

PLAN DE ACTIUNI

APROBAT
DIRECTOR GENERAL
Ec. Burca Selim

NO. PM-11-01

Firma **Altur Slatina**
Departament **Calitate - Mediu**

MASURI STABILITE IN URMA SOLICITARII ADM.OLT : 05.02.2018 si 15.03.2018 ; Adresa nr. 1000/005.02.2018 si Adresa nr. 2847/21.03.2018

Emit de **SIMBU**
Data reviziei

Tactile V		DESCRIS		Data de completare	
Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual
05.02.2018	15.03.2018	15.03.2018	15.03.2018	15.03.2018	15.03.2018

Data de emit	Problema	Cuptor cu gaz	Aplicabilitate	Cerinte BAT	Masura	Actiunea	Data de inchidere	Sediu	Responsabil	Data de completare	Remarci
05.02.2018	Incadrare in noile cerinte BAT - 13 lune 2016, ca urmare a deciziei Comisiei UE de punere in aplicare nr. 2016/1032	Cuptor : ZPF1, ZPF 2, ZPF3, HT 380	Sectia TS	<p>Se utilizeaza la topire :</p> <p>- lingouri si bare de aliaj de aluminiu primar</p> <p>- plesse rebut si maselote din procesul de turnare/demaselotare</p> <p>Nivelurile de emisii asociate BAT pentru emisii de pulberi in aer provenite din procesele de topire in cadrul productiei secundare de aluminiu - tabel 17 (pag. 71 - nota nr. 2)</p> <p>Parametru : Pulberi BAT-AEL (mg/Nm³) :2-25</p> <p>Monitorizarea aferentă este indicată în BAT 10.</p>	<p>BAT 82. Pentru a preveni sau a reduce emisiile de pulberi și de metal în aer, provenite din procesele de retopire din producția de aluminiu secundar, BAT constă în :</p> <p>- „ Utilizarea de material de aluminiu necontaminat, adica material solid care nu prezintă alte substanțe cum ar fi vopsea, materiale plastice sau ulei”</p> <p>BAT 82. Nota 2 din tabelul 17. Pentru cuptoarele concepute pentru utilizarea exclusivă de materii prime necontaminate și care chiar le utilizează, pentru care cantitatea de emisii de pulberi este mai mică de 1 kg/h, limita superioară a intervalului este de 25 mg/Nm³ ca medie a probelor obținute pe parcursul unui an.</p>	<p>Uscarea maselotelor înainte de utilizare, in scopul eliminarii emulsiei de la operatia de demaselotare</p> <p>La debitarea maselotelor se utilizeaza emulsie - ulei mineral in amestec cu 85% apa</p> <p>Cantitatea de emisii de pulberi la cuptoarele de topitcu gaz din Sectia TS este mai mica de 1 kg/h (aprox. 0,1 kg/h) , conditie in care limita superioara a intervalului pentru emisii de pulberi este de : 2-25mg/Nm³</p>	<p>Uscarea maselotelor in recuperatorul de caldura de la cuptorul ZPF1 din Sectia TS</p> <p>(temperatura recomandata : 100 - 400°C , timp estimat de 10 - 15 min.)</p>	12.02.2020	Sectie Turnatorie Altur Dep. Calitate - Mediu Altur		Altur se incadreaza in limitele de emisii de pulberi de 25 mg/Nm ³ - in acest caz nu sunt necesare si alte masuri suplimentare (ca de exemplu utilizarea de sisteme de filtrare)

PLAN DE ACTIUNI

Firma **Altur Slatina**
 Departamente **Calitatea - Mediu**

MASURURI STABILITE IN URMA SOLICITARII APM O.L.T. : 06.02.2016 si 16.03.2018 ; Adresa nr. 1000/06.02.2018 si Adresa nr. 2647/21.03.2018

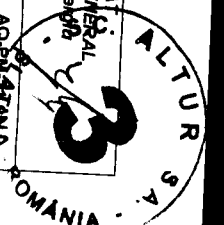
Emis de
Sibiu

Oper revize

Tacit V
DESCRIS

Start	Actual	Firma	Nume
01.07.2018	19.02.2018	Altur Slatina	Tacit V
01.07.2018	16.03.2018	Altur Slatina	Tacit V

APROBAT
DIRECTOR GENERAL
Ec. Burca Selgh



#	Data de start	Problema	Cuptor cu gaz	Aplicabilitate	Cerinte BAT	Masura	Actiunea	Data de inchidere	Stadiu	Responsabil	Data de completare	Remarci
2	05.02 2018	Incadrare in noile cerinte BAT din 13 Iunie 2016, ca urmare a deciziei Comisiei UE de punere in aplicare nr. 2016/1032	Cuptor : ZPF 1, ZPF 2, KOPPA TZ	Se utilizeaza la topire : - lingouri de aliaj de aluminiu - piese rebut, retele si maselote din procesul de turnare/demaselotare	BAT 82. Pentru a preveni sau a reduca emisiile de pulberi si de metal in aer, provenite din procesele de retopire din productia de aluminii secundar, BAT constă in : - „ Utilizarea de material de aluminii necontaminat, adica material solid care nu prezinta alte substante cum ar fi vopsea, materiale plastice sau ulei”	Nu sunt necesare masuri suplimentare Maselotele si retelele sunt curate , nu prezinta ulei. Demaselotare realizata prin stancare, fara aport de ulei sau lichide de lubrifiere	Nu sunt necesare actiuni suplimentare	na	na		Altur se incadreaza in limitele de emisii de pulberi de 25 mg/Nm ³	
		Program de conformare incepand cu Iunie 2020 - cerinta : reducere pulberi	Sectia TSP	Parametru : Pulberi BAT-AEL (mg/Nm ³) :2-25 Monitorizarea atentionată este indicată în BAT 10.	BAT 82. Nota 2 din tabelul 17. Pentru cuptoarele concepute pentru utilizarea exclusivă de materii prime necontaminate și care chiar le utilizează, pentru care cantitatea de emisii de pulberi este mai mică de 1 kg/h, limita superioară a intervalului este de 25 mg/Nm ³ ca medie a probelor obținute pe parcursul unui an.	Carantarea de emisii de pulberi la cuptoarele de topitcu gaz din Sectia TSP este mai mica de 1 kg/h (aprox. 0,1 kg/h) , conditie in care limita superioara a intervalului pentru emisii de pulberi este de : 2-25mg/Nm ³						

PLAN DE ACTIUNI

Firma: **Altur Statina**
 Departament: **Calitate - Mediu**
 MASURI STABILITE IN URMA SOLICITARI APM OLT : 05.02.2018 si 16.03.2018 ; Adresa nr. 1000/05.02.2018 si Adresa nr. 2541/21.03.2018

Emis de
Scrie
Data incheie

Tactil V		DESCRIS		FIRMA		Nume	
scad	Actual	Actual	Actual	scad	Actual	scad	Actual
05.07.2018	15.10.2018	15.10.2018	15.10.2018				
16.03.2018							

APROBAT
 DIRECTOR GENERAL
 Ec. Burca Sergiu



#	Data de start	Problema	Cupitor cu gaz	Aplicabilitate	Cerinte BAT	Masura	Actiunea	Data de inchidere	Responsabil	Data de completare	Remarci
3	05.02.2018	Incadrare in noile cerinte BAT din 13 Iunie 2016, ca urmare a deciziei Comisiei UE de punere in aplicare nr. 2016/1032		<p>Se utilizeaza la topire:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deseurii de aliaj de aluminiu (fara incluziuni de metale si/sau compusi nemetalici si uleiuri) - zguri din saruri - span din procesul de prelucrare (fara incluziuni de metale si/sau compusi nemetalici) <p>Cupitor : CTS1, CTS2 Sectia TP</p> <p>Nivelurile de emisii asociate BAT pentru pulberi provenite din procesele de retopire in cadrul productieii secundare de aluminiu</p> <p>Parametru : Pulberi BAT-AEL (mg/Nm3) : 2-5</p> <p>Monitorizarea aferentă este indicată în BAT 10.</p>	<p>BAT 78. Amplasarea unei capote prevazute cu un sistem de extractie pentru colectarea si gestionarea gazelor reziduale generate de proces.</p>	<p>Amplasarea unei hotel/tubulaturi in partea superioară a uşii cuptorului si la gura de evacuare unde are loc extracţia de gaze reziduale, cu conectare la un sistem de filtrare</p>	<p>Realizare sistem de filtrare a pulberilor la cuptoarele de topit CTS1 si CTS2</p>	12.02.2020	<p>Sectie Turnatorie Altur Dep. Calitate - Mediu Altur</p>		
				<p>Program de contorizare incepand cu Iunie 2020 - cerinta : reducerea pulberii</p>	<p>BAT 76. Pentru a preveni sau a reduce emisiile in aer, BAT constă in îndepărtarea uleiului si a compuşilor organici din span înainte de etapa de fuziune utilizând centrifugare si/ sau uscare</p>	<p>Uscare recirculat (span) rezultat in urma prelucratii pieselor turnate.</p> <p>Conform BAT 76 - sectiunea Aplicabilitate - Ar putea sa nu fie necesara eliminarea uleiului in cazul in care sistemul de reducere a emisiilor (sistemul de filtrare in acest caz) permite incararea in limitele impuse (Pulberi BAT-AEL (mg/Nm3) : 2-5)</p>	<p>Uscarea spanului in recuperatorul de caldura de la cuptorul ZPF1 din Sectia TS sau prin incalzirea cu rezistente electrice (temperatura recomandata : 200-400°C, timp estimat de 10 - 15 min.)</p>	12.02.2020	<p>Dep. Calitate - Mediu Altur Serv. LIMEAI - Altur Sectia Mentenanta - Altur</p>		

16.03.2018

Set Dep. Calitate Mediu
 Ing. Tactil V