AGENŢIA PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI NEAMŢ

AUTORIZAŢIE DE MEDIU

Nr. 154 din 25.06.2013
Revizuită la data de 18.03.2019

Ca urmare a cererii de revizuire a Autorizaţiei de mediu nr. 154 din 25.06.2013, emisă pentru SC BOVISELECT SRL, transferată către TCE BOVISELECT SRL prin Decizia de transfer a autorizaţiei de mediu nr. 19/24.07.2018, adresate de **TCE BOVISELECT SRL**, cu sediul în Bucureşti , Sectorul 1, Şoseaua Bucureşti-Ploieşti, nr. 172-176, Clădirea A, Corp A2, et. 2, Birou 5, tel. 0233210597, fax 0233210597, înregistrată la APM Neamţ la numărul 1053 din 07.02.2019, în urma analizării documentelor transmise şi a verificării, în baza Hotărârii Guvernului nr. 19/2017 privind organizarea şi funcţionarea Ministerului Mediului şi pentru modificarea unor acte normative, a Ordonanţei de Urgenţă nr. 195/2005 privind protecţia mediului, completată şi aprobată de Legea nr. 265/2006 a Ordinului MMDD nr. 1798/2007, a Ordinului nr. 1298/2011, OUG nr. 75/19.07.2018 şi Ordinului nr. 1171 din 05.11.2018, se emite:

AUTORIZAŢIA DE MEDIU

pentru **TCE BOVISELECT SRL**, punct de lucru: comuna Zăneşti, sat Zăneşti, jud. Neamţ, care prevede desfăşurarea următoarei activităţi:

Fabricarea produselor lactate şi a brînzeturilor – Cod CAEN(Rev. 2)-1051

Documentaţia conţine: Fişă de prezentare şi declaraţie; Proces verbal verificare amplasament nr. 2127/10.04.2013; Plan de încadrare în zonă; Plan de situatie; Ziarul Monitorul din 14.03.2013; Chitanţa nr. 0165455/13.03.2013; Anunţ public/ decizie de emitere a autorizaţiei de mediu postat pe pagina de internet al APM Neamţ la data de 11.04.2013; Decizia APM Neamţ nr. 2855/11.04.2013 şi următoarele acte de reglementare emise de alte autorităţi:

Certificat de înregistrare Seria B nr.2565414 ; J27/657/09.05.2007; Cod Unic de Înregistrare 21707757; Certificat constatator emis la data de 01.03.2013 de ORC de pe lângă Tribunalul Neamţ pentru codul CAEN (Rev.2)- 1051; Actul constitutiv actualizat al societăţii comerciale SC BOVISELECT SRL; Contract de locaţiune nr. 76/10.04.2013 încheiat cu SC Agrosuind Com SRL; Contract de vînzare autentificat la nr. 1749/13.11.2012; Contract de prestări servicii nr. 276/23.11.2012 încheiat cu SC Agrosuind Com SRL; Autorizaţie de gospodărire a apelor nr. 28/25.06.2012 eliberată de AN „Apele Române"ABA „Siret" –SGA Neamţ pentru SC Agrosuind Com SRL; Contract de prestări de servicii publice de salubrizare nr. 8204/05.03.2013 încheiat cu SC BRANTNER SERVICII ECOLOGICE SA

Motivul revizuirii : finalizarea lucrărilor de **schimbare destinație construcții C1 și C2 în unitate de procesare a produselor lactate, prin modernizare și extindere** conform Autorizație de construire nr. 19 din 06.10.2016.

Acte depuse în vederea revizuirii :
Fișa de prezentare și declarație, Certificat de înregistrare seria B, nr. 3494165 din 29.06.2018, CUI 21707757, nr. de ordine în registrul comerțului J40/9255/28.06.2018, Certificat constatator nr. 380167 din 27.06.2018, Autorizație de mediu nr. 154 din 25.06.2013, Decizia de transfer a autorizației de mediu nr. 19/24.07.2018, Decizia etapei de încadrare nr. 2766/07.07.2016, Autorizație de construire nr. 19 din 06.10.2016, Certificat de înregistrare ISO 14001 :2015, Autorizație sanitară veterinară pentru schimburi intracomunitare cu produse alimentare de origine animală nr. 32.164 din 17.12.2018, Notificare SGA pentru punerea în funcțiune nr. 70/21.11.2018, Contract de furnizare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 1360126316768 din data de 29.08.2018 încheiat cu COMPANIA JUDEȚEANĂ APA SERV SA, Act adițional nr. 2 din 03.09.2018 la Contractul de prestări servicii publice de salubritate nr. 8204/05.03.2013 încheiat cu BRATNER SERVICII ECOLOGICE SA, Contract nr. 8204 din 05.03.2013 de prestări servicii de salubrizare pentru agenți economici, încheiat cu BRATNER SERVICII ECOLOGICE SA, Contract de prestări servicii nr. 224/19.07.2018 încheiat cu SC ECO EXPERT SALUB SRL, Contract de vânzare-cumpărare nr. 210/09.07.2018 încheiat cu SC TCE AGROSUIND SRL, Contract de prestări servicii nr. 205/04.07.2018 încheiat cu SC TCE AGROSUIND SRL, Contract de vânzare, Notificare asistență de specialitate de sănătate publică nr. 95/20.04.2016, Aviz de securitate la incendiu nr. 89/16/SU/nt din 27.09.2016, Plan de situație, Plan de încadrare în zonă, Chitanța nr. 0184931 din 07.02.2019.

Prezenta autorizaţie se emite cu următoarele condiţii impuse:

1.Titularul de autorizației de mediu trebuie să solicite viza anuală la Agenția pentru Protectia Mediului Neamt în fiecare an, cu minim 60 de zile înainte de ziua și luna în care a fost emisă autorizația de mediu.

2. Orice modificare a condiţiilor în baza cărora s-a emis prezenta autorizaţie impune revizuirea sau solicitarea unei noi autorizaţii, după caz.

3.Solicitarea revizuirii autorizației de mediu se realizează ori de câte ori există o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii ei.

4.Titularul autorizației de mediu are obligația de a se conforma oricăror modificări survenite în legislația de mediu, pe perioada de valabilitate a autorizației.

5. Se interzice stocarea deşeurilor produse în afara spaţiilor special amenajat. Se va evita formarea de stocuri de deşeuri peste capacitatea de depozitare, care ar putea genera fenomene de poluare a mediului.

6. În desfăşurarea activităţii se vor lua măsuri, astfel încât nivelul de zgomot echivalent exterior la limita zonei funcţionale să se încadreze în limita impusă prin SR 10009/2017.

7. Deşeurile reciclabile se vor colecta separat şi se vor valorifica prin unităţi specializate, şi periodic vor fi valorificate conform contractului cu o firmă autorizată.

8. Se vor asigura în permanenţă mijloacele necesare de intervenţie în caz de incendiu, poluări accidentale şi respectarea normelor PSI specifice activităţii. Orice poluare se va anunţa prin fax la APM Neamţ (0233-215049) şi la GNM-Serviciul CJ Neamţ (0233-218964) în termen de 2 ore de la constatarea incidentului. Se vor lua măsuri operative pentru înlăturarea cauzelor şi limitarea efectelor asupra factorilor de mediu.

9. Titularul activităţii are obligaţia:

- să notifice APM Neamţ dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizaţiei de mediu, precum şi asupra oricăror modificări ale condiţiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării;
- să notifice APM Neamţ dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în alte situaţii care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în caz de dizolvare urmată delichidare, faliment, încetarea activităţii, conform legii;
- să solicite şi să obţină acordul de mediu pentru proiectele sau pentru modificarea ori extinderea activităţilor existente care pot avea impact semnificativ asupra mediului.

10. Se vor respecta şi reînnoi, dacă este cazul, autorizaţiile şi contractele care au stat la baza emiterii autorizaţiei de mediu.

11. Să ia masuri privind mentinerea starii de salubritate şi a ordinii în incintă.

12.În cazul înregistrării unei sesizări privind zgomotul produs, se vor realiza determinări ale nivelului de zgomot la limita proprietăţii.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- Legea nr. 31/2019 privind aprobarea OUG 74/2018 pentru modificarea şi completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deşeurilor;
- HG 856/2002 privind evidenta gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase;
- Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi deşeurilor de ambalaje;
- OUG nr. 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată cu modificări şi completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare;
- Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- HG 1061/2008 privind trasportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României;
- OUG 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea şi repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea 18/2008;
- SR 10009/2017 privind nivelul de zgomot echivalent continuu la limita incintei obiectivului.
- Ordinul nr. 1171 din 05.11.2018 privind aprobarea Procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizaţiei de mediu şi autorizaţiei integrate de mediu;
- Legea 105/2006 pentru aprobarea Ordonanţei de Urgenţă a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;

În situaţia modificării actelor normative menţionate în prezenta autorizaţie, titularul are obligaţia să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor autorizaţiei se sancţionează conform prevederilor legale.

Prezenta autorizaţie de mediu îşi păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obţine viza anuală (conform art. I, alin. 2 din OUG nr. 75/19.07.2018).

Prezenta autorizaţie este valabilă numai însoţită de contracte încheiate cu operatori economici autorizaţi pentru tratarea/valorificarea/eliminarea tuturor deşeurilor generate de activitatea desfăşurată pe amplasament.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizaţii se soluţionează de instanţele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată şi completată prin Legea nr. 262/2007

Răspunderea pentru corectitudinea informaţiilor puse la dispoziţia autorităţii competente pentru protecţia mediului şi a publicului revine în întregime titularului activităţii.

I. Activitatea autorizată:

1.Dotări (instalaţii, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Fabrica de produse lactate este o cladire in regim P, pe trei corpuri, fiecare corp adapostind functiuni diferite:

- ***Corpul A, zona de productie Su=423.25 mp***

Accesul utilajelor la centrala termica se face din fatada sudica.

Accesul la camera de racire apa-gheata, ambalajelor din comert si materialelor pentru igiena se face din fatada nordica.

- ***Corpul B, zona pentru maturare, depozitare produse finite si ambalaje si de circulatie Su-399.45 mp***

Accesul utilajelor se face din fatada nordica, in zona de livrare.

Acesul personalului se face dinspre corpul de lagatura, iar pentru spatiile de spalare echipament si ambalaje din comert, pe fatada vestica.

CLADIRI

Nr. Crt.	Denumire	Suprafata
CORP A		
1.	Sala receptive, racire lapte, pasteurizare smantana si ambalare lapte consum si produse acidofile	120.25 mp
2.	SAS	2.9 mp
3.	Laborator analize fizico-chimice si micro-biologice (2 incaperi)	9.6 mp
4.	Instalatie de spalare in circuit inchis -CIP	6.5 mp
5.	Camera racire apa-gheata	15.9 mp
6.	Camera 1 termostatare produse acidofile	10 mp
7.	Camera 2 termostatare produse acidofile	7.65 mp

8.	Depozit ambalaje de unica folosinta	8.75 mp
9.	Sala inchegare si prelucrare coagul	57.5 mp
10.	Camera saramurare branza telemea	10.15 mp
11.	Camera maturare telemea	8 mp
12.	Camera maturare basciu	11.4 mp
13.	Camera ingrediente	2.9 mp
14.	Camera procesare si zvantare cascaval	33.05 mp
15.	Coridor tehnologic	43.15 mp
16.	Spalare ustensile, forme (3 incaperi)	9.9 mp
17.	Spalare ambalaje din comert (3 incaperi)	11.45 mp
18.	Depozit material igiena, laborator si culturi	3.3 mp
19.	Birou productie - tehnolog	8 mp
20.	Centrala termica	42.5 mp
TOTAL S utila corp A		**423.25 mp**
CORPUL DE LEGATURA – regim de inaltime P		
1.	Sas acces personal	4.5 mp
2.	Vestiar filtru femei (5 incaperi)	20 mp
3.	Vestiar filtru barbate (5 incaperi)	20 mp
4.	Coridor tehnologic	24.45 mp
5.	Loc de luat masa + relaxare personal	18.5 mp
Total S utila corp de legatura		**87.5 mp**
Corp B		
1.	Coridor + hol	24.05 mp
2.	Camera maturare 1 - cascaval	9 mp
3.	Camera maturare 2 - cascaval	25.15 mp
4.	Camera maturare 2 – cascaval (2 incaperi)	20 mp
5.	Depozit ambalaje de unica folosinta	3.65 mp
6.	Ambalare, etichetare cascaval (2 incaperi)	12.65 mp
7.	Coridor tehnologic	49.05 mp
8.	Camera frigorifica 1 branza telemea (2 incaperi)	30.5 mp
9.	Camera frigorifica 2 lapte ambalat in pungi smantana si produse acidofile (2 incaperi)	29.7 mp
10.	Camera frigorifica 3 cascaval	42.9 mp
11.	Camera pregatire livrare loturi	15.2 mp
12.	Birou facturare	5.45
13.	G.S. Birou facturare (2 incaperi)	3.45 mp
14.	G.S. externi (2 incaperi)	3.7 mp
15.	Hol livrare produse finite	15 mp
16.	Vestiar filtru personal (4 incaperi)	17.9 mp
17.	Coridor	10.45 mp
18.	Grup sanitar personal (3 incaperi)	4.05 mp
19.	Sas acces ambalaje	2.2 mp
20.	Depozit general de ambalaje	20.15 mp
21.	Depozit echipament folosit	5.75 mp
22.	Camera spalare echipament	7.25 mp
23.	Uscare + calcatorie echipament	10.7 mp
24.	Camera echipament curat	5.7 mp

25.	Coridor tehnologic	15.9 mp
26.	Sas acces ambalaje din comert	2.15 mp
27.	Spalare ambalaje	7.2 mp
28.	Depozitare ambalaje curate	4.5 mp
Total Sutila corp B		**399.45 mp**

UTILAJE, INSTALATII, APARATE, MASINI, MIJLOACE DE TRANSPORT

Nr. Crt.	Denumire utilaj/instalatie	Nr. bucati	Caracteristici tehnice
1.	Tanc pentru stocarea laptelui	2	Cu pereti dubli; capacitate 3000 l
2.	Instalatie de pasteurizare a laptelui	1	Cu placi; capacitate 3000 l/h
3.	Separator de lapte	1	Ermetic; capacitate 2000 l
4.	Vana mecanizata pentru inchegarea laptelui si prelucrarea coagului	2	Capacitate 1000 l
5.	Pompa centrifugala pentru lapte	4	Capacitate 3000-5000 l
6.	Pompa centrifugal pentru smantana	2	Capacitate 3000-5000 l
7.	Pompa centrifugal pentru zer	2	Capacitate 3000-5000 l
8.	Masa de inox	2	Cu rebord
9.	Carucior pentru transportul produselor	1	Cu platforma si maner
10.	Carucior pentru transportul produselor	60	Cu platform, fara maner
11.	Crinta pentru branza telemea	1	De inox, cu 4 compartimente
12.	Masina de ambalat	1	In pahare D75 mm
13.	Preincalzitor pentru lapte	1	Cu placi; capacitate 1000 l/h
14.	Aparat Ekomilk	1	Determinarea calitatii laptelui
15.	Centrifuga pentru analiza laptelui	1	Actionata electric
16.	Dulap frigorific	1	Capacitate 100 l
17.	Dozator de apa	1	La pahare de material plastic
18.	Bazin de inox	2	Capacitatea de 500 l si 1500 l
19.	Instalatie de spalare chimica a conductelor utilajelor	1	Formata din trei rezervoare, pompa centrifugal si schimbator de caldura
20.	Masina de ambalat	1	In pahare de D90 mm
21.	Masina de ambalat	1	In galetuse de 0.5 – 1 kg
22.	Masina de ambalat	1	In PET-uri de 0.5 – 1 kg
23.	Vana cu pereti dubli	1	Capacitate 300 l
24.	Vana cu pereti dubli	1	Capacitate 500 l
25.	Omogenizator	1	Capacitate 1200–1400 kg
26.	Agregat pentru fabricarea cascavalului	1	Capacitate 200 kg/h

27.	Vana cu pereti dubli	3	Capacitate 500 l
28.	Vana mecanizata pentru inchegarea laptelui si prelucrarea coagului	2	Capacitate 100 l
29.	Tanc izoterm vertical	1	Capacitate 2000 l cu pereti dubli
30.	Instalatie de filtrare si masurare a laptelui receptionat	1	Capacitate 5000 l/h
31.	Instalatie de producere apa gheata	1	Capacitate frigorifica: 220 kw; capacitatea bazinului: 5500 l
32.	Racitor de aer, la maturarea casului/baschia	1	Capacitate frigorifica: 1.9 kw
33.	Racitor de aer, la zvantarea cascavalului crud	1	Capacitate frigorifica: 3.1 kw
34.	Racitor de aer, la saramurarea branzei telemea	1	Capacitate frigorifica: 3.2 kw
35.	Instalatie de incalzire-racire a aerului la termostate	2	Temperatura aerului reglabila: - Pentru incalzire: 20-45°C; - Pentru preracire: minim 20°C
36.	Instalatie pentru climatizarea aerului in salile de fabricatie	1	Realizeaza constanta temperaturii de 18-20°C si introducerea aerului proaspat
37.	Pompa turbo-jet	1	Presiune 20 bari
38.	Vana presa pentru casul baschiu	1	Cu 2 compartimente
39.	Carucior pentru transportul casului	1	Din inox, actionat manual
40.	Raft pentru maturarea casului	3	Din inox cu 5 rafturi inclinate
41.	Masa pentru zvantarea cascavalului	6	Din inoox de 1700x850x800 mm
42.	Masa pentru formarea cascavalului	1	Din inox de 1000x700x800 mm
43.	Masa pentru laborator	1	Din inox de 1900x800x800 mm
44.	Bazin pentru spalarea ambalajelor si a ustensilelor (nevete, forme, etc.)	2	Din inox cu 2 compartimente
45.	Crinta pentru fabricarea branzeturilor	1	Din inox cu 2 compartimente
46.	Raspel pentru autopresarea branzei	1	Din profile de inox
47.	Masina de ambalat produse acidofile	1	Pentru PET-uri de 3-5 l; capacitate 1000 l/h
48.	Rafturi pentru depozitarea cascavalului	20	
49.	Masina de vidare a ambalajelor cu branza	1	
50.	Tanct pentru termocontractarea pungilor cu	1	

	cascaval		
51.	Imprimanta electronic INKJECT	1	

2.Materii prime, auxiliare, combustibili şi ambalaje folosite – mod de ambalare, de depozitare, cantităţi :

Nr. Crt.	Denumire material intrat	Cantitate	U.M.	Observatii necesar luna/an/zi
1.	Lapte	10	tone	zi
2.	Culturi de bacterii lactice	445	buc/plicuri	an
4.	Sare	3.8	tone	an
6.	Apa	5400	mc	an
7.	Detergenti (Desifoam T66, Allzweckreiniger, Chemicid S500, Cleanforce, Handychem QV,HC DPE)	870	kg	an
8.	Combustibil pt. CT	31	tone	an
9.	Materiale auxiliare (tifon, sedila, mature, bureti, perii etc.)	1000(tifon+ sedila)	m	an
		1000(bureti, mature, perii)	buc	an
10.	Cheag	15	kg	an

Ambalaje folosite: butoaie, navete şi cutii din plastic.

Ambalaje de unică folosinţă: pahare din plastic, găleţi din plastic, saci polietilenă, caserole din plastic, pungi din plastic livrate pe piaţa de desfacere a produselor lactate în cantitate de 1350 kg/lună din care 1000 kg/lună sunt PET-uri.

3. Utilităţi – apă, canalizare, energie (surse, cantităţi, volume):

Alimentarea cu apa a fabricii de produse lactate se realizeaza din reteaua de apa potabila a COMPANIEI JUDETENE APA SERV SA, printr-un bransament din PEHD, Dn 110 mm, in lungime de cca. 10m.

Alimentarea cu apa se face in baza Contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si canalizare nr. 13601263316768/29.08.2018 (anexa) încheiat cu COMPANIA JUDETENA APA SERV SA.

Alimentarea cu energie electrică este asigurată de la TCE AGROSUIND SRL conform Contractului de prestari serivii Nr. 205 / 04.07.2018.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activităţii :

Fluxul tehnologic

Capacitatea de prelucrare a fabricii de produse lactate este de maxim 10 tone lapte/zi.

Prin prelucrarea zilnica a 10 tone de lapte se vor obtine urmatoarele sortimente si cantitati de produse finite :

Denumire produs	Lapte procesat	Cantitati de produs finit
Lapte de consum	1.000 t/zi	1.000 t/zi
Lapte batut	0.300 t/zi	0.300 t/zi
Iaurt	0.300 t/zi	0.600 t/zi
Sana	1.500 t/zi	1.500 t/zi
Cascaval	3.600 t/zi	0.550 t/zi
Branza telemea	1.500 t/zi	0.200 t/zi
Branza de vaci grasa	1.500 t/zi	0.200 t/zi
TOTAL	10.000 t/zi	4.350 t/zi
Smantana consum (din normalizare)	0.300 t/zi	0.300 t/zi

Laptele destinat prelucrarii este furnizat de unitatea proprie – Ferma de vaci Zanesti 1, situata spre sat Traian la cca. 2 km de amplasamentul Centrului de prelucrare a laptelui. Materia prima se transporta cu o auto izoterma cu rezervor inox de 3.1 t. Transportul produselor finite se face cu o masina izoterma IVECO 3.5 t. Distributia produselor finite va fi national si intracomunitar.

Fabricarea laptelui si a produselor lactate presupune parcurgerea urmatoarelor fluxuri:

Flux aprovizionare cu materie prima: Laptele colectat de la ferma beneficiarului se livreaza in incinta cu mijloace auto cisterna izoterma proprie ce va trece printr-un filtru sanitar rutier.

Flux preparare lapte de consum (1.8 – 1.8% grasime): Corp A-Initierea procesului de productie prin accesul laptelui in corpul A se face prin:

- Conducte aeriene in spatiul pentru receptie
- O pompa aspiro-respingatoare
- Filtru
- Tanc racire
- Vana receptie lapte cu cantarire

In sala de racire, pasteurizare si ambalare lapte, smantana si produse acidofile (cam.1) au loc procesele de:

- Normalizare
- Pasteurizare in pasteurizator
- Ambalajele de unica folosinta sunt preluate din cam. 8
- Ambalare in pungi de polietilena in masina automata dupa care in navete laptele este transportat cu caruciorul prin coridorul tehnologic al Corpului A (15), corp de legatura (4) hol +corridor Corp B (1), coridor tehnologic (7) in spatiul frigorific pentru produse acidofile cat si lapte de consum (cam.9), de unde prin coridorul tehnologic (7) se formeaza loturi in cam.11, unde se cantareste, factureaza si se livreaza prin holul de livrare (15).

Flux preparare produse acidofile

Lapte batut (2% grasime):

- Separare smantana in separator centrifugal
- Normalizare
- Ambalare (lapte la pungi) cu ajutorul unei masini automate
- Fabricare iaurt si sana prin instalatie de fabricare si ambalare acidofile
- Ambalajele de unica folosinta sunt preluate din cam. 8

- Termostatare in camerele 6 si 7 pe durata si la temperaturi diferite si transportate cu caruciorul printr-un cordor tehnologic al Corpului A (15)), corp de legatura (4) hol +corridor Corp B (1), corridor tehnologic (7) in spatial frigorific pentru produse acidofile cat si lapte de consum (cam.9), de unde prin coridorul tehnologic (7) se formeaza loturi in cam.11, unde se cantareste, factureaza si se livreaza prin holul de livrare (15).

Iaurturi (2.8% grasime)

Se proceseaza in Corpul A sala 1. Laptele odata pasteurizat si racit se insamanteaza, se ambaleaza la pahare sau galetuse de unica folosinta, ce se preiau din camera 8 si se introduce in camera de termostare 2 (7), se racesc si se transporta prin coridoarele tehnologice Corp A (15)), corp de legatura (4) Corp B (7), se depoziteaza in camera frigorifica (9), se formeaza in loturi (11), se cantaresc,factureaza si se livreaza prin holul (15).

Sana (3.6% grasime)

Se proceseaza in Corpul A sala 1. Asemanator laptelui baut, difera natura culturii leofizate de insamantare si ambalarea in bidoane din politilena de 5 l, din depozitul de ambalaje de unica folosinta (8). Dupa transferare in camera de termostatare 1 (6), se racesc si se transporta prin coridoarele tehnologice Corp A(15), corp de legatuta (4) si corp B (7), se depoziteaza in camera frigorifica (9), se formeaza in loturi (11), se cantaresc, factureaza si se livreaza prin holul (15).

Smantana de consum fermentata (15-20% grasime)

Se proceseaza in Corpul A sala 1.

- Laptele pasteurizat si racit la o anume temperatura
- Procesul de separare in separator centrifugal
- Se insamanteaza cu culturi
- Ambalajele de unica folosinta sunt preluate din cam.8
- Dupa ambalare in pahare si galetuse acestea sunt transferate in camera de termostatare 1 (6), se racesc si se transporta prin coridoarele tehnologice corp A (15), corp de legatura (4) si corp B(7), se depoziteaza in camera frigorifica (9), se formeaza in loturi (11), si se livreaza prin holul (15).

Smantana dulce-frisca (31% grasime)

Se proceseaz in corpul A sala 1.

- Dupa separare in separator centrifugal se ambaleaza
- Se transporta prin coridoarele tehnologice corp A (15), corp de legatura (4) si corp (7), se depoziteaza in camera frigorifica (9), se formeaza in loturi (11), se cantaresc, factueaza si se livreaza prin holul (15).

Flux preparare branza telemea (40-45% grasime, 55-57% apa)

Corp A – Laptele receptionat, filtrate si normalizat se pasteurizeaza, se raceste si se va transporta aerian in sala de fabricatie de inchegare si prelucrare coagul (cam 9), unde va avea loc:

- Inchegarea si maruntirea in vana de coagulare cu enzime coagulate, adios de clorura de calciu si acid lactic
- In crinte cu 3,4 compartimente are loc presarea si formarea.

Urmeaza traseul fluxului de productie in incaperea de saramurare cu un canele de saramurare (cam 10) si solutie concentrate de sare, de aici se transfera ambalata in butoaie la camera de maturare (11), unde la anume temperatura se matureaza o perioada de timp. La terminarea acestei perioade se transporta cu carucioare in recipient (butoaie) din PVC

prin coridoarele tehnologice din corpurile A (15), corp legatura (4) si hol corridor corp B (1).

Produsul finit va fi cantarit, sigilat si etichetat in corpul B, cam 6, transportat cu carucioarele prin coridorul tehnologic (7), apoi depozitat intr-un spatiu frigorific (8) la temp. de 2-8 grade C, format in loturi (11), unde se cntareste, factureaza si este livrat prin holul de livrare (15).

Se poate livra si ca telemea proaspata (40-42% grasime, 60% apa).

Flux preparare cascaval "Dalia" si "Rucar"

Corp A – laptele receptionat, filtrate si normalizat (1) se va transporta aerian in sala de inchegare si procesare coagul (2) unde va avea loc inchegarea in vana de cas si formarea prin presare a baschiului in crinta.

Separat in incaperi distinct urmeaza:

- Maturarea baschiului (cam 12)
- In camera de procesare si zvantare cascaval (14) are loc felierea, oparirea, formarea si zvantarea produsului. In aceasta perioada produsul format, depozitat pe rafturi este intors (in primele 3 ore mai des) si intepat pentru eliminarea zerului.
- Transportat cu carucioare prin corid. Tehnologice carp A (15), corp de legatura (4) si hol corridor corp B (1) se depoziteaza in camera de maturare 1 (3) in conditii de temperature si umiditate controlate, o perioada de timp, apoi este transferat in camerele de maturare 2 (4 si 5), dupa care se transfera pentru toaletare, ambalare in folie termosudabila, scufundat in tanc, pentru fenomenul de termocontractare, uscare si etichetare (cam 6). Produsul va fi depozitat in spatial frigorific distinct (cam 10). Transportat prin coridorul tehnologic 7, se formeaza loturi in cam 11, unde se cantareste, factureaza si se livreaza prin holul 15.

Sortimentele produse: Dalia 40% grasime, 52% SU si Rucar 40%.

Formele si ustensilele folosite in procesul de productie se vor spala si dezinfecta in spatii distincte (3 incaperi) in corpul A (16) fiind introduce curate din nou in procesul de productie prin ghise.

Colectare Zer

Zerul ca subprodus al activitatii de productie de inchegare, presare si din prelucrare, se va colecta cu ajutorul pompelor din camera procesare branza telemea si procesare cascaval prin conducte subterane intr-un rezervor inox exterior.

Zerul ca subprodus este vandut catre TCE AGROSUIND SRL conform Contractului de vanzare-cumparare Nr. 210/09.07.2018.

Cantitate pe luna: 18 tone

Flux ambalaje

- Ambalajele din comert (cutii, butoaie, navete PVC) murdare se vor introduce in Corp B, prin sas acces (26) in camera de spalare si deinfectie (27), se vor depozita curate intr-o camera separata (28), cu legatura la spatiile de productie si ambalare prin coridorul tehnologic (25 si 7);
- Foliile termosudabile, paharele, galetusele, bidoanele din PVC alimentar pentru ambalare cascaval, lapte, produse acidofile si branza telemea vor fi introduce in corpul B prin sasul de acces (19) in depozitul general apoi in depozitul de ambalaje de unica folosinta (8).

Flux ingrediente

- Accesul ingredientelor (sare, clorura de calciu etc.) se realizeaza prin Corp B, prin sasul 19, depozitul general 20, coridoarele 17,25,7, corpul de legatura 4 si corpul A (15) la

camera de ingredient 13. Aici se depoziteaza, se dozeaza dupa retetar si prin ghisee se distribuie in fluxurile de productie pentru branza, telemea, cascaval si linia de produse acidofile.

- Accesul enzimelor coagulate, culturilor pentru insamantare etc. se realizeaza in corp A prin depozitul 18, de unde se preiau de catre tehnolog si se pastreaza monitorizat si se distribuie la camera de ingredient 13. Aici se dozeaza dupa retetar si prin ghisee se distribuie in fluxurile de productie pentru branza telemea, cascaval, respective si pe linia de produse acidofile.

Flux personal

Accesul personalului se realizeaza pe fatada la drum a corpului de legatura printr-un sas separate pentru femei si barbate, fiecare prin filtru sanitar compus din:

- Vestiar negru pentru haine strada
- Dus si grup sanitar format din doua incaperi cu vas wc si lavoar
- Vestiar alb pentru echipament de lucru
- Sas depozitare echipament folosit la sfarsitul programului de lucru

Echipamentul de lucru se colecteaza la sfarsitul programului, se spala si dezinfecteaza, se usuca si se calca, si se depoziteaza curat in cam 24. De aici se reintroduce in circuit, prin asezarea lui in vestiarele albe pentru o noua zi de activitate productiva.

Personalul beneficiaza de un spatiu de luat masa si de relaxare, situate in Corpul de legatura (5).

Hrana este asigurata in sistem catering cu tacamuri si vesela de unica folosinta. Personalul isi va putea prepara bauturi calde si reci cu resou electric sau dozator.

Flux material igiena, D.D.T.

- Spalarea si dezinfectia mijloacelor de transport proprii se realizeaza in spalatoria auto amplasata intr-un corp de cladire separate.
- Este prevazuta o statie de spalare chimica, de dezinfectie interioara (CIP) in corpul A cam 4, racordata la reteaua interioara de materie prima lapte si prevazuta cu un colector si doua distribuitoare.
- Accesul materialelor de igiena si dezinfectie se face in corpul A intr-un depozit de material igiena, controlat de biroul productie, tehnolog prin care se distribuie in siguranta substante chimice pentru spalare ambalaje, echipament, igienizare, dezinfectare a spatiilor si instalatiilor.
- Reactivii si substantele necesare laboratorului uzinal sunt introduse prin acelasi spatiu putand fi monitorizate si distribuite de tehnolog.

5. Produsele și subprodusele obținute – cantități, destinație :

Nr. Crt.	Denumire material iesit /produs/subprodus	Cantitate	U.M.	Observatii
1.	Lapte de consum	1.000	t/zi	
2.	Lapte batut	0.300	t/zi	
3.	Iaurt	0.600	t/zi	
4.	Sana	1.500	t/zi	
5.	Cascaval	0.550	t/zi	
6.	Branza telemea	0.200	t/zi	
7.	Branza de vaci grasa	0.200	t/zi	
8.	Smantana consum (din normalizare)	0.300	t/zi	
9.	Zer (subprodus)	0.018	t/zi	

6. Date referitoare la centrala termică proprie – dotare, combustibili, utilizaţi (compoziţie,cantităţi), producţie: -

In cadrul centralei termice se afla un cazan de producere abur de joasa presiune, tip BX 600, produs de CALDAE SPA ITALIA.Cazanul are caracteristicile:

- Debit abur: 1,06 t/h
- Tip: metalica cu cazan PB 12 automatizat
- Temperaturile apei rezultate: 112 grade Celsius
- Presiunea aburului: 0.5 bar
- Consum motorina: 36 t/an
- Inaltime cos: 7 m; diametru 400 mm
- Capacitate: 507 kW
- Dimensiuni cos: H = 7 m; Dn = 400 mm

7.Alte date specifice activităţii: (cod-uri CAEN care se desfăşoară pe amplasament, dar nu intra pe procedura de autorizare); nu este cazul

8. Programul de funcţionare– ore /zi, zile /săptămână, zile /an:

8 ore/zi; 5 zile/săptămînă; 260 zile/an.

II. Instalaţiile, măsurile şi condiţiile de protecţie a mediului:

1. Staţiile şi instalaţiile pentru reţinerea, evacuarea şi dispersia poluanţilor în mediu din dotare (pe factori de mediu) :

Protecţia calităţii apelor

Sursele de ape uzate in Fabrica de produse lactate sunt:

- Apele rezultate prin spalarile din interiorul punctelor de lucru. Apele provenite din aceste spalari sunt colectate prin sifoane de pardoseala si trimise prin intermediul retelei de canalizare interioara la bazinul vidanjabil.
- Apele uzate de la grupurile sanitare si dusuri- ajung in bazin vidanjabil.
- Apele de la spalatoria de masini – ajung in bazin vidanjabil

Apele uzate sunt preluate periodic cu vidanja de catre SC ECO EXPERT SALUB SRL, conform contractului nr. 224/19.07.2018, pe baza de comenzi.

Continutul de impurificatori în apele uzate evacuate prin vidanjare într-o statie de epurare trebuie să respecte NTPA – 002 dinH.G. 352/2005 " Normativul privind condiţiile de evacuare a apelor uzate în reţelele de canalizare ale localităţilor şi direct în statiile de epurare" .

Poluantii evacuati sunt specifici tipurilor de ape uzate rezultate din spalarile interioare si de la grupurile sanitare .

Indicatorii de calitate a apelor uzate rezultate sunt caracteristici apelor uzate manajere, valorile estimate fiind incadrate in limitele NTPA 002/2002.

Protecţia atmosferei

Principalele surse de poluare a aerului sunt: **fixe si mobile.**

Sursele fixe: **Cerntrala termica -** (cazan de producer abur);

- Inaltime cos: 7 m; diametru 400 mm

Surse mobile: **Masinile de transport** lapte sau cele de livrare produse finite, specific activitatii desfasurate la fabrica.

Instalatii pentru colectarea, epurarea si dispersia gazelor reziduale si a pulberilor: nu sunt.

Poluanti evacuate in atmonsfera (in mg/mc si g/s) sunt specifici celor emisi de sursele fixe si mobile mentionate.

O data pe an se vor efectua masuratori pentru determinarea concentratii noxelor emise in atmonsfera de la cosul de evacuare a centralei termice la urmatorii indicatori: monoxid de carbon CO, Oxizi de azot NO_x, oxizi de sulf SO_x si pulberi totale.

Protecţia împotriva zgomotului şi vibraţiilor

Principalele surse de zgomot si vibratii sunt:

- Motoarele utilajelor din dotare care participa la fabricarea produselor lactate, ventiloconvectoarelor si exhaustoarele
- Masinile de transport produse specific activitatii desfasurate in fabrica
- Majoritatea utilajelor care sunt surse de zgomot poseda din fabricatie carcase pentru antifonare
- Nivelul de zgomot si vibratii produs se inscrie in nivelul de zgomot de tip industrial, situandu-se in jurul valorilor 85-90 dB

Nu s-au efectuat masuratori pentru determinarea nivelului de zgomot in zona aferenta fabricii.

Protecţia solului şi subsolului

Deseurile menajere sunt colectate in containere special si preluate de SC BRATNER-Servicii ecologice SA conform conform Actului aditional Nr. 2 din 03.09.2018 la Contractul de prestari servicii publice de salubritate Nr. 8204 / 05.03.2013.
Scurgeri de ulei si motorina de la utilaje – nu se produc. Alimentarea cu combustibili se face la depozitul de carburanti, pe platform betonata.

Protecţia împotriva radiaţiilor – nu este cazul

Protecţia fondului forestier - nu este cazul

Protecţia ecosistemelor, biodiversităţii şi ocrotirea naturii - nu este cazul

Protecţia peisajului şi a zonelor de interes tradiţional – nu este cazul

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:
   - dotări pentru prevenirea și combaterea incendiilor
3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:
   - apa – conform NTPA 002/2005;
   - aer - indicatori: în limitele maxime admise prin Ordinul MAPM nr. 462/1993;
   - zgomot - conform SR 10009&2017 privind nivelul de zgomot la limita incintei;

III. Monitorizarea mediului:

1. Indicatorii fizico-chimioi, bacteriologici si biologici emisi, imisiile poluantilor, frecventa, modul de valorificare a rezultatelor: - nu este cazul;
2. Datele ce vor fi raportate autoritatii teritoriale pentru protectia mediului (și/sau vor fi introduse on line în bazele de date ale SIM) si periodicitatea:

- informarea operativă a autorității de mediu în cazul situațiilor accidentale care prezintă risc de poluare, în conformitate cu prevederile legale ;
- la solicitarea APM Neamț în baza OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare ;
- evidența gestiunii deșeurilor conform Legii nr. 211/2011 actualizată pe suport de hârtie până la 31 martie anul curent pentru anul calendaristic încheiat (nu se transmit către APM Neamț raportări lunare) și în SIM în perioada 01.02-15.06/la deschiderea aplicației. Completarea chestionarelor PRODDES din aplicația Statistica Deșeurilor.

- evidența ambalajelor utilizate – SIM ambalaje – Anexa 1 Producători de produce ambalate –anual.

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici – anual.

IV. Modul de gospodărire a deşeurilor şi a ambalajelor:

1.Deşeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

Cod Deşeu	Tip	Cantitate (to/an)
20 03 01	Deşeuri municipale amestecate	4
15 01 02	Deşeuri ambalaje din PP (plastic, ambalaje degradate, etc.)	6
15 01 01	Deşeuri din hârtie şi carton	3

2.Deşeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): - nu este cazul;

3. Deşeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

Cod Deşeu	Tip	Cantitate (to/an)	Mod de stocare temporară
20 03 01	Deşeuri municipale amestecate	4	Container
15 01 02	Deşeuri ambalaje din PP (plastic, ambalaje degradate, etc.)	6	Container
15 01 01	Deşeuri din hârtie şi carton	3	Container

4.Deşeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

Cod Deşeu	Tip	Cantitate (kg/lună)	Mod de valorificare
20 03 01	Deşeuri municipale amestecate	4	Conform contract anexat
15 01 02	Deşeuri ambalaje din PP (plastic, ambalaje degradate, etc.)	6	Conform contract anexat
15 01 01	Deşeuri din hârtie şi carton	3	Conform contract anexat

5. Modul de transport al deseurilor si masurile pentru protectia mediului: cu mijloace auto ale operatorilor autorizați în preluarea lor.

6. Mod de eliminare (depozitare definitiva, incinerare): conform contractelor anexate;

7. Monitorizarea gestiunii deseurilor: - evidența gestiunii deşeurilor conform Legii nr. 211/2011 actualizată pe suport de hârtie până la 31 martie anul curent pentru anul calendaristic încheiat (nu se transmit către APM Neamț raportări lunare) și în SIM în perioada 01.02-15.06/la deschiderea aplicației. Completarea chestionarelor PRODDES din aplicația Statistica Deşeurilor.

8. Ambalajele folosite si rezultate - tipuri si cantitati :

Tipuri de ambalaje:

- Refolosibile: butoaie, navete, cutii plastic
- De unica folosinta: pahare de plastic, galetuse de plastic, saci de polietilena, caserole de plastic, pungi de plastic – livrate pe piata de desfacere a produselor lactate pentru care se plateste Taxa la Fondul de Mediu.
- Nevalorificabile: cutii carton, resturi polipac, resturi criovac si etichete – preluate de SC Bratner- Servicii ecologice SA

Cantitatea : 1350 kg/luna ambalaje livrate pe piata de desfacere, din care 1000 kg/luna sunt PET-uri.

9. Modul de gospodarire a ambalajelor (valorificate): depozitate în magazie specializată, valorificate odată cu produsele introduse pe piață.

V. Modul de gospodarire a substantelor si preparatelor periculoase :

1. Substantele si preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/ transportate (categorii, cantitati):

Nr. Crt.	Denumire substanta/preparat periculoas	Cantitate	UM	Observatii
1.	Acid sulfuric/ acid izoamilic	6	l/an	Se depoziteaza in loc special amenajat in laborator; se utilizeaza doar de persoanele autorizate si instruite.
2.	Detergenti de curatare (Desifoam T66, Allzweckreiniger, Chemicid S500, Cleanforce, Handychem QV,HC DPE	870	Kg/an	Se depoziteaza in loc special amenajat; se utilizeaza doar de persoanele autorizate si instruite.
3.	Motorina	36	t/an	

Substante chimice achizitionate in vederea igienizarii prin concentratiile utilizate nu prezinta un potential pericol de contaminare al solului si panzei freatice deoarece sunt utilizate sub forma de solutii diluate.

2. Modul de gospodarire:

ambalare: - nu este cazul

transport: - nu este cazul ;

depozitare: gestionarea acestor produse se face de catre personal instruit cu respectarea reglementarilor in vigoare privind depozitarea si manipularea acestora, echipa de dezinfectie, decontaminare (echipa DDT), aflata in subordinea medicului veterinar.

Depozitarea dezinfectantilor si a detergentului biodegradabil se face in spatiul special amenajat,prevazut cu pardoseala betonata si ventilatie naturala.

Manipularea și utilizarea acestora se face conform specificațiilor din fișele cu date de securitate.

folosire/comercializare: - pentru ambalarea produselor introduse pe piață.

3. Modul de gospodarire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substantele si preparatele periculoase: - nu este cazul

4. Instalatiile, amenajarile, dotarile si masurile pentru protectia factorilor de mediu si pentru interventie in caz de accident: - pichet PSI.
5. Monitorizarea gospodaririi substantelor si preparatelor periculoase: - nu este cazul.

VI. <u>PROGRAMUL DE CONFORMARE</u>- măsuri pentru reducerea efectelor prezente şi viitoare ale activităţilor.

1. Domeniul [protecţia solului şi apelor subterane; descărcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deşeurilor; altele (zgomot, prezenţa azbestului, etc.)]: denumirea masurii, performanţa/obiective de remediere (pe fiecare masura), termen de finalizare (pe fiecare masura): nu este cazul;
2. <u>Sursa de finanţare şi valoare</u> (pe fiecare măsură), evidenţe, rapoarte: - nu este cazul;

DIRECTOR EXECUTIV,
Iulian JUGAN

ŞEF SERVICIU AAA,
Monica ISCOPESCU

Întocmit,
Neculai CIUCĂ