

**DECIZIA ETAPEI DE INCADRARE**  
**(proiect)**  
**4378/07.06.2018**

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **SC ALU PARTNER GRUP SRL** din comuna Priseaca, str. Lalelelor, nr. 271, jud. Olt, înregistrata la APM OLT cu nr. **4378/23.05.2018**, in baza Hotararii Guvernului [nr. 445/2009](#) privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului si a Ordonantei de urgenta a Guvernului [nr. 57/2007](#) privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, cu modificarile si completarile ulterioare,

APM OLT decide, ca urmare a consultarilor desfasurate in cadrul sedintei Comisiei de Analiza Tehnica din data de 07.06.2018, ca proiectul **”HALA PRODUCȚIE (TURNATORIE ALUMINIU) + ÎMPREJMUIRE”**, propus a fi amplasat în Slatina, str.Constructorului, nr.3, jud.Olt, **se supune evaluării impactului asupra mediului si nu se supune evaluării adecvate.**

**Justificarea prezentei decizii:**

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de incadrare in procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt urmatoarele:

- a)- proiectul se încadrează in prevederile Hotararii Guvernului nr. 445/2009, anexa nr.2, la pct.4, lit. d);
- b)- în urma analizării documentației, a verificării amplasamentului și a completării listei de control a rezultat că proiectul propus are impact redus asupra mediului fiind vorba despre **o hala producție (turnatorie aluminiu)+împrejmuire.**

Proiectul de investiții își propune:

Spatiul in care urmeaza a se realiza investitia se afla amplasat in intravilanul localitatii Slatina, pe str. Constructorului Nr.3. Caracterul functional al zonei, conform certificatului de urbanism: zona industrială si prestari servicii.

Terenul apartine beneficiarului conform Contractului de vanzare-cumparare nr. 1054/21.03.2018 care se anexeaza la documentatia tehnica.

Amplasamentul are urmatoarele vecinatati:

- N – alee acces;
- S – lot 3;
- E – nr. Cadastral 515901
- V– lot 1.

Hala construita in suprafata de 585 mp realizata din stilpi si ferme din beton armat prefabricat, cu inchideri exterioare din panouri sandwich si tamplarie PVC, invelitoare din tabla . Spatiul este compartimentat astfel:

<b>ATELIER PRODUCTIE</b>	<b>197,72 mp</b>
<b>DEPOZIT MATERIE PRIMA</b>	<b>115,93 mp</b>
<b>DEPOZIT ZGURA</b>	<b>97,01 mp</b>
<b>DEPOZIT PRAF</b>	<b>71,07mp</b>
<b>DEPOZIT PRODUS FINIT</b>	<b>40,38</b>
<b>BIROURI</b>	<b>20,06 mp</b>
<b>MAGAZIE Cu, Si, Mg</b>	<b>9,57 mp</b>
<b>DUSURI/VESTIARE B+F/SAS COMUN</b>	<b>21,52 mp</b>

In cadrul atelierului de topire-turnare se vor monta urmatoarele utilaje necesare realizarii turnarii de lingouri de aluminiu:

- 1 cuptor rotativ automatizat cu capacitate maxima 3000 kg
- 1 cuptor rotativ cu capacitate maxima 3000 kg
- 3 malaxoare dotate individual cu hote de absorbtie
- Carucior cu lingotiere din fonta si care ruleaza pe o cale de rulare cu tronsoane demontabile
- Injectore si arzatoare corespunzatoare fiecarui cuptor
- Cai de lingotiere
- O cale cu 50 lingotiere fixe pentru cuptoare
- Instalatie de epurare uscata
- Instalatie de epurare umeda;
- Cantar
- Clesti pentru stivuit lingouri
- Oale de turnare
- Racle, linguri si lopeti
- Roabe metalice
- Motostivuitoare cu sarcina utila de 3 to

Pentru protectia factorilor de mediu se vor amenaja urmatoarele:

- depozite zgura
- depozit praf zgura

Pentru transportul materiei prime si a stivelor de lingouri se vor utiliza autocamioane tip MAN de 20 to.

In cadrul atelierului se vor defasura doua tipuri de procese tehnologice: unul care foloseste ca materie prima zgura de aluminiu si altul care foloseste ca materie prima deseurile din aluminiu si aliaje de aluminiu.

Pentru protectia atmosferei de emisiile rezultate din procesele tehnologice, se vor monta doua instalatii de epurare:

- instalatie de epurare umeda a gazelor rezultate de la arderea combustibilului
- instalatie de epurare uscata a pulberilor rezultate de la operatiile malaxare.

*Descrierea proceselor de productie ale proiectului propus, in functie de specificul investitiei, produse si subproduse obtinute, marimea, capacitatea;*

In cadrul atelierului se vor defasura doua tipuri de procese tehnologice: unul care foloseste ca materie prima zgura de aluminiu si altul care foloseste ca materie prima deseurile din aluminiu si aliaje de aluminiu.

## A. PROCES TEHNOLOGIC DE RECUPERARARE A ALUMINIULUI DIN ZGURA

Zgura este colectata de la diversi producatori din industria aluminiului si este depozitata in magazii de materii prime.

Fazele procesului tehnologic de recuperare a aluminiului din zgura sunt:

1. Verificarea zgurii daca este uscata si separarea zgurii umede daca este cazul (zgura umeda se depoziteaza langa cuptoare, in vederea uscarii)
2. Cu ajutorul roabelor metalice se transporta zgura la malaxor unde se face si separarea eventualelor intruziuni nemetalice si metalice: lemne, pietre, fier, etc.)
3. Concasarea zgurii in malaxor
4. Clasarea zgurii in ciururile vibratoare in care se separa fractia fina care contine numai oxizi si care este transportata la depozitul de zgura
5. Fractia care contine aluminiu liber si bucati de zgura care contin o retea de aluminiu este transportata la cele doua cuptoare rotative
6. Zgura se introduce in cuptor care este incalzit si care are o baie de metal lichid; in momentul introducerii zgurii focul este oprit
7. Se porneste focul si se mentine pana la completa dizolvare a aluminiului;
8. Se opreste focul si se executa operatia de zgurificare; dupa aceasta se reintroduce din nou zgura si se repeta operatia de zgurificare dupa topirea aluminiului, de cate ori este necesar

9. Cand s-a ajuns ca aluminiu sa ocupe 85% din volumul cuptorului se mentine metalul lichid la temperatura de 720°C, pentru decantare
10. Se toarna in lingotiere cu ajutorul unor oale de turnare; metalul se raceste in aer
11. Cu ajutorul unor clesti se scot lingourile din lingotiere, se marcheaza si se stivuiesc.

## B. PROCES TEHNOLOGIC DE OBTINERE A LINGOURILOR DIN ALUMINIU SI ALIAJE DE ALUMINIU UTILIZIND DESEURI DIN ALUMINIU SI ALIAJE DE ALUMINIU

In procesul tehnologic societatea nu utilizeaza fluxuri de turnatorie.

Procesul tehnologic are urmatoarele faze:

1. Se verifica deseurile daca sunt uscate sau daca au inglobate in ele deseuri ale altor metale sau deseuri nemetalice (pietre, lemne)
2. Deseurile de fier se depisteaza cu ajutorul unor magneti permanenti iar deseurile de celelalte metale se identifica dupa culoare (ex: cupru) sau greutate (ex: plumb).
3. Se inlatura deseurile nedorite prin dezmembrare. Daca sunt deseuri de cabluri electrice de aluminiu se curata invelisul de PVC sau cand este cazul se inlatura si platbanda de otel.
4. In functie de calculul de sarja se cantaresc materialele necesare.
5. Se introduce siliciu metalic pe vatra cuptorului pentru preincalzire timp de 20 minute.
6. Se micsoreaza focul si se introduc deseurile cantarite.
7. Se porneste focul si se mentine pina la completa dizolvare a deseurilor; se mentine focul pornit pentru ridicarea temperaturii bii metalice.
8. Se micsoreaza flacara si se fac amestecari lente si profunde cu racla protejata.
9. Daca este cazul se face aliere cu Mg sau Cu.
10. Se micsoreaza flacara la minim si se curata zgura cu ajutorul unei racle protejate.
11. Se ia proba pentru verificarea compozitiei si a degazarii.
12. Daca materialul este gazat, se asteapta 30 minute pentru decantare si se ia din nou proba; aceasta operatie se repeta de cate ori este necesar.
13. Se porneste din nou focul si cand temperatura metalului este cuprinsa intre 700°C si 720°C se toarna in lingotiere metalice, racite natural in aer.
14. Dupa solidificare si racire blocurile din aluminiu se stivuiesc pe sarja si se marcheaza specific pentru fiecare aliaj.

Schema procesului tehnologic este prezentata in anexa nr. 1 (deseuri de aluminiu si aliaje de aluminiu) la documentatie.

### Capacitati de productie

Pe instalatia de topire - turnare se pot produce la un fond de timp de 8 ore/zi si 5 zile/saptamana, in jur de 20 t/luna/.

Zgura reprezinta cel mai important deseu care se produce si se obtine in doua categorii: zgura rezultata de la topirea desurilor metalice care se retopeste in cuptor si zgura rezultata de la recuperarea aluminiului din zgurile aluminoase.

De mentionat ca se mai aduna praf de zgura de la operatia de clasare in ciur si din sacii filtranti ai instalatiei de epurare uscata. Acest tip de deseu se depoziteaza in depozitul de praf.

Pentru calculul cantitatilor de zgura care vor rezulta se vor folosi date din literatura de specialitate. In conformitate cu aceste date si practicile tehnologice la nivel national si international, continutul de aluminiu in zgura variaza intre 4% si 20%. Valorile maxime se intilnesc in cazul tehnologiilor in care zgurificarea se face mecanizat. La societatile de la care se achizitioneaza zgura, operatia de zgurificare se face manual iar continutul de aluminiu se situeaza cel mai adesea in jurul valorii de 10%.

Prin aplicarea unui management corect al gospodaririi deseurilor factorii de mediu nu vor fi afectati.

Produse si subproduse rezultate:

❖ Produse:

- lingouri aluminiu si aliaje de aluminiu;

❖ Subproduse:

- scoarte de aluminiu provenite, accidental, din ratarile de turnare;

- zgura rezultata din operatia tehnologica de curatare a baii metalice de impuritati. Lingourile de aluminiu si aliaje de aluminiu sunt destinate turnarii de piese. Scoartele de aluminiu se reintroduc in cuptore.

Zgura rezultata de la recuperarea deseurilor de aluminiu este retopita in cele doua cuptoare.

Materiile prime, energia si combustibilii utilizati, cu modul de asigurare a acestora;

**Materii prime**

- zgura rezultata din procesele de obtinere a lingourilor din aluminiu si aliaje de aluminiu care se colecteaza de la societati autorizate.

- deseuri din aluminiu si aliaje din aluminiu cu compozitia chimica cunoscuta

- siliciu metalic pentru aliere si corectii

- cupru electrolitic pentru corectii

- magneziu pentru corectii

**Materiale auxiliare:**

- platbanda de otel pentru legat stivele (la cererea beneficiarului);

- vopsele refractare pentru protectia sculelor;

- vopsele pentru marcaj.

Combustibilul folosit in procesul de productie este gazul natural si este asigurat prin reseaua nationala de distributie gaze.

***Racordarea la retelele utilitare existente in zona;***

Racordarea la retelele de distributie a energiei electrice si a gazelor naturale se face in baza de acord de acces si contracte incheiate cu distribuitorii: GDF SUEZ Energy Romania SA si realizarea unei retele de energie electrica avand ca furnizor societatea \_\_\_\_\_ cu care societatea va incheia contract.

**Alimentarea cu apa**

Pe amplasament alimentarea cu apa se va realiza in baza contractului de prestari servicii nr. 77/27.05.2018, cu societatea vecina Casting Plant SRL. Apa este utilizata la grupul social si in scopuri tehnologice.

Estimand consumul zilnic de max. 13 l/ persoana, lunar se vor consuma, maxim:  $13 \times 20 \times 11 = 2860$  litri; Grupul social este racordat, prin conducte la un bazin decantor betonat cu o capacitate de cca. 20 mc ce va fi vidanajat periodic.

**Evacuarea apelor uzate**

Procesul tehnologic de recuperare a aluminiului din zgura de topitorie si topirea-turnarea aluminiului recuperat nu este un proces consumator de apa.

La Atelierul de topire din Slatina, str. Constructorului, nr. 3, apa este utilizata: in scop igienico-sanitar; pentru alimentarea instalatiei de epurare umeda a gazelor arse (hidrociclon). Conform acestei utilizari a apei rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- ape uzate menajere, cu continut de detergenti si suspensii – se colecteaza intr-un bazin betonat vidanjabil cu o capacitate de cca. 20 mc;
- ape uzate de la epurarea gazelor, care contin sulfati, azotati si pulberi. Aceste ape uzate au caracter slab acid si necesita o neutralizare cu solutii alcaline. In hidrociclon, apa este recirculata pana la epuizarea capacitatii de epurare. Aceasta situatie se constata prin masurarea pH-ului apelor din hidrociclon. Cand pH-ul atinge valoarea 10,5 unitati pH, atunci apa din hidrociclon este evacuata fiind inlocuita cu apa proaspata. Datorita temperaturii ridicate a gazelor de ardere, o parte din apa din hidrociclon se evaporeaza, fapt pentru care nivelul de apa din instalatie trebuie refacut prin completare cu apa proaspata;
- pentru alimentarea instalatiei de epurare umeda a gazelor arse (hidrociclon).

Societatea S.C. ALU PARTNER GRUP SRL va incheia contract de furnizare/prestare servicii de vidanjare cu Compania de Apa Olt.

***Justificarea necesitatii proiectului:***

Societatea ALU PARTNER GRUP S.R.L. face parte din categoria intreprinderilor mici care si-a propus dezvoltarea unei activitati care sa valorifice deseuri industriale.

Dat fiind faptul ca societatea a considerat oportuna deschiderea unei investitii cu obiectul de activitate "topire - turnare aliaje neferoase" prin care se recupereaza aluminiu din zgura rezultata la obtinerea lingourilor din aluminiului si aliajelor de aluminiu precum si valorificarea deseurilor de aluminiu si de aliaje de aluminiu rezultate in urma uzurii sau dezmembrarilor.

### **Amplasamentele nu sunt în arie protejată.**

*Cumularea cu alte proiecte:* in zona proiectului nu exista alte retele de utilitati;

*c)Utilizarea resurselor naturale:* nu e cazul.

*e) Emisii poluante si zgomot:* impact redus.

*d)Productia de deseuri:* deseuri , gestionate conform legii.

### **2. Localizarea proiectului:**

- utilizarea existenta a terenului: proiectul propus se va desfasura pe teren arabil.

- relativa abundenta a resurselor naturale din zona, calitatea si capacitatea regenerativa a acestora: nu este cazul;

- capacitatea de absorbtie a mediului: nu este cazul

a) zone umede: nu e cazul;

b) zone costiere: nu e cazul;

c) zone montane si cele impadurite: proiectul nu implica lucrari de defrisare;

d) parcurile, rezervatiile naturale sau zone de protectie speciala: nu este cazul;

e) ariile in care standardele de calitate a mediului stabilite de legislatie au fost deja depasite: nu e cazul;

f) peisajele cu semnificatie istorica, culturala si arheologica: nu e cazul;

g) informarea și participarea publicului în procedura de evaluare a impactului asupra mediului: în perioada legală privind procedura de consultare a publicului nu au fost înregistrate observații/comentarii/contestatii legate de proiectul propus.

### **II. Motivele care au stat la baza luarii deciziei etapei de incadrare fara evaluare adecvata sunt urmatoarele:**

a) Amplasamentul investitiei se afla pe teren din categoria de folosinta: teren arabil, conform C.U. emis de Primăria Slatina; Amplasamentul propus nu intra sub incidența art. 28 din Ordonanța de urgența a Guvernului [nr. 57/2007](#) privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare,

b) Proiectul nu implica utilizarea resurselor de care depinde diversitate biologica;

c) Pe amplasament si in imediata apropiere a acestuia nu au fost identificate specii si habitate de interes comunitar;

d) Proiectul nu afecteaza direct zone de hranire/reproducere/migratie.

### **Condițiile de realizare a proiectului:**

a) Respectarea proiectului care a stat la baza avizării, respectiv a memoriului tehnic prezentat în documentația de susținere a solicitării. Orice modificare a acestuia, care poate avea efecte semnificative asupra mediului, se va notifica la A.P.M. Olt. Notificarea se va realiza obligatoriu înainte de modificarea proiectului.

b) Respectarea legislației de mediu în vigoare.

c) Începerea lucrărilor de execuție este permisă numai după obținerea tuturor avizelor impuse prin Certificatul de Urbanism și de către membrii Comisiei de Analiză Tehnică.

d) Deșeurile rezultate, indiferent de natura lor, se vor gestiona în conformitate cu prevederile Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor.

e) Se va reface cadrul natural afectat în timpul execuției lucrărilor. În cazul în care se constată o degradare a terenului, vor fi aplicate masuri de reconstrucție ecologică.

f) La finalizarea proiectului, titularul are obligația de a înștiința autoritatea de mediu în vederea

efectuării unui control de specialitate pentru verificarea respectării prevederilor deciziei etapei de încadrare. Procesul –verbal de constatare întocmit în această etapă se anexează și face parte integrantă din procesul-verbal de recepție la terminarea lucrărilor.

g) La finalizarea lucrărilor se va solicita autorizație de mediu în conformitate cu prevederile legale în vigoare.

#### **Informații cu privire la procesul de participare a publicului în procedura derulată**

Pe parcursul derulării procedurii, informarea publicului și participarea acestuia la luarea deciziei s-a realizat astfel:

- anunț pe site-ul propriu a A.P.M. Olt la depunerea solicitării în data de 4.06.2018, anunturi ale titularului prin publicare în ziarul Gazeta Oltului din data de 5.06.2018, afișare la sediul Primăriei Slatina în data de 4.06.2018,
- anunt asupra deciziei etapei de încadrare în ziarul Gazeta Oltului din data de 8.06.2018, afișare la sediul Primăriei Slatina în data de 7.06.2018,
- postarea proiectului deciziei etapei de încadrare de către APM Olt în data de 7.06.2018.

**Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorităților competente pentru protecția mediului și a publicului revine titularului, conform art. 21 din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.**

**Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.**

**Prezenta decizie își păstrează valabilitatea pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului, în situația în care nu intervin schimbări care să afecteze condițiile stabilite prin aceasta.**

**Nerespectarea prevederilor prezentului acord de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.**

**DIRECTOR EXECUTIV,  
Ec. Dorel ȘTEOMLEGA**

**ȘEF SERVICIU A.A.A.,  
Ing. Marius POPA**

**Întocmit ,  
Ing. Florin CĂRUNTU**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

E-mail : [office@apm.olt.ro](mailto:office@apm.olt.ro) Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720 Fax : 0249/423670;