

## RAPORT ANUAL DE MEDIU 2021

### 1. Generalitati:

Prezentul Raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. MS 3 din 22.07.2020, eliberata de Agentia de Protectie a Mediului Mures.

### 2. Raport:

#### Generalitati:

Autorizatie Integrata de Mediu nr.MS 3 din 22.07.2020

Identificarea dispozitivului	
Numele companiei titulare Numele instalatiei  Adresa instalatiei Coordonate geografice de amplasament CAEN cod (revizia) Activitate principala Volumul productiei Autoritati de reglementare Numarul instalatiilor Numarul orelor de functionare pe an Numarul mediu al anagajatilor	Brikston Construction Solutions SA Brikston Construction Solutions SA, punct de lucru Sighisoara Str. Viilor,nr.123, Sighisoara,jud.Mures Long.24°48'39.4" ,Lat.46°14'26.9" 2332 Fabricarea de tigle si caramizi din argila arsa 265.660 tone A.P.M.Mures 1 8760 243
Toate activitatile/procesele conform Anexei I din OUG 152/2005  Activitatea 1(cea mai importanta activitate Anexa I) Instalatii pentru fabricarea produselor ceramice prin ardere,in special a tiglelor,a caramizilor, a caramizilor refractare,a dalelor, a placilor de gresie sau de faianta, cu o capacitate de productie mai mare de 75 t/zi	Cod1(NOSE-P) : 104.11

### 3. Informatii suplimentare:

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea desfasurata de Brikston Construction Solutions SA, punct de lucru Sighisoara în anul 2021.

Prezentului raport atasam urmatoarele documente:

- Proces verbal de constatare ABA Mures nr. 226/08.02.2021
- Raport de inspectie GNM Mures nr. 10/26.03.2021
- Raport de inspectie GNM Mures nr. 131/07.12.2021

### 4. Managementul activitatii:

Managerii societatii acorda o preocupare deosebita protectiei si conservarii mediului inconjurator prin:

- Reducerea consumului de materii prime si carburanti,
- Reducerea emisiilor de CO<sub>2</sub>,
- Reducerea cantitatii de desuri rezultate in timpul activitatii,
- Respectarea legislatiei in vigoare referitoare la protectia mediului.

## Programul managementului de mediu

### Generalitati

In cadrul societatii nu este implementat managementul de mediu certificat,dar avem un sistem de management al calitatii conform SR EN 9001: 2015 si un program de masuri pentru obligatiile stabilite prin Autorizatia Integrata de Mediu.

Aspectele de mediu fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului societatii.

Managementul societatii, doreste sa demonstreze ca :

\* este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate (clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate/ societate);

\* aspectele de mediu, fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului societatii;

\* sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului societatii cat si asupra altor parti interesate;

\* sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor care raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate;

\* sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare inspectii/ incercari logistica etc.);

\* sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

\* sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue;

#### **4.1. Constientizare și instruire**

Conducerea societății identifica necesitățile de instruire a personalului.

Este instruit în mod corespunzător întregul personal a cărui activitate poate avea un efect semnificativ asupra mediului înconjurător.

În cadrul Sistemului de Managementului Calității al societății s-a elaborat proceduri pentru ca întreg personalul să fie constientizat asupra următoarelor obiective:

- importanța conformității cu cerințele Autorizației Integrate de Mediu și a obiectivelor generale ale conducerii societății.

- atribuțiilor și responsabilităților în realizarea conformării cu cerințele de mediu și inclusiv cu cerințele referitoare la pregătirea capacității de răspuns în cazul situațiilor de urgență.

- impactul semnificativ asupra mediului, real sau posibil, provenit din activitatea lor, și asupra efectelor benefice aduse mediului prin îmbunătățirea performanței lor individuale.

- consecințele posibile ale abaterilor de la procedurile operationale specifice.

#### **4.2. Responsabilități**

- Măsurile conform Raport de inspecție GNM Mureș nr 10/26.03.2021:
  - s-au luat măsuri de asigurare împotriva scurgerilor accidentale de ulei și s-au obținut fișe cu date de securitate actualizate ale uleiurilor folosite.
- Măsurile conform Raport de inspecție GNM Mureș nr. 152/21.12.2020:
  - s-au transmis către GNM Mureș rapoartele de analiză pentru sol și centralele termice
  - se va notifica APM Mureș în urma finalizării activităților în curs pentru analiză necesității revizuirii autorizației integrate de mediu.
- Măsurile c-form procesului verbal de inspecție ABA Mureș nr. 1024/27.07.2020
  - respectarea prevederilor autorizației de gospodărire a apelor nr 434/21.11.2019.

#### **4.3. Raportări anexe**

- Raportarea privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform Ordinului nr.794/2012.
- Raportarea situației gestiunii deșeurilor c-form HG 856/2002.
- Raportarea investițiilor și cheltuielilor de mediu
- Raportarea monitorizării emisiilor 2021.



#### 4.4 Notificarea autorităților

Brixton Construction Solutions SA, punct de lucru Sighisoara, nu detine si nu utilizeaza categorii de substante periculoase care se regasesc in anexa HG. 95/2003 privind „ controlul activitatilor care se desfasoara pe platforma industrială nu prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase”.

Pe platforma industrială a firmei nu au fost inregistrate accidente subterane si nici avarii/incidente in anul 2021.

#### 5. Materii prime, materiale auxiliare

Materia prima utilizata este argila bruta extrasa din zacamintul Dealul Viilor-Sighisoara, argila folosita la fabricarea caramizilor ,termoblocurilor, tiglelor si pardoselilor, si argila bruta extrasa din zacamintul „ Bodoc”, argila folosita la fabricarea elementelor de invelitori ( tigle ,coame, olane, produse speciale ).

Incepand cu luna februarie 2014 la productia de caramida, argila se amesteca cu carbune lignit, rezultand o reducere a consumului de gaze naturale.

In anul 2021 cantitatea de argila consumata din cariera Sighisoara a fost 306342 tone, cantitatea de argila consumata din cariera Bodoc a fost 59464 tone ,iar consumul de carbune Lignit pe 2021 a fost de 17111 tone.

Alimentarea cu apa potabila si industrială se face de la rețeaua de alimentare a municipiului Sighisoara. In anul 2021 s-au consumat 25575 mc apa in scopuri tehnologice, si 2400 mc in scopuri menajere si igienico-sanitare.

In anul 2008 s-a forat un put pentru captarea apei subterane in vederea folosirii apei pentru scopuri tehnologice. In anul 2021 acest put a fost inchis si betonat, notificandu-se APM Mures si ABA Mures.

Gazul natural este folosit drept principal combustibil in procesele tehnologice de uscare si ardere a caramizilor si tiglelor precum si in instalatiile de incalzire ale incaperilor. In anul 2021 s-a consumat 12.730.193 smc de gaz natural masurati la temperatura de 15°C si p= 1,01325 bar.

Energia electrică este asigurata din sistemul energetic national, iar prin statiile de transformare proprii se distribuie, prin intermediul tablourilor electrice, sectiilor consumatoare. Consumul de energie electrică aferent anului 2021 a fost de 14.077.580 Kwh.

Carburantul utilizat pentru functionarea utilajelor si mijloacelor de transport intern este motorina .Consumul de carburant in anul 2021 a fost de 252.564 litri motorina.

In anul 2021 s-a produs o cantitate de 265660 tone de caramizi,pardoseli si tigle.



## 6. Resurse: apă, energie, gaze naturale

### Consum de energie – anul 2020/2021:

Denumire	UM	ANUL	Cantitate
Energie electrica	MWh	2020	14.114.580
		2021	14.077.580
Gaz natural	smc	2020	12.698.497
	smc	2021	12.730.193
Alte tipuri...			

### Consum de apă – anul 2020/2021:

Denumire	UM	Cantitate autorizata	Consum 2020	Consum 2021
Apa tehnologică	mc	34056 (132/zi)	20865	25575
Apa potabila	mc	9636 (26.4/zi)	5807	2400

## 7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament.

- Unitatea I are in componenta urmatoarele utilaje:  
un cuptor ardere caramida tip Piccinini Italia, Preincalzitor si uscator caramida ,excavator Elinda pentru alimentarea cu argila a alimentatoarelor cutie, valt semifin si valt fin apoi doua prese Tehno 650, benzi transportoare, sistem automat de incarcare - descarcare produse fasonate, robot incarcare vagoneti cuptor, sistem automat descarcare produse arse, masina de infoliat automata. Argila este amestecata cu carbune lignit. Carbunele solid este aprovizionat și depozitat pe platform betonată. Cu ajutorul unui încărcător frontal este alimentat primul alimentator din care cărbunele trece printr-un valt zdrobitor, apoi într-un valț fin pentru măcinare de unde trece într-un alimentator-dozator care trimite carbunele cu ajutorul unei benzi transportoare pe banda care transporta argila de la alimentator la valtul semifin.

- Unitatea II are in componenta urmatoarele utilaje:  
un alimentator cutie, valt zdrobitor, Kollergang, valt fin, presa pasta, presa caramida, 2 cupatoare tip camera marca Ficola Italia, linia automata de productie grinzi si buiandrugii.

- Unitatea III are in componenta urmatoarele utilaje:  
un cuptor tunel ardere tigele tip Piccinini din Italia, un cuptor tip camera Messersi pentru arderea tigelor speciale, preuscatoare si uscatoare tigele si produse speciale, trei alimentatoare cutie, doua valturi semifine, malaxor, excavator Elinda, valt fin Bedeski pentru alimentarea cu argila a celor doua omogenizatoare, presa Tehno 350, presa fasonare 11PV, presa fasonare 15 PV, presa TECNO 550, doua prese fasonare CRONO 222, automat incarcare –descarcare produse fasonate respectiv uscate, masini legat pachete tigele arse, masina de infoliat automata tip OMS.

## 8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

### 8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă Nu este cazul

### 8.2. Evacuarea apelor uzate

Volume de ape uzate evacuate și autorizate conform autorizației de gospodărire a apelor, 2020/2021

Denumire	UM	Cantitate autorizată	2020	2021
Apa uzată tehnologică	mc	0	0	0
Apa uzată menajeră	mc	9636 (26.4/zi)	5807	2400

Apele uzate fecaloid - menajer de la grupurile sociale, birouri sunt evacuate la stația de epurare a localității Sighisoara, conform contractului cu SC Compania AQUASERV SA Tg .Mures,sucursala Sighisoara.

Apele pluviale sunt colectate prin rețeaua de canalizare și deversate în paraul Cloasterf, după ce este epurată mecanic în deznisipator.

La ieșirea apelor uzate evacuate în rețeaua de canalizare este amplasat un contor din unitate.

### 8.3. Sol

Date privind măsurători, după caz.

În anul 2021 s-au realizat activități de curățire și revizii la conducte, bazine, camine, guri de vizitare, etc. și măsurători legate de controlul emisiilor pe sol în vederea prevenirii poluării acestuia, obținându-se următoarele rezultate:

Sursa de prelevare	THP(mg/ kg s.u.)	normale	Prag de alerta soluri mai puțin sensibile	Prag de interventie soluri mai puțin sensibile
<b>zona actualului rezervor de motorina</b>	<b>29.2</b>	<b>&lt;100</b>	<b>1000</b>	<b>2000</b>
<b>zona spațiul verde At mecanic</b>	<b>34.4</b>	<b>&lt; 100</b>	<b>1000</b>	<b>2000</b>
<b>Zona spațiul verde clădire administrator</b>	<b>29.3</b>	<b>&lt;100</b>	<b>1000</b>	<b>2000</b>
<b>zona fost rezervor motorina</b>	<b>28</b>	<b>&lt;100</b>	<b>1000</b>	<b>2000</b>

Urmatoarele analize urmeaza a fi efectuate in 2026 c-form autorizatiei de mediu

## 9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător

### 9.1. Emisii în atmosferă

Conform autorizatiei de mediu nr MS3/22.07.2020 s-au masurat emisiile pentru urmatoarele surse: S1, S2, S3, S4, S5, S7, S8, S9, S10, S11, S12, S13,S14,S15,S16.

Fază de proces	Punct de măsură/cod sursă	Parametru	Măsurători an 2021 [mg/ Nmc]	Limită la emisie, conform autorizației integrate de mediu
Ardere ,uscare U1	Cuptor tunel Piccinini S1	Pulberi	9.725	20
		COV	3.675	20
		SOx(SO2)	7.43	500
		NOx(NO2)	10.505	250
		HF	0.009	5
		HCl	0.593	30
	Preincalzitor(uscatorul final de caramizi) S2	Pulberi	9.37	20
		COV	3.315	20
		NOX(NO2)	10.13	250
		SOX(SO2)	5.2	500
		HF	0.01	5
		HCl	0.395	30
	Uscator tunel pentru caramizi S3	Pulberi	9.185	20
		COV	3.96	20
		NOX(NO2)	9.555	250
		SOX(SO2)	5.4	500
		HF	0.001	5
		HCl	0.395	30
Ardere, uscare U2	Cuptor camera 40 mc S4	Pulberi	4.065	20
		COV	3.885	20
		NOX(NO2)	10.52	250
		SOX(SO2)	6.57	500
		HF	0.067	5
		HCl	0.321	30
	Cuptor camera 40 mc S5	Pulberi	3.365	20
		COV	4.425	20
		NOX(NO2)	11.27	250
		SOX(SO2)	7.81	500
		HF	0.005	5
		HCl	0.4	30
	Uscator pentru produse ceramice S6	Pulberi	3.555	20
		COV	4.315	20
		NOX(NO2)	9.705	250
		SOX(SO2)	6.04	500
		HF	0.006	5
		HCl	0.171	30



Atelier mecanic	Cuptorul pentru forja S16	Pulberi	1.93	50
		CO	46.3	100
		NOX(NO2)	38.3	500
Ardere, uscare U3	Cuptor tunel Piccinini tigle S7	Pulberi	4.7125	20
		NOX(NO2)	10.24	250
		SOX(SO2)	6.03	500
		HF	0.011	5
		HCl	0.401	30
	Cuptor camera pentru ardere vase ceramice S8	Pulberi	5.535	20
		NOX	9.43	250
		SOX(SO2)	4.97	500
		HF	0.004	5
		HCl	0.525	30
	Preuscator speciale S9	Pulberi	6.605	20
		NOX(NO2)	9.695	250
		SOX(SO2)	4.92	500
		HF	0.004	5
		HCl	0.596	30
	Preuscator tigle camp S10	Pulberi	5.0225	20
		NOX(NO2)	9.62	250
		SOX(SO2)	5	500
		HF	0.004	5
		HCl	0.612	30
	Ucator tigle speciale S11	Pulberi	3.8575	20
		NOX(NO2)	9.72	250
		SOX(SO2)	5.5	500
		HF	0.041	5
HCl		0.222	30	
Uscator tigle camp S12	Pulberi	3.0575	20	
	NOX(NO2)	9.61	250	
	SOX(SO2)	5.37	500	
	HF	0.008	5	
	HCl	0.111	30	
Pav Administrativ	Centrala termica S13	SOx	35	35
		NOX	193	350
		CO	16.3	100
Sectia 2	Centrala termica S14	SOx	2.86	35
		NOX	186.3	350
		CO	20.6	100
Desfacere	Centrala termica S15	SOx	35	35
		NOX	184.3	350
		CO	20.6	100

## 9.2. Emisii în apă

Punct de emisie	Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2021	Valori admise
Gura de evacuare paraul Cloasterf	Produse petroliere	0,35	5

## 10. Zgomot și vibrații

Nu sunt prevazute masuratori.

## 11. Managementul deșeurilor

### 11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu, conform O.M. 856/2002	Cantitatea generată în unitate (tone)	Gestiune deșeuri		
				Valorificare Tone;	Eliminare Tone; kg	Stocare/transport Tone; kg
1	Deseuri argila arsa	10 12 08	9142	9142	-	0
2	Deseuri fier, span	17.04.05	21.22	21.22	-	0
3	Deseuri plastic	15 01 02	11.4	11.4	-	0
4	Deseuri hirtie, carton	15 01 01	2.1	2.3	-	0,2
5	Deseuri ulei uzat	13 02 08*	2.6	2.6	-	0
6	Deseuri ambalaje lemn	15 01 03	295	295	-	0
7	Deseuri menajere (mc)	20 03 01	245	-	245	0
8	Deseuri de beton	10 13 14	0.8	0.8	-	0
9	Deseuri contaminate (mc)	15 01 10*	6.25	6.08	-	0.17
10	Anvelope uzate	16 01 03	-	-	-	-
11	Baterii auto	16 06 01*	-	-	-	-
12	Tuburi fluorescente	20 01 21*	0,032	0,029	-	0,008
13	Echipamente electrice	20.01.36*	0.12	0.12	-	0
14	Namoluri din deznisipator	19.09.02	0.2	0.2	-	0
15	Deseu forme ipsos	10 12 06	96	96	-	0
16	Deseu argila uscata	10 12 01	6786	6786	-	0
17	Deseu materiale izolante	17.06.04	1.64	1.64	-	0
18	Deseu span feros	12.01.01	1.62	1.62	-	0

**Deseuri valorificate prin co-incinerare sau utilizate ca materii prime alternative, provenite de la diferiti agenti economici (se va completa tabelul de mai jos, după caz):**

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitatea valorificată în unitate (tone)	Principalii furnizori de resurse recuperabile utilizate ca materii prime alternative sau combustibili alternativi

Nu este cazul.

– Evidența gestiunii deșeurilor este atasată prezentului raport.



## 11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

În instalația IPPC reglementată prin Autorizația Integrată de Mediu nr MS 03/27.07.2020 cu valabilitate atâta timp cât obținem viza anuală, pentru titularul Brikston Construction Solutions SA, punct de lucru Sighisoara, activitatea desfășurată nu intră sub incidența Directivei SEVESO. Societatea nu deține și nu folosește categorii de substanțe periculoase care se regăsesc în anexele HG 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

## 12. Managementul situațiilor de urgență

Prin sistemul de prevenire și de reducere al poluării se urmărește a fi luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor care, prin ele însele și prin consecințele lor, pot avea influențe semnificative asupra mediului. Managementul accidentelor care pot avea consecințe asupra mediului este urmărit prin cele trei componente specifice :

- Identificarea pericolelor posibile în instalație (pericole care pot avea consecințe asupra mediului).
- Evaluare riscurilor accidentelor care au consecințe asupra mediului;
- Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente;

Pentru prevenirea situațiilor de poluare, cât și a înlăturării efectelor asupra mediului, s-a întocmit un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, avându-se în vedere strategia de intervenție pentru înlăturarea unor posibile cazuri de poluări accidentale care pot apărea pe amplasament.

### Măsuri de prevenire, intervenție, limitare și înlăturare a efectelor poluărilor accidentale

Nr crt	Situații de poluare	Cauze	Strategia de intervenții
<b>1</b>	<b>De scurtă durată în care nu se opresc utilajele ( flux cu foc continuu )</b>		
1.1	Poluare atmosferică și implicit sol	Incendiu la depozitul de carburanți, scurgeri de motorină pe sol.	Verificarea periodică a stării rezervorului de carburanți, a conductei dintre rezervor și pompa.
1.2	Poluare ape reziduale și implicit sol	Scurgeri accidentale de motorină și ulei (la descărcare, depozitare, transport și utilizare) în canale interioare sau pe sol, pierderi de ulei și motorină din rezervoarele mașinilor ce circulă pe amplasament.	Efectuarea reviziilor și reparațiilor, asigurarea echipamentelor de rezervă, absorbția scurgerilor pe sol cu materiale absorbante ( nisip rumegus ), curățirea canalelor și caminelor de produse petroliere.
<b>2</b>	<b>Poluare de lungă durată situație în care se opresc utilajele</b>		
2.1	Poluare atmosferică și implicit sol	Producerea de explozie la cuptoarele și uscătorile de fabricare a produselor ceramice	Verificarea zilnică a instalațiilor de ardere și uscare. Inspectarea sistematică a echipamentelor și AMC-urilor care controlează procesul de ardere, precum și reglarea arzătoarelor
2.2	Poluare ape și implicit sol	Inundarea halelor cu apă pluvială ca urmare a unor ploi torențiale	Curățirea desnisipatoarelor, canalelor și vidanjarea periodică a caminelor.
<b>3.</b>	<b>Intervenții în caz de avarii</b>		

3.1	Poluare atmosferica si implicit sol	Incendiu la depozitul de carburanti  Explozie la cuptoare si uscatorii	Anuntarea APM Mures, anuntare unitatii de pompieri din oras, limitarea zonei si stingerea incendiului cu stingatoarele din dotare. Eliminarea urmarilor incendiului si refacerea zonei afectate. Oprirea alimentarii cu gaz, repararea si inlocuirea echipamentelor distruse de explozie, inlaturarea molozului si refacerea peretilor cuptoarelor si uscatoriilor.
3.2	Poluare ape si implicit sol	Scurgeri accidentale de motorina si ulei in reseaua de canalizare ape uzate si pe sol  Inundarea halelor ca urmare a unor ploii torentiale	Oprirea scurgerilor in canal. Curatirea caminelor si a densisipatoarelor. Absorbția scurgerilor pe sol cu materiale absorbante. Repararea rezervoarelor defecte a masinilor care circula pe platforma.  Scotere apelor din hale, inlaturarea namolului si a urmarilor cauzate de inundare.

### 13. Monitorizarea activității

Activitatea societatii este monitorizata periodic prin controale de specialitate ale reprezentantilor APM Mures, Garda Nationala de Mediu- Comisariatul judetean Mures, SC Compania Aquaserv SA Mures, Administratia Nationala „ Apele Romane” Directia Apelor Romane, Administratia Fondului de Mediu si Ministerul Transporturilor.

Pentru emisiile de pulbere la cosurile de evacuare se fac determinari trimestriale (fara conditii izocinetice) iar pentru forja si centralele termice o data pe an.

Emisiile de CO nu se mai masoara, ele s-au determinat trimestrial iar din 2011 in urma deciziei nr.7 din 05.09.2011 emisa de ARPM Sibiu nu se mai masoara. NOx si COV semestrial, SOx anual, iar emisile de HF si HCl se fac o data pe an.

Determinarile de laborator au fost facute de laboratoarele acreditate ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.

Probele pentru pulberi au fost determinate prin metoda instrumentala cu analizor computerizat de pulberi cu senzor tip dioda laser, iar pentru emisii de gaze arse cu analizorul de gaze computerizat cu electro-senzori specifici tip MRU.

Calitate apei menajere evacuata in reseaua de canalizare menajera a orasului a fost monitorizata lunar de catre laboratorul societatii SC Compania Aquaserv SA Tg. Mures.

Evidenta gestiunii deseurilor se face conform Ordinului 856/2002, societatea nu detine depozite de deseuri ci doar platforme amenajate pentru depozitarea temporara a deseurilor.

In luna februarie 2018 s-a realizat un audit intern de gestiunea deseurilor.

### Concluzii si propuneri audit intern deseuri

Brikston Construction Solutions SA, punct de lucru Sighisoara gestioneaza deseurile generate din activitate, respectand Legea 211/2011 Managementul Deseurilor.

Deseurile generate sunt adunate temporar in spatii special amenajate si etichetate, fiind monitorizate de catre sefi de sectie si responsabilul mediu pina la predarea lor unui colector autorizat.

Cantitatile generate sunt inregistrate si contabilizate lunar.

Evidenta deseurilor generate este realizata de catre magazia centrala si responsabilul mediu din cadru biroului Tehnic-Productie, in conformitate cu modelul prevazut in anexa nr. 1 la HG nr. 856/2002, cu completarile ulterioare.



Societatea are contracte de colaborare cu societati specializate in colectarea deseurilor dupa cum urmeaza:

- SC Scuster Ecosal SRL Sighisoara – deseuri menajere, hartie, carton,
- SC REMAT SA Tg mures - deseuri metalice
- Centru Colectare Mures SRL – deseuri provenite din surse de lumina electronice
- SC RECYCLING SRL Tg Mures – deseuri periculoase, uleiuri uzate
- SC Feroflor SRL Sighisoara – deseuri hartie, folie
- SC TeraPlast Bistrita – deseuri folie

In anul 2022 urmeaza a fi efectuata o analiza de audit pentru minimalizarea deseurilor.

## 14. Plan de închidere al instalației

### DATE GENERALE

**Titular:** BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara

**Adresa:** str. Viilor nr. 123, Sighișoara, județul Mureș

**Locația activității:** Sighișoara, str. Viilor nr. 123, Sighișoara, județul Mureș

**Categoria de activitate conform O.U.G. 152/2005,** Anexa nr. 1: punctul 3.5. „Instalații pentru fabricarea produselor ceramice prin ardere, în special a țiglelor, a cărămizilor, a cărămizilor refractare, a dalelor, a plăcilor de gresie sau de faianță cu o capacitate de producție mai mare de 75 t/zi

**Codul CAEN rev.2 :** 2332 - fabricarea cărămizilor, țiglelor și altor produse pentru construcții, din argilă arsă.

### PREZENTAREA CONDIȚIILOR ACTUALE ALE AMPLASAMENTULUI, ACTIVITĂȚI ANTERIOARE

Perimetrul BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA este amplasat in partea de nord-est a municipiului Sighișoara, la marginea orașului (Str. Viilor nr. 123), in zona de legătura dintre lunca Târnavei Mari și Dealul Viilor, la o altitudine medie de 360 m. Fișa de localizare administrativ – urbanistică a perimetrului este prezentată in Anexa 4 la documentația de autorizare și planul de încadrare in Anexa 5 la documentația de autorizare.

Delimitările laterale sunt:

- la V, N-V si N: zona de pășune și pădure pe versanții dealurilor, la poalele acestora găsindu-se locuințe de tip rural, ce aparțin cartierului Viilor. Zona din jurul amplasamentului este relativ puțin populată, găsindu-se în zonă doar un grup de locuințe particulare (case);
- la E si N-E: Dealul Viilor (cariera de argila) si pășuni - pădure,
- la S-V: incinta unei Scolii generale, cu grădinița de copii, situata la cca. 50 m de gardul incintei societății;
- la S si S-V: strada Viilor, ce asigura accesul in zona, împreuna cu linia CF de care dispune societatea si mici unități productive aparținând Zonei Industriale Viilor



În conformitate cu *Planul de amplasament*, BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA punct de lucru Sighisoara, desfășoară activitățile curente pe o suprafață de 22.602 m<sup>2</sup> în 4 unități tehnologice, denumite:

- Unitatea de producție U1, realizând produse ceramice de zidărie (cărămizi și blocuri ceramice);
- Unitatea de producție U2, realizând produse de zidărie, de pardoseli, grinzi și buiandrugi;
- Unitatea de producție U3, realizând țigle ceramice și produse speciale pentru învelitori;
- Unitatea de producție U5, recepția și reconditionarea paletilor de lemn

Alături de aceste unități, pe același amplasament, se află:

- Atelierul mecano-energetic, de întreținere și reparații;
- Atelierul auto;
- Pavilionul administrativ
- Pavilionul desfacere.

BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA este singurul deținător al instalației IPPC.

Informațiile existente referitoare la utilizări anterioare ale terenului certifică faptul că fabrica de cărămizi există în amplasamentul actual începând cu anul 1907. În 1906 frații Letz au obținut autorizația nr. 2658/15.06.1906 pentru realizarea de produse ceramice cu ajutorul cuptorului Hoffman, documentul de referință susținând că în 1908 fabrica este preluată de Arh. Hans Letz.

În 1935 H. Letz arendează fabrica către firma HERCULES SA Diciosanmartin, care modernizează în același an uscătoria și realizează una artificială, în 1938 reușind să introducă gazul metan pentru uscare.

În anul 1948 se realizează naționalizarea unității de producție și începe modernizarea cuptorului Hoffman. Din 1960 se extinde capacitatea de producție prin construirea unității 3 (U3), având ca element principal un utilaj tip UNICERAM achiziționat din Franța.

Din 1970 a demarat proiectul construcției Unității 1, cu specialiști romani și tehnologie românească.

În anul 2004 a început modernizarea activității de realizare a cărămizilor și blocurilor ceramice de la Unitatea 1 prin achiziționarea unui nou cuptor de cărămizi, cuptorul de tip Piccinini cu o capacitate de producție de 860 tone/zi și eficientizarea activității a uscătorilor de cărămizi, activitate ce s-a finalizat în 15.01.2008.

În anul 2007 a început dezvoltarea și modernizarea capacității de producție a țiglelor ceramice, de la Unitatea 3, prin achiziționarea de echipamente și utilaje performante pentru : preparare, fasonare, uscare și arderea țiglelor ceramice, activitate ce s-a finalizat în 01.06.2008. Iar în 2011 cuptorul Hoffman a fost demolat și înlocuit cu 2 cuptoare marca Ficola Italia. În anul 2015 a fost achiziționat pentru secția 3 un nou cuptor pentru țigle speciale marca Messersi și s-a dublat capacitatea uscătorului cărămizi al secției 1.

În anul 2018 a fost achiziționată o linie automată de producție grinzi și buiandrugi la secția 2.

În anul 2020 acționariatul principal a fost preluat de firma austriacă LEIER. De la 01.01.2021 a intrat în vigoare fuziunea prin absorbție a firmei SC SICERAM SA Sighisoara cu firma BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA Iasi, firma producătoare din Sighisoara având acum denumirea BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara.

## STRUCTURI SUBTERANE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

- Conducte subterane: rețea de canalizare, apa potabilă, rețele electrice și gaz natural. Documentația de solicitare a autorizației integrate de mediu cuprinde planul de amplasare a conductelor subterane.

Nu există alte structuri subterane în incinta IPPC a BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara.

## STRUCTURI SUPRATERANE PE AMPLASAMENT

Planul de amplasare al clădirilor: anexă la documentația de autorizare integrată de mediu

Clădire sau alta structura	Sistem constructiv	Materiale periculoase
-U1, U2, U3,U5	- demolarea construcțiilor se va face selectând de la începutul operațiunii, materialele: feroase, ceramice, beton, lemn, izolatoare s.a.	
Atelier mecanico-energetic de intretinere și reparatii;	- structuri de cărămidă: refractară, termoizolatoare, ceramice, care pot fi refolosite în proporție de 80-90 %	
atelierul auto	- izolațiile termice de tip fibre minerale: plăci, saltele, vata minerala bazaltică ,pentru izolarea pereților și conductelor - se pot recupera și reutiliza	
pavilionul administrativ	- materialele obținute din demolarea acestora vor fi stocate - temporar - pe actualele platforme de produse finite, care la momentul operațiunilor de demolare vor fi libere	
rezervorul de combustibil	- rezervor de motorină supraterean cu o capacitate de 20000 l.	- șlam de combustibil

## LAGUNE (IAZURI DE DECANTARE, IAZURI BIOLOGICE)

Nu există pe amplasament.

## DEPOZITE DE DEȘEURI

Nu există depozite de deșeuri cu caracter permanent. Cele cu caracter temporar (deseu lemnos, deșeuri metalice, deșeuri ceramice arse, deseuri ceramice uscate,,,) se tratează conform legislației specificate, prin comercializare integrală înainte de dezafectarea instalației, de către firme abilitate, corespunzător și situației prezente.



## **ZONE DIN CARE SE PRELEVEAZĂ PROBE**

Conform încadrărilor în vigoare, terenul aferent instalației IPPC al BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara este de tip mai puțin sensibil (respectiv utilizare industrială, atât în prezent, cât și în viitor). Pentru determinarea calității solului se realizează prelevări de probe de sol în mai multe puncte, în fiecare dintre acestea la adâncimea de 5 cm față de nivelul solului, respectiv la 30 cm. Punctele de recoltare sunt:

- S1 – zona fostului rezervor de combustibil (în apropiere de centrala termică),
- S2 – spațiul verde din fața clădirii administrative
- S3 – spațiul verde din zona atelierului Mecanic
- S4 – zona rezervorului de combustibil (în apropiere de unitatea U1).

## **LUCRĂRI CE URMEAZĂ A FI EFECTUATE LA ÎNCHIDEREA INSTALAȚIEI**

Resurse: BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara, în calitate de titular al instalației, va asigura resursele necesare pentru punerea în aplicare a Planului de închidere.

Demararea unor astfel de lucrări se va face în etape cu urmărirea atentă și evolutivă a întregului proces. Se va urmări recuperarea într-un procent cât mai mare a elementelor tehnologice (acolo unde este posibil).

### **Etapa I**

- Se delimitează zona în care se vor face operațiile de dezafectare în așa fel încât accesul să fie permis doar persoanelor calificate.
- Se va încheia un contract cu o firmă de specialitate în dezafectări.
- Se va urmări evoluția continuă a procesului de dezafectare.

### **Etapa II**

Înainte de execuția lucrărilor de dezafectare:

- Se vor anunța autoritățile competente în vederea realizării debransării de la utilități – gaze naturale, energie electrică, apă, telefonie, ș.a.
- Se vor înștiința, de asemenea, autoritățile competente în vederea desfășurării procedurilor legale de obținere a avizelor de debransare, demolare, încetare a activității ș.a. conform cerințelor legale în vigoare.
- Întregul sistem de alimentare al societății este subteran, lucrările specifice debransării se vor executa de către specialiștii furnizorilor de servicii.
- Se vor goli toate conductele de produse și se va asigura curățarea acestora.
- Se vor blinda racordurile instalațiilor dezafectate, se vor urmări instrucțiunile de operare pentru fiecare instalație/utilaj în parte conform documentațiilor tehnice specifice.
  
- Materiile prime destinate procesului de producție nu prezintă un pericol pentru mediu, ele fiind materii prime naturale, acestea putând fi utilizate ca element de reconstrucție ecologică (argila, nisip). Depozitele de materii prime adiacente procesului de producție vor fi curățate și se va asigura eliminarea stocurilor existente pe amplasament prin comercializare, restituire către furnizori etc.
- Produsele finite vor fi comercializate, eliminându-se eventuale stocuri existente.



### **Etapa III**

- Halele , clădirile, utilajele si instalațiile pot fi demontate si mutate sau pot fi menținute si folosite in alte activități industriale.
- Liniile tehnologice de producție sunt demontabile putând fi transportate cu utilaje corespunzătoare în altă locație.
- Izolația clădirilor se va dezafecta cu minimizarea cantității de praf si evitarea oricărui pericol.
- Rezervoarele pentru carburant se prevede a fi golite, spălate cu detergenți speciali, dezmembrate si comercializate ca deșeu metalic in condițiile legislative in vigoare.
- Gestionarea tuturor deșeurilor rezultate din dezafectări, demolări se va realiza conform unui Plan de gestionare a deșeurilor ce va fi elaborat de BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA. Planul va asigura respectarea cerințelor legislative privind deșeurile și avea în vedere:
  - selectarea pe categorii a deșeurilor (materiale de construcții din demolări, deșeuri metalice/nemetalice, deșeuri de ambalaje, deșeuri menajere, deșeuri electronice, deșeuri periculoase – ulei, combustibil, baterii auto, anvelope)
  - valorificarea deșeurilor reciclabile,
  - eliminarea deșeurilor in funcție de caracteristicile de pericolozitate a acestora.

### **Etapa IV**

- Investigarea calității solului în zona amplasamentului BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA Sighisoara și stabilirea necesităților de remediere.
- Se vor preleva probe din punctele de prelevare menționate la capitolul zone de prelevare, precum și alte puncte stabilite în baza unei evaluări de specialitate privind condițiile amplasamentului.

### **Etapa V**

- Lucrări de ecologizare: se vor executa lucrările identificate prin evaluarea de specialitate privind condițiile amplasamentului.
- BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA va asigura luarea măsurilor necesare pentru aducerea terenului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

## **15. Incidente de mediu si reclamatii/raspuns agent economic:**

**Incidente de mediu:** Nu au fost cazuri

## 16. Investiții și cheltuieli de mediu: 7.855.585,17 lei

- Verificare raport monitorizare emisii gaze cu efect de sera: 4500 lei.
- Analiza nivel functionare 2020,2019: 4500 lei
- Cumparare certificate verzi 7655704 lei
- Cheltuieli cu acorduri, autorizatii de mediu: 820 lei.
- Servicii analize emisii ape,pulberi,noxe Laboratoarele Tonie: 32824 lei
- Preluare responsabilitate reciclare ambalaje: 146484.34 lei
- Recuperare deseuri Recycles: 10752.83 lei

## 17. Programul obiectivelor de mediu – stadiul realizării măsurilor din planul de actiuni:

Obiective	Masuri stabilite	Termen de realizare	Stadiul realizarii
Reducerea emisiilor gazoase in atmosfera la Unitatea I	Introducerea in procesul de fabricatie a rumegusului, pentru reducerea cantitaii de carbune lignit folosita la productia caramizilor.	31.03.2022	S-a finalizat proiectul in luna 02.2022
Reducerea emisiilor gazoase in atmosfera la Unitatea III	Modificrea formei placilor ceramica refractara vagoneti cuptor tunel	01.09.2022	E planificata sa inceapa investitia in vara anului 2022

Manager General  
ec. Mihaela Haidiner



Director Tehnic  
ing Lazar Florin

Responsabil mediu  
ing.Petrusel Mircea