

DECIZIA ETAPEI DE INCADRARE (proiect)
Nr.195 din 18.01.2018

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **S.C. FULTRANS ADRIAN S.R.L.** cu sediul în Slatioara, str. Liliacului, nr. 14, jud. Olt, înregistrată la A.P.M. Olt cu nr. **195/09.01.2018**, în baza Hotărârii Guvernului [nr. 445/2009](#) privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului [nr. 57/2007](#) privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, **Agenția pentru Protecția Mediului Olt decide**, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței de Analiza Tehnică din data de 18.01.2018, că proiectul ” **MICROINDUSTRIALIZARE – FULTRANS ADRIAN SRL**”, propus a fi amplasat în Slatina, str. Constructorului, nr. 5A, jud Olt, nu se supune evaluării impactului asupra mediului și nu se supune evaluării adecvate.

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:

- a) proiectul se încadrează în prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009, anexa nr. 2, pct. 13, lit. a);
- b) din analiza documentației tehnice, verificarea amplasamentului și completarea Listei de control s-a concluzionat că nu este posibil ca efectul lucrărilor propuse a se realiza să fie semnificativ.
- c) caracteristicile proiectului (localizare, dimensiune, natură) și caracteristicile amplasamentului au indicat că nu este necesară efectuarea evaluării impactului;

Proiectul este necesar pentru desfasurarea activitatii FULTRANS ADRIAN SRL in vederea obtinerii de lingouri si aliaje din aluminiu, prin aceasta urmarindu-se reducerea timpului si a cheltuielilor care provin din operatiile de manipulare si pregatire a materiilor prime pentru topire si turnare in forme, asigurarea unui mediu de lucru mai curat si limitarii poluarii aerului.

Activitatea de topire/turnare lingouri si aliaje aluminiu se desfasoara intr-o hala cu o suprafata de 231 mp construita anterior conform contract de vanzare – cumparare nr. 221/18.05.2015, cu urmatoarele departamente:

- departament malaxare si sitare materii prime, departament topire turnare lingouri/aliaje aluminiu.

Sectia este dotata cu utilitati si utilaje, inasa pentru buna desfasurare a procesului de productie, va fi dotata cu un buldoexcavator si vor fi inlocuite instalatiile de absorbtie praf si fum cu instalatii noi, automate, de ultima generatie.

Instalatii si flux tehnologic

Instalatie de aspirare pulberi, praf si ventilare

- Instalatie de aspirare fum si pulberi

- 3 hote de absorbtie si tubulatura + cos de dispersie 8 m inaltime pentru evacuare a emisiilor de gaze arse.

Departamentul topire turnare lingouri/aliaje aluminiu

- 2 creuzete verticale de grafit cu capacitate de 0.6 to , capacitate topire de 1,8 to/zi(24 h), 0.075 to/h, la fiecare creuzet;

- 1 cuptor orizontal rotativ cu capacitate de 1to, capacitate de topire 3 to/zi(24h), 0.125 to/h.

Departament de malaxare si sitare

- 2 malaxoare cu bile si 2 site, 2 hote absorbtie;

- sistem de aspiratie a pulberii de aluminiu care **va fi inlocuita cu o instalatie noua, automata, de ultima generatie**; are in dotare un filtru pneumatic SANU FILTER;

- **dotarea cu buldoexcavator nou**, care va avea rol de a descarca materia prima cu cupa din dotare si de a sparge bucatile mari de zguri aluminiu cu ajutorul piconului, operatie care se executa inainte de implementare proiect manual.

Deseurile de aluminiu rezultate: produsul rezidual rezultat in urma spargerii, malaxarii si sitarii (zguri aluminiu care nu se mai pot prelucra avand in componenta praf si particule fine de praf cod 101003), se elimina in proportie de 100% prin agenti autorizati cu care societatea are contract incheiat.

Departament topire - turnare:

- 2 creuzete verticale de grafit cu capacitate de 0,6 to , capacitate topire de 1,8 to/zi(24 h), 0,075 to/h, la fiecare creuzet;

- 1 cuptor orizontal rotativ cu capacitate de 1to, capacitate de topire 3 to/zi(24h), 0,125 to/h.

- sistem de aspiratie fum si pulberi, aspirare care este asigurată instalatie aspirare care **va fi inlocuita cu o instalatie noua, automata de ultima generatie**; are in dotare SCRUBBERUL care functioneaza pe principiul absorbtiei noxe si pulberi emise de creuzete si cuptor.
- Deseurile de aluminiu rezultate in urma turnarii: cojile din aluminiu, retopesc in proportie de 100% in creuzet/cuptor.

Societatea in urma implementarii proiectului Microindustrializare, va fi dotata cu un buldoexcavator si se vor inlocui instalatiile de absorbtie fum si praf cu instalatii noi, automate de ultima generatie, necesare fluxului de productie.

Descriere flux tehnologic.

Creuzetele 2 bucati si cuptorul in care se topeste materia prima si resturile (coji aluminiu), functioneaza cu combustibil lichid sau ulei uzat.

Materii prime:

- deseuri de aluminiu: (piese, bare sau conductor electrici, span, table sau profile, strafuri de profil), cupru, zinc, bronz si aliaje din aluminiu cu compozitia chimica cunoscuta; cantitati variabile
- zguri aluminiu si cruste aluminiu cantitati variabile
- siliciu metalic pentru aliere si corectii;
- cupru pentru corectii;
- magneziu pentru corectii.

Descrierea proceselor tehnologice:

- Se verifica deseurile daca sunt uscate sau daca au fost inglobate in ele deseuri ale altor metale sau deseuri nemetalice (pietre). Deseurile de fier se depisteaza cu ajutorul unor magneti permanenti iar deseurile de celelalte metale se identifica dupa culoare (ex: cupru) sau greutate (ex: plumb).
- In functie de calculul de sarja se cantaresc materialele necesare.
- Se micsoreaza focul si se introduc deseurile cantarite.
- Se porneste focul si se mentine pana la completa dizolvare a deseurilor; se mentine focul pornit pentru ridicarea temperaturii baii.
- Se micsoreaza flacara si se fac amestecari lente si profunde cu racla protejata.
- Daca este cazul se face aliere cu Mg sau Cu. Se micsoreaza flacara la minim si se curata zgura cu ajutorul unei racle protejate.
- Se ia proba pentru verificarea compozitiei si a degazarii.
- Daca materialul este gazat, se asteapta 30 minute pentru decantare si se ia din nou proba; aceasta operatie se repeta ori de cate ori este necesar.
- Se porneste din nou focul si cand temperatura metalului este cuprinsa intre 700°C si 720°C se toarna in lingotiere metalice, racite natural in aer.
- Se introduce siliciu metalic pe vatra cuptorului pentru preincalzire timp de 20 minute.
- Dupa solidificare si racire blocurile din aluminiu se stivuiesc pe sarja si se marcheaza specific pentru fiecare aliaj.

Combustibilul folosit in procesul de productie este combustibilul lichid sau ulei uzat si este achizitionat de la societati autorizate.

Materii consumabile:

- platbanda de otel pentru legat stivele (la cererea beneficiarului).

Produce si subprodeuse obtinute

Producele obtinute sunt lingourile aluminiu/aliajele aluminiu de diferite compozitii si greutate in functie de solicitarile clientilor.

Alimentarea cu apa potabila se face din put propriu cu adancimea de 17 m, echipat cu hidrofor.

Preluarea apelor uzate este asigurata in baza contractului incheiat cu ROMAR SRL Slatina, societate autorizata pentru colectarea si transportarea apelor uzate.

Energia electrica este asigurata de retea electrica zonala. Aceasta se foloseste pentru iluminat, alimentarea utilajelor si instalatiilor.

Consumurile lunare de utilitati sunt:

| | |
|---|-----------|
| - CL/ulei uzat | 14-20 to; |
| - energie electrica | 1500 kWh; |
| - apa potabila | 3 mc; |
| - canalizare (bazin betonat vidanjabil) | 15,6 mc. |

Lucrarile de inlocuire instalatii noi cu cele existente nu afecteaza amplasamentul deoarece nu necesita constructii sau demolari.

Amplasamentul nu necesita cai noi de acces, nu s-au facut schimbari ale cailor existente.

II. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare adecvată sunt următoarele:

a) Amplasamentul proiectului nu se afla într-o zonă de protecție specială sau arie protejată.

Condițiile de realizare a proiectului:

a) Respectarea proiectului care a stat la baza avizării, respectiv a memoriului tehnic prezentat în documentația de susținere a solicitării. Orice modificare a acestuia, care poate avea efecte semnificative asupra mediului, se va comunica la A.P.M. Olt.

b) Respectarea legislației de mediu în vigoare.

c) Începerea lucrărilor de execuție este permisă numai după obținerea tuturor avizelor impuse prin Certificatul de Urbanism și de către membrii Comisiei de Analiză Tehnică.

d) Deșeurile rezultate, indiferent de natura lor, se vor gestiona în conformitate cu prevederile Legii 211/2012 privind regimul deșeurilor.

e) Se va reface cadrul natural afectat în timpul execuției lucrărilor.

f) La finalizarea proiectului, titularul are obligația de a înștiința autoritatea de mediu în vederea efectuării unui control de specialitate pentru verificarea respectării prevederilor deciziei etapei de încadrare. Procesul –verbal de constatare întocmit în această etapă se anexează și face parte integrantă din procesul-verbal de recepție la terminarea lucrărilor.

g) La finalizarea lucrărilor se va solicita autorizație de mediu, în conformitate cu prevederile legale în vigoare.

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
Ec. Dorel ȘTEOMLEGA**

**ȘEF SERVICIU A.A.A.,
Ing. Marius POPA**

**Întocmit,
Ecol. Toloș Ionuț**