumului de apa proaspata si implicit a debitelor de apa reziduala, prin aplicarea unor combinatii de tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> - separarea apei mai putin contaminate de apa contaminata si recircularea ca apa de proces; - separarea si recircularea apelor de racire curate, inclusiv a apelor de racire de la etansarile pompelor de vacuum; - separarea riguroasa a circuitelor de apa si circulatia in contracurent. <p>2. Controlul dezavantajelor potentiale ale inchiderii sistemelor de apa;</p> <p><i>Gradul de recirculare interna a apei:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - 96,5% - instalatia de fabricare a hârtiei; - 28,6% - instalatia de fabricare a semicelulozei; - 100% - instalatia de 	<p>a) Preepurare in:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalatia Chemiwasher de spalate in contracurent a semicelulozei; - preepurare pe filtrul Algas pentru recuperarea fibrelor si limpezirea apelor de proces de la masina de hârtie; <p>b) Epurare fizico-biologica in Statia noua de epurare, capacitate 50 mc/h.</p>	Punctul de evacuare in Dunare, dupa trecerea prin Statia de epurare

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
	maculatura.		
Regenerarea filtrelor ionice de la instalatia de dedurizare a apei necesare cazanelor termice.	Consumul de apa la cazanele pentru producerea aburului este de minim: - 0,25 mc apa/t hartie; <i>Gradul de recirculare interna a apei la cazanul de abur este de 90-92 %.</i>	Apele sunt colectate intr-o basa, de unde prin vidanjare sunt trimise la statia de epurare noua impreuna cu apele tehnologice.	Punctul de evacuare in Dunare dupa trecerea prin Statia de epurare

5.3.2. Minimizare

Justificati cazurile in care utilizarea apei nu este minimizata sau apa uzata nu este reutilizata sau recicлата

Nu este cazul.

5.3.3. Separarea apei meteorice

Confirmati ca apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a apelor de suprafata:

Apele pluviale potential contaminate de pe platformele de la preparare lemn, care se colecteaza printr-o retea separata (de cea tehnologica si menajera), din tuburi din beton, cu Dn = 800 mm, L = 495 m, dupa preepurare intr-un separator de produse petroliere, amplasat in zona geigerului de la Tocatorie, dupa care se evacueaza direct in emisar – fluviul Dunarea, dupa ce se uneste cu circuitul de evacuare a apei epurate.

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este adecvat):

Apele pluviale necontaminate provenite de pe acoperisurile cladirilor se disperseaza pe spatiile verzi din imediata vecinatate a acestora.

Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13?

Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate

Studiu	Data
Nu este cazul.	

5.3.5. Compozitia efluentului

Identificati principalii compusi chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu

Autorizatia de Gospodarie a Apelor prevede pentru monitorizarea apei uzate epurate (apa menajera, tehnologica si meteorica) la evacuarea in Dunare, analiza urmatorilor indicatori: pH, CCOCr, materii in suspensie, CBO5, substante extractibile cu solventi, detergenti sintetici, Fosfor total, Azot amoniacal, Azotati, Azotiti, Sulfati, Sulfiti, Reziduu filtrat la 1050C, Fenoli antrenabili cu vapori de apa, Cadmiu, Sulfuri si Hidrogen sulfurat, cu frecventa lunara

Avand in vedere epurarea tuturor apelor uzate industriale de pe amplasament prin statia de epurare se poate aprecia ca, impactul generat in principal de incarcările cu substante organice dizolvate, suspensii, nutrienti asupra fluviului Dunarea, este unul redus, cu incadrarea emisiilor in prevederile autorizatiei de gospodarie a apelor si NTPA 001/2005.

Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia in mediu si impactul acestor evacuări? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.3.7. Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

Nu au fost efectuate studii privind toxicitatea.

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential .

Nu este cazul.

5.3.8. Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata, care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Apele uzate rezultate de pe amplasament se evacueaza in Statia proprie de epurare.

Daca apele uzate sunt epurate in afara amplasamentului, intr-o statie de epurare a apelor uzate orasenesti, demonstrati ca: epurarea realizata in aceasta statie este la fel de eficienta ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea incarcarii fiecarui poluant in apa epurata evacuata.

Apele uzate industriale se epureaza pe amplasamentul societatii, in cadrul statiei de epurare biologice proprii.

Parametru	Modul in care acestia vor fi epurati in statia de epurare
Metale	-
Poluanti organici persistenti	-
Saruri si alti compusi anorganici	-
CCO	-
CBO	-

5.3.10. By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

Nu este cazul

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a apelor uzate, in situatii de viituri provocate de furtuna, alte situatii de urgenta sau a statiilor intermediare de pompare din reseaua de canalizare este acceptabil de redusa (*poate ca ar trebui sa discutati acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare*);

Nu este cazul

% din timp cat statia este ocolita	-
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	-
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-are ;	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	-
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	-

Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau arati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

Statia de epurare fizico-biologica este prevazuta cu un decantor de primire/omogenizare cu un volum de 5.000 mc. Statia de epurare a fost dimensionata la capacitatile nominale corespunzatoare debitelor de ape uzate generate si distribuite in statie.

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



5.3.11. Epurarea pe amplasament

Daca efluentul este epurat pe amplasament, justificati alegerea si performanta statiilor de epurare pe trepte, primara, secundara si terciara (acolo unde este cazul). Completati tabelul de mai jos:

Tehnici de epurare a influentului in Statia de epurare fizico-chimico-biologica a apelor uzate industriale, cu o capacitate de 50 mc/h

Statie	Obiective	Tehnici /instalatii	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare primara	Epurarea apelor tehnologice uzate de la masina de hârtie(MH)		Capacitate	Proiectata: 50 mc/h	Debit maxim pe ora (m ³ /h)	50 mc/h
	Indepartarea solidelor de dimensiuni mari	Sortizor cu tambur /Gratare de retentie a suspensiilor grosiere		Dotare cu: - sita mecanica tip Meva pentru retinerea impuritatilor > 3 mm -separator de impuritati grele pe Sedyciclon	Intrare influent: - MTS: 1076 mg/l; - CCO _{Cr} : 4721,81 mg/l; - CBO ₅ : 1851 mg/l.	Randamente de reducere treapta fizico-chimica: MTS: 98,3% CCO _{Cr} : 81,7%

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Statie	Obiective	Tehnici /instalatii	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
	Omogenizare si neutralizare	Agitare si dozare chimicale		-Statie preparare chimicale -Concentrator primar (DAC) cu aer dizolvat	lesire treapta fizico-chimica: - MTS: 18 mg/l; - CCO _{Cr} : 864,80 mg/l; - CBO ₅ : 321 mg/l.	CBO ₅ : 82,6%
	Flotatie primara pentru separarea namolului primar			Flotatie cu aer dizolvat, tip DAF	-Bazin de egalizare/omogenizare -Concentrator secundar (DAC) cu aer dizolvat	Separare namol primar
	Indepartare CBO ₅ , CCO _{Cr}	Tratare biologica Tr.1 Tratare biologica Tr.2	Valorile incarcarii cu CBO ₅	-3 trepte de epurare biologica realizate in bazine din beton armat echipate cu: -biomembrane-sistem fabure -turbosufiante de aer -pompe de recircularea a apei cu namol	lesire treapta biologica: - MTS: 9 mg/l; - CCO _{Cr} : 95,13 mg/l; - CBO ₅ : 33 mg/l.	Randamente de reducere totala: MTS: 99,1% CCO _{Cr} : 98% CBO ₅ : 98,2%

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Statie	Obiective	Tehnici /instalatii	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare secundara	Deshidratare namoluri	Concentrare si deshidratare		Bazin de namol, trapta de tratare chimica, deshidratare mecanica a namolului pe o centrifuga tip GEA	Uscaciunea namolului dupa deshidratare: 25-35% s.u.	- -
	<i>Statia de epurare nu are treapta de tratare terciara.</i>					-
Pot fi unele etape ocolite? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?	<i>Nu este cazul.</i>					

5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.4.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza:

Nu este cazul.

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
-	-	-	-

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative.

5.4.2. Structuri subterane

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/ Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	Da	<i>In Raportul de amplasament – Partea desenata.</i>	-
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane		Date de monitorizare conform	-

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/ Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: <ul style="list-style-type: none"> izolatie de siguranta; detectare continua a scurgerilor; un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 	Da Nu Partial	prevederilor AGA nr. 296/3.10.2017 si Acordului de mediu nr. 5/3.11.2017	
<ul style="list-style-type: none"> Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici. 			
Nu este cazul. Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale contine toate masurile si responsabilitatile necesare, care sa permita evitarea scurgerilor accidentale.			

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile	Da, conform <i>Programului de inspectie si</i>	Bazinele statiei de epurare, sistemul de canalizare, platformele de depozitare a

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare:</p> <ul style="list-style-type: none"> - capacitati; - grosime; - precipitatii; - material; - permeabilitate; - stabilitate/consolidare; - rezistenta la atac chimic; - proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei. 	<i>intretinere</i>	maculaturii si a deseurilor, pardoselile aferente spatiilor de lucru etc. au fost proiectate si realizate conform normelor in vigoare. Toate aceste suprafete sunt verificate periodic si când se constata o neconformitate se iau masurile de remediere care se impun.
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	Da	

5.4.4. Zone de poluare potentiala

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potientiale de poluare

Cerinta				
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:	de ex. zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex. Depozit de produse	de ex. Depozit de deseuri
suprafata impermeabila	Da	Da	Da	Da

cuve de retinere a deversarilor	Da	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul
imbinari etanse ale constructiei	Da	Da	Da	-
conectarea la un sistem etans de drenaj	Nu este cazul	Da	Da	Rigole de colectare ape pluviale.

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu este cazul.

5.4.5. Cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

In urma dezafectarii instalatiilor de celuloza, nu mai sunt rezervoare pentru stocare lichide (acizi, baze etc), cu exceptia Statiei noi de epurare ape uzate.

Cuve de retentie

Cerinta			
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	Da		
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	Da		
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	Da		
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau	Da		

robinete			
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Da		
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	Da		
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	Da		
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	Da		
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Da		

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu este cazul.

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc. care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Bazinele betonate semiigropate aferente noii statii de epurare	Monitorizare apei freatice prin forajele de monitorizare – FM1-FM4

5.5. Emisii in ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate. Totusi, daca dumneavoastra considerati ca este posibil sa evacuati substante

prezentate in Anexele 5 si 6 ale Legii 310/28.06.2004 pentru modificarea si completarea Legii apelor nr. 107/1996, care transpune Directiva 2455/2001/EC⁵ sau in Anexa VIII a Directivei 2000/60, in apa subterana, direct sau indirect, sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei integrate de mediu.

5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane

CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin realizeaza monitorizarea calitatii apei freatice conform Autorizatiei de Gospodarie a Apelor nr. 296/ 03.10.2017 si Acordului de Mediu nr. 5/ 03.11.2017, astfel:				
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/ va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
	Monitorizarea apei freatice din zona incintei amplasamentului – FM1, FM2, FM3, FM4	➤NH ₄ , Cloruri, SO ₄ , NO ₂ , PO ₄ , Cd, Hg, Pb, As, pH, NO ₃ , Zn, CBO ₅ , CCO _{Cr} , reziduu filtrat uscat la 105°C, Benzen; Tricloretilena, tetracloretiena.	Analiza apei subterane din cele 4 foraje de monitorizare: FM1 – in zona de acces in unitate; FM2 – in zona de S-V a Masinii de carton ondulat; FM3 - in zona Instalatiei de ardere sulf; FM4 – in aval de statia de epurare.	Semestrial Anual

⁵ Substante prioritare in relatie cu Directiva cadru privind apa, transpusa in legislatia romana de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

<p>Recomandam eliminarea indicatorilor <i>benzen</i>, <i>tricloretilena</i>, <i>tetracloretilena</i> din analiza apelor freatice, deoarece valorile inregistrate s-au situat mult sub valorile de alerta conform H.G. 53/2009 si Ord. 621/2014; specificul activitatii CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin, de fabricare a semicelulozei, a hârtiei miez pentru carton ondulat, a cartonului ondulat si confectiilor din carton ondulat, se realizeaza fara utilizarea de substante/ preparate chimice cu continut de clor; prevederile AGA, respectiv paragraful prin care se specifica faptul ca, „functie de rezultate, acesti indicatori, tricloretilena si tetracloretilena, pot fi eliminati din analiza”;</p> <p>Monitorizarea apelor freatice se va face in continuare conform prevederilor Autorizatiei de Gospodarire a Apelor, dar cu restrângerea indicatorilor analizati in cele 4 foraje de monitorizare (FM1, FM2, FM3, FM4), numai la indicatorii de poluare prevazuti de Ord. 621/2014 pentru <i>Corpul de apa ROJI06 – Lunca si Terasese Dunarii (Calafat)</i>, respectiv NH₄, Cl, SO₄, NO₂, PO₄, Cd, Hg, Pb, As, cu frecventa de monitorizare recomandata anual (<i>conform prevederilor Legii 278/2013, art. 16, alin. (3), se recomanda monitorizarea o data la 5 ani</i>);</p> <p>Analiza comparativa a rezultatelor monitorizarii probelor de apa freatica sa se realizeze atât cu valorile prag prevazute de Ord. 621/2014, cât si cu valorile de referinta “0”, propuse prin prezenta documentatie si aprobate de autoritatea competenta de mediu.</p>		
2	<p>Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?</p>	<p>Masurile care trebuie respectate si in continuare se refera, in special, la modul de gestionare a materiilor prime, materialelor auxiliare, a combustibililor si a tuturor deseurilor generate de activitatile desfasurate pe amplasament sau colectate de la terti, in vederea valorificarii/ reciclarii;</p> <p>Intretinerea retelelor de canalizare.</p>

5.5.2. Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase

Este necesar sa specificati:

- Frecventa controlului si personalul responsabil:

Vizual, zilnic (operatori instalatii, etc.)

- Cum se face intretinerea:

De la caz la caz, conform programului de intretinere

- Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei?

Da

5.6. Miros

In general, nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale) Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate de la inceput.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impactului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3.1. vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Daca este cazul trebuie furnizate harti si planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

5.6.1. Separarea instalatiilor care nu genereaza miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise.

Instalatiile de pe amplasamentul analizat nu genereaza un miros puternic, care ar putea fi resimtit la limita incintei.

5.6.2. Receptori

(inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri, delimitarea suprafetei pe care se desfasoara procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare loctitoare pentru evaluarea impactului (pentru instalatii noi) si evaluari de mediu (pentru instalatiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost stabilite poate, in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

Nu este cazul – zona industrială

5.6.3 Surse/emisii NE semnificative

Faceti o prezentare generala succinta a surselor cu impact nesemnificativ.

Sursele nesemnificative pot fi "separate" prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari calitative reale atunci cand nivelul scazut de risc este evident. Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informatii suplimentare in Tabelul 5.6.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme. Vezi justificarea de la inceputul 5.5.

Surse de mirosuri (inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa.</p> <p>Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind</p>	<p>Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde “testari olfactive” efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodata sesizari?</p> <p>Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separati se refera acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?</p> <p>Daca nu a facut-o deja in alta parte a Solicitarii, Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.</p>	<p>Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate Regionala de Mediu care se refera la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizari.</p> <p>De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente</p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Izlaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
	efectul/impactul asupra receptorilor?			
Nu este cazul. Zona locuita se afla la cca. 500 m distanta fata de amplasamentul analizat.	Nu a fost cazul.	Nu este cazul.	Nu s-au primit sesizari.	Nu a fost cazul.

Surse de mirosuri neplacute (inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate? (a)	Descrieti sursele punctiforme de emisii. (b)	Descrieri emararile fugitive sau alte posibilitati de emarare ocazionala. (c)	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate? (d)	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala? (e)	Exista limite pentru emararile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emarari? (f)	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emararilor. (g)	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor (h)

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Statia de epurare mecano-biologica a apelor uzate	Deshidratare namol	Substante generate de procesele de fermentare a apelor uzate sau a namolului primar cu fibra si secundar in exces	Namolul ce rezulta de la epurarea apelor uzate	Nu se monitorizeaza	-	<p>1. Desfasurarea procesului de epurare biologica in conditii optime care sa evite imbolnavirea namolului biologic activ, respectiv:</p> <ul style="list-style-type: none">- asigurarea unei concentratii optime de oxigen dizolvat in bazinul de aerare;- evitarea umflarii namolului, prin corectia pH-ului; <p>2. Instruirea personalului statiei de epurare in vederea respectarii parametrilor de lucru.</p>	<p>In BAT nu sunt prevazute masuri speciale.</p> <p>Masurile care trebuie luate se refera la desfasurarea controlata a procesului de epurare.</p>
Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).							

In cazul in care emarile au fost deja descrise ca "emisii in aer" in alta parte a solicitarii DAR AU SI MIROS, ele trebuie mentionate si aici. Este suficient sa precizati materialul si/sau mirosul aici si sa faceti referire la partea din solicitare in care se gasesc detaliile.

Sursele potientiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca si cele actuale. De exemplu, o statie de epurare a apelor uzate poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalatiei in conditii normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

Nota: Tratarea apelor uzate de pe platforma CCH Drobeta Turnu-Severin se realizeaza in Statia noua de epurare care, datorita tehnologiei de tratare aplicate, nu va reprezenta o sursa de mirosuri (conform tehnologiei AMINODAN aplicate, apele rezultate de la treapta biologica sunt tratate intr-o secventa de dezinfectie).

5.6.4. Declaratie privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta).

Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cât mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Autoritatea competenta de Protectia Mediului responsabila cu emiterea autorizatiei integrate de mediu, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atât timp cât luati masuri, nu puteti fi sanctionat pentru aceste evenimente rare.

Nu este cazul

Managementul mirosurilor

Sursa/punct de emanaie	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	Pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia eveniment-tului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



		intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	primiti sesizari?	– incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.		

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/evaluării BAT

[../..../Documents and Settings/Dan Sofrone/Sintact 2.0/cache/Legislatie/temp/00087960.HTML](http://.../Documents and Settings/Dan Sofrone/Sintact 2.0/cache/Legislatie/temp/00087960.HTML) – #Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentati concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

Nu este cazul. Tehnologiile adoptate de societate sunt tehnologii BAT.

Sectiunea 6 Minimizarea si recuperarea deseurilor

6.1. Surse de deseuri

Nr. crt.	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? deseurile sunt colectate separat? traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
a) Deseuri tehnologice					
<i>Deseuri solide de la instalatia de fabricare a hârtiei din semiceluloza si maculatura</i>					
1	Deseu amestec (tip I+II+III)	03 03 08	Nepericuloase	5,88 t _{s.u.} /zi	Valorificare/ reciclare (plasticuri)
2	Cenusa, zgura, cenusa zburatoare de la cazanele pe biomasa si de la topire sulf	10 01 01	Nepericuloase	12,13 t/zi	Eliminare prin depozitare in depozitul municipal de deseuri
3	Namoluri de la statia noua de epurare	19 08 14	Nepericuloase	2,36 t/zi	Eliminare prin depozitare in depozitul municipal de deseuri
b) Deseuri netehnologice					
1	Deseuri de fier si otel	17 04 05	Nepericuloase	7,0 t/an	Valorificare prin agenti economici autorizati

Nr. crt.	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? deseurile sunt colectate separat? traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
2	Uleiuri minerale uzate	13 02 08*	Periculoase	20,0 t/an	Valorificare prin agenti economici autorizati
3	Anvelope uzate	16 01 03	Nepericuloase	150 buc/an	Valorificare prin agenti economici autorizati
4	Deseuri de lemn	15 01 03	Nepericuloase	25 t/an	Valorificare in cazanele pe biomasa
5	Ambalaje si deseuri de ambalaje de material plastic	15 01 02	Nepericuloase	20 t/an	Valorificare prin agenti economici autorizati
6	Deseuri menajere	20 03 01	Nepericuloase	100,0 t/an	Eliminare prin depozitare in depozitul municipal de deseuri
7	Materiale filtrante, materiale de protectie	15 02 03	Nepericuloase	1,5 t/an	Valorificare prin agenti economici autorizati

Nr. crt.	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? deseurile sunt colectate separat? traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
8	Cupru, bronz, alama	17 04 01	Nepericuloase	0,3 t/an	Valorificare prin agenti economici autorizati
9	Baterii de plumb	16 06 01*	Periculoase	15 buc/an	Valorificare prin agenti economici autorizati
10	Substante organice chimice de laborator, expirate	16 05 08*	Periculoase	0,015 t/an	Valorificare prin agenti economici autorizati
11	Ambalaje de lemn (paleti)	15 01 03	Nepericuloase	7.000 t/an	Valorificarea paletilor din lemn in tocatura pentru fabricarea semicelulozei

Ca urmare a imbunatatilor si modernizarilor aduce la cazanul de biomasa de 10 t, in baza testelor realizate de CCH SA și de operatorul autorizat pentru implementarea modificărilor și modernizărilor conform proiectelor tehnice ce au stat la baza obținerii acordului de mediu, a rezultat un mix optim de deșeuri format dintr-o proporție de 70% biomasă și 30% alte deșeuri cu putere calorică suficientă.

Deșeurile ce pot fi introduse în mixtul combustibil în proporția de 30%, testate de către realizatorul modernizărilor, încadrate conform HG nr. 856 din 16 august 2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, sunt cele de mai jos:

- 02 01 07 - deșeuri de la exploatarea forestieră;
- 03 01 01 - deșeuri de scoarță și plută;
- 03 01 05 - rumeguș, talas, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04;
- 03 03 01 - deșeuri lemn și scoarță conform clasificării din anexa 2 HG. 856/2002;
- 03 03 03 - deșeuri de la producerea și procesarea pastei de hârtie, hârtiei și cartonului;
- 03 03 05 - nămoluri de la eliminarea cernelii din procesul de reciclare a hârtiei;
- 03 03 07 - deșeuri mecanice de la fierberea hârtiei și a cartonului reciclate (materiale plastice);
- 03 03 08 - deșeuri de la sortarea hârtiei și cartonului destinate reciclării;
- 03 03 10 - fibre, nămoluri de la separarea mecanică cu conținut de fibre, materiale de umplutură, crețare;
- 03 03 11 - nămoluri de la epurarea efluienților proprii, altele decât cele specificate la 03 13 10;
- 04 02 21 - deseuri de fibre textile neprocesate;
- 04 02 22 - deseuri de fibre textile procesate;
- 15 01 01 - ambalaje de hârtie și carton;
- 15 01 02 - ambalaje de materiale plastice;
- 15 01 03 - ambalaje din lemn;
- 15 01 06 - ambalaje amestecate;
- 15 01 09 - ambalaje din materiale textile;
- 15 02 03 - absorbantți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02;
- 19 12 01 - deșeuri hârtie-carton;
- 20 01 10 - îmbrăcăminte;
- 20 01 11 - textile;

Au mai fost testate cu rezultate bune alte tipuri de deșeuri în componența fracției de 30%, după cum urmează:

- 13.02 - uleiuri uzate de motor, de transmisie și de ungere;
- 16 01 03 - anvelope scoase din uz;
- 16 01 19 - materiale plastice;

- 18.01 - deseuri rezultate din activitati de prevenire,diagnostic si tratament desfasurate in unitatile sanitare;
- 18.01.04 - deseuri a caror colectare si eliminare nu fac obiectul unor masuri speciale privind prevenirea infectiilor;
- 18.02 - deseuri din unitatile veterinare de cercetare, diagnostic,tratament si prevenire a bolilor
- 18 02 03 - deseuri a caror colectare si eliminare nu fac obiectul unor masuri speciale pentru prevenirea infectiilor;
- 19 08 14 - nămoluri provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale decât cele specificate la 19 08 13;
- 20 01 39 - materiale plastice;
- 20 03 01 - deșeuri municipale amestecate;

6.2. Evidenta deseurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalatie	Da
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	Da
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	Da
Frecventa de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

6.3. Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.
Depozit de deseuri tehnologice	Deseuri tehnologice	Depozitare in containere la sursa	Nu este cazul. Amplasare containere pe platforme betonate in incinta instalatiilor respective (instalatia de semiceluloza, masina de hârtie, cazanele pe biomasa si statia de epurare).
Depozit de carburanti	Carburanti (motorina)	Rezervor suprateran 54 t	<i>Nu este cazul.</i> Amplasare pe o platforma betonata (cca. 60 mp) la intrare poarta 2.
Depozit de uleiuri si lubrefianti	Uleiurile si lubrifiantii sunt depozitate in butoaie de tabla	S = cca. 30 mp, 10 t	<i>Nu este cazul.</i> Amplasare pe o platforma betonata la intrare poarta 2, lânga depozitul de carburanti.

* trebuie realizate inainte de emiterea autorizatiei

6.4. Cerinte speciale de depozitare

Cerintele speciale de depozitarea (de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (*care trebuie depozitate in spatii acoperite*)).

In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categoria de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Uleiuri uzate	A, AA	Da. Stocare temporara in butoaie metalice, depozitate in spatii special amenajate.	Nu este cazul.	Nu este cazul.	Da

- A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.
- AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.
- B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.
- C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da Da Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da. Proceduri control operational, control neconformitati, etc.

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV-uri si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in

raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 6.5

Nu este cazul.

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Conform punctului 6.1. și Capitolului 2, pct. 2.3.4. – Raport de amplasament

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului

Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (<i>daca este cazul</i>) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.

6.7. Deșeuri de ambalaje

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Materia/ Cod deșeu	Deșuri de ambalaje generate, t/an (previzionat anual)	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetica	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Ambalaje și deșuri de ambalaje de material plastic Cod: 15 01 02	20	Valorificare prin agenți economici autorizați	-	-	-	-	-	-
Ambalaje de lemn (paleți) Cod: 15 01 03 (Deșuri colectate de la alți agenți economici)	7.000	-	-	-	-	Valorificarea paleților din lemn în tocătura pentru fabricarea semicelulozei	-	-

Nota:

- Câmpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimari, dar acestea trebuie sa se bazeze pe date empirice si trebuie explicate în descrierea metodologiei.
- Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimari brute. Aceste estimari trebuie explicate în descrierea metodologiei.
- Câmpurile verde: Furnizarea datelor este voluntara.
- Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.
- Coloana (c) include toate formele de reciclare, inclusiv reciclarea organica dar excluzând reciclarea materiala.
- Coloana (d) reprezinta suma coloanelor (b) si (c).
- Coloana (f) include toate formele de valorificare excluzând reciclarea si valorificarea energetica.
- Coloana (h) reprezinta suma coloanelor (d) (e) (f) si (g).
- Procentajul de valorificare sau incinerare în instalatii de incinerare cu recuperare de energie: Coloana (h)/coloana (a).
- Procentajul de reciclare: Coloana (d)/coloana (a).
- Datele pentru lemn nu se vor folosi pentru evaluarea obiectivului de reciclare de minimum 15% anterior anului 2011.

Sectiunea 7 Energie

7.1. Cerinte energetice de baza

7.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie, 2017		
	Furnizata	Primara, MWh	% din total
Electricitate din reseaua publica	13.571 MWh	-	-
Electricitate din alta sursa*	-	-	-
Abur/apa fierbinte importat(a)*	-	-	-
Gaze naturale	289.500 GJ	Nu se aplica	-
Petrol	-	Nu se aplica	-
Carbune	-	Nu se aplica	-
Altele (Operatorul trebuie sa specifice) Biomasa	-	-	-

* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
---	--------------------------------

--	--

7.1.2. Energie specifica

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)		Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale) – BREF – BAT – PPI 2015	
	Energie electrica KWh/t 2017	Energie termica GJ/t 2017		Energie electrica KWh/t	Energie termica GJ/t
Fabricarea hartiei pentru carton ondulat din semiceluloz a si maculatura	450,0	4,18	Calculul s-a facut pe baza raportarii consumului anual de energie furnizata la productia anuala realizata	700 - 800	6,0 – 6,5

7.1.3. Intretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen

care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau

- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului)	Da	-	Asigurare microclimat prin incalzirea aerului ambiental
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da	-	Fisa intretinere-reparatii pentru fiecare utilaj. Reduceri pierderi de energie prin redimensionarea acestora in raport cu necesitatile.
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare)	Da	-	Realizare de aer comprimat la locul de utilizare
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii)	Da	-	Refacere izolatii cu vata de sticla si verificare etansari
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde	Da	-	Fisa consumurilor de gaz metan
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare	Da	-	Se practica
Intretinerea cazanelor de ex. optimizare excesului de aer	Da	-	Necesarul de aer de combustie este corelat cu productia de agent termic prin utilizare de ventilatoare cu turatie variabila.
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie	-	-	-

7.2. Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos. Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele masuri tehnice sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite	Da		
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		
Senzori si intreruptoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		
Alte masuri adecvate			

7.2.1. Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau

3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele masuri de service al cladirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:			
Incalzirea spatiilor	Da		
Apa calda	Da		
Controlul temperaturii	Da		
Ventilatie	Da		
Controlul umiditatii	Da		

7.3. Eficienta energetica

Un plan de eficienta energetica este dat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

- 1) Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
- 2) Precizati reducerile de CO2 realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)
- 3) In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO2 recuperata si prioritatea de implementare.

Industria celulozei si hartiei este o industrie biomateriala cu emisii neutre de CO₂.

Toti solicitantii					
Masura de eficienta energetica	Recuperari de CO ₂ (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			
<i>Nu este cazul.</i>					

Observatii:

Prezentati metoda de evaluare si faceti dovada ca au fost utilizate cele mai bune criterii pentru proportiile de reducere, durata de viata si cheltuieli (EUR/ tona).

7.3.1. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca masura este implementata, sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa masura si indicarea termenului de aplicare a acesteia; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de ex. din aerul evacuat	Da	-
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	Da	-
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	Da	-

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	Da	-
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	-
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Da	-
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Da	-
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Da	-
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Da	-
Procesare continua in loc de procese discontinue	Da	-
Valve automate	Da	-
Valve de returnare a condensului	Da	-
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu	La hartie se practica o uscare avansata, astfel incat umiditatea trebuie sa fie min 5% -max. 9 %
Altele	-	-

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date in tabelul de mai jos. Completati tabelul astfel:

- 1) Confirmati faptul ca masura este implementata, sau
- 2) Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica; sau
- 3) Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare	Da	-
Recuperarea energiei din deseuri	Da (partial – biomasa))	-
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti	Da	-

Alimentarea cu energie termica din surse formate din doua cazane de abur pe biomasa, amplasate lânga fabrica de semiceluloza si deservind fabricatia de semiceluloza si fabricatia de hârtie si un cazan pe gaze naturale (tip Primex), care deserveste fabricarea cartonului ondulat. In completare s-au montat si doua cazane alimentate cu gaze naturale tip ERENSAN, ca rezerve/ pentru siguranta in functionare a Centralei Termice.

Modernizarile aduse cazanului cu ardere pe biomasa de 10t, prevazute in acordul de mediu si in certificatul de urbanism aferent, masurile cuprinse la la Capitolul I Descrierea proiectului, punctul 1 Lucrari prevazute in proiect, punctul 8 Instalatii modernizate Cazane de abur pe biomasa, adica lucrarile de modernizare, sunt urmatoarele:

- modernizare a focarului, cu introducerea rampei de ardere gaze naturale in sistem modular, cu emisie redusa de NOX;
- modernizarea sistemului de epurare gaze arse de ardere, pentru reducerea emisiilor de pulberi in atmosfera;
- modernizarea instalatiei de automatizare;

- echiparea cu PLC propriu pentru conducere proces tehnologic
- sistem de analiza online a gazelor
- sistem analizor online PCME

Pentru a ajunge la aceste modernizari, au fost elaborate o serie de studii si teste, sintetizate in urmatoarele documentatii tehnice:

- Documentatie tehnica aferenta cazanului de abur de tip CTDL de 10 to/h
- VTU ECHIPAMENTE Cazan Abur - CTDL - 10 t per ora pe combustibil mixt solid
- Raport expertiza tambur superior si inferior - Reparatie cazanul 10 t per h, 15 bar, 250 grade Celsius
- Sistem de monitorizare continua emisii (CEMS) la cosul cazanului 10 t per ora, Nr. 4657
- Sistem de monitorizare continua emisii la cosul cazanului 10 tone per ora - nr. proiectului 4657-05
- Raport final expertiza tambur superior si inferior
- Cartea constructiei - Platforma SC ROMWELLE P.M. S.A. Cazan 10 T Abur/h
- Sistem de monitorizare continua emisii la cosul cazanului 10 tone per ora - nr. proiectului 4657-05
- Adresa asupra INSTALATIEI DE ARDERE aferenta Cazan HDL 10t per h Seria 24015 comb
- Conditii tehnice de executie si montaj parti sub presiune

Toate plansele in care sunt exemplificate imbunatatirile aduse cazanului de ardere biomasa numarul 1 sunt atasate ca anexe, impreuna cu documentatia tehnica privind modernizarea cazanului de ardere biomasa de 10 t, rezultatele monitorizarilor si rapoartele tehnice.

Din testele realizate de CCH SA și de operatorul autorizat pentru implementarea modificărilor și modernizărilor conform proiectelor tehnice ce au stat la baza obținerii acordului de mediu, a rezultat un mix optim de deșeuri format dintr-o proporție de 70% biomasă și 30% alte deșeuri cu putere calorică suficientă.

Deșeurile ce pot fi introduse în mixtul combustibil în proporția de 30%, testate de către realizatorul modernizărilor, încadrate conform HG nr. 856 din 16 august 2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, au fost specificate în capitolele referitoare la deseuri.

Calculule efectuate pe baza măsurătorilor și monitorizărilor nu au relevat modificări ale emisiilor în atmosferă, datorate modificării compoziției masei de ardere pentru cazanul de

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com

website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384

Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

ardere biomasă nr 1.

Emisiile în atmosferă rezultate de pe amplasamentul incintei industriale aparținând CCH SA au un impact redus spre nesemnificativ asupra aerului înconjurător, având în vedere că funcționarea în condiții normale a cazanelor poate conduce la o creștere nesemnificativă a nivelului de concentrații al poluanților în atmosferă, față de poluarea de fond/ situația existentă.

Asa cum este arătat în Studiul de impact de mediu precum și în Studiul de evaluare a impactului asupra sănătății umane deținute de beneficiar, folosind evaluarea matematică și legile dispersiei în atmosferă, emisiile estimate la limita amplasamentului au înregistrat valori de cca. 10 % din valoarea limită pentru protecția populației și protecția vegetației. În condiții normale de funcționare, concentrațiile emisiilor poluante în atmosferă se vor situa sub nivelul valorilor limită de emisie. Monitorizarea emisiilor în atmosferă se efectuează având în vedere indicatorii prevăzuți în legislația de mediu (Directiva MCP), respectiv la indicatorii NOx și pulberi cu o frecvență semestrială, conform prevederilor MCP.

Secțiunea 8 Accidentele și consecințele lor

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Amplasamentul se încadrează în categoria amplasamentelor de nivel <i>superior</i> conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	Nu
Amplasamentul se încadrează în categoria amplasamentelor de nivel <i>inferior</i> conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Dacă da, ați realizat Politică de Prevenire a Accidentelor Majore?	Nu

Amplasamentul CCH SA Drobeta Turnu Severin a fost încadrat în prevederile DIRECTIVEI SEVESO III, transpusă în legislația națională prin Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțele periculoase la amplasamente de nivel inferior, dar este propus spre eliminare din evidențele SEVESO în urma Raportului de Inspecție SEVESO din noiembrie 2021

8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizând recomandările prevăzute de BAT ca lista de verificare, completați acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecințe semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgență (internă și externă) existente care să prezinte metodele prin care impactul accidentelor și avariilor să fie minimizat. În plus, demonstrați implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

-

8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
Inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
Trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	- Proceduri de Aprovizionare; - Instructiuni de lucru; - Monitorizarea, masurarea si evaluarea conformarii.
Depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 6.3 si 6.4, precum si <i>Capitolul 2 – punctele 2.3.3. si 2.3.4. din RA</i>

Alarmer proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Conform schemelor de flux din regulamentele de fabricatie si instructiunilor de lucru
Bariere si retinerea continutului	-
Cuve de retentie si bazine de decantare	A se vedea sectiunea 6.5
Izolarea cladirilor;	Cladirile masinii de hartie sunt izolate cu panouri sandwich.
Asigurarea preaplinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intreruptoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Da
Sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
Registre pentru evidenta tuturor incidentelor, ratarilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
Trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1
Rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Da – Planuri de urgenta
Proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	Da - Rapoartele de activitate pe schimburi, Condiții cu Procese verbale de predare – primire, Proceduri specifice
Compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	Da - Registru laborator (se fac analize la intervale de timp bine stabilite)

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu
Alaramele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Da
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
Indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Da – Planuri de urgenta
Caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Da
Echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Da
Izolarea scurgerilor si a apei folosite pentru stingerea incendiilor	Da
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

Secțiunea 9 Zgomot si vibratii

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informatiilor oferite trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul este mai scazut, informatiile solicitate in Tabelul 9.1 nu vor fi detaliate, dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atât cat permite rezultatul analizei cost-beneficii. Sursele nesemnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicatii) si nu trebuie furnizate informatii detaliate.

Trebuie oferite harti si planuri de amplasament daca este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Va fi utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

9.1. Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Zona locuita cea mai apropiata este situata la o distanta de cca. 500 m fata de amplasamentul analizat.	Conform Raportului de incercare nr. 5 (303)/ 01.02.2018, realizat de catre APM Mehedinti, nivelul acustic determinat in Punctul 1 – La	-	Anual	54,7 dB	<65 dB la limita amplasamentului, conform SR 10009:2017 si 55 dB conform Ord. 119/2014

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
	limita amplasamentului - NV – catre vecinatati rezidentiale, a fost de 54,7 dB.				

9.2. Zgomot si vibratii

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceri o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ

Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident.

NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
Activitatea de pe amplasamentul CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin	Punctul 1 – La limita amplasamentului - NV – catre vecinatati rezidentiale, amplasat perpendicular pe sursa de zgomot, conform <i>Raportului de incercare nr. 5 (303)/ 01.02.2018</i>	Purjare abur de la Centrala Termica, situata la cca. 300 m distanta de punctul de masurare	Da, Punctul 1 pe Planul de situatie	54,7 dB	Având in vedere ca: - valorile masurate pentru zgomot la limita incintei se situeaza sub valoarea limita impusa de SR 10009:2017, respectiv de 65 dB, si de Ord. 119/2014, de 55 dB; - lipsa receptorilor sensibili, zona locuita situându-se la o distanta relativ mare, de cca. 500 m; - dispersia zgomotului, nu se impun masuri speciale pentru limitarea nivelului de zgomot de pe amplasamentul analizat.	Nu se impun masuri speciale pentru limitarea nivelului de zgomot de pe amplasamentul analizat.

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
	Punctul 2 – La limita amplasamentului - NV – spre statia OMV si Calea Craiovei, amplasat perpendicular pe sursa de zgomot, conform <i>Raportului de incercare nr. 5 (303)/ 01.02.2018</i>	Purjare abur de la Centrala Termica si sectia de tocare masa lemnoasa in aer liber, situate la cca. 400 m distanta de punctul de masurare	Punctul 2 pe Planul de situatie	54,6 dB	Idem	Idem
	Punctul 3 – La limita amplasamentului - Latura Sudica – spre statia de epurare,	Sectia de tocare masa lemnoasa in aer liber, situata la cca. 450 m distanta de punctul de	Punctul 3 pe Planul de situatie	53,8 dB	Idem	Idem

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
	amplasat perpendicular pe sursa de zgomot, <i>conform Raportului de incercare nr. 5 (303)/ 01.02.2018</i>	masurare				

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele.

De ex. Surse aflate in afara instalatiei

Nu este cazul

9.3. Studii privind masurarea zgomotului in mediu

Furnizati detalii privind orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul, etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Nu au fost efectuate studii speciale privind masurarea zgomotului in mediu.	-	-	-	-

9.4. Intretinere

Nu este cazul.

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	-	-	-
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	-	-	-

9.5. Limite

Din tabelul 9.1 rezumati impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

Receptor sensibil	Limite	Nivelul zgomotului	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste

				cand instalatia functioneaza	limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remediarea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 0).
<i>Nu sunt receptori sensibili afectati, zona locuita fiind la o distanta de cca. 500 m.</i>		STAS 10.009/2017 dB(A)	Ord. 119/2014 dB(A)		-
- Punctul 1	Zi	65	55	54,7	-
- Punctul 2	Zi	65	55	54,6	-
- Punctul 3	Zi	65	55	53,8	-

9.6. Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata când este solicitata de Autoritatea responsabila de emiterea autorizatiei integrate de mediu. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator/Titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Nu este cazul

Sursa ⁶	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?

⁶ Aceasta se refera la fiecare sursa enumerata in Tabelul 9.2

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare

Limitarea vitezei, organizarea activitatilor de transport preponderent in timpul zilei

- Manevrare mecanica

Executarea lucrarilor de intretinere in incinta atelierului mecanic si a halelor de productie

- deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

Intretinererea permanenta a utilajelor si instalatiilor

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Sectiunea 10 Monitorizare

10.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
- SO ₂ ; - Nox; - Pulberi; - CO;	Cazanele de ardere (in punctul in care emisia paraseste instalatia, pentru fiecare cos de evacuare gaze arse)	Monitorizare semestriala	Standardizata <i>(Determinare cu analizor de gaze de ardere)</i>	Da.	-	-	-
- SO ₂	Cosul coloanei de absorbtie a instalatiei de preparare a solutiei de fierbere	Monitorizare semestriala	Standardizata	Da.	-	-	-

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

Nu este cazul

Observatii:

- 1) Monitorizarea si inregistrarea continua este posibil sa fie impuse in urmatoarele circumstante:
 - Cand emisia este redusa inainte de evacuarea in aer (de ex. printr-un filtru, arzator sau scruber);
 - Cand sunt impuse alte masuri de control pentru realizarea unui nivel satisfactor al emisiilor (de ex. selectia sarjei, degresare);
- 2) Fluxurile de gaz trebuie masurate, sau determinate in alt mod pentru a raporta concentratiile la evacuarile de masa;
- 3) Pentru a raporta masuratorile la conditiile de referinta va fi necesar sa se masoare si sa se inregistreze temperatura si presiunea emisiei. Continutul de vapori de apa trebuie de asemenea masurat daca este probabil sa depaseasca 3% doar daca tehnicile de masurare utilizate pentru alti poluanti nu dau rezultate in conditii uscate.
- 4) Unde este cazul, trebuie efectuate evaluari periodice vizuale si olfactive ale evacuarilor pentru a asigura faptul ca evacuarile finale in aer trebuie sa fie incolore, fara aburi sau vapori persistenti si fara picaturi de apa.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

Raport de Amplasament

10.2. Monitorizarea emisiilor in apa – evacuare in emisar – Fluviul Dunarea

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata

Raport de Amplasament

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Monitorizarea si raportarea emisiilor in APA – evacuare in emisar – Fluviul Dunarea

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
pH; CCO _{Cr} ; Materii in suspensie; CBO ₅ ; Substante extractibile cu solventi; Detergenti sintetici; Fosfor total; Azot amoniacal; Azotati; Azotiti; Sulfati; Sulfiti; Reziduu filtrat la 105°C; Fenoli antrenabili cu vapori de apa; Cadmiu; Sulfuri si Hidrogen sulfurat.	Caminul C4 <i>(Camin de evacuare ape uzate epurate in emisar – fluviul Dunarea)</i>	Lunar	Metode standardizate	Da	Calitatea efuentului se verifica de catre organele competente de protectie a mediului	Calibrare periodica conform instructiunilor tehnice ale aparatului	Laborator acreditat RENAR; - Personal specializat; - Cursuri de instruire periodice; - Evaluare anuala a personalului.

Descrieti orice masuri referitoare la functionarea instalatiei pe perioada pornirii sau opririi.

Nu este cazul

10.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in APA SUBTERANA

Parametru	Unitatea de masura	Punctul de monitorizare	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
		Foraje		
NH ₄ ; Cloruri; SO ₄ ; NO ₂ ; PO ₄ ; Cd; Hg; Pb; As; pH; NO ₃ ; Zn; CBO ₅ ; CCO _{Cr} ; Reziduu filtrat uscat la 105°C; Benzen.	mg/l (µg/l)	FM1 – in zona de acces in unitate; FM2 – in zona de S-V a Masinii de carton ondulat; FM3 - in zona Instalatiei de ardere sulf; FM4 – in aval de statia de epurare.	Monitorizare semestriala	Metode standardizate

10.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare

Parametru	Unitatea de masura	Punctul de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
<i>Nu este cazul.</i>	-	-	-	-

10.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor

Observatii:

Pentru generarea de deseuri trebuie monitorizate si inregistrate urmatoarele:

- compozitia fizica si chimica a deseurilor;
- pericolul caracteristic;
- precautiile de manevrare si substante cu care nu pot fi amestecate;
- in cazul in care deseurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu imprastierea namolului sau un depozit de deseuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia in considerare materialele, agentii potentiali de contaminare si parcursurile potientiale din sol in apa subterana, apa de suprafata sau lantul trofic.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri	Raport de amplasament
--	-----------------------

- Evidenta lunara a gestiunii deseurilor produse, conform H.G. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzând deseurile, inclusiv deseurile periculoase, modificata si completata de HG 210/2007, cuprinzând urmatoarele informatii prevazute in Anexa nr. 1 a hotarârii:
 - agentul economic;
 - anul;
 - tipul deseului;
 - codul deseului;
 - starea fizica;
 - unitatea de masura;
 - Cap. 1 – Generarea deseurilor: cantitati lunare generate, din care valorificate, eliminate final, ramase in stoc; total anual;
 - Cap. 2 – Stocarea provizorie, tratarea si transportul deseurilor: sectia, cantitati lunare stocate, tipul stocarii, cantitati tratate, modul si scopul tratarii, mijloace de transport si destinatia; total anual;
 - Cap. 3 – Valorificarea deseurilor: cantitati lunare valorificate, operatia de valorificare, agentul economic care efectueaza operatia de valorificare; total anual;
 - Cap. 4 – Eliminarea deseurilor: cantitati lunare eliminate, operatia de eliminare, agentul economic care efectueaza operatia de eliminare; total anual.
- Respectarea tuturor prevederilor legale aplicabile privind deseurile, prevazute in Capitolul 2 din Raport de Amplasament;
- Urmarirea valorificarii cât mai multor tipuri de deseuri rezultate din cadrul activitatilor desfasurate pe amplasamentul societatii.

10.6. Monitorizarea mediului

10.6.1. Contributia la poluarea mediului ambiant

Este ceruta monitorizarea de mediului in afara amplasamentului instalatiei?

Nu.

Observatii:

- 1) Necesitatea monitorizarii de mediu trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor in cursurile de apa controlate, in apa subterana, in aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri nepacute.

2) Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de. ex. atunci cand:

- exista receptori vulnerabili;
- emisiile au o contributie semnificativa asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) este in pericol de a fi depasit;
- Operatorul doreste sa justifice o concluzie BAT bazandu-se pe lipsa efectului asupra mediului;
- este necesara validarea modelarii;

3) Necesitatea monitorizarii trebuie luata in considerare pentru:

- apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare a calitatii si debitului si luate in considerare atat variatiile pe termen scurt, cat si variatiile pe termen lung. Monitorizarea va trebui sa aiba loc atat la limita superioara cat si la cea inferioara a amplasamentului;
- apa de suprafata, cand vor fi necesare prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate;
- aer, inclusiv mirosurile;
- contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;
- evaluarea impactului asupra sanatatii;
- zgomot.

10.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor:

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turm B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Factor de mediu	Studiu/ monitorizarea efectuata	Concluzii (daca au fost formulate)
Solul	Analiza calitatii solului din zona Depozitul de maculatura (in aval, pe directia de curgere a apei freatice), Pentru indicatorii: Sulfati, Fenoli, Cupru, Nichel, Plumb, Zinc, Cadmiu; Frecventa de monitorizare: o data la 5 ani.	Nu au fost efectuate pentru prezenta documentatie
Apa freatica	Analiza apei subterane din cele 4 foraje de monitorizare: FM1 – in zona de acces in unitate; FM2 – in zona de S-V a Masinii de carton ondulat; FM3 - in zona Instalatiei de ardere sulf; FM4 – in aval de statia de epurare, Pentru indicatorii: NH ₄ , Cloruri, SO ₄ , NO ₂ , PO ₄ , Cd, Hg, Pb, As, pH, NO ₃ , Zn, CBO ₅ , CCO _{Cr} , reziduu filtrat uscat la 105°C, Benzen: Frecventa: semestrial; Tricloretilena, tetracloretilena Frecventa: anual.	Au fost analizate rezultatele probelor efectuate de beneficiar, fara a se semnala depasiri
Apa uzata epurata <i>(apa menajera, tehnologica si pluviala potential impurificata)</i>	Analiza apei uzate epurate la evacuarea in Dunare, pentru indicatorii: pH, CCO _{Cr} , materii in suspensie, CBO ₅ , substante extractibile cu solventi, detergenti sintetici, Fosfor total, Azot amoniacal, Azotati,	Au fost analizate rezultatele probelor efectuate de beneficiar, fara a se semnala depasiri

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Factor de mediu	Studiu/ monitorizarea efectuata	Concluzii (daca au fost formulate)
	Azotiti, Sulfati, Sulfiti, Reziduu filtrat la 105°C, Fenoli antrenabili cu vapori de apa, Cadmiu, Sulfuri si Hidrogen sulfurat: Frecventa: lunar;	
Aerul	Locul de prelevare probe: Cazanele de ardere (in punctul in care emisia paraseste instalatia, pentru fiecare cos de evacuare gaze arse), pentru indicatorii: SO ₂ , NO _x , pulberi, CO; Cosul coloanei de absorbtie a instalatiei de preparare a solutiei de fierbere, pentru indicatorul: SO ₂ . Frecventa de monitorizare: semestrial.	<p>Analize efectuate in ianuarie 2022; se incadreaza in prevederile legislative actuale Ordinul 462/1993 .</p> <p>Emisiile in atmosfera au un impact redus spre nesemnificativ asupra aerului inconjurator, având in vedere ca functionarea in conditii normale a cazanelor va conduce la o crestere nesemnificativa a nivelului de concentratii al poluantilor in atmosfera, fata de poluarea de fond/ situatia existenta.</p> <p>In conditii normale de functionare, concentratiile emisiilor poluante in atmosfera se vor situa sub nivelul valorilor limita de emisie.</p> <p><i>Monitorizarea emisiilor in atmosfera se propune sa se realizeze la indicatorii prevazuti in legislatia de mediu (Directiva MCP), respectiv: pentru cazanele de abur care ard biomasa, la indicatorii SO₂, NO_x, pulberi, CO, cu o frecventa semestrială, conform Ord. 462/1993; pentru cazanele de abur care ard gaze naturale, la indicatorii SO₂, NO_x, pulberi, CO, cu o frecventa semestrială, conform Ord. 462/1993; pentru cosul coloanei de absorbtie de la instalatia de fabricare SNS, la indicatorul SO₂, cu o frecventa semestrială, conform Ord. 462/1993.</i></p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Factor de mediu	Studiu/ monitorizarea efectuata	Concluzii (daca au fost formulate)
Zgomotul	Analiza anuala a zgomotului la limita incintei industriale in punctele 1, 2 si 3, conform Planului de situatie anexat	Nu se impun masuri speciale pentru limitarea nivelului de zgomot de pe amplasamentul analizat. Se recomanda monitorizarea nivelului de zgomot cu frecventa de monitorizare anuala la limita incintei industriale, in punctele 1, 2 si 3.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa sau canalizare	Raportul de Amplasament
---	-------------------------

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

- poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;
- protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor si urmarirea lantului de custodie/audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.

10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare;	Se efectueaza receptia calitativa a materiilor prime, materialelor auxiliare pentru compararea cu mentiunile din certificatele de conformitate – Fisele de securitate, in conformitate cu procedurile implementate prin sistemul de management.
oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze;	Exces O ₂ , max. 6%, CO, presiune, temperatura

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu;	Se determina prin calcul
consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat);	Exista sistem de contorizare a consumului de energie electrica si termica
calitatea fiecărei clase de deseuri generate.	Evidenta gestiunii deșeurilor in conformitate cu HG 856/2002
consumul de apa proaspata	Contorizarea continua a debitelor de apa
cantitatea de apa deversata in emisar	Contorizarea continua a debitului de apa evacuata

10.8. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala

Descrieti orice masuri speciale pe perioada de punere in functiune, oprire sau alte conditii anormale. Includeti orice monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Sectiunea 11 Dezafectare

11.1. Masuri de prevenire luate inca din faza de proiectare

(Pentru o instalatie noua) descrieti modul in care au fost luate in considerare urmatoarele etape in faza de proiectare si de executie a lucrarilor

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Da

- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

Da

- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

Nu este cazul.

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

Da

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

Da

NOTA:

Pentru instalatiile existente, asa cum sunt specificate de Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 34/2002 privind prevenirea, reducerea si controlul integrat al poluarii, este necesar ca la prima autorizare integrata de mediu, documentatia sa prezinte si programul/masurile prevazute pentru dezafectare, astfel incat sa previna poluarea mediului.

11.2. Planul de inchidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un Plan de inchidere a instalatiei.

Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unui plan de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuirii trebuie trimise Autoritatii responsabila de emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.	Raport de Amplasament – Anexa
--	-------------------------------

Planul de inchidere a instalatiei cuprinde:

- golirea, spalarea tuturor rezervoarelor si conductelor, acolo unde se impune, cu preluarea produselor sau substantelor periculoase;
- depunerea la autoritatea de mediu, a *proiectului de dezafectare*, inclusiv a planurilor privind rezervoarele, conductele subterane si a metodei prin care acestea vor fi mentinute, actualizate sau dezafectate;
- metodele si resursele de curatire a depozitelor interne de deseuri, pentru a indeplini conditiile de predare;
- indepartarea materialelor sau substantelor periculoase, in conditii de securitate, prin valorificarea sau distrugerea lor prin firme autorizate;
- debransarea de la alimentarea cu abur, energie electrica si apa, dupa caz, a zonelor unde se desfasoara lucrul;
- metode de demontare si demolare a utilajelor si instalatiilor, constructiilor metalice, constructiilor speciale si cladirilor, care ofera indrumari privind protectia apelor subterane si de suprafata;
- testarea solului, in cazul constatarii unor poluari in amplasament, propunerea metodelor de remediere, etc.

Dupa inchiderea amplasamentului se vor impune lucrari de ecologizare, monitorizarea factorilor de mediu: sol, apa freatica.

Ecologizarea amplasamentului impune:

- eliminarea sau valorificarea tuturor deeurilor rezultate din dezafectari, demolari, asigurarea cladirilor ramase in amplasament si masuri de incadrare in peisaj;
- nivelarea terenului, inierbarea, iar pentru eventualele zone afectate de produse petroliere se vor folosi agenti de biodegradare;
- acoperirea finala a fostelor depozite din amplasament, in conditii de siguranta, tinandu-se cont de tipul deseului, utilizarea ulterioara a terenurilor si de incadrarea in peisaj.

Straturile sistemului de acoperire trebuie sa asigure atingerea urmatoarelor obiective:

- retinerea deeurilor;
- gestionarea producerii levigatului (prin controlarea intrarii apelor pluviale);
- utilizarea ulterioara a terenului.
- monitorizarea apelor freatice sau a solului, dupa inchiderea amplasamentului pe o durata determinata, in functie de rezultatele de evaluare a impactului efectuat pentru inchiderea amplasamentului.

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Circuitele de canalizare ape uzate cu fibra, menajere si pluviale – existente si noi	Ape uzate	Golire – prin scurgere gravitacionala spre statia de epurare si apoi spre fluviul Dunarea
Bazin de omogenizare, bazine de aerare, bazine de namol aferente statiei noi de epurare	Ape uzate si namoluri	Golire prin scurgere gravitacionala/ prin pompare

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare.

Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Demolari ale cladirilor	-	-

11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Nu este cazul.

Lagune	
Identificati orice lagune	-
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	-
Cum va fi eliminata apa?	-
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	-
Cat de adanc patrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	-
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	-

11.6. Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Pe amplasament se efectueaza depozitarea intermediara a deseurilor cu respectarea tuturor normelor in vigoare. In momentul incetarii activitatii, ele sunt dirijate in functie de tipul lor spre valorificare/eliminare.

11.7. Zone in care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol/ ape freaticice la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raportul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe	Motivatie
Zona depozitului de maculatura – determinare in vederea stabilirii calitatii solului	Monitorizare post - inchidere a depozitului
Statia noua de epurare mecano- chimico - biologica: Foraje de observatie / monitorizare apa freatica: - FM4 – foraj de monitorizare aval statia de epurare	Monitorizarea calitatii panzei freaticice
Analiza apei subterane din cele 4 foraje de monitorizare: FM1 – in zona de acces in unitate; FM2 – in zona de S-V a Masinii de carton ondulat; FM3 - in zona Instalatiei de ardere sulf; FM4 – in aval de statia de epurare.	Monitorizare inchidere si postinchidere a amplasamentului incintei industriale
Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul.	

Identificati oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

Secțiunea 12 Aspecte legate de amplasamentul pe care se afla instalatia

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca da, treceti la Secțiunea 13	Da
--	----

12.1. Sinergii

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici care pot avea influenta asupra emisiilor produse de instalatie.

Tehnica	Oportunitati
1) proceduri de comunicare intre diferiti detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul procedurii incidentelor de mediu este minimizat;	
2) beneficierea de economiile de proportie pentru a justifica instalarea unei unitati de co-generare;	
3) combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie/unei instalatii de co-generare;	
4) deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate având calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	
6) combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect	

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	
8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate - sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate;	
9) Altele.	

12.2. Selectarea amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus (pentru instalatii noi).

Sectiunea 13 Limitele de emisie

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

13.1. Emisii in AER asociate utilizarii BAT-urilor

(stergeti sectiunile in care nu se aplica)

Emisiile si sursele de emisie	VLE conf. Ord. 462/1993 (Instalatii cu P<100 MW _t)	Valori CCH Turnu-Severin
Cazane pe biomasa	(mg/Nm ³)	(mg/Nm ³)
<i>Oxigen de referinta</i>	6 % O ₂	6 % O ₂
Pulberi	100,0	75,16
NO _x	500,0	94,956
SO ₂	200,0	149,503
CO	250,0	210,0
Cazan pe gaze naturale	(mg/Nm ³)	(mg/Nm ³)
<i>Oxigen de referinta</i>	3 % O ₂	3 % O ₂
Pulberi	5,0	3,71
NO _x	350,0	43,382
SO ₂	35,0	8,3
CO	100,0	78,5

Preparare solutie de fierbere	BREF – BAT-LVIC	VLE conf. Ord. 62/1993 Anexa 1	Valori CCH Tr. Severin
-------------------------------	-----------------	--------------------------------	------------------------

Coloana de absorbtie		Pct. 6.1	Raport de analiza
	(mg/Nm ³)	(mg/m ³)	(mg/Nm ³)
SO ₂	100÷500	500	19,1

13.1.1. Emisii de solventi

Nu este cazul

Cerinte suplimentare sau deosebite pentru tipuri specifice de activitate.

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Oricare abatere de la limita - faceti justificarea aici

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

Nu este cazul

13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone) in anul 2021
Gaze naturale	3.825,8 t CO ₂ /an

**specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂*

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

13.2. Evacuari in reseaua de canalizare proprie

Emisii in apa asociate cu utilizarea BAT-urilor

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Valorile debitelor de ape uzate asociate la deversarea in emisar, dupa epurare, exprimate ca valori medii anuale, prevazute in BATC 2014, care corespund profilului fabricatiilor de la CCH Turnu Severin, sunt urmatoarele:

Subsector	Debite de ape uzate asociate BAT(m ³ / t ADT) Medii anuale
Semiceluloza NSSC	11 - 20
Hârtii RCF*	1,5 – 10 valoarea mai mare este asociata in principal cu productia de carton pentru cutii pliate

RCF* = fibra reciclata = maculatura

Conform datelor prezentate, debitele specifice de ape uzate de la masina de hârtie, se incadreaza in prevederile subsectorului (hârtii RCF fara descernelizare).

Incarcarile specifice ale efluentului CCH S.A. comparativ cu BAT – AELS

Indicatorul de poluare	Prevederi BATC kg/t	CCH (conform AGA nr.269/2017) kg/t
TSS	0,02 – 0,2 (0,45) ⁽¹⁾	0,01
CCO _{cr}	0,4 – 1,4	0,725
CBO ₅	25 mg/l	25 mg/l
N _T	0,008 – 0,09	0,0578
P _T	0,001 – 0,005 (0,008) ⁽²⁾	0,0057 (pt. 1 mg/l)
Debit apa uzata epurata	1,5 – 10	5,78

Note:

- Pentru fabricile existente pot aparea niveluri de pâna la 0,45 kg/t, datorita scaderii continue a calitatii materiei prime si datorita dificultatii de optimizare continue a statiei de epurare a apelor uzate;

- Pentru fabricile cu un debit al apelor reziduale între 5,0 – 10,0 m³/t, limita superioara a domeniului este cea de 0,008 kg/t.
- O valoare prag este stabilita făcând referinta mai întâi la legislatia româna si apoi la ghidurile de referinta pentru BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.
- Se specifica cel puțin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.
- Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri. Pentru deversarile in estuare, valori mai mari decat cele date mai sus trebuie justificate pe o baza specifica zonei, in momentul solicitarii Autorizatiei. Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

13.3. Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)

Nu este cazul

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie mg/dm ³	Nivel de emisie stabilit
Consum Biologic de Oxigen (CBO) - (5 zile la 20°C)			
Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore)			
Solide in suspensie			
Sulfuri			
pH			
Metale si compusi metalici*)			

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

Nota: Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG nr. 188/2002 (NTPA 002 pentru evacuarile in reseaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



evacuările in cursurile de apa de suprafata) completata si modificata prin HG 352/2005, completata cu HG 118/2002, in functie de indicatorii prezenti in apa uzata industrială provenita din instalatie.

Sectiunea 14 Impact

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Sol – subsol/ apa freatica

Pentru sol – subsol/ ape freatice, sursele de pericol provin in principal de la poluarile istorice ce au avut loc de-a lungul timpului, dupa o perioada de functionare de peste 40 de ani, pe amplasamentul CCH S.A., cu precadere de la depozitarea maculaturii si de la functionarea retelelor de canalizare si a Statiei de epurare a apelor uzate, cu azotiti, azot amoniacal, ca efect posibil al unor scurgeri accidentale de ape uzate din circuitele de canalizare si din bazinele de apa uzata si al depozitarii necorespunzatoare a materiilor prime/ deseurilor rezultate.

Pentru elaborarea prezentei documentatii, au fost utilizate rezultatele monitorizarii efectuate de beneficiar

Masurile care trebuie respectate si in continuare se refera, in special, la modul de gestionare a materiilor prime, materialelor auxiliare, a combustibililor si a tuturor deseurilor generate de activitatile desfasurate pe amplasament sau colectate de la terti, in vederea valorificarii/ reciclarii.

Apa de suprafata

Efluentul constituie sursa de pericol pentru apa de suprafata – fluviul Dunarea, prin continutul de substante organice dizolvate, exprimate prin indicatorii CCO_{Cr}, CBO₅, detergenti sintetici, sulfiti, fenoli, etc.

Pentru elaborarea prezentei documentatii, au fost utilizate rezultatele monitorizarii efectuate de beneficiar

Având in vedere faptul ca, societatea a utilizeaza statia de epurare pentru toate apele uzate industriale de pe amplasament, impactul generat in principal de incarcările cu substante organice dizolvate, suspensii, nutrienti asupra fluviului Dunarea, va fi unul redus, cu incadrarea emisiilor in prevederile AGA nr.296 din 03.10.2018 si NTPA 001/2005.

Aer

Emisiile de poluanti in atmosfera (SO₂, NO_x, pulberi, CO), de la cosurile cazanelor de producere abur tehnologic atât pe biomasa, cât si pe gaze naturale, dar si de la cosul

coloanei de absorbtie a instalatiei de preparare a solutiei de fierbere (pentru indicatorul: SO₂), se incadreaza in prevederile legislative actuale Ordinul 462/1993

Emisiile in atmosfera rezultate de pe amplasamentul incintei industriale apartinand CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin vor avea un impact redus spre nesemnificativ asupra aerului inconjurator, avand in vedere ca functionarea in conditii normale a cazanelor va conduce la o crestere nesemnificativa a nivelului de concentratii al poluantilor in atmosfera, fata de poluarea de fond/ situatia existenta.

Pentru elaborarea prezentei documentatii, au fost utilizate rezultatele monitorizarii efectuate in ianuarie 2022.

Calitatea aerului este relativ buna. Sistemele de dispersie in aer – cosurile de evacuare a gazelor - sunt inalte si permit o dispersie satisfacatoare a poluantilor in aer. Cu exceptia traficului rutier din zona, nu exista alte surse majore de emisii in aer in imediata vecinatate a amplasamentului.

Zgomot

Principalele surse de zgomot de pe amplasamentul CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin sunt generate de utilajele si instalatiile in functiune, situate in incinte inchise/ hale de productie care ecraneaza zgomotul/ aer liber.

Pentru elaborarea prezentei documentatii, au fost utilizate rezultatele monitorizarii efectuate de beneficiar

Toate valorile masurate pentru zgomot la limita incintei CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin se situeaza SUB valoarea limita impusa de SR 10009:2017, respectiv de 65 dB si de Ord. 119/2014, de 55 dB (zona locuita situandu-se la o distanta relativ mare, de cca. 500 m).

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmatarii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth

- Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie
- Rezervatii stiintifice care pot fi afectate de instalatie
- Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)
- Zone de patrimoniu cultural
- Soluri sensibile
- Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)
- Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)

Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)⁷

Identificarea receptorilor importanti si sensibili

NU este cazul

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Plan de incadrare in zona	Orasul Drobeta Turnu-Severin; Fluviul Dunarea.	Emisii gazoase, zgomot; Evacuarea apelor uzate epurate.	Sectiunea 5 si Raportul de Amplasament

14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT si a altor informatii de sprijin

⁷ Receptorii sensibili la mirosuri si zgomot trebuie sa fi fost identificati în Sectiunile 5.6.3.1 si 9 din solicitare.

pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati.
Rezultatul evaluarii trebuie inclus in solicitare si rezumat in tabelul 13.3.1 de mai jos.

Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Nu exista emisii semnificative care sa afecteze factorii de mediu.	Nu este cazul.	Risc ecologic global = 39 puncte (risc scazut spre mediu)

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4. Managementul deseurilor

Referitor la activitatile care implica eliminarea sau recuperarea deseurilor, luati in considerare *obiectivele relevante* in tabelul urmator si identificati orice masuri suplimentare care trebuie luate in afara de cele pe care v-ati angajat deja sa le realizati, in scopul aplicarii BAT- urilor, in aceasta Solicitare.

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuie luate
<i>asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:</i>	
risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau	Monitorizarea factorilor de mediu sol, apa freatica, aer si a apelor uzate
cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau	Nu este cazul.
afectarea negativa a peisajului sau a	Nu este cazul.

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



locurilor de interes special.	
-------------------------------	--

Referitor la obiectivul relevant

Implementare, cat mai concret cu putinta, a unui plan facut conform prevederilor din Planul Local de Actiune pentru protectia mediului completati tabelul urmator:

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
-	-

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



14.5. Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special reseaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	<p><i>Nu este cazul.</i></p> <p>CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin este situat fata de limita urmatoarelor zone naturale protejate, astfel:</p> <ul style="list-style-type: none">• ROSPA0080 – Muntii Almajului - Locvei – 8,4 km si ROSPA0011 – Blahnita - 10,7 km, infiintate prin HG nr. 1284/2007 <i>modificata prin HG 971/2011, privind instituirea regimului de arie naturala protejata si declararea ariilor de protectie speciala avifaunistica ca parte integranta a retelei ecologice Natura 2000 in România;</i>• ROSCI0206 – Portile de Fier – 8,4 km, instituit prin Ord.1964/2007 <i>modificat prin Ord. 2387/2011, privind instituirea regimului de arie naturala protejata a siturilor de importanta comunitara, ca parte integranta a retelei ecologice europene Natura 2000 in România</i> <p>Daca nu, treceti la Sectiunea urmatoare.</p>
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	-
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	-
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din	-

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Amplasarea CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin fata de zonele naturale protejate



ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Sectiunea 15 Programul pentru conformare si programul de modernizare

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in Planul de actiuni si Programul de modernizare trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

NU este cazul

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Recomandari pentru

PROGRAMUL PENTRU PROGRAMUL DE MONITORIZARE A FACTORILOR DE MEDIU

In vederea prevenirii poluarii si reducerii nivelului de poluare rezultat din activitatile desfasurate de CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin, se fac urmatoarele recomandari:

Masura	Data propusa pentru impementare	Costuri	Sursa de finantare
<p>Pentru monitorizarea calitatii SOLULUI:</p> <p>Se recomanda MONITORIZAREA in continuare a calitatii solului, o data la 5 ani, in acelasi punct (zona depozitului de maculatura, in aval, pe directia de curgere a apei freatic) si pentru aceiasi indicatori (Sulfati, Fenoli, Cu, Ni, Pb, Zn, Cd), pentru a putea urmari evolutia indicatorilor de poluare, respectiv influenta activitatilor desfasurate pe amplasament asupra solului si stabilirea masurilor suplimentare necesare (daca va fi cazul).</p> <p>Analiza comparativa a rezultatelor monitorizarii probelor de sol sa se realizeze atât cu valorile de prag de alerta pentru terenuri de folosinta mai putin sensibile prevazute de Ordinul nr. 756/1997, cât si cu valorile de referinta "0", propuse prin prezenta documentatie si aprobate de autoritatea competenta de mediu.</p>	Dupa revizuirea AIM		1
<p>Pentru monitorizarea calitatii APEI FREATICE:</p> <p>Recomandam eliminarea indicatorilor benzen, tricloretilena, tetracloretilena, din analiza apelor freatic, deoarece valorile inregistrate, s-au situat mult sub valorile de alerta conform H.G. 53/2009 si Ord. 621/2014; specificul activitatii CCH S.A. Drobeta Turnu-Severin, de fabricare a semicelulozei, a hârtiei miez pentru carton ondulat, a cartonului ondulat si confectiilor din carton ondulat, se realizeaza fara utilizarea de substante/</p>	Dupa revizuirea AIM		1

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turm B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Masura	Data propusa pentru impementare	Costuri	Sursa de finantare
<p>preparate chimice cu continut de clor; prevederile autorizatiei de gospodarire a apelor, respectiv paragraful prin care se specifica faptul ca, „functie de rezultate, acesti indicatori, tricloretilena si tetracloretilena, pot fi eliminati din analiza”;</p> <p>Monitorizarea apelor freatice se va realiza in continuare conform prevederilor Autorizatiei de Gospodarire a Apelor, dar cu restrângerea indicatorilor analizati in cele 4 foraje de monitorizare (FM1, FM2, FM3, FM4), numai la indicatorii de poluare prevazuti de Ord. 621/2014 pentru Corpul de apa ROJ106 – Lunca si Terasese Dunarii (Calafat), respectiv:</p> <ul style="list-style-type: none">NH₄, Cl, SO₄, NO₂, PO₄, Cd, Hg, Pb, As;Frecventa de monitorizare recomandata: anual <p>(conform prevederilor Legii 278/2013, art. 16, alin. (3), se recomanda monitorizarea o data la 5 ani);</p> <p>Analiza comparativa a rezultatelor monitorizarii probelor de apa freatica sa se realizeze atât cu valorile prag prevazute de Ord. 621/2014, cât si cu valorile de referinta “0”, propuse prin prezenta documentatie si aprobate de autoritatea competenta de mediu.</p>			
<p>Pentru monitorizarea calitatii APEI UZATE EPURATE:</p> <p>Monitorizarea parametrilor apei uzate epurate, la evacuarea in fluviul Dunarea se va realiza conform prevederilor AGA, lunar, pentru indicatorii:</p> <ul style="list-style-type: none">pH, CCO_{cr}, materii in suspensie, CBO₅, substanteb extractibile cu solventi, detergenti sintetici, fosfor total, azot amoniacal, azotati, azotiti, sulfati, sulfiti, reziduu filtrat la 105°C, fenoli antrenabili cu vapori de	Dupa revizuirea AIM		1

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Masura	Data propusa pentru impementare	Costuri	Sursa de finantare
apa, cadmiu, sulfuri si hidrogen sulfurat;			
Pentru monitorizarea calitatii AERULUI: Monitorizarea emisiilor in atmosfera se va realiza la indicatorii prevazuti in Ord. 462/1993, respectiv: <ul style="list-style-type: none">• pentru cazanele de abur care ard biomasa, monitorizarea sa se realizeze la indicatorii SO2, NOx, CO si pulberi cu o frecventa semestriala, conform prevederilor Ord. 462/1993;• pentru cazanele de abur care ard gaze naturale, monitorizarea sa se realizeze la indicatorii SO2, NOx, CO si pulberi cu o frecventa semestriala, conform prevederilor Ord. 462/1993;• pentru cosul coloanei de absorbtie de la instalatia de fabricare SNS, monitorizarea sa se realizeze la indicatorul SO₂, cu o frecventa semestriala, conform Ord. 462/1993.	Dupa revizuirea AIM		1
Pentru monitorizarea nivelului de ZGOMOT se recomanda: Monitorizarea nivelului de zgomot se va realiza in continuare astfel: <ul style="list-style-type: none">• Frecventa de monitorizare recomandata: anual;• Locul de monitorizare: la limita incintei industriale, in punctele 1, 2 si 3, conform Planului de situatie anexat.	Dupa revizuirea AIM		1

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e- mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank



Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest

Nota:

- 0 = sursa va trebui identificata;
- 1 = finantare proprie;
- 2 = credit bancar;
- 3 = institutie financiara internationala;
- 4 = finantare nerambursabila.

Programul pentru conformare trebuie sa includa obligatoriu si prevederile Programului de etapizare, anexa la Autorizatia de Gospodarirea Apelor.

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Comparatie BAT

Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2019/2010 A COMISIEI din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru incinerarea deșeurilor https://eippcb.jrc.ec.europa.eu/reference/waste-incineration-0	
BAT 1. Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de management de mediu (EMS) care are toate caracteristicile următoare:	Beneficiarul a implementat un sistem de management de mediu eficient
BAT 2. BAT constau în determinarea eficienței electrice brute, a eficienței energetice brute sau a randamentului cazanului fie a instalației de incinerare în ansamblul ei, fie a tuturor părților relevante ale instalației de incinerare.	Au fost efectuate teste de performanta la capacitate maxima
BAT 3. BAT constau în monitorizarea parametrilor-cheie de proces relevanți pentru emisiile în aer și apă, inclusiv a celor indicați mai jos.	Beneficiarul are implementat sistem de monitorizare a parametrilor cheie pe prcese
BAT 4. BAT constau în monitorizarea emisiilor dirijate în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constau în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă	Beneficiarul monitorizeaza emisiile conform actelor de reglementare si in timp real utilizand tehnologia online
BAT 5. BAT constau în monitorizarea corespunzătoare a emisiilor dirijate în aer provenite de la instalația de incinerare în timpul OTNOC	Beneficiarul monitorizeaza emisiile in timp real prin masurare directa

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
https://eippcb.jrc.ec.europa.eu/reference/	
BAT 6. BAT constau în monitorizarea emisiilor în apă provenite din FGC și/sau din tratarea cenușii de vatră cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constau în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă	Beneficiarul monitorizeaza parametrii conform cerintelor actelor de reglementare
BAT 7. BAT constau în monitorizarea conținutului de substanțe nearse în zguri și în cenușile de vatră din instalația de incinerare, cu o frecvență cel puțin egală cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. ROJurnalul Oficial al Uniunii Europene L 312/66 3.12.20	Beneficiarul monitorizeaza intern trimestrial
BAT 8. Pentru incinerarea deșeurilor periculoase care conțin POP, BAT constau în determinarea conținutului de POP în fluxurile de ieșire (de exemplu, zguri și cenușile de vatră, gazele de ardere, apele uzate) după darea în exploatare a instalației de incinerare și după fiecare schimbare care poate afecta semnificativ conținutul de POP din fluxurile de ieșire.	Beneficiarul nu incinereaza deseuri periculoase cu continut de POP
BAT 9. Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de incinerare prin gestionarea fluxului de deșeuri (a se vedea BAT 1), BAT constau în utilizarea tuturor tehnicilor (a)-(c) de mai jos și, după caz, a tehnicilor (d), (e) și (f).	Beneficiarul aplica Determinarea tipurilor de deșeuri care pot fi incinerate. Totodata, a asigurat instituirea și punerea în aplicare a unor proceduri de caracterizare și preacceptare a deșeurilor, a unor proceduri de acceptare a deșeurilor, a unui sistem de urmărire și a unui inventar al deșeurilor, Trierea deșeurilor, Verificarea compatibilității deșeurilor înainte de amestecarea sau malaxarea

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
	deșeurilor periculoase
BAT 10. Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de tratare a cenușii de vatră, BAT constau în includerea în EMS a unor caracteristici de management al calității deșeurilor rezultate (a se vedea BAT 1).	Beneficiarul a implementat un sistem de management de mediu eficient
BAT 11. Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de incinerare, BAT constau în monitorizarea livrărilor de deșeuri în cadrul procedurilor de acceptare a deșeurilor (a se vedea BAT 9 c), inclusiv, în funcție de riscul reprezentat de deșeurile intrate, a elementelor de mai jos.	Beneficiarul a implementat proceduri stricte de preacceptare si accpetare a adeseurilor
BAT 12. Pentru a reduce riscurile de mediu asociate recepției, manipulării și depozitării deșeurilor, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos.	Beneficiarul detine Suprafețe impermeabile cu o infrastructură de drenare adecvată si Capacitate adecvată de depozitare a deșeurilor
BAT 13. Pentru a reduce riscul de mediu asociat depozitării și manipulării deșeurilor medicale, BAT constau în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.	Beneficiarul aplica manipularea semiautomată a deșeurilor si Incinerarea containerelor sigilate ?????
BAT 14. Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a incinerării deșeurilor, pentru a reduce conținutul de substanțe nense în zguri și în cenușile de vatră și pentru a reduce emisiile în aer provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.	Beneficiarul aplica malaxarea și amestecarea deșeurilor, detine sistmee de control si optimizarea procesului de incinerare
BAT 15. Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de incinerare și pentru a	Beneficiarul a implementat proceduri de reglare

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
reduce emisiile în aer, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri de reglare a setărilor instalației, de exemplu prin sistemul avansat de control (a se vedea descrierea din secțiunea 2.1), dacă și atunci când este necesar și posibil, în funcție de caracterizarea și de controlul deșeurilor (a se vedea BAT 11).	prin sistme avansat de control
BAT 16. Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de incinerare și pentru a reduce emisiile în aer, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri operaționale (de exemplu, organizarea lanțului de aprovizionare, funcționarea continuă mai degrabă decât funcționarea intermitentă), pentru a limita, pe cât posibil, operațiunile de oprire și de pornire	Beneficiarul aplica proceduri operationale privind operarea instalatiei
BAT 17. Pentru a reduce emisiile în aer și, dacă este cazul, emisiile în apă provenite din instalația de incinerare, BAT constau în asigurarea faptului că sistemul de epurare a gazelor de ardere și instalația de tratare a apelor uzate sunt proiectate în mod corespunzător (de exemplu, ținând seama de debitul maxim și de concentrațiile de poluanți), sunt exploatate în limitele prevăzute în proiect și sunt întreținute astfel încât să se asigure o disponibilitate optimă	Beneficiarul a modernizat instalatiile de depoluare si detine statie de epurare proprie
BAT 18. Pentru a reduce frecvența apariției OTNOC și pentru a reduce emisiile în aer și, dacă este cazul, emisiile în apă provenite din instalația de incinerare în timpul OTNOC, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a OTNOC bazat pe analiza riscurilor, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) care include toate elementele următoare:	Beneficiarul a instituit proceduri de analiza si aplica planul de mentenanta si intretinere a echipamentelor critice
BAT 19. Pentru a spori eficiența utilizării resurselor aferente instalației de incinerare, BAT constau în utilizarea unui cazan de recuperare a căldurii.	Instalatia detine echipamente de recuperare a caldurii

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
BAT 20. Pentru a spori eficiența energetică a instalațiilor de incinerare, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos	Beneficiarul aplica Reducerea debitului gazelor de ardere, Reducerea la minimum a pierderilor de căldură și a modernizat cazanele pentru Parametri ridicați ai aburului, pentru cogenerare
BAT 21. Pentru a preveni sau a reduce emisiile difuze din instalația de incinerare, inclusiv emisiile de mirosuri, BAT constau în:	Beneficiarul aplica depozitarea corecta a deseurilor solide si pastoase si detine proceduri de evitare a degajarii de mirosuri prin gestionarea cantitatilor de deseuri
BAT 22. Pentru a preveni emisiile difuze de compuși volatili cauzate de manipularea deșeurilor gazoase și lichide care sunt mirositoare și/sau susceptibile de a elibera substanțe volatile în instalațiile de incinerare, BAT constau în introducerea acestora în cuptor prin alimentare directă.	Cazanele sunt cu alimentare directa
BAT 23. Pentru a preveni sau a reduce emisiile difuze de pulberi în aer generate de tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră, BAT constau în includerea în sistemul de management de mediu a următoarelor elemente de gestionare a emisiilor difuze de pulberi (a se vedea BAT 1):	Beneficiarul a iidentificat cele mai relevante surse de emisii difuze de pulberi ai aplica măsuri și tehnici adecvate pentru prevenirea sau reducerea emisiilor difuze pe parcursul unei anumite perioade
BAT 24. Pentru a preveni sau a reduce emisiile difuze de pulberi în aer generate de tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.	Beneficiarul aplica Închiderea și acoperirea echipamentelor, Limitarea înălțimii de descărcare, Protejarea stocurilor de vânturile dominante, Utilizarea de dispozitive de stropire cu apă, Optimizarea conținutului de umiditate

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turm B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
BAT 25. Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de pulberi, metale și metaloizi provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.	Instalatia dispune de filtre cu sac
BAT 26. Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de pulberi provenite de la tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră în echipamente închise cu extracția aerului (a se vedea BAT 24 f), BAT constau în tratarea aerului extras cu un filtru cu sac (a se vedea secțiunea 2.2).	Instalatia detine filtre cu sac
BAT 27. Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de HCl, HF și SO2 provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.	Scruber umed Absorbant semiumed Injectare de adsorbant uscat Injectare de sorbent în cazan
BAT 28. Pentru a reduce nivelurile de vârf ale emisiilor dirijate în aer de HCl, HF și SO2 provenite din incinerarea deșeurilor și a limita în același timp consumul de reactivi și cantitatea de reziduuri generate în urma injectării de adsorbant uscat și de absorbant semiumed, BAT constau în utilizarea tehnicii (a) sau a ambelor tehnici indicate mai jos.	Optimizarea și automatizarea dozării reactivilor Recircularea reactivilor
BAT 29. În vederea reducerii emisiilor dirijate de NOX în aer, limitând în același timp emisiile de CO și N2O provenite din incinerarea deșeurilor și emisiile de NH3 provenite din utilizarea RNCS și/sau a RCS, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.	Beneficiarul aplica optimizarea procesului de incinerare si filtre cu sac Reducerea necatalitică selectivă (RNCS) Scruber umed

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
BAT 30. Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de compuși organici – inclusiv PCDD/F și PCB – provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea tehnicilor (a), (b), (c), (d) și a uneia dintre tehnicile (e)-(i) indicate mai jos sau a unei combinații a acestora	Beneficiarul aplica Optimizarea procesului de incinerare, Controlul alimentării cu deșeuri, Curățarea cazanului când acesta este pornit și când acesta este oprit, Filtre catalitice tip sac
BAT 31. Pentru a reduce emisiile de mercur dirijate în aer (inclusiv nivelurile de vârf ale emisiilor de mercur) provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora. Nu ne propunem sa ardem materiale combustibile pe baza de mercur	Adăugarea de brom în cazan Injectare de cărbune activat special, extrem de reactiv Injectare de adsorbant uscat Scrubber umed (pH mic)
BAT 32. Pentru a preveni contaminarea apelor necontaminate, a reduce emisiile în apă și a spori eficiența utilizării resurselor, BAT constau în separarea fluxurilor de ape uzate și tratarea acestora separat, în funcție de caracteristicile lor.	Beneficiarul detine statie de epurare a apelor uzate
BAT 33. Pentru a reduce utilizarea apei și a preveni sau a reduce producerea de ape uzate de la instalația de incinerare, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora	Beneficiarul aplica Tehnici de epurare a gazelor de ardere fără ape uzate si Reutilizarea/reciclarea apei
BAT 34. În vederea reducerii emisiilor în apă provenite din epurarea gazelor de ardere și/sau din depozitarea și tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos și în utilizarea de tehnici secundare cât mai aproape posibil de sursă pentru evitarea diluării.	Beneficiarul aplica Optimizarea procesului de incinerare și a sistemului de epurare a gazelor de ardere Beneficiarul utilizarea statia de epurare mecano-

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turm B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
	biologica proprie
BAT 35. Pentru a spori eficiența utilizării resurselor, BAT constau în manipularea și tratarea cenușilor de vatră separat de reziduurile provenind din epurarea gazelor de ardere.	Beneficiarul aplica tratarea separata
BAT 36. Pentru a spori eficiența utilizării resurselor în ceea ce privește tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos, pe baza unei evaluări a riscurilor în funcție de proprietățile periculoase ale zgurilor și ale cenușilor de vatră. ROJurnalul Oficial al Uniunii Europene 3.12.2019 L 312/85	Beneficiarul aplica Recuperarea metalelor feroase și neferoase
BAT 37. În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor sonore, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.	Beneficiarul aplica masuri operationale si amplasarea corespunzatoare a cladirilor si echipamentelro

de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea celulozei, hârtiei și cartonului

<https://eippcb.irc.ec.europa.eu/reference/production-pulp-paper-and-board>

BAT 1. În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu a fabricilor de celuloză, hârtie și carton, BAT constă în punerea în aplicare și aderarea la un sistem de management de mediu (EMS) având toate caracteristicile următoare:	Beneficiarul are implementat un Sistem de Management de Mediu complet
BAT 2. BAT constă în aplicarea principiilor de bună gospodărire pentru a reduce la minimum	Beneficiarul aplica selecția și controlul atent al

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
impactul procesului de producție asupra mediului, utilizând o combinație a tehnicilor indicate mai jos.	substanțelor chimice și al aditivilor, analiza intrărilor-ieșirilor împreună cu un inventar al substanțelor chimice, incluzând cantitățile și proprietățile toxicologice, reducerea utilizării substanțelor chimice la nivelul minim cerut de specificațiile privind calitatea produsului final, evitarea utilizării de substanțe periculoase (de exemplu, agenți de curățare sau dispersie sau agenți tensioactivi care conțin nonilfenol etoxilat) și înlocuirea cu alternative mai puțin nocive, reducerea pătrunderii de substanțe în sol prin scurgere, depunere din aer și depozitare necorespunzătoare a materiilor prime, produselor sau reziduurilor, are aplicat un program de management al scurgerilor și extinderea izolării surselor în cauză, împiedicând astfel contaminarea solului și a apelor subterane si a modernizat instalatia conductelor și a sistemelor de depozitare, pentru a menține suprafețele curate și a reduce necesitatea spălării și curățării
BAT 3. Pentru a reduce eliberarea de agenți de chelare organici care nu sunt ușor biodegradabili, precum EDTA sau DTPA din albirea cu peroxizi, BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate de mai jos.	Stabilirea cantității de agenți de chelare eliberați în mediul înconjurător prin măsurători periodice Optimizarea procesului de reducere a

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
Nu avem procese tehnologice de inalbire celuloza-nu folosim agenti de chelatizare	consumului și a emisiilor agenților de chelare ușor biodegradabili Utilizare preferențială a agenților de chelare biodegradabili sau care pot fi eliminați, eliminarea pe faze a produselor nedegradabile
BAT 4.Pentru a reduce generarea și încărcătura poluantă a apelor reziduale rezultate din depozitarea și prelucrarea lemnului, BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate de mai jos.	Beneficiarul aplica Decojire uscată, Manipularea buștenilor de lemn în așa fel încât să se evite contaminarea scoarței și lemnului cu nisip și pietriș, Controlarea debitului apei pentru irigare și reducerea scurgerilor de apă de suprafață din curtea de depozitare a lemnului, Colectarea scurgerilor de apă contaminată din curtea de depozitare a lemnului și separarea efluenților solizi în suspensie, înainte de tratarea biologică
BAT 5.Pentru a reduce consumul de apă dulce și generarea de ape reziduale, BAT constă în închiderea circuitelor de apă în măsura în care este posibil din punct de vedere tehnic în funcție de tipurile de celuloză și de hârtie fabricate, prin utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos	Beneficiarul aplica Monitorizarea și optimizarea consumului de apă, Separarea apei curate de răcire de apa de proces contaminată și reutilizare, Reutilizarea apei de proces pentru înlocuirea apei dulci (recircularea apei și alimentare cu apă în circuit închis)
BAT 6.În vederea reducerii consumului de combustibil și de energie în fabricile de celuloză și	Beneficiarul aplica Utilizarea unui sistem de

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
hârtie, BAT constă în utilizarea tehnicii (a) și a unei combinații a altor tehnici enumerate mai jos.	<p>gestionare a energiei care evaluarea consumului total de energie și a producției totale de energie a fabricii, localizarea, cuantificarea și optimizarea potențialului de recuperare a energiei, monitorizarea și menținerea situației optime privind consumul de energie</p> <p>Totodata, prin modernizarea cazanului de ardere pe biomasa nr 1, beneficiarul asigura recuperarea energiei prin incinerarea acelor deșeuri și reziduuri din producția de celuloză și hârtie care au un conținut organic ridicat și o putere calorifică superioară, luând în considerare BAT 12, precum și a altor deseuri</p> <p>Acoperirea cererii de energie și de abur din procesele de producție, prin cogenerarea de energie termică și electrică (CHP)</p> <p>Prin modernizare, beneficiarul asigura Utilizarea termocompresoarelor, izolarea racordurilor de conducte pentru abur și condensat, utilizarea de motoare, pompe și agitatoare electrice de înalt randament, utilizarea invertoarelor de frecvență pentru ventilatoare, compresoare și pompe, adaptarea nivelurilor de presiune a aburului la</p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
	necesitățile reale de presiune
BAT 7.În vederea prevenirii și reducerii emisiilor de compuși mirositori provenind din sistemul de ape reziduale, BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor de mai jos.	Conceperea proceselor pentru evitarea orerioadele de retenție prelungite, zonele moarte sau suprafețele cu amestec slab din circuitele de apă și unitățile aferente, în scopul evitării deteriorării și depunerilor necontrolate și descompunerii materiei organice și biologice, garantarea bunei funcționări a filtrului secundar de colectare a nămolului și pomparea nămolului din galeria de ieșire a aerului, limitarea timpului de retenție a nămolului în depozitele de nămol prin trimiterea continuă a nămolului către unitățile de deshidratare a nămolurilor
BAT 8.BAT constă în monitorizarea parametrilor-cheie de proces conform tabelului de mai jos.	Beneficiarul monitorizeaza parametrii cheie de proces in timp real
BAT 10.BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă, după cum se indică mai jos, cu frecvența specificată și conform standardelor EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, naționale sau internaționale, care garantează furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă	Beneficiarul monitorizeaza parametrii conform actelor de reglementare echistente
BAT 11.BAT constă în monitorizarea și evaluarea regulată a emisiilor difuze de sulf total redus din surse relevante.	Beneficiarul monitorizeaza parametrii confrom actelor de reglementare existente

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
<p>BAT 12.În vederea reducerii cantităților de deșeuri care trebuie eliminate, BAT constă în aplicarea unui sistem de evaluare (inclusiv inventariere) și management al deșeurilor, astfel încât să se faciliteze reutilizarea sau, în lipsa acesteia, reciclarea deșeurilor sau, în lipsa acesteia, „altă formă de recuperare”, inclusiv o combinație a tehnicilor indicate mai jos.</p>	<p>Beneficiarul aplica Colectarea separată a diferitelor fracțiuni de deșeuri (inclusiv separarea și clasificarea deșeurilor periculoase, Fuzionarea unor fracțiuni de reziduuri pentru a obține amestecuri care pot fi mai bine utilizate, Recuperarea materialelor și reciclarea reziduurilor de proces la fața locului, Recuperarea energiei la fața locului din deșeuri cu un conținut organic ridicat</p>
<p>BAT 13.În vederea reducerii emisiilor de nutrienți (azot și fosfor) în apele receptoare, BAT constă în înlocuirea aditivilor chimici cu conținut ridicat de azot și fosfor cu aditivi cu conținut scăzut de azot și fosfor.</p>	<p>Beneficiarul aplica utilizarea aditivilor cu continut scazut de azot si fosfor</p>
<p>BAT 14.În vederea reducerii emisiilor de poluanți în apele receptoare, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.</p>	<p>Beneficiarul aplica tratarea fizico-chimica si biologica</p>
<p>BAT 15.Atunci când este necesară eliminarea suplimentară de substanțe organice, azot sau fosfor, BAT constă în utilizarea tratamentului terțiar descris în secțiunea 1.7.2.2.</p>	<p>NU este cazul</p>
<p>BAT 16.În vederea reducerii emisiilor de poluanți proveniți de la stațiile de tratare biologică a apelor uzate în apele receptoare, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.</p>	<p>Beneficiarul aplica proiectarea și funcționarea adecvată a stației de tratare biologică, verificarea regulată a biomasei active, adaptarea alimentării cu nutrienți (azot și fosfor) la consumul real de biomasă activă 30.9.2014 L 284/92 Jurnalul Oficial</p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turm B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
	al Uniunii Europene RO
BAT 17.În vederea reducerii la minimum a emisiilor de zgomot provenite din procesul de producție a celulozei și hârtiei, BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.	Beneficiarul aplica tehnici operaționale și de gestionare în clădirile care conțin echipamente zgomotoase, izolare împotriva vibrațiilor, izolarea fonică a clădirilor
BAT 18.Pentru a preveni riscurile de poluare la dezafectarea unei fabrici, BAT constă în utilizarea tehnicilor generale indicate mai jos.	Beneficiarul aplica toate cele 5 tehnici prevazute de BAT
<p>BAT 19.În vederea reducerii emisiilor de poluanți din întreaga fabrică în apele receptoare, BAT constă în utilizarea albirii TCF sau a albirii ECF moderne (a se vedea descrierea din secțiunea 1.7.2.1), și a unei combinații adecvate a tehnicilor specificate la BAT 13, BAT 14, BAT 15 și BAT 16 cu tehnicile indicate mai jos.</p> <p>Nu avem procese de inalbire celuloza</p>	<p>Fierbere modificată înainte de albire</p> <p>Delignificare cu oxigen înainte de albire</p> <p>Sortarea pastei brune închis și spălarea eficientă a pastei brune</p> <p>Procesul de reciclare parțială a apei de proces în stația de albire</p> <p>onitorizarea eficientă a deversărilor și depozitării cu ajutorul unui sistem corespunzător de regenerare</p> <p>Menținerea unui nivel suficient de evaporare a leșiei negre și de capacitate a cazanului recuperator pentru a face față sarcinilor maxime</p> <p>Striparea condensatelor contaminate (reziduale) și reutilizarea condensatelor în</p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
	proces
BAT 20.Pentru a reduce emisiile de mirosuri și emisiile de sulf total redus din gazele puternic și slab mirositoare, BAT constă în prevenirea emisiilor difuze prin captarea tuturor gazelor reziduale de proces care conțin sulf, inclusiv a tuturor emisiilor care conțin sulf de la gurile de aerisire, prin aplicarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.	Instalatia este prevazuta cu Sisteme de colectare pentru gazele puternic și slab mirositoare, cu sisteme de Înregistrarea indisponibilității sistemului de ardere și a oricăror emisii rezultate
BAT 21.În vederea reducerii emisiilor de SO2 și TRS din cazanul recuperator, BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos	Beneficiarul aplica ardere optimizată Asimilat pentru cazanele pe biomasa -DA
BAT 22.Pentru a reduce emisiile de NOx din cazanul recuperator, BAT constă în utilizarea unui sistem de ardere optimizat, având toate caracteristicile indicate mai jos.	Instalatia este echipata pentru control informatizat al arderii, amestecarea adecvată a combustibilului și aerului si are sisteme de alimentare cu aer în etape Asimilat pentru cazanele pe biomasa-Da
BAT 23.În vederea reducerii emisiilor de pulberi din cazanul recuperator, BAT constă în utilizarea unui electrofiltru (ESP) sau a unei combinații de ESP și scruber umed	Nu avem cazan Recuperator(Cazan de Regenerare)
BAT 24.În vederea reducerii emisiilor de SO2 de la cuptorul de var, BAT constă în aplicarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.	Beneficiarul aplica selecția combustibilului cu conținut redus de sulf Asimilat-Da
BAT 25.În vederea reducerii emisiilor de TRS de la cuptorul de var, BAT constă în aplicarea uneia	Controlul oxigenului excedentar

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turm B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora	Asimilat pentru cazanele pe biomasa-DA
BAT 26.În vederea reducerii emisiilor de NOx de la cuptorul de var, BAT constă în aplicarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.	Beneficiarul aplica ardere optimizată și control al arderii , amestecarea adecvată a combustibilului și aerului, arzător cu emisii reduse de Nox si elecția combustibilului cu conținut redus de azot Asimilat la cazanele pe biomasa-DA
BAT 27.În vederea reducerii emisiilor de pulberi din cuptorul de var, BAT constă în utilizarea unui electrofiltru (ESP) sau a unei combinații de ESP și scrubber umed	Nu avem cuptor de var
BAT 28.În vederea reducerii emisiilor de SO2 rezultate din arderea gazelor puternic mirositoare într-un arzător TRS dedicat, BAT constă în utilizarea unui scrubber alcalin de SO2.	
BAT 29.Pentru a reduce emisiile de NOx provenite de la arderea gazelor puternic mirositoare într-un arzător TRS dedicat, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.	Beneficiarul aplica optimizarea arzatorului
BAT 30.Pentru a preveni generarea de deșeuri și a reduce la minimum cantitatea de deșeuri solide care trebuie eliminate, BAT constă în reciclarea în cadrul procesului a pulberilor din filtrele electrostatice ale cazanului de recuperare a leșiei negre	Nu avem cazan de regenerare si electrofiltru

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
<p>BAT 31.În vederea reducerii consumului de energie termică (abur), a creșterii eficienței vectorilor de transport de energie utilizați, precum și a reducerii consumului de energie electrică, BAT constă în aplicarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.</p>	<p>Beneficiarul aplica urmatoarele tehnici</p> <p>Cazane cu aburi de înaltă eficiență</p> <p>Concentrație ridicată de celuloză</p> <p>Monitorizarea și controlul proceselor prin utilizarea unor sisteme avansate de control</p> <p>Optimizarea rețelei integrate a schimbătorului de căldură</p> <p>Asigurarea unei consistențe cât mai mari a celulozei în procesul de sortare și curățare</p> <p>Utilizarea controlului vitezei diferitelor motoare mari</p> <p>Dimensionarea corespunzătoare a țevilor, pompelor și ventilatoarelor</p>
<p>BAT 32.Pentru a mări eficiența producerii de energie electrică, BAT constă în aplicarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.</p> <p>Nu avem cazan de regenerare cuplat cu turbina pe abur</p>	<p>Cazan recuperator cu presiune și temperatură ridicată;</p> <p>Presiunea la ieșire a aburului în turbina cu contrapresiune este cât mai joasă posibil din punct de vedere tehnic</p> <p>Turbina cu condensare pentru producția de energie din excesul de aburi</p> <p>Eficiența ridicată a turbinei</p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turm B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
	<p>Preîncălzirea apei la o temperatură apropiată de punctul de fierbere</p> <p>Preîncălzirea aerului de ardere și a combustibilului încărcat în cazane</p>
<p>BAT 33. În vederea prevenirii și reducerii emisiilor de poluanți din întreaga fabrică în apele receptoare, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor specificate la BAT 13, BAT 14, BAT 15 și BAT 16 cu tehnicile indicate mai jos</p> <p>NU avem inalbirea celulozei</p>	<p>Fierbere modificată extinsă înainte de albire NU avem inalbire celuloz</p> <p>Delignificare cu oxigen înainte de albire</p> <p>Sortarea pastei brune închis și spălarea eficientă a pastei brune</p> <p>Evaporarea efluenților din etapa de extracție alcalină la cald și incinerarea concentratelor într-un cazan cu sodă</p> <p>Procedeul TCF de albire</p> <p>Albire în circuit închis</p> <p>Prealbirea pe bază de MgO și recircularea lichidelor de spălare de la prealbire la spălarea pastei brune</p> <p>Ajustarea pH-ului leșiei slabe înaintea/în interiorul stației de evaporare</p> <p>Separarea și recuperarea SO₂ din condensatele</p> <p>Monitorizarea eficientă a scurgerilor și izolării, de asemenea, cu un sistem de</p>

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
	recuperare a substanțelor chimice și a energiei
BAT 34.În vederea prevenirii și reducerii emisiilor de SO2, BAT constă în colectarea tuturor fluxurilor de gaz cu concentrație mare de SO2 provenite din producția de leșie acidă, digestoare, difuzoare sau rezervoare de evacuare prin suflare și în recuperarea componentelor sulfuroase	NU
BAT 35.În vederea prevenirii și reducerii emisiilor difuze cu conținut de sulf și a emisiilor mirositoare provenite de la spălare și sortare și de la evaporatoare, BAT constă în colectarea gazelor slabe și aplicarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos	Ardere într-un cazan recuperator Scruber umed
BAT 36.Pentru a reduce emisiile de NOx dintr-un cazan recuperator, BAT constă în utilizarea unui sistem de aprindere optimizat care include o tehnică sau o combinație de tehnici prezentate mai jos NU avem cazan recuperator	Optimizarea cazanului recuperator prin controlarea condițiilor de aprindere Injectarea pe etape a leșiei reziduale Reducerea selectivă necatalitică (SNCR)
BAT 37.Pentru a reduce emisiile de SO2 și pulberi de la un cazan recuperator, BAT constă în utilizarea tehnicilor prezentate mai jos și din limitarea la minimum a „utilizării acidului” din scrubere, necesar pentru asigurarea funcționării corecte. NU Avem cazan recuperator(cazan de regenerare)	ESP sau multicicloni cu scrubere venturi cu mai multe trepte ESP sau multicicloni cu scrubere în mai multe trepte cu gură dublă de admisie în aval
BAT 38.În vederea reducerii consumului de energie termică (abur), a creșterii eficienței vectorilor de transport de energie utilizați, precum și a reducerii consumului de energie electrică, BAT constă în aplicarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.	Beneficiarul detine cazane cu aburi de înaltă eficiență si aplica monitorizarea și controlul proceselor prin utilizarea unor sisteme avansate de

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turm B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
	control
BAT 39.Pentru a mări eficiența producerii de energie electrică, BAT constă în aplicarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.	NU se aplica
BAT 40.Pentru a reduce consumul de apă dulce și debitul și încărcătura poluantă a apei reziduale, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor specificate la BAT 13, BAT 14, BAT 15 și BAT 16 cu tehnicile indicate mai jos	Curgere în contracurent a apei de proces și separarea sistemelor de apă DA Albire cu consistență ridicată Etapa de spălare înainte de rafinarea pastei mecanice din lemn de esență moale prin utilizarea tratării prealabile a așchiilor Înlocuirea NaOH cu Ca(OH) ₂ sau Mg (OH) ₂ ca alcaliu în albirea cu peroxizi Recuperarea fibrei și umpluturii și tratarea apei de recirculație (fabricarea hârtiei) Proiectarea și construcția optimă a rezervoarelor și bazinelor (fabricarea hârtiei)
NU	
BAT 41.În vederea reducerii consumului de energie termică și electrică, BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.	Instalatia detine echipamente de economisire a energiei, inclusiv control automat al procesului
BAT 42.Pentru a evita contaminarea solului și a apelor subterane sau pentru a reduce riscul și pentru a micșora purtarea de către curenții de aer a hârtiei pentru reciclare și pentru a difuza emisiile de pulberi provenite din hârtia pentru șantierul de reciclare, BAT constă în utilizarea uneia	Beneficiarul aplica acoperirea cu materiale rigide a zonei de depozitare pentru hârtia pentru reciclare, colectarea scurgerilor de apă contaminată din zona

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora	de depozitare a hârtiei pentru reciclare și tratarea în stație de tratare a apei reziduale, împrejmuirea terenului șantierului de reciclare a hârtiei cu garduri împotriva curenților de aer, curățarea regulată a zonei de depozitare și măturarea drumurilor asociate și golirea gărzilor hidraulice pentru a reduce împrăștierea emisiilor de praf, depozitarea baloturilor sau hârtiei vrac sub un acoperiș pentru a proteja materialele de condițiile meteorologice
BAT 43. Pentru a reduce consumul de apă dulce și debitul și încărcătura poluantă a apei reziduale, BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.	Beneficiarul asigura Separarea sistemelor de apă și reciclarea parțială a apei reziduale tratate după tratarea biologică
BAT 44. Pentru a menține închiderea avansată a circuitului apei în fabricile care prelucrează hârtie pentru reciclare și pentru a evita efectele negative posibile din reciclarea crescută a apei de proces, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.	Monitorizarea și controlul continuu al calității apei de proces
BAT 45. În vederea prevenirii și reducerii gradului de poluare prin ape reziduale a apelor receptoare din întreaga fabrică, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor specificate la BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 16, BAT 43 și BAT 44.	Vezi răspunsurile la BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 16, BAT 43 și BAT 44.
BAT 46. BAT constă în reducerea consumului de energie electrică în fabricile de prelucrare RCF a hârtiei prin utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.	Beneficiarul aplica consistența mare a celulozei pentru hârtia care se descompune pentru

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucurest



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
	reciclarea în fibre separate, sortare grosieră și fină prin optimizarea modelului de rotor, filtre și exploatarea filtrelor, ceea ce permite utilizarea unui echipament mai mic cu consum specific de energie mai mic si conceptele de prelucrare a stocului orientate spre economisirea energiei pentru extragerea impurităților, cât mai devreme posibil în procesul de refabricare a celulozei, prin utilizarea unui număr mic de componente de utilaje, limitând astfel prelucrarea mare consumatoare de energie a fibrelor
BAT 47.Pentru a reduce generarea de ape reziduale, BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos	Beneficiarul aplica Proiectarea și construcția optimă a rezervoarelor și bazinelor, Optimizarea umidificatoarelor din mașina de fabricat hârtie, Recircularea apei
BAT 48.În vederea reducerii consumului de apă dulce și a emisiilor în apă provenite din fabricile de hârtii speciale, BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos	Beneficiarul aplica Îmbunătățirea planificării producției de hârtie, Managementul circuitelor de apă pentru a se adapta la modificări si detine Stație de epurare a apelor reziduale pregătită să se adapteze la modificări Beneficiarul aplica Ajustarea sistemului de deșeuri și a capacităților spațiului de depozitare,

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
	Reducerea la minimum a eliberării de aditivi chimici care conțin compuși per- sau polifluorinați sau contribuind la formarea acestora si Trecerea la produse ajutătoare care conțin AOX (de exemplu, pentru a înlocui utilizarea de agenți de rezistență la umezeală pe bază de rășini de epichlorohidrină
BAT 49.În vederea reducerii sarcinilor de emisie a culorilor de cretare și lianților care pot perturba stația de tratare biologică a apei reziduale, BAT constă în utilizarea tehnicii (a) prezentate mai jos sau, în cazul în care acest lucru nu este fezabil din punct de vedere tehnic, a tehnicii (b) prezentate mai jos.	Recuperarea culorilor de cretare/reciclare a pigmentilor Pretratarea efluenților care conțin coloranți de cretare NU
BAT 50.În vederea prevenirii și reducerii gradului de poluare prin ape reziduale a apelor receptoare din întreaga fabrică, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor specificate la BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 47, BAT 48 și BAT 49.	Vezi raspunsurile la BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 47, BAT 48 și BAT 49
BAT 51.Pentru reducerea emisiilor de VOC de la mașinile de cretare a hârtiei de pe linia de producție sau din afara acesteia, BAT constă în alegerea rețetelor de coloranți pentru cretare (compoziții) care reduc emisiile de VOC.	NU
BAT 52.Pentru a reduce la minimum cantitatea de deșeuri solide care trebuie eliminate, BAT constă în prevenirea generării de deșeuri și efectuarea de operațiuni de reciclare prin utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos (a se vedea BAT 20).	Beneficiarul aplica Recuperarea fibrei și umpluturii și tratarea apei de recirculație, Sistemul de recirculare a deșeurilor Recuperarea culorilor de cretare/reciclare a

ADA ENVIRO ASIST s.r.l.

Str. Islaz nr 37, sector 1, Bucuresti
0724288945, e-mail: victor@promediu.com
website: www.promediu.com

J40/2387/2019, Cod fiscal: 40688384
Cont IBAN: RO94 INGB 0000 9999 0891 5556, deschis la ING Bank

Adresa de corespondenta: Monaco Towers, Bdul Berceni 96, Turn B, et 17, ap 1701, sector 4, Bucuresti



Cerinta BAT (text principal – completarile se regasesc in documentul de referinta)	Modul de indeplinire
OK	pigmenților Reutilizarea nămolului cu conținut de fibre din tratarea primară a apei reziduale
BAT 53.În vederea reducerii consumului de energie electrică și termică, BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos	Beneficiarul aplica Tehnicile de verificare pentru economisirea energiei, Deshidratare optimizată în secțiunea preseii mașinii de fabricat hârtie/presă cu prindere largă, Recuperarea aburului condensat și utilizarea unor sisteme eficiente de recuperare a căldurii din aerul evacuat, Optimizarea modului de operare în rafinările existente, Proiectare de pompe optimizată, variator de control pentru pompe, mașini fără angrenaj, Încălzirea în camera de aburire a benzii de hârtie, pentru îmbunătățirea proprietăților de drenaj/capacității de deshidratare, Optimizarea producției și întreținerea rețelei de distribuție, Optimizarea sistemului de recuperare a căldurii, sistemului de aerisire, izolării

