

DECIZIA ETAPEI DE INCADRARE
(proiect)
11488/18.01.2018

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **SC WBMA TUR PROD SRL** din Slatina, str. Primaverii, nr.4, bl.FA5, sc.G, et.2, ap. 10, jud Olt, înregistrată la APM OLT cu nr. **11488/19.12.2017**, în baza Hotărârii Guvernului nr. [445/2009](#) privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. [57/2007](#) privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare,

APM OLT decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 18.01.2018, ca proiectul ” **AMPLASARE UTILAJE DE TOPIT DESEURI ȘI ZGURĂ ALUMINIU ÎN CONSTRUCȚIE EXISTENTĂ**”, propus să fie amplasat în Slatina, str. Constructorului, nr.3., județul Olt,

se supune evaluării impactului asupra mediului și nu se supune evaluării adecvate.

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:

- a)- proiectul se încadrează în prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009, anexa nr.2, la pct.4, lit.d);
- b)- în urma analizării documentației, a verificării amplasamentului și a completării listei de control a rezultat că proiectul propus are impact redus asupra mediului fiind vorba despre **lucrări de AMPLASARE UTILAJE DE TOPIT DESEURI ȘI ZGURĂ ALUMINIU ÎN CONSTRUCȚIE EXISTENTĂ.**

Proiectul de investiții își propune:

Spatiul existent (hala) în care urmează să se realizeze investiția se află amplasat în intravilanul localității Slatina, pe str. Constructorului Nr.3. Caracterul funcțional al zonei, conform certificatului de urbanism: zona industrială și prestări servicii.

Terenul aparține beneficiarului conform Contractului de comodat de folosință nr. 2/21.07.2017 care se anexează la documentația tehnică.

Amplasamentul are următoarele vecinătăți:

- N – SC COMTECH SRL
- S – depozit mobilă SC DECORA SRL
- E – SC COMTECH SRL
- V – strada Constructorului

Spatiul în care se dorește amplasarea utilajelor de topire – turnare deseuri de aluminiu este o încălț în care se desfășoară și alte activități de producție pe care le deține titularul investiției propuse, cum ar fi: Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor, cod CAEN 3831, Recuperarea materialelor reciclabile sortate, cod CAEN 3832, Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor, cod CAEN 4677.

Beneficiarul va desfășura o activitate de topire - turnare lingouri într-o hală existentă cu suprafața de 555,30 m²., realizată din stâlpi și ferme din beton armat prefabricat, cu închideri exterioare din zidărie și panouri de tablă termoizolantă, învelitoare din tablă, vor funcționa utilajele necesare realizării turnării de lingouri de aluminiu.

Pentru desfășurarea activității de topire turnare nu se fac modificări ale construcției, iar din amenajări se menționează amplasarea depozitelor de zgură, depozitului de praf, platforma metalică pentru răcirea zgurii și cuva de retenție.

Utilitatea publică a acestei investiții o reprezintă recuperarea metalului util din zgurile aluminioase cu consecințe directe asupra volumului haldelor industrial precum și crearea unor noi locuri de muncă.

In cadrul atelierului de topire-turnre se vor monta urmatoarele utilaje necesare realizarii turnarii de lingouri de aluminiu:

- 1 cuptor din carbura de siliciu cu diametrul de 1500 mm capacitate maxima 2000 kg
- 1 ciur vibrator
- 1 concasor
- Carucior cu lingotiere din fonta si care ruleaza pe o cale de rulare cu tronsoane demontabile
- Injector si arzator
- Cai de lingotiere
- 1 cale cu 15 lingotiere fixe pentru creuzete
- Instalatie de epurare uscata
- Instalatie de epurare umeda;
- Cantar 1000 kg
- Clesti pentru stivuit lingouri
- Oale de turnare
- Racle, linguri si lopeti
- Roabe metalice
- Creuzet cu o capacitate de 800,0 kg

Pentru protectia factorilor de mediu se vor amenaja urmatoarele:

- platforma metalica pentru racirea zgurii
- depozite zgura
- depozit praf zgura
- cuva retentie

Pentru transportul materiei prime si a stivelor de lingouri se utilizeaza urmatoarele mijloace:

- Autospecializata Volkswagen Crafter 2,5 TDI
- Camion IVECO 7,5 to

In cadrul atelierului se vor defasura **doua tipuri de procese tehnologice**: unul care foloseste ca **materie prima zgura de aluminiu** si altul care foloseste ca **materie prima deseurile din aluminiu si aliaje de aluminiu**.

Pentru protectia atmosferei de emisiile rezultate din procesele tehnologice, se vor monta **doua instalatii de epurare**:

- instalatie de epurare umeda a gazelor rezultate de la arderea combustibilului
- instalatie de epurare uscata a pulberilor rezultate de la operatiile de concasare si clasare

Justificarea necesitatii proiectului:

Societatea WBMA TUR - PROD S.R.L. face parte din categoria intreprinderilor mici care si-a propus dezvoltarea unei activitati care sa valorifice deseuri industriale.

Dat fiind faptul ca societatea desfasura la acest punct de lucru activitati de colectare a desurilor reciclabile, a considerat oportun deschiderea unei investitii cu obiectul de activitate "topire - turnare aliaje neferoase" prin care se recupereaza aluminiu din zgura rezultata la obtinerea lingourilor din aluminiului si aliajelor de aluminiu precum si valorificarea deseurilor de aluminiu si de aliaje de aluminiu rezultate in urma uzurii sau dezmembrarilor.

Se prezinta elementele specifice caracteristice proiectului propus:
profilul si capacitatea de productie;

Profilul de activitate :

- Turnarea metalelor neferoase usoare cod CAEN 2453.

Forma de proprietate: societate cu raspundere limitata cu capital in totalitate privat.

Regimul de lucru : 8 ore/schimb , 3 schimburi /zi , 5zile/saptamina, 257 zile/an

Capacitati de productie: pe instalatia de topire - turnare se pot produce la un fond de timp de 8 ore/zi si 5 zile/saptamana, in jur de 20 t/luna/.

Avand in vedere tehnologia de topire la cele doua instalatii, pentru materie prima bilantul de materiale, pe faze de executie, este prezentat in tabel:

Nr.cr t.	Faza de executie		Cantitati [kg]
-------------	------------------	--	----------------

1.	Cantarire sortare	intrare	850 kg deseuri
		Iesire	830 kg deseuri Al + 20 kg incluziuni nemetalice
2.	Dezmembrare	Intrare	830 kg deseuri Al
		Iesire	810 kg Ai + 20 Kg Fe, Cu, etc.
3.	Cantarire, formare sarja	Intrare	810 Kg Ai
		Iesire	810 kg Al
4	Topire	Intrare	810 kg Ai
		Iesire	798 kg Al+ 12 Kg zgura
5	Aliere	intrare	798 kg Al + 8Kg elemente aliere.
		Iesire	806 kg aliaj
6.	ZGURIFICARE	Intrare	806 kg aliaj
		iesire	676 kg aliaj + 130 kg zgura
7.	Turnare	Intrare	676 Kg aliaj
		Iesire	675 kg aliaj + lkg scoarte* pelicule oxizi

Pentru 850 kg materii prime au rezultat urmatoarele cantitati de materiale:

Materii prime [kg]	Podus finit [kg]	Deseuri nemetalice [kg]	Deseuri metalice [kg]	Zgura [kg]	Scoarte + pelicule oxizi [kg]
850	667	20	20	142	1

Cantitatile de impuritati si de alte metale insotitoare (Fe, Cu, Zn.etc.) difera de la un transport la altul. Aceste cifre reprezinta o medie realizata pentru productia obtinuta in societate. Au fost cazuri in care la 850 kg deseuri s-au separat pana la 245 kg deseuri nemetalice (pietre, lemne, materiale plastice, mortal).

In ceea ce priveste cantitatea de zgura rezultata, ea este specifica si obisnuita pentru tehnologia adoptata.

Desscrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (dupa caz);

Pe amplasamentul situat in Slatina, str. Constructorului, nr. 3, jud. Olt se desfasoara activitati pentru care titularul detine autorizatia de mediu nr. 92/20.11.201, dupa cum urmeaza:

- Demontarea (dezasamblarea) masinilor si echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor, cod CAEN 3831,
- Recuperarea materialelor reciclabile sortate, cod CAEN 3832,
- Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor, cod CAEN 4677.

Dotarile existente pe amplasament pentru desfasurarea acestor activitati:

Hala construita in suprafata de 555,30 mp realizata din stilpi si ferme din beton armat prefabricat, cu inchideri exterioare din zidarie si panouri de tabla termoizolanta, invelitoare din tabla . Spatiul este compartimentat astfel:

MAGAZIE MATERIE PRIMA – PRODUCTIE	45,42 mp
DEPOZIT MATERIE PRIMA	23,33
DEPOZIT ZGURA	16,78 mp
DEPOZIT ZGURA	19,07 mp
DEPOZIT PRAF	24,15 mp
MAGAZIE PRODUS FINIT	33,93 mp

LABORATOR SPECTOMETRU/LIVRARE	8,71 mp
MAGAZIE cu, Si	9,57 mp
CAMERA ODIHNA	9,45
DUSURI/VESTIARE B+F/SAS COMUN	23,62 mp

Principalele faze ale fluxului tehnologic:

- colectarea deseurilor metalice feroase(16 01 17) si neferoase (16 01 18)
- colectare deseuri nepericuloase:
 - ❖ pilitura de span feros (12 01 01)
 - ❖ pilitura si span neferos (12 01 03) fara depozitare temporara la punctul de lucru.
 - ❖ Transportarea acestor deseuri se face direct de la generatori la agentii economici autorizati in valorificare;
 - ❖ cupu, bronz, alama (17 04 01)
 - ❖ aluminiu (17 04 02)
 - ❖ plumb zinc (17 04 03, 17 04 04)
 - ❖ fier si otel (17 04 05)
 - ❖ staniu (17 04 06)
 - ❖ amestecuri metalice (17 04 07)
 - ❖ cabluri (17 04 11)
 - ❖ altele decat cele specificate la 17 04 11*
- colectare de ambalaje metalice 15 01 04
- sortare, demontare si dezasamblare, taiere
- depozitare temporara in hala pe platforma betonata
- comercializare deeseuri nepericuloase catre agenti economici autorizati in valorificare
- depozitare temporara deseuri de ambalaje (ambalaje metalice)
- comercializare deseuri de ambalaje metalice catre agenti economici autorizati in valorificare

Descrierea proceselor de productie ale proiectului propus, in functie de specificul investitiei, produse si subproduse obtinute, marimea, capacitatea;

In cadrul atelierului se vor defasura doua tipuri de procese tehnologice: unul care foloseste ca materie prima zgura de aluminiu si altul care foloseste ca materie prima deseurile din aluminiu si aliaje de aluminiu.

A. PROCES TEHNOLOGIC DE RECUPERARARE A ALUMINIULUI DIN ZGURA

Zgura este colectata de la diversi producatori din industria aluminiului si este depozitata in magaziiile de materii prime.

Fazele procesului tehnologic de recuperare a aluminiului din zgura sunt:

- 1. Verificarea zgurii daca este uscata si separarea zgurii umede daca este cazul (zgura umeda se depoziteaza pe platforme metalice, langa cuptoare, in vederea ucarii)**
- 2. Cu ajutorul roabelor metalice se transporta zgura la concasorul cu bile unde se face si separarea eventualelor incluziuni nemetalice si metalice: lemne, pietre, fier, etc.)**
- 3. Concasarea zgurii in concasoarul cu bile**
- 4. Clasarea zgurii in ciururile vibratoare in care se separa fractia fina care contine numai oxizi si care este transportata la depozitul de zgura**
- 5. Fractia care contine aluminiu liber si bucati de zgura care contin o retea de aluminiu este transportata la cele doua creuzete din carbura de siliciu**
- 6. Zgura se introduce in creuzet care este incalzit si care are o baie de metal lichid; in momentul introducerii zgurii focul este oprit**
- 7. Se porneste focul si se mentine pana la completa dizolvare a aluminiului;**
- 8. Se opreste focul si se executa operatia de zgurificare; dupa aceasta se reintroduce din nou zgura si se repeta operatia de zgurificare dupa topirea aluminiului, de cate ori este necesar**
- 9. Cand s-a ajuns ca aluminiu sa ocupe 85% din volumul creuzetului se mentine metalul lichid la temperatura de 720°C, pentru decantare**
- 10. Se toarna in lingotiere cu ajutorul unor oale de turnare; metalul se raceste in aer**

11. Cu ajutorul unor clesti se scot lingourile din lingotiere, se marcheaza si se stivuiesc.

B. PROCES TEHNOLOGIC DE OBTINERE A LINGOURILOR DIN ALUMINIU SI ALIAJE DE ALUMINIU UTILIZIND DESEURI DIN ALUMINIU SI ALIAJE DE ALUMINIU

In procesul tehnologic societatea nu utilizeaza fluxuri de turnatorie.

Procesul tehnologic are urmatoarele faze:

1. Se verifica deseurile daca sunt uscate sau daca au inglobate in ele deseuri ale altor metale sau deseuri nemetalice (pietre, lemne)
2. Deseurile de fier se depisteaza cu ajutorul unor magneti permanenti iar deseurile de celelalte metale se identifica dupa culoare (ex: cupru) sau greutate (ex: plumb).
3. Se inlatura deseurile nedorite prin dezmembrare. Daca sunt deseuri de cabluri electrice de aluminiu se curata invelisul de PVC sau cand este cazul se inlatura si platbanda de otel.
4. In functie de calculul de sarja se cantaresc materialele necesare.
5. Se introduce siliciu metalic pe vatra cuptorului pentru preincalzire timp de 20 minute.
6. Se micsoreaza focul si se introduc deseurile cantarite.
7. Se porneste focul si se mentine pina la completa dizolvare a deseurilor; se mentine focul pornit pentru ridicarea temperaturii baii metalice.
8. Se micsoreaza flacara si se fac amestecari lente si profunde cu racla protejata.
9. Daca este cazul se face aliere cu Mg sau Cu.
10. Se micsoreaza flacara la minim si se curata zgura cu ajutorul unei racle protejate.
11. Se ia proba pentru verificarea compozitiei si a degazarii.
12. Daca materialul este gazat, se asteapta 30 minute pentru decantare si se ia din nou proba; aceasta operatie se repeta de cate ori este necesar.
13. Se porneste din nou focul si cind temperatura metalului este cuprinsa intre 700°C si 720°C se toarna in lingotiere metalice, racite natural in aer.
14. Dupa solidificare si racire blocurile din aluminiu se stivuiesc pe sarja si se marcheaza specific pentru fiecare aliaj.

Schema procesului tehnologic este prezentata in anexa nr. 1 (deseuri de aluminiu si aliaje de aluminiu) la documentatie.

Capacitati de productie

Pe instalatia de topire - turnare se pot produce la un fond de timp de 8 ore/zi si 5 zile/saptamana, in jur de 20 t/luna/.

Zgura reprezinta cel mai important deseu care se produce si se obtine in doua categorii: zgura rezultata de la topirea desurilor metalice care se retopeste in creuzet si zgura rezultata de la recuperarea aluminiului din zgurile aluminioase.

De mentionat ca se mai aduna praf de zgura de la operatia de clasare in ciur si din sacii filtranti ai instalatiei de epurare uscata. Acest tip de deseu se depoziteaza in depozitul de praf.

Prin aplicarea unui management corect al gospodaririi deseurilor factorii de mediu nu vor fi afectati.

Produce si subproduse rezultate:

❖ Produse:

- lingouri aluminiu si aliaje de aluminiu;

❖ Subproduse:

- scoarte de aluminiu provenite, accidental, din ratarile de turnare;

- zgura rezultata din operatia tehnologica de curatare a baii metalice de impuritati.

Lingourile de aluminiu si aliaje de aluminiu sunt destinate turnarii de piese. Scoartele de aluminiu se reintroduc in creuzete.

Zgura rezultata de la recuperarea deseurilor de aluminiu este retopita in cele doua creuzete.

Materiile prime, energia si combustibilii utilizati, cu modul de asigurare a acestora;

Materii prime

- zgura rezultata din procesele de obtinere a lingourilor din aluminiu si aliaje de aluminiu care se colecteaza de la societati autorizate.

- deseuri din aluminiu si aliaje din aluminiu cu compozitia chimica cunoscuta
- siliciu metalic pentru aliere si corectii
- cupru electrolitic pentru corectii
- magneziu pentru corectii

Materiale auxiliare:

- platbanda de otel pentru legat stivele (la cererea beneficiarului);
- vopsele refractare pentru protectia sculelor;
- vopsele pentru marcaj.

Combustibilul folosit in procesul de productie este **gazul natural** si este asigurat prin reseaua nationala de distributie gaze.

Racordarea la retelele utilitare existente in zona;

Racordarea la retelele de distributie a energiei electrice si a gazelor naturale se face in baza de acord de acces si contracte incheiate cu distribuitorii: GDF SUEZ Energy Romania SA si realizarea unei retele de energie electrica avand ca furnizor societatea _____ cu care societatea a incheiat contract.

Alimentarea cu apa

Pe amplasament exista o retea de alimentare cu apa potabila a municipiului Slatina. Apa este utilizata la grupul social si in scopuri tehnologice.

Estimand consumul zilnic de max. 13 l/ persoana, lunar se vor consuma, maxim: $13 \times 20 \times 5 = 1300$ litri; Grupul social este racordat, prin conducte la reseaua de canalizare a municipiului Slatina.

Evacuarea apelor uzate

Procesul tehnologic de recuperare a aluminiului din zgura de topitorie si topirea-turnarea aluminiului recuperat nu este un proces consumator de apa.

La Atelierul de topire din Slatina, str. Constructorului, nr. 3, apa este utilizata: in scop igienico-sanitar; pentru alimentarea instalatiei de epurare umeda a gazelor arse (hidrociclon). Aceste utilizari a apei rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- ape uzate menajere, cu continut de detergenti si suspensii;
- ape uzate de la epurarea gazelor, care contin sulfati, azotati si pulberi. Aceste ape uzate au caracter slab acid si necesita o neutralizare cu solutii alcaline. In hidrociclon, apa este recirculata pana la epuizarea capacitatii de epurare. Aceasta situatie se constata prin masurarea pH-ului apelor din hidrociclon. Cand pH-ul atinge valoarea 10,5 atunci apa din hidrociclon este evacuata fiind inlocuita cu apa proaspata. Datorita temperaturii ridicate a gazelor de ardere, o parte din apa din hidrociclon se evaporeaza, fapt pentru care nivelul de apa din instalatie trebuie refacut prin completare cu apa proaspata. in scop igienico-sanitar;
- pentru alimentarea instalatiei de epurare umeda a gazelor arse (hidrociclon).

Societatea S.C. WBMA TUR - PROD S.R.L. a incheiat contract de furnizare/prestare servicii alimentare cu apa si canalizare cu Compania de Apa Olt.

La momentul evacurii apei uzate din **bazinul de neutralizare al instalatiei de epurare umeda**, societatea va face un contract cu o firma autorizata, pentru verificarea calitatii apei si daca aceasta se incadreaza in normativul NTPA 002/2002 modificat de Hotararea 352/2005 si aprobat de Hotararea 188/2002 privind conditiile de evacuare a apelor uzate in retelele de canalizare ale localitatilor si direct in statiile de epurare.

Procesul tehnologic de recuperare a aluminiului din zgura de topitorie si topirea-turnarea aluminiului recuperat nu este un proces consumator de apa.

Relatia cu alte proiecte existente sau planificate

Proiectul face parte din strategia de dezvoltare si modernizare pe termen mediu si lung a intreprinderii incadrat in activitatile existente. Pe acelasi amplasament are loc si colectarea si preluarea deseurilor, se recircula materiile utile, devenind astfel o importanta sursa de materii prime secundare.

Zona este industriala si in imediata apropiere sunt mai multe societati care desfasoara activitati industriale, predominant in colectarea si valorificarea deseurilor.

Detalii privind alternativele care au fost luate in considerare

La realizarea investitiei s-a tinut cont de situatia existenta pe amplasament : existenta utilitatilor, prevederile regulamentului aferent Planului Urbanistic General al localitatii Slatina.

Societatea este amplasata in zona industriala a municipiului Slatina, pe strada

Constructorului, nr. 3. Societatea se invecineaza :

- N – SC COMTECH SRL
- S – depozit mobila SC DECORA SRL
- E – SC COMTECH SRL
- V– strada Constructorului

Fiind o zona industriala nu se pune problema unor areale sensibile cum ar fi: arii protejate Natura 2000, zone impadurite, zone cu potentiale situri arheologice, monumente istorice sau zone sensibile din punct de vedere social cum ar fi scoli, gradinite, spitale etc

Protectia aerului:

Srsele de poluanti pentru aer, poluanti;

Sursele specifice pentru impurificarea aerului sunt:

- pentru emisii dirijate
- **cosul de evacuare a gazelor arse de la creuzet si cuptorul de topire si care se continua cu cosul de dispersie care are o inaltime de 4 mc; (aflat la cota + 4 m);**
- **pentru emisii nedirijate:**
 - **sacii filtranti de la instalatia de epurare uscata;**
- **lucrari tehnologice specifice elaborarii si turnarii aliajelor de aluminiu cum ar fi:**
 - **alierea cu metale, corectii ale compozitiei chimice;**
 - **gura de alimentare a creuzetului si cuptorului**

Surse de poluare nesemnificative sunt:

- **emisii nedirijate: mijloacele de transport.**

Surse de poluare accidentale sunt:

- **neetanseitati la cosul de evacuare gaze arse**
- **neetanseitati la sacii filtranti**

Poluantii caracteristici acestor surse sunt:

- **pulberi: de la concasarea si cernerea zgurii si de la arderea combustibilului**
- **gaze cu continut de CO, CO₂, SO₂ si vapori de apa**

Pentru reducerea riscului de antrenare eoliană a particulelor pulverulente, zgura de topitorie și zgura de la zgurificarea topiturii de aluminiu sunt depozitate în spațiu închise cu platformă betonată (incinta halei de producție).

De asemenea, pentru reducerea impactului asupra aerului la ardere se utilizează combustibilul gazul natural.

Concasoar si ciurur sunt utilaje de la care rezulta o cantitate însemnata de pulberi.

Datele tehnice necesare calculului de concentrații si debite masice, pentru **concasoare**, sunt:

- greutatea șarjei: 100 kg la un volum al concasorului de 0,6m³;
- temperatura materialului: temperatura mediului ambiant;
- durata șarjei: 1 h;
- diametrul tubulaturii: 200 mm; tiraj fortat;
- inaltimea sacilor: 0,8 m de la cota +4, 0 m;

Datele tehnice necesare calculului de concentrații si debite masice, pentru **ciur**, sunt:

- greutatea șarjei: 100 kg;
- temperatura materialului: temperatura mediului ambiant;
- durata șarjei: 1 h;
- diametrul tublaturii: 200 mm; tiraj fortat;
- inaltimea sacilor: 0,8 m de la cota +4,0 m;

Instalatiile pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera.

Instalatii pentru epurarea gazelor

Pentru protectia atmosferei de emisiile rezultate din procesele tehnologice, se vor monta doua instalatii de epurare:

- instalatie de epurare umeda a gazelor rezultate de la arderea combustibilului
 - instalatie de epurare uscata a pulberilor rezultate de la operatiile de concasare si clasare
- Din creuzet, emisiile rezultate sunt colectate de o hota si transportate printr-o tubulatura cu diametrul de 200 mm pana la instalatia de spalare gaze. De aici gazele sunt evacuate in atmosfera printr-un cos de dispersie cu inaltimea de 4 m de la cota + 4 m si diametru de 200 mm;
- De la concasor si ciur pulberile sunt captate de 2 hote si transportate printr-o tubulatura cu diametrul de 200 mm, prin tiraj forat la instalatia de filtrare cu saci din material textil. Sacii se afla la cota + m si au o inaltime de 0,8 m.

A. INSTALATIE DE EPURARE A GAZELOR PENTRU CREUZET

Instalatia are ca parti componente urmatoarele:

- **exhaustor centrifugal;**
- **dispozitiv axial de reglaj;**
- **motor electric;**
- **hidrocyclon orizontal cu rezervor metalic 1 mc;**
- **bazin recirculare apa metalic 1 mc;**
- **rampe pulverizare;**
- **filtru de span;**
- **gura de vizitare;**
- **pompa recirculare;**
- **releu de vant;**
- **vana control nivel;**
- **platforma constructi metalica;**
- **dispozitiv de avertizare.**

Gazele si pulberile in suspensie sunt absorbite prin hota cu ajutorul exhaustorului centrifugal care le introduce in hidrocyclon. Aici se efectueaza epurarea prin operatiile de spalare-filtrare-spalare cu apa pulverizata, dupa care aerul purificat este trecut printr-un separator de picaturi si este evacuat in atmosfera printr-un cos cu o inaltime de 4 m.

Apa de spalare este recirculata cu ajutorul unei pompe si este reintrodusa sub presiune in doua rampe de pulverizare cu duze din bazinul de recirculare de 1 mc.

Nivelul apei este verificat cu ajutorul unei vane iar slamul rezultat este colectat periodic, neutralizat si transportat la halda.

Filtru cu span are rol in retinerea impuritatilor mecanice; el se curata, dupa utilizare, prin spalare cu apa pulverizata.

Principalele caracteristici tehnice sunt:

- | | |
|---------------------------|-----------------------------|
| -debit gaze | 12.500 Nm ³ /h; |
| - temperatura gazelor | max. 130°C; |
| - randament filtrare | 40% - 90%; |
| - volum material filtrant | cca 0,4 m ³ ; |
| - dimensiuni de gabarit: | |
| - inaltime (inclusiv cos) | 10 m; |
| - diametru corp | 1,00 m; |
| - capacitate apa | 2,00 m ³ ; |
| - pompa recirculare apa: | debit: 5 m ³ /h; |
| - presiune: | 4 atm. |

B. INSTALATIE DE EPURARE CU SACI FILTRANTI

In literatura de specialitate (I. Craiescu-Mineralurgie si Ursu si Frosin- Protejarea aerului atmosferic) pentru **pulberile rezultate** in metalurgie se recomanda utilizarea **filtrelor cu saci**, la care, "eficacitatea dupa separatie este urmatoarea:

- dupa 5 μ - 99,9%;
- dupa 2 μ - 99,9%;

- dupa 1 μ - 99,0%.

Pentru a capta particulele de pulberi din aer este necesara viteza de captarea fie mai mare decât viteza de sedimentare.

Pentru pulberi cu diametrul mai mare de 100 μ , cum este cazul pulberilor din instalațiile societății, s-a ales un exhaustor cu ventilatoare care să asigure o viteză de absorbție mai mare de 55 cm/s și cu un debitul total de 15.000 m³/h ; fondul de timp maxim este de 6240 h/an (8 h/zi, 260 zile/an).

Instalație de filtrare este echipată cu 15 saci de filtrare din material textil, cu diametru de 200 mm, având o suprafață totală de 9,45 m²

Eficiența maximă de reținere a stației de filtre este de 97%, restul de 3% fiind dispersat atât în hala de producție, cât și în atmosferă.

Instalația are ca parti componente urmatoarele:

- 2 hote de absorbție ;
- tubulatura de transport cu diametrul de 200 mm;
- exhaustor cu o capacitate de 10.000 m³/h;
- buncar metalic de colectare fracții grele cu diametrul de 1200 mm și înălțimea de 3400 mm;
- baterie de 15 saci filtranți din materii textile, cu diametru de 200 mm și cu o suprafață totală de filtrare de 9,45 m².

Cele 2 hote sunt amplasate deasupra concasorului și a ciurului vibrator.

Datorită exhaustorului pulberile rezultate în urma operațiilor de concasare și clasare, sunt absorbite prin tubulatură și dirijate spre sacii filtranți.

Particulele grele cad în **buncarul metalic** care are un volum util de **8 mc** iar particulele fine sunt reținute în sacii filtranți.

În momentul în care sacii filtranți sunt încarcați se scutura manual în buncarul metalic de sub ei.

Buncarul este prevăzut cu o trapa de evacuare, iar zgura rezultată se depozitează în depozitul de zgura.

Concentrații și debite masice de poluanți evacuați în atmosferă

INSTALAȚIA DE SPALARE GAZE

Noxele rezultate din procesele de combustie și din procesul tehnologic sunt eliminate în atmosferă după ce suferă o operație de spalare prin care o parte din ele sunt reținute.

Pe baza datelor obținute din monitorizarea unor instalații similare, (hidrocicloane) eficiențele medii de reținere a poluanților sunt următoarele:

- SO₂ 40%;
- pulberi în suspensie 90%

. INSTALAȚIA DE EPURARE CU SACI FILTRANȚI

Eficiența maximă de reținere a stației de filtre este de 97%, restul de 3% fiind dispersat atât în hala de producție, cât și în atmosferă.

Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:

Sursele de zgomot și de vibrații; amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor.

Singura sursă de zgomot și vibrații o reprezintă utilajele care manevrează deseurile ce vor fi depozitate în hala. Nivelul de zgomot generat de sursele din dotarea obiectivului se situează sub nivelul zgomotului de fond puternic influențat de traficul auto de pe strada Constructorului din imediată vecinătate a sediului nostru.

Pentru diminuarea zgomotului se vor adopta următoarele măsuri:

- Activitatea desfășurată de societate se face în hala închisă.
- Peretele exterior al halei va fi captusit cu materiale care au proprietăți fonoabsorbante.
- Prin construcția lor (utilaje carcasate), gabaritul și capacitatea lor, aceste utilaje nu vor genera zgomot și vibrații de natură să perturbe mediul.

- Spatiul de productie este amplasat intr-o zona industriala conform Planului Urbanistic al orasului Slatina.

Protectia impotriva radiatiilor:

Sursele de radiatii;

Amenajarile si dotarile pentru protectia impotriva radiatiilor.

In cadrul societatii nu sunt surse de radiatii. In cadrul activitatii desfasurate vor fi depozitate sau valorificate deseuri care nu contin surse radioactive.

Protectia solului si a subsolului:

Sursele de poluanti pentru sol, subsol si ape freatic;

Solul si subsolul poate fi poluat de activitatea de productie desfasurata la Atelierul de topire din urmatoarele surse potentiale:

- zgura de topitorie si zgura de la zgurificarea topiturii de aluminiu prin depozitarea pe sol si prin depunerea pe sol a pulberilor fine antrenate eolian din depozitele de zgura si cenusa.
- *deseurile menajere*
- *deseurile achizitionate si cele provenite de la sotarea desurilor achizitionate*

Lucrarile si dotarile pentru protectia solului si a subsolului.

Pentru protectia solului si subsolului au fost adoptate urmatoarele masuri:

- transportul zgurii de topitorie, precum si al cenusii de la sitare si zgura de la zgurificarea topiturii de aluminiu, se realizeaza cu mijloace auto dotate cu prelata pentru acoperirea benei;
- valorificarea/eliminarea cenusii de la sitare si zgura de la zgurificarea topiturii de aluminiu se realizeaza prin operatori economici autorizati din punct de vedere al protectiei mediului.
- **platforma din fata si din lateralul atelierului de topire-tumare este betonata. Zgura rezultata din procesul tehnologic se depoziteaza pentru raciere pe platforma metalica pentru racirea zgurii care este prevazuta cu cuva de retentie dupa care se depoziteaza temporar in cele doua depozite amenajate corespunzator, respectiv pardoseala betonata, pereti pe toate laturile si acoperis.**
- **deseurile achizitionate care servesc ca materie prima in procesul de topire se depoziteaza in spatii inchise prevazut cu pardoseala din beton si acoperis.**

Protectia ecosistemelor terestre si acvatice:

Identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect;

Amplasamentul investitiei nu se afla in zone sau areale sensibile protejate. In zona se afla constructii cu caracter industrial si de prestari servicii: depozitare, spatii de productie.

Lucrarile, dotarile si masurile pentru protectia biodiversitatii, monumentelor naturii si ariilor protejate.

In zona nu se gasesc arii protejate su monumente ale naturii.

Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public:

Identificarea obiectivelor de interes public, distanta fata de asezarile umane, respectiv fata de monumente istorice si de arhitectura, alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie, zone de interes traditional etc.;

Amplasamentul investitiei este situat in zona industriala a orasului Slatina, str.

Constructorului, nr. 3, jud. Olt.

Amplasamentul se afla intr-o zona cu puternic caracter industrial si de prestari servicii. Asezarile umane se afla la peste 1 km distanta de amplasament.

Lucrarile, dotarile si masurile pentru protectia asezarilor umane si a obiectivelor protejate si/sau de interes public.

- transportul zgurii de topitorie, precum si al cenusii de la sitare si zgura de la zgurificarea topiturii de aluminiu, se realizeaza cu mijloace auto dotate cu prelata pentru acoperirea benei;
- valorificarea/eliminarea cenusii de la sitare si zgura de la zgurificarea topiturii de aluminiu se realizeaza prin operatori economici autorizati din punct de vedere al protectiei mediului.

- platforma din fata si din lateralul atelierului de topire-tumare este betonata. Zgura rezultata din procesul tehnologic se depoziteaza pentru raciere pe platforma metalica pentru racirea zgurii care este prevazuta cu cuva de retentie dupa care se depoziteaza temporar in cele doua depozite amenajate corespunzator, respectiv pardoseala betonata si acoperis.
- deseurile achizitionate care servesc ca materie prima in procesul de topire se depoziteaza in spatiu inchis prevazut cu pardoseala din beton si acoperis.

Gospodarirea deseurilor generate pe amplasament:

Tipurile si cantitatile de deseuri de orice natura rezultate;

Se cumpara (colecteaza), se stocheaza temporar si se valorifica deseuri din aluminiu si alte metale neferoase clasificate, conform codurilor de deseuri din HG nr. 856/2002, in urmatoarele categorii de deseuri:

10 10 03	zgura de topitorie
10 10 99	alte deseuri nespecificate
12 01 03	pilitura si span neferos
12 01 04	praf si particule de metale neferoase
16 01 18	metale neferoase
17 04 01	cupru, bronz, alama
17 04 02	Aluminiu
17 04 11	cabluri, altele decat cele specificate la 17 04 10*
19 10 02	deseuri neferoase
19 12 03	metale neferoase

Deseurile generate de activitatea de recuperarea aluminiului din zgura de topitorie si topirea-turnarea aluminiului recuperat sunt prezentate in tabelul urmatoare:

<i>Sursa deseurilor</i>	<i>Denumire deseuri</i>	<i>Cod deseuri</i>	<i>Cantitate rezultata (tone/luna)</i>
<i>Cernerea zgurii de topitorie macinata</i>	<i>Zgura</i>	<i>10 10 03</i>	<i>0,20</i>
<i>Zgurificarea topiturii de aluminiu</i>	<i>Zgura</i>	<i>10 10 03</i>	<i>1,0</i>
<i>Epurarea umeda a gazelor de ardere</i>	<i>Namol hidrociclon</i>	<i>10 03 24</i>	<i>0,001</i>
<i>Activitati administrative</i>	<i>Ambalaje de hartie si carton</i>	<i>15 01 01</i>	<i>0,001</i>
	<i>Ambalaje din materiale plastice</i>	<i>15 01 02</i>	<i>0,001</i>
	<i>Deseuri municipale amestecate</i>	<i>20 03 01</i>	<i>1,0</i>

Modul de gospodariere a deseurilor.

Prin aplicarea unui management corect al gospodarii deseurilor factorii de mediu nu vor fi afectati.

Depozitarea (stocarea) temporara a deseurilor din aluminiu si alte metale neferoase cumarate:

La sediul WBMA PROD - TUR SRL, materia prima (deseuri aluminiu:zgura de topitorie si celelalte categorii de deseuri de aluminiu: span si pilitura de aluminiu, deseuri de aluminiu din dezmembrari, deseuri de ambalaje de aluminiu) este depozitata temporar in cele doua depozite de materie prima in suprafata de totala de 68,73 mp.

Din activitatea de productie proprie rezulta deseurile mentionate in tabelul urmatoare, in care se prezinta si modul de gospodariere al acestora:

Denumire si cod dese	Mod de gospodarire al deeurilor	Mod de valorificare / eliminare al deeurilor
Zgura praf (10 10 03)	Stocare temporara in Depozite de zgura – spatiu cu platforma betonata, inchis, delimitat perimetral situat in incinta spatiului de productie, in suprafata de 24,15 mp	Elminat prin societati autorizate, pe baza de contract
Namol hidrociclon	Stocare temporara in spatiile de stocare a zgurii mentionate anterior	Valorificare catre societati autorizate, pe baza de contract
Ambalaje de hartie si carton (15 01 01)	Colectare selectiva in europubela	Valorificare catre SALUBRIS SRL Slatina
Deșuri municipale amestecate (20 01 01)	Colectare selectiva in europubela	Eliminare prin SALUBRIS SRL Slatina

Gospodarirea substantelor si preparatelor chimice periculoase:

Substantele si preparatele chimice periculoase utilizate si/sau produse;

Modul de gospodarire a substantelor si preparatelor chimice periculoase si asigurarea conditiilor de protectie a factorilor de mediu si a sanatatii populatiei.

Din categoria acestor substante face parte combustibilul utilizat pentru topirea aluminiului:

Nr. crt.	Denumire chimica	Concentratie (%) molară
1.	Metan	Min 70
2.	Etan	Max 10
3.	Propan	Max 3.5
4.	Butan	Max 1.5
5.	Pentan	Max 0.5
6.	Hexan	Max 0.1
7.	Heptan	Max 0.05
8.	Octan si hidrocarburi superioare	Max 0.05
9.	Azot	Max 10
10.	Dioxid de carbon	Max 8
11.	Oxigen	Max 0.02
12.	Etilmercaptan	Min 8 mg/m³
13.	Hidrogen sulfurat	Max 6.8 mg/m³

PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI

Dotari si masuri prevazute pentru controlul emisiilor de poluanti in mediu;

Pentru protectia atmosferei de emisiile rezultate din procesele tehnologice, se vor monta doua instalatii de epurare:

- instalatie de epurare umeda a gazelor rezultate de la arderea combustibilului;
- instalatie de epurare uscata a pulberilor rezultate de la operatiile de concasare si clasare.

SC WMBA PROD – TUR SRL isi propune sa automonitoreze emisiile atmosferice, emisiile in apa si nivelul de zgomot astfel:

Indicator		Monitorizare realizata de
Frecventa de monitorizare		
Evacuare ape uzate		
pH	La vidanjare	COMPANIA DE APA OLT S.A. – Sediul Secundar Slatina
Materii in suspensie	La vidanjare	
CCO-Cr	La vidanjare	
Emisii atmosferice		

<i>Monoxid de carbon (CO)</i>	Semestrial	Laboratorul acrditat, pe baza de comanda
<i>Oxizi de azot (NOX)</i>	Semestrial	
<i>Dioxid de sulf (SO2)</i>	Semestrial	
<i>Pulberi</i>	Semestrial	
Zgomot		
Nivel echivalent de zgomot	La solicitare	Pe baza de comanda
Deseuri		
Cantitate generata	Lunar	Evidenta proprie, conform HG 856/2002
Cantitate stocata temporar	Lunar	
Cantitate valorificata	Lunar	
Cantitate eliminata	Lunar	

Pe baza acestei automonitorizari, WMBA PROD - TUR SRL va intocmi si va transmite Agentiei pentru Protectia Mediului Olt urmatoarele rapoarte:

- Raport privind rezultatele monitorizarii apelor uzate, la vidanjare;
- Raport semestrial privind rezultatele monitorizarii gazelor evacuate la cos;
- Raport statistic anual privind gestiunea deseurilor.

Lucrari necesare organizarii de santier

Pentru a permite desfasurarea lucrarilor de montare a echipamentelor propuse nu se impune executarea unor lucrari de santier.

Lucrari propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investitiei, in caz de accidente si/sau la incetarea activitatii:

- o Dupa finalizarea investitiei se va asigura salubritatea si esteticul amplasamentului. Se va realiza si o zona de spatiu verde.
- o **in caz de accidente** se va proceda la inchiderea instalatiilor ce au provocat accidentul de mediu. Se vor anunta in maxim 2 ore de la producerea accidentului autoritatile de mediu. Se va evalua situatia, impreuna cu persoanele abilitate de la Agentia pentru Protectia Mediului, si se vor lua masurile care se impun in vederea refacerii amplasamentului in functie de situatia ivita
- o **in caz de incetare a activitatii:** dupa inchiderea si dezafectarea constructiilor se vor realiza lucrari de refacere a amplasamentului in vederea aducerii acestuia la starea initiala.

Aspecte referitoare la prevenirea si modul de raspuns pentru cazuri de poluari accidentale

Instalatiile vor fi monitorizate permanent in vederea asigurarii bunei functionari a acestora si prevenirea accidentelor ce ar putea afecta amplasamentul din punct de vedere al factorilor de mediu. In caz de poluari accidentale va opri sursa de poluare si va fi instiintata Agentia pentru Protectia Mediului in vederea luarii masurilor care se impun pentru remedierea situatiei. Unitatea va elabora un Plan de prevenire a poluarilor accidentale, care contine masurile, resursele si modul de actiune pentru prevenirea si interventia poluarilor accidentale. Acest plan va fi implementat prin instruirea personalului propriu si va fi actualizat la punerea in functiune a obiectivului in analiza.

Aspecte referitoare la inchiderea/dezafectarea/demolarea instalatiei

Nu este cazul. Se va avea in vedere notificarea APM Olt si solicitarea avizelor necesare.

Amplasamentele nu sunt în arie protejată.

Cumularea cu alte proiecte: in zona proiectului nu exista alte retele de utilitati;

c)Utilizarea resurselor naturale: nu e cazul.

e) Emisii poluante si zgomot: impact redus.

d)Productia de deseuri: deseuri , gestionate conform legii.

2. Localizarea proiectului:

- utilizarea existenta a terenului: proiectul propus se va desfasura pe teren arabil.
- relativa abundenta a resurselor naturale din zona, calitatea si capacitatea regenerativa a acestora: nu este cazul;
- capacitatea de absorbtie a mediului: nu este cazul
- a) zone umede: nu e cazul;
- b) zone costiere: nu e cazul;
- c) zone montane si cele impadurite: proiectul nu implica lucrari de defrisare;

- d) parcurile, rezervatiile naturale sau zone de protectie speciala: nu este cazul;
- e) ariile in care standardele de calitate a mediului stabilite de legislatie au fost deja depasite: nu e cazul;
- f) peisajele cu semnificatie istorica, culturala si arheologica: nu e cazul;
- g) informarea și participarea publicului in procedura de evaluare a impactului asupra mediului: în perioada legală privind procedura de consultare a publicului nu au fost înregistrate observații/comentarii/contestatii legate de proiectul propus.

II. Motivele care au stat la baza luarii deciziei etapei de incadrare fara evaluare adecvata sunt urmatoarele:

- a) Amplasamentul investitiei se afla pe teren din categoria de folosinta: teren arabil, conform C.U. emis de Primăria Oporelu; Amplasamentul propus nu intra sub incidența art. 28 din Ordonanța de urgența a Guvernului [nr. 57/2007](#) privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare,
- b) Proiectul nu implica utilizarea resurselor de care depinde diversitate biologica;
- c) Pe amplasament si in imediata apropiere a acestuia nu au fost identificate specii si habitate de interes comunitar;
- d) Proiectul nu afecteaza direct zone de hranire/reproducere/migratie.

Condițiile de realizare a proiectului:

- a) Respectarea proiectului care a stat la baza avizării, respectiv a memoriului tehnic prezentat în documentația de susținere a solicitării. Orice modificare a acestuia, care poate avea efecte semnificative asupra mediului, se va notifica la A.P.M. Olt. Notificarea se va realiza obligatoriu înainte de modificarea proiectului.
- b) Respectarea legislației de mediu în vigoare.
- c) Începerea lucrărilor de execuție este permisă numai după obținerea tuturor avizelor impuse prin Certificatul de Urbanism și de către membrii Comisiei de Analiză Tehnică.
- d) Deșeurile rezultate, indiferent de natura lor, se vor gestiona în conformitate cu prevederile Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor.
- e) Se va reface cadrul natural afectat în timpul execuției lucrărilor. În cazul în care se constată o degradare a terenului, vor fi aplicate masuri de reconstrucție ecologică.
- f) La finalizarea proiectului, titularul are obligația de a înștiința autoritatea de mediu în vederea efectuării unui control de specialitate pentru verificarea respectării prevederilor deciziei etapei de încadrare. Procesul –verbal de constatare întocmit în această etapă se anexează și face parte integrantă din procesul-verbal de recepție la terminarea lucrărilor.
- g) La finalizarea lucrărilor **se va solicita revizuirea autorizației de mediu** în conformitate cu prevederile legale în vigoare.

Informații cu privire la procesul de participare a publicului în procedura derulată

Pe parcursul derulării procedurii, informarea publicului și participarea acestuia la luarea deciziei s-a realizat astfel:

- anunț pe site-ul propriu a A.P.M. Olt la depunerea solicitării în data de 10.01.2018, anunturi ale titularului prin publicare în ziarul Gazeta Oltului din data de 12.01.2018, afișare la sediul Primăriei Verguleasa in data de 12.01.2018,
- anunt asupra deciziei etapei de incadrare in ziarul Gazeta Oltului din data de 19.01.2018, afișare la sediul Primariei Verguleasa in data de 20.01.2018,
- postarea proiectului deciziei etapei de încadrare de către APM Olt în data de 18.01.2018.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorităților competente pentru protecția mediului și a publicului revine titularului, conform art. 21 din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Prezenta decizie își păstrează valabilitatea pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului, în situația în care nu intervin schimbări care să afecteze condițiile stabilite prin aceasta. Nerespectarea prevederilor prezentului acord de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
Ec. Dorel ȘTEOMLEGA**

**ȘEF SERVICIU A.A.A.,
Ing. Marius POPA**

**Întocmit ,
Ing. Florin CĂRUNTU**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

E-mail : office@apmot.anpm.ro Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720 Fax : 0249/423670;