

RAPORT ANUAL DE MEDIU

Ianuarie 2022 - Decembrie 2022

Intocmit
Resp. Prot. Mediului
Szasz Denes



Aprobat
Director Fabrica
Lorinczi Albert



RAPORT ANUAL DE MEDIU

ANUL 2022

1. Generalitati:

Prezentul Raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. MS 3 din 27.10.2014, actualizata in data de 24.05.2022, emisa de Agentia pentru Protectia Mediului Mures.

Pentru functionarea activitatii s-a obtinut autorizatia de gospodarire a apelor nr. 319/04.10.2021 modificatoare a autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 64/27.02.2017, valabila pana la data de 26.10.2024.

2. Raport:

Generalitati:

Autorizatie Integrata de Mediu nr. MS 3 din 27.10.2014, actualizata in data de 24.05.2022.

Detalii privind autorizatia integrata de mediu:

| Identificarea dispozitivului | |
|---|---|
| Numele companiei titulare | SC CIE Matricon SA |
| Numele instalatiei | Instalatie topire metale neferoase |
| Adresa instalatiei | Târgu Mureş, Str. Gh. Doja, nr 155 |
| Coordonate geografice de amplasament | longitudine 24°32'40" E latitudine 46°31'28" |
| CAEN cod (revizia) | 2453; 2562 |
| Activitate principala | Turnarea metalelor neferoase usoare |
| Volumul productiei | 5.772 t/an |
| Autoritati de reglementare | APM Mures |
| Numarul instalatiilor | 1 |
| Numarul orelor de functionare pe an | 143.218 ore CNC 53.366 ore Turnatorie Total an: 96.584 ore |
| Numarul anagajatilor | 222 |
| Persoana de contact | Szasz Denes |
| Telefon nr | 0727251450 |
| Fax nr | 0265264438 |
| Adresa email | dszasz@cieautomotive.com |
| Toate activitatile/procesele conform Legii 278/2013 | Anexa 1 - 2.5.b – "Topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, si exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb si cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale" |

3. Informatii suplimentare:

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea societății pentru perioada Ianuarie - Decembrie 2022.

În anul 2021 a fost întocmit un studiu privind eficiența utilizării apei în cadrul companiei, urmând a fi actualizat în anul 2024, conform cerințelor AIM.

Audit energetic s-a efectuat în anul 2021

4. Managementul activității:

Societatea are implementate și certificate următoarele sisteme de management: IATF 16949 expira în 17.06.2025, ISO 45001 expira în 25.03.2024, ISO 14001 expira în 25.03.2024.

Programul managementului de mediu

Generalități

CIE Matricon SA are implementat și certificat sistemul de management al mediului din anul 2012, instrument eficace de identificare a aspectelor de mediu semnificative generate de propriile activități și deținere sub control a impactului acestora asupra factorilor de mediu, de conformare la cerințele legale și la alte cerințe la care organizația a subscris.

Politica de mediu este parte integrantă a politicii generale a organizației și este unul din elementele esențiale care au stat la baza stabilirii strategiei, a obiectivelor și a priorităților în vederea combaterii poluării, a conservării și dezvoltării durabile a mediului.

Stabilirea obiectivelor operaționale de mediu este responsabilitatea fiecărui coordonator de activitate, ținându-se cont de:

- obiectivele manageriale – care susțin strategia de dezvoltare durabilă a organizației;
- obiectivele generale ale SMM implementat.

La baza stabilirii obiectivelor operaționale SMM stau:

- ◆ aspectele de mediu identificate și impactul real sau posibil asupra factorilor de mediu;
- ◆ liniile directoare trasate în Declarația de politică cu privire la SMM implementat;
- ◆ cerințele legale și de reglementare aplicabile organizației;
- ◆ cerințe specifice stabilite de managementul de vârf al organizației;
- ◆ alte cerințe specifice cerute de părțile interesate colaboratoare ale organizației.

Fiecare obiectiv are explicit stabilite:

- ținta ce se dorește a fi atinsă;
- acțiunile ce trebuie desfășurate pentru atingerea țintei;
- termenul de finalizare;
- funcția internă desemnată a-l ține sub control;
- resursele necesare realizării;
- periodicitatea efectuării evaluării stadiului de realizare a obiectivelor.

Obiectivele SMM sunt **Specifice, Măsurabile, Accesibile, Relevante și încadrate în Timp.**

Evaluarea stadiului de realizare a obiectivelor se face, de regulă, trimestrial, până la data finalizării, la auditurile interne și în cadrul analizelor efectuate de management.

Pentru anul 2022 obiectivele de mediu stabilite în cadrul Sistemului Integrat de Management de Mediu au fost: 0 contaminari, 0 incidente.

4.1. Conștientizare și instruire

În momentul angajării fiecare persoană este instruită în domeniul Sistemului de management integrat (calitate, mediu, sănătate și securitate ocupațională). Tematica specifică managementului mediului face referire la:

- standardul de certificare;
- cerințele generale ale SMM;
- cerințe privind gestionarea deșeurilor, a substanțelor periculoase, posibile situații de urgență, obiective și programe de mediu specifice locului de muncă unde urmează să-și desfășoare activitatea, etc;
- cerințele legale și de reglementare aplicabile;

Instruirile planificate (trimestriale) se desfășoară pe baza tematicilor stabilite la începutul anului.

Instruirile neplanificate au loc în urma producerii unei situații de urgență, în cazul identificării unor neconformități, în urma controalelor interne de rutină sau a organelor abilitate, etc.

4.2. Raportări

S-au depus la APM Mures si in SIM urmatoarele raportari:

- gestiunea deșeurilor aferenta anului 2022 – SIM 10.03.2023
- raportarea ambalajelor pentru anul 2022 – nr. inregistrare APM MS 2437/21.02.2023
- inventarul emisiilor pentru anul 2022 - nr. inregistrare APM MS 3388/09.03.2023
- raportare uleiuri – in termen de depunere
- raportare chimicale - in termen de depunere
- raportare PRTR - in termen de depunere
- Raportari SIM 2021 – ambalaje, emisii industriale, inventar emisii, chimicale.

4.3. Notificarea autorităților

Nu s-au trimis notificari catre autoritatile de mediu in perioada Ianuarie - Decembrie 2022 ca urmare a unor situații accidentale sau incidente de mediu.

5. Materii prime, materiale auxiliare

| INTRARI TOPITORIE | | | | | IESIRI | | | | | |
|-----------------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------|---------------------|-------------------|---------|-------------------|---------|-------------------|--------|
| Materii prime/ materiale | Cantitate t/an | Natura chimica | Impactul asupra mediului | Modul de stocare | Produs finit | | Al recuperat | | Deșeuri | |
| | | | | | Cantitate t/an | % | Cantitate t/an | % | Cantitate t/an | % |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 10 |
| Al recuperat | 5921 | aluminiu | nesemnificativ | vrac | 5722 | 48,04 % | 5959 | 49,60 % | 283 | 2,36 % |
| Lingouri | 5810 | aluminiu | nesemnificativ | paletizat | | | | | | |
| TOTAL* | 11731 | | | | | | | | | |

| INTRARI PRELUCRARI METALICE | | | | | IESIRI | | | |
|-----------------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------|---------|-------------------|--------|
| Materii prime/ materiale | Cantitate t/an | Natura chimica | Impactul asupra mediului | Modul de stocare | Produs finit | | Deseuri | |
| | | | | | Cantitate t/an | % | Cantitate t/an | % |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Piese Turnate | 5772 | aluminiu | nesemnificativ | Ambalaj specific client | 5533 | 95,86 % | 239 | 4,14 % |
| TOTAL* | 5772 | | | | | | | |

6. Resurse: apă, energie, gaze naturale

| Resurse | Cantitate consumata in anul 2022 |
|----------------------|----------------------------------|
| Apa | 22.914 m³ |
| Gaz | 23.373.050 kwh |
| Electricitate | 14.816.509 kwh |

7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament

Obiectul principal de activitate al CIE MATRICON S.A. îl reprezintă topirea lingourilor de aluminiu și turnarea sub presiune, în mașini de turnare, a aluminiului topit, pentru obținerea pieselor pentru industria auto. O parte din piese se livrează sub forma brută turnată, altele se prelucerează mecanic. Societatea are dotările și capacitatea de a produce matritele de injecție, stantele de debavurare, dispozitivele de prelucrare, dispozitivele de asamblare și control.

În concluzie, produsele finite obținute constau în diverse piese destinate industriei auto, toate fiind executate pe baza de contracte și comenzi.

Activitatea se desfășoară pe amplasamentul din localitatea Târgu Mureș, Str. Gheorghe Doja, nr. 155, județul Mureș, unde se află și sediul social.

Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic și ale activității:

Pentru obținerea produsului finit (în principal piese pentru industria auto) materia primă folosită este reprezentată de aluminiul sub formă de lingouri cu greutate de până la 13 kg/buc. Lingourile se aprovizionează din țară, dar există și posibilitatea de a fi importate. Combustibilul utilizat pentru topire este gazul metan și se asigură de către E-On gaz în baza contractului.

Desfășurarea activităților menționate mai sus se realizează în:

- Secția Turnatorie; 4 cuptoare de topire a lingourilor de aluminiu; mașini de turnat aluminiu sub presiune
- Secția de Prelucrări mecanice;
- Secția Matriterie;
- Atelier matrițe
- Atelier Mentenanță

Alte dotări aferente secțiilor principale de producție:

- Linii pentru verificare produs finit, ambalare, dotate cu roboți industriali
- Laboratoare măsurători, metrologie;
- Instalație de control nedistructiv X, tip cabinet MU 2000, formată din cabina de expunere, sistem de raze X MG 165
- Depozit logistică - cu suprafață 1336 mp
- Magazie ambalaje logistică - cu suprafață 575 mp
- 4 camere pentru compresoare: una în sectorul Matriterie, una în sectorul Turnatorie una în sectorul M1 Prelucrări și una în sectorul H1 Prelucrări
- Instalație tratare ape uzate, cu capacitatea stației de preepurare este de 120 mc/zi
- Corpuri (clădiri) administrative

- Rezervor apă, pentru înmagazinarea apei industriale și asigurarea rezervei intangibile de incendiu, cu volumul de 150 mc
- Instalație răcire – recirculare apă de răcire (trei module: 2 module cu 2 turnuri de răcire, 1 modul cu 1 turn de răcire -amplasate în exterior, rezervor de apă metalic cu volum de 26 mc, instalație de dedurizare apă)
- 12 microcentrale termice - cu combustibil gaz natural.
- 4 posturi trafo.
- Mijloace de transport.

Procesul tehnologic de producere a pieselor turnate consta in urmatoarele:

- Aprovizionarea cu materii prime si auxiliare (lingouri de aluminiu, oțel laminat aliat, laminate neferoase, acetilena, argon, agenți de curățare, lichid de răcire, azot, uleiuri (utilaje, hidraulice, de ungere), emulsii, reactivi pentru epurarea apelor uzate etc).
- La Secția de Turnatorie se realizeza topirea lingourilor de aluminiu în cele 4 cuptoare existente. În cuptoare se topesc lingourile de aluminiu la o temperatură de aproximativ 7700 C (realizata de arderea gazului natural), rezultând aluminiu lichid. ok
- La fiecare sață pe suprafață aluminiului topit se împrăștie praf de degazare formându-se zgură la suprafață superioară a aliajului topit. Aceasta zgură se îndepărtează prin ridicarea unei uși a cuptorului cu acționare automată, cu scripeți, iar cu ajutorul unei scule speciale se trage zgura produsă și se scurge pe o vatră căptușită cu cărămidă refractară. După răcire această zgură se adună în containere speciale și se valorifică prin operatori autorizați.
- Aluminiul lichid este transvazat apoi în oale de transport, se supune operației de degazare (cu ajutorul unei instalații care funcționează pe baza de azot lichid sau cu pastile) si este transportat cu stivuitoare la cuptoarele de menținere ale celulelor de turnare.
- Apoi are loc turnarea propriu-zisă sub presiune a topiturii în matrițe, după care urmează debavurarea prin ștanțare a ciorchinei, șablarea și prelucrarea mecanică a pieselor. Mașinile de turnare lucrează în celule automatizate (mașina de turnare, cuptor de menținere, presa de debavurat, instalație lubrificare matrița, robot manipulator, mașina de șablat-daca e cazul)
- La secția de prelucrări mecanice se realizează operațiuni de frezare CNC a pieselor turnate din aluminiu, respectiv operațiuni de spălare a pieselor prelucrate, de asamblare componente, de verificare etanșitate, de control 100% integrat și marcarea piese ‘OK’.
- La secția de matrițerie se produc și se repară matrițele mașinilor de turnat sub presiune și ștanțe de debavurare.
- Verificarea calității produsului finit, ambalarea, stocarea temporară până la livrare, încărcarea în camioane și livrarea către beneficiari.

Apa necesara procesului tehnologic este furnizata de catre societatea AQUASERV Tg. Mures si distribuita prin conducte in fabrica, gazul este furnizat de catre Societatea Electrica Furnizare S.A. – Transilvania Sud, electricitatea este furnizata de catre E-On Energie Romania SA, iar aerul comprimat este produs de catre S.C. CIE MATRICON S.A. cu statii de compresoare.

8. Evacuarea apelor uzate

Apele uzate fecaloid menajere sunt evacuate gravitațional în canalizarea orășenească, fără a fi tratate. Apele pluviale sunt colectate prin rețeaua pluvială a amplasamentului și apoi sunt evacuate în rețeaua de canalizare orășenească, în baza contractului cu Compania de Apă Aquaserv Târgu Mureș. Apele uzate tehnologice trec prin instalații succesive de preepurare (separatoare de produse petroliere și stația de preepurare), înainte de evacuare în canalizarea oraseneasca.

9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător

9.1. Emisii în atmosferă

Pulberile sedimentabile la limita incintei amplasamentului:

| Punct de recoltare | Determinare | Luna | Rezultate | Limita admisa |
|---|-----------------------|----------|-----------|---------------|
| La limita incintei societatii, zona portii de acces | Pulberi sedimentabile | IANUARIE | 1,42 | 17 |
| | Pulberi sedimentabile | IUNIE | 13,00 | |

RI 2203421/1/24.02.2022

RI 2211914/1/27.06.2022

Particule în suspensie (PM10)

La limita societății, lângă turnătorie

| Indicatori | UM | Limite conform AIM | |
|-------------------------------|-------|--------------------|-------------------------|
| | | | RI 2203423/1/24.02.2022 |
| Particule în suspensie (PM10) | µg/mc | 50 | 40,8 |

Pulberile de la hotele de evacuare a cuptoarelor de topire aluminiu:

| Punct de recoltare | Determinare | Luna | Rezultate | Limita admisa |
|--|-------------|-----------|--|---------------|
| Cos dispersie hota Horno Guineea 4000 | Pulberi | IANUARIE | Cuptor oprit 01.01.2022 - 29.07.2022 | 20 |
| Cos dispersie hota cuptor Horno Guineea 2000 | Pulberi | IANUARIE | 5,17 | 20 |
| Cos dispersie hota cuptor Striko 10.000 | Pulberi | IANUARIE | 3,67 | 20 |
| Cos dispersie hota cuptor Horno Guineea 4000 | Pulberi | AUGUST | 1,33 | 20 |
| Cos dispersie hota cuptor Horno Guineea 2000 | Pulberi | NOIEMBRIE | 1,83 | 20 |
| Cos dispersie hota cuptor Striko 10.000 | Pulberi | NOIEMBRIE | 3,17 | 20 |

RI 2202069/1/01.02.2022

RI 2202068/1/01.02.2022

RI 2214637/1/17.08.2022

RI 2223256/1/28.11.2022

RI 2223257/1/28.11.2022

Emisii la cosurile de dispersie:

| Punct de recoltare | Determinare | Luna | Rezultate mg/Nmc | Limita admisa |
|--------------------|---|------|--|---------------|
| Horno Guineea 4000 | Carbon Organic Total TOC Puberi CO NOX SO2 | | Cuptor oprit 01.01.2022 - 29.07.2022 | |

| | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|-----------|-------|-----|
| Cuptorul de topire HG 2.000 | Carbon Organic Total TOC | IANUARIE | 16,2 | 150 |
| | Puberi | | 2,17 | 20 |
| | CO | | 70,7 | 150 |
| | NO _x | | 77,0 | 120 |
| | SO ₂ | | <2,86 | 50 |
| Cuptorul de topire Striko 10.000 | Carbon Organic Total TOC | IANUARIE | 21,4 | 150 |
| | Puberi | | 0,08 | 20 |
| | CO | | 46,7 | 150 |
| | NO _x | | 91,0 | 120 |
| | SO ₂ | | <2,86 | 50 |
| Cuptorul de topire HG 4.000 | Carbon Organic Total TOC | AUGUST | 20,8 | 150 |
| | Puberi | | 0,92 | 20 |
| | CO | | 32,9 | 150 |
| | NO _x | | <2,05 | 120 |
| | SO ₂ | | 4,77 | 50 |
| Cuptorul de topire HG 2.000 | Carbon Organic Total TOC | NOIEMBRIE | 91 | 150 |
| | Puberi | | 2,92 | 20 |
| | CO | | 87 | 150 |
| | NO _x | | 115 | 120 |
| | SO ₂ | | <2,86 | 50 |
| Cuptorul de topire Striko 10.000 | Carbon Organic Total TOC | NOIEMBRIE | 104 | 150 |
| | Puberi | | 1,67 | 20 |
| | CO | | 87 | 150 |
| | NO _x | | 96,7 | 120 |
| | SO ₂ | | <2,86 | 50 |

RI 2202054/1/01.02.2022
RI 2203424/1/24.02.2022
RI 2214635/1/17.08.2022
RI 2223224/1/28.11.2022
RI 2223226/1/28.11.2022

RI 2202055/1/01.02.2022
RI 2202053/1/01.02.2022
RI 2214636/1/17.08.2022
RI 2223225/1/28.11.2022
RI 2223227/1/29.11.2022

Emisii de la cosul de dispersie a sistemului de exhaustare centralizat, a celulelor de turnare:

| Punct de recoltare | Determinare | Luna | Rezultate mg/Nmc | Limita admisa |
|--|-----------------------------|----------|---------------------|---------------|
| Cos de evacuare sistem de exhaustare centralizat | Carbon Organic Total TOC | ianuarie | 19,30 | 150 |
| | Pulberi | | 2,08 | 50 |
| | Clor | | <0,029 | 3 |

RI 2202066/1/01.02.2022
RI 2202065/1/01.02.2022
RI 2202067/1/01.02.2022

| Indicatori | UM | Limite conform AIM | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare IDRA 1600 /1 | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare IDRA 1600 /2 | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare IP 1350 |
|----------------------|--------|--------------------|--|--|---|
| | | | RI 2202057/1/01.02.2022 | RI 2202060/1/01.02.2022 | RI 2202063/1/01.02.2022 |
| Carbon organic total | mg/mc | 150 | 12,9 | 16,7 | 18,7 |
| | | | RI 2202056/1/01.02.2022 | RI 2202059/1/01.02.2022 | RI 2202062/1/01.02.2022 |
| Pulberi | mg/Nmc | 50 | 1,33 | 0,33 | 7,5 |
| | | | RI 2202058/1/01.02.2022 | RI 2202061/1/01.02.2022 | RI 2202064/1/01.02.2022 |
| Clor | mg/mc | 3 | < 0,029 | < 0,029 | < 0,029 |

| Indicatori | UM | Limite conform AIM | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare B 980 | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare IP 550 | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare PT 630 |
|----------------------|--------|--------------------|---|--|--|
| | | | RI 2223229/1/28.11.2022 | RI 2223233/1/28.11.2022 | RI 2223238/1/28.11.2022 |
| Carbon organic total | mg/mc | 150 | 87 | 72,7 | 90,5 |
| | | | RI 2223228/1/28.11.2022 | RI 2223231/1/28.11.2022 | RI 2223237/1/28.11.2022 |
| Pulberi | mg/Nmc | 50 | 1,17 | 2,75 | 1,42 |
| | | | RI 2223230/1/28.11.2022 | RI 2223232/1/28.11.2022 | RI 2223240/1/28.11.2022 |
| Clor | mg/mc | 3 | 0.15 | 0,1 | 0,17 |

| Indicatori | UM | Limite conform AIM | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare I 950 | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare I 2200/1 | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare I 2200/2 |
|----------------------|--------|--------------------|---|--|--|
| | | | RI 2223235/1/28.11.2022 | RI 2223242/1/28.11.2022 | RI 2223245/1/28.11.2022 |
| Carbon organic total | mg/mc | 150 | 103 | 74,3 | 59 |
| | | | RI 2223234/1/28.11.2022 | RI 2223241/1/28.11.2022 | RI 2223244/1/28.11.2022 |
| Pulberi | mg/Nmc | 50 | 1,08 | 1,58 | 2,83 |
| | | | RI 2223236/1/28.11.2022 | RI 2223243/1/28.11.2022 | RI 2223246/1/28.11.2022 |
| Clor | mg/mc | 3 | 0,14 | 0,15 | 0,1 |

| Indicatori | UM | Limite conform AIM | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare W 750 | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare P 1000 | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare IP 850 |
|----------------------|--------|--------------------|---|--|--|
| | | | RI 2300484/1/12.01.2023 | RI 2300485/1/12.01.2023 | RI 223248/1/28.11.2022 |
| Carbon organic total | mg/mc | 150 | 18,3 | 11,7 | 88,4 |
| | | | RI 2300484/1/12.01.2023 | RI 2300485/1/12.01.2023 | RI 223247/1/28.11.2022 |
| Pulberi | mg/Nmc | 50 | 1,53 | 2,56 | 1,75 |
| | | | RI 2300484/1/12.01.2023 | RI 2300485/1/12.01.2023 | RI 223249/1/28.11.2022 |
| Clor | mg/mc | 3 | 0,12 | 0,17 | 0,18 |

| Indicatori | UM | Limite conform AIM | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare I 1100/2 | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare IP 1650 | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare IP 1100/1 |
|----------------------|--------|--------------------|--|---|---|
| | | | RI 2223251/1/28.11.2022 | RI 2223254/1/28.11.2022 | RI 2300482/1/12.01.2023 |
| Carbon organic total | mg/mc | 150 | 72 | 65,6 | 16,7 |
| | | | RI 2223250/1/28.11.2022 | RI 2223253/1/28.11.2022 | RI 2300482/1/12.01.2023 |
| Pulberi | mg/Nmc | 50 | 2,67 | 1 | 1,94 |
| | | | RI 2223252/1/28.11.2022 | RI 2223255/1/28.11.2022 | RI 2300482/1/12.01.2023 |
| Clor | mg/mc | 3 | 0,24 | 0,22 | 0,19 |

| Indicatori | UM | Limite conform AIM | Cos dispersie sistem exhaustare celule de turnare I 1300 |
|----------------------|--------|--------------------|--|
| | | | RI 2300483/1/12.01.2023 |
| Carbon organic total | mg/mc | 150 | 13,1 |
| | | | RI 2300483/1/12.01.2023 |
| Pulberi | mg/Nmc | 50 | 1,89 |
| | | | RI 2300483/1/12.01.2023 |
| Clor | mg/mc | 3 | 0,15 |

9.2. Emisii în apă

Trim I si II/SEM II

| Indicator | Valori admise | Frecvență monitorizare | Punct de recoltare | TRIM I | TRIM II |
|------------------------------|---------------|------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|
| | | | | RI2202895/1/18.02.2022 | RI2209362/1/27.05.2022 |
| pH | 6,5-8,5 | trimestrial | Ieșire din stația de epurare | 7,26 | 7,17 |
| Suspensii totale | 350 mg/l | | | 6,80 | 11,6 |
| NH ₄ ⁺ | 30 mg/l | | | 7,58 | 7,23 |
| Fe ²⁺ | 5 mg/l | | | 0,260 | 0,252 |
| Substanțe extractibile | 30 mg/l | semestrial | | <20 (4,40) | < 20 (4,00) |
| CCOCr | 500 mg/l | | | 50,1 | <25 |
| CBO ₅ | 300 mg/l | | | 27,0 | <3 |
| Al ³⁺ | 5 mg/l | | | 0,069 | <0,05 |
| Produse petroliere | 5 mg/l | | | 3,88 | 0,068 |

Trim III si IV/SEM II

| Indicator | Valori admise | Frecvență monitorizare | Punct de recoltare | TRIM III | TRIM IV |
|------------------------------|---------------|------------------------|------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| | | | | RI 2214248/1/18.08.2022 | RI 2221877/1/24.11.2022 |
| pH | 6,5-8,5 | trimestrial | Ieșire din stația de epurare | 7,3 | 7.26 |
| Suspensii totale | 350 mg/l | | | <5 | 30.8 |
| NH ₄ ⁺ | 30 mg/l | | | 5,43 | 14.1 |
| Fe ²⁺ | 5 mg/l | | | 0,277 | 0.249 |
| Substanțe extractibile | 30 mg/l | semestrial | | <20 (1.67) | <20 (6.20) |
| CCOCr | 500 mg/l | | | 68.6 | 115 |
| CBO ₅ | 300 mg/l | | | 42 | 40 |
| Al ³⁺ | 5 mg/l | | | 0,066 | 0.091 |
| Produse petroliere | 5 mg/l | | | 0,459 | 0.67 |

9.3 Zgomot și vibrații

| Punct de emisie | Perioada | Rezultate mg/Nmc 2022 | Limita admisa |
|-------------------------------|-----------|-----------------------------|---------------|
| La limita incintei societatii | Decembrie | 53,4 dB | 65 dB |

RI 2203422/1/10.02.2022

9.4 Monitorizare ape subterane:

| Punct de monitorizare | Perioada | Parametrul | Valoare |
|-----------------------|----------|--------------------|---|
| Foraj subteran | Iulie | PH | 7,09 |
| | | Nitrati | 30,9 mgNO ₃ /dm ³ |
| | | Produse Petroliere | <25 μg /dm ³ |
| | | Aluminiu | 81 μg/dm ³ |
| | | Fier | 101 μg/dm ³ |
| | | Zinc | <200 μg/dm ³ |

10. Managementul deșeurilor

10.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

Conform OUG 92/2021 s-a întocmit și deșeurilor și a sistemului general de management pentru gestionare deșeurilor;

- Verificarea infrastructurii, echipamentelor și a sistemului general de management pentru gestionare deșeurilor;
- Verificarea documentelor primare care stau la baza înregistrărilor în gestiunea deșeurilor și a documentelor finale de valorificare/eliminare deșeuri;
- Fișe de caracterizare deșeuri periculoase, analize deșeuri periculoase, etichetare;
- Deșeuri generate pe fluxuri de producție;
- Cheltuieli și venituri din deșeuri;
- Contractori de deșeuri;
- Indicatori de deșeuri, propuneri, evoluție, reprezentativitate, monitorizare și ținte;
- Analiza implementării cerințelor legale referitoare la obligațiile la Fondul pentru Mediu pentru anumite fluxuri speciale de deșeuri (ambalaje, baterii, uleiuri, DEEE, după caz);
- Informarea și instruirea personalului cu atribuții în domeniul gestiunii deșeurilor privind noile cerințe legale în domeniul deșeurilor, ca urmare a modificărilor legislative.

S-au stabilit indicatori de măsurare a cantitatilor de deșeuri, ținte, măsuri și acțiuni pentru prevenirea și reducerea cantităților de deșeuri generate, care se urmăresc anual.

În anul 2022 s-au generat următoarele categorii și cantități de deșeuri:

| Nr. crt. | Denumire deseuri | Cod deseuri, conform O.M. 856/2002 | Periculos (Da/Nu) | Cantitatea generata in unitate (kg) | Gestiune deseuri | | |
|----------|---|------------------------------------|-------------------|-------------------------------------|------------------|--------------|----------------------|
| | | | | | Valorificare kg | Eliminare kg | Stocare/transport kg |
| 1 | Emulsii si solutii de ungere fara halogeni | 12 01 09* | Da | 102300 | 102300 | - | 0 |
| 2 | Lichide apoase de spalare | 12 03 01* | Da | 10000 | 10000 | - | 0 |
| 3 | Uleiuri Uzate | 13 01 10* | Da | 785 | 0 | - | 900 |
| 4 | Alte uleiuri izolante | 13 03 10* | Da | 0 | 0 | - | 0 |
| 4 | Ambalaje plastic contaminate cu substante periculoase | 15 01 10* | Da | 2389 | 2589 | - | 0 |
| 5 | Ambalaje metalice contaminate cu substante periculoase | 15 01 10* | Da | 595 | 650 | - | 135 |
| 6 | Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase | 15 02 02* | Da | 4997 | 5083 | - | 40 |
| 7 | Deseuri solide combustibile cu continut - Namoluri | 19 02 09* | Da | 5520 | 5400 | - | 120 |
| 8 | Tuburi fluorescente | 20 01 21* | Da | 0 | 0 | - | 0 |
| 9 | Baterii si acumulatori uzati | 20 01 33* | DA | 0 | 0 | - | 0 |
| 10 | Zgura aluminiu | 10 10 03 | Nu | 279300 | 283320 | - | 0 |
| 11 | Pilitura si span feros | 12 01 01 | Nu | 970 | 0 | - | 1140 |
| 12 | Span aluminiu | 12 01 03 | Nu | 238970 | 238980 | - | 0 |
| 13 | DEEE | 16 04 14 | Nu | 139 | 304 | - | 15 |
| 14 | Alice sablare | 12 01 17 | Nu | 5165 | 4735 | - | 446 |
| 15 | Ambalaj de hartie/carton | 15 01 01 | Nu | 4450 | 4450 | - | 0 |
| 16 | Ambalaj de materiale plastice (inclusiv saci rafie) | 15 01 02 | Nu | 730 | 730 | - | 0 |
| 17 | Ambalaje de lemn | 15 01 03 | Nu | 4995 | 4400 | - | 750 |
| 18 | Fier si otel | 17 04 05 | Nu | 7950 | 8020 | - | 1050 |
| 19 | Deseu industrial | 17 09 04 | Nu | 230 | 0 | - | 470 |
| 20 | Deseu menajer | 20 03 01 | Nu | 461 | 461 | - | 0 |
| 21 | DEEE | 12 02 16 | Nu | 0 | 0 | - | 0 |
| 22 | Metale | 20 01 40 | Nu | 0 | 0 | - | 0 |
| 23 | Deseuri de tonere | 08 03 18 | Nu | 110 | 110 | - | 0 |

10.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

Substantele si amestecurile chimice utilizate sunt depozitate in depozite special amenajate, etichetate si ambalate corespunzator. Se tine evidenta acestora si se raporteaza catre APM MS cantitatile de substante chimice utilizate.

11. Managementul situațiilor de urgență

Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale

| Nr crt | Situatii de poluare | Cauze | Strategia de interventii |
|---|---|--|--|
| 1 | De scurta durata in care nu se opresc utilajele (flux cu foc continu) | | |
| 1.1 | Poluare atmosferica si implicit sol | Defectarea supapelor de evacuare/ recirculare a masinii lor de sablare | Oprirea zonei respective-interventia pentru limitarea propagarii poluarii-identificarea defectiunii-curatarea zonei de echipele stabilite pt interventie |
| 1.2 | Poluare ape reziduale si implicit sol | Spargerea unui recipient de emulsie/ulei | Interventia conform Planului de prevenire si combatere a poluarilor accidentale |
| 2 | Poluare de lunga durata situatie in care se opresc utilajele | | |
| NU exista aceasta situatie in care sa apara o poluare de lunga durata care sa impuna oprirea tuturor utilajelor | | | |
| 3. | Interventii in caz de avarii | | |
| 3.1 | Poluare atmosferica si implicit sol | | Limitarea propagarii - curatarea si eliminarea deseurilor din zonele afectate |
| 3.2 | Poluare ape si implicit sol | | Limitarea propagarii - interventia cu material absorbante pentru curatare - eliminare deseuri rezultate |

Societatea are intocmit un Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale.

12. Monitorizarea activității

CIE Matricon monitorizeaza permanent activitatea desfasurata pe amplasament, conform standardelor de calitate implementate la nivelul societatii.

Productia in anul 2022

| Denumire | Productie anuala tone |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Cuptorul Striko WMHORT 10000/2500 | 4441 |
| Cuptorul Horno Guinea T4000 | 854 |
| Cuptorul Horno Guinea T2000 | 509 |
| Cuptorul Krown KRB800 | 91 |

Opriri ale instalatiilor in anul 2022 au fost urmatoarele:

1. Cuptorul Horno Guinea T4000 – 01.01.2022-29.07.2022 (notificarea inregistrata la APM MS cu nr. 184/2022)
2. Cuptorul Striko WMHORT 10000 – 29.07.2022-27.09.2022 (notificarea inregistrata la APM MS cu nr. 229/2022)

13. Incidente de mediu si reclamatii/raspuns agent economic:

Incidente de mediu: - nu au fost

Reclamatii: - nu au fost

14. CONTROALE GNM

In anul 2022 GNM a avut 2 controale la CIE MATRICON in data de 23.06.2022 si 20.12.2022.

Masurile stabilite prin rapoartele de inspectie au fost indeplinite conform solicitarilor GNM.

- s-a informat APM MS despre opririle cuptoarelor
- s-au reintrodus in sistemul de canalizare apele uzate tehnologice stocate temporar in 14 IBCuri, pentru efectuarea unor lucrari de intretinere la statia de epurare.
- s-au transmis la GNM rapoartele de incercare pentru 4 celule de turnare

- se intretin separatoarele si instalatiile de preepurare de pe amplasament
- s-a actualizat informarea trimestriala a publicului conform HG 878/2005, art. 22.

15. Investiții și cheltuieli de mediu:

- Cheltuieli privind realizarea monitorizarii factorilor de mediu conform AIM – 51.349 Ron
- Cheltuieli privind eliminarea deseurilor periculoase si nepericuloase – 44.881 Ron
- Investitii pentru mediu: 450.180 Ron

Anexa 1 – Analize zgomot si vibratii

Anexa 2 – Analize pulberi sedimentabile

Anexa 3 – Analize pulberi cupatoare

Anexa 4 – Analize emisiile in apa

Anexa 5 – Analize emisii instalatie centrala de exhaustare

Anexa 6 – Analize emisii cupatoare

Anexa 7 - Analize monitorizare apa freatica

Anexa 8- Raport sintetic privind opriri/porniri ale instalatiilor