



Nr. Inreg: 200 / 07.03.2022

**Către,**  
**Agencia Națională pentru Protecția Mediului Mureș**  
Str. Podeni, nr.10, Tîrgu Mureș, jud. Mureș

și

**Către**  
**Comisariatul Județean Mureș al Gărzii Naționale de Mediu**  
Str. Podeni, nr.10, Tîrgu Mureș, jud. Mureș

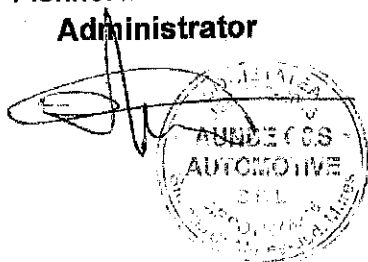
**S.C. AUNDE C&S AUTOMOTIVE S.R.L.**, cu sediul în Sintana de Mureș, Str. Crucii Nr. 8, județ Mureș, înregistrată la Registrul Comerțului Mureș sub nr. J26/598/2015, cod fiscal RO 11648246, cont IBAN RO30BTRLRONCRT0423934901, deschis la Banca Transilvania Sucursala Tg-Mureș, reprezentată legal prin administrator **Florinel I. Barbăsură**, prin prezenta:

Conform prevederilor Autorizației Integrate de Mediu (AIM) nr.MS 1 din 17.02.2020 vă transmitem atașat prezentei adrese, Raportul Anual de Mediu (RAM) pentru instalația IPPC: *Fabricarea huselor auto*

**S.C. AUNDE C&S AUTOMOTIVE S.R.L.**

Florinel I. Barbăsură  
**Administrator**

**07.03.2022**  
*Târgu Mureș*





**RAPORT ANUAL DE MEDIU****1. Generalități:**

Prezentul Raport este întocmit în vederea respectării obligației de raportare prevăzută în Autorizația Integrată de Mediu nr. MS 1. din 17.02.2020, eliberată de Agenția de Protecție a Mediului Mureș.

**2. Raport:****Generalități:**

Autorizație Integrată de Mediu nr. MS 1 din 17.02.2020

Detalii privind autorizația integrată de mediu:

<b>Identificarea dispozitivului</b>	
Numele companiei titulare	S.C. AUNDE C&S AUTOMOTIVE S.R.L.
Numele instalației	Fabricarea huselor auto
Adresa instalației	loc. Sântana de Mureș, str. Crucii, nr. 8, jud. Mureș
Coordonate geografice de amplasament	NV: 46° 34'25,89" N; 24° 33' 06,37" E NE - 46° 34' 20,90" N; 24° 33' 14,22" E S- 46° 34' 17,64" N; 24° 33' 11,05" E SV- 46° 34' 19,15" N; 24° 33' 07,62" E
CAEN cod (rev 2)	1392 - Fabricarea de articole confecționate din textile (cu excepția îmbrăcăminte și a lenjeriei de corp) 2932 - Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule
Activitate principală	Activitățile principale de producție huse auto și elemente pentru spătar scaun auto
Volumul producției	1500 bucăți spătar de scaune auto/zi, 350.000 buc/an
Autorități de reglementare	A.P.M. Mureș
Numărul instalațiilor	1
Numărul orelor de funcționare pe an	318879 ore efectuate.
Numărul angajaților	206
Persoana de contact	Barbasura I. Florinel – administrator Meder Cs. Sandor – Responsabil mediu
Număr telefon	0265265123
Toate activitățile/procesele conform Anexei I din 278/2013 privind emisiile industriale	punctul 4.1. Producerea compușilor chimici organici, cum sunt: h) - „materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză)“

**3. Informații suplimentare:**

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea societății, în anul 2021, acesta fiind al doilea an de raportare.

Documente/rapoarte de inspecție/notificări/concluzii audituri de mediu realizate de alte autorități se vor atașa prezentului.

**3.1 Informații privind inspecțiile efectuate în anul 2021 pe amplasamentul Aunde C&S Automotive S.R.L de către autoritățile competente:**



Pe parcursul anului 2021 Garda Națională de Mediu a efectuat 2 verificări al amplasamentului, care au rezultat în Raportul de inspecție nr 13/08.04.2021 și Raportul de inspecție nr 139/13.12.2021, Nota de Constatare nr.320/14.12.2021

Pe parcursul anului 2021 Administrația Națională "APELE ROMÂNE" Administrația bazinală de apă Mureș a efectuat 1 control al amplasamentului, care au rezultat în Procesul verbal de constatare nr. 13/28.05.2021

Documentele doveditoare se regăsesc în **Anexa 1**

**3.2 Informații privind auditurile interne și externe realizate la C&S Automotive S.R.L în cursul anului 2021:**

3.2.1 Auditudini interne: Sa realizat un audit intern conform ISO 14001:2015

3.2.1 Auditudini externe: Sa realizat un audit extern conform ISO 14001:2015 de către Tuv Rheinland.

#### **4. Managementul activității:**

##### **4.1 Programul managementului de mediu**

Aunde C&S Automotive are dezvoltat un sistem de management integrat conform standardelor IATF 16949:2016, ISO 14001:2015, ISO 50001:2011 și SR OHSAS 45001:2018 certificate prin TUV Rheinland.

Conducerea societății de la cel mai înalt nivel, se implică activ și este preocupată în permanență ca activitatea desfășurată să fie în conformitate cu reglementările legale în vigoare:

- ✓ managementul societății este preocupat de realizarea obiectivelor de performanță, inclusiv a obiectivelor de mediu, în vederea îmbunătățirii continue, ținând cont de necesitățile tuturor părților interesate (clienți, angajați, furnizori, acționari, comunitate/societate);
- ✓ aspectele de mediu fac obiectul politicii și a obiectivelor generale ale managementului societății;
- ✓ sunt identificate criteriile și metodele necesare pentru identificarea, eliminarea și/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atât asupra personalului societății cât și asupra altor părți interesate;
- ✓ sunt stabilite autoritatea și responsabilitatea funcțiilor care răspund de implementarea și menținerea cerințelor de mediu, iar deciziile se iau la nivelele corespunzătoare de autoritate;
- ✓ sunt asigurate resursele necesare desfășurării activităților;
- ✓ sunt întreprinse acțiuni de verificare și implementare în vederea îmbunătățirii continue;
- ✓ personalul ce desfășoară activități de auditare este independent față de procesul auditat. Auditurile interne sunt desfășurate de către auditori certificați cuprinși în lista de auditori interni



Pentru realizarea activităților legate de protecția mediului, securitate și sănătatea în muncă, precum și pentru situații de urgență, Aunde C&S Automotive S.R.L. are personal specializat, desemnat, și a realizat contracte de prestări servicii cu firme specializate în consultanță pe aceste domenii:

- Eliprot Trans S.R.L. – Servicii de SSM și S.U.
- Green Protmed S.R.L – Sercicii de consultanță în domeniul mediului

## **4.2 Obiective, ținte și programe**

Anual se stabilesc obiective și ținte măsurabile de mediu, ținând cont de cerințele legale, în funcție de realizările anului precedent, de aspectele reale și de contextul local.

Planificarea obiectivelor generale și a celor specifice se face luând în considerare:

- ✓ conformarea cu reglementările legale și alte cerințe specifice de mediu la care societatea subscrie;
- ✓ aspectele de mediu semnificative;
- ✓ opțiunile tehnologice disponibile;
- ✓ cerințele financiare, comerciale și operaționale;
- ✓ puncte de vedere ale părților interesate.

Obiectivele și țintele sunt stabilite și analizate în vederea determinării conformității cu cerințele legale și alte cerințe la care societatea subscrie, ținând cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizării obiectivelor de mediu și securitate revine tuturor funcțiilor relevante din cadrul societății și se regăsesc în obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizării obiectivelor individuale la toate nivelele sunt analizate anual în analiza de management.

## **4.3 Conștientizare și instruire**

Toți angajații sunt instruiți cu privire la politica de mediu, gestionarea deșeurilor, substanțelor periculoase în cadrul Instructajului introductiv general și cel specific locului de muncă. Cunoștințele sunt verificate prin testare. Se fac instruirii trimestriale cu persoanele responsabile cu gestiunea substanțelor chimice periculoase.

## **4.4 Responsabilități**

Persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului asistă persoanele împuternicite pentru verificare, inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și facilitează controlul activității. Asigură, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente activității.



#### 4.5 Raportări

Raportările specifice au fost efectuate în funcție de cerințele autorizației integrate de mediu deținute. În cursul anului 2021 societatea a efectuat următoarele raportări:

- Raportarea situației gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform O.M. nr.794/2012, Nr. Înreg. APM: 1538/10.02.2021.
- Raportarea situației centralizate privind gestiunea deșeurilor, potrivit H.G. nr. 856/2002, Nr. Înreg. APM: 3683/26.03.2021
- Raportul anual de mediu Nr. Înreg. APM: 3684/26.03.2021.
  
- Raportul anual pentru Registrul european al poluanților emisi și transferați, conform H.G. nr. 140/2004 (EPRTR). Nr. Înreg. APM: 876/21.07.2021
- Rapoarte referitor la inventarul național privind consumul anual de pungi de transport Nr. Înreg. APM: 10397/01.09.2021
- Raportarea situației gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform O.M. nr.794/2012, Nr. Înreg. APM: 10448/02.09.2021

#### 4.6. Notificarea autorităților

În cursul anului 2021, societatea Aunde C&S Automotive S.R.L. a transmis către autoritățile competente următoarele notificări:

- Cerere pentru aplicarea vizei anuale a Autorizației integrate de mediu. Nr. Înreg. APM: 13755/23.11.2021

#### 5 Materii prime, materiale auxiliare

Materiile prime sunt : izocianat (component de poliuretan), polioli (component de poliuretan) și ACMOSIL 37-5523 (component de poliuretan). Se utilizează lunar, aproximativ 10 containere IBC, din care polyol 6 containere și izocianat 4 containere. Componentele lichide ale spumei poliuretanică (polyol și izocianat) se depozitează în spații închise și uscate, la temperaturi între +15C și +25 C ferite de umezeală, intemperii și radiații solare, în rezervoarele închise ermetic care sunt livrate de producător (firma BASF).

#### 5.1 Cantități de materii prime și auxiliare.

Materii prime și materiale auxiliare	Fraze de pericol	Consum anul 2021 [tone]
Polyol	H317	62,81
Isocianat	H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373	33,93
Acmosil 37-5523	H304, H319, H411	1,3546
Acmosil 37-7051	H228, H319, H336, H411	0



ACMOSOL 133-610	H302 H315 H319	0
ACMOSOL 133-616	H302 H315 H319	0,02

**6. Resurse: apă, energie, gaze naturale****Consum de resurse – anul 2021:**

Denumire	UM	Cantitate
Energie electrica	MWh	545276
Gaz natural	MWh	419529
Apă	m <sup>3</sup>	2742

De pe platforma societății se evacuează următoarele categorii de ape:

- ape uzate menajere
- ape pluviale

**Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare** sunt preluate de o rețea internă de canalizare.

Eliminarea apelor uzate se face integral în rețeaua de canalizare a localității, conform unui contract încheiat cu operatorul rețelei hidroedilitare.

**Apele uzate tehnologice**

Din procesul tehnologic nu rezultă ape uzate.

**Apele pluviale** trecute printr-un deznisipator – separator de produse petroliere cu volumul de  $V_{tot.} = 13,5$  mc și sunt evacuate în rețeaua de canalizare a localității.

**Alimentare cu apă în scop potabil**

Pe parcursul anului a fost asigurată prin montarea de

**7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament**

Activitatea desfășurată pe amplasament de către SC AUNDEC&S AUTOMOTIVE S.R.L. se înscrie în categoria activităților de producție din industria textilă (cod CAEN 1399 – Fabricarea altor produse textile) și din industria auto (cod CAEN 2932 - Producția de piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule). Produse realizate: huse auto și element pentru spătar scaun auto

**7.1. Fabricarea huselor auto (activitate non IPPC) activitate existentă.**

Produse obținute cca 350.000 buc/an

Secția pentru producerea huselor auto are o suprafață de 3200 mp.

**Dotări:** mașini de cusut 220 buc., mese de călcat 2 buc, banzic 1 buc, mașină de siptiat materiale 1 buc, mașini de tăiat țesături 4 buc, compresoare cu șurub (Airtower 19, AS30) 2 buc cititor cod bare 1 buc, presă de balotare deșeuri 2 buc, sistem de ventilație (radel

&hann), mașină automată de croit (Gerber Cutter 3200, Gerber Cutter ) – 4 buc., stivuitor electric Jungheinrich, transpaletă de ridicare manuală 8 buc, cântar platformă 3000 kg 1 buc.

**Materii prime, auxiliare, combustibili, ambalaje folosite**

Materia primă folosită: materiale textile diverse – cca 344.100 m/an

Materiale auxiliare: componente textile (ață, chingă, bandă de cusut, elastic, etc) cca 22.800 km/an; ulei ungere utilaje cca 30 l/an.

Ambalaje: folie din polietilenă cca 2,4 t/an, hârtie, carton cca 3,9 t/an, paleți lemn cca 48 t/an.

Combustibil: motorină cca. – 100 l/an

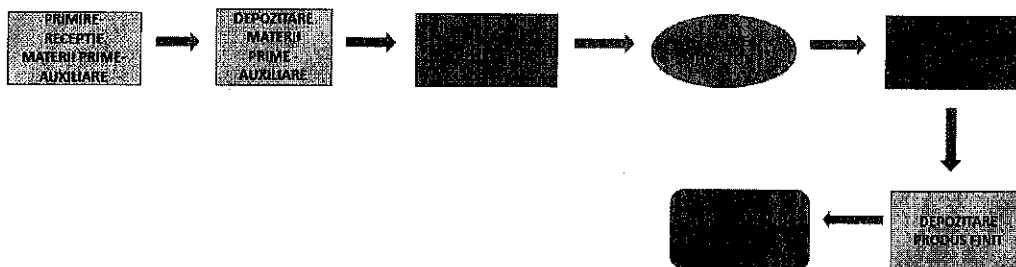
Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic

- primire, recepție, depozitare materii prime/materiale auxiliare. Depozitarea se face în magazii amenajate, pe rafturi.
- croire pe baza șabloanelor (croirea reperelor pe comenzi), coaserea huselor
- verificarea produselor finite
- ambalare produs finit
- depozitarea produsului finit
- livrarea produsului finit

În 2021 a fost produs 444714 produse, destinate comercializării

**FLUXUL TEHNOLOGIC**

**FABRICATIE HUSE AUTO**



**7.2. Fabricarea elementelor de scaun auto (activitatea IPPC)**

Utilajul tehnologic de injectare cu spumă poliuretanică din cadrul procesului de fabricare a unui element al spătarului scaunului auto se compune din:

- 2 containere ermetice IBC cu materii prime (produse de firma BASF) reglementate la producător pentru comercializare și utilizare. Cele două componente sunt Elastoflex\* E 3521/129 (Polyol component) și IsoPMDI 92160 (izocianat).
- sistem de injectare a celor două componente în matrițe (4 matrițe).
- 8 matrițe de răcire.
- sistem de evacuare a aerului cald.

Utilajul de injectare cu spumă poliuretanică din cadrul procesului de fabricare a spătarului de scaun auto, are următorul flux tehnologic:

- primire materii prime (poliol și izocianat) – produse reglementate la producător;
- recepție materii prime;
- depozitare materii prime în containere ermetice IBC;



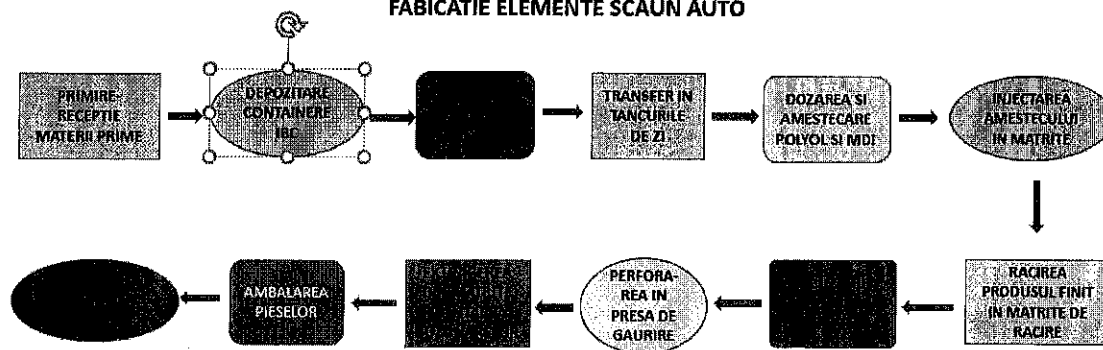
- transfer materie primă din IBC în containere de zi ermetice;
- injectarea se face în matrițe compacte, închise ermetic prin capete de mixare fixe racordate la matrițe;
- tapisarea materialului exterior, în interiorul matrițelor, cu spumă poliuretanică, grosime strat 0,1 – 0,3 mm; ciclul de injecție 110 sec.
- desfacerea matriței și plasarea produsului finit în matrițele de răcire, ciclul de răcire este de 220 sec; răcirea este asigurată prin circulația apei în sistem închis;
- introducerea produselor finite în presa de găurire pentru perforare în vederea montării ramelor din plastic care fixează buzunarul de hartă; ramele de plastic sunt achiziționate de la furnizori externi ca produs finit;
- ambalarea produselor finite, depozitarea produselor finite;

Produsul finit este un element al spătarului de scaun auto care conține între cele doua straturi de material, spuma poliuretanică. Caracteristicile produsului (element al spătarului de scaun auto) sunt:

- greutate spuma poliuretanică (PUR) - 384 grame;
- volum PUR - 1,103 dm<sup>3</sup> ;
- densitatea spumei poliuretanică – 348,14 g/dm<sup>3</sup> ;
- proporția amestecului – 100/51,7 (polyol 253,12 g și izocianat 130,88 g);
- se pot produce maxim 1500 bucăți de elemente de spătar de scaun auto pe zi.
- nu se obțin subproduse.

## FLUXUL TEHNOLOGIC

### FABRICATIE ELEMENTE SCAUN AUTO



În 2021 a fost produs total 232365 panouri.

## 8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

### 8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă

Surse de poluare:

Surse fixe:



- ▶ dirijate: emisii de gaze din hală –
  - emisii de la sistemele de exhaustoare;
  - emisii de la centrala termică
  - emisii de la generatoarele de producere energie electrică.

- ▶ nedirijate (fugitive) - pierderi nesemnificative de produse chimice utilizate.

**Surse mobile (fugitive):** emisii de gaze de eşapament în incintă și drumurile conexe.

### **8.1.1 Surse de emisie fixe**

**Instalații de exhaustare (4 bucăți)** – evacuarea gazelor de reacție (TDI) - emisii de la presele de spumare (evacuarea aerului la deschiderea matriței de spumare în interiorul halei)

**Instalație de încălzire și producere apă caldă** - centrală termică alimentată cu gaz metan, fabricație Viessmann, cu o putere termică de 225 kW, prevăzută cu un arzător tip WGL30N/1-A, producător WEISHAUPT, putere maximă 300 kW.

**Generatoare de tip BHKW VIESSMANN (3 buc)** - pentru producerea energiei electrice, angrenate de motoare cu ardere interne având combustibil gaz metan, cu o putere termică de 204 kW/generator.

#### **Centrală termică - în conservare**

- cazan de abur - pentru producere abur tehnologic cu o putere termica de 400 kW, combustibil gaz metan; - **în conservare**

- cazan de abur - pentru producere abur tehnologic cu o putere termica de 300 kW, combustibil motorină, consum 40-45 l/h, rezervor 6000 l. - **în conservare**

Pentru dedurizarea apei exista un dedurizator de tip DEC 50, debit maxim 2,8 mc/h, producător WAT - Membratec water Technology - **în conservare**.

### **8.1.2 Surse de emisie fugitive**

Mijloacele de transport din incintă.

### **8.2. Evacuarea apelor uzate**

Din cadrul amplasamentului rezultă următoarele categorii de ape uzate:

- ape uzate fecaloid - menajere provenite de la grupurile sanitare
- ape pluviale colectate de pe suprafețele betonate ale amplasamentului.

Apele uzate fecaloid - menajere rezultate din cadrul obiectivului sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare menajeri și descărcate în rețeaua de canalizare menajere a localității Sântana de Mureș.



Din procesul tehnologic nu rezultă ape uzate.

### 8.3. Sol

În cadrul raportului de amplasament, au fost efectuate determinări privind calitatea solului, punct situat pe platforma amplasamentului. În conformitate cu prevederile autorizației integrate de mediu nr MS 01 din 17.02.2020 operatorul are obligația să realizeze odată la 10 ani o monitorizare pentru poluanți în sol

### 8.4. Monitorizarea pânzei freatice

Pentru monitorizarea calității apei freatice din zona fabricii se utilizează puțul ce este folosit ca sursă de rezervă, amplasat aval de amplasamentul fabricii. Pentru probele de apă prelevate din puțul de monitorizare sau efectuat analize chimice pentru următorii indicatorii: pH, CCO-Cr,  $\text{NH}_4^+$ ,  $\text{NO}_2^-$ , fosfati, cloruri, sulfati,  $\text{Cd}^{2+}$ ,  $\text{Pb}^{2+}$ ,  $\text{Hg}^{2+}$ . Frecvența de urmărire a evoluției calității apei freatice se realizează anual.

Primul buletin de analiză, efectuat în anul 2019 va reprezenta proba martor pentru următoarele determinări.

Buletin de analize	Indicatori determinați	Valoarea referință (2019)	Valoarea determinată (2021)
Foraj - latura estică N: 46,572497 E: 24,552277	pH	7,31	7,2
	$\text{NH}_4^+$	1,1 mg/l	0,059
	$\text{NO}_2^-$	0,5 mq/l	<0,025
	fosfati	0,41 mq/l	0,25
	cloruri	102,0 mq/l	139
	sulfati	86,4 mg/l	106
	$\text{Cd}^{2+}$	< 0,0005 ug/l	<0,0005
	$\text{Pb}^{2+}$	< 0,0005 ug/l	<0,005
	$\text{Hg}^{2+}$	< 0,005 ug/l	<0,0005

## 9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător

### 9.1. Emisii în atmosferă

Monitorizarea emisiilor în aer conform cerințelor din AIM MS1 din 17.02.2020 a fost realizat prin laborator autorizat WESSLING România SRL



Cod probă	Punct de recoltare	Determinare	U.M.	Rezultat măsurători an 2021	Limită la emisie, conform autorizației integrate de mediu
31093	Cos dispersie centrala termică	Temperatura	C	116	-
		Oxigen	%	4,23	-
		Dioxid de Carbon	%	20	-
		Monoxid de carbon	mg/Nm <sup>3</sup>	14,3	100
		Oxizi de azot	mg/Nm <sup>3</sup>	59,3	350
		Dioxid de sulf	mg/Nm <sup>3</sup>	33,7	35
		Pulberi	mg/Nm <sup>3</sup>	0,58	5
02370	Cos dispersie generator curent nr. 2	Temperatura	C	103	-
		Oxigen	%	7,54	-
		Dioxid de Carbon	%	16,0	-
		Monoxid de carbon	mg/Nm <sup>3</sup>	23,7	100
		Oxizi de azot	mg/Nm <sup>3</sup>	39,3	350
		Dioxid de sulf	mg/Nm <sup>3</sup>	<4,953	35
		Pulberi	mg/Nm <sup>3</sup>	1,58	5



Cod probă	Punct de recoltare	Determinare	U.M.	Rezultat măsurători an 2021	Limită la emisie, conform autorizației integrate de mediu
31101	Instalație de exhaustare matrița de spumare nr.1	2,6-Toluen-diizocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,009	20
		1,6-Hexametilen-diisocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,009	20
		2,4-Toluen-diizocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,009	20
		Metilen-difenil-diisocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,001	20
31102	Instalație de exhaustare matrița de spumare nr.2	2,6-Toluen-diizocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,009	20
		1,6-Hexametilen-diisocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,009	20
		2,4-Toluen-diizocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,009	20
		Metilen-difenil-diisocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,001	20
31103	Instalație de exhaustare matrița de spumare nr.3	2,6-Toluen-diizocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,009	20
		1,6-Hexametilen-diisocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,009	20
		2,4-Toluen-diizocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,009	20
		Metilen-difenil-diisocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,001	20
31106	Instalație de exhaustare matrița de spumare nr.4	2,6-Toluen-diizocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,009	20
		1,6-Hexametilen-diisocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,009	20
		2,4-Toluen-diizocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,009	20
		Metilen-difenil-diisocianat	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,001	20



Activitatea societății Aunde C&S Automotive S.R.L. desfășurată în cursul anului 2021 nu a avut impact asupra factorilor de mediu, toate valorile măsurate s-au încadrat în limitele obiectivelor de mediu stabilite în conformitate cu prevederile autorizației integrate de mediu.

Raportul integral regăsiți în anexa 2.

### **9.3. Emisii în apă**

Din cadrul amplasamentului rezultă următoarele categorii de ape uzate:

- ape uzate fecaloid - menajere provenite de la grupurile sanitare
- ape pluviale colectate de pe suprafețele betonate ale amplasamentului.

Apele uzate fecaloid - menajere rezultate din cadrul obiectivului sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare menajeri și descărcate în rețeaua de canalizare menajeră a localității Sântana de Mureș.

Din procesul tehnologic nu rezultă ape uzate.

## **10. Zgomot și vibrații**

Societatea Aunde C&S Automotive SRL monitorizează nivelul de zgomot cu o frecvență anuală.

Surse generatoare de zgomot:

- funcționarea echipamentelor din dotare (mașină de injectat, prese; mașini de confecționat huse)
- zgomot produs de funcționarea echipamentelor
- funcționarea ventilatoarelor
- traficul din incintă.

Nivelul de zgomot măsurat conform Raportului de încercare 2125669/1/09.12.2021 de 49,2 dB(A) nu depășește valoarea precizată în Autorizația Integrată de Mediu de 65 dB(A) nivel de zgomot echivalent continuu

În anul 2021 nu au existat reclamații sau plângeri referitoare la zgomotul produs de activitatea Aunde C&S Automotive.

## **11. Managementul deșeurilor**

### **11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare**

La Aunde C&S Automotive S.R.L. se colectează selectiv mai multe tipuri de deșeuri care provin din anumite departamente. Deșeurile generate în cantități cele mai mari sunt:



deseuri de textile procesate, format din deseuri de țesături, piele, vinil și materiale de detaliu din departamentul croi, coasere, producție SBP, deseuri ambalaje de carton, ambalaje de plastic și ambalaje de lemn provin în mare parte din magazie, și deseuri menajere de la sala de mese și birouri.

Toți angajații Aunde C&S Automotive sunt responsabili de separarea și colectarea deșeurilor. Pentru colectarea deșeurilor s-au creat coșuri de deseuri marcate cu culori diferite, în funcție de tipuri de deseuri și au fost amplasate în puncte apropiate unde se generează deșeurile respective.

Deșeurile de hârtie și carton, folii din plastic, textile și piele se vor colecta în recipiente dedicați la punctul de generare (dep. croi, producție ect.). Acestea vor fi transportate în zona de deseuri și se vor balota pentru stocare și transportare eficientă.

Deșeurile periculoase, în mare parte sunt compuse din ambalaje contaminate cu materiale periculoase uleiuri uzate și materiale absorbante contaminate cu substanțe periculoase. Acestea sunt colectate în coșurile de deseuri marcate cu roșu, așa cum se specifică în Instrucțiunea de gestionare a deșeurilor, sunt depozitate în zona deșeurilor periculoase. Responsabilitatea zonei de deseuri periculoase aparține responsabilului de mediu. În interiorul zonei de deseuri periculoase, există zone definite pentru fiecare deșeu. Când aceste zone sunt umplute, responsabilul de mediu organizează predarea deșeurilor către colectori/eliminatori autorizate.

Cantitățile de deseuri generate și predate sunt monitorizate prin KPI-uri specifice.

Deșeurii predate în anul 2021:

Denumire	Cod deșeu	Un. De măsură	TOTAL deseuri generate (kg)	TOTAL deseuri valorificate (kg)	Colector autorizat
Ambalaje de materiale plastice	15 01 02	Kg	4937	4937	Collect Com S.R.L
Ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	Kg	28035	29685	Collect Com S.R.L Green Collect & Recycle S.R.L
Ambalaje de lemn	15 01 03	Kg	11285	11285	Green Collect & Recycle S.R.L, persoane fizice
Deșeurii de fibre textile procesate	04 02 22	Kg	103600	103600	Recycling Prod S.R.L.
Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	Kg	6930	6780	Recycling Prod S.R.L.
Absorbanți, materiale filtrante, îmbrăcăminte de protecție contaminate cu	15 02 02*	Kg	80	80	Recycling Prod S.R.L.



substanțe periculoase					
Deșeuri de materiale plastice	20 01 39	Kg	380	380	Ormatin-Mur SRL
Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	20 01 21*	Kg	90	90	Recolamp
Deșeuri de echipamente electrice și electronice casate	20 01 36	Kg	331	331	Recolamp
Absorbanti, materiale filtrante, materiale lustruire și îmbrăcăminte de protecție altele decât cele specificate la 15 02 02	15 02 03	Kg	30	30	Recycling Prod S.R.L.
Deșeuri metalice	17 04 05	Kg	1160	1160	Collect Com S.R.L
Deșeuri menajere	20 03 01	mc	120	120	SALUBRISERV S.A F&G ECO S.R.L.
Uleiuri uzate	13 02 06*	Kg	0	0	-

Aunde C&S Automotive S.R.L. a încheiat contract cu Ecosmart Union S.A. pentru transferarea responsabilității privind realizarea obiectivelor anuale de valorificare și reciclarea deșeurilor de ambalaje.

### 11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

Substanțele chimice utilizate sunt depozitate în incinta clădirii principale pe platformă betonată, într-o magazie special destinată acestora, organizat, ținând cont de compatibilitățile chimice ale acestora, și de condițiile impuse de furnizor în vederea asigurării caracteristicilor calitative impuse. Gestionarea și utilizarea acestora se realizează de către persoane instruite special.

Consumul de materiale prime și auxiliare periculoase pe anul 2021 :

Substanțe/preparate chimice periculoase	Fraze de pericol	Consum anual [T]	Cantități rămase în stoc 30.12.2021 [T]
Elastoflex* E 3521/129 Polyol component	H317	62,81	<b>8,100</b>
IsoPMDI 92160	H315, H317,H319, H332, H334, H335,	33,93	<b>4,300</b>





	H351, H373		
ACMOSOL 133-616	H302, H315, H319	0,02	<b>0,020</b>
ACMOSOL 133-610	H302, H315, H319	0	<b>0,020</b>
ACMOSIL P37-7051	H228, H319, H336, H411	0	<b>0,050</b>
ACMOSIL 37-5523	H304, H319, H411	1,3546	<b>0,417</b>

## 12. Managementul situațiilor de urgență

În cursul anului 2021 nu s-au semnalat situații de urgență în activitatea SC Aunde C&S Automotive S.R.L. Instalația deține Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale.

### Măsuri de prevenire, intervenție, limitare și înlăturare a efectelor poluărilor accidentale

În cursul anului 2021 nu s-au înregistrat poluări accidentale.

Pe parcursul anului 2021 Garda Națională de Mediu a efectuat 2 verificări al amplasamentului, care au rezultat în Raportul de inspecție nr 13/08.04.2021 și Raportul de inspecție nr 139/13.12.2021, Nota de Constatate nr.320/14.12.2021

## 13. Monitorizarea activității

Societatea informează anual autoritatea competentă pentru protecția mediului, prin RAM, despre rezultatul monitorizării emisiilor din instalație și în termenul cel mai scurt despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

Buletinele de analize al măsurătorilor de emisii în aer și măsurătorilor pentru monitorizarea pânzei freatice sunt anexele acestui raport. Măsurătorile au fost realizate în perioada Decembrie 2021

În perioada menționată generatoarele de curent 1 și 3 erau defectate.

Nu s-au constatat depășiri a limitelor legale.

### Monitorizarea tehnologică

Monitorizare tehnologica are ca scop verificarea periodica a starii și funcționarii instalațiilor în care se desfășoară activitatea autorizată. Societatea asigura verificarea periodic a stării și funcționarii instalației. Există elaborat un plan de mentenanță zilnică, săptămânală și semestrială. Instalația este verificat de către un reprezentant a firmei Hennecke s.r.o (producător) odată pe an. Ultima verificare sa realizat în 31.08.2021



**Monitorizarea post-închidere - Nu este cazul**

#### **14. Incidente de mediu si reclamații/răspuns agent economic.**

În anul 2021, la nivelul Aunde C&S Automotive SRL nu s-au înregistrat incidente de mediu sau reclamații.

##### **Investiții și cheltuieli de mediu**

Aunde C&S Automotive nu are realizat investiții de mediu în anul 2021 a făcut investiții pentru optimizarea consumului de energie electrică prin schimbarea neanelor tradiționale pe iluminat cu led. Suplimentar s-au instalat detectoare de mișcare pe anumite coridoare și casa de scări pentru a diminua consumul de energie electrică. Valoarea totală a investiției este 21006 Lei

În 2021 s-au achiziționat mașini de cusut, pentru înlocuirea unor utilaje mai vechi, motivul principal fiind actualizare tehnologică și optimizarea consumului de energie. Valoarea totală a investiției este 415009 Ron

În anul 2021 totalul cheltuielilor pentru protecția mediului:

6533 RON- buletine de analiză (aer, apă, sol, deșeuri);

51986 RON - cheltuieli reprezentând costuri pentru valorificarea/eliminarea deșeurilor generate

10532 RON– plăți către Fondul de Mediu efectuate în baza OUG nr. 196/2005, aprobată cu modificări și completări ulterioare

300 RON – taxe către APM Mureș.

#### **Programul obiectivelor de mediu – stadiul realizării măsurilor din planul de acțiuni:**

Autorizația integrată de mediu nr. MS 01/17.02.2020 nu conține plan de acțiuni. Societatea nu are alte obligații de mediu, în afara celor prezentate în autorizație.

Meder Cs. Sandor

Responsabil de mediu

Semnatura,



# INTRETINEREA ZILNICA A STATIILOR DE INJECTARE

NUMĂRUL STAȚIEI :

LUNA/AN:

## SCHIMB .....

LUCRARI DE EFECTUAT	ZIUA																																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
1 SE EFECTUEAZA VERIFICAREA SI CURATAREA MATRITELOR;																																				
2 SE EFECTUEAZA TESTUL DE SPUMARE LA PAHAR SI SE CANTARESTE ( SE EFECTUEAZA LA INCEPUTUL PRIMEI SCHIMB DIN SAPTAMANA, SI DUPA CURATAREA INJECTOARELOR)																																				
3 SE VERIFICA RACORDURILE DE AER, APA SI VACUUM DE LA FIECARE MATRITA																																				
4 SE VERIFICA FUNCTIONAREA BARRIEREI OPTICE;																																				
5 VERIFICA RACORDURILE INSTALATIILOR DE LA CAPUL DE INJECTARE																																				
6 CURATA CU HARTIE ABSORBANTA CAPUL DE INJECTARE DUPA EFECTUAREA TESTULUI																																				
7 VERIFICA DACA TOATE INSTALATIILE FUNCTIONEAZA LA PARAMETRII SETATI																																				
8 DUPA INCEPEREA LUCRULUI VERIFICA EVENTUALELE SCAPARI DE MATERIALE CHIMICE LA MATRITA																																				
9 VERIFICA FUNCTIONAREA CILINDRILOR DE INCHIDERE A MATRITEI;																																				
10 SE VERIFICA TEMPERATURA UNITATILOR DE INCALZIRE ALE STATIILOR DE INJECTARE - 50° C																																				
11 SE CURATA FILTRELE DE LA IESIREA DIN TANCURILE DE ZI																																				
12 SE VERIFICA NIVELUL MATERIALULUI DIN TANCURILE DE ZI																																				
13 SE VERIFICA PRESIUNILE PE INSTALATIA MATERIALEOR DE INJECTARE INTRE 150-170 BAR, IN TIMPUL LUCRULUI																																				
14 SE VERIFICA STAREA FURTUNELOR DE LA PISTOLUL DE AER SI DE PULVERIZAT A MATRITEI																																				
15 SE VERIFICA PRESIUNEA DE LA INSTALATIA HIDRAULICA INTRE 150 - 170 BAR																																				
16 SE VERIFICA NIVELUL ULEIULI DE LA FIECARE INDICATOR DIN INSTALATIE CAT SI DIN CAPETELE DE INJECTARE.																																				
17 SE CONTROLEAZA CIRCUITUL OPRIRII DE URGENTA																																				
NOTA: DACA PROCEDURA AUTORIZATA ESTE EFECTUATA, SE MARCEAZA CU ( ✓ ); DACA PROCEDURA EFECTUATA NU INDEPLINESTE CONDITIILE DE AUTORIZARE SE MARCEAZA CU ( X ); Daca masina nu lucreaza , nu se marcheaza ziua respectiva;																																				
	SEMNATURA OPERATOR																																			
	SEMNATURA SEF SCHIMB																																			





## IMS Instrucțiuni

Data :  
12/06/2019

### Instrucțiuni de Țntretinere Periodica

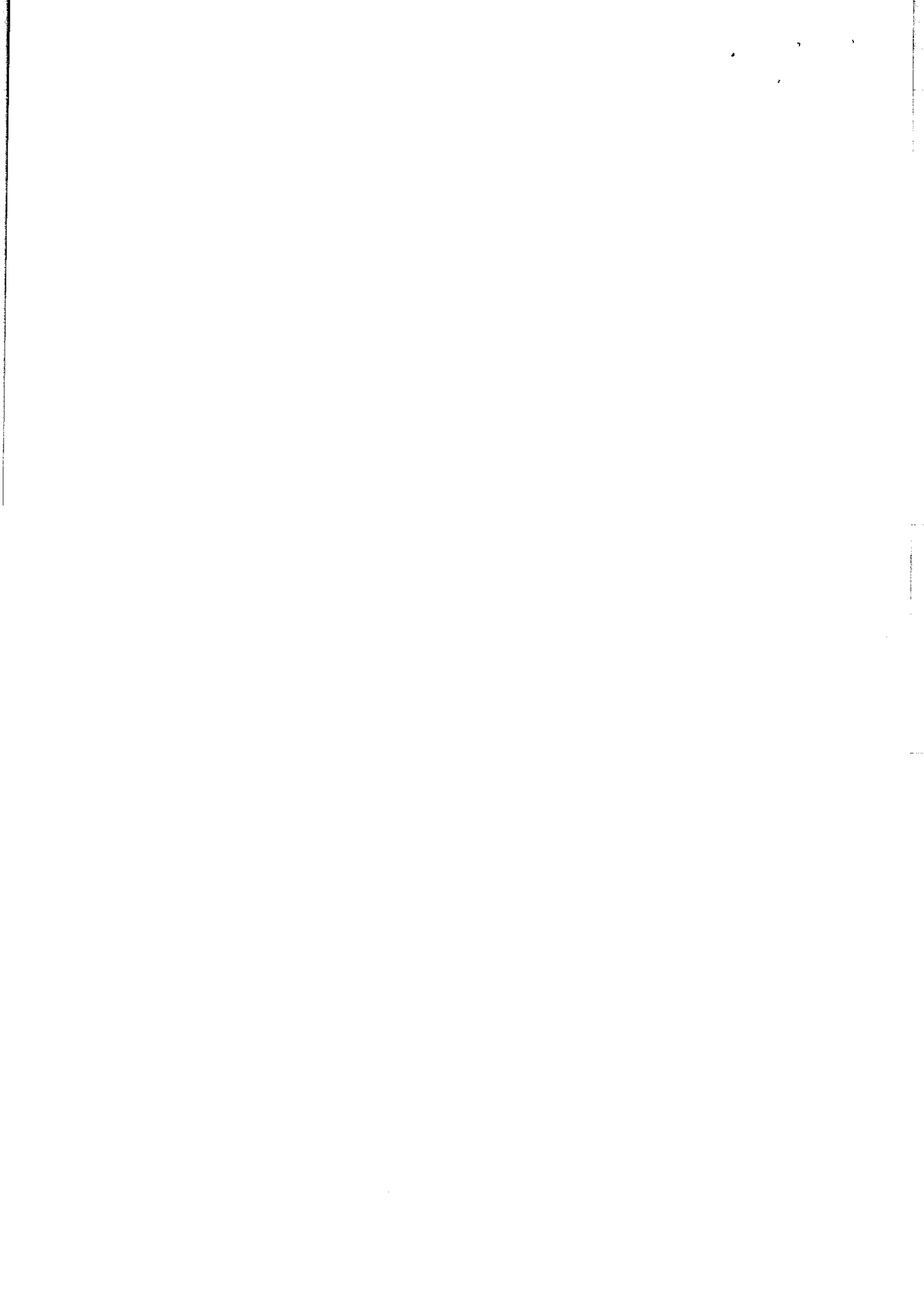
Denumirea: Răcitor cu 4 stații duble de răcire		Nr. S10017628	
Nr. crt	DENUMIREA LUCRĂRII	PERIOADA	OBSERVAȚII
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7.	Verifica dacă utilajul funcționează Verifica racordurile de apă de la răcitor și de la stațiile duble de răcire. Verifica starea furtunelor între răcitor și stațiile de răcire. Verifica temperaturile indicate de termometrele de pe fiecare stație care va fi : min. 18 ° C – max. 20° C . Verifica grilajele de aerisire să nu fie obturate Verifica dispozitivul de închidere al stațiilor de răcire Verifica nivelul apei în instalația de răcire	Zilnic	LUCRARI EFECTUATE DE OPERATOR
1. 2. 3.	Verifică nivelul apei în instalația de răcire și completează la nevoie. Curăță prin suflare cu aer comprimat radiatorul răcitorului. Controlează funcționarea motoarelor electrice (încalzirea peste limitele normale, zgomote anormale la rulmenți, lagare etc.)	Lunar	LUCRARI EFECTUATE DE OPERATORUL DE MENTENANTA

Țntocmit: Guțiu Ioan  
12.06.2019

Avizat : Nistor Antonio  
13.06.2019

Revizuire: 20.07.2019

Distribuire: Producție, Mentenanța





IMS  
Instrucțiuni

Instrucțiuni de Țntretinere Periodica

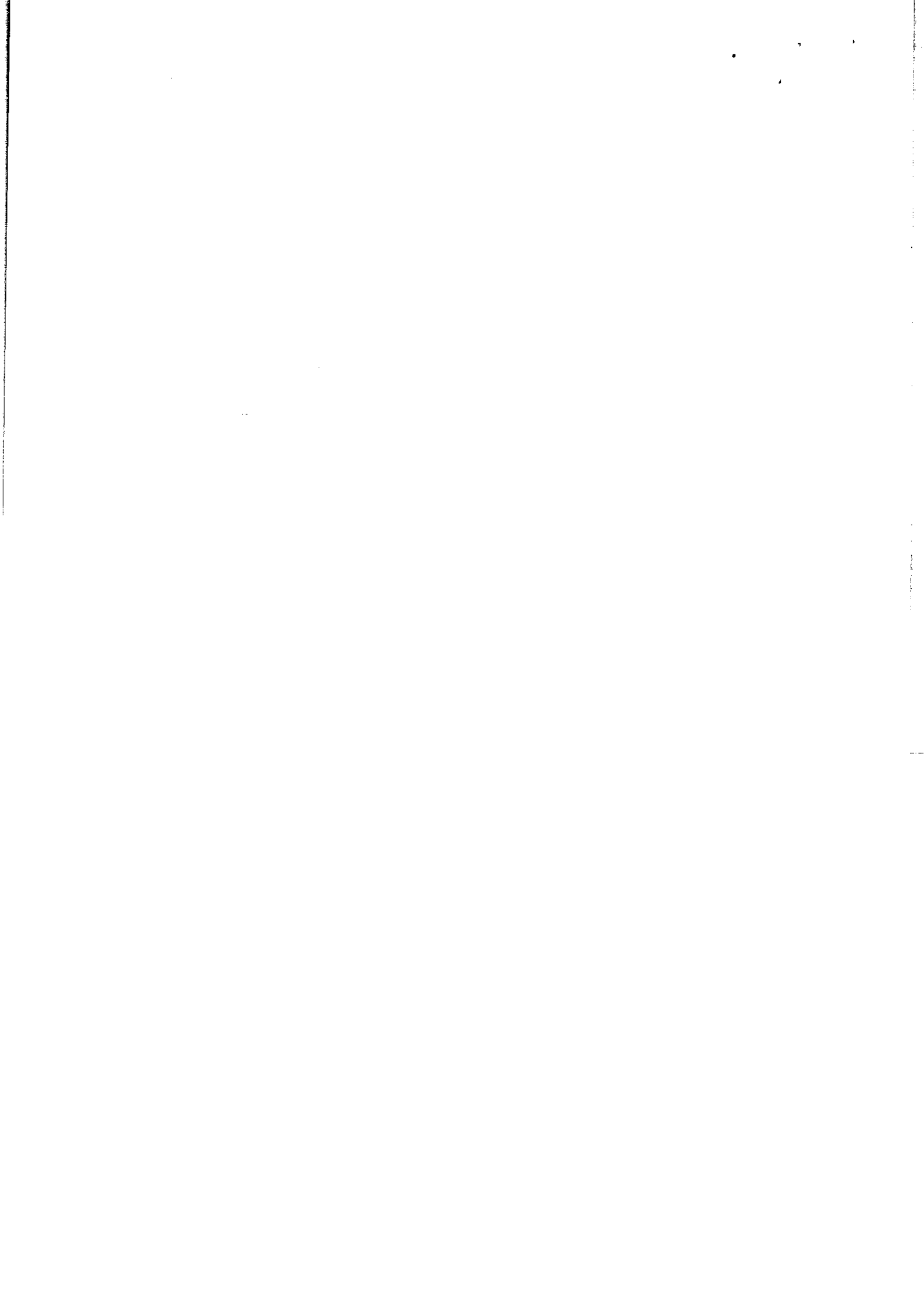
Denumirea: Dispozitiv de montare SBP		Nr. grup masina:	
Nr. crt	DENUMIREA LUCRARII	PERIOADA	OBSERVATII
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12.	La inceputul fiecarui schimb operatorul verifica si curata suprafata de lucru. Verifica racordurile de aer si vacuum de la masina. Verifica daca masina functioneaza la parametrii setati Verifica daca presiunea la aer comprimat este corespunzătoare(6 bar). Verifica racordul de la instalația electrică și prezența tensiunii electrice. Verifica starea furtunului de la pistolul de aer Verifica pozitia si culoarea portocalie a senzorilor de pe cilindrii pneumatici care actioneaza asupra saibelor metalici. Se efectueaza testarile de calitate (rezultatele sunt predate supraveghetorului de schimb) Anunta operatorul de mentenanță pentru orice anomalie constatata Verifică mobilitatea căruciorului mobil a tabloului de comandă. Verificarea si controlarea etichetei SAP Se controleaza functionalitatea opririi de urgenta	Zilnic	LUCRARI EFECTUATE DE OPERATOR
1. 2. 3. 4. 5.	Verifică și lubrifiaza ghidajele de culisare si tijele pistoanelor pneumatice. Verifică și lubrefiază balamalele platformei. Verifică si regleaza pozitia senzorilor de pe cilindrii pneumatici care actioneaza asupra saibelor metalice conform instructiunilor afisate; Curăță filtrul de impurități și separatorul de apă de la instalația de aer comprimat. Curata cu aer interiorul panourilor de comanda;	Lunar	LUCRARI EFECTUATE DE OPERATORUL DE MENTENANTA

Țntocmit: Guțiu Ioan  
22.05.2019

Avizat : Nistor Antonio  
23.05.2019

Revizuire: 24.06.2019

Distribuire: Producție, Mentenanta







## IMS Instructiuni

Data :  
16/04/2019

### Instructiuni de Intretinere Periodica

Denumirea: Instalatia de spumare		Nr. grup masina:	
Nr. crt	DENUMIREA LUCRARI	PERIOADA	OBSERVATII
1.	La inceputul fiecarui schimb operatorul verifica si curata suprafata matritei.	Zilnic	LUCRARI EFECTUATE DE SEF SCHIMB SI OPERATOR MATRITA
2.	Se efectueaza testul de spumare la pahar si cantareste cantitatea (se efectueaza la inceputul primei schimb din saptamana si dupa curatarea injectoarelor).		
3.	Verifica racordurile de aer, apa si vacuum de la matrită.		
4.	Verifica functionarea barierei optice.		
5.	Verifica racordurile instalatiilor de la capul de injectare.		
6.	Curata cu hartie absorbanta capul de injectare dupa efectuarea testului.		
7.	Verifica daca toate instalatiile functioneaza la parametrii setati.		
8.	Verifica eventualele scapari de materiale chimice de la matrita.		
9.	Verifica functionarea cilindrilor de inchidere a matritei		
10.	Se verifica temperatura unitatilor de incalzire ale instalatiilor de injectare 50 C		
11.	Se curata prin rotire filtrele de la iesirea din tancurile de zi		
12.	Se verifica nivelul materialului din tancurile de zi		
13.	Se verifica presiunea pe instalatie a materialelor de injectare(150-170bar)		
14.	Se verifica starea furtunelor de la pistolul de aer si de pulverizat a matritei		
15.	Se verifica presiunea de la instalatia hidraulica intre 150-170 bar		
16.	Se verifica nivelul uleiului de la fiecare indicator din instalatie cat si din capetele de injectare		
17.	Se controleaza circuitul opririi de urgenta		





## IMS Instrucțiuni

Data :  
16/04/2019

### Instrucțiuni de Întreținere Periodică

<ol style="list-style-type: none"><li>1. Verifica functionarea tuturor componentelor instalatiei.</li><li>2. Urmareste parametrii setați și ajusteaza setarile în functie de necesitati.</li><li>3. Curata filtrele de la iesirea din tancurile de zi.</li><li>4. Verifica toate racordurile, furtunile si conductelor instalatiei și elimina eventualele scurgeri.</li><li>5. Verifica starea uscatorului de aer de la tancurile de zi.</li><li>6. Verifica starea si curata capul de injectare.</li><li>7. Complectarea cu ulei mezanol la indicatorul de la capul injector.</li><li>8. Curata prin suflare cu aer comprimat filtrele de aer de la pompele de vid.</li><li>9. Schimba filtrele de aer cu granule de la containerele IBC, cand culoarea indica necesitatea schimbarii.</li><li>10. Verifica starea si schimba filtrele pentru componentele de spumare de la grupul de pompe .</li><li>11. Curata injectoarele si face teste de spumare.</li><li>12. Schimba uleiul si filtrele la pompele de vid cand este necesar(la 2000 de ore).</li><li>13. Controleaza functionarea motoarelor electrice de la pompe(incalzirea peste limitele normale, zgomote anormale la rulmenti, lagare etc.)</li><li>14. Se controleaza circuitul opririi de urgenta</li></ol>	Lunar Periodic	LUCRARI EFECTUATE DE OPERATORUL DE MENTENANTA
--	-------------------	--

Întocmit: Guțiu Ioan  
16.04.2019

Avizat : Nistor Antonio  
17.04.2019

Revizuire: 20.05.2019

Distribuire: Producție, Mentenanta





## IMS Instrucțiuni

Data :  
16/04/2019

### Instrucțiuni de Ȫntreținere Periodica

Denumirea: Masina de stantat cu doua unitati		Nr. grup masina:	
Nr. crt	DENUMIREA LUCRARI	PERIOADA	OBSERVATII
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9.	La inceputul fiecarui schimb operatorul verifica si curata suprafata stantelor. Verifica racordurile de aer si vacuum de la masina. Verifica functionarea barierei optice. Verifica daca masina este in parametrii setati. Se verifica starea furtunului de la pistolul de aer. Se efectueaza testarile de calitate (rezultatele sunt predate supraveghetorului de schimb.) Se verifica starea tuturor racordurilor si a aparatelor de masura si control. Se verifica pozitia tuturor senzorilor. Se controleaza circuitul opririi de urgenta.	Zilnic	LUCRARI EFECTUATE DE OPERATOR
1. 2. 3. 4.	Lubrifiaza ghidajele de culisare si barele de ghidare. Greseaza lagarele de la sistemul biela-manivelă. Verifica nivelul de ulei din reductoare. Controleaza functionarea motoarelor electrice (incalzirea peste limitele normale, zgomote anormale la rulmenti, lagare etc.)	Lunar	LUCRARI EFECTUATE DE OPERATORUL DE MENTENANTA

Ȫntocmit: Gușiu Ioan  
16.04.2019

Avizat : Nistor Antonio  
17.04.2019

Revizuire: 20.05.2019

Distribuire: Producție, Mentenanta

